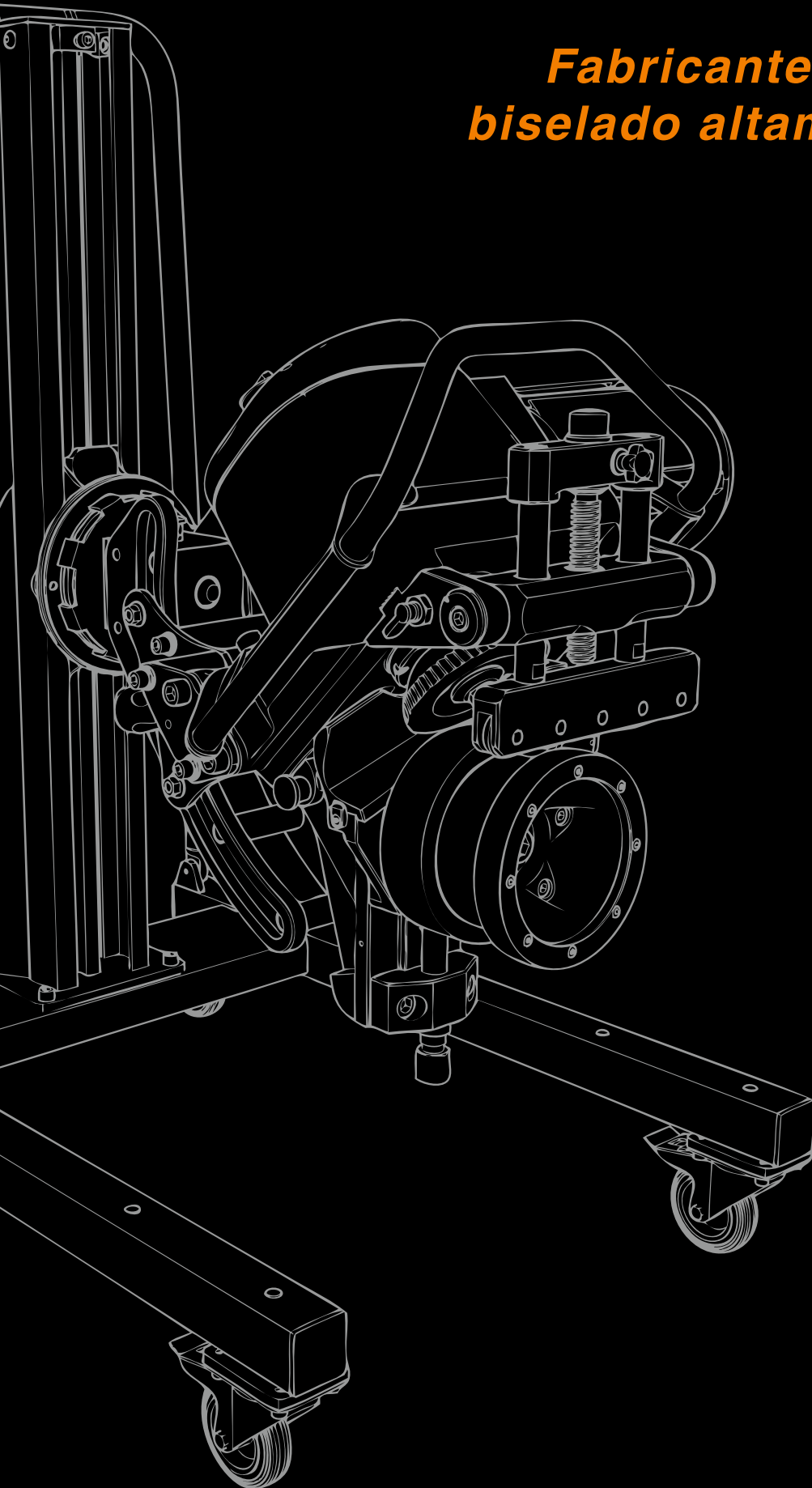


***Fabricante de sistemas de
biselado altamente eficientes***



www.chaflanadora.com

B-LINE

Chanfradoras manuais e máquinas de rebarbação

Páginas 2 - 23



UZ-LINE

Chanfradoras com alimentação automática

Páginas 24 - 47



B-LINE

Chanfradoras manuais e máquinas de rebarbação

Modelo	Motor	Max. largura do bisel
B2 AIR	Pneumático	2 mm / 0.08 in
B3	Elétrico	3 mm / 0.12 in
B10 ELECTRA	Elétrico	10 mm / 0.4 in
B15 ELECTRA	Elétrico	15 mm / 0.6 in
B15 AIR	Pneumático	15 mm / 0.6 in
B-Dock	(Acessório para B10 ELECTRA, B15 ELECTRA)	5 mm / 0.2 in
Xpipe Beveler	(Acessório para B10 ELECTRA, B15 ELECTRA, B15 AIR)	15 mm / 0.6 in
B22 ZERO	Elétrico	20 mm / 0.83 in



Ângulo do bisel	Arredondando da borda	Deslocamento	Página	
45°	R 1,5 mm 0.04 pol.	manual	4 - 5	 ERGONÔMICO
30° - 60°	no	manual	6 - 7	
30°, 37,5°, 45° 50°, 60°	R 2,5 mm / 0.08 pol. R 3,5 mm / 0.12 pol. R 4 mm / 0.16 pol.	manual	8 - 9	
30°, 37,5°, 45° 50°, 60°	R 2,5 mm / 0.08 pol. R 3,5 mm / 0.12 pol. R 4 mm / 0.16 pol.	manual	10 - 11	
30°, 37,5°, 45° 50°, 60°	R 2,5 mm / 0.08 pol. R 3,5 mm / 0.12 pol. R 4 mm / 0.16 pol.	manual	12 - 13	
30°, 37,5°, 45° 50°, 60°	R 2,5 mm / 0.08 pol. R 3,5 mm / 0.12 pol. R 4 mm / 0.16 pol.	manual	16 - 17	 ACESSÓRIO VERSÁTIL
30°, 45°, 60°	R 2,5 mm / 0.08 pol. R 3,5 mm / 0.12 pol. R 4 mm / 0.16 pol.	manual	18 - 19	 NOVO! ACESSÓRIO VERSÁTIL
0° - 60° FACING	no	manual	22 - 23	 APLICAÇÃO DE FACEAMENTO 0°



Sistema de rebarbação B2 AIR

Largura máxima do bisel 2 mm / 0,08 pol.

Função de arredondamento de arestas.

B2 Air

P/N: 24200

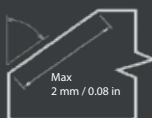


Corpo da máquina ergonômico

Pesa apenas 400g

Escala precisa de ajuste de profundidade de maquinado





Projetado para rebarbar e arredondar arestas em aço, aço inoxidável, alumínio e outras peças de trabalho. Adequado para biselado de furos com diâmetro interno desde 7 mm / 0,27 pol.

- Design compacto, boa ergonomia.
- Peso de apenas 400 g / 0,88 lb.
- Biselado de borda arredondada R1,5 mm / 0,06 pol - preparação da borda antes da pintura.
- Acionamento pneumático potente e confiável.
- Escala de biselado de precisão para biselado mais precisa.
- Embalado em uma caixa de cartão

Dados técnicos:

Ângulo de bisel: 45°
 Largura do bisel (hipotenusa): 2 mm / 0,08 no máximo
 Raio de arredondamento: R 1,5 mm / 0,06 pol.
 Velocidade: 23.000 rpm.
 Deslocamento: Manual.
 Consumo de ar: 320 l/min
 Dimensões: 112 x 60 x 48 mm / 4,4 x 2,36 x 1,9 pol.
 Peso: 400 g / 0,88 lb
 Número de pastilhas de corte: 3 peças

Incluso no preço:

Sistema de rebarbação B2 AIR - equipado com cabeçote com pastilhas de corte.
 Ferramentas do operador.
 Manual de usuário.

Nome da máquina

Sistema de rebarbação B2 AIR - equipado com cabeçote com pastilhas de corte.

P/N:

24200



Acessórios:

Acessórios:	P/N:
Pastilhas ECO para B2 AIR (pacote de 10 unidades)	24201
Pastilhas de raio R1,5 mm / 0,06 pol. (pacote com 10 peças)	24202
Pastilhas PREMIUM B2 AIR, revestidos (embalagem com 10 unidades)	24204
Conjunto pneumático com engates rápidos (Contém unidade de filtragem, regulagem e lubrificação, engates rápidos e 10 m de mangueiras)	24203
Parafusos para as pastilhas	7252F-04
Cabeçote de biselado	24205



P/N: 24203



P/N: 24201



P/N: 24204



P/N: 24202



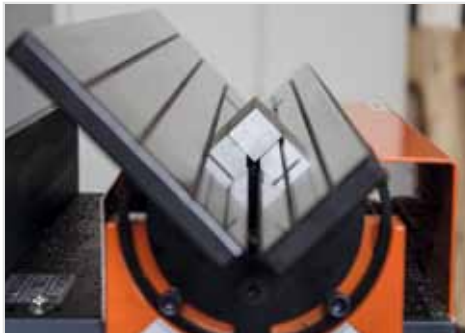
B3

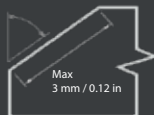
Orientação precisa

P/N: 28220 (Trifásico - 400 V)
P/N: 28211 (Monofásico - 110 V)

Ajuste do ângulo de biselado

Ajuste de profundidade de biselado





Projetado para rebarbar e biselar peças de aço. Processamento de vários tipos de materiais. Projeto de máquina sólido e estável.

- Escala para ajustar a profundidade de biselado.
- Capas protetoras de segurança.
- Ângulo de biselado ajustável.
- Para aço, aço inoxidável, alumínio e outros materiais.
- Guias de placas precisas, sólidas e longas.
- Embalado em uma caixa de cartão.

Dados técnicos:

Ângulo de bisel:	30° - 60° continuamente ajustável
Largura do bisel:	0 - 3 mm / 0,12 pol. - 400 MPa / 58.015 PSI
Motor:	1300W
Velocidade:	3.600 rpm.
Deslocamento:	Manual.
Peso:	31kg / 68lbs
Dimensões:	530 x 420 x 410 mm / 21 x 16,5 x 16,1 pol.
Número de pastilhas de corte:	5 peças (quatro lados)

Incluso no preço:

Sistema de bisel completo - equipado com cabeçote e pastilhas de corte.
 Cabo de alimentação sem conector.
 Ferramentas do operador.
 Manual de usuário.

Nome da máquina	P/N:
Sistema de rebarbação e bisel B3 (Trifásico - 400 V)	28220
Sistema de rebarbação e bisel B3 (Monofásico - 110 V)	28211

Acessórios:	Art. Nr.
Cabeça de corte sobressalente (equipada com pastilhas de corte)	28221
Insertos de corte revestidos (pacote com 10 peças)	25909



P/N: 28221



P/N: 25909



B10 Electra

Motor e caixa de engrenagens de alto desempenho



P/N: 25300 (Monofásico - 220 V)
P/N: 25301 (Monofásico - 110 V)





Projetado para biselar e rebarbar peças de trabalho, raios e furos internos e externos.

Especialmente desenvolvido para a produção de biseles e preparação de soldas.

Design de máquina durável e estável sem concessões.

Graças ao design especial da cabeça de corte, as pastilhas para biseles de até 8 mm / 0,31 de largura são economizadas pela metade.

- Escala para ajuste preciso do tamanho do bisel.
- Para biselar e rebarbar aço, alumínio e outros materiais.
- Cabeça substituível para alterar o ângulo do bisel.
- Portátil poderoso.
- Controle eletrônico de velocidade.
- Função de arredondamento de arestas, preparação antes do tratamento de superfície.
- Embalado em uma caixa de cartão.

Dados técnicos:

Ângulo de bisel: cabeça substituível 30°, 37,5°, 45°, 50°, 60° - outros ângulos sob consulta

Largura do bisel: 0 a 10 mm / 0 a 0,4 pol < 400 MPa / 58.015 PSI

0 a 5 mm / 0 a 0,2 pol > 400 MPa / 58.015 PSI

Aplicação de arredondamento: R 2,5 mm, R 3,5 mm, R 4 mm / R 0,1 pol., R 0,14 pol., R 0,16 pol.

Motor: 1700W

Velocidade: 2700 - 8500rpm

Proteção contra sobrecarga: Térmica

Deslocamento: manual

Peso: 6 kg / 13,2 libras

Incluso no preço:

Bevelling and deburring system B10 ELECTRA (without the head).

Tools for an operator.

User manual.

Nome da máquina

P/N:

O sistema de biselar e rebarbar B10 ELECTRA (monofásico - 220 V)	25300
O sistema de biselar e rebarbar B10 ELECTRA (monofásico - 110 V)	25301

Acessórios:

Cabeçote de biselado	Página 14-15
B-Dock (B10 Electra não está incluído)	Página 16-17 (E os kits com vantagens de preço. página 20-21)
Xpipe Beveler ((B10 Electra não está incluído)	Página 18-19 (E os kits com vantagens de preço. página 20-21)
Limpador de borda Edge Cleaner	Página 14
Lubrificante especial para cabeçotes de biselado. Evita gripagem, desgaste, soldadura a frio, solidificação das roscas. 120g.	P/N: 33005
Chave de caixa universal (para substituir a cabeça de biselado)	P/N: 25300.27



Xpipe Beveler



B-Dock



Edge Cleaner



Pastilhas de corte



Cabeçotes de biselado



Cabeças de arredondamento de arestas



Pastilhas de corte



Chave de soquete universal



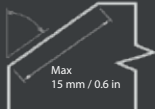
B15 Electra



Motor e caixa de engrenagens de alto desempenho

Punho ergonômica giratória





Projetado para biselar e rebarbar peças, raios internos e externos e furos. Especialmente projetado para produzir biseles e preparação de solda. Motor elétrico potente para cargas extremas.

- Escala para ajuste preciso do tamanho do bisel
- Para biselar e rebarbar aço, alumínio e outros materiais
- Cabeça substituível para alterar o ângulo do bisel
- Portátil e poderoso
- Manivela ergonômica giratória
- Função de arredondamento de arestas, preparação antes do tratamento de superfície
- Embalado em uma caixa de cartão

Dados técnicos:

Ângulo de bisel: cabeça substituível 30°, 37,5°, 45°, 50°, 60° - outros ângulos sob consulta
 Largura do bisel: 0 a 15 mm / 0 a 0,6 pol < 400 MPa / 58.015 PSI
 0 a 8 mm / 0 a 0,3 pol > 400 MPa / 58.015 PSI
 Aplicação de arredondamento: R 2,5 mm, R 3,5 mm, R 4 mm / R 0,1 pol., R 0,14 pol., R 0,16 pol.
 Motor: 2500W/2000W
 Velocidade: 6600 rpm
 Peso: 9,5 kg / 20,9 libras

Incluso no preço:

Sistema de bisel e rebarbação B15 ELECTRA (sem cabeçote).
 Ferramentas para um operador.
 Manual de usuário.

Nome da máquina:

P/N:

O sistema de biselar e rebarbar B15 ELECTRA (monofásico - 220 V)	25250
O sistema de biselar e rebarbar B15 ELECTRA (monofásico - 110 V)	25251

Acessórios:

Cabeçotes de biselado	Página 14-15
B-Dock (B15 Electra não está incluído)	Página 16-17 (e os kits com vantagens de preço. página 20-21)
Xpipe Beveler (B15 Electra não está incluído)	Página 18-19 (e os kits com vantagens de preço. página 20-21)
limpador de borda Edge Cleaner	Página 14
Lubrificante especial para cabeçotes de biselado. Evita gripagem, desgaste, soldadura a frio, solidificação das roscas. 120g.	P/N: 33005
Chave de caixa universal (para substituir a cabeça de biselado)	P/N: 25300.27



Xpipe Beveler



B-Dock



Edge Cleaner



Pastilhas de corte



Cabeçotes de biselado



Cabeças de arredondamento de arestas



Pastilhas de corte



Chave de soquete universal



B15 Air

Potente motor pneumático de 2984 W

Design robusto

Ajuste da profundidade de biselado

NOVO
— ★ —
Produto

versão Baixa RPM
B15 Air-S
para inox



P/N: 27220 (B15 AIR)
P/N: 27220S (B15 AIR-S)



Trabalho pesado





Projetado para biselar e rebarbar peças retas e moldadas, raios internos e externos e furos. Especialmente desenvolvido para a produção de biseles e preparação de soldas. Potente motor pneumático para cargas extremas.

- Escala para ajuste preciso do tamanho do bisel
- Para biselar e rebarbar aço, alumínio e outros materiais
- Cabeça substituível para alterar o ângulo do bisel
- Portátil e poderoso
- Adequado para operações em ambientes explosivos
- Função de arredondamento de arestas, preparação antes do tratamento de superfície
- Modelo de baixa RPM para processamento de aço inoxidável
- Embalado em uma caixa de cartão

Dados técnicos:

Ângulo de bisel: cabeça substituível 30°, 37,5°, 45°, 50°, 60° - outros ângulos sob consulta
 Largura do bisel: 0 a 15 mm / 0 a 0,6 pol < 400 MPa / 58.015 PSI
 0 a 8 mm / 0 a 0,31 pol > 400 MPa / 58.015 PSI
 Motor: Pneumático
 Potência do motor: 2984W
 Velocidade: 6000 rpm (B15 AIR-S 4500rpm)
 Consumo de ar: 750 l/min
 Pressão operacional: 6 bar / 87,02 PSI
 Peso: 7,5 kg / 16,5 libras

Incluso no preço:

Sistema de bisel e rebarbação B15 AIR (sem cabeçote).
 Ferramentas do operador.
 Manual de usuário.

Nome da máquina:

P/N:

Sistema de bisel e rebarbação B15 AIR	27220
Sistema de bisel e rebarbação B15 AIR-S	27220S

Acessórios:

Cabeçotes de biselado	Página 14-15
Xpipe Beveler (A biseladora B15 AIR não está incluído)	Página 18-19 (e kits com vantagem de preço. página 20-21)
limpador de borda Edge Cleaner	Página 14
Kit pneumático com engates rápidos (contém: FRL - filtração, regulador e lubrificação, engates rápidos, 10 m de mangueiras)	P/N: 27221
Pasta lubrificante especial para cabeçotes de biselado. Evita gripagem, desgaste, soldadura a frio, solidificação das roscas. 120g.	P/N: 33005
Chave de caixa universal (para substituir a cabeça de biselado)	P/N:25300.27



Xpipe Beveler



Pneumatic set



Edge Cleaner



Pastilhas de corte



Cabeçotes de biselado



Cabeças de arredondamento de arestas



Pastilhas de corte









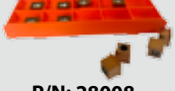






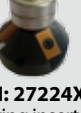


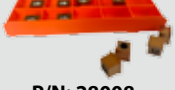


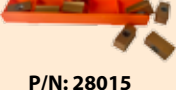

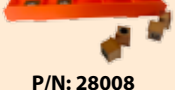



Chave de soquete universal







Cabeçotes de biselado premium para processamento de materiais mais duros.

- Para biseladoras manuais B10 Electra, B15 Electra e B15 AIR
- Especialmente desenvolvido para aço inoxidável e outros materiais mais duros
- Mais seguro e eficiente
- Superfície final mais lisa e vida útil mais longa das pastilhas de corte
- Pastilhas de corte mais longas (15 mm/0,6") são padrão e dupla face
- Insertos de corte mais curtos (8 mm/0,3") têm quatro lados » vida útil dupla

Ângulo de bisel necessário	O kit de cabeçotes de biselado premium max 15 mm/0,6". Pastilhas de corte de dois lados	Pastilhas de corte de substituição de dupla face para 15mm/0,6"	O rolo especial adicional para pastilhas de corte de 8 mm/0,3" (a cabeça de biselado permanece original)	As pastilhas de corte de quatro lados mais curtas: 8 mm/0,3"	Parafusos de ajuste para pastilhas de corte (funciona com ambas versões de pastilhas de corte)
30°	 P/N: 27223X (pastilhas de corte e rolo guia Ø 30 mm / 1,19" estão incluídos)	 P/N: 28015 (pacote com 10 pastilhas)	 P/N: 28004 (rolo guia especial de Ø 33,5 mm / 1,32" para pastilhas de corte mais curtas)	 P/N: 28008 (pacote com 10 pastilhas)	 P/N: 28007 (1 peça)
37.5°	 P/N: 27227X (pastilhas de corte e rolo guia Ø 26 mm / 1,02" estão incluídos)	 P/N: 28015 (pacote com 10 pastilhas)	 P/N: 28013 (rolo guia especial de Ø 30,5 mm / 1,2" para pastilhas de corte mais curtas)	 P/N: 28008 (pacote com 10 pastilhas)	 P/N: 28007 (1 peça)
45°	 P/N: 27222X (pastilhas de corte e rolo guia Ø 26 mm / 1,02" estão incluídos)	 P/N: 28015 (pacote com 10 pastilhas)	 P/N: 28005 (rolo guia especial de Ø 31 mm / 1,23" para pastilhas de corte mais curtas)	 P/N: 28008 (pacote com 10 pastilhas)	 P/N: 28007 (1 peça)
50°	 P/N: 27224X (the cutting inserts and the lead roller Ø 26 mm / 1.02" are included)	 P/N: 28015 (pacote com 10 pastilhas)	 P/N: 28014 (rolo guia especial de Ø 31,5 mm / 1,24" para pastilhas de corte mais curtas)	 P/N: 28008 (pacote com 10 pastilhas)	 P/N: 28007 (1 peça)
60°	 P/N: 27240X (pastilhas de corte e rolo guia Ø 19 mm / 0,75" estão incluídos)	 P/N: 28015 (pacote com 10 pastilhas)	 P/N: 28006 (rolo guia especial de Ø 25,5 mm / 1,01" para pastilhas de corte mais curtas)	 P/N: 28008 (pacote com 10 pastilhas)	 P/N: 28007 (1 peça)
Outros ângulos sob consulta					

Edge Cleaner - Adaptador de moagem

Edge Cleaner - adaptador de lixado (inclui 10 peças de anéis de lixa de grão 40, e 1 rolo guia)	Anéis de lixa, grão 40 (pacote com 50 anéis)	Rolo guia de poliuretano sobressalente
 P/N: 25310 	 P/N: 25312	 P/N: 25311











Cabeças de biselado e outros acessórios para B10 Electra, B15 Electra e B15 Air



Cabeças de arredondado

- Para biseladoras manuais B10 Electra, B15 Electra e B15 AIR
- Superfície final mais lisa e vida útil mais longa para pastilhas de corte
- Para aplicações de arredondamento de arestas

Raio necessário	Cabeça de biselado de raio, incluindo rolo guia e parafuso de ajuste	Pastilhas de corte com raio de quatro lados	Parafusos de ajuste para pastilhas de corte
R 2.5 mm / 0.08 in	 <p>P/N: 27234X (inclui pastilhas de corte e rolo guia de Ø 37 mm / 1,46")</p>	 <p>P/N: 26109 (pacote com 10 pastilhas)</p>	 <p>P/N: 28007 (1 peça)</p>
R 3.5 mm / 0.12 in	 <p>P/N: 27233X (inclui pastilhas de corte e rolo guia de Ø 37 mm / 1,46")</p>	 <p>P/N: 26110 (pacote com 10 pastilhas)</p>	 <p>P/N: 28007 (1 peça)</p>
R 4 mm / 0.16 in	<p>Compatível com cabeçote de arredondado R 3,5 mm / 0,12"</p> <p>P/N: 27233X</p>	 <p>P/N: 26111 (pacote com 10 pastilhas)</p>	 <p>P/N: 28007 (1 peça)</p>

As mais antigas cabeças de biselado ECO. Disponível enquanto durarem os estoques.

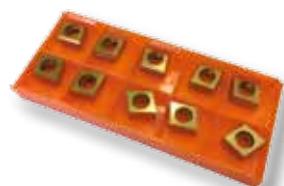
	P/N:
Cabeça de corte de 30° (incluindo pastilhas, parafusos, pernos e rolo). Diâmetro do rolo guia Ø 34 mm / 1,34 pol.	27223
Cabeça de corte de 50° (incluindo pastilhas, parafusos, pernos e rolo). Diâmetro do rolo guia Ø 28 mm / 1,10 pol.	27224
Insertos de corte revestidos - Quatro lados (Pacote com 10 unid.)	27231
Parafuso para pastilhas	27241

Pasta lubrificante

	P/N:
Pasta lubrificante especial para cabeçotes de biselado. Evita gripagem, desgaste, solda a frio, solidificação dos fios 120g.	33005
Chave de caixa universal (para substituir a cabeça de biselado)	25300_27
Varredor magnético Mag Brush	18654



P/N: 27223



P/N: 27231



B-Dock

Compatível com B10 Electra e B15 Electra



Escudo de proteção ajustável

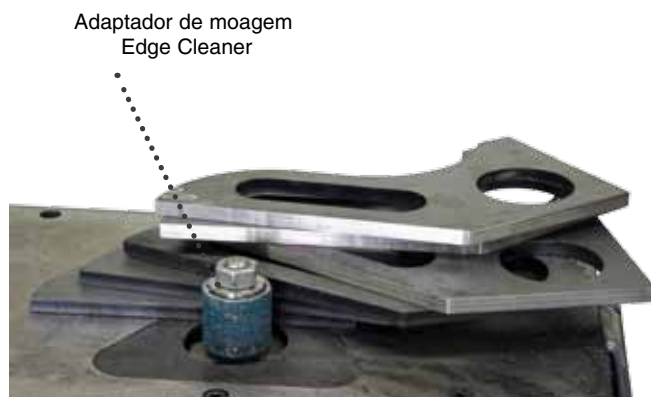
Superfície de trabalho resistente ao desgaste

Mesa de trabalho ajustável

Compatível com B10 Electra e B15 Electra

P/N: 25350

A biseladora não está incluída no B-Dock



Adaptador de moagem
Edge Cleaner



Posição vertical da mesa para biselar tubos

Acessório para biselar tubos



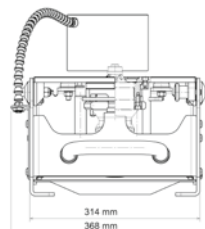
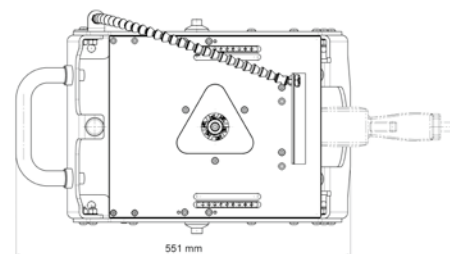
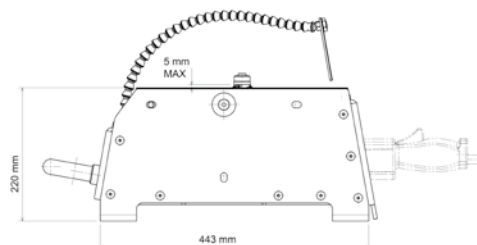
A estação de biselado B-Dock permite que as máquinas B-Line (B10, B15 Electra) sejam usadas estacionárias. Ele é projetado para biselar peças pequenas que seriam difíceis ou impossíveis de segurar e biselar da maneira padrão. O sistema mantém todas as vantagens das máquinas portáteis B-Line (B10, B15 Electra). O sistema B-dock permite biselar formas irregulares, peças retas e furos. Bordas arredondadas também são possíveis com a cabeça de biselado radial. A regulagem vertical da mesa de trabalho e dos acessórios guia permitem o biselado de tubos.

Ao adquirir o conjunto B-Dock + B10 ou B15 Electra, você obtém um sistema de bisel universal.

- Mesa basculante para facilitar a fixação do B10, B15 Electra
- Posição vertical da mesa para um bisel confortável do tubo
- Conexões de borda reta e guia de tubo incluídos no preço
- Escudo de proteção ajustável aumenta a segurança no trabalho
- Design robusto para bisel de precisão e durabilidade do B-dock
- A superfície de trabalho feita de Hardox é resistente ao desgaste
- Sistema leve é fácil de transportar
- Pode ser usado com máquinas B15 Electra ou B10 Electra

Dados técnicos:

Ângulo de bisel: ver a página anterior (data técnica para B10, B15 Electra)
 Largura do bisel: 0 a 5 mm / 0 a 0,2 pol.
 Aplicação de arredondamento: ver página anterior (data técnica para B10, B15 Electra)
 Motor: ver página anterior (data técnica para B10, B15 Electra)
 Rpm: ver página anterior (data técnica para B10, B15 Electra)
 Deslocamento: manual
 Peso: 28kg / 62lbs
 Dimensões: 443 x 368 x 220 mm / 17,5 x 14,5 x 8,7 pol.



Incluso no preço:

Estação de bisel B-dock (sem biseladora)
 Ferramentas do operador.
 Manual de usuário.

Nome da máquina:

A estação de biselado B-Dock (sem biseladora)

P/N:

25350

Acessórios:

Capa para cabeças de rádio
 Tampa protetora de feltro (somente para B10 Electra)

P/N:

25350.6RT
 25315

Kits de valor agregado, consulte a página 20-21



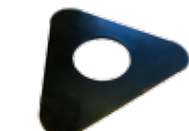
Acessório para biselar tubos



Guia para biselado reto



Capa protetora de feltro



Cobertura da cabeça



Xpipe Beveler

Compatível com B10 Electra, B15 Electra e B15 Air

Manivela giratória
ergonômica aumenta a
produtividade do trabalho

A profundidade do bisel pode ser
ajustada continuamente

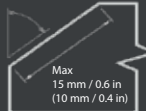
Estrutura leve de alumínio

Rolamentos unidirecionais especiais
para que os rolos de suporte evitem
qualquer folga

A biseladora não está incluída
com o Xpipe Beveler

P/N: 25500





Ferramenta para biselado rápido e fácil de tubos desde Ø 85 mm (3,36")

O diâmetro máximo do tubo não é limitado e a ferramenta pode ser usada em materiais planos.

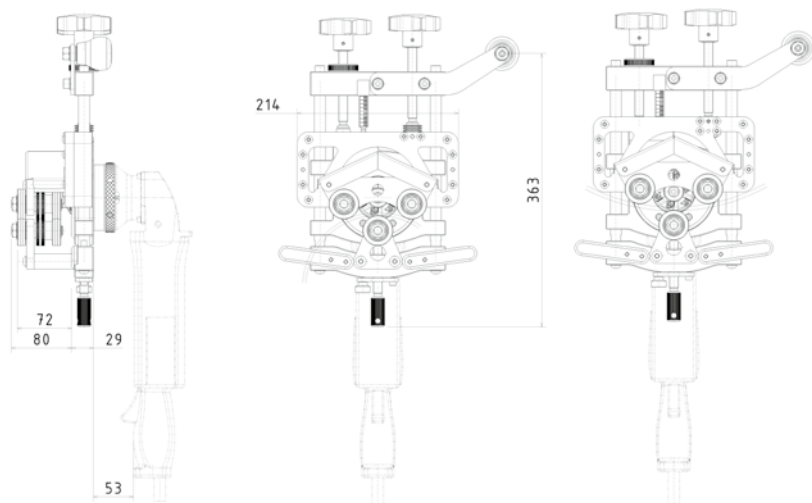
O exclusivo mecanismo de fixação dos rolos-guia garante uma orientação precisa e confortável ao redor da circunferência do tubo usinado ou ao longo da borda da chapa.

A estrutura robusta garante um corte constante com um mínimo de possíveis vibrações e uma estabilidade do ângulo de bisel selecionado.

- Projetado para trabalhar com as biseladoras B10 Electra, B15 Electra e B15 AIR
- Ajuste contínuo da profundidade do bisel, escala integrada
- Rolamentos unidirecionais especiais evitam o contragolpe do material que se aproxima, bisel seguro e confortável
- A quantidade de material cortado pode ser fixada e uma profundidade de bisel constante pode ser garantida mesmo em um grande número de tubos
- Montagem única e flexível dos rolos-guia, adequados para quaisquer irregularidades e imprecisões ao redor da circunferência do tubo
- A construção leve de alumínio da estrutura da máquina garante um uso confortável do produto
- Cobertura de segurança para chips voadores, evitando possíveis lesões

Dados técnicos:

Ângulo de bisel:	30°, 45° e 60°
Largura da moldura:	10 mm / 0,39" (com B10 Electra) 15 mm / 0,60" (com B15 Electra e B15 AIR)
Aplicação de arredondamento:	R 2,5 mm / R 0,10", R 3,5 mm / R 0,137", R4 mm / R 0,157"
ID mínimo (biselado externo):	> Ø 85mm / 3,36"
Espessura da parede (biselado externo):	2,5 - 15 mm / 0,10" - 0,60"
ID mínimo (biselado interno):	> Ø 500 mm / 19,7" (menor Ø a pedido)
Espessura da parede (biselado interno):	5 - 15 mm / 0,20" - 0,60"
Profundidade mínima de fixação:	80 mm / 3,15"
Espessura a biselar (bisel plano):	3 - 20 mm / 0,11" - 0,78"
Deslocamento:	manual
Peso:	8,4 kg/18,5 libras.



Incluso no preço:

- Xpipe Beveler (sem biseladora)
- Ferramentas do operador
- Manual de usuário

Kits de valor agregado, consulte a página 20-21

Nome da máquina:

O Xpipe Beveler (sem uma biseladora)

P/N:

25500






Kits B-Line

Acessórios compatíveis para B10 Electra, B15 Electra e B15 Air




Kits de Valor Agregado para B10 Electra, B15 Electra e B15 Air.



Esses acessórios transformarão a sua biseladora B-Line em uma ferramenta versátil que pode lidar com a maioria dos seus projetos futuros.

Você pode biselar aço plano, tubos, pequenas peças de trabalho ou arredondar bordas de chapas. Tudo em uma solução!

<i>Kits B10 Electra</i>	Alimentação 230V	Alimentação 120V
 <p>B10 Electra + B-Dock</p>	P/N: 25302	P/N: 25303
 <p>B10 Electra + Xpipe Beveler</p>	P/N: 25304	P/N: 25306
 <p>B10 Electra + B-Dock + Xpipe Beveler</p>	P/N: 25305	P/N: 25307



Kits B15 Electra		Alimentação 230V	Alimentação 120V
 <p>B15 Electra + B-Dock</p>		P/N: 25252	P/N: 25253
 <p>B15 Electra + Xpipe Beveler</p>		P/N: 25254	P/N: 25256
 <p>B15 Electra + B-Dock + Xpipe Beveler</p>		P/N: 25255	P/N: 25257

Kits de B15 AIR		Acionada pneumaticamente
 <p>B15 Air + Xpipe Beveler</p>		P/N: 27225
 <p>B15 Air - S + Xpipe Beveler</p>		P/N: 27225S

B22 Zero



Manivela adicional posicionável

Leitura direta do ajuste da altura do bisel

P/N: 29220 (1Phase - 230 V)
 P/N: 29221 (1Phase - 120 V)
 P/N: 29211 (3Phase - 480 V)
 P/N: 29212 (3Phase - 220 V)



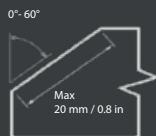
Potente motor trifásico de 1100W

Rolos de rolagem

Escala de precisão para ajuste do ângulo de bisel

Configuração rápida e bloqueável da máquina





Projetado para biselar e rebarbar bordas retas, bem como facear - removendo uma camada indesejada de material na borda da peça de trabalho resultante do corte quente de metal. Especialmente projetado para a produção de biseles visuais e preparação de solda. Potente acionamento elétrico para cargas extremas.

- Motor de alto desempenho
- A possibilidade de ajuste contínuo do ângulo de trabalho na faixa de 0° a 60°
- Faceamento: Processamento de arestas em um ângulo de 0° para remover a camada de estoque indesejada após o corte a quente
- Mecanismo de escala de tamanho de bisel exclusivo para maior precisão
- Um design muito compacto e ergonômico para uma elevada produtividade laboral
- Quadro completo para proteção contra danos e para opções de manipulação.
- Com o acessório certo, canos e tubos podem ser biselados a partir de Ø 150 mm / 5,9 pol.
- Punho ajustável adicional

Dados técnicos:

Ângulo de bisel:	continuamente ajustável entre 0° e 60°
Largura do bisel:	0 a 20 mm / 0 a 0,79 pol < 400 MPa / 58.015 PSI 0 a 16 mm / 0 a 0,63 pol > 400 MPa / 58.015 PSI
Motor:	1100W
Velocidade:	2850rpm
Peso:	19,5 kg / 43 libras
Número de pastilhas:	10 peças

Incluso no preço:

Sistema de biselamento e faceado B22 ZERO.
Ferramentas do operador.
Manual de usuário.

Nome da máquina:	P/N:
Sistema de biselamento e faceado B22 ZERO (Monofásico - 230 V)	29220
Sistema de biselamento e faceado B22 ZERO (Trifásico - 220 V)	29212
Sistema de biselamento e faceado B22 ZERO (Trifásico - 480 V)	29211
Sistema de biselamento e faceado B22 ZERO (Monofásico - 120 V)	29221

Acessórios:	P/N:
Cabeça de corte padrão (incluindo pastilhas e parafusos)	29201
Pastilhas de corte padrão (embalagem com 10 peças)	29203
Cabeça de corte premium – projetada para materiais duros e alguns aços inoxidáveis (incluindo pastilhas e parafusos)	29202
Pastilhas de corte premium (pacote de 10 peças)	29205
Manivela ajustável adicional	29206
Acessório para biselar tubos a partir de Ø 150 mm	29204
Parafuso para pastilhas	29200.9300



P/N: 29201



P/N: 29206



P/N: 29202



P/N: 29204



P/N: 29203

UZ-LINE

biseladoras com alimentação automática










Tipo	Motor	Máx. largura do bisel
UZ12 ULTRALIGHT	elétrico	12 mm / 0.47 pol.
UZ15 RAPID	elétrico	15 mm / 0.6 pol.
UZ15 RAPID + 3D manipulator set	elétrico	15 mm / 0.6 pol.
UZ18 HARDWORKER	elétrico	18 mm / 0.7 pol.
UZ18 HARDWORKER + 3D manipulator set	elétrico	18 mm / 0.7 pol.
UZ29 SPEEDER	elétrico	29 mm / 1.14 pol.
UZ30 EXPRESS	elétrico	30 mm / 1.18 pol.
UZ50 TRIUMPH	elétrico	62 mm / 2.44 pol.
UZ50 TRIUMPH +UZZ 30 set	elétrico	30 mm / 1.18 pol.



Porquê biselamento a alta velocidade?

[YouTube](#)



Ângulo de bisel	Arredondamento da borda	Deslocamento	Página	
22,5° , 30° , 37,5° 45° , 50°	não	automático	26 - 27	 <p><i>A mais leve com alimentação automática</i></p>
15° - 50°	não	automático	28 -29	
15° - 50°	não	automático	30 - 31	
15° - 50°	não	automático	32 - 33	 <p><i>Serviço pesado</i></p>
15° - 50°	não	automático	34 - 35	
22,5° , 30° , 37,5° 45° , 50°	não	automático	36 - 37	 <p><i>Bisel 18mm de largura no primeiro corte!</i></p>
30° - 60°	não	automático	38 - 39	
15° - 60°	não	automático	40 - 41	 <p><i>Biselado de Hardox e aço inoxidável</i></p>
15° - 60°	não	automático	42 - 43	

UZ12 Ultralight



Operação
incrivelmente
silenciosa

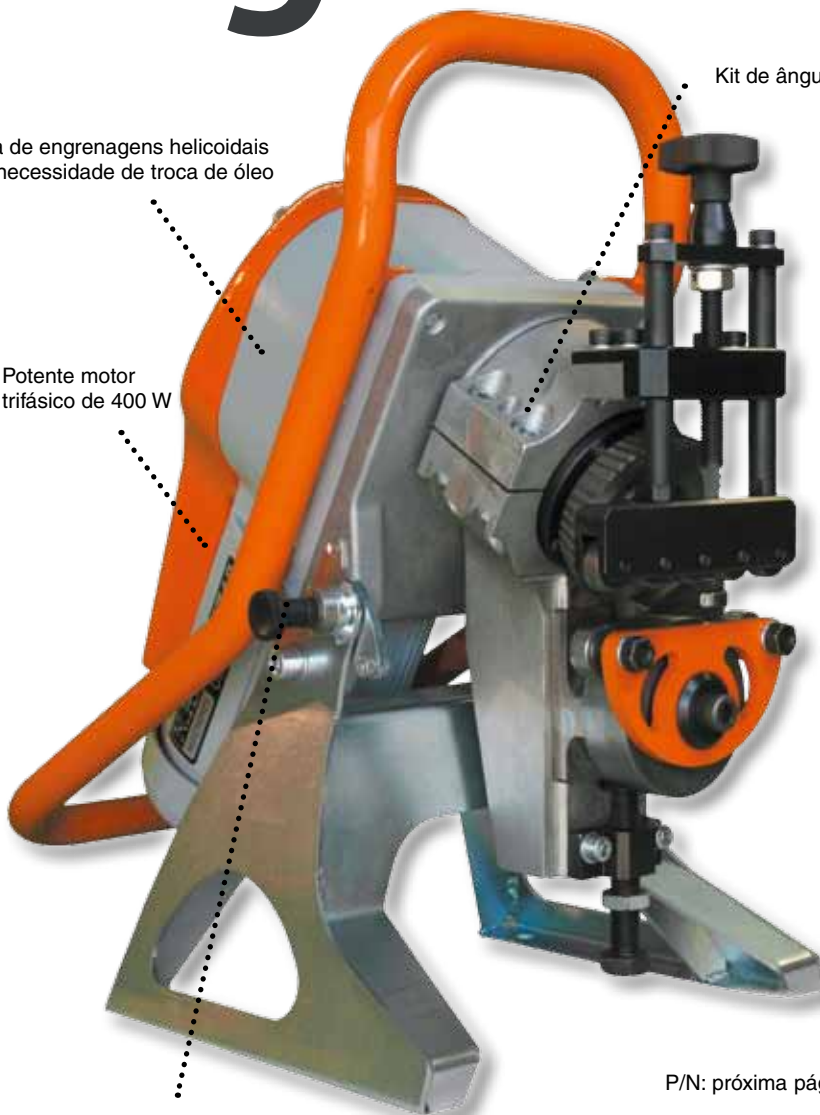


3 Biseladoras
em um

Caixa de engrenagens helicoidais
sem necessidade de troca de óleo

Potente motor
trifásico de 400 W

Kit de ângulo substituível



Bloqueio de inclinação da máquina

P/N: próxima página





A UZ12 ULTRALIGHT é uma das biseladoras automáticas mais leves do mercado. Graças ao seu tamanho compacto e baixo peso, é perfeito não só para oficinas, mas também para montagem. A máquina está equipada com alimentação automática. Portanto, trabalhar com a UZ12 ULTRALIGHT é muito confortável. O sistema de biselado mais silencioso do mercado.

- Para materiais de aço convencionais (até uma resistência de 600 MPA / 87.022 PSI), latão, cobre e alumínio
- Para biselar materiais com dimensões mínimas: largura 65 mm / 2,56 pol., comprimento 60 mm / 2,36 pol., espessura 3 mm / 0,12 pol.
- Espessura do material a biselar 3 - 35 mm / 0,12 - 1,37 pol.
- Tubo biselado por dentro desde Ø 95 mm / 3,74 pol.
- Ângulo de bisel variável com kits substituíveis para cada ângulo
- Bisel dupla face (X, K) sem a necessidade de manipulação da folha.
- Unidade surpreendentemente silenciosa
- Equipado com um avanço automático
- Uso estacionário ou móvel
- A máquina trabalha com grandes peças de trabalho sem nenhum suporte.
- Velocidade 1,8 m/min / 5,9 pés/min
- Para biselar pequenos pedaços de metal, eles são inseridos diretamente
- Desenho leve e compacto. Máquina de operador único
- Proteção térmica do motor
- Embalado em caixa de madeira

Dados técnicos:

Largura máxima do bisel: 12 mm / 0,47 pol.
 Ângulo de bisel: 30°, 45°, 22,5°, 37,5°, 50° (KIT substituível)
 Espessura material a biselar: 3 - 35 mm / 0,12 - 1,37 pol.
 Motor: 400W
 Velocidade: 1,8 m/min. / 1,8m/min.
 Peso: 30kg / 66lbs
 Dimensões: 470 x 294 x 523 mm / 18,5 x 11,57 x 20,59 po

Incluso no preço:

Sistema biselado UZ12 ULTRALIGHT
 Ferramentas do operador.
 Manual de usuário.

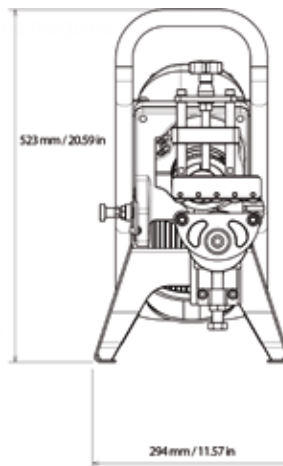
Nome da máquina:



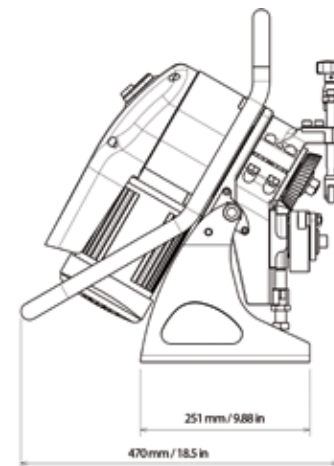
Sistema adaptativo 3D



Art. Nr. 1930



P/N: - 400V trifásico



P/N: - 480V trifásico

P/N: - 220V trifásico

Sistema de Biselado UZ12 ULTRALIGHT - Inclui (KIT 30° + 45°)	1922	1819	1913
Sistema de Biselado UZ12 ULTRALIGHT - Inclui (KIT 22,5° + 30° + 37,5° + 45° + 50° + biselado de tubo)	1918	1818	1912

Acessórios:

Ferramenta de corte ECO - adequada para aço	P/N:	1927
Ferramenta de corte ECO - adequada para aço - Kit de 2 + 1 grátis		1928
Ferramenta de corte PVD - adequada para materiais mais duros		1916
Ferramenta de corte PVD - adequada para materiais mais duros - Kit de 2 + 1 grátis		1935
KIT separado 22.5°		1926
KIT separado 30°		1923
KIT separado 37.5°		1925
KIT separado 45°		1924
KIT separado 50°		1929
Biselador de tubo desde Ø 95 mm / 3,74 pol. (diâmetro interno)		1919
3D Manipulator – permite girar a máquina em 180°, criando assim um bisel em ambas faces e facilita o transporte da máquina pelo canteiro de obras		1930
Adaptador para conectar UZ12 Ultralight com o 3D Manipulator		1911
Beveling Solver - Uma calculadora portátil para calcular passes na UZ-Line (ver página 44 -45)		1900



UZ15 Rapid



**Operação
incrivelmente silenciosa**

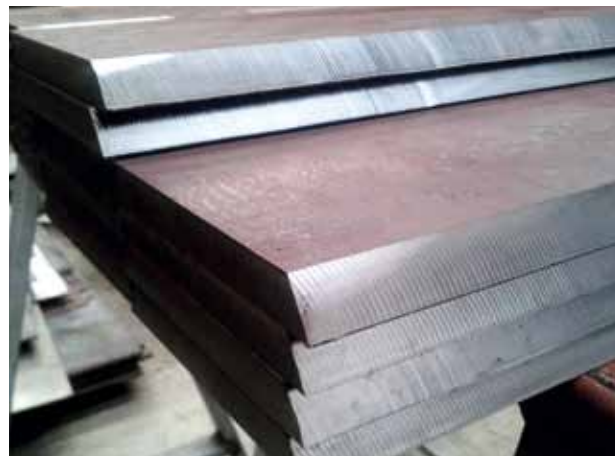
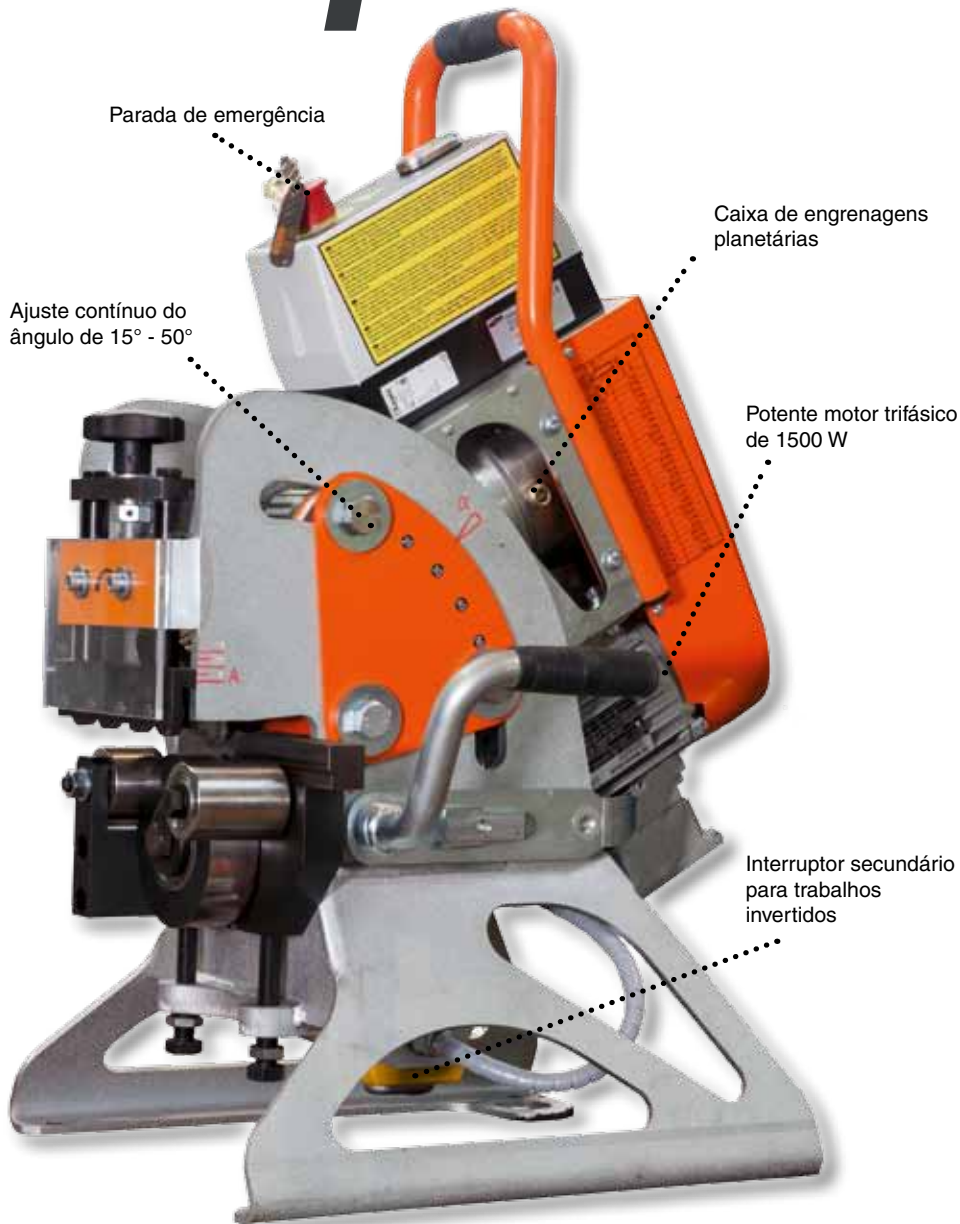


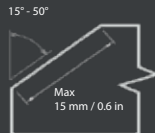
Sistema adaptativo 3D



**3 Biseladoras
em um**

P/N: 1931 (Trifásico - 400 V)
P/N: 1934 (Trifásico - 480 V)
P/N: 1933 (Trifásico - 220 V)





A UZ15 RAPID é uma das biseladoras automáticas mais rápidas do mercado. É adequado não apenas para oficinas, mas também para operações de montagem. Possui um sistema de ajuste contínuo do ângulo de trabalho. Além disso, a máquina está equipada com uma alimentação automática. Portanto, trabalhar com a UZ15 RAPID é muito confortável.

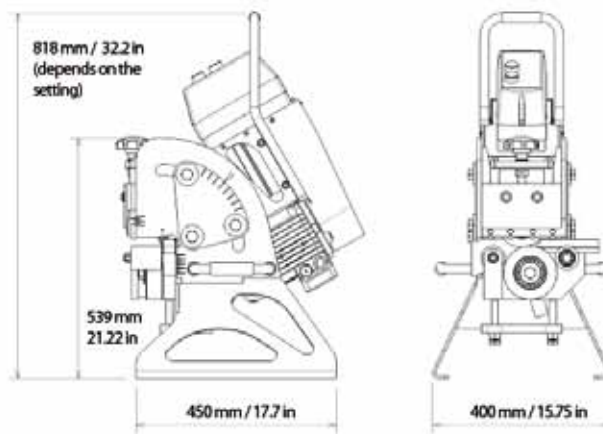
- Para materiais de aço convencionais (até uma resistência de 600 MPA / 87.022 PSI), latão, cobre e alumínio
- Para biselar materiais com dimensões mínimas: largura 70 mm / 2,75 pol, comprimento 150 mm / 5,9 pol, espessura 6 mm / 0,23 pol
- Espessura do material a biselar 6 a 40 mm / 0,23 - 1,57 pol.
- O ângulo de bisel ajusta facilmente de 15° a 50° sem a necessidade de substituir nenhuma peça
- Capaz de fazer biseles de dupla face (X, K) sem a necessidade de virar a chapa
- Fácil conexão com o manipulador 3D para facilitar a operação e o manuseio
- Equipado com um avanço automático
- Uso estacionário ou móvel
- A máquina trabalha com grandes peças de trabalho sem nenhum suporte. Velocidade de deslocamento 3,5 m/min / 11,48 pés/min
- Para biselar pequenos pedaços de material, eles são inseridos diretamente na máquina
- Preço com desconto na compra do UZ15 RAPID junto com o manipulador
- Embalado em uma caixa de madeira

Dados técnicos:

Largura máxima do bisel:	15 mm / 0,6 pol.
Ângulo de bisel ajustável:	15° - 50°
Espessura do material a ser biselado:	6 a 40 mm / 0,23 a 1,57 pol.
Motor:	1500W
Avanço:	3,5m/min. / 11,48 pés/min
Peso:	94kg / 207lbs
Dimensões:	530 x 395 x 860 mm 20,9" x 15,5" x 33,9"

Incluso no preço:

- Sistema de biselado UZ15 RAPID.
- Ferramentas do operador.
- Manual de usuário.



Nome da máquina:

P/N:

Sistema de biselado UZ15 RAPID (Trifásico - 400 V)	1931
Sistema de biselado UZ15 RAPID (Trifásico - 480 V)	1934
Sistema de biselado UZ15 RAPID (Trifásico - 220 V)	1933

Acessórios:

P/N:

Ferramenta de corte ECO - adequada para aço convencional	2137
Ferramenta de corte ECO - adequada para aço convencional - Kit de 2 + 1 grátis	2134
Ferramenta de corte PVD - adequada para materiais mais duros	2142
Ferramenta de corte PVD - adequada para materiais mais duros - 2 + 1 kit grátis	1936
Ferramenta de corte PREMIUM - revestida com TiN, adequada para aço convencional	2136
Ferramenta de corte PREMIUM - revestida com TiN, adequada para aço convencional - Kit de 2 + 1 grátis	2132
3D Manipulator – permite que a máquina gire 180° para criar um bisel em ambos os lados e facilita o transporte da máquina pelo canteiro de obras.	1930
Bevelling Solver - Uma calculadora portátil para calcular passes na UZ-Line (ver página 44 -45)	1900



P/N: 2136



P/N: 2134



P/N: 1900



P/N: 2137



P/N: 1936



Sistema adaptativo 3D



P/N: 1930

UZ15 Rapid

+ 3D manipulator set



Operação incrivelmente silenciosa



Sistema adaptativo 3D



3 Biseladoras em um

P/N: 1932 (Trifásico - 400 V)
 P/N: 1937 (Trifásico - 480 V)
 P/N: 1938 (Trifásico - 220 V)

O mecanismo rotativo permite biselar dupla face sem a necessidade de manipulação da chapa.



Regulagem da altura da máquina

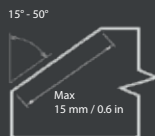
O sistema adaptativo 3D compensa o terreno irregular e permite o posicionamento da máquina de acordo com a situação no canteiro de obras

Sistema de conexão rápida à máquina



set UZ 15 RAPID + Manipulator 3D





O exclusivo 3D MANIPULATOR: O design exclusivo do manipulador oferece a possibilidade de uma simples rotação de 180° da biseladora para executar o bisel X, K de dupla face. Não há necessidade de usar nenhuma ferramenta para rotação. Não é necessário manusear o material, o que significa uma economia significativa de tempo

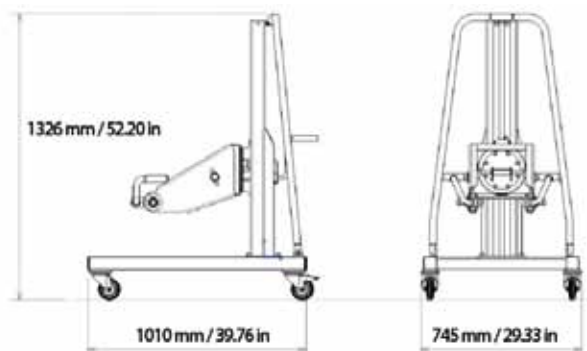
O sistema de conexão rápida oferece a capacidade de conectar e desconectar o UZ15 RAPID do 3D manipulator em segundos sem o uso de nenhuma ferramenta. Isso será usado em uma situação em que o 3D manipulator não pode rolar com a máquina devido a um piso de trabalho de baixa qualidade. A máquina é capaz de avançar ao longo do próprio material. O sistema 3D manipulator permite que a máquina adapte sua posição de trabalho à situação atual, a UZ15 RAPID „flutua“ na chapa biselada e compensa qualquer irregularidade do solo ou deformação do material.

O 3D manipulator também garante um transporte confortável da máquina pelo local de trabalho. O mecanismo de elevação permite um fácil ajuste da altura de trabalho da máquina. As rodas grandes garantem uma superação confortável de obstáculos e desníveis. É possível trabalhar com ou sem o 3D manipulator. Possibilidade de utilizar o 3D manipulator como estação de trabalho estacionária para processamento de peças pequenas ou como suporte de serviço para a UZ15 RAPID.

- Rápido e fácil de girar a máquina UZ15 RAPID 180° para criar um bisel de dupla face em forma de X ou K
- Um operador não precisa de uma grua para virar o material - grande economia de tempo
- Exclusivo sistema de fixação do manipulador, remoção em poucos segundos sem a necessidade de ferramentas
- O UZ15 RAPID “flutua” no 3D MANIPULATOR e compensa terrenos irregulares
- O 3D MANIPULATOR permite fácil manuseio da máquina
- Altura necessária ajustável com dispositivo de elevação
- A possibilidade de usar a máquina sem o 3D manipulator
- A possibilidade de usar o 3D manipulator em modo estacionário
- A possibilidade de usar o 3D manipulator como estação de serviço para manutenção da UZ15 RAPID

Dados técnicos:

Peso total de todo o conjunto: 179 kg / 394 lbs.
 Dimensões: 1010 x 745 x 1326 mm
 39,76 x 29,33 x 52,2 pol.



Incluso no preço:

Sistema de bisel UZ15 RAPID incluindo 3D MANIPULATOR
 Ferramentas do operador.
 Manual de usuário.

Nome da máquina:

P/N:

Sistema de biselado UZ15 RAPID incluindo 3D MANIPULATOR (Trifásico - 400 V)	1932
Sistema de biselado UZ15 RAPID incluindo 3D MANIPULATOR (Trifásico - 480 V)	1937
Sistema de biselado UZ15 RAPID incluindo 3D MANIPULATOR (Trifásico - 220 V)	1938



UZ18 HardWorker



Operação incrivelmente silenciosa



Sistema adaptativo 3D



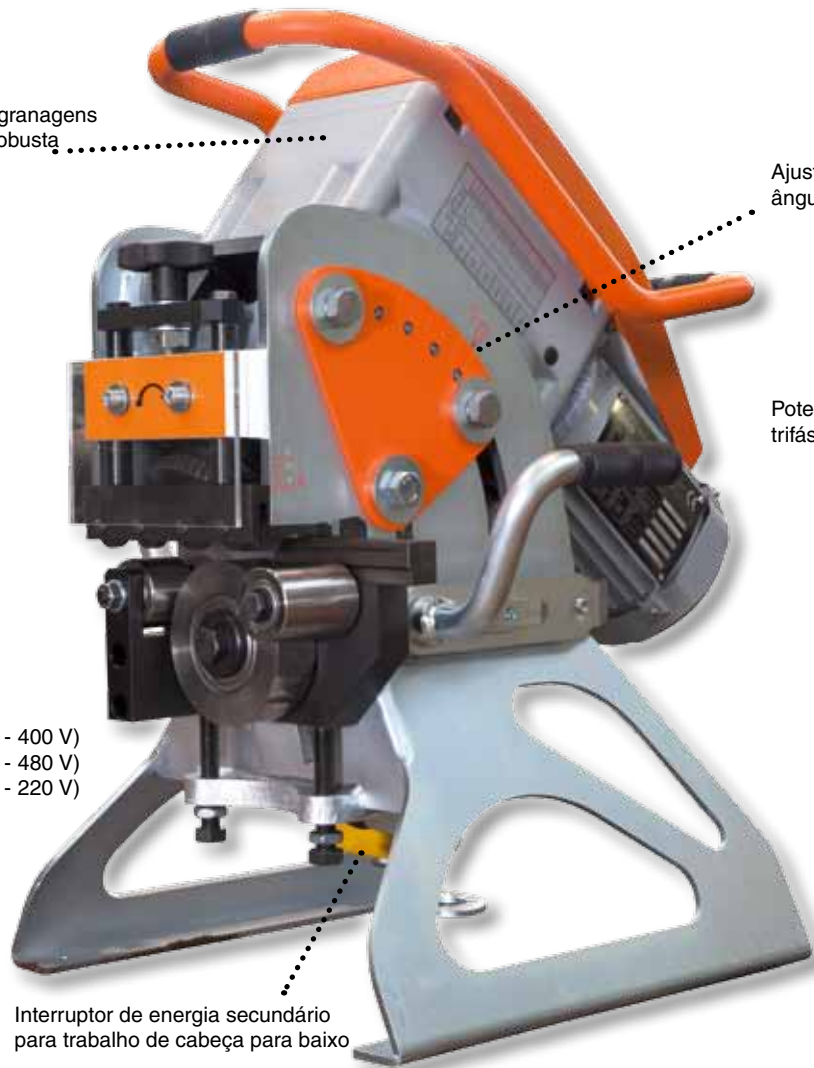
P/N: 1980 (Trifásico - 400 V)
P/N: 1981 (Trifásico - 480 V)
P/N: 1982 (Trifásico - 220 V)

3 Biseladoras em um

Caixa de engranagens helicoidais robusta

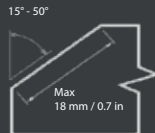
Ajuste contínuo do ângulo de 15° - 50°

Potente motor trifásico de 750W



Interruptor de energia secundário para trabalho de cabeça para baixo



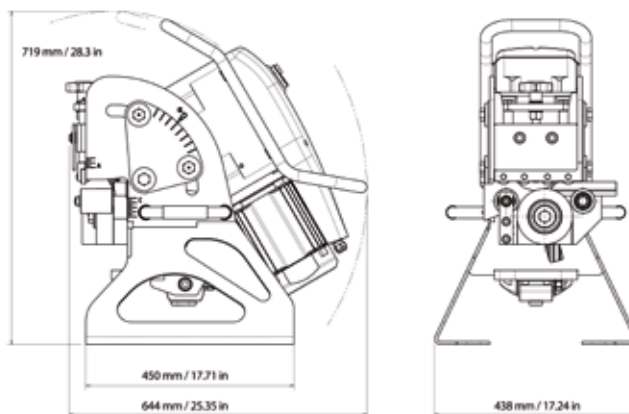


A UZ18 Hardworker é uma das mais potentes biseladoras automáticas do mercado. É adequado não apenas para oficinas, mas também para montagem em campo. Possui um sistema de ajuste contínuo do ângulo de trabalho. Graças ao design especial do sistema de acionamento, o UZ18 Hardworker também é adequado para materiais mais duros. A máquina está equipada com alimentação automática. Portanto, trabalhar com a UZ18 Hardworker é muito confortável.

- Para aço convencional (até 600 MPa / 87.022 PSI), latão, cobre e alumínio.
- Para biselar material com dimensões mínimas: largura 70 mm / 2,75 pol., comprimento 150 mm / 5,9 pol., espessura 6 mm / 0,23 pol.
- Espessura do material a biselar de 6 a 40 mm / 0,23 a 1,57 pol.
- O ângulo de bisel se ajusta facilmente de 15° a 50° sem a necessidade de substituir nenhuma peça
- Capaz de fazer biseles de dupla face (X, K) sem a necessidade de manuseio da chapa
- Fácil conexão com o 3D manipulator para facilitar a operação e o manuseio
- Equipado com um avanço automático
- Uso estacionário ou móvel
- A máquina trabalha sobre grandes peças de trabalho sem nenhum suporte.
- Velocidade de 1,9 m/min / 6,23 pés/min
- Para biselar pequenos pedaços de material, eles são inseridos diretamente na máquina
- Preço com desconto na compra do UZ15 RAPID junto com o 3D manipulator
- Embalado em caixa de madeira

Dados técnicos:

Largura máxima do bisel: 18 mm / 0,71 pol. (600 MPa / 87.022 PSI)
 Ângulo de bisel ajustável: 15° - 50°
 Espessura do Material a biselar: 6 a 40 mm / 0,23 a 1,57 pol.
 Motor: 750W
 Avanço: 1,9 m/min. / 6,23 pés/min
 Peso: 110 kg / 242,5 libras
 Dimensões: 438 x 719 x 644 mm
 17,24 x 28,3 x 25,35 pol.



Incluso no preço:

Sistema biselado UZ18 Hardworker.
 Ferramentas do operador.
 Manual de usuário.

Nome da máquina:	P/N:
Sistema de biselado UZ18 HARDWORKER (Trifásico - 400 V)	1980
Sistema de biselado UZ18 HARDWORKER (Trifásico - 480 V)	1981
Sistema de biselado UZ18 HARDWORKER (Trifásico - 220 V)	1982

Acessórios:	P/N:
Ferramenta de corte ECO - adequada para aço convencional	2137
Ferramenta de corte ECO - adequada para aço convencional - Kit de 2 + 1 grátis	2134
Ferramenta de corte PVD - adequada para materiais mais duros	2142
Ferramenta de corte PVD - adequada para materiais mais duros - 2 + 1 kit grátis	1936
Ferramenta de corte PREMIUM - revestida com TiN, adequada para aço convencional	2136
Ferramenta de corte PREMIUM - revestida com TiN, adequada para aço convencional - Kit de 2 + 1 grátis	2132
3D Manipulator – permite que a máquina gire 180° para criar um bisel em ambos os lados e facilita o transporte da máquina pelo canteiro de obras.	1930
Bevelling Solver - Uma calculadora portátil para calcular passes na UZ-Line (ver página 44 -45)	1900



P/N: 2136



P/N: 2134



P/N: 1900



P/N: 2137



P/N: 1936



Sistema adaptativo 3D



P/N: 1930

UZ18 HardWorker + 3D Manipulator set



O sistema adaptativo 3D compensa as irregularidades do terreno e permite posicionar a máquina de acordo com a situação no canteiro de obras



Operação incrivelmente silenciosa



Sistema adaptativo 3D



3 Biseladoras em um



3 Biseladoras em um

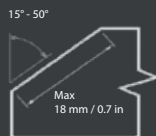


O mecanismo rotativo permite biselar em ambas faces sem a necessidade de manipular a chapa

Regulagem da altura da máquina

Sistema de conexão rápida à biseladora

P/N: 1983 (Trifásico - 400 V)
P/N: 1984 (Trifásico - 480 V)
P/N: 1985 (Trifásico - 220 V)



A UZ18 Hardworker é uma das mais potentes biseladoras automáticas do mercado. Adequado não apenas para oficinas, mas também para montagem em campo. É equipado com o sistema de ajuste contínuo do ângulo de trabalho.

Graças ao sistema de energia especialmente projetado, o UZ18 Hardworker também é adequado para materiais mais duros. A máquina está equipada com alimentação automática. Portanto, trabalhar com o UZ18 Hardworker é muito confortável.

3D MANIPULATOR: O design exclusivo do manipulador oferece a possibilidade de uma simples rotação da biseladora 180° para realizar o bisel de dupla face X, K. Não são necessárias ferramentas para girar. Não há necessidade de manuseio de folhas = economia de tempo significativa.

O sistema de conexão rápida oferece a opção de conectar e desconectar o UZ 18 Hardworker do 3D manipulator em segundos sem o uso de nenhuma ferramenta. Você apreciará isso em uma situação em que o 3D manipulator não pode seguir a máquina devido a um piso de trabalho de baixa qualidade. A máquina poderá então mover-se sozinha ao longo do material.

O sistema do 3D manipulator permite que a máquina adapte sua posição de trabalho à situação real no local de trabalho.

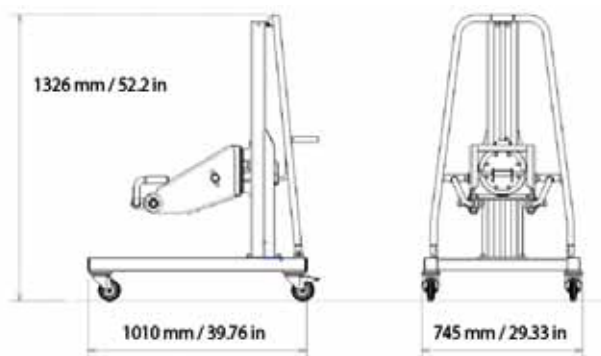
A UZ18 Hardworker “flutua” na chapa usinada e compensa eventuais irregularidades no piso ou deformação do material.

O 3D manipulator também garante um transporte confortável da máquina no local de trabalho.

- O manipulador permite um giro rápido e fácil da UZ18 Hardworker em 180° para formar o bisel de dupla face em forma de X ou K. Um operador não precisa de um guindaste para girar a chapa, o que representa uma economia significativa de tempo
- Um sistema de fixação exclusivo permite que o UZ18 Hardworker seja fixado e depois removido do manipulador em poucos segundos sem o uso de ferramentas.
- O UZ18 Hardworker “flutua” no 3D MANIPULATOR e compensa terrenos irregulares
- 3D MANIPULATOR facilita o manuseio da máquina
- Altura necessária ajustável com dispositivo de elevação
- A possibilidade de usar a máquina sem o 3D manipulator
- A capacidade de usar o 3D manipulator no modo estacionário
- Uso opcional do 3D manipulator como máquina estacionária
- Utilização opcional do 3D manipulator como estação de serviço para manutenção da UZ18 Hardworker.

Dados técnicos:

Peso total do conjunto: 204 kg / 449,7 lb
 Dimensões: 1010 x 745 x 1326 mm
 39,76 x 29,33 x 52,2 pol.



Incluso no preço:

Máquina biseladora UZ18 Hardworker incluindo 3D MANIPULATOR.
 Ferramentas do operador.
 Manual de usuário.

Nome da máquina:

P/N:

Sistema de biselado UZ18 Hardworker incluindo 3D MANIPULATOR (Trifásico - 400 V)	1983
Sistema de biselado UZ18 Hardworker incluindo 3D MANIPULATOR (Trifásico - 480 V)	1984
Sistema de biselado UZ18 Hardworker incluindo 3D MANIPULATOR (Trifásico - 220 V)	1985



UZ29 Speeder



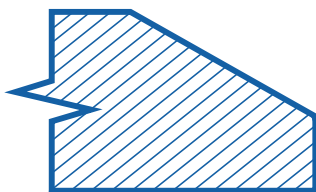
Operação incrivelmente silenciosa



Sistema adaptativo 3D



3 Biseladoras em um



18 mm / 0,7 pol. de largura do bisel no primeiro corte com taxa de avanço de 1,8 m/min. / 5,9 pés/min.

Compensação do ângulo de bisel

Caixa de engrenagens sem-fim sem troca de óleo

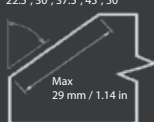
Potente motor trifásico de 1500 W

KIT de ângulo substituível



P/N: - próxima página





A máquina UZ29 SPEEDER é uma das maiores e mais potentes máquinas no campo das máquinas rotativas de corte e biselado.

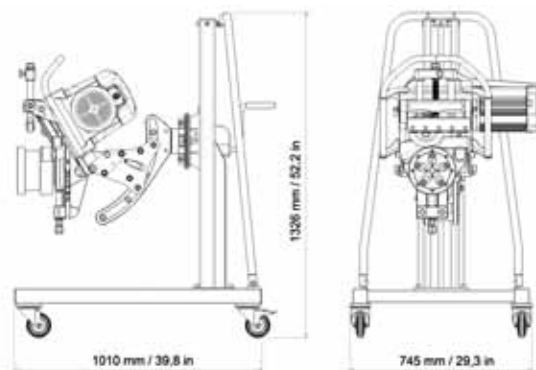
A máquina está equipada com alimentação automática e pode ser usada como máquina estacionária projetada para grandes e pequenos volumes de peças. Ao mesmo tempo, pode ser usado como um sistema de bisel móvel quando a máquina está em movimento sobre a chapa de aço usinada a uma velocidade de quase dois metros por minuto. A máquina UZ29 SPEEDER é capaz de usinar aço comum e aço inoxidável. A máquina tem um acionamento super silencioso que não aumenta o ruído no local de trabalho.

Além disso, é possível girar toda a biseladora e criar biseles em forma de X e K para soldas sem manipular a chapa a ser usinada. Esta aplicação é possível graças ao mecanismo rotativo do 3D manipulator, que é padrão para esta máquina.

- Para biselar aço convencional (até 700 MPa / 101.526 PSI), aço inoxidável, latão, cobre e alumínio
- Espessuras de material biselado de 6 a 60 mm / 0,23 a 2,36 pol.
- Ângulo de bisel variável com kits substituíveis para cada ângulo
- Bisel de dupla face (X, K), sem necessidade de manipulação da folha
- Unidade surpreendentemente silenciosa
- Equipado com avanço automático
- Uso estacionário ou móvel
- 3D Manipulator para qualquer irregularidade ou deformação no comprimento do material usinado. Também permite trabalhar em pisos irregulares
- Para biselar pequenos pedaços de material, eles são inseridos diretamente na máquina
- A máquina requer apenas de um operador
- Embalado em uma caixa de madeira

Dados técnicos:

Largura máxima do bisel:	29 mm / 0 a 1,14 pol. < 400 MPa / 58 015 PSI 25 mm / 0 a 0,1 pol > 400 MPa / 58.015 PSI
Ângulo de bisel:	30°, 45°, 22,5°, 37,5°, 50° (KIT substituível)
Espessura do material a ser biselado:	6 - 60 mm / 0,23 a 2,36 pol.
Motor:	1500W
Avanço:	11,8 m/min. / 5,9 pés/min.
Peso:	205kg / 452lbs
Dimensões:	1010 x 745 x 1326 mm 39,76 x 29,33 x 52,2 pol.



Incluso no preço:

Sistema biselador UZ29 SPEEDER
Ferramentas do operador.
Manual de usuário.

Nome da máquina:	P/N: - 400V Trifásico	P/N: - 480V Trifásico	P/N: - 220V Trifásico
Sistema de biselado UZ29 SPEEDER - Inclui kit 30° + 45°	1962	1903	1907

Acessórios:	P/N:
Ferramenta de corte ECO - adequada para aço convencional	1970
Ferramenta de corte ECO - adequada para aço convencional - Kit de 2 + 1 grátis	1972
Ferramenta de corte PVD - adequada para materiais mais duros	1971
Ferramenta de corte PVD - adequada para materiais mais duros - 2 + 1 kit grátis	1973
KIT separado 22,5°	1966
KIT separado 30°	1964
KIT separado 37,5°	1967
KIT separado 45°	1965
KIT separado 50°	1968
Beveling Solver - Uma calculadora portátil para calcular passes na UZ-Line (ver página 44 -45)	1900



P/N:1970



P/N: 1971



P/N: 1972



P/N: 1965



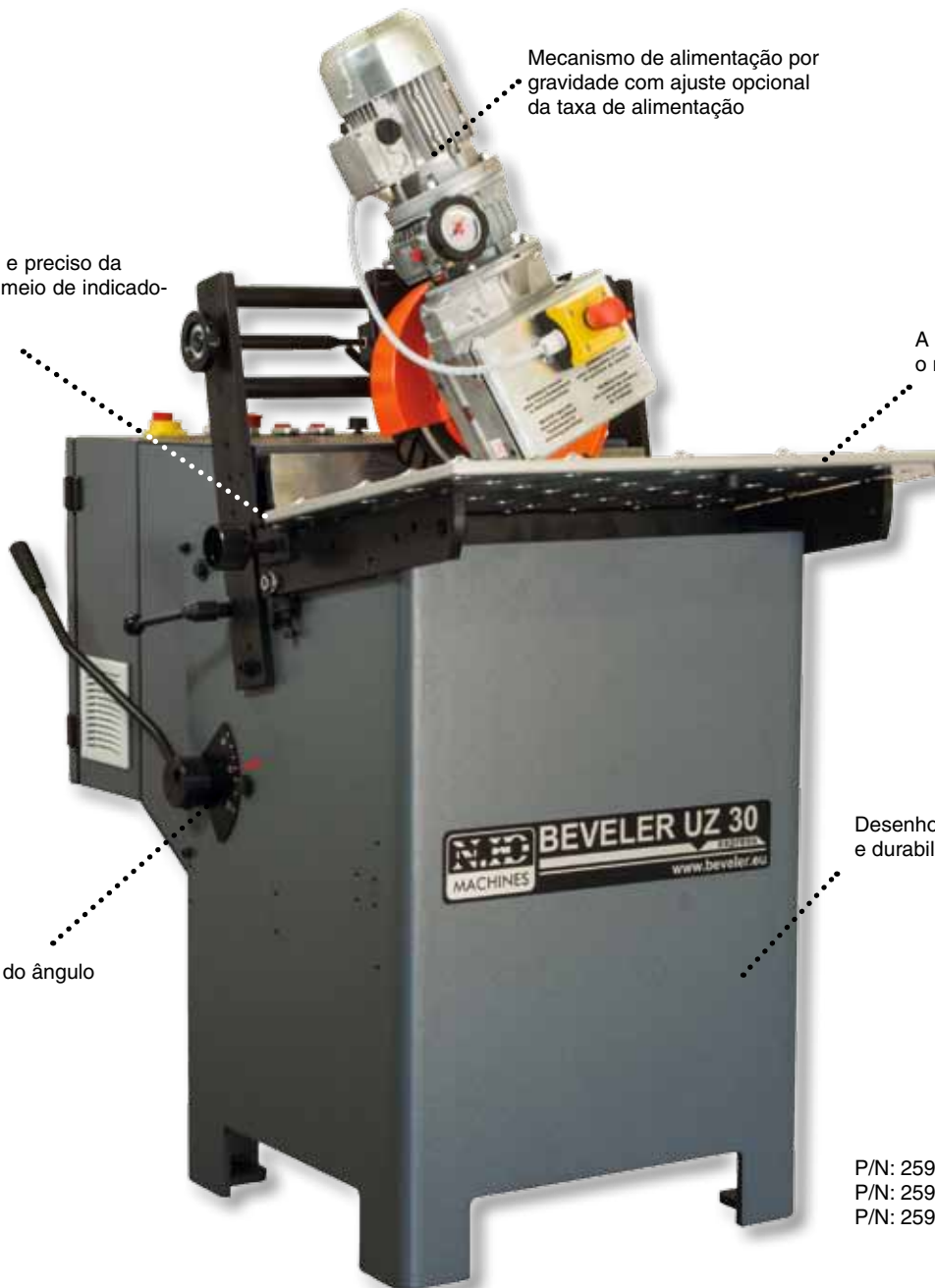
P/N: 1900

UZ30 Express

Ajuste rápido e preciso da máquina por meio de indicadores de ajuste

Mecanismo de alimentação por gravidade com ajuste opcional da taxa de alimentação

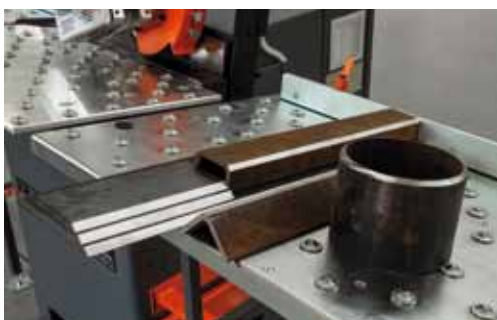
A mesa esférica facilita o manuseio do material



Ajuste do ângulo

Desenho robusto para estabilidade e durabilidade da máquina

P/N: 25999 (Trifásico - 400 V)
 P/N: 25997 (Trifásico - 480 V)
 P/N: 25998 (Trifásico - 220 V)





A biseladora estacionária UZ30 EXPRESS é uma das melhores soluções para biselado de alto volume de peças pequenas ou longas, bem como tiras de aço estreitas. O UZ30 Express pode ser usado não apenas para biselar, mas também para rebarbar. Graças à geometria exclusiva da cabeça de biselado, a taxa de avanço pode ser ajustada até a velocidade de 3,5 m/min. / 11,5 pés/min. Para peças de trabalho mais longas, é possível equipar a máquina com uma mesa adicional de entrada e saída que amplia o espaço de trabalho para notáveis 2 824 mm / 111,18 pol.

- Máquina projetada para biselar aço, alumínio, cobre e outros materiais, barras chatas, tubos, formas chanfradas
- Biselado por fresado - bisel de alta qualidade (acabamento espelhado)
- Controle de avanço por variador
- A velocidade de corte é controlada por um conversor de frequência.
- Outros acessórios opcionais para biselar tubos
- A possibilidade de estender a mesa de trabalho (mesa de entrada e saída - um total de 2824 mm / 111,18 pol incluindo a mesa de base)
- Ajuste rápido e preciso da máquina com indicadores
- Embalado em caixa de madeira

Dados técnicos:

Valores aproximados da largura máxima do bisel:

a 30° 30 mm / 1,18 pol.
a 45° 20 mm / 1,10 pol.
a 60° 17 mm / 0,67 pol.

Ajuste do ângulo de bisel:

30 a 60° (contínuo)

Espessura do material:

3 a 100 mm / 0,11 a 3,93 pol.

Biselamento de tubos:

Ø102 - 156 mm / Ø4,01 - 6,14 pol.

Motor da cabeça de corte:

4000W

Velocidade da cabeça de corte:

Ajustável (conversor de frequência)
0 a 5500rpm

Velocidade:

0,6 a 3,5 m/min. / 1,96 - 11,5 pés/n

Peso:

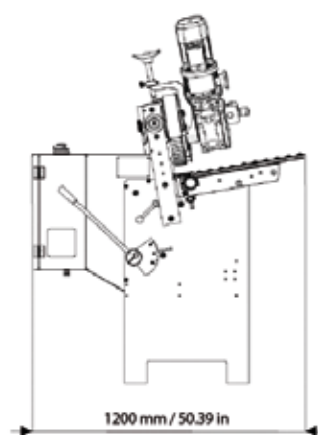
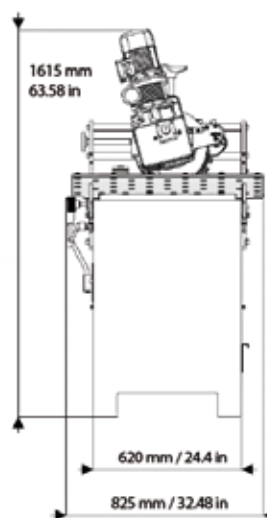
400kg / 881.8lbs

Dimensões:

825 x 1200 x 1615 mm
32,48 x 47,24 x 63,58 pol.

Número de pastilhas de corte:

5 peças



Incluso no preço:

Sistema de biselado UZ30 EXPRESS

Ferramentas do operador.

Manual de usuário.

Nome da máquina:

	P/N:
Sistema de biselado UZ30 EXPRESS (Trifásico - 400 V)	25999
Sistema de biselado UZ30 EXPRESS (Trifásico - 480 V)	25997
Sistema de biselado UZ30 EXPRESS (Trifásico - 220 V)	25998

Acessórios:

	P/N:
Cabeça de corte (incl. cunhas de fixação e parafusos)	25910
Pastilhas de corte premium (pacote com 10 unid.)	25907
Mesa de entrada e saída com batentes ajustáveis (comprimento da mesa 1m/ud)	25908
Acessório para biselar tubos Ø102 - 156 mm	25902
Calibres para a máquina	25916
Cunha para fixação dos inserts	25917
Parafuso de cunha	25914
Cabeça de biselado para aço inoxidável	25911
Pastilhas de corte para aço inoxidável (pacote com 10 unid.)	25909



P/N: 25908



P/N: 25916



P/N: 25902



P/N: 25910



P/N: 25907

UZ50 Triumph



Sistema adaptativo 3D

3 Biseladoras em um



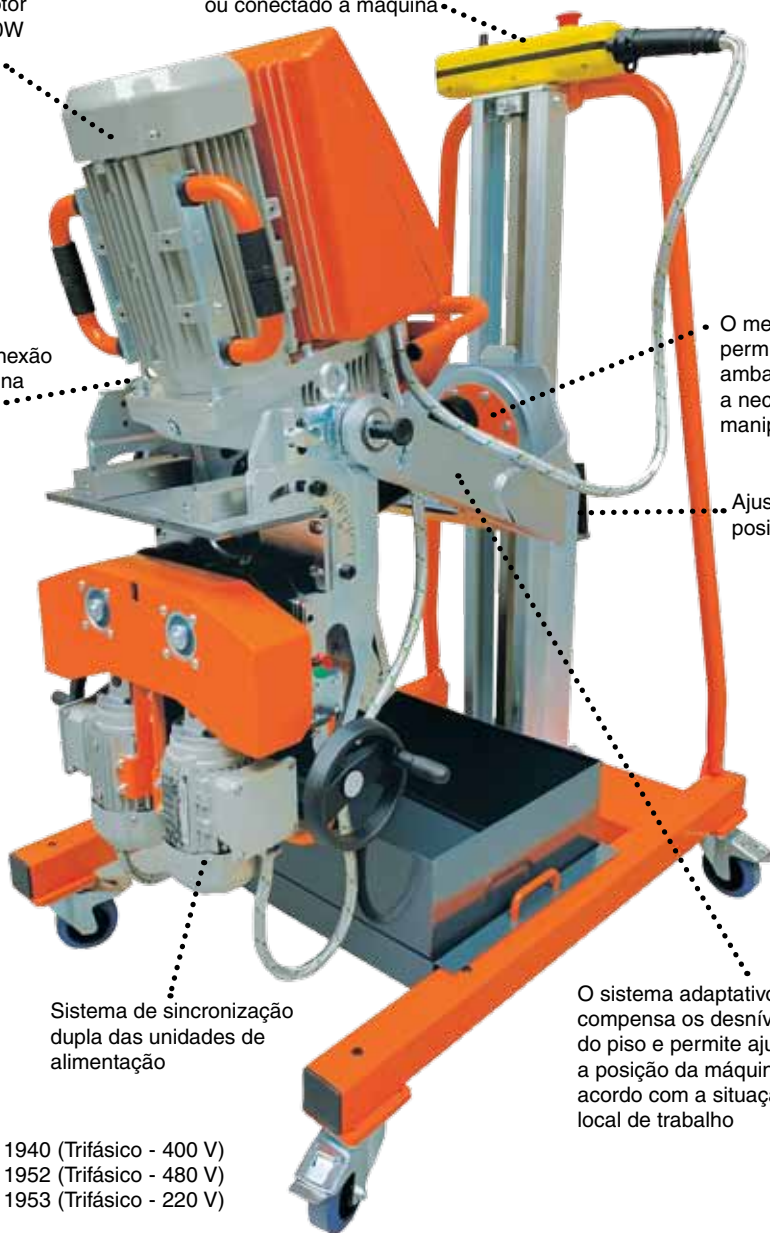
Fresa com motor potente - 4000W

O controle remoto pode ser operado manualmente ou conectado à máquina.

Sistema de conexão rápida à máquina

O mecanismo rotativo permite biselar em ambas faces sem a necessidade de manipular a chapa

Ajuste de altura da posição da máquina

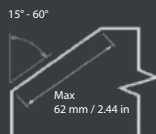


Sistema de sincronização dupla das unidades de alimentação

O sistema adaptativo 3D compensa os desníveis do piso e permite ajustar a posição da máquina de acordo com a situação no local de trabalho

P/N: 1940 (Trifásico - 400 V)
 P/N: 1952 (Trifásico - 480 V)
 P/N: 1953 (Trifásico - 220 V)





O sistema de biselamento UZ50 TRIUMPH é mais um da série de soluções exclusivas desenvolvidas pela N.KO Machines. Basicamente, três sistemas de bisel são combinados em uma máquina. A UZ50 TRIUMPH pode ser usada como biseladora móvel, movendo-se ao longo do bisel a uma velocidade de até 1,2 m/min, 3,93 pés/min. A faixa do ângulo de bisel é de 15° a 50°. Além disso, é possível virar toda a unidade de biselado de cabeça para baixo e criar biseles para soldas X e K sem manipular o material usinado. Esta aplicação é possível graças ao mecanismo rotativo do 3D manipulador, que é um equipamento padrão da máquina. Finalmente, a máquina pode ser reconfigurada para uma biseladora estacionária com equipamento especial UZP 30. Este modo é projetado para processar peças menores com comprimento mínimo de 200 mm, 8,19 pol.

Condições de corte ajustáveis permitem que a UZ50 usinar materiais difíceis, como aço inoxidável, Hardox (aço blindado), Weldom e Domex, bem como aço carbono comum.

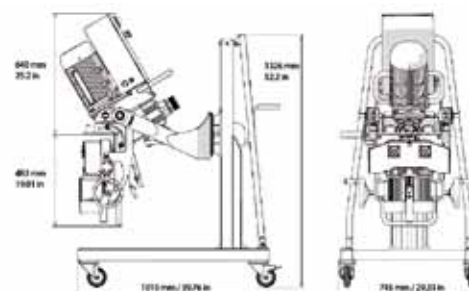
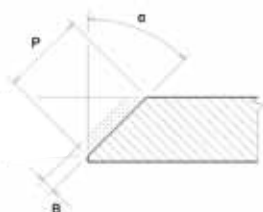
O 3D manipulador permite adaptar a UZ50 a qualquer desnível ou deformação no material usinado. Também permite trabalhar em terrenos irregulares.

Se necessário, é possível desconectar completamente o UZ50 do manipulador graças à função de conexão rápida em poucos segundos e usar o UZ50 separadamente.

- Avanço automático com ajuste de velocidade na faixa de 0 a 1,2 m/min. / 0 - 3,93 pés/min.
- Ferramenta de biselado de alta velocidade equipada com pastilhas de corte de longa duração
- Ajuste variável do ângulo desejado na faixa de 15° a 60° sem a necessidade de substituição de peças.
- Todos os componentes eletrônicos são colocados em um gabinete à prova de poeira com maior resistência à vibração.
- Está equipado com os mais recentes recursos de segurança.
- A capacidade de comprar ASP: Proteção Ativa Inteligente.
- A máquina corta materiais problemáticos como aço inoxidável, Hardox, Weldom e Domex.
- Embalado em caixa de madeira

Dados técnicos:

Largura máxima do bisel:	62 mm / 2,44 pol.
Ajuste do ângulo de bisel:	15° a 60° (contínuo)
Espessura do material:	7 a 80 mm / 0,27 a 3,15 pol.
Motor da cabeça de corte:	4000W
Velocidade de alimentação:	0 - 1,2 m/min. / 0 - 3,93 pés/min.
Peso:	175 kg / 385,8 libras
Dimensões:	1010 x 745 x 1326 mm 39,76 x 29,33 x 52
Número de pastilhas de corte:	5 peças



Ângulo de bisel α	Largura máxima do bisel (P)
15°	62 mm / 2,44 in (recomendado em 3 passes)
20°	62 mm / 2,44 in (recomendado em 4 passes)
25°	56 mm / 2,2 in (recomendado em 4 passes)
30°	52 mm / 2,04 in (recomendado em 5 passes)
35°	51 mm / 2 in (recomendado em 5 passes)
40°	51 mm / 2 in (recomendado em 5 passes)
45°	50 mm / 1,97 in (recomendado em 5 passes)
50°	51 mm / 2 in (recomendado em 5 passes)
55°	51 mm / 2 in (recomendado em 5 passes)
60°	52 mm / 2,04 in (recomendado em 5 passes)

B=max. 5 mm / 0.2 in (1 pass)

Incluso no preço:

- Sistema de bisel UZ50 TRIUMPH
- Ferramentas do operador.
- Manual de usuário.

Nome da máquina:

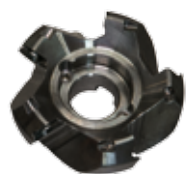
Nome da máquina:	P/N:
Sistema de bisel UZ50 TRIUMPH - incluindo 3D MANIPULATOR (Trifásico - 400 V)	1940
Sistema de bisel UZ50 TRIUMPH - incluindo 3D MANIPULATOR (Trifásico - 480 V)	1952
Sistema de bisel UZ50 TRIUMPH - incluindo 3D MANIPULATOR (Trifásico - 220 V)	1953

Acessórios:

Acessórios:	P/N:
Cabeça de corte ECO 5 insertos (parafuso para inserto incluído)	1946
Pastilhas de corte ECO (embalagem com 10 unidades)	1945
Cabeça de corte PREMIUM 9 pastilhas (parafuso de inserção incluído)	1943
Pastilhas de corte PREMIUM (pacote com 10 unidades)	1955
Placa guia ajustada para biselar HARDOX e outros materiais resistentes ao desgaste	1949
ASP: proteção inteligente da máquina contra sobrecargas	1956
Mesa adicional UZP 30 para processamento de peças pequenas	1942
Parafuso para pastilhas	1947
Bevelling Solver - Uma calculadora portátil para calcular passes na UZ-Line (ver página 44 -45)	1900

ASP - Proteção ativa inteligente da máquina contra sobrecargas:

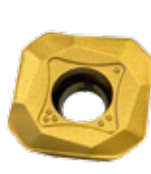
É um sistema que monitora a carga imediata da máquina e as condições de biselado. Se o sistema ASP detectar uma sobrecarga da máquina devido ao desgaste da ferramenta, um avanço muito alto ou uma máquina mal ajustada, o sistema ASP informa ativamente o fato ao operador por meio de luzes intermitentes no controle remoto. Se o operador não seguir as etapas que levam à redução da carga na máquina em 20 segundos (alterar a profundidade, substituir as pastilhas de corte, reduzir a velocidade), o sistema desconecta a alimentação das rodas de alimentação e a máquina para. Cuidado, o sistema não protege contra sobrecarga de choque! O sistema ASP só está disponível para compra como acessório com uma máquina nova.



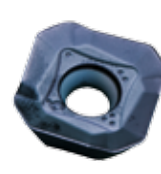
P/N: 1946



P/N: 1943



P/N: 1945



P/N: 1955



P/N: 1900

UZ50 Triumph

+ UZP30 set



3 Biseladoras em um

Mesa de trabalho temperada

Área de armazenamento para controle remoto

Proteção contra aparas voadoras

set UZ50 TRIUMPH + UZP30

Estrutura de suporte para a mesa UZP 30

P/N: 1941 (Trifásico - 400 V)

P/N: 1954 (Trifásico - 480 V)

P/N: 1957 (Trifásico - 220 V)





O produto UZP 30 permite a modificação da UZ50 TRIUMPH em estação de bisel estacionária para biselado de peças menores ou tiras estreitas de aço, podendo ser adquirido separadamente ou em conjunto com a máquina UZ50 TRIUMPH. A UZ50 TRIUMPH com este acessório tem todas as vantagens da UZ50 TRIUMPH. Por exemplo, a biselado de materiais mais duros como Hardox, aço blindado, etc. Mas também pode ser usado para aço carbono comum. O comprimento mínimo do material a ser chanfrado deve ser de no mínimo 250 mm / 12 pol.

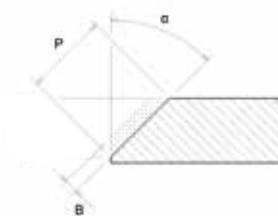
- Use com a máquina UZ50 Triumph.
- Ajuste variável do ângulo desejado de 20° a 60° sem necessidade de substituição de peças.
- Bisel de pequenas peças que são inseridas diretamente na máquina. Todo o processo de biselado é então automático sem a necessidade de fixação da peça.
- Está equipado com os mais recentes recursos de segurança.
- Possibilidade de compra de ASP – proteção ativa inteligente.
- Corta materiais problemáticos como aço inoxidável, Hardox Weldox e Domex.
- Embalado em uma caixa (UZ50 é embalado em uma caixa de madeira)

Dados técnicos:

Largura máxima do bisel:	30 mm / 1,18 pol.
Ajuste do ângulo de bisel:	20° a 60° (contínuo)
Espessura do material:	7 a 70 mm / 0,27 a 2,75 pol.
Motor da cabeça de corte:	4000W
Velocidade:	0 a 1,2 m/min. / 0 a 3,93 pés/min.
Peso:	202kg / 445lbs
Dimensões:	1010 x 745 x 1326 mm 39,76 x 29,33 x 52,2 pol.
Número de pastilhas de corte:	5 peças

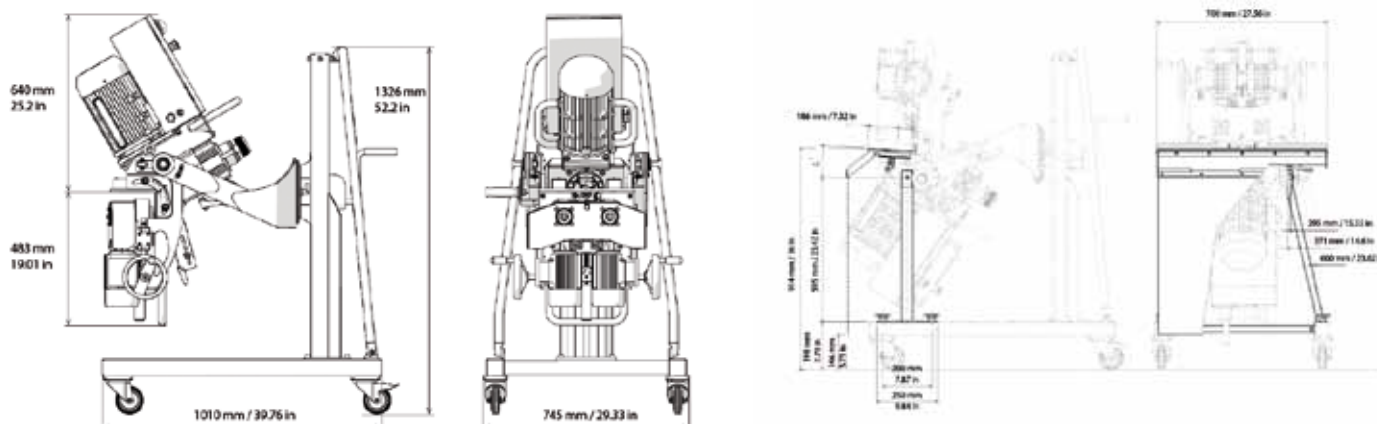
Incluso no preço:

Sistema de bisel UZ 50 TRIUMPH + kit UZP 30
Ferramentas do operador.
Manual de usuário.



Ângulo de bisel α	Largura máxima do bisel (P)
20°	20 mm / 0.79 in (ecomenado em 2 passes)
25°	24 mm / 0.95 in (ecomenado em 3 passes)
30°	26 mm / 1.02 in (ecomenado em 3 passes)
35°	27 mm / 1.06 in (ecomenado em 4 passes)
40°	30 mm / 1.18 in (ecomenado em 4 passes)
45°	30 mm / 1.18 in (ecomenado em 4 passes)
50°	30 mm / 1.18 in (ecomenado em 4 passes)
55°	30 mm / 1.18 in (ecomenado em 4 passes)
60°	28 mm / 1.10 in (ecomenado em 4 passes)

B=max. 4mm / 0.15 in (1 pass)



Nome da máquina:

	P/N:
Sistema de bisel UZ50 TRIUMPH (incl. manipulador 3D) + kit UZP 30 (Trifásico - 400 V)	1941
Sistema de bisel UZ50 TRIUMPH (incl. manipulador 3D) + kit UZP 30 (Trifásico - 480 V)	1954
Sistema de bisel UZ50 TRIUMPH (incl. manipulador 3D) + kit UZP 30 (Trifásico - 220 V)	1957

Acessórios:

	P/N:
Cabeça de corte PREMIUM com 9 Insertos RECOMENDADO ao usar UZP 30!	1943
Pastilhas de corte ECO (embalagem com 10 unidades)	1945
Pastilhas de corte PREMIUM (pacote com 10 unidades)	1955
Placa de guia vertical adaptada para biselar HARDOX e outros materiais resistentes ao desgaste	1949
ASP proteção ativa inteligente contra sobrecarga da máquina	1956
Parafuso para pastilhas	1947
Beveling Solver - Uma calculadora portátil para calcular passes na UZ-Line (ver página 44 -45)	1900



P/N: 1943



P/N: 1945



P/N: 1955



P/N: 1900

Bevelling Solver

Uma calculadora portátil para calcular passes na UZ-LINE

Invólucro protetor de borracha macia

Tela sensível ao toque

Equipado com ímãs para instalá-lo no corpo da biseladora



P/N: 1900





- Tela sensível ao toque
- Bateria recarregável
- 13 idiomas
- Unidades métricas ou imperiais
- Porta micro USB para atualizações ou reparos
- Carcaça protetora de borracha macia que evita danos e proporciona uma melhor aderência.
- Equipado com ímãs para instalá-lo no corpo do chanfrador.

Funciona com:

- UZ12 Ultralight
- UZ15 Rapid
- UZ18 Hardworker
- UZ29 Speeder
- UZ50 Triumph
- UZ50 Triumph + UZP30



Nome da máquina: Beveling Solver - Uma calculadora portátil para calcular passes na UZ-LINE	P/N: 1900
---	---------------------

Compatível com:



Stinger 300





Ø36 – 269mm
(1,41" – 10,59")



O biselador de tubos Stinger 300 foi projetado para uso portátil em operações de usinagem de tubos e pode ser usado com eficiência por um único operador. O Stinger 300 é um biselador de trabalho pesado que instala-se em tubos internamente usando um sistema autocentrante com mandris de expansão para fornecer alinhamento rápido e adequado num tubo antes das operações de usinagem.

O Stinger 300 pode biselar, facear e escarear em uma única operação, tornando todas essas operações de preparação de solda rápidas e fáceis.

EasyLOCK: A ferramenta de corte é fixada com um parafuso em qualquer lugar do suporte. O porta-ferramentas está equipado com uma escala para facilitar a centragem da ferramenta.

O Stinger 300 pode ser usado com dois ou três suportes, dependendo do trabalho de bisel necessário.

- Simultaneamente chanfrar, facear e escariar.
- EasyLOCK: fixação a ferramenta de corte com apenas um parafuso escala de centralização
- Ferramentas de corte padrão ou feitas sob medida
- Ferramentas de corte para bisel tipo J disponíveis para soldagem de alta eficiência de tubos de parede espessa.
- Parafuso de centragem para eliminar possíveis vibrações.

Dados técnicos:

Número de mandris:	2 peças
Mandril A. Faixa de diâmetro interno:	86 – 269 mm (3,38"– 10,59")
Mandril B. Faixa de diâmetro interno:	36 – 86 mm (1,41"– 3,38")
Espessura máxima da parede: 1	5 mm (0,59")
Motor elétrico:	1800 W / 2 marchas + RPM / controle MT 3
Peso total com mandril A:	36,6 kg (80,6 lb)
Peso total com mandril B:	31 kg (68,3 lbs)
Peso Adicional do Suporte:	5,8 kg (12,8 lb)

Incluso no preço:

- Máquina de biselar Stinger 300
- Mandril A incluindo um conjunto de mandíbulas de compensação
- Porta-ferramentas de corte (2 ferramentas)
- Ferramentas do Operador
- Manual de usuário.



Nome da máquina:

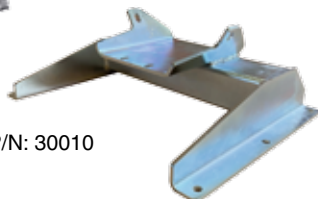
	P/N:
Máquina de biselar Stinger 300 (Monofásica - 230 V)	30002
Máquina de biselar Stinger 300 (Monofásica - 120 V)	30004

Acessórios:

	P/N:
Mandril A. Faixa ID: 86 – 269 mm (3,38 "– 10,59")	30006
Mandril B. Faixa ID: 36 – 86 mm (1,41 "– 3,38")	30005
Porta ferramentas de corte	30007
Suporte adicional	30010
Motor 230V	30008
Motor 120V	30009
Conjunto de ferramentas de corte padrão - 0°, 30°, 37°, 15°	603
Ferramenta de corte padrão - 0°	603_01
Ferramenta de corte padrão - 30°	603_02
Ferramenta de corte padrão - 37°	603_03
Ferramenta de corte padrão - 15°	603_04
Conjunto de ferramentas de corte Premium - 0°, 30°, 37°, 15°	604
Ferramenta de Corte Premium - 0°	604_01
Ferramenta de Corte Premium - 30°	604_02
Ferramenta de Corte Premium - 37°	604_03
Ferramenta de Corte Premium - 15°	604_04



P/N: 30007



P/N: 30010



P/N: 30008



Ferramentas de corte

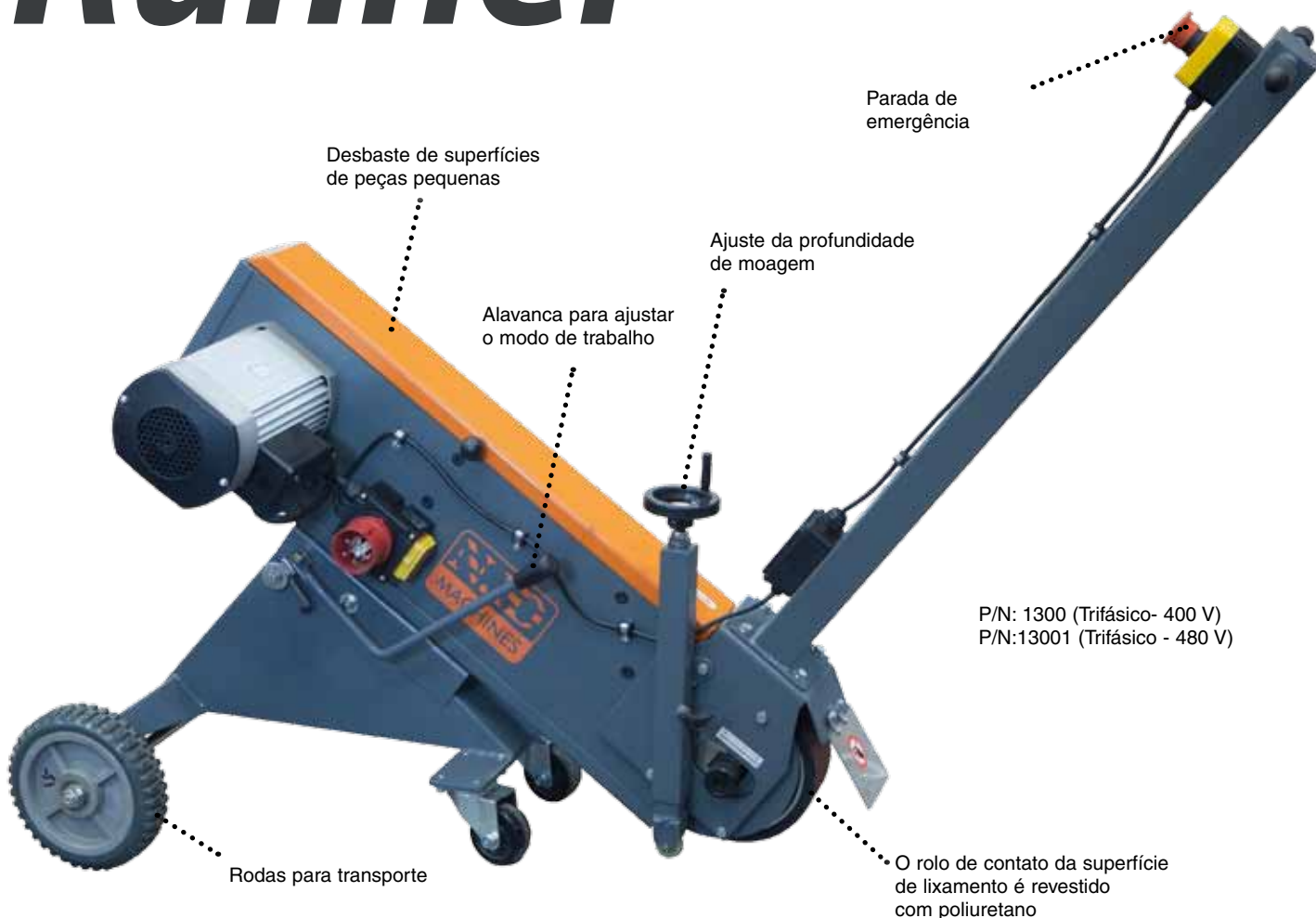


P/N: 30006



P/N: 30005

Pasovec75 Runner





Pasovec75 RUNNER - A lixadeira de cinta desenvolvida para aplicações de lixamento de superfícies, em particular para lixar soldas na superfície. Pasovec75 RUNNER remove a camada indesejável causada pela laminação da chapa ou após o corte da chapa com plasma ou oxigênio. A máquina possui um chassi estável, um mecanismo de ajuste rápido e um batente de profundidade para um ajuste preciso da profundidade de lixamento.

- Máquina inovadora e multifuncional.
- Ajuste contínuo da profundidade de moagem.
- Sistema para desativação rápida do modo de trabalho.
- Estação de lixamento de superfícies de peças pequenas.
- Baixos custos operacionais.
- Embalado em caixa de madeira

Dados técnicos:

Largura da cinta abrasiva: 75 mm / 2,95 pol.
Comprimento da cinta abrasiva: 2.000 mm / 78,74 pol.
Motor: 3000W
Número de velocidades: 1 - Velocidade
Velocidade periférica da cinta abrasiva: 30 m/s / 98,42 pés/s
Dimensões (altura, largura e profundidade): 610 x 944 x 1419 mm
24 x 37,16 x 55,86 pol.
Peso: 70kg / 154lbs

Incluso no preço:

1 unidade de lixadeira móvel Pásovec75 Runner
1 pedaço de cinta abrasiva 75 x 2000 mm / 2,95 x 78,74 pol, grão 80
Ferramentas do operador.
Manual de usuário.

Nome da máquina:

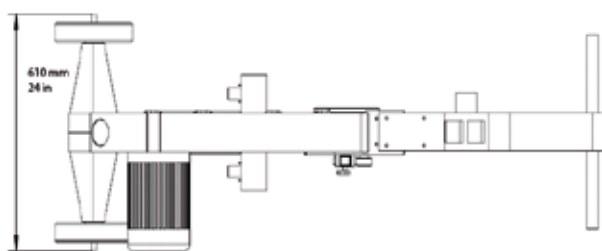
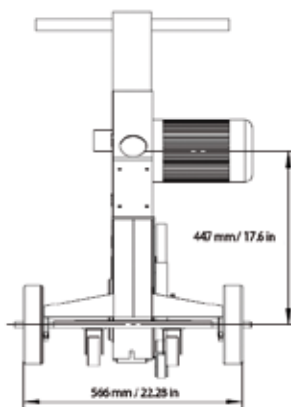
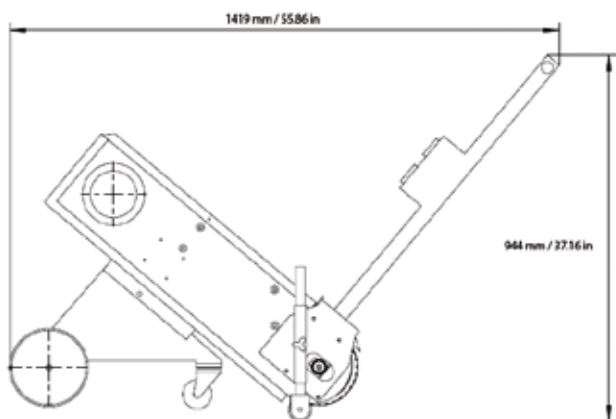
P/N:

Lixadeira de cinta móvel Pasovec75 Runner (Trifásico - 400 V)	1300
Lixadeira de cinta móvel Pasovec75 Runner (Trifásico - 480 V)	13001

Acessórios:

P/N:

Cinta abrasiva, dimensões 75 x 2000 mm / 2,95 x 78,74 pol, grão 36 ou 60, 80, 120, embalagem com 10 peças	PAS STANDARD ZK75x2000
Cinta abrasiva para materiais premium (aço inoxidável), dimensões 75 x 2.000 mm / 2,95 x 78,74 pol, grão 36 ou 60, 80, 120, embalagem com 10	PAS TOP Quality XK75x2000



Envio imediato do nosso armazém

Mag Brush Maxx Large

- Varredor magnético
- Largura do barramento 450 mm / 17,7"
- Recolha todos os materiais magnéticos, como aparas de aço, detritos metálicos, etc.
- A vassoura magnética está equipada com rodas
- Você pode liberar o material coletado simplesmente puxando a Manivela para cima
- Vara telescópica para uso confortável
- Embalado em uma caixa de cartão

Dados técnicos:

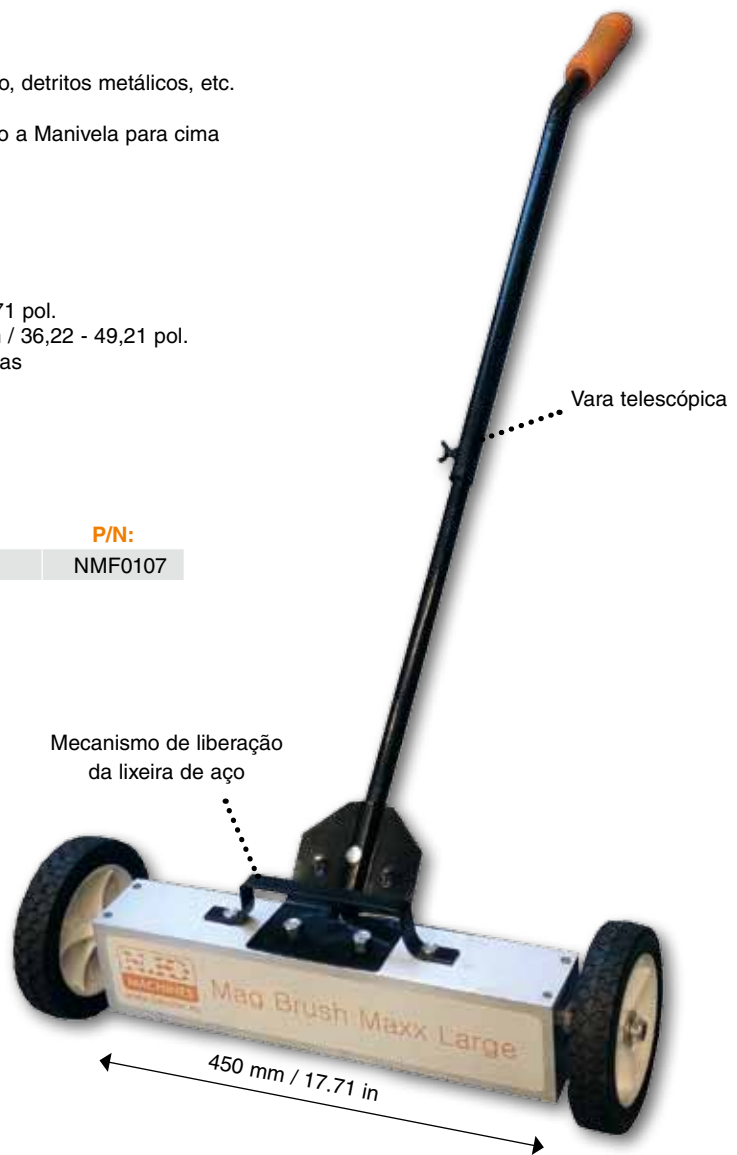
Comprimento da barra magnética: 450 mm / 17,71 pol.
 Manivela telescópica ajustável: 920 -1250 mm / 36,22 - 49,21 pol.
 Peso: 5,5 kg / 12 libras

Nome da máquina:

Magnetic sweeper Mag Brush Maxx Large

P/N:

NMF0107



Mag Brush

- Recolha todos os materiais magnéticos, como aparas de aço, detritos metálicos, etc.
- Libera o material coletado simplesmente alimentando a parte da Manivela
- Embalado em uma caixa de cartão

Dados técnicos:

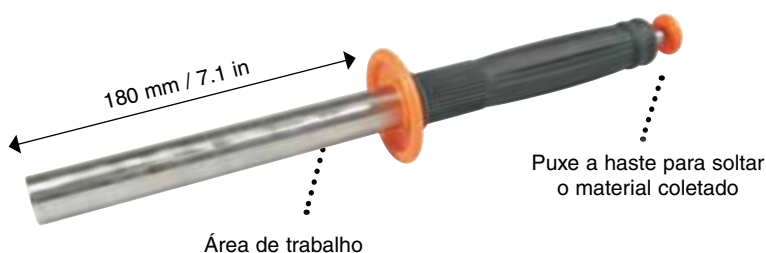
Comprimento da barra magnética: 180 mm / 7,1 pol.

Nome da máquina:

Mag Brush

P/N:.

18654



Cortadores	P/N:
Ferramenta de corte ECO para a máquina CEVISA - CHP6, CHP12 e outros sistemas de bisel	2135
Ferramenta de corte PVD para a máquina CEVISA - CHP6, CHP12 e outros sistemas de bisel	2235
Ferramenta de corte ECO para a máquina GULLCO - KBM 18	2133
Ferramenta de corte PVD para a máquina GULLCO - KBM 18	2233



P/N: 2135



P/N: 2133

Vida útil esperada e cuidados recomendados para a ferramenta:

As ferramentas destinadas à biselado por cisalhamento rotativo são projetadas para materiais com resistência máxima de Rm até 600 MPa / 87.022 PSI. Se todas as condições especificadas no manual de instruções forem atendidas, a vida útil da ferramenta pode ser de até 4.000 m / 13.123 pés e mais.

Realisticamente, a vida útil é de cerca de 2.000 - 3.000 m / 6.561 - 9.842 pés. A vida útil de uma ferramenta é influenciada por vários fatores:

Material e sua preparação:

Como já mencionado, é necessário respeitar a resistência máxima do material usinado.

Ao biselar materiais com resistência superior ao permitido, a vida útil da ferramenta diminui rapidamente, mas também existe o risco de destruir a ferramenta ou danificar a unidade de acionamento.

A vida útil da ferramenta também pode ser afetada pela preparação do material antes do biselado. Se o material em seu projeto for cortado em quente, eles devem limpar as bordas destinadas ao bisel com uma rebarbadora.

Quando queimado, especialmente quando queimado a plasma, as bordas do material podem endurecer um pouco. Isso pode ter um impacto significativo na vida útil final da ferramenta.

Cuidados com a ferramenta:

A manutenção da ferramenta e especialmente o cuidado da ferramenta têm uma influência significativa na vida útil da ferramenta.

Durante o bisel, é importante verificar periodicamente a nitidez da ferramenta e, se estiver romba, deve ser afiada imediatamente.

Se você continuar trabalhando com uma ferramenta cega, ela pode lascar ou ser destruída.

Procedimento de trabalho:

O procedimento de biselado é importante.

Geralmente, quando as reduções máximas possíveis (largura do bisel) são implementadas, o biselado deve ser dividido em dois cortes.

Todo este assunto está descrito em detalhes no manual do usuário da máquina.



Atlanta - USA



Bengaluru - India



Melbourne - Australia



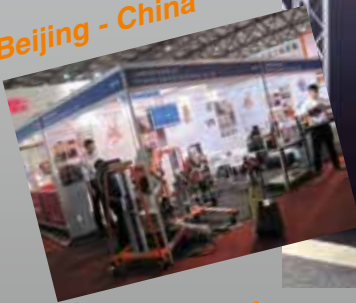
Brno - Czech Republic



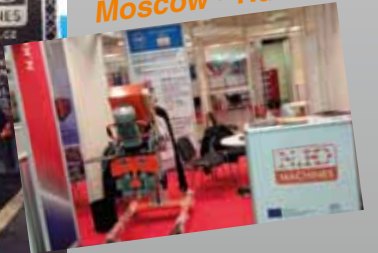
Kielce - Poland



Beijing - China



Moscow - Russia



Johannesburg - SA



Bangkok - Thailand



Jakarta - Indonesia



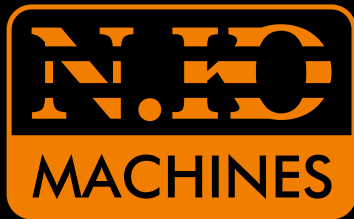
Istanbul - Turkey



Hannover - Germany







www.chaflanadora.com

LOCAL DO FABRICANTE



N.KO spol. s r.o.
Membro do Grupo Ritchr
fabricante de biseladoras
Táborská 398/22
293 01 Mladá Boleslav
República Checa, União Europeia
VAT NUMBER: CZ26161109

email: enrique@chaflanadora.com

síto web: www.chaflanadora.com

Portugués: (+351)210202803

Español: (+34)900953423

Inglés: (+420)326772001

