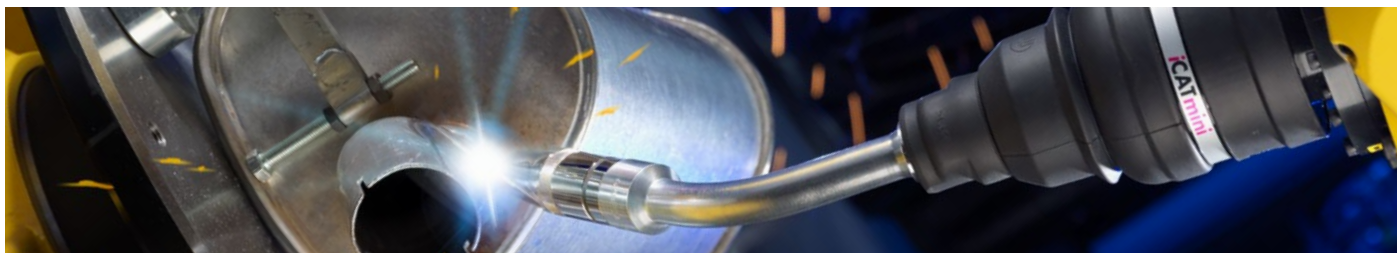


Роботопериферия

Датчик столкновения «iCAT mini»



Компактный, точный, простой и экономичный...

Компактный датчик столкновения iCAT mini с интегрированным шланговым пакетом предназначен для горелок с воздушным охлаждением. Он разрабатывался для использования на роботах с полый рукой и нагрузках до 400А в таких сферах, как автомобилестроение и общее машиностроение. Система включает в себя гусак горелки, датчик столкновения, шланговый пакет с высокопрочным и устойчивым к скручиванию коаксиальным кабелем, что является гарантией длительного срока службы.

Система iCAT mini дополняется следующими вариантами гусачков: ABIROB® G350, G360 и G500, которые оснащаются новым G-интерфейсом. Их отличительными особенностями являются стабильность и высокая точность воспроизводства, что позволяет показывать превосходные результаты сварки.

Гусаки G-серии доступны с различной геометрией TCP, а их расходка основывается на проверенной временем концепции горелок ABIROB® A и GC серий.

Преимущества, которые говорят сами за себя:

- Низкая стоимость, быстрая и простая установка, долгий срок службы
- Легкий вес, около 1200 г (включая гусак горелки)
- Компактное исполнение позволяет подобраться горелке в труднодоступные места
- Очень высокая точность восстановления в сочетании с большими допустимыми углами отклонения обеспечивают максимальную защиту робота и сварочной горелки
- Широкий спектр сварочных горелок с различными классами производительности
- Может применяться для всех стандартных сварочных роботов с полый рукой

Область применения:



Инсталляции, в которых требуется механическая защита от столкновения

Датчик столкновения «iCAT mini»

Обзор и технические характеристики

Рисунок 1:
Подключение гусака

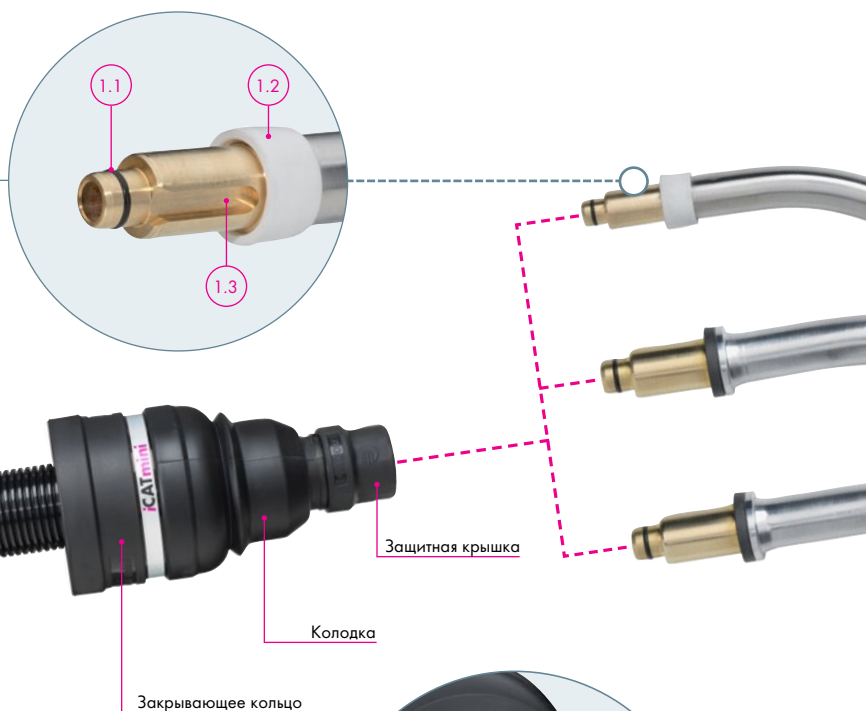


Рисунок 2:
Подключение к подающему устройству

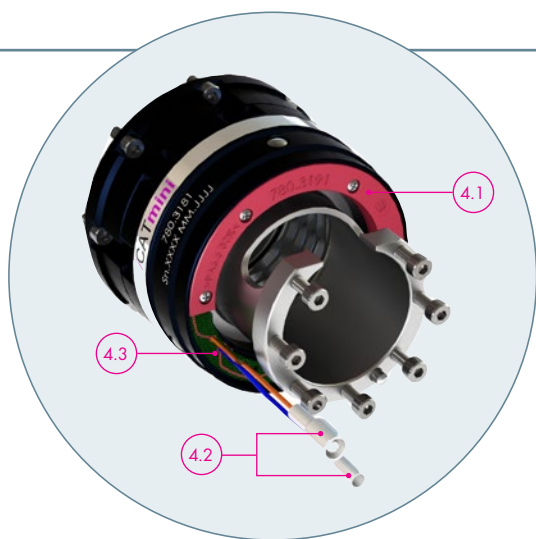


Рисунок 4:
iCAT mini подробно

Рисунок 1:
Подключение гусака

- 1.1 Уплотнительное кольцо обеспечивает надежное и газонепроницаемое соединение шлангового пакета с гусаком
- 1.2 Изоляционное кольцо для дополнительной защиты
- 1.3 Паз для установки горелки позволяет быстро и просто производить смену гусачков

Рисунок 2:
Подключение к подающему устройству

- 2.1 Подключение защитного газа
- 2.2 Разъем к подающему (доступны разные варианты)
- 2.3 Кабель для передачи сигнала аварийной остановки
- 2.4 Шланговый пакет с высокопрочным кабелем - увеличенный срок службы



Рисунок 3:
Подключение
шлангового пакета
со стороны гусака

Рисунок 3:

Подключение шлангового пакета со стороны гусака

- 3.1 Интерфейс для подключения гусака
- 3.2 Позиционная шпонка для точной установки гусака
- 3.3 Защитный колпак против брызг и загрязнений

Рисунок 4:

iCAT mini подробно

- 4.1 Крышка для защиты платы устройства от загрязнений
- 4.2 Кабели с портами для подключения к шланговому пакету
- 4.3 Встроенная плата управления



Технические характеристики:

Датчик столкновения iCAT mini

Габариты:	Длина 92 мм (без переходного фланца), диаметр 88 мм
Вес:	около 850 г (без переходного фланца и шлангового пакета)
Сила упругости:	24 Н ± 3 Н (на расстоянии 400 мм от фланца робота)
Макс. отклонение:	По осям X и Y: около 11° По оси Z: около 8 мм
Срабатывание аварийного выключателя:	- При отклонении по X и Y: около 0.5-1° - При отклонении по Z: около 0.5-1 мм
Точность восстановления:	< ± 0.1 мм (на расстоянии 400 мм от фланца робота)
Макс. нагрузка предохранителя:	24 В, макс. 100 мА

Датчик столкновения «iCAT mini» Гусаки АБИРОВ® G



Технические характеристики (согласно EN 60 974-7):

АБИРОВ® G350

Тип охлаждения:	воздушное
Мощность:	350 А CO ₂ 300 А смесь M21 ¹
ПВ:	100 %
Диаметр проволоки:	0.8-1.4 мм
Геометрия горелки:	30°/35°/45°

АБИРОВ® G360

Тип охлаждения:	воздушное
Мощность:	360 А CO ₂ 290 А смесь M21 ¹
ПВ:	100 %
Диаметр проволоки:	0.8-1.6 мм
Геометрия горелки:	22°/35°/45°

АБИРОВ® G500²

Тип охлаждения:	воздушное
Мощность:	500 А CO ₂ 400 А смесь M21 ¹
ПВ:	100 %
Диаметр проволоки:	0.8-1.6 мм
Геометрия горелки:	22°/35°/45°

¹ Газовая смесь M21 по стандарту DIN EN ISO 14175

² **Примечание:** максимальные показатели производительности шлангового пакета составляют 360 А в CO₂ и 350 А в газовой смеси M21 (DIN EN ISO 14175).

