Роботопериферия
Станции очистки горелок “BRS”

Подключайте и Очищайте…

Станции очистки горелок ABICOR BINZEL представляют собой комплексное решение для надежного автоматического обслуживания сопел горелок. Компактные станции очистки горелок BRS символизируют наивысший уровень надежности, при этом их установка осуществляется быстро и легко, только “Подключите и Очищайте…” Именно 3 системы, объединенные в одну станцию, гарантируют оптимальные затраты времени и увеличение выработки продукции. Множество дополнительных функций, таких как стойка и поддон для стекания использованной жидкости позволяют сократить затраты на установку

1. Станция очистки горелок

- Точная и эффективная очистка практически всех сварочных роботизированных горелок
- Надежная обработка фрезой, подходящая даже для сильного налипания брызг
- Точная фиксация газового сопла позволяет удерживать горелку на месте в течении всего процесса очистки

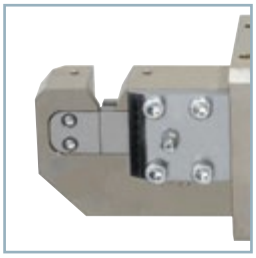
2. Впрыскиватель “TMS-VI”

- Точное экономичное впрыскивание жидкости от налипания брызг сокращает прилипание сварочных брызг и увеличивает интервал обслуживания
- Забота об окружающей среде благодаря капсульной конструкции сопла и поддона, предназначенного для сбора стекающей отработанной жидкости
- Точная фиксация газового сопла позволяет удерживать горелку на месте в течении всего процесса очистки

3. Блок обрезки проволоки

- Объединенные функции зажима и обрезки гарантируют точную, высоко качественную обрезку проволоки и обеспечивают оптимальное зажигание дуги, а также точное измерение TCP
- Длительный срок службы благодаря прочной конструкции
- Точная длина проволоки для контактного датчика

Области применения:
Сварочные горелки MIG/MAG всех распространенных фирм



WWW.TDKPI.RU

Станции очистки горелок “BRS”

Обзор системы и Технические данные

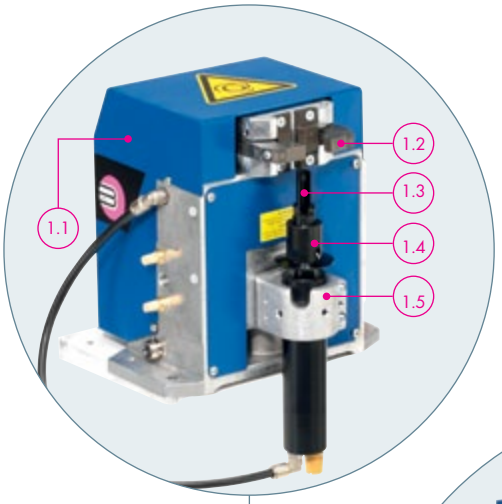


Рис. 1:
Станции очистки BRS-FP

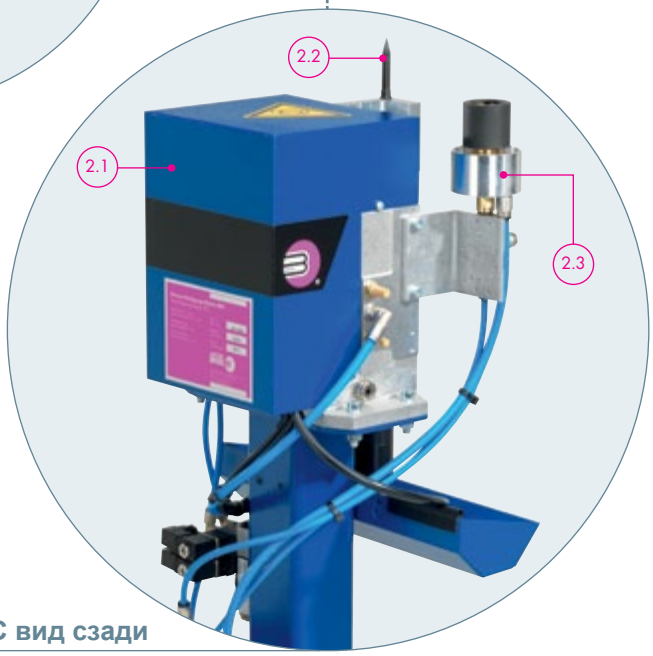


Рис. 2:
BRS-CC вид сзади

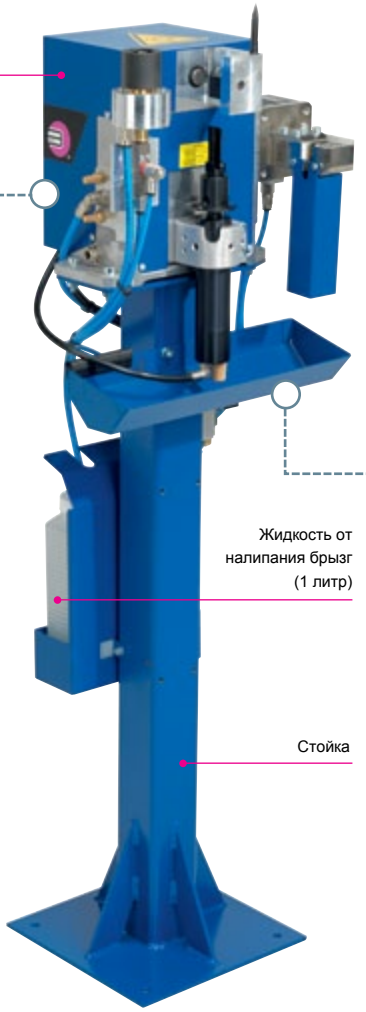


Рисунок 1:
Детальный обзор станции очистки BRS-FP

1.1 PCB (внутри) для программируемых рабочих процессов
1.2 Зажимное устройство
1.3 Фреза для горелок различных производителей
1.4 Зажимное устройство фрезы
1.5 Направляющий блок, длина хода 50 мм

Рисунок 2:
Станция очистки BRS-CC вид сзади

2.1 Корпус
2.2 Тест/наконечник TCP
2.3 Впрыскиватель, предназначенный для точного экономичного впрыскивания жидкости от налипания брызг, сокращает прилипание сварочных брызг и увеличивает интервал службы сопла

WWW.TDKPI.RU

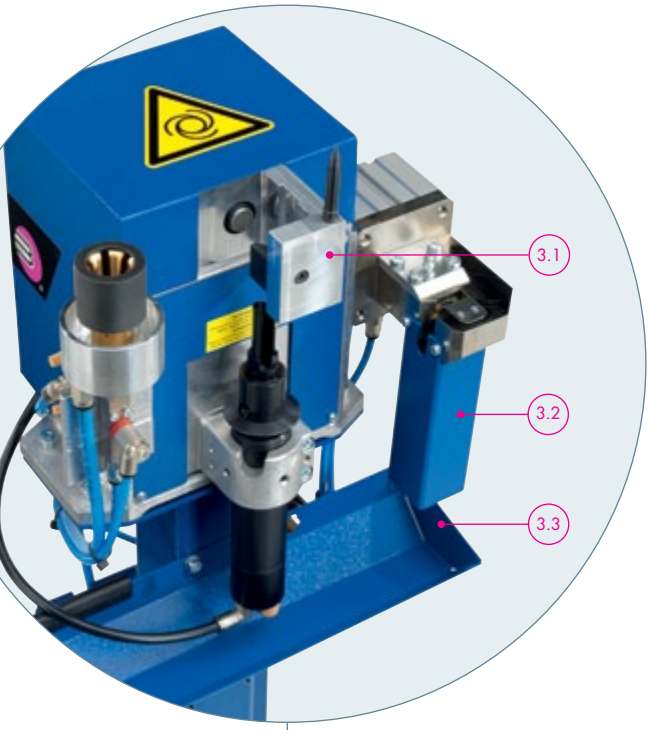


Рис. 3:
Станции очистки BRS-CC

Рисунок 3:
Детальный обзор станции очистки BRS-CC

3.1 Призма для различных вариантов горелок/ газовых сопел
3.2 Зажимное приспособление обрезки проволоки для постоянно подготовленного к работе конца сварочной проволоки и улучшенного старта дуги эксплуатационных свойств прикосновением
3.3 Поддон для сбора использованной жидкости и обрезок проволоки

Технические данные:

Общие данные

Общий вес:	прибл. 16 кг (вкл. TMS-VI и DAV)
Температура окружающей среды:	+ 5°C до + 50°C
Расход воздуха:	прибл. 380л/мин
Пневматический двигатель (Номинальная скорость):	-с добавлением масла: около 650 об/мин -без добавления масла: около 550 об/мин

Пневматическое подключение - блок коллектора

Подача сжатого воздуха:	G 1/4
Габаритная ширина:	мин. ø 6 мм
Номинальное давление	6 бар
Рабочее давление:	6-8 бар

Электрооборудование - клеммный блок

Управление:	4 входа для запуска 5/2 направляющих пневмораспределителей
Управляющее напряжение:	24 V DC
Потребляемая мощность:	4.5 Вт
Выход:	1 выход с индуктивного датчика
Рабочее напряжение:	10 – 30 V DC
Остаточная пульсация:	Vss < 10%
Постоянный ток:	max. 200 mA
Потребляемый ток:	прибл. 4 мА (24 В)
Падение напряжения:	прибл. 1.2 В (200 мА)

Впрыскиватель “TMS-VI”

Объем ёмкости:	1 литр

Блок обрезки проволоки “DAV”

Толщина проволоки для обрезки при 6 бар:	- Проволока сплошного сечения: до 1.6 мм - Порошковая проволока: до 3.2 мм
Время обрезки:	0.5 сек.

WWW.TDKPI.RU