

WATER AT YOUR SERVICE

RAPPORT DE DURABILITÉ 2020



pantarein
WATER AT YOUR SERVICE

TABLE DES MATIÈRES

Préambule **p.4**

Pantarein Water
en un coup d'œil **p.5**

Notre stratégie
durable **p.6**

01 | Water at
your service **p.10**

02 | Solutions circulaires
pour l'eau **p.18**

03 | Innovation
constante **p.24**

04 | La responsabilité sociétale
des entreprises portée par
nos collaborateurs **p.29**

PRÉAMBULE

Œuvrer ensemble pour une eau propre : si quelque chose nous lie, c'est bien cette passion commune. C'est ainsi que chez Pantarein, notre impact est terriblement positif : pour nos collaborateurs, pour nos clients, pour la planète et pour notre entreprise.

'Water at your service' est au cœur de toutes nos actions. Nous ne nous contentons pas de construire des stations d'épuration des eaux usées industrielles, mais nous répondons aussi au mieux aux préoccupations de nos clients, même après la livraison et la mise en service de leur installation. Nous considérons l'eau propre comme un service pour nos clients, une nécessité pour œuvrer à un avenir circulaire. Toutes les installations Pantarein purifient à elles seules 3,4 millions de m³ d'eau par an. Nous en sommes assez fiers. Car la réalité nous confronte aux faits : une gestion plus durable de l'eau est plus que jamais à l'ordre du jour.

Le développement durable a bien plus de signification pour nous : il s'agit de fournir un environnement de travail sûr et motivant à notre personnel, de donner des opportunités aux jeunes, d'installer des panneaux solaires et des ruches sur le toit du bâtiment de notre entreprise.

Travailler durablement en faisant bien les choses, chez Pantarein Water, nous appliquons cette philosophie depuis plus de vingt ans. Pour la première fois, ce rapport de durabilité 2020 retrace l'histoire de notre impact en l'étayant avec les faits et les chiffres nécessaires. Nous espérons qu'il vous incitera à aborder la gestion de l'eau dans votre entreprise et à œuvrer pour la responsabilité sociétale des entreprises.

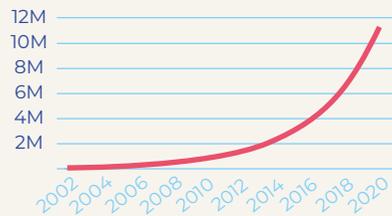
Bonne lecture !

Le team de Pantarein

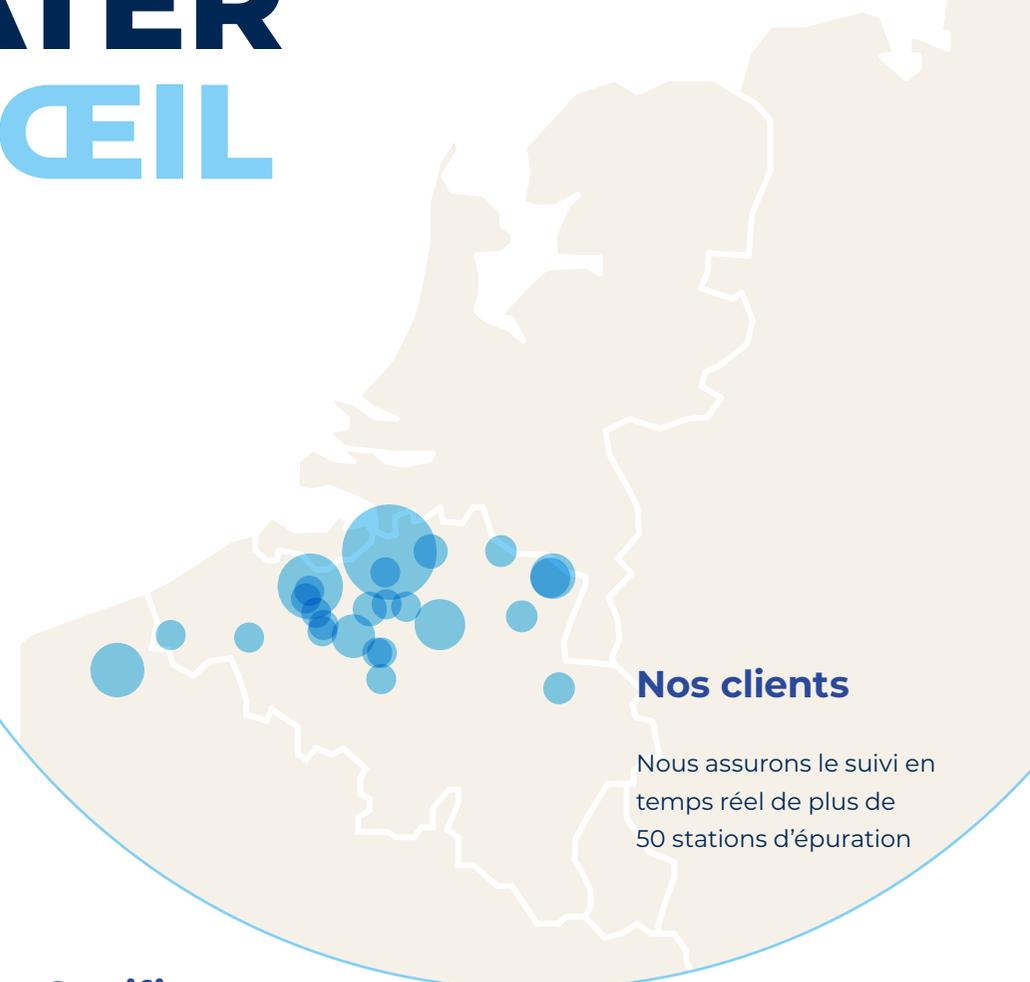
PANTAREIN WATER EN UN COUP D'ŒIL

Chiffres financiers

Évolution du chiffre d'affaires



Marge brute



Nos clients

Nous assurons le suivi en temps réel de plus de 50 stations d'épuration

Notre équipe

35
Des collaborateurs enthousiastes

Approche circulaire



Certificats



NOTRE STRATÉGIE DURABLE

Notre mission

L'eau propre est notre mission. En développant des solutions circulaires pour l'industrie, nous contribuons à un système d'eau durable, dans lequel la réutilisation et le recyclage coulent de source.

Nos valeurs

Orientation client

Nos clients et leurs projets sont prioritaires chez Pantarein. Notre modèle 'Water at your service' leur ôte tout souci, quelle que soit la phase du projet et même après la réception de l'installation.

Innovation

Afin d'améliorer en permanence nos installations et nos services, nous misons pleinement sur l'innovation, suivons de près l'évolution du marché et participons à des programmes de recherche. Nous partageons nos connaissances et nos expériences, tant en interne qu'avec nos clients et nos partenaires de recherche, afin d'évoluer encore et encore.

Une passion commune

Chaque jour, nos collaborateurs travaillent à une passion commune : l'eau pure. Chez nous, chacun a la possibilité de donner le meilleur de lui-même dans son travail et de se développer au maximum de son potentiel. Chaque collègue est un maillon indispensable de notre machine bien rodée.

Développement durable

Le développement durable est le fil rouge de nos activités. Nous ne construisons pas seulement des stations d'épuration des eaux, nous les exploitons également du mieux possible et les améliorons en permanence avec nos clients. Grandir en faisant bien les choses, c'est notre perception du développement durable. C'est ainsi que nous forgeons des relations respectueuses et durables avec nos clients – la meilleure garantie d'un avenir durable pour notre entreprise et un maximum d'eau pure.



Notre stratégie

Notre stratégie d'entreprise repose sur quatre piliers.

- 1 Water at your service
- 2 Solutions d'eau circulaires
- 3 Innovation constante
- 4 La responsabilité sociétale des entreprises



Notre contribution aux SDG

Les objectifs de développement durable (ou Sustainable Development Goals, SDG) des Nations unies constituent un cadre important pour nos activités. En tant qu'entreprise, nous contribuons à l'agenda mondial visant à éradiquer la pauvreté, la faim, le changement climatique et d'autres problèmes d'ici 2030. Nous nous concentrons sur les SDG sur lesquels nous avons le plus d'impact : SDG6, SDG7, SDG8 et SDG12.



- Avec nos sites d'épuration des eaux, nous améliorons la qualité de l'eau, réduisons la pollution des eaux de surface et protégeons les écosystèmes dépendant de l'eau.
- Nous encourageons la réutilisation de l'eau et son utilisation efficace.



- Nous augmentons la part d'énergie renouvelable sur le site de notre entreprise et aidons nos clients à utiliser l'énergie plus efficacement.
- Nous promovons la mobilité durable de nos collaborateurs.



- Nous réalisons une croissance économique durable.
- Nous stimulons l'innovation, la recherche et le partage des connaissances.
- Nous promovons un environnement de travail sûr, sain et stimulant.



- Nous encourageons l'utilisation durable et efficace de l'eau en tant que ressource naturelle.
- Nous réduisons nos déchets et nous nous concentrons sur le recyclage et la réutilisation.

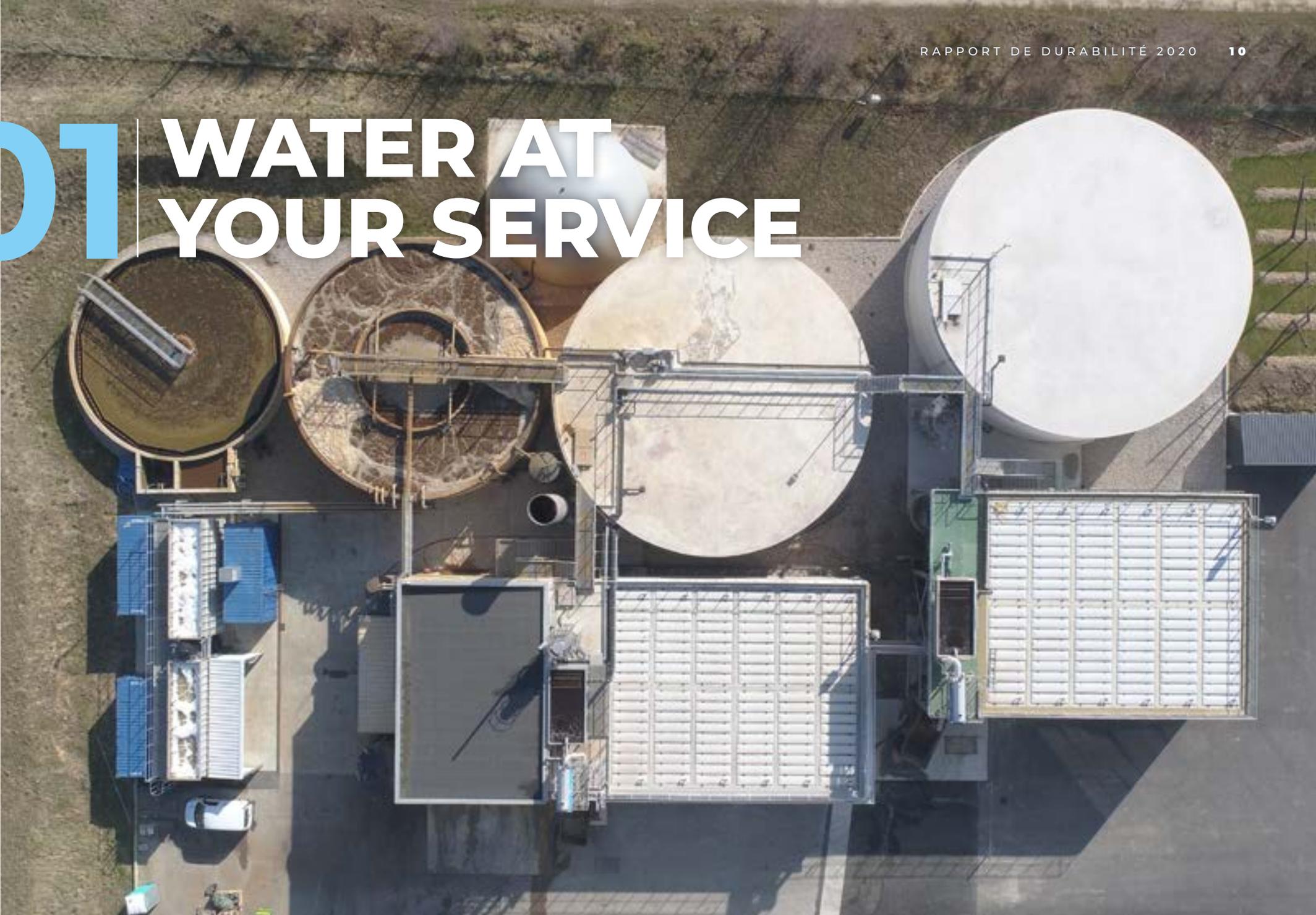


Charte
entrepreneuriat
durable de Voka

Charte entrepreneuriat durable de Voka

Cette année, pour la troisième année consécutive, nous obtiendrons la Charte entrepreneuriat durable de Voka, ce qui fait de nous un SDG Pioneer. La Charte entrepreneuriat durable de Voka nous aide à travailler avec une approche axée sur les résultats en matière de la responsabilité sociétale des entreprises, en nous inspirant des SDG. Chaque année, nous nous engageons dans un plan d'action concret, dont plusieurs initiatives figurent dans ce rapport de durabilité. À la fin de l'année, nos performances sont évaluées par une équipe d'experts indépendants.

01 | WATER AT YOUR SERVICE



Une approche globale circulaire

Nous réalisons des solutions circulaires en matière d'eau à destination de l'industrie. Elles offrent aux entreprises la certitude que leurs eaux usées seront traitées de manière rentable et qu'elles disposeront de suffisamment d'eau à long terme. Sous la devise « **Water at your service** », nous proposons une approche globale en cinq étapes.



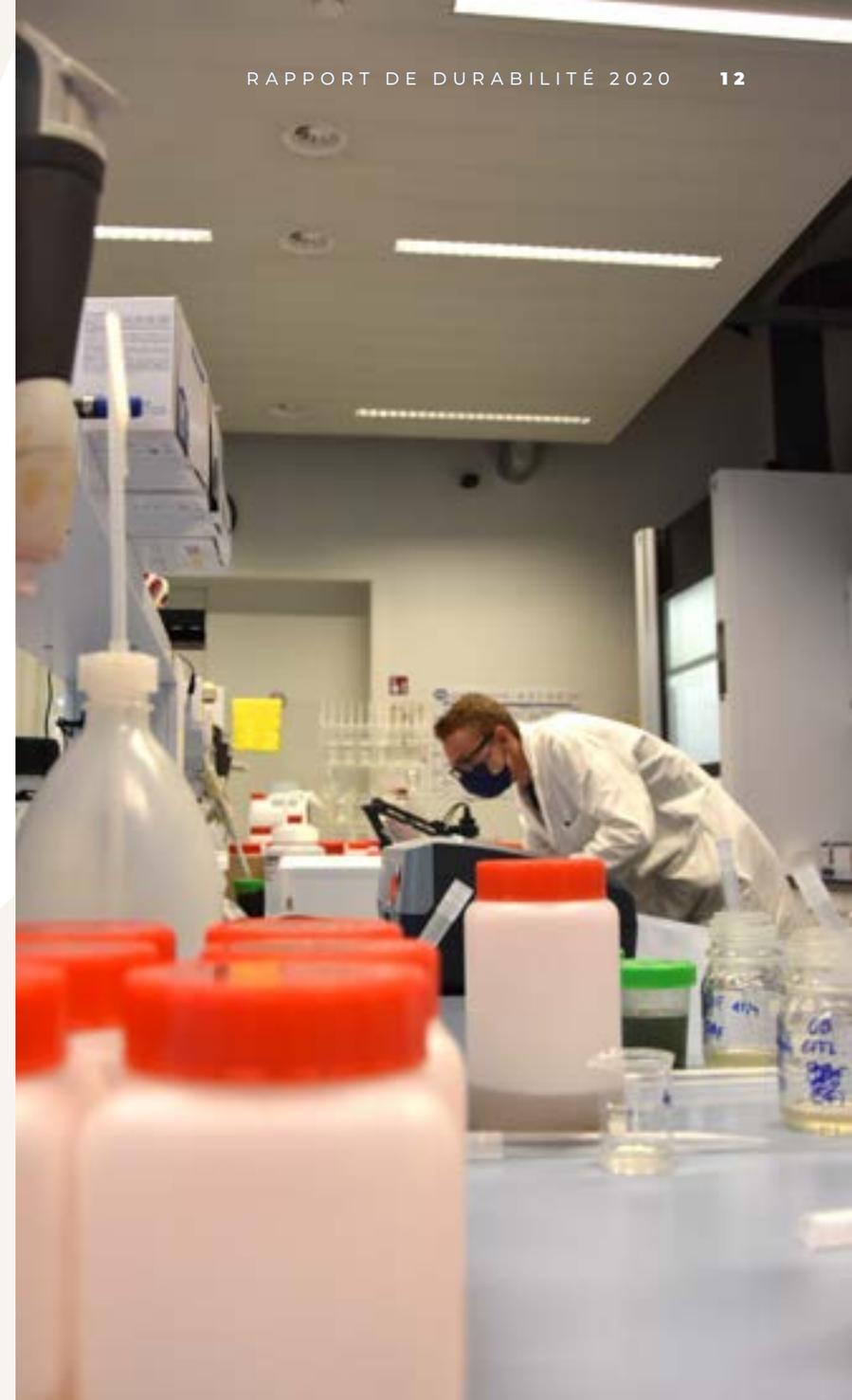
Water at your service en cinq étapes

01 Auditing & consulting

Un **audit** permet d'identifier tous les flux et processus de l'eau et d'examiner la composition de l'eau de l'entreprise. Grâce à une **étude de faisabilité**, nous déterminons les solutions ou les technologies les mieux adaptées au processus d'entreprise. Si l'entreprise dispose déjà d'une station d'épuration, nous l'examinons d'un œil critique et réalisons une **étude d'optimisation**. Parfois, un petit ajustement suffit pour remettre le système de traitement de l'eau à niveau.

02 Piloting & testing

Nous disposons de notre **propre labo** où nous examinons les échantillons d'eau. Dans notre **hall de test**, nous simulons et testons de nouvelles technologies ou des adaptations d'installations, sur mesure pour chaque entreprise. Dans certains projets, nous allons même plus loin en mettant en place une **installation pilote** sur site. Au cours de cette phase, nous jetons les bases de la conception de l'installation.



03 Realisation & start-up

La construction d'une installation commence dans notre propre atelier où nous **assemblons nous-mêmes** les composants critiques, tels que l'unité de filtration à membrane. Notre équipe de techniciens et de soudeurs travaille en étroite collaboration avec nos concepteurs et nos technologues, du début à la réception. La **mise en route** de l'installation se fait sous l'étroite surveillance de nos experts. Ils sont responsables des échantillonnages et du réglage précis de l'installation. Au cours de notre **formation pratique**, nous apprenons au client tout ce qui concerne le fonctionnement et le suivi de l'installation.

04 Operations

Notre équipe d'opérateurs surveille de près la station d'épuration d'eau. Un fonctionnement optimal et une eau pure au coût le plus bas possible pour nos clients, voilà ce qui nous motive.

Notre opérateur se rend régulièrement sur place pour prélever des échantillons et vérifier l'installation technique (**contrôle sur site**). En outre, nous surveillons toute l'épuration de l'eau en temps réel et à distance (**remote control**) grâce à un tableau de bord. Notre salle de contrôle nous donne une vue d'ensemble de toutes les installations que nous

exploitons, de sorte que nous pouvons (automatiquement) les ajuster et les optimiser si nécessaire. Les écarts ou les anomalies sont immédiatement détectés. En cas de problème, un opérateur ou un technicien se rend sur place dans les plus brefs délais. Chaque client reçoit un rapport de synthèse mensuel avec les résultats les plus importants de l'échantillonnage et des contrôles et des propositions d'amélioration du processus.

05 Ongoing innovation

Dès que l'installation est en service, nous continuons non seulement à la surveiller, mais nous examinons systématiquement ce que nous pouvons améliorer en concertation avec le client. Pour maintenir notre expertise à jour et stimuler l'innovation dans le secteur de l'eau, nous participons à plusieurs **projets de recherche flamands**. Il y a deux ans, nous avons mis sur pied notre propre **département innovation**.



Des modules mobiles comme solution efficace

Pantarein Water dispose de technologies mobiles que nous pouvons placer et louer très rapidement. Ces modules nous permettent de résoudre efficacement des problèmes aigus sur une installation existante. Nous pouvons également augmenter la capacité d'une station d'épuration existante, améliorer la qualité de l'effluent ou épurer davantage l'effluent pour obtenir une qualité d'eau potable. Nous pouvons également intégrer (plug-and-play) les modules mobiles dans les stations d'épuration existantes et les surveiller à distance.



Design-build-finance-operate comme garantie d'une épuration durable

De plus en plus, nous proposons à nos clients une formule financière qui correspond parfaitement à notre approche « Water at your service » : design-build-finance-operate. Pantarein construit l'installation, l'exploite et s'occupe du financement. Notre client conclut un contrat d'exploitation pour une période de 10 ans et paie en fonction des performances de l'installation. Cette coopération offre la meilleure garantie d'un résultat durable.

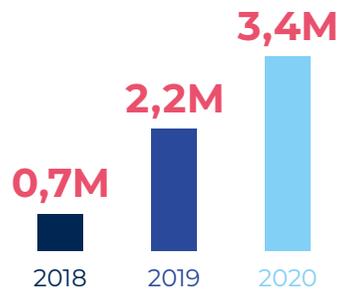
- Notre client évite un gros investissement et paie un montant qui dépend de la quantité d'eaux usées (nombre de m³) et du degré de pollution. En outre, une redevance fixe est facturée pour l'amortissement et le suivi de l'installation. Plus l'entreprise consomme de l'eau et pollue, plus elle paie : c'est une excellente incitation à utiliser l'eau avec parcimonie.
- L'entreprise a l'assurance de disposer des meilleures technologies disponibles, vu que Pantarein Water exploite et contrôle personnellement l'installation. Notre garantie de qualité implique que nous recherchions des solutions nouvelles et innovantes pendant la durée du contrat.
- Notre client est complètement soulagé : l'investissement, la construction et l'exploitation sont entièrement gérés par Pantarein. L'installation est surveillée à distance, régulièrement visitée et ajustée si nécessaire.



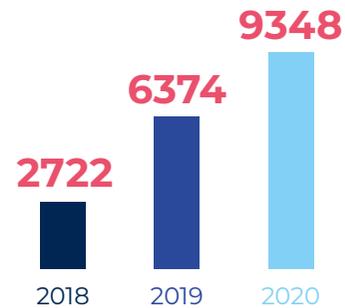
WATER AT YOUR SERVICE

NOS RÉALISATIONS EN 2020

3,4 millions de m³ d'eau usée épurée

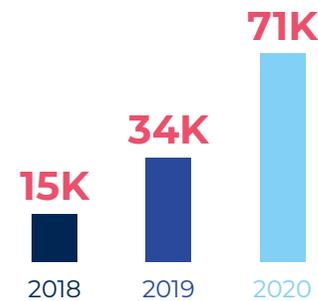


9348 tonnes de COD* traités*

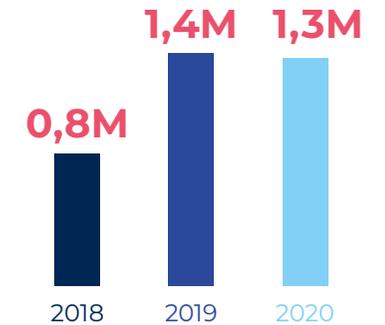


*Chemical Oxygen Demand

71 000 m³ d'eau réutilisée



1,3 million de m³ de biogaz



CASE

Une station d'épuration d'eau dernier cri pour Carlsberg

En 2020, nous avons construit une nouvelle station d'épuration d'eau ultra moderne pour la brasserie Carlsberg à Fredericia, au Danemark. La station traite 750 000 mètres cubes d'eaux usées par an, ce qui en fait l'un de nos plus gros projets.

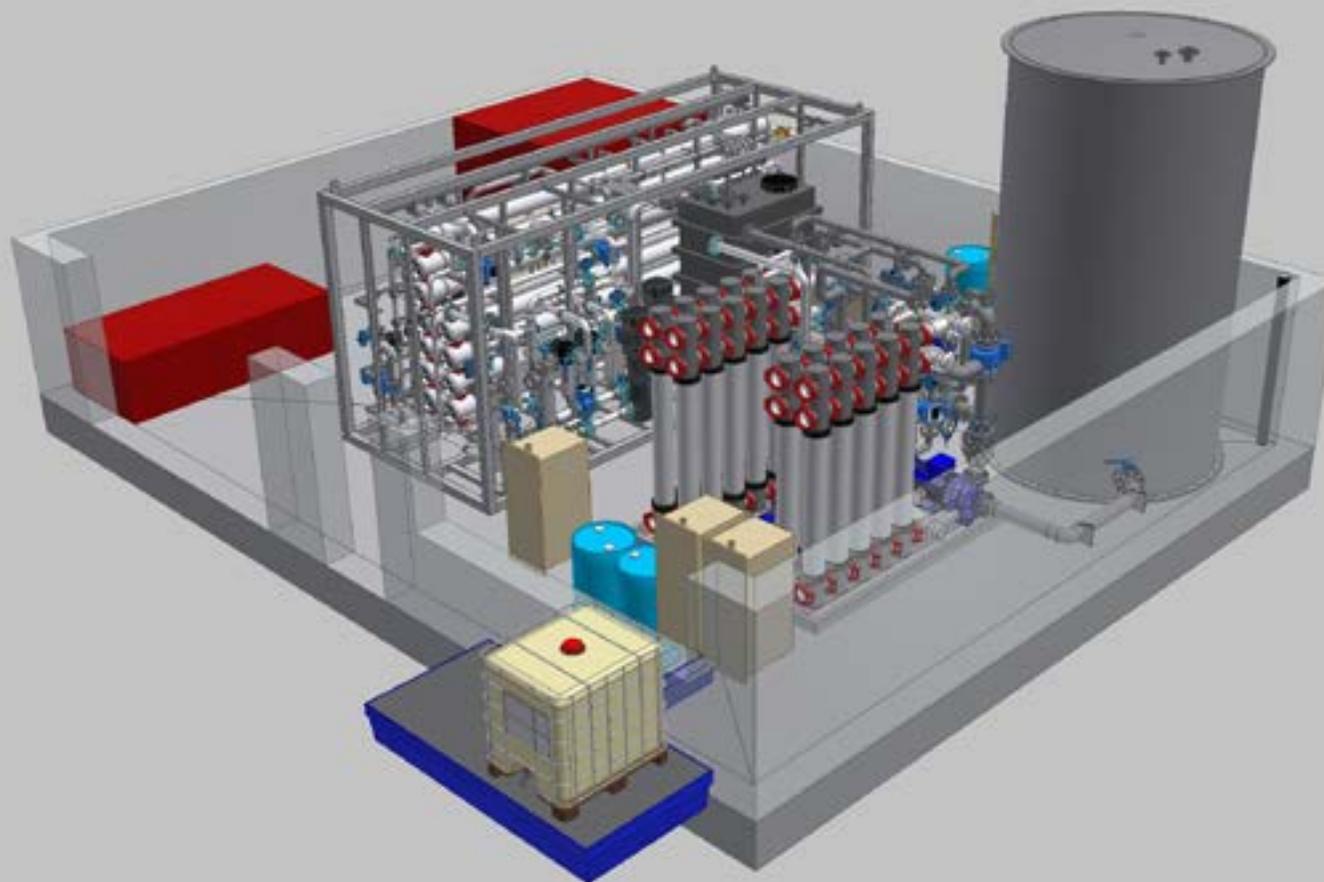
La station d'épuration fonctionne en plusieurs étapes : l'épuration anaérobie est suivie d'un traitement aérobie dans un bioréacteur à membrane (avec des membranes Blue Foot, les membranes les plus compactes et les plus écoénergétiques du moment). L'effluent est ensuite épuré au cours d'une étape d'osmose inverse et de minéralisation. Après toutes ces étapes, l'eau de qualité potable peut être réutilisée dans le processus de production.

Grâce à la nouvelle station d'épuration, Carlsberg peut réutiliser 90 % de ses eaux de traitement. L'usine produira également 1,5 million de mètres cubes de biogaz (par an) qui seront convertis en chaleur verte. Cela permettra à la brasserie Carlsberg d'économiser jusqu'à 10 % d'énergie en plus.



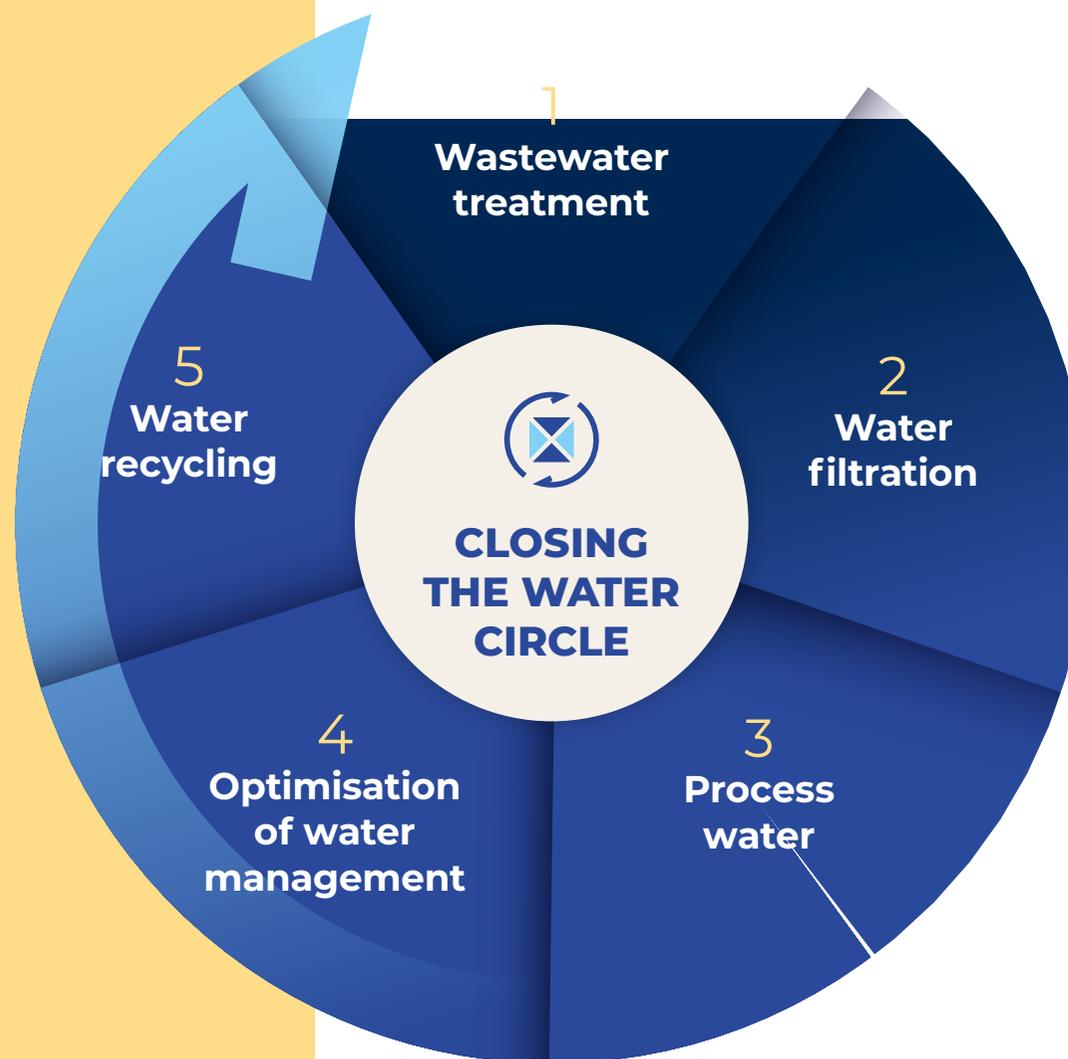
Grâce à la nouvelle station d'épuration, Carlsberg peut réutiliser 90 % de ses eaux de traitement.

02 SOLUTIONS CIRCULAIRES POUR L'EAU



Le cercle vertueux de l'eau bouclé au niveau de l'entreprise

Pantarein développe des **solutions intégrées** pour boucler le cycle de l'eau industrielle. Nous ne nous limitons pas à l'épuration de l'eau, mais optimisons également toutes les autres parties de la gestion de l'eau : le prélèvement à la source, le processus de production, la réutilisation et le rejet. Résultat ? Moins de pollution dans les eaux usées et une consommation d'eau réduite, ce qui est une bonne chose pour notre client et pour l'environnement.



Solutions circulaires pour l'eau en cinq étapes

01 Épuration de l'eau

Un audit de l'eau permet de dresser un état des lieux de la gestion de l'eau au sein de l'entreprise. En fonction des caractéristiques des eaux usées, nous proposons les meilleures technologies disponibles pour les traiter. Pantarein Water n'est pas lié à une technologie particulière et propose une large gamme de **technologies et solutions** : épuration biologique anaérobie des eaux avec valorisation du biogaz, épuration biologique aérobie des eaux ou bioréacteur à membrane.

02 Filtration de l'eau

Souvent, nous allons plus loin et purifions l'effluent de la station d'épuration jusqu'à obtenir une **qualité d'eau potable** en utilisant l'ultrafiltration ou l'osmose inverse. Nous revalorisons par exemple les eaux usées des entreprises alimentaires en eau de traitement répondant aux exigences de qualité les plus strictes en matière de sécurité alimentaire.



03

Eau de traitement

Après épuration et filtration des eaux usées, l'entreprise dispose d'une **eau de traitement** (recyclée) de haute qualité. Avant d'utiliser cette eau de traitement, nous analysons la création, le traitement et l'application de l'eau de traitement existante : quelles sources d'eau sont exploitées, quels produits chimiques sont utilisés pour la préparation, etc. Toutes ces étapes sont optimisées en fonction de l'eau de traitement recyclée.



04

Optimisation de la gestion de l'eau

Un projet de réutilisation de l'eau est souvent l'occasion de revoir et d'optimiser la **gestion globale de l'eau** de l'entreprise. Nous aidons l'entreprise à utiliser moins de sources d'eau primaires et à être plus économe en eau (p. ex., en consommant moins d'eau de traitement lors du nettoyage). La consommation d'énergie et de produits chimiques est également revue à la baisse.

05

Réutilisation d'eau en interne

Enfin, nous examinons les procédés permettant de réutiliser l'eau avant qu'elle ne parte à la station d'épuration.



CASE

La brasserie Huyghe réutilise jusqu'à 70 % d'eau épurée

Chez Pantarein Water, nous nous efforçons d'établir des relations à long terme : l'épuration de l'eau évolue au même rythme que nos clients.

Le partenariat avec la brasserie Huyghe de Melle, connue entre autres pour son Delirium Tremens, en est un bon exemple. Au début de la collaboration, nous avons élaboré un plan directeur qui comprenait les différentes étapes pour augmenter la capacité, la durabilité et la circularité de la station d'épuration existante.

Lors de sa mise en service en 2012, la station d'épuration existante a été équipée d'une filtration à membrane (MBR) afin de doubler sa capacité et de garantir que la qualité des effluents respecte en permanence les normes applicables aux eaux de surface. Parallèlement, nous avons élaboré un plan avec la brasserie pour réduire la consommation spécifique d'eau dans la brasserie et limiter les pertes de bière.

Une étape importante a été franchie en 2016 avec la mise en service de l'osmose inverse (RO), qui permet d'améliorer encore la qualité des effluents issus du traitement de l'eau pour en faire de l'eau potable. Cette eau est mélangée aux sources d'eau existantes (eaux souterraines et eau du robinet) et utilisée pour tous les processus de nettoyage dans la brasserie.



En 2019, il était temps de procéder à un agrandissement en profondeur pour anticiper la croissance rapide de la brasserie. Une étape préalable d'épuration anaérobie permet de convertir jusqu'à 80 % de la charge COD en biogaz de manière écoénergétique. L'effluent anaérobie est ensuite épuré dans le bioréacteur existant dont la capacité a été hydrauliquement doublée (MBR). Enfin, une deuxième unité d'osmose inverse permettra à terme d'économiser jusqu'à 70 % d'eau. Grâce à la réutilisation et aux économies réalisées dans le processus de production, la consommation d'eau de la brasserie a fortement diminué. En 2008, il fallait 8,6 litres d'eau pour brasser 1 litre de bière, aujourd'hui, 3 litres suffisent.

Une dernière étape suivra en 2021 : la valorisation du biogaz par la production d'électricité et de chaleur.

Enfin, Pantarein et la brasserie Huyghe sont partenaires du projet d'innovation Eautomate.

03 | INNOVATION CONSTANTE



L'innovation, la clé de notre succès

Grâce à la coopération et aux échanges au sein de l'entreprise et avec nos clients, nous améliorons constamment nos installations. En outre, nous participons activement aux programmes de recherche flamands et aux projets de développement et de démonstration, en collaboration avec de nombreux partenaires industriels et acteurs en matière de connaissances. Notre propre département d'innovation coordonne les programmes de recherche.



Thèmes d'innovation 2020

01

Réutilisation de l'eau

Dans le cadre du projet de développement RepEAT, nous collaborons avec Volys, la brasserie Haacht, Citrique Belge et Flanders' FOOD pour boucler la boucle dans l'industrie alimentaire. Par le biais d'essais pilotes, nous étudions les techniques de prétraitement qui peuvent accroître l'efficacité de l'épuration de l'eau et réduire les coûts opérationnels. Nous comparons deux technologies de réutilisation : une ultrafiltration/l'osmose inverse et un bioréacteur à membrane/osmose inverse. Des technologies innovantes pour l'assurance qualité sont également testées. Les résultats du projet montrent que, même dans les entreprises alimentaires - où l'eau de traitement doit répondre à des normes de qualité élevées - la réutilisation de l'eau de traitement épurée est parfaitement possible.



02

Une gestion intelligente

Aujourd'hui, le suivi de nos installations se fait déjà en grande partie à distance. À terme, notre objectif est de surveiller tous les flux et traitements de l'eau d'une entreprise à l'aide d'un seul tableau de bord numérique : la quantité d'eau provenant de diverses sources et dans diverses étapes du processus, la composition de tous les flux d'eau, le contrôle de l'installation de traitement de l'eau et/ou de réutilisation, le dosage des produits chimiques dans diverses étapes du processus, etc. De cette façon, nous pouvons réagir plus rapidement et passer en revue en permanence toute la chaîne de l'eau d'une entreprise et l'ajuster si nécessaire. En 2020, nous avons lancé le projet Eautomate, dans le cadre duquel nous approfondissons la numérisation avancée et la gestion intelligente de nos installations à Boortmalt et à la brasserie Huyghe.

03

Granulation et qualité des boues

En 2019 et 2020, nous avons participé au projet AEROGRAM avec un certain nombre d'instituts de recherche. En ajustant le contrôle du processus, nous avons essayé d'optimiser les caractéristiques de décantation des boues dans une station d'épuration aérobie. Une meilleure granulation - des grains de boue plus gros et plus lourds - permet de réduire le temps de décantation et donc d'augmenter l'efficacité ou la capacité de la station d'épuration existante.

La nouvelle technologie des boues a été testée avec succès sur des eaux usées industrielles, provenant principalement d'usines de transformation de viande. En outre, nous avons démontré qu'une bonne structure des boues influence aussi positivement le fonctionnement du bioréacteur à membrane. Les plus gros grains de boue freinent l'encrassement de la membrane et réduisent la fréquence de nettoyage.

INNOVATION CONSTANTE

NOUS AVONS DÉJÀ RÉALISÉ CES PROJETS D'INNOVATION

2016 – 2020

Baekeland mandaat

**Intégration des boues granulaires
aérobies et de la technologie des
membranes**

Partenaire : Université d'Anvers
Avec le soutien de VLAIO

sept. 2020 – sept. 2022

Projet de recherche Eautomate

**Gestion intelligente des installations
d'épuration d'eau industrielles**

Partenaires : BIOMATH (Université de Gand),
Boortmalt, Brasserie Huyghe
Avec le soutien de VLAIO

jan. 2020 – mar. 2022

Projet de développement
RepEAT

**Réutilisation de l'eau dans
l'industrie alimentaire**

Partenaires : Flanders' FOOD, Citrique Belge, Brasserie
Haacht, Volys | Avec le soutien de VLAIO

jan. 2019 – juin 2020

Projet de démonstration et de
dissémination AEROGRAM

**Bioréacteur à membrane granulaire
aérobie**

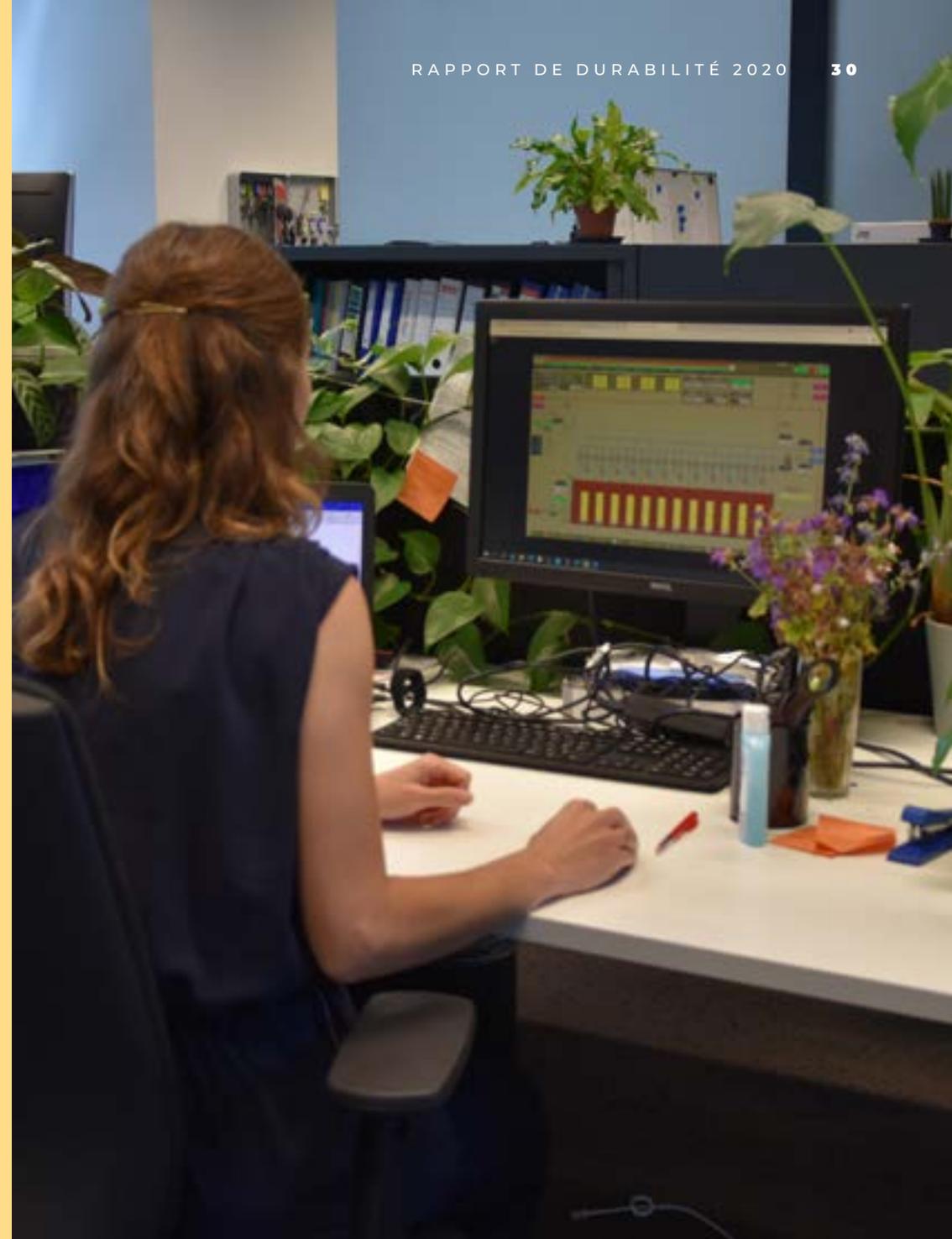
Partenaires : BioWAVE (Université Anvers),
VITO, Izico, WZI Olen | Avec le soutien de Vlakwa

04

LA RESPONSABILITÉ SOCIÉTALE DES ENTREPRISES PORTÉE PAR NOS COLLABORATEURS

Un lieu de travail sûr et motivant

Prendre soin de nos collaborateurs en faisant de notre entreprise un lieu de travail sûr et motivant et en leur offrant de nombreuses opportunités est une évidence pour nous. La responsabilité sociale des entreprises implique également de réduire autant que possible notre propre empreinte. Cette vision est concrétisée par notre société coopérative.



Quatre priorités pour notre personnel

01

Un lieu de travail sûr

Notre politique dynamique en matière de sécurité, de santé et d'environnement (SSE) garantit que nos collaborateurs peuvent travailler en toute sécurité. Cela signifie, entre autres, que nous réexaminons constamment les procédures de sécurité et les adaptons à la lumière de nos expériences. En 2019, nous avons obtenu le certificat VCA** après un audit complet. Chaque année, nous organisons des cours de formation internes et externes, réalisons des audits internes et enquêtons sur les incidents et (quasi-)accidents. Nous encourageons activement nos collaborateurs à signaler les situations dangereuses. De cette façon, nous pouvons immédiatement travailler sur les points qui pourraient être améliorés.

02

Un environnement de travail motivant

Chacun de nos collaborateurs est un maillon tout aussi important de l'histoire de Pantarein. Dans notre équipe, chacun a sa chance et le travail de chacun compte. Cette atmosphère de travail positive et motivante encourage nos collaborateurs à donner le meilleur d'eux-mêmes. Grâce à des formations internes et externes, nous renforçons nos connaissances et nos compétences afin que nos collaborateurs deviennent des acteurs indépendants qui prennent des initiatives, soulèvent des points à améliorer et proposent eux-mêmes des solutions. Des activités d'équipe décontractées sont régulièrement programmées, telles que l'apéritif du Nouvel An et notre journée d'équipe annuelle. Il s'agit là de moments privilégiés pour fêter ensemble nos succès et continuer à écrire notre histoire.



03

Notre société coopérative

Depuis 2019, nos collaborateurs peuvent participer à l'entreprise et récolter les fruits de sa croissance. En créant une société coopérative à responsabilité limitée (scrl), ils peuvent acquérir des parts dans la société. Cette possibilité est offerte à chaque collaborateur qui travaille chez nous depuis trois ans. Aujourd'hui, notre scrl compte douze associés.

Outre la participation financière, elle encourage également notre personnel à être participatif. Tous les associés sont encouragés à soumettre de nouvelles idées ou à discuter des opportunités. L'objectif est que la scrl devienne une caisse de résonance pour tous les collaborateurs. Ainsi, la scrl joue également un rôle important dans le pilotage et le suivi de diverses initiatives de durabilité et de notre contribution aux SDG via la Charte entrepreneuriat durable de Voka.



04

Offrir des opportunités aux jeunes

Les jeunes ne manquent pas d'opportunités dans notre entreprise. Ils peuvent effectuer des stages, rédiger leur thèse, effectuer un job d'étudiant ou faire leurs premiers pas sur le marché du travail via le programme de recrutement du VDAB. Les jeunes qui sont présentés à notre entreprise de cette manière se voient régulièrement offrir un emploi fixe par la suite.

Respect de l'environnement et du climat

Nos solutions circulaires pour l'eau aident nos clients à utiliser l'eau de manière plus durable et plus efficace, tout en améliorant la qualité des eaux de surface. Nous nous engageons également à limiter notre impact sur l'environnement sur le site de notre propre entreprise. Notre société coopérative, la scrl, en est le moteur.

Bureau économe en énergie

Nous réduisons l'impact climatique de nos bureaux, laboratoires, hall de test et atelier en utilisant au maximum les énergies renouvelables. Notre bureau est équipé de panneaux solaires d'une capacité de 50 kW et d'une pompe à chaleur. L'électricité nécessaire lorsque l'énergie solaire disponible est insuffisante est fournie par Eneco et est garantie comme provenant de sources renouvelables.

Mobilité durable

En matière de mobilité également, nous mettons tout en œuvre pour réduire notre empreinte écologique. Nous évitons par exemple de nombreux déplacements, car nos opérateurs surveillent les installations à distance. Nous avons investi dans des vélos électriques ces dernières années et avons acquis une voiture hybride et une voiture électrique en 2020. Nos employés peuvent utiliser nos voitures de société pour leurs déplacements privés.



Prendre soin de la biodiversité

Dans le cadre de la Charte entrepreneuriale durable de Voka, nous avons placé deux ruches sur le toit de notre bureau au début de l'année 2021 et nous avons agrémenté les locaux de l'entreprise d'un pré fleuri favorable aux abeilles.

RESPONSABILITÉ SOCIALE DE L'ENTREPRISE

NOS RÉALISATIONS EN 2020

Énergie



électricité verte

60 MWh produits par nos panneaux solaires, dont pratiquement 40 MWh consommés par nos soins

Formations



53 formations dont

50 externe 3 interne

Mobilité

30% des collaborateurs viennent en train et/ou à vélo au travail

3 voitures hybrides

1 véhicules électriques

Sécurité



36 accidents de travail avec premiers soins

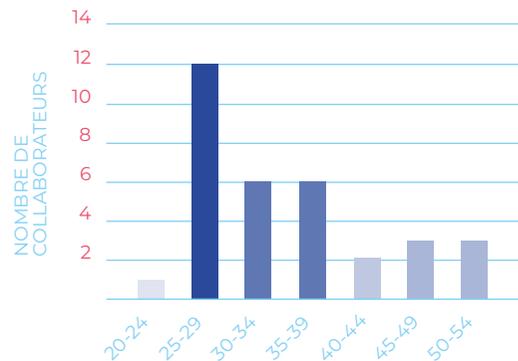
32 situations dangereuses signalées

13 travailleurs propres

23 sous-traitants

Collaborateurs

Profil d'âge



Les jeunes sur le lieu de travail

4 étudiants jobistes

2 VDAB stage professionnel

2 VDAB stage de formation

1 VDAB formation professionnelle individuelle

CASE

Allgro opte résolument pour l'épuration et la réutilisation des eaux usées

En 2017, le gouvernement a exigé de l'entreprise de transformation de légumes Allgro à Sint-Lievens-Houtem qu'elle investisse dans un réservoir tampon pour stocker les eaux usées. Au lieu de cela, Allgro a décidé de se concentrer sur la réutilisation des eaux usées et d'investir dans sa propre installation d'épuration et de réutilisation de l'eau.

Les eaux usées sont d'abord traitées par voie aérobie dans un bioréacteur à membrane. Dans une deuxième étape, l'eau est traitée par osmose inverse. Grâce à cette technologie, nous sommes en mesure d'éliminer les sels et les composés organiques restants. Après une désinfection supplémentaire, l'eau atteint la qualité d'eau potable et peut être réutilisée.

L'installation affiche une capacité de 180 m³ par jour. Cela permet à Allgro de réutiliser jusqu'à 70 % de l'eau épurée dans son processus de production.





pantarein
WATER AT YOUR SERVICE

Pantarein Water

Egide Walschaertsstraat 22L
2800 Malines
Belgique

T 0032 (0)15 42 47 74
info@pantarein.be
pantareinwater.be