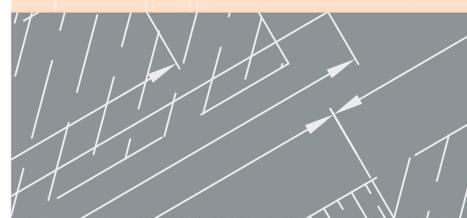
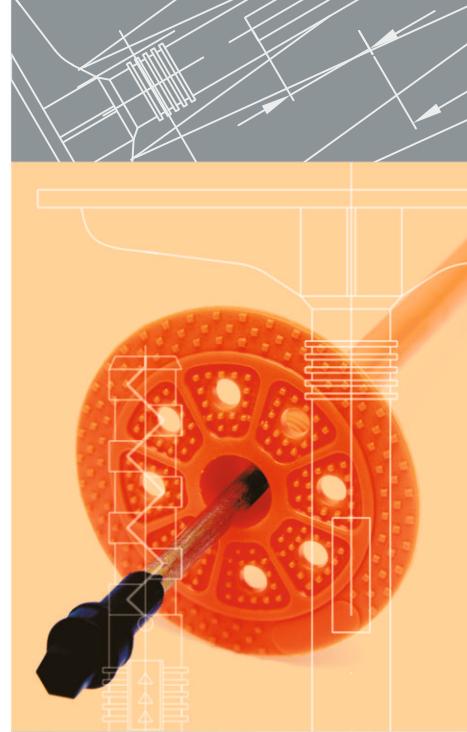




Сделано
в Республике Беларусь



КРЕПЕЖ ПРОИЗВОДСТВА ЕКТ

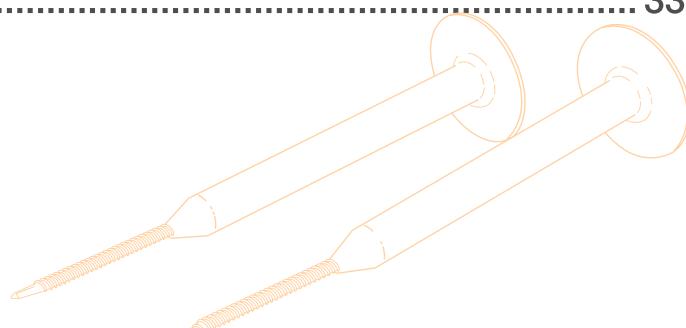
ПРИМЕНЕНИЕ ■ ПОДБОР ■ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

2018-2019



СОДЕРЖАНИЕ

1. ЕКТ ГРУПП – ПРОИЗВОДИТЕЛЬ КРЕПЕЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ.....	4
1.1 О компании.....	4
1.2 Производство.....	5
1.3 Качество.....	6
1.4 Сервис.....	7
2. ДЕРЖАТЕЛИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ.....	8
2.1 Применение держателей теплоизоляции в системах утепления фасадов зданий и сооружений.....	8
2.2 Нормативные требования.....	9
2.3 Расчет количества и монтаж.....	10
2.4 Ассортимент держателей теплоизоляционных материалов ЕКТ.....	13
2.5 Таблица подбора.....	15
2.6 Варианты комплектации. Техническое описание.....	16
3. ДЮБЕЛИ ПРИЖИМНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ.....	24
3.1 Применение прижимных кровельных дюбелей в системах теплоизоляции плоской кровли.....	24
3.2 Нормативные требования и расчет.....	25
3.3 Ассортимент прижимных кровельных дюбелей ЕКТ.....	26
3.4 Таблица подбора.....	27
3.5 Варианты исполнения. Техническое описание.....	28
4. ДЮБЕЛИ БЫСТРОГО МОНТАЖА С ГВОЗДЕВЫМ ШУРУПОМ.....	30
4.1 Ассортимент дюбелей быстрого монтажа ЕКТ.....	30
4.2 Монтаж и показатели на вырыв.....	31
4.3 Технические параметры.....	32
4.4 Нормативные требования.....	33



1. ЕКТ ГРУПП – ПРОИЗВОДИТЕЛЬ КРЕПЕЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

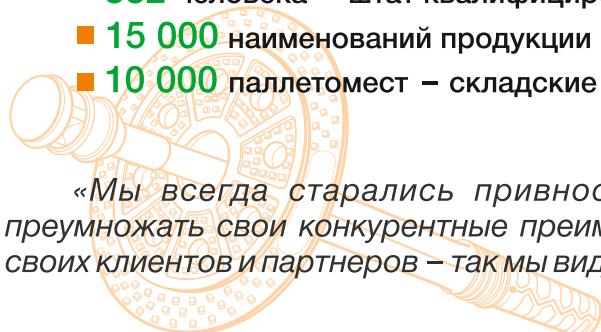


1.1 О КОМПАНИИ

Основанная в 2005 году, компания ЗАО «ЕКТ групп» активно развивается, расширяет ассортимент продукции, заполняет перспективные ниши на рынке и регулярно пополняет список услуг. Грамотная и слаженная работа коллектива всего за несколько лет позволила стать лидером на белорусском оптовом рынке строительного крепежа, а аббревиатура «ЕКТ» стала синонимом слова «крепеж».

ЕКТ в цифрах:

- **8 000 м²** – современный офисно-складской комплекс;
- **332** человека – штат квалифицированных сотрудников;
- **15 000** наименований продукции – от крепежа до профессионального оборудования;
- **10 000** паллетомест – складские возможности для хранения продукции.



«Мы всегда старались привносить стабильность и уникальность в отрасль, преумножать свои конкурентные преимущества и оставаться верными помощниками для своих клиентов и партнеров – так мы видим свое предназначение».

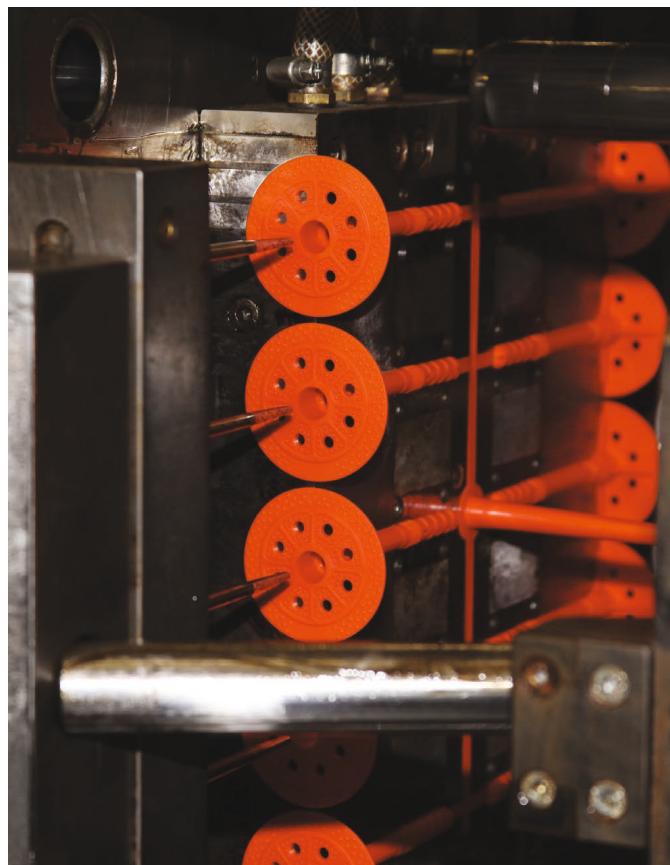
1.2 ПРОИЗВОДСТВО

Одним из направлений развития компании стало создание собственных производственных мощностей в 2011 году на базе ООО «Крепмастер». С момента запуска производства и по сей день компания постоянно развивается и совершенствует процесс производства, используя самые современные технологии и материалы.

Производственная база ЗАО «ЕКТ групп» – это высокотехнологичное производство с объемом выпуска – более 50 миллионов готовых изделий в год.

Ассортимент выпускаемой продукции:

- держатели теплоизоляционных материалов;
- дюбели прижимные кровельные (держатели теплоизоляционных материалов на плоской кровле);
- дюбели быстрого монтажа с гвоздевым шурупом.



За годы работы у компании сложились самые тесные партнерские отношения с лучшими производителями сырья, испытательными и исследовательскими лабораториями, совместно с которыми постоянно совершенствуются показатели предлагаемой продукции, при этом особое внимание уделяется повышению ее качества.





1.3 КАЧЕСТВО

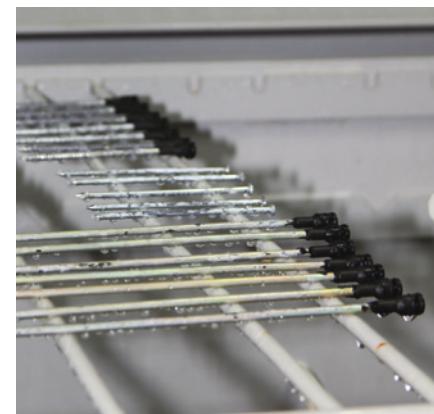
Качество крепежной техники торговой марки «ЕКТ» подтверждено независимыми экспертами и рекомендовано для проектирования и применения в промышленности и строительстве.



Система производственного контроля ООО «Крепмастер» прошла оценку уполномоченных представителей Министерства Архитектуры и Строительства Республики Беларусь и получила свидетельство о технической компетентности.



Независимая аккредитованная испытательная лаборатория «Центр экспертизы и сертификации «Евротест» осуществляет постоянный контроль качества продукции торговой марки ЕКТ. Современное оборудование лаборатории позволяет проводить испытания не только в условиях лаборатории, но и непосредственно на строительных объектах.



1.4 СЕРВИС

«Ассортимент товаров, складской запас продукции, ежедневная доставка товара по Республике Беларусь, выставочное и торговое оборудование для клиентов, современная упаковка и отличный сервис – это главные конкурентные преимущества нашей компании на рынке крепежа».

■ Ассортимент и упаковка.

Широкая номенклатура позволяет оптимально подобрать товар с учетом технических особенностей и нужд потребителя. А различные варианты упаковки подходят как для использования на строительном объекте, так и в местах продаж.

Упаковка ЕКТ удобна для складирования и перемещения, а также содержит необходимую информацию по применению, рекомендациям по монтажу и вариантам исполнения изделий.



■ Складской запас.

Постоянное наличие на складе более 95% ассортимента производимого крепежа – гарантия удовлетворения потребностей заказчика.

■ Доставка за 24 часа, 7 дней в неделю.

Собственный автопарк позволяет осуществлять доставку на следующий рабочий день в любую точку Республики Беларусь или день-в-день по городу Минску. Доставка отслеживается в режиме реального времени.



2 ДЕРЖАТЕЛИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

2.1 ПРИМЕНЕНИЕ ДЕРЖАТЕЛЕЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ В СИСТЕМАХ УТЕПЛЕНИЯ ФАСАДОВ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Энергосбережение при строительстве и эксплуатации зданий – одна из важнейших задач в условиях постоянного повышения мировых цен на энергоресурсы, ограниченного количества собственных энергоресурсов в стране.

Для увеличения термического сопротивления наружных стен зданий применяются специально разработанные системы утепления.

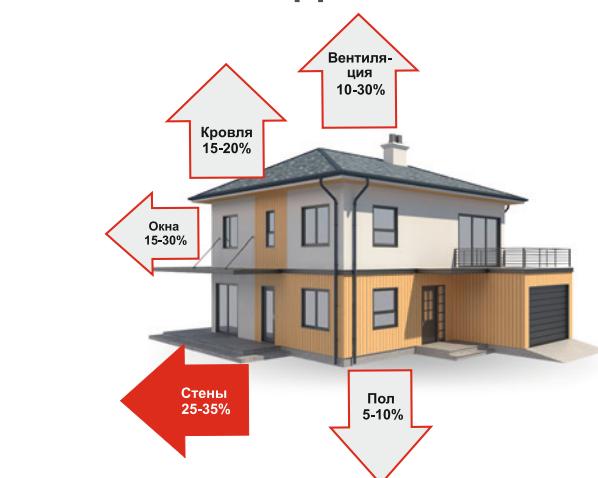
В Республике Беларусь наиболее широкое распространение получили два вида систем утепления.

■ Вентилируемые системы:

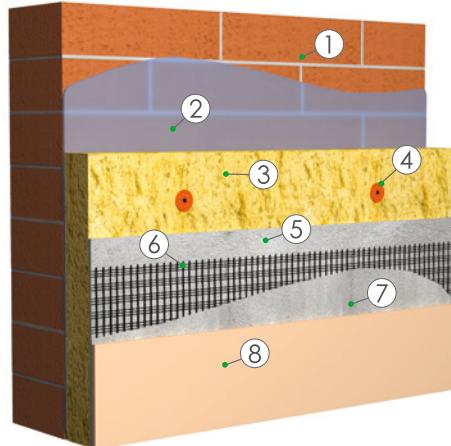


- 1. Стена.
- 2. Г-профиль.
- 3. Рамный дюбель.
- 4. Кронштейн.
- 5. Теплоизоляционный слой.
- 6. Держатель теплоизоляции.
- 7. Профиль.
- 8. Наружный слой.

! Держатель теплоизоляционного материала (дюбель для теплоизоляции) является важным элементом в системе утепления и служит для крепления теплоизоляционных материалов к несущим основаниям.



■ Многослойные штукатурные системы:



- 1. Стена.
- 2. Клеевой слой.
- 3. Теплоизоляционный слой.
- 4. Держатель теплоизоляции.
- 5. Армированный слой.
- 6. Армирующая сетка.
- 7. Грунтовка.
- 8. Декоративно-защитный слой.

2.2 НОРМАТИВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

От выбора качественного крепежа при проектировании систем утепления зависит надежность всей системы в целом.

Увеличение нормативов на термическое сопротивление ограждающих конструкций зданий привело к увеличению толщины теплоизоляционных материалов. Увеличение толщины теплоизоляции в свою очередь приводит к повышению нагрузок на элементы механического крепления (держатели теплоизоляционных материалов).

Держатели теплоизоляционных материалов («Анкерные крепления» согласно ТКП 45-3.02-113-2009) для крепления к подоснове необходимо выбирать согласно требованиям:

■ ТКП 45-3.02-113-2009

«Тепловая изоляция наружных ограждающих конструкций зданий и сооружений. Строительные нормы проектирования»;

■ ТКП 45-3.02-114-2009

«Тепловая изоляция наружных ограждающих конструкций зданий и сооружений. Правила устройства».

В национальных стандартах СТБ 2032-2010, СТБ 2034-2010, СТБ 2068-2010 содержатся методики испытаний по установлению фактических значений усилий вырыва крепежных элементов.

На крепежные элементы, используемые в системах утепления, распространяются требования ТР 2009/013/BY «Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность». Выполнение требований, содержащихся в данном ключевом источнике обязывает получение технического свидетельства и декларации соответствия.

ЗАО «ЕКТ групп» предоставляет технические свидетельства и декларации соответствия на весь крепеж, подлежащий выполнению требований технического регламента.



2.3 РАСЧЕТ КОЛИЧЕСТВА И МОНТАЖ

В соответствии с требованиями ТКП 45-3.02-113-2009 и ТКП 45-3.02-114-2009 плиты теплоизоляции приклеиваются к подоснове по маякам или другим способом, обеспечивающим вертикальность или заданный уклон поверхности в пределах установленных допусков.

Нанесение клея на плиты должно выполняться в соответствии со схемами, приведенными в проектной документации. Площадь приклеивания плит и расход клеевого состава назначаются в зависимости от качества и фактуры подосновы в соответствии с требованиями технологических карт.

Крепление плит к подоснове при помощи держателей теплоизоляционных материалов следует выполнять в соответствии с проектной документацией после затвердевания клея. Для установки держателя необходимо прорезать утеплитель и высверлить отверстие в подоснове. Глубина отверстия должна быть не менее чем на 15 мм больше требуемой глубины заделки держателя теплоизоляционных материалов.

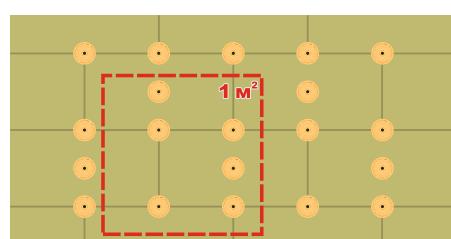
Рекомендуемое количество держателей теплоизоляции устанавливаемых на 1 м² утепляемой поверхности приведено в таблице:

Высота здания, м	Внутренняя зона плоскости стены I, шт./м ²	Краевая зона от 1,2 до 2,0 м от угла по плоскости стены b, шт./м ²
< 8	6	7
8 - 20	6	8
> 20	8	12

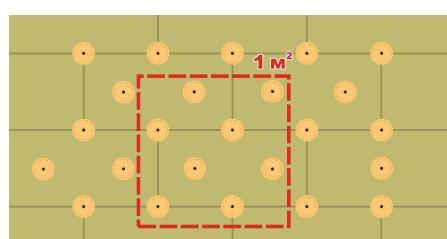


Точное количество держателей теплоизоляционных материалов, устанавливаемых на 1 м² утепляемой поверхности определяется согласно п. 6.10 ТКП 45-3.02-113-2009.

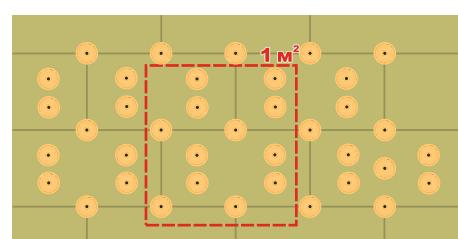
При расчете количества держателей теплоизоляции необходимо учитывать особенности архитектуры здания. При этом количество держателей должно быть увеличено для краевых зон.



6 шт./м²



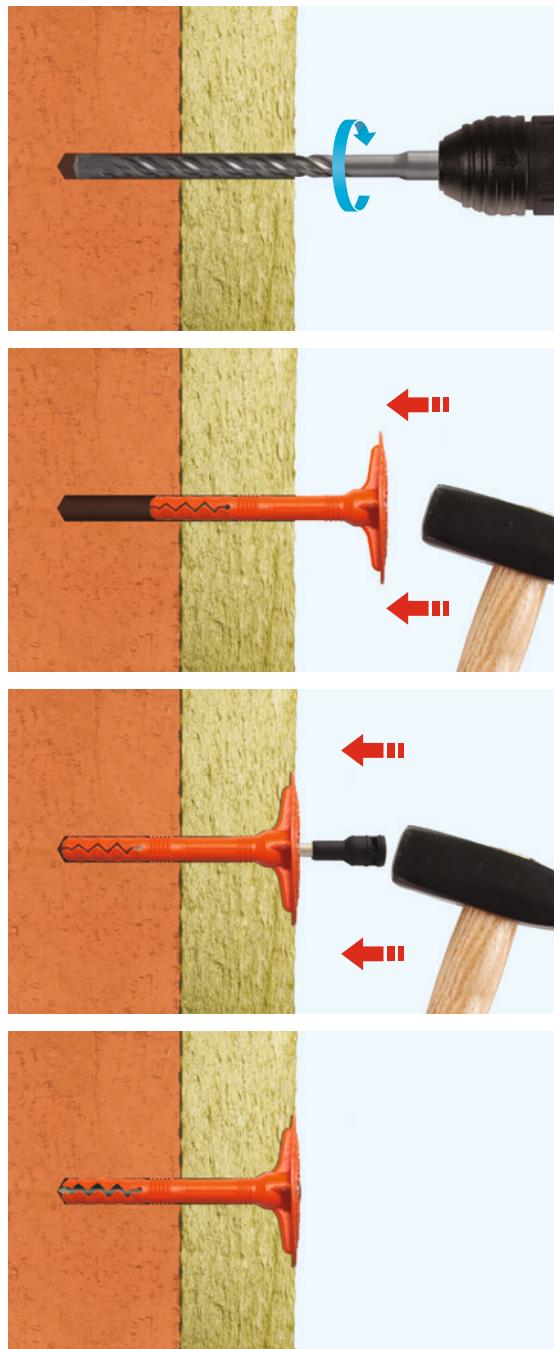
8 шт./м²



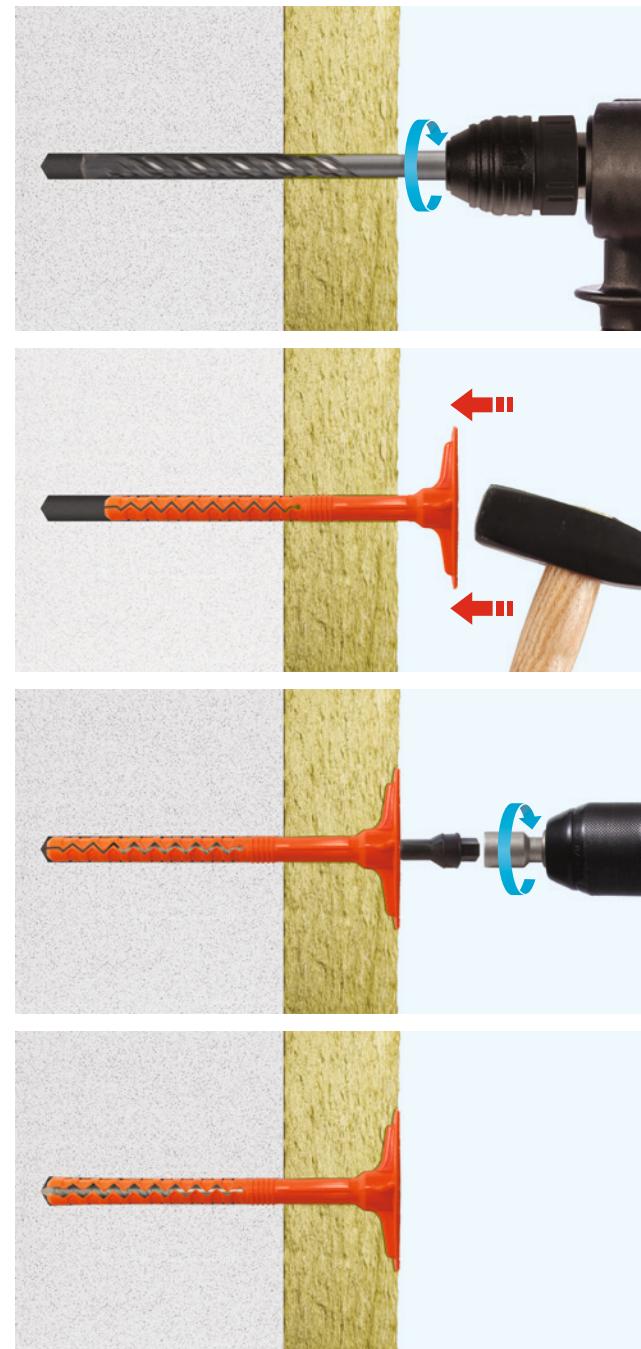
12 шт./м²

Монтаж держателей теплоизоляции регламентируется требованиями п 5.3.15 ТКП 45-3.02-114-2009.

Для подоснов из бетона и полнотелого кирпича используется ударный метод установки распорного элемента в дюбель:

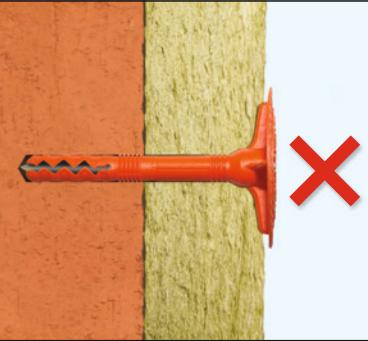


Для подоснов из легких и ячеистых бетонов, газосиликата, пустотелого кирпича распорный элемент (гвоздь с шестигранной термо-заглушкой) ввинчивается в установленные дюбели при помощи отвертки или гайковерта:



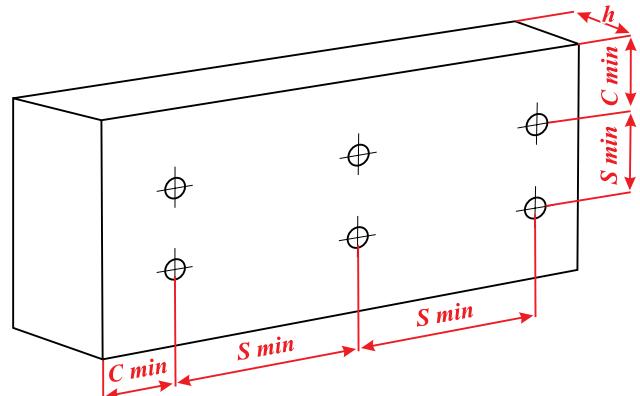
! ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать ударный метод установки распорного элемента для подоснов из легких и ячеистых бетонов, газосиликата, пустотелого кирпича.

Схема правильной установки держателя теплоизоляционных материалов:

ПРАВИЛЬНО	 ✓
Шляпка дюбеля после установки не должна выступать за поверхность плиты.	 ✗
НЕПРАВИЛЬНО	
Крепление дюбеля с выступающей над поверхностью шляпкой может привести к необходимости применения более толстого слоя армирующего состава по всей площади поверхности фасада, что существенно увеличит стоимость проекта.	 ✗
НЕПРАВИЛЬНО	
Крепление дюбеля со слишком глубоко утопленной шляпкой ведет к чрезмерному скоплению наносимого в последующем материала. Это приводит к нежелательному эффекту нарушения однородности армирующего состава, а также к увеличению расхода состава, и, как следствие, удорожанию проекта.	 ✗

Параметры установки дюбелей, наименьшее расстояние между осями при установке в основание, а также минимально допускаемое расстояние от края простенка или шва кладки приведены в таблице:

Наименование установочного параметра	Значение
Толщина несущего основания, h , минимум	Глубина анкеровки +50 мм
Расстояние между осями дюбелей, S_{min}	100 мм
Расстояние до края несущего основания, C_{min}	100 мм



До начала работ по установке дюбелей на конкретном объекте необходимо проведение натурных испытаний анкерного крепления для определения несущей способности.

2.4 АССОРТИМЕНТ ДЕРЖАТЕЛЕЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ ЕКТ



Держатели теплоизоляционных материалов, предназначены для крепления теплоизоляционных материалов к ограждающим конструкциям зданий и сооружений, выполненных из полнотелых (бетон, кирпич), пустотелых (кирпичные и керамзитные блоки), пористых строительных оснований (ячеистый бетон, газосиликатные блоки).

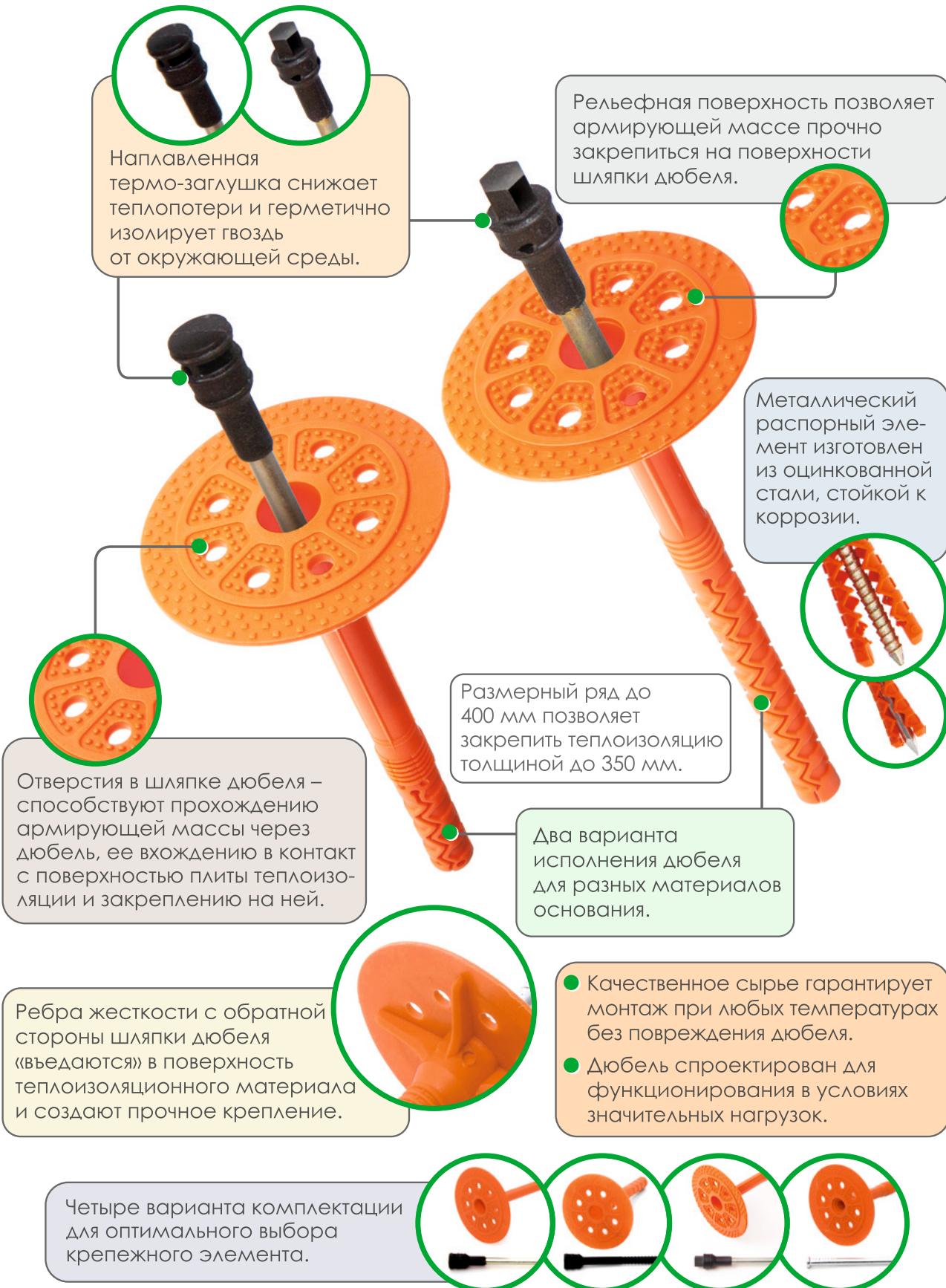


Держатели теплоизоляционных материалов изготавливаются в Республике Беларусь под торговой маркой ЕКТ в соответствии с техническими условиями ТУ BY 191235914.004-2012; в соответствии с ТР 2009/013/BY «Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность».

Данный вид крепежа прошел процедуру оценки пригодности и подтверждения соответствия.



Конструктивные особенности:



2.5 ТАБЛИЦА ПОДБОРА

Страница каталога	16	18	20	22	
Характеристики	Варианты комплектации*	DTM-N + GT-MT	DTM-N + GT-P	DTM-UZ + GT-MT	DTM-N + GT-M
	Распорная зона дюбеля	стандарт	стандарт	удлиненная	стандарт
	Материал гвоздя	металл	пластик	металл	металл
	Наличие термо-заглушки	■		■	
	Метод монтажа гвоздя	забивание	забивание	ввинчивание	забивание
Материал теплоизоляции	Пенополистирол	■	■	■	■
	Пенополиуретан	■	■	■	■
	Минеральная вата	■		■	■
Материал основания	Бетон	■	■		■
	Полнотелый кирпич	■	■		■
	Газосиликат			■	
	Пустотелый кирпич			■	
	Керамзитобетон			■	

* возможны другие варианты комплектации

2.6 ВАРИАНТЫ КОМПЛЕКТАЦИИ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

DTM-N + GT-MT



Описание:

Держатель теплоизоляционных материалов (DTM-N) со стальным гвоздем с термо-заглушкой (GT-MT)

Материал теплоизоляции:



ПЕНОПОЛИСТИРОЛ



ПЕНОПОЛИУРЕТАН



МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА

Материал основания:



БЕТОН



ПОЛНОТЕЛЫЙ КИРПИЧ



Стандартная распорная зона DTM-N



Наплавленная термо-заглушка



Рифленая поверхность

Система маркировки:

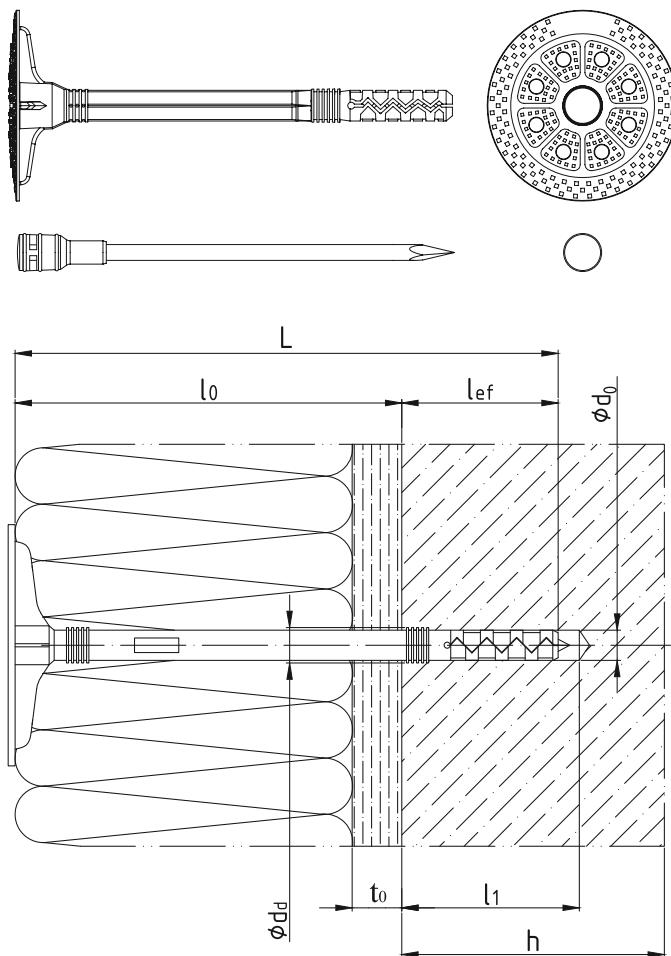
Держатель теплоизоляционных материалов торговой марки ЕКТ с дюбелем длиной 220 мм базового исполнения со стандартной распорной зоной в комплекте со стальным гвоздем с цинковым покрытием и термо-заглушкой.

«Держатель теплоизоляционных материалов
ЕКТ 10x220 DTM-N/GT-MT

ТУ BY 191235914.004-2012»

Размер держателя	Рекомендуемая толщина теплоизоляции, мм
10x90	25-40
10x100	40-50
10x120	50-70
10x140	75-90
10x160	95-110
10x180	115-130
10x200	135-150
10x220	155-170
10x260	175-210
10x300	215-250
10x350	255-300
10x400	305-350

Технические параметры:



Подбор длины держателя теплоизоляционных материалов производится по формуле:

$$L = l_0 + l_{ef}$$

С учетом представленной номенклатуры выбирается ближайшее большее по длине изделие.

Наименование параметра	Обозначение	Значение
Диаметр дюбеля, мм	d_d	10
Диаметр шляпки, мм		60
Диаметр отверстия в материале основания, мм	d_0	10
Длина распорной зоны дюбеля, мм		50
Длина дюбеля, мм	L	90-400
Максимальная толщина теплоизоляционного материала с учетом выравнивающего слоя, мм	l_0	25-350
Минимальная эффективная глубина анкеровки, мм	l_{ef}	50*
Минимальная глубина отверстия под установку дюбеля, мм	l_1	65 ($l_{ef} + 15^{**}$)
Материал дюбеля		РР
Материал гвоздя (заглушки)		Сталь (РА)
Защитное покрытие гвоздя, толщина, мкн.		ZN, >10***
Метод установки гвоздя		ударный
ТУ		ТУ BY 191235914.004-2012
Техническое свидетельство		TC 05.2017.18 до 08.02.2023
Декларация о соответствии		BY/112 11.01.TP01308812283 до 08.02.2023
Усилие вырыва		
Вид основания	минимальное по ТУ	фактическое
Бетон С20/25, кН	0,8	1,3
Полнотелый кирпич, кН	0,8	1,2
* п.6.10.2 ТКП 45-3.02-113-2009 (02250) для оснований из полнотелого кирпича и тяжелого бетона глубина анкеровки не менее 50 мм.		
**п 5.3.14 ТКП 45-3.02-114-2009 (02250) глубина отверстия должна быть не менее чем на 15 мм больше требуемой глубины заделки анкерного устройства.		
***Коррозионная стойкость не менее 100 часов при воздействии нейтрального соляного тумана по ГОСТ 9.308		

DTM-N + GT-P**Описание:**

Держатель теплоизоляционных материалов (DTM-N) с пластмассовым гвоздем (GT-P)

Материал теплоизоляции:

ПЕНОПОЛИСТИРОЛ



ПЕНОПОЛИУРЕТАН

Материал основания:

БЕТОН



ПОЛНОТЕЛЬНЫЙ КИРПИЧ



Стандартная распорная зона DTM-N



Гвоздь из ударопрочного полиамида



Рифленая поверхность

Система маркировки:

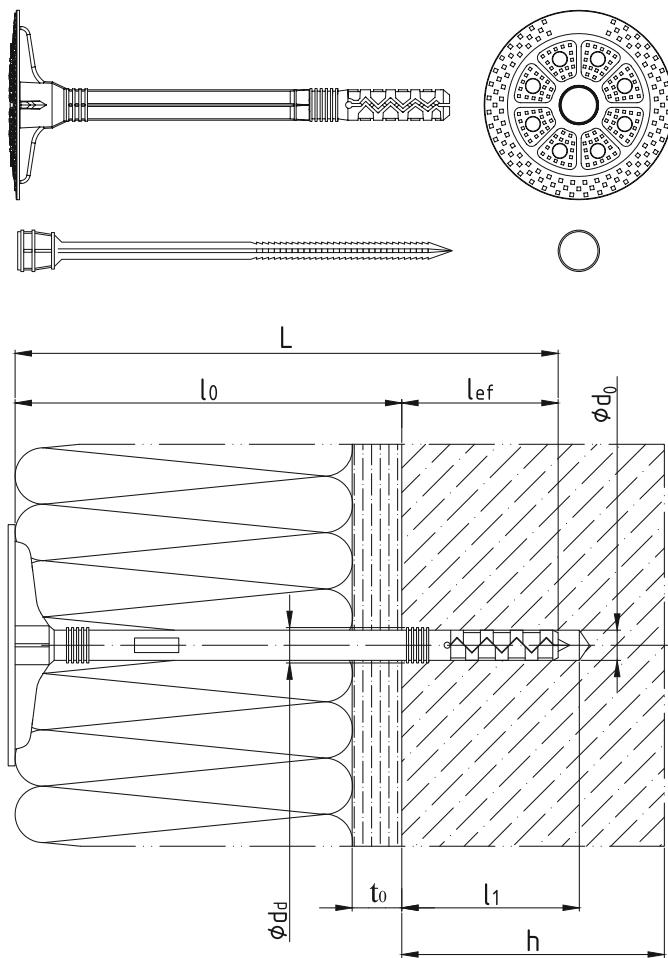
Держатель теплоизоляционных материалов торговой марки ЕКТ с дюбелем длиной 120 мм базового исполнения со стандартной распорной зоной в комплекте с пластиковым гвоздем.

«Держатель теплоизоляционных материалов
ЕКТ 10x120 DTM-N/GT-P

ТУ BY 191235914.004-2012»

Размер держателя	Рекомендуемая толщина теплоизоляции, мм
10x70	5-20
10x90	25-40
10x100	40-50
10x120	50-70
10x140	75-90
10x160	95-110
10x180	115-130

Технические параметры:



Подбор длины держателя теплоизоляционных материалов производится по формуле:

$$L = l_0 + l_{ef}$$

С учетом представленной номенклатуры выбирается ближайшее большее по длине изделие.

Наименование параметра	Обозначение	Значение
Диаметр дюбеля, мм	d_d	10
Диаметр шляпки, мм		60
Диаметр отверстия в материале основания, мм	d_0	10
Длина распорной зоны дюбеля, мм		50
Длина дюбеля, мм	L	70-180
Максимальная толщина теплоизоляционного материала с учетом выравнивающего слоя, мм	l_0	5-130
Минимальная эффективная глубина анкеровки, мм	l_{ef}	50*
Минимальная глубина отверстия под установку дюбеля, мм	l_1	65 ($l_{ef} + 15^{**}$)
Материал дюбеля		РР
Материал гвоздя		РА
Метод установки гвоздя		ударный
ТУ		ТУ BY 191235914.004-2012
Техническое свидетельство		TC 05.2017.18 до 08.02.2023
Декларация о соответствии		BY/112 11.01.TP01308812283 до 08.02.2023
Усилие вырыва		
Вид основания	минимальное по ТУ	фактическое
Бетон С20/25, кН	0,8	1,3
Полнотелый кирпич, кН	0,8	1,2
* п.6.10.2 ТКП 45-3.02-113-2009 (02250) для оснований из полнотелого кирпича и тяжелого бетона глубина анкеровки не менее 50 мм.		
**п 5.3.14 ТКП 45-3.02-114-2009 (02250) глубина отверстия должна быть не менее чем на 15 мм больше требуемой глубины заделки анкерного устройства.		

DTM-UZ + GT-MT**Описание:**

Держатель теплоизоляционных материалов с удлиненной распорной зоной (DTM-UZ) со стальным гвоздем с шестигранной термо-заглушкой (GT-MT)

Материал теплоизоляции:

ПЕНОПОЛИСТИРОЛ



ПЕНОПОЛИУРЕТАН



МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА

Материал основания:

ГАЗОСИЛИКАТ



ПУСТОТЕЛЬНЫЙ КИРПИЧ



КЕРАМЗИТОБЕТОН



Удлиненная распорная зона (DTM-UZ)



Шестигранная термо-заглушка



Рифленая поверхность

Система маркировки:

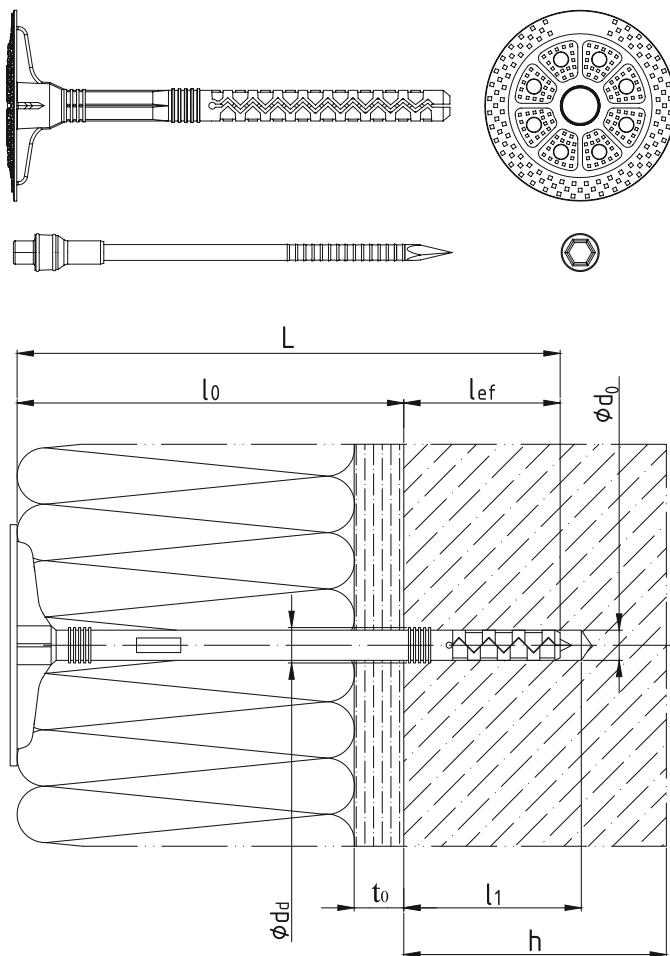
Держатель теплоизоляционных материалов торговой марки ЕКТ с дюбелем длиной 260 мм с удлиненной распорной зоной в комплекте со стальным гвоздем с цинковым покрытием и шестигранной термо-заглушкой.

«Держатель теплоизоляционных материалов
ЕКТ 10x260 DTM-UZ/GT-MT

ТУ BY 191235914.004-2012»

Размер держателя	Рекомендуемая толщина теплоизоляции, мм	
	Легкий бетон, керамзитобетон, газосиликат	Пустотелый кирпич
10x140	40-60	5-20
10x160	65-80	30-40
10x180	85-100	50-60
10x200	105-120	70-80
10x220	125-140	90-100
10x260	145-180	110-140
10x300	185-220	150-180
10x350	225-270	190-230
10x400	275-320	240-280

Технические параметры:



Подбор длины держателя теплоизоляционных материалов производится по формуле:

$$L = l_0 + l_{ef}$$

С учетом представленной номенклатуры выбирается ближайшее большее по длине изделие.

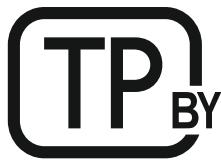
Наименование параметра	Обозначение	Значение
Диаметр дюбеля, мм	d_d	10
Диаметр шляпки, мм		60
Диаметр отверстия в материале основания, мм	d_0	10
Длина распорной зоны дюбеля, мм		80
Длина дюбеля, мм	L	140-400
Максимальная толщина теплоизоляционного материала с учетом выравнивающего слоя, мм	l_0	5-320
Минимальная эффективная глубина анкеровки, мм	l_{ef}	80*
Минимальная глубина отверстия под установку дюбеля, мм	l_1	95 ($l_{ef} + 15^{**}$)
Материал дюбеля		PP
Материал гвоздя (заглушки)		Сталь (PA)
Защитное покрытие гвоздя, толщина, мкн.		ZN, >10***
Размер под ключ, мм		7
Метод установки гвоздя		Ввинчивание****
ТУ		ТУ BY 191235914.004-2012
Техническое свидетельство		TC 05.2017.18 до 08.02.2023
Декларация о соответствии		BY/112 11.01.TP01308812283 до 08.02.2023
Усилие вырыва		
Вид основания	минимальное по ТУ	фактическое
Газосиликатный блок, кН	0,5	0,9
Пустотелый кирпич, кН	0,5	0,9
Пустотелый кирпич, кН	0,5	0,9
* п.6.10.2 ТКП 45-3.02-113-2009 (02250) глубина заделки анкера в материал подосновы должна быть, мм, не менее: — для подосновы из пустотелого кирпича -120; — для подосновы из легких бетонов, ячеистого бетона и газосиликата - 70		
**п 5.3.14 ТКП 45-3.02-114-2009 (02250) глубина отверстия должна быть не менее чем на 15 мм больше требуемой глубины заделки анкерного устройства.		
***Коррозионная стойкость не менее 100 часов при воздействии нейтрального соляного тумана по ГОСТ 9.308		
****п 5.3.15 ТКП 45-3.02-114-2009 (02250) Для подоснов из легких и ячеистых бетонов, газосиликата, эффективного кирпича ЗАПРЕЩАЕТСЯ при установке анкерных устройств использовать ударный метод установки.		

DTM-N + GT-M**Система маркировки:**

Держатель теплоизоляционных материалов торговой марки ЕКТ с дюбелем длиной 160 мм базового исполнения со стандартной распорной зоной в комплекте со стальным гвоздем с цинковым покрытием.

«Держатель теплоизоляционных материалов
ЕКТ 10x160 DTM-N/GT-M

ТУ BY 191235914.004-2012»

**Описание:**

Держатель теплоизоляционных материалов (DTM-N) со стальным гвоздем (GT-M)

Материал теплоизоляции:

ПЕНОПОЛИСТИРОЛ



ПЕНОПОЛИУРЕТАН



МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА

Материал основания:

БЕТОН



ПОЛНОТЕЛЬНЫЙ КИРПИЧ



Стандартная распорная зона DTM-N



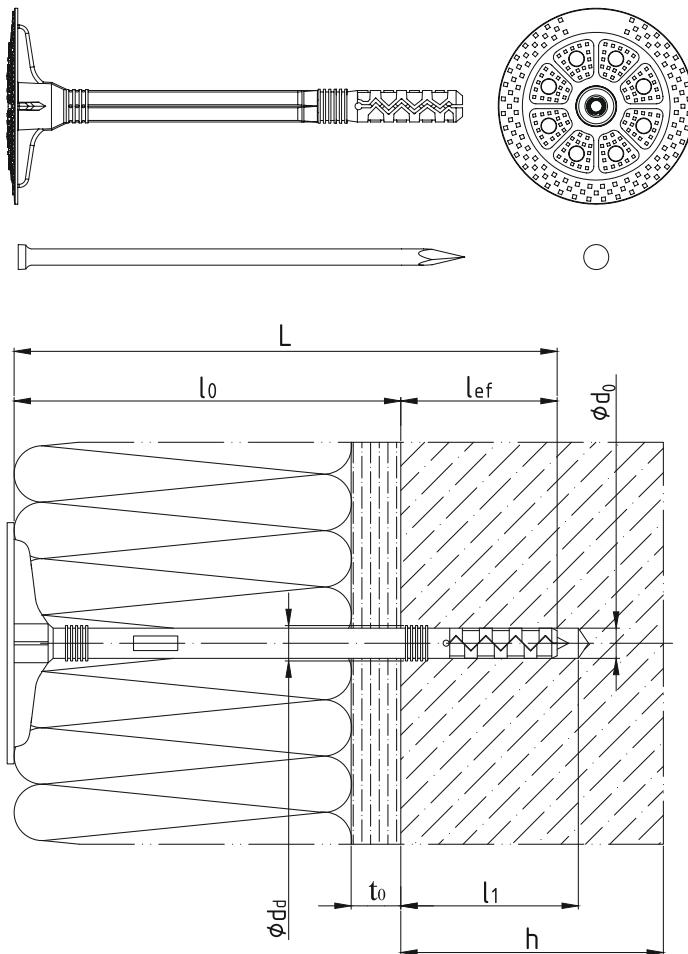
Гвоздь без заглушки



Рифленая поверхность

Размер держателя	Рекомендуемая толщина теплоизоляции, мм
10x90	25-40
10x100	40-50
10x120	50-70
10x140	75-90
10x160	95-110
10x180	115-130
10x200	135-150
10x220	155-170
10x260	175-210

Технические параметры:



Подбор длины держателя теплоизоляционных материалов производится по формуле:

$$L = l_0 + l_{ef}$$

С учетом представленной номенклатуры выбирается ближайшее большее по длине изделие.

Наименование параметра	Обозначение	Значение
Диаметр дюбеля, мм	d_d	10
Диаметр шляпки, мм		60
Диаметр отверстия в материале основания, мм	d_0	10
Длина распорной зоны дюбеля, мм		50
Длина дюбеля, мм	L	90-260
Максимальная толщина теплоизоляционного материала с учетом выравнивающего слоя, мм	I_0	25-210
Минимальная эффективная глубина анкеровки, мм	I_{ef}	50*
Минимальная глубина отверстия под установку дюбеля, мм	I_1	65 ($I_{ef} + 15^{**}$)
Материал дюбеля		РР
Материал гвоздя (заглушки)		Сталь
Защитное покрытие гвоздя, толщина, мкн.		ZN, >10***
Метод установки гвоздя		ударный
ТУ		ТУ BY 191235914.004-2012
Техническое свидетельство		TC 05.2017.18 до 08.02.2023
Декларация о соответствии		BY/112 11.01.TP01308812283 до 08.02.2023
Усилие вырыва		
Вид основания	минимальное по ТУ	фактическое
Бетон С20/25, кН	0,8	0,9
Полнотелый кирпич, кН	0,8	0,9
* п.6.10.2 ТКП 45-3.02-113-2009 (02250) для оснований из полнотелого кирпича и тяжелого бетона глубина анкеровки не менее 50 мм.		
**п 5.3.14 ТКП 45-3.02-114-2009 (02250) глубина отверстия должна быть не менее чем на 15 мм больше требуемой глубины заделки анкерного устройства.		
***Коррозионная стойкость не менее 100 часов при воздействии нейтрального соляного тумана по ГОСТ 9.308		

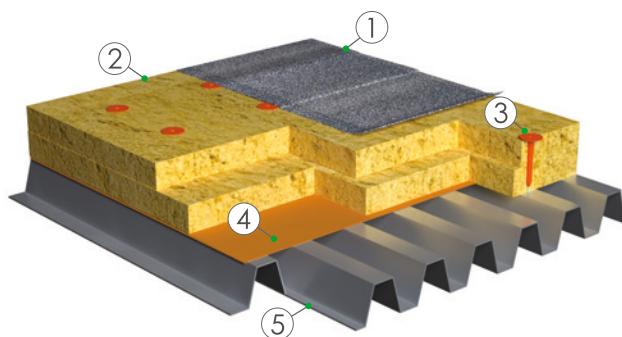
3 ДЮБЕЛИ ПРИЖИМНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ

3.1 ПРИМЕНЕНИЕ ПРИЖИМНЫХ КРОВЕЛЬНЫХ ДЮБЕЛЕЙ В СИСТЕМАХ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ПЛОСКОЙ КРОВЛИ

Плоская кровля, состоящая из несущей и кровельной конструкции, является наиболее требовательной строительной конструкцией, способной длительное время противостоять всевозможным экстремальным нагрузкам:

- Внешним климатическим, включая различные коррозийные;
- Внутренним микроклиматическим воздействиям;
- Внутренним процессам старения кровельных материалов, влияющим на его механические свойства.

Устройство плоской кровли:



1. Гидроизоляционный слой.
2. Теплоизоляционный слой.
3. Прижимной кровельный дюбель.
4. Пароизоляционная пленка.
5. Профилированный лист.

При креплении изоляционного слоя на плоской кровле применяется механическое крепление, обеспечивающее пружинящий (телескопический) эффект при эксплуатации, что дает возможность избежать механических повреждений изоляции и самого крепежа при вертикальных нагрузках.

Крепление представляет собой комбинацию прижимного кровельного пластикового дюбеля и самореза, конструкция которого определяется соответствующим строительным основанием.

Данный вид крепления применяется при уклоне кровли до 10%.



3.2 НОРМАТИВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ И РАСЧЕТ

На крепежные элементы, используемые в кровельных системах утепления, распространяются требования ТР 2009/013/BY «Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность». Выполнение требований, содержащихся в данном ключевом источнике обязывает получение технического свидетельства и декларации соответствия.

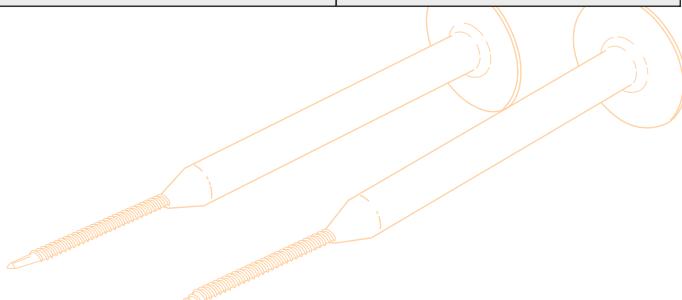
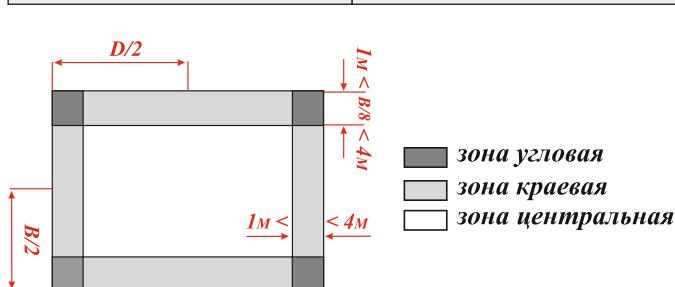
ЗАО «ЕКТ групп» предоставляет технические свидетельства и декларации соответствия на весь крепеж, на который распространяются требования данного технического регламента.



В соответствии с ТКП 45-5.08-277-2013 плитный утеплитель из жестких минераловатных плит и водоизоляционный ковер следует крепить саморезами из расчета на расчетные нагрузки согласно СНиП 2.01.07, но не менее одного крепежного элемента на один лист утеплителя, исходя из расчетного усилия на отрыв не менее 0,5 кН на 1 м² кровли и с шагом установки 200 мм при креплении вдоль гидроизоляционного ковра. На участках кровли шириной 1,5 м вдоль карнизов, свесов, примыканий, краевой и угловой зоне количество крепежных элементов следует увеличивать в 2 раза.

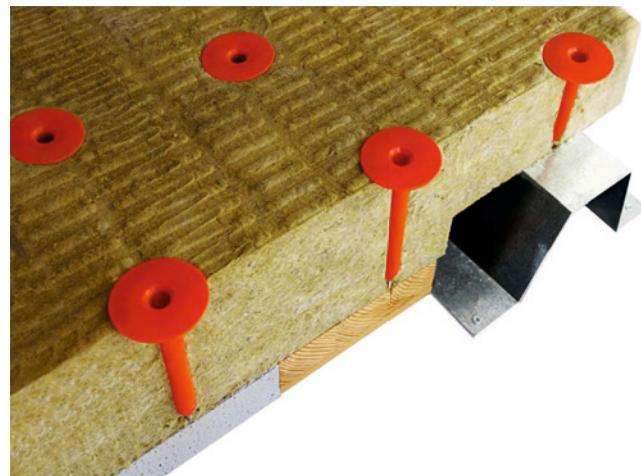
Рекомендуемое количество прижимных кровельных дюбелей, устанавливаемых на 1 м² утепляемой поверхности приведено в таблице:

Высота здания	Зона центральная	Зона краевая	Зона угловая
до 8 м	3 шт./ м ²	6 шт./ м ²	6 шт./ м ²
8 – 20 м	3 шт./ м ²	6 шт./ м ²	9 шт./ м ²



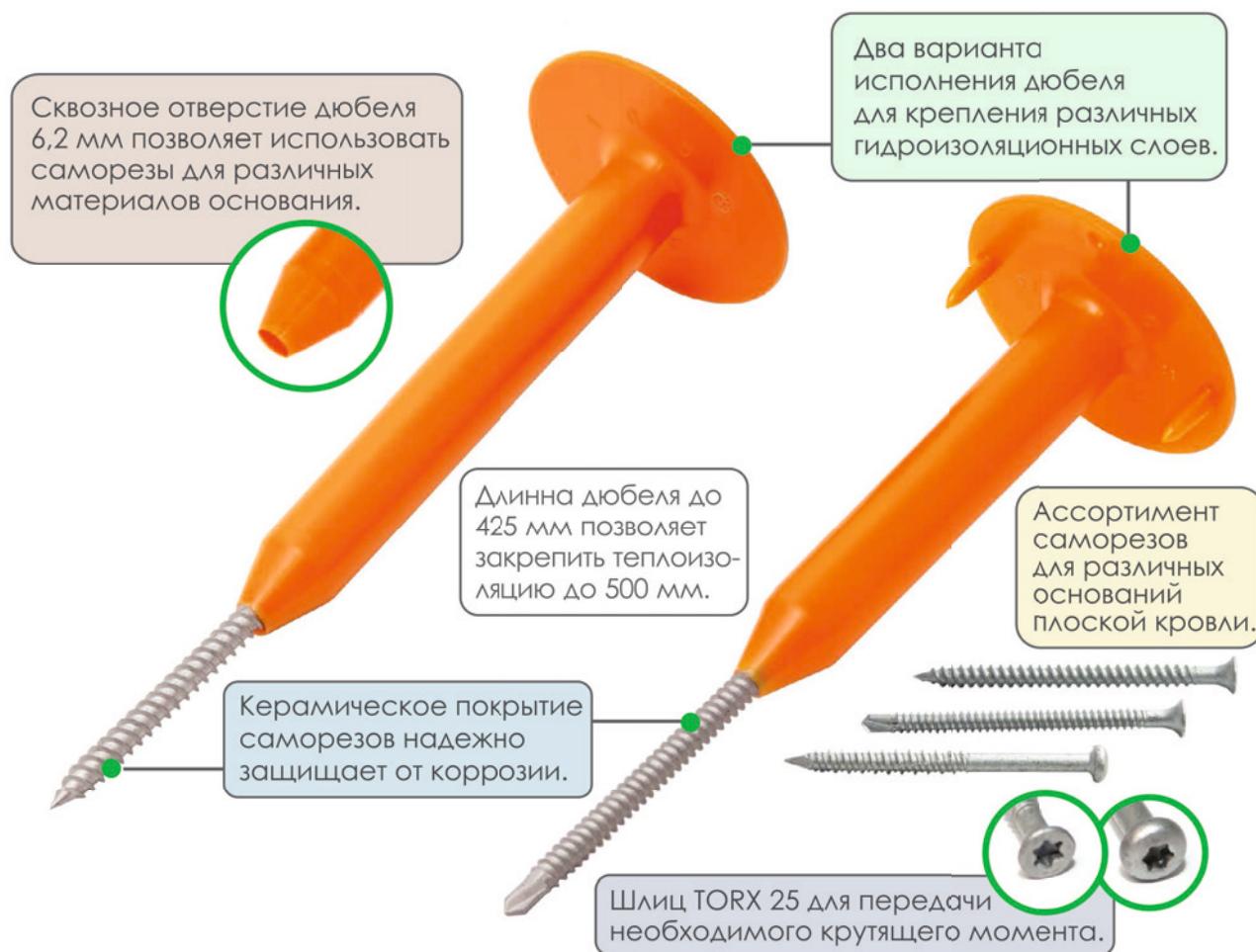
3.3 АССОРТИМЕНТ ПРИЖИМНЫХ КРОВЕЛЬНЫХ ДЮБЕЛЕЙ ЕКТ

Дюбели прижимные кровельные, предназначены для крепления теплоизоляционных материалов и изделий гидроизоляционного слоя (ПВХ-мембранны) на плоской кровле к строительным основаниям из бетона, керамзитобетонного слоя разуклонки, металлического профиля, дерева.



Дюбели прижимные кровельные изготавливаются в Республике Беларусь под торговой маркой ЕКТ в соответствии с техническими условиями ТУ ВУ 191235914.005-2014; в соответствии с ТР 2009/013/ВУ «Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность».

Данный вид крепежа прошел процедуру оценки пригодности и подтверждения соответствия.



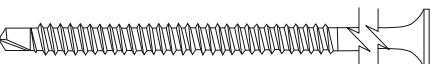
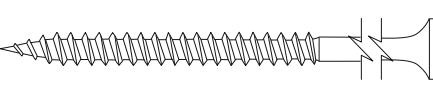
3.4 ТАБЛИЦА ПОДБОРА

Толщина теплоизоляции, мм	Длина прижимного дюбеля	Подбор самореза с керамическим покрытием				
		Саморез по бетону 6,1	Саморез острый, 4,8 мм + дюбель 8x60	Саморез острый, 4,8 мм	Саморез со сверлом 4,8 мм	Саморез острый, 4,8 мм
G	Lд			Lс		
50	35	70	100	50	50	70
60	35	70	120	70	70	80
70	35	80	120	70	70	100
80	35	100	140	80	80	120
90	35	100	140	100	100	120
100	85	70	100	50	50	70
110	85	70	120	60	60	80
120	105	70	100	50	50	80
130	105	70	120	60	60	80
140	105	80	120	70	70	100
150	135	70	100	50	50	70
160	135	70	120	60	60	80
170	155	70	100	50	50	70
180	155	70	120	60	60	80
190	155	80	120	70	70	100
200	185	70	100	50	50	70
210	185	70	120	60	60	80
220	185	80	120	70	70	100
230	185	100	140	80	80	100
240	185	100	140	100	100	120
250	235	70	100	50	50	70
260	235	70	100	60	60	80
270	235	80	120	70	70	100
280	235	100	120	80	80	100
290	235	100	140	100	100	120
300	285	70	100	50	50	70
320	285	80	120	70	70	100
340	325	70	100	50	50	70
360	325	80	120	70	70	100
380	325	100	140	100	100	120
400	385	70	100	50	50	70
420	385	70	120	70	70	100
440	425	70	100	50	50	70
460	425	80	120	70	70	100
480	425	100	140	100	100	120
500	425	120	160	120	120	140

3.5 ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

DK-N**DK-U****Описание:****Дюbelь прижимной кровельный:**

- DK-N, для крепления теплоизоляционных материалов и изделий на плоской кровле;
- DK-U (с шипами), для крепления ПВХ-мембранны для гидроизоляции плоской кровли.

**Саморез для крепления изоляционного материала:****-4,8x острый, керамическое покрытие, TORX25.****Для крепления в дерево и металлический профиль до 0,9 мм.****Или для непрямого монтажа в керамзитобетон с помощью дюбеля 8x60 тип K;****-4,8x сверло, керамическое покрытие, TORX25.****Для крепления в металлический профиль толщиной 0,9-2,0 мм;****-6,1x двухзаходная резьба, керамическое покрытие, TORX25. Для прямого монтажа в бетон в предварительно рассверленное отверстие диаметром 5,0 мм.****Система маркировки:**

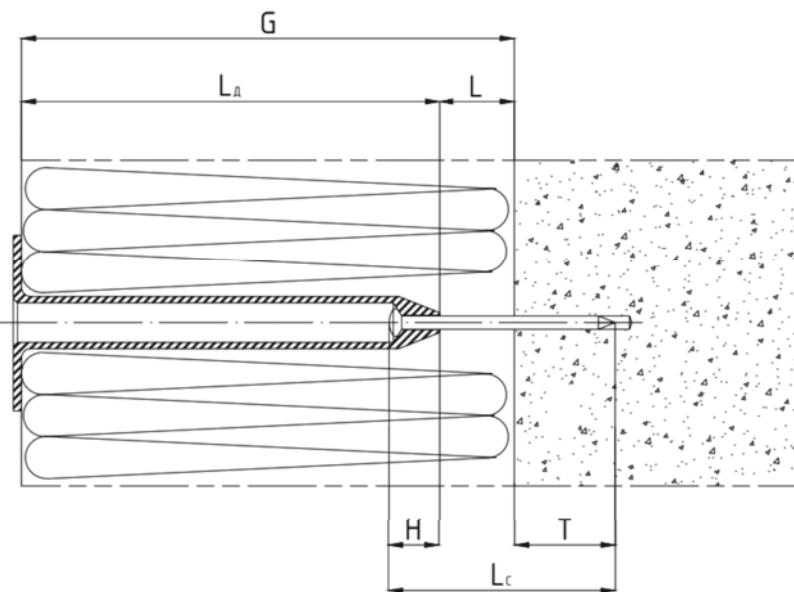
Комплект крепления для изоляционного слоя толщиной 130 мм в бетонное основание:

- 1) Дюbelь прижимной кровельный торговой марки ЕКТ без шипов из полипропилена длиной 105 мм;
- 2) Саморез для крепления кровельной изоляции по бетону 6,1x70 мм.

«Дюbelь прижимной кровельный ЕКТ DK-N-105-PP ТУ BY 191235914.005-2014/саморез для крепления кровельной изоляции ЕКТ 6,1x70»

Размер дюбеля	Рекомендуемая толщина теплоизоляции, мм
35	50-70
85	100-110
105	120-140
135	150-170
155	180-200
185	210-240
235	250-290
285	300-330
325	340-390
385	400-430
425	440-500

Технические параметры:

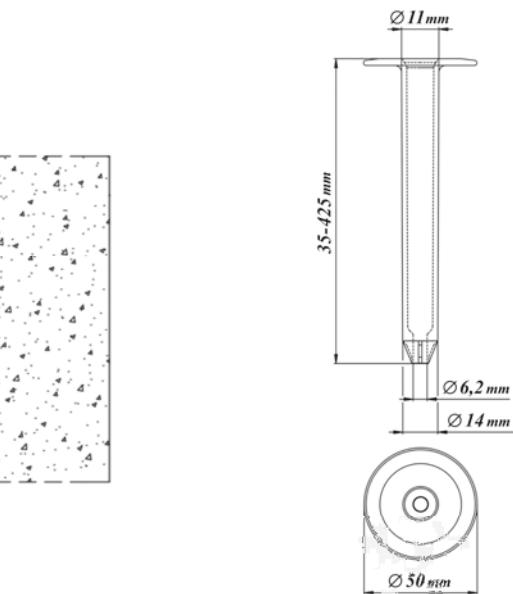


Подбор длины прижимного кровельного дюбеля типа GOK производится по формуле:

$$L_a = G - L$$

где G – толщина изоляционного слоя;

$L=15 \dots 25$ мм – зазор между дюбелем и основанием, необходимый для податливости узла крепления (телескопический эффект)



Расчет необходимой длины самореза в соответствии с выражением:

$$L_c = H + L + T,$$

где $H=13$ мм – часть самореза, находящаяся в прижимном кровельном дюбеле;

Выбор необходимого самореза производиться с учетом представленной в таблице номенклатуры саморезов (выбирается ближайший больший по длине L_c саморез):

Саморезы для крепления прижимного дюбеля на плоской кровле						
Основание	Тип крепления	Номенклатура размеров		Минимальная глубина монтажа, мм (T)	Минимальная глубина необходимого отверстия в подоснове, мм	Несущая способность, кН
		Диаметр резьбы самореза, мм	Длина, мм (LC)			
Дерево	саморез острый	4,8	50, 60, 70, 80, 100, 120, 140, 160, 180	40	-	2,4
Металлпрофиль толщиной до 0,9 мм	саморез острый	4,8	50, 60, 70, 80, 100, 120, 140, 160, 180	20	-	0,7
Металлпрофиль толщиной до 2,0 мм	саморез 4,8 мм, сверло	4,8	50, 70, 80, 100, 120	20	-	4,7
Бетон	саморез по бетону	6,1	50, 60, 70, 80, 100, 120, 140, 160, 180	30	45 (Ø 5 мм)	5,2
Керамзитобетон	саморез острый + дюбель 8x60 тип К	4,8	50, 60, 70, 80, 100, 120, 140, 160, 180 Дюбель Ø 8 мм. 8x60	65	85 (Ø 8 мм)	>0,4

4 ДЮБЕЛИ БЫСТРОГО МОНТАЖА С ГВОЗДЕВЫМ ШУРУПОМ

4.1 АССОРТИМЕНТ ДЮБЕЛЕЙ БЫСТРОГО МОНТАЖА ЕКТ

**Описание:**

Дюбель быстрого монтажа с гвоздевым шурупом торговой марки ЕКТ

Материал основания:

БЕТОН



ПОЛНОТЕЛЬНЫЙ КИРПИЧ



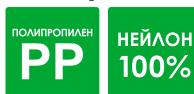
ГАЗОСИЛИКАТ *



ПУСТОТЕЛЬНЫЙ КИРПИЧ *



КЕРАМЗИТОБЕТОН *

Материал дюбеля:**Система маркировки:**

Дюбель для быстрого монтажа торговой марки ЕКТ из полипропилена диаметром 6 мм «с усами», длиной 40 мм с потайной головкой

«Дюбель быстрого монтажа с гвоздевым шурупом ЕКТ ДГ US 6x40-PP, потай, ТУ BY 191235914.006-2015»

Дюбель для быстрого монтажа торговой марки ЕКТ из полиамида диаметром 8 мм, длиной 45 мм с цилиндрической головкой

«Дюбель быстрого монтажа с гвоздевым шурупом, ЕКТ ДГ 8x45-PA, цилиндр, по ТУ BY 191235914.006-2015»

Наименование	max. Толщина закрепляемого элемента tfix (мм)	
6x40	10	8
6x40	10	8
6x60	30	28
6x80	50	48
8x45	10	7
8x60	25	22
8x100	65	62
8x120	85	82
8x140	105	102
8x160	125	122
10x80	35	31
10x100	55	51
10x120	75	71
10x140	95	91
10x160	115	111
10x180	135	131
10x200	155	151

*Условно пригоден для газосиликата, пустотелого кирпича, керамзитобетона.

4.2 МОНТАЖ И ПОКАЗАТЕЛИ НА ВЫРЫВ

Монтаж:



Показатели на вырыв, кН:

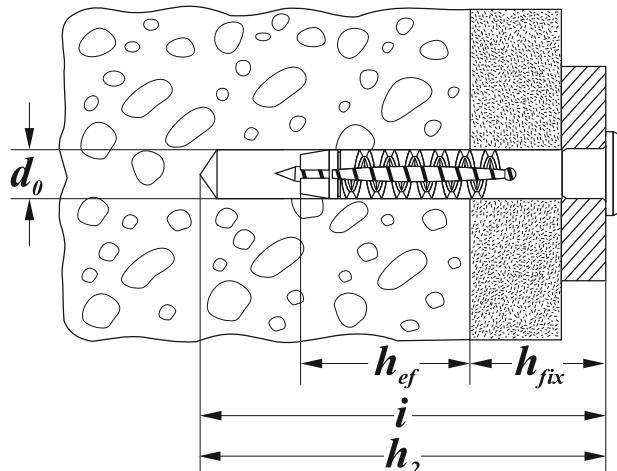
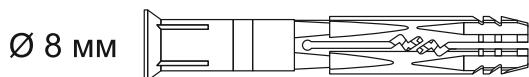
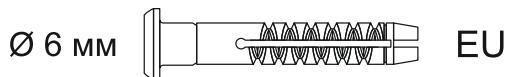
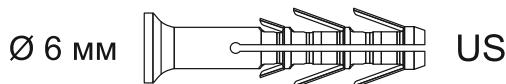
Материал основания	Диаметр дюбеля (материал)					
	Ø6 мм (PP)	Ø6 мм (PA)	Ø8 мм (PP)	Ø8 мм (PA)	Ø10 мм (PP)	Ø10 мм (PA)
Бетон С20/25	0,6	1,0	0,8	1,1	2,0	2,5
Кирпич полнотелый	0,4	0,7	0,7	0,8	2,0	2,5
Газосиликат *	0,2	0,3	0,4	0,4	0,9	0,9
Кирпич пустотелый*	0,1	0,1	0,3	0,4	0,4	0,4
Керамзитобетон*	0,1	0,1	0,4	0,4	0,8	0,8

* Условно пригоден

Применение:

- крепление кабель-каналов при прокладке электрических сетей и сетей связи;
- внутренняя отделка помещений (крепление плинтусов, крепление профилей гипсо-картонных конструкций стен и потолков);
- крепление анкерных пластин при заполнении оконных проемов в соответствии с ТКП 45-3.02-223-2010;
- крепление цокольных планок (ТКП 45-3.02-113-2009 не менее 3-х шт. на 1м.п.), отливов, защитных фартуков, прижимных реек;
- крепление оконных и дверных рам;
- крепление обрешетки.

4.3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ



Наименование	max. Толщина закрепляемого элемента t_{fix} (мм.)		Диаметр отверстия d_0 (мм)	Длина дюбеля i (мм)	Эффективная глубина анкеровки h_{ef} (мм)	min. Глубина сверления h_2 (мм)	Шлиц шурупа
6x40 EU	10	8	6	40	30	55	PZ 2
6x40 US	10	8	6	40	30	55	PZ 2
6x60	30	28	6	60	30	75	PZ 2
6x80	50	48	6	80	30	95	PZ 2
8x45	10	7	8	45	35	60	PZ 2
8x60	25	22	8	60	35	75	PZ 2
8x100	65	62	8	100	35	115	PZ 2
8x120	85	82	8	120	35	135	PZ 2
8x140	105	102	8	140	35	155	PZ 2
8x160	125	122	8	160	35	175	PZ 2
10x80	35	31	10	80	45	95	PZ 3
10x100	55	51	10	100	45	115	PZ 3
10x120	75	71	10	120	45	135	PZ 3
10x140	95	91	10	140	45	155	PZ 3
10x160	115	11	10	160	45	175	PZ 3
10x180	135	131	10	180	45	195	PZ 3
10x200	155	151	10	200	45	200	PZ 3

4.4 НОРМАТИВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Дюбели быстрого монтажа с гвоздевым шурупом изготавливаются в Республике Беларусь под торговой маркой ЕКТ в соответствии с техническими условиями ТУ BY 191235914.006-2015; в соответствии с ТР 2009/013/BY «Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность».

Данный вид крепежа прошел процедуру оценки пригодности и подтверждения соответствия.

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Общество с ограниченной ответственностью «Крепмастер»
 наименование организации или фамилия, имя, отчество индивидуального предпринимателя, принявшего decision о соответствии

юридический адрес Республика Беларусь, 220104 г. Минск, ул. Лынькова, д.17, к.3, технический этаж
 банковские реквизиты р/с 3012000043453 в ОАО «Белгазпромбанк» в г. Минске, код 742
 код УНП 191235914

в лице директора Христенко Александра Николаевича
 должность, фамилия или отчество руководителя организации, от имени которой принимается decision о соответствии

заявляет, что дюбели для быстрого монтажа с гвоздевым шурупом (дюбель-гвозди) ДГ, код ТН ВЭД 7318155900, Исполнитель: ООО «Крепмастер», 220104 г. Минск, ул. Лынькова, д.17, к.3, технический этаж, Серийное производство.

наименование тип, наименование или отчество руководителя организации и соответствия из ТУ 191235914, обозначение ТУ, на котором испытания прошли в соответствии с Техническими условиями ТУ, а также испытания прошли в соответствии с Техническими условиями ТУ, соответствующими требованиям ТР 2009/013/BY «Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность» и Техническое свидетельство Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь ТС № 05.1283.16, Приложение 1, таблица 1, п.п. 5, 6, 7, 11, 12, обозначение ТУ, соответствующими требованиям Технического свидетельства в соответствии с указами пункта эта ТНГА, содержащими требования для такой продукции

Декларации о соответствии приняты на основании:

- технического свидетельства Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь № 05.1283.16, выданного уполномоченным органом по подготовке технических свидетельств РУП «Институт БелНИИС»

наименование, фамилия, имя, отчество руководителя организации, принявший decision о соответствии

Дата и место принятия декларации о соответствии: 27.06.2016, г. Минск.

Декларация о соответствии действительна до 26.06.2021

А. Н. Христенко
 А. Н. Христенко
 А. Н. Христенко
 А. Н. Христенко
 А. Н. Христенко

Сведения о регистрации декларации о соответствии:
 Адресовано уполномоченному органу по регистрации материалов, изделий, работ и услуг в строительстве, РУП «Институт БелНИИС», 220114, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15б, тел. 267-90-94.
 Аттестат акредитации № BY/112.088.01

Регистрационный номер декларации о соответствии: BY/112.11.01. ТР013.088.07860

Дата регистрации декларации о соответствии: 29.06.2016

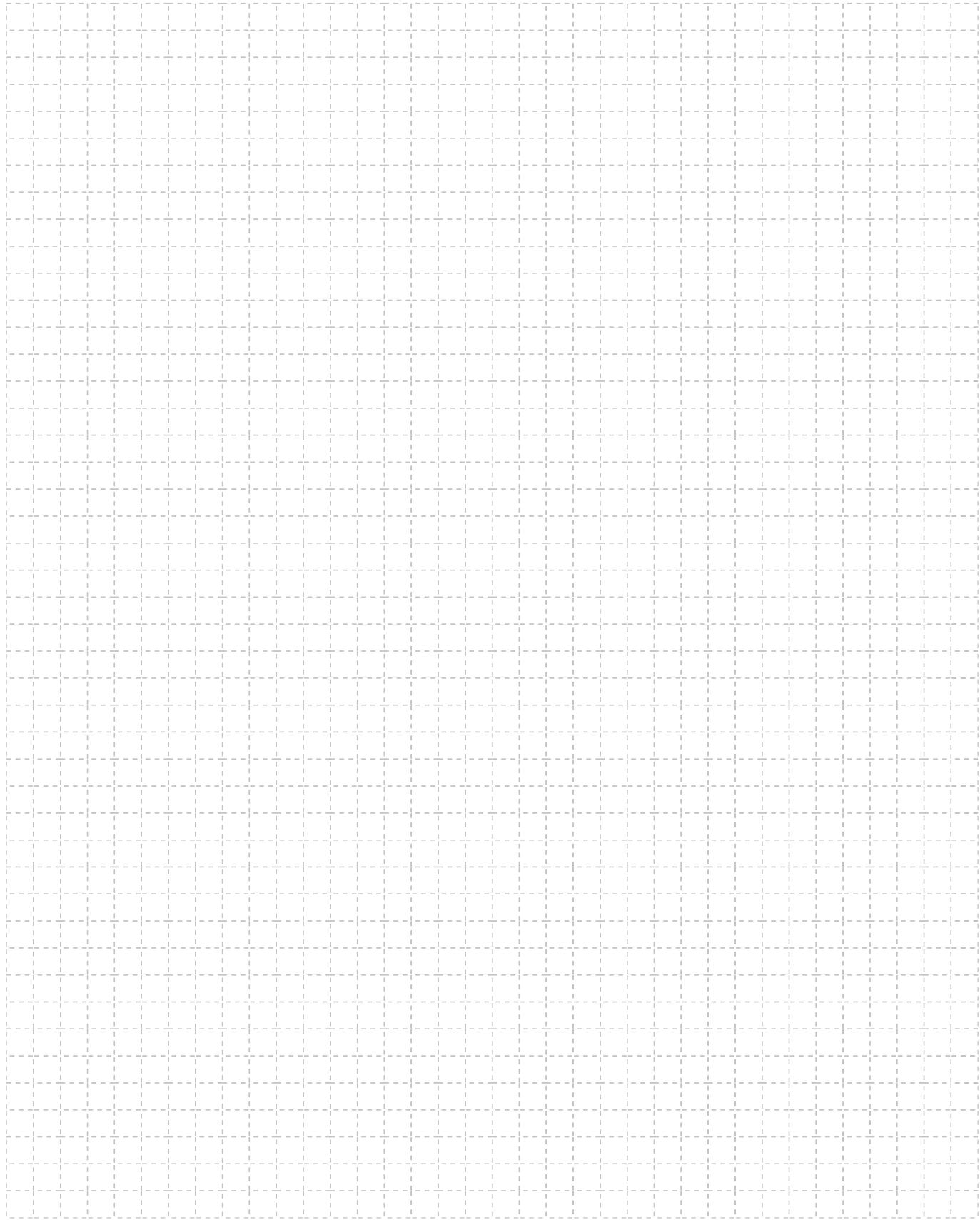
Н. Б. Сучков
 Н. Б. Сучков
 Н. В. Старостина
 Н. В. Старостина





КРЕПЕЖ ПРОИЗВОДСТВА ЕКТ

ДЛЯ ЗАМЕТОК



34

www.ekt.by

+375 17 269 74 74



ЗАО «ЕКТ групп»
220053, Республика Беларусь,
г. Минск, ул. Будславская, 29
тел.: +375 (17) 269-74-74

www.ekt.by



ProEKT Engineering
инженерная программа
по подбору крепежа:
<https://ekt.by/engineering/>