



Република България, София 1618,  
бул. "Никола Петков" 86,  
тел: (+3592) 8561082,  
e-mail: nisi@nisi.bg, web: www.nisi.bg

**ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР  
ПО СТРОИТЕЛСТВО (ИЦС) при НИСИ ЕООД  
АКРЕДИТИРАН ПО БДС EN ISO/IEC 17025:2006**

**Сектор: „СТРОИТЕЛНА ХИМИЯ И ИЗОЛАЦИИ“**

***ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ***  
***№ 77-3-11 / 23.02.2022 г.***

***Наименование на продукта:***

А.Р.Д. – Хидроизолационен импрегнатор

***Производител:*** „АРД Сълюшънс“ ООД

***Възложител:*** „АРД Сълюшънс“ ООД, гр.София, ул. „Генерал Кутузов“ № 42  
Заявка за изпитване от 04.02.2022 г.

***Методи за изпитване:***

БДС EN 1062-3:2008 „Бои и лакове. Лаковобояджийски материали и системи за външна зидария и бетон.  
Част 3: Определяне на водопропускливост ”

БДС EN 14630:2007 “Продукти и системи за предпазване и възстановяване на бетонни конструкции.  
Методи за изпитване. Определяне на дълбочината на карбонизация на втвърден бетон чрез фенолфталеинов метод“

Продуктът е изпитан по характеристики, заявени от Възложителя.

***Дата на постъпване на пробата и входящ номер в ИЦС:*** Вх.№ 77 / 04.02.2022 г.

***Количество на изпитваните проби:*** Проба 1 литър, взета и представена от Възложителя.

***Дата (период) на извършване на изпитването:*** от 15.02.2022 г. до 23.02.2022 г.

***Директор ИЦС:***  
(гл. ас. инж. Цв. Гюрова)



Резултатите се отнасят само за изпитаните проби. Извлечения от протокола не могат да се размножават без писмено съгласие на Изпитвателния център по строителство – ИЦС- НИСИ ЕООД.

**РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО:**

№ по ред	Вид на изпитване/ характеристика	Мерна единица	Метод за изпитване	№ и идентификация на образеца	Резултат от изпитването	Стойност и допуск на показателя съгласно стандарт	Условия на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Коефициент на водопроницаемост	kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup>	БДС EN 1062-3: 2008  1)	11	<b>0,45</b>	БДС EN 1062-1:2006  ≤ 0,5	(20±2)°C (50±5)% RH
2	Дълбочина на проникване	mm	БДС EN 14630: 2007  1), 2)	11	<b>5,0</b>	БДС EN 1504-2:2005, табл.4  ≥ 5	(20±2)°C (50±5)% RH

**Забележки:**

1) Покритието е нанесено при разход 500 g/m<sup>2</sup>, съгласно инструкциите на възложителя.

2) Пробните тела са изготвени съгласно инструкциите на възложителя с предварително с оцветен импрегнатор. Дълбочината на проникване се измерва с точност 0,5 mm чрез счупване на всяко обработено пробно тяло съгласно EN 14630. Дълбочината на оцветената зона се взема за ефективна дълбочина на импрегниране.

**Извършил изпитването:**

(гл. ас. д-р инж. В. Василева)

**Ръководител сектор „СХИ“:**

(гл. ас. д-р инж. В. Василева)

**Директор ИЦС:**

(гл. ас. инж. Цв. Горова)

