Field, West Qurna – 2		
Corrosion Engineer, Field Asset Integrity	**General requirements:** English language – Upper-Intermediate level of English (written / spoken). Occupational work experience - not less than 15 years corrosion, inspection and materials experience. User for PEMS (Pressure Equipment Management System), PIMS (Pipeline Inspection Management System), MS Office, SAP **Education (higher):** Bachelor degree in Materials & Corrosion Engineering, Metallurgy, Mechanical Engineering or Chemical Engineering. **Special expertise and skills:** • Extensive knowledge of materials degradation phenomena, material properties, nondestructive testing (NDT), design codes and manufacturing processes; • Extensive knowledge of corrosion mechanisms and mitigation measures and techniques, material properties, anodic/cathodic protection systems, coating and painting repairs, fracture mechanisms, API 571, 941, 939C, 932B, 970, 934, 584 and NACE standards; • Good knowledge of corrosion monitoring devices (e.g., hydrogen probes, electric resistance (ER) probes and linear polarization (LP) measurements, as well as permanently mounted UT sensors); • Good knowledge of production chemicals and understanding the interrelationship of process chemistry and materials of construction and how it impacts damage mechanisms for all types of process units; • Knowledge of NDT techniques and capabilities of different technologies and their applications relative to equipment/pipeline inspection; • Knowledge and practical experience in preparation of Technical Specifications and Scope of Work (procurement and services) as part of Contracting & Procurement Process; • Knowledge in HSE management. **Work experience:** • Minimum of 10 (ten) years oil and gas corrosion, inspection and materials experience within H_2S and CO_2 content.	1. Develop Corrosion Engineering Strategies and Procedures for all assets in compliance with industrial standards; 2. Develop Maintenance Programs, including the involvement into shutdown campaigns for corrosion engineering systems to ensure technical integrity, safety, reliability and the maximum availability of assets; 3. Develop assets reliability improvement projects; recommendations to upgrade structures to enhance technical integrity of assets if required; 4. Develop and implement asset-based corrosion control system; 5. Provide corrosion control advice to operations and maintenance/project engineering staff if required; 6. Perform Risk Based Inspection (RBI) re-assessments, corrosion loops analysis, corrosion monitoring activities, predicting and calculating corrosion rates; 7. Perform troubleshooting/inspection to identify the root causes of failures and develop corrective maintenance plans; 8. Generate of routine requests in SAP.

حقل غرب القرنة (مرحلة 2)		
مهندس تآكل المعادن، مدير تكامل أصول الحقل	**المتطلبات العامة:** معرفة اللغة الانجليزية - مستوى أعلى من المتوسط ((Upper-intermediate) (قراءة وكتابة). الخبرة المهنية لا تقل عن 15 سنوات في مجال تآكل المواد وفحصها مستخدم PEMS (نظام إدارة الضغط للمعدات), PIMS (نظام إدارة فحص خطوط الأنابيب) مجموعة برامج مايكروسوفت أوفيس بالإضافة إلى SAP **التحصيل العلمي (عالي):** بكالوريوس في هندسة تآكل المواد، القياس والموازين (مترولوجيا)، هندسة ميكانيك أو هندسة كيميائية. **الخبرات والمهارات الخاصة :** • معرفة واسعة في أعراض وظواهر تآكل المواد، خصائص المواد، الاختبارات غير الإتلافية (NDT، رموز التصميم وعمليات التصنيع) • معرفة واسعة لآليات التآكل وتدابير وتقنيات التخفيف منها، وخصائص المواد، وأنظمة الحماية الأنودية / الكاثودية، وإصلاح الطلاء والعزل، وآليات الكسر، المعهد النفطي الأمريكي571، 941، 939C،932B ،970 ، 584،934 و معايير NACE ؛ • معرفة جيدة بأجهزة مراقبة التآكل (على سبيل المثال، مجسات الهيدروجين، ومجسات المقاومة الكهربائية (ER) والاستقطاب الخطي ((LP، فضلا عن أجهزة الاستشعار UT المثبتة بشكل دائم)؛ • معرفة جيدة بالمواد الكيميائية الصناعية وفهم العلاقة بين كيمياء العمليات ومواد الإنشاء وكيفية تأثيرها على آليات الإتلاف لجميع أنواع وحدات المعالجة؛ • معرفة تقنيات NDT وإمكانيات التكنولوجيات المختلفة وتطبيقاتها النسبية لفحص المعدات / خطوط الأنابيب، • المعرفة والخبرة العملية في إعداد المواصفات الفنية ونطاق العمل (المشتريات والخدمات) كجزء من عملية التعاقد والمشتريات؛ • معرفة في إدارة الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة **خبرة العمل:** • لا تقل عن 10 (عشرة) سنوات في فحص التآكل ذي الصلة بالنفط والغاز، خبرة عملية في مجال محتوى H2S و CO2.	1. تطوير استراتيجيات وإجراءات التآكل لجميع الموجودات وفقا للمعايير الصناعية. 2. تطوير برامج الصيانة، بما في ذلك المشاركة في حملات إيقاف التشغيل لأنظمة هندسة التآكل لضمان السلامة التقنية والسلامة والموثوقية والحد الأقصى من قدرات الموجودات؛ 3. تطوير مشاريع تحسين موثوقية الموجودات؛ توصيات لرفع المستوى البنيوي لتعزيز السلامة التقنية للموجودات إذا لزم الأمر؛ 4. تطوير وتنفيذ نظام السيطرة على التآكل للموجودات؛ 5. تقديم المشورة بخصوص مراقبة التآكل للكادر العامل في مجال العمليات والصيانة / هندسة المشروع إذا لزم الأمر؛ 6. أداء دراسة المخاطر وبناء (RBI) إعادة تقييم، تحليل حلقات التآكل ومراقبة عملية التآكل، والحساب الاستباقي لمعدلات التآكل؛ 7. القيام باستكشاف وتشخيص الأخطاء من أجل تحديد الأسباب الجذرية للعطل ووضع خطط الصيانة التصحيحية. 8. إعداد طلبات روتينية بنظام SAP