

Сварочная горелка MIG/MAG серии “АБИРОВ® А ECO” воздушное охлаждение



Простой и эффективный...

Серия горелок АБИРОВ А ECO - новаторская по своему дизайну, перспективная своей стандартизацией - гарантирует постоянную точность и экономичность на протяжении сварочного процесса, благодаря своей конструктивной надежности и простоте в обслуживании.

Благодаря инновационному механизму блокировки горелки данной серии обеспечивают простую и быструю замену шлангового пакета, в то время как точка TCP остается той же самой.

Преимущества, которые говорят сами за себя:

- Легкость в обслуживании, благодаря простой и компактной модульной конструкции
- Гарантия оптимального доступа, благодаря тонкому дизайну
- Высокая стабильность и воспроизводимость, благодаря максимальной безопасности точки TCP, даже в случае «аварии»
- Инновационная система блокировки - простая и быстрая замена шлангового пакета с неизменной точкой TCP

Степень автоматизации:

Low

Medium

High

Область применения:

- Автомобилестроение
- Поставщики (Уровень 1 2)
- Велосипедная промышленность
- Производство контейнеров
- Авиационно-космическая промышленность

Материал:

- Конструкционная сталь
- Хромоникелевые стали
- Дуплексные стали
- Материалы на основе никеля
- Смешанные соединения
- Алюминиевые сплавы
- Магниевого сплавы
- Медные сплавы
- Специальные материалы

Сопряжение с роботом:

- Стандартный робот
(Внешний шланговый пакет):
 - Датчик столкновения CAT2
 - Фиксирующий кронштейн RTM
- Робот с полый рукой
(Внутренний шланговый пакет):
 - Датчик столкновения iCAT
 - Кронштейн iSTM (для роботов со встроенным программным обеспечением от столкновения)
- Робот с полый рукой
(Внешний шланговый пакет):
 - Датчик столкновения CAT2
 - Фиксирующий кронштейн RTM

ДО
500 А



* Описание степени автоматизации:

- Low = Невозможно заменить гусак горелки
- Medium = Можно заменить гусак горелки (вручную)
- High = Можно заменить гусак горелки (вручную и автоматически)

“АБИРОВ® А ЕСО” воздушное охлаждение

Обзор системы и Технические данные

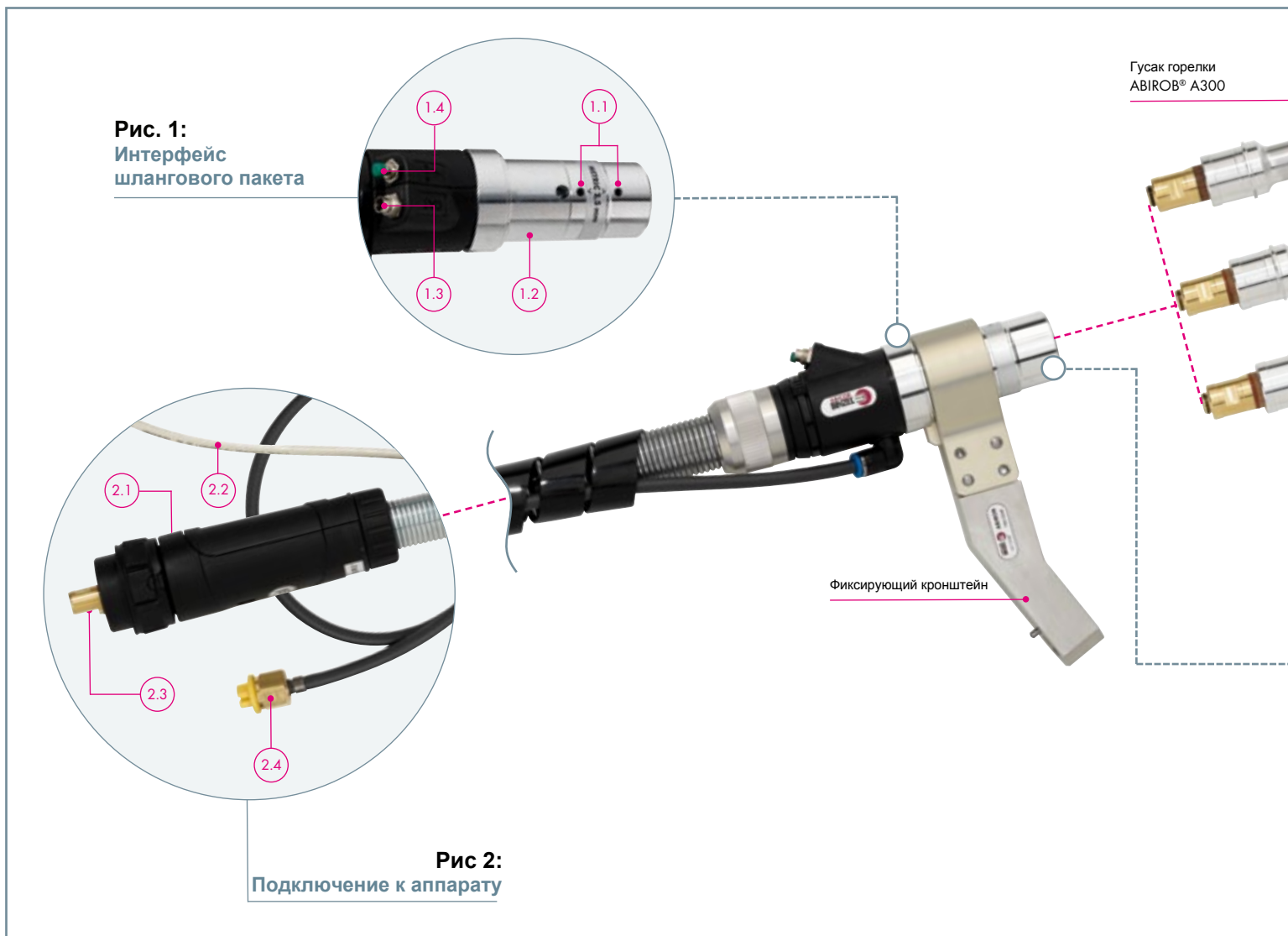


Рисунок 1:
Интерфейс шлангового пакета

- 1.1 Зажимные винты для безопасной фиксации гусака горелки, поворотное кольцо для защиты от брызг
- 1.2 Цельный корпус для присоединения гусака горелки, используется проверенная система блокировки для воспроизводимых процессов
- 1.3 Разъем для подключения CAT2
- 1.4 Кнопка подачи проволоки

Рисунок 2:
Подключение к аппарату

- 2.1 Прочный изгибоустойчивый корпус с облегчающей нагрузку пружиной
- 2.2 Высококачественный кабель управления с низким сопротивлением (разъем кабеля управления по запросу)
- 2.3 Подключение к аппарату доступно для всех стандартных подающих проволоку механизмов
- 2.4 Внешнее подключение для функции воздушной продувки с заглушкой

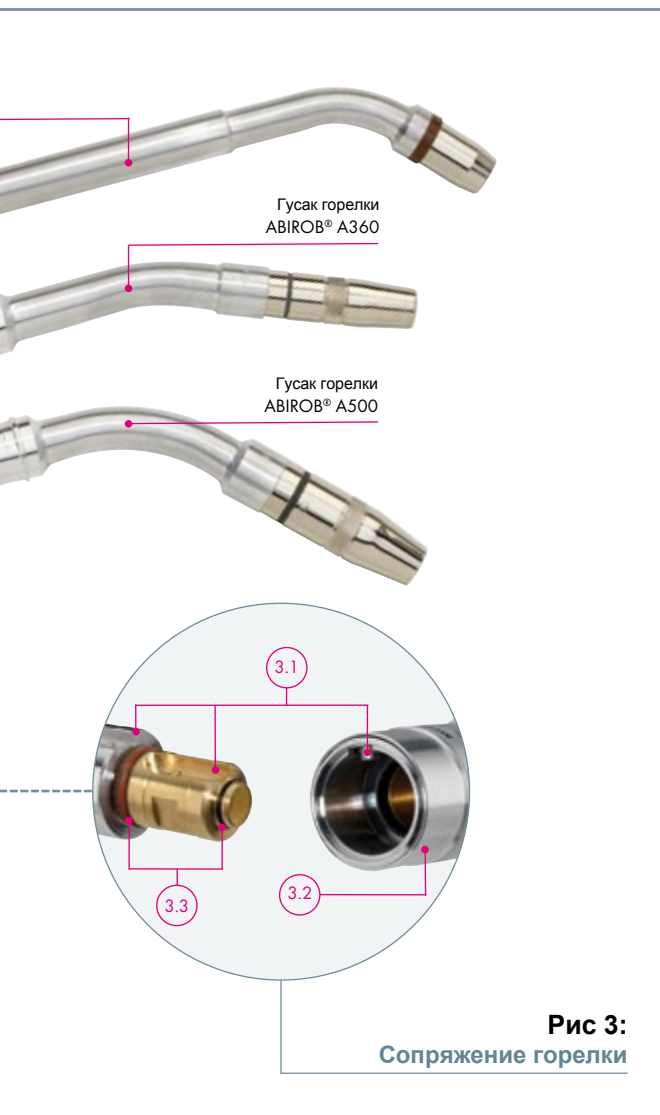
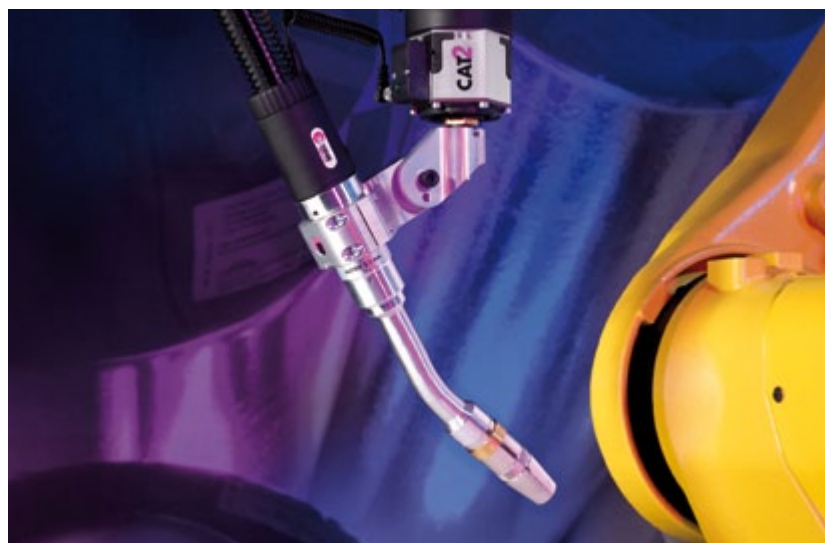


Рис 3:
Сопряжение горелки

Рисунок 3:
Сопряжение горелки

- 3.1 Быстрая замена гусака горелки, благодаря двойному пазу
- 3.2 Поворотное кольцо для оптимальной защиты винтового канала
- 3.3 Уплотнительные кольца гарантируют газонепроницаемое соединение



Технические данные (EN 60 974-7):

ABIROB® A300

Тип охлаждения: воздушное охлаждение
 Нагрузка: 300 А CO₂
 250 А Смешанные газы M21 (EN ISO 14175)
 ПВ: 100 %
 Диаметр-Ø: 0.8-1.4 мм
 Геометрия горелки: 45°

ABIROB® A360

Тип охлаждения: воздушное охлаждение
 Нагрузка: 360 А CO₂
 290 А Смешанные газы M21 (EN ISO 14175)
 ПВ: 100 %
 Диаметр-Ø: 0.8-1.4 мм
 Геометрия горелки: 0°/22°/35°/45°

ABIROB® A500

Тип охлаждения: воздушное охлаждение
 Нагрузка: 500 А CO₂
 400 А Смешанные газы M21 (EN ISO 14175)
 ПВ: 100 %
 Диаметр-Ø: 0.8-1.6 мм
 Геометрия горелки: 0°/22°/35°/45°

Обратите внимание на технические данные:

Расчетные данные были определены при нормальных условиях от низкого до среднего уровня нагрева, свободной циркуляции воздуха и при 28С° температуры окружающей среды. При использовании в более сложных условиях расчетные данные должны быть уменьшены на 10-20%. Для импульсной дуговой сварки данные показатели уменьшаются до 35%.