



www.tsgy.net



统塑
TONG SU

城市地下管网系统综合运营商

广东统塑管业有限公司

总部地址：广东省清远市国家区新材料产业园 邮编：511500

福建生产基地
地址：福建漳州万城工业园

湖南生产基地
地址：湘潭市湘潭县天易示范区

陕西生产基地
地址：咸阳市礼泉县再生资源产业园

湖北生产基地
地址：孝感市孝南区张湾工业园区

全国免费服务热线：400 999 3338

广东统塑管业有限公司

GUANGDONG TONGSU PIPELINE CO.,LTD.

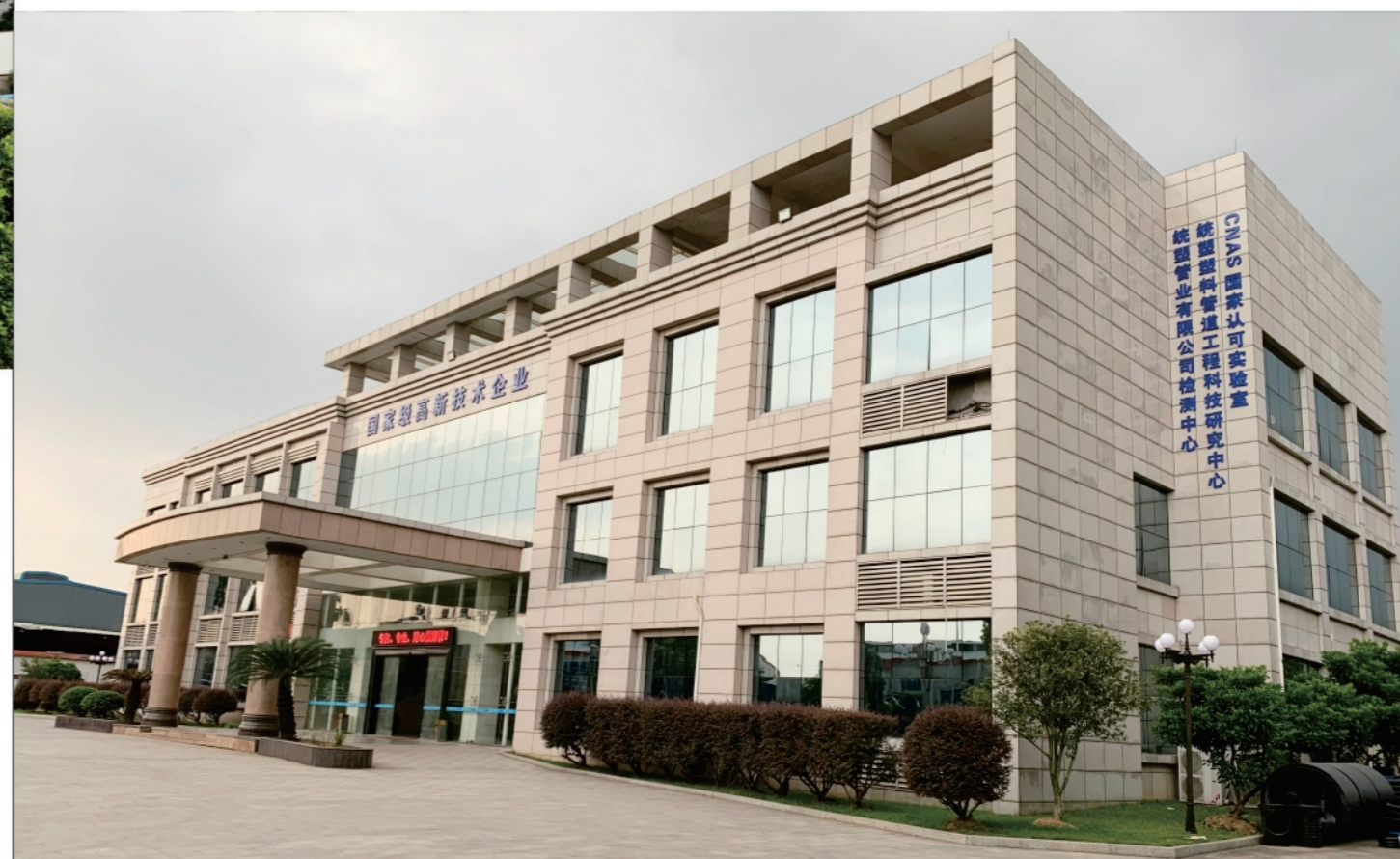


广东统塑管业有限公司是一家专注于市政管道研发、制造、销售、安装为一体的高新技术企业。经历十余年的发展现已拥有，清远，湖北，陕西，湖南，福建等五大生产基地。拥有各种市政给排水管道设备100多条。

公司主导产品HDPE双壁波纹管，PVC-U双壁波纹管、钢带增强PE螺旋波纹管、HDPE中空壁缠绕管、高密度HDPE缠绕增强管（克拉管）、HDPE塑料检查井、单、双壁波纹管打孔渗水管、内肋增强PE螺旋波纹管、HDPE中空壁钢塑缠绕管、HDPE塑钢双平壁缠绕管、PE塑料检查井、PE给水管、非开挖排水管、PVC-C高压电力护套管、PVC/PE通讯管、MPP电力管等管材管件。是华南地区规模最大、规格最全的市政管道制造企业。

广东统塑管业有限公司至成立后，内强素质，外树形象。短短几年的发展中成绩斐然。现以通过了ISO9001：2008质量体系认证、ISO14001:2004环境管理体系认证和OHSAS18001：2007职业健康管理体系认证。产品通过了国家级、省级等权威检测中心的专项定期抽检。各项指标均达到国标。因各项技术指标稳定、价格合理、售后及时，服务周到，受到了广大客户的一致好评，被市场广泛认可。

公司将秉承锐意进取，不断创新的企业精神，努力实施科技进步及名牌战略，始终坚持“抓科学管理、创行业领先”的经营方针和“执着创业、永恒创新”的发展之路充分发挥民营企业超前的经营理念，灵活的经营机制等优势，提升核心竞争力把公司做大做强。我们将以质优价廉的产品桥梁，广交天下朋友，始终秉承务实、精益求精、诚信为本的理念服务广大用户。



TONG SU

诚信 Integrity

企业以诚为待客之本，以信为经营之道，重视商业信誉，兑现商业承诺，将“诚信”作为公司企业文化的重要组成部分，在业内拥有良好的知名度和美誉度。

创新 Innovation

企业致力于塑料管材的发展和创，公司以市场为主导，以人才为根本，实施以技术创新为中心、观念创新为先导、管理创新为基础、机制创新为保障的创新工程，使企业永葆活力，在竞争中力争上游。

服务 Service

对外，企业坚持以客户需求为导向，以客户满意为目标。在产品的售前、售中和售后各环节都提供配套的咨询服务，从而进一步确保产品质量和使用效果。对内，企业为员工提供优质的人才服务，提升了企业凝聚力和战斗力。

合作 Cooperation

企业发展与成功离不开社会各界的帮助与支持。企业目前分别在武汉、成都、西安、长沙等地建设生产分厂并组建销售公司并与国内相关企业保持密切的合作关系，并将每位客户看成公司的合作者，与之携手共进，达成多赢成果。

价值观念 Values

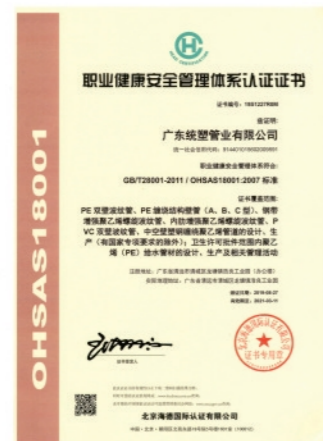
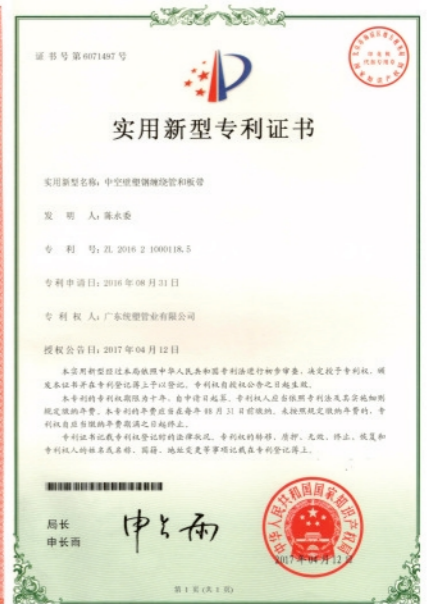
公司目标定位：铸造国际知名、国内一流的塑料管道生产企业；
统塑企业精神：以人为本，开拓创新，与时俱进，稳健经营；
统塑员工道德标准：在公司做一名称职的好员工；在社会做一名称守的好公民；在家庭做一名负责的好成员。



专业

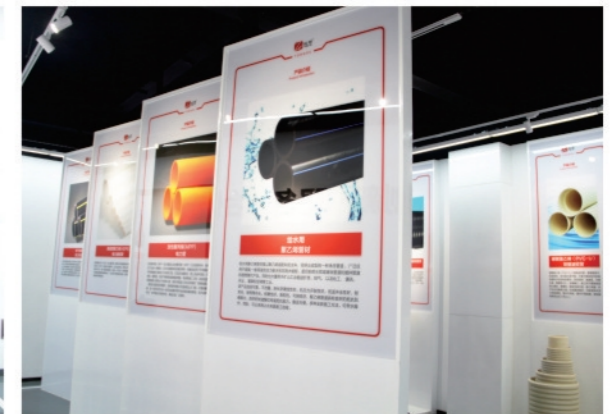
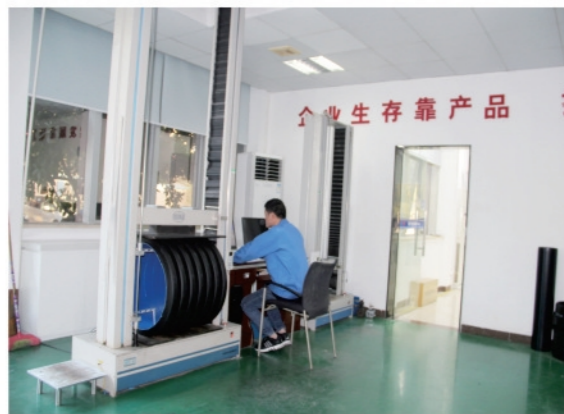
体现价值、细节决定成就
Professional exemplify the values. Detail decides success
态度决定一切
Attitude is everything





荣誉，是企业的见证，我们应该将它作为前进的明镜，时时鞭策自己。数载的努力，数载的专注，统塑人载誉无数。实践证明，过人的实力与不懈努力，终能获得骄人成果，面对荣誉，统塑人只会加快前进的步伐。

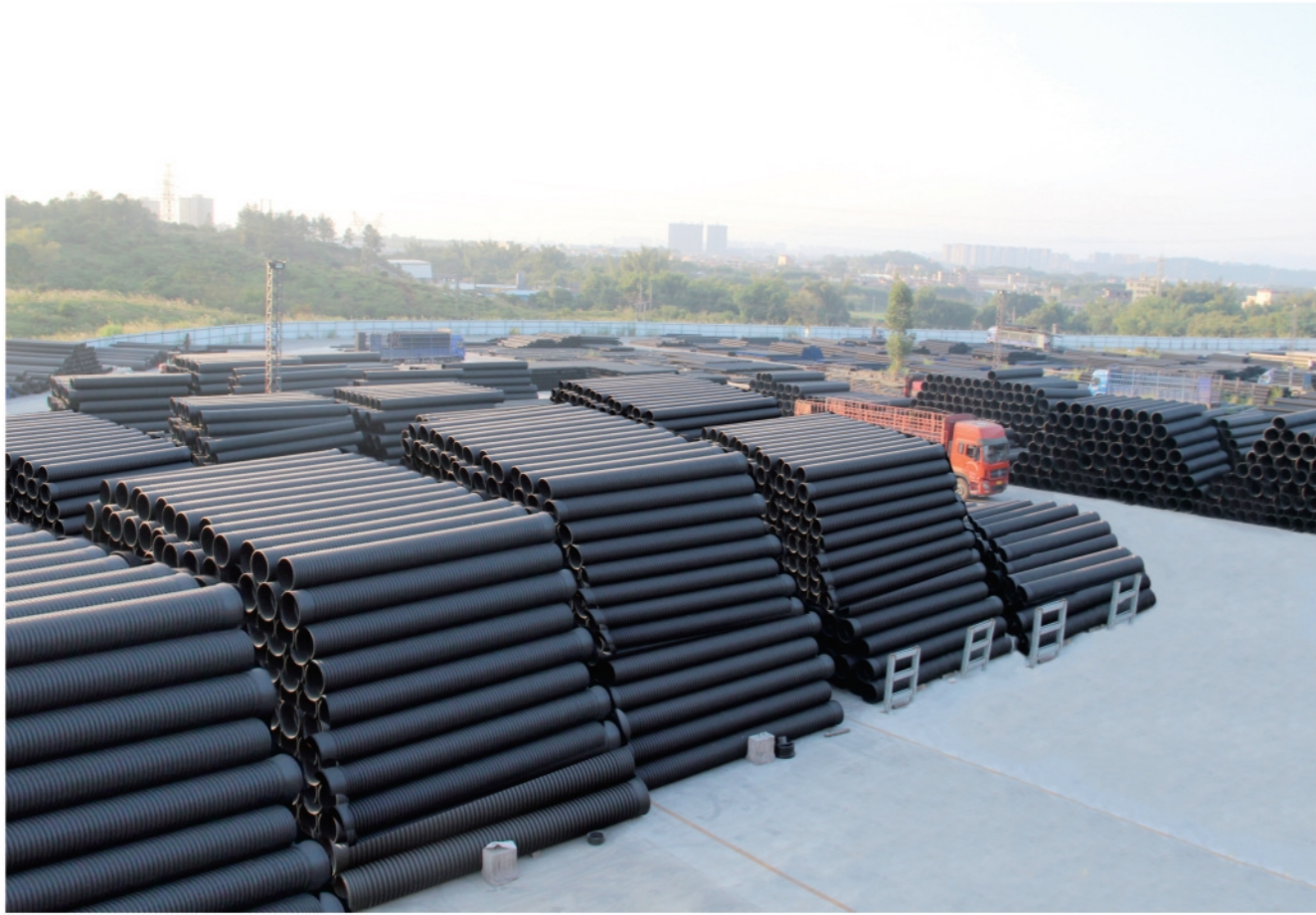
Honor, the witness of enterprise, should be taken as a mirror reflecting our advancement during constant self encouragement. Years of efforts and devotion have brought Huannan staff countless honors. Practice has proven the fact that outstanding achievements can be obtained through superior strength and untiring efforts. Facing these honors, Huannan staff will only quicken up their pace of advance.





统塑管业生产基地设有先进的检测设备，一流的检验人员。严格按照国家标准，从原材料检测→生产检验→成品检验→出厂检验的程序执行，确保产品质量，为优质的产品提供了可靠保障。

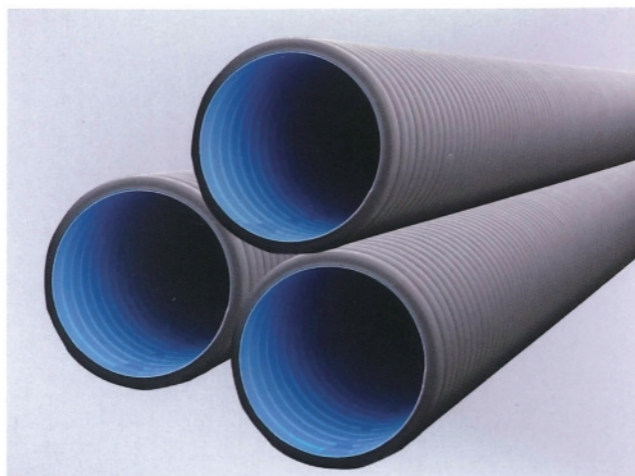




HDPE 双壁波纹管

◎ 产品介绍

HDPE双壁波纹管除了具有普通塑料管所具有的耐腐蚀性好、绝缘性高、内壁光滑、流动阻力小等特点以外。还因采用了特殊的中空环形结构，具有优异的环境刚度和良好的强度和韧性。及重量轻、耐冲击性强、不易破损等特点。目前在发达国家的诸多领域已经广泛应用，尤其是在美国、加拿大、日本以及欧洲许多国家，双壁波纹管广泛用于市政排水排污、农业灌溉、煤矿通风化工、通信电缆护套等领域。实践证明，在满足工程应用的强度和刚度要求下，采用双壁波纹管结构可节约材料30%-50%。此外，相比混凝土管、铸铁管、有运输安装方便，降低施工人员劳动强度及降低工程的总投资等优势，是混凝土管、铸铁管的理想换代产品。



◎ 耐磨性实验

德国对HDPE双壁波纹管管和钢管作了耐磨对比实验：用压力等级PN10、DN50，壁厚为6mm的HDPE双壁波纹管与内径相同的钢管进行比较，弯曲半径为6d,30d的都试验至穿孔，运送的材料由含7%与14%的石英沙与水组成（粒子尺寸1-2.5mm），平均流速为7m/s，内压力为1.46bar，水温为30-50℃，沙子每隔60小时换一次，其磨损实验

结果如下表所示：

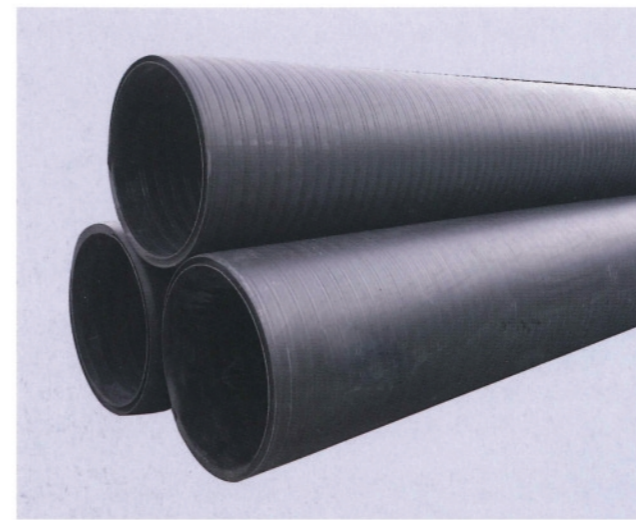
	HDPE		钢管	
沙子(占地体积百分数)	7	14	7	14
磨损量(微米/时)	0.38	0.58	1.5	2.3

项目	单位	指标
冲击强度(TIR)		≤10%
环刚度	S1级	KN/m ² ≥4
	S2级	KN/m ² ≥8
环柔度		试样圆滑，无反向弯曲，无破裂，两壁无脱开。
烘箱实验		无分层，无开裂
连续密封实验		无渗漏

HDPE双壁波纹管产品规格

公称内径	平均内径 (mm)	接口长度 (mm)	管材长度 (mm)
DN/ID200	196	55	6000
DN/ID225	220	55	6000
DN/ID300	294	64	6000
DN/ID400	392	74	6000
DN/ID500	490	85	6000
DN/ID600	588	96	6000
DN/ID800	785	118	6000
DN/ID1000	985	140	6000
DN/ID1200	1185	162	6000

HDPE 中空壁缠绕管



◎ 产品介绍

HDPE中空壁缠绕管采用高密度聚乙烯原料，通过热挤塑缠绕成型，它除了具有普通塑料管所有的耐腐蚀好绝缘高，内壁光滑，流动阻力小等特点以外，因采用了特殊的中空“工”字型结构，所以还具有优异的环形刚度和良好的强度与韧性，重量轻、耐冲击性强，不易破损特点。作为成熟的产品，HDPE缠绕增强管在国外早已得到广泛应用，在国内也被建设部评为重点推广产品。

◎ 管材特点

- 1、HDPE无毒，优良的抗冲击、抗压性能、耐化学腐蚀。
- 2、耐老化：管材通常为黑色，可承受在存放、施工过程中太阳的暴晒。
- 3、优良的耐磨性能：比钢管、水泥管都耐磨，排水快速，流量大。
- 4、可按照客户要求定制长度，减少管材连接数量，避免污水渗漏造成的环境污染。
- 5、连接方便快速：采用先进的电热熔连接，管材与管件熔为一体，彻底避免污水渗漏。

- 6、任意的管材长度和先进的电热熔连接，管材与管件熔为一体，彻底避免污水渗漏。
- 7、与传统水泥管道相比，节省了施工费用和大部分基础费用，使得综合造价低于传统水管造价。

HDPE中空壁缠绕管产品规格

规格	内径mm/外径	管材长度mm
DN 200	195/220	6000
DN 300	294/330	6000
DN 400	392/440	6000
DN 500	490/558	6000
DN 600	588/662	6000
DN 700	673/750	6000
DN 800	785/880	6000
DN 900	885/1010	6000
DN 1000	985/1315	6000
DN 1100	1085/1315	6000
DN 1200	1185/1450	6000
DN 1300	1285/1460	6000
DN 1400	1385/1600	6000
DN 1500	1485/1680	6000
DN 1600	1585/1800	6000
DN 1800	1785/2240	6000
DN 2000	1985/2268	6000



高强度聚乙烯(HDPE)缠绕增强管(克拉管)

◎ 产品介绍

高密度聚乙烯缠绕增强管(克拉管),是一种内壁光滑,外壁为螺旋形状加强肋,由螺旋缠绕工艺制成的异形结构壁管材,属柔性管材。产品执行国家标准(GB/T19472.2-2004)《埋地用聚乙烯(PE)结构壁管道系统第2部分:聚乙烯缠绕结构壁管材》B型结构壁管部分和德国标准DIN16961标准,设计、施工及验收遵守(CECS164:2004)《埋地聚乙烯排水管道工程技术规程》。

HDPE缠绕增强管采用高密度聚乙烯为原料,在热熔状态下通过缠绕成型工艺制成,并在热态未脱模前,通过滚动风方式冷却,管道逐步散热,壁厚均匀。HDPE缠绕增强管采用承插式电熔连接,管道两端在生产时被加工成承口和插口,并在承口端嵌入电熔丝,在管道连接时,只需接入电源即可完成焊接,并且可以使管系统实现零渗漏。该产品被广泛应用于城市排水、市政排水、电力、石化、煤矿通风等领域,是钢筋混凝土、铸铁管的理想换代产品。



高密度聚乙烯(HDPE)缠绕增强管(克拉管)产品规格

公称内径ND/ID	最小平均内径	长度(mm)	公称内径ND/ID	最小平均内径	长度(mm)
300	294	6000	1700	1685	6000
400	392	6000	1800	1785	6000
500	490	6000	1900	1885	6000
600	588	6000	2000	1985	6000
700	673	6000	2100	2085	6000
800	785	6000	2200	2185	6000
900	885	6000	2300	2285	6000
1000	985	6000	2400	2385	6000
1100	1085	6000	2500	2485	6000
1200	1185	6000	2600	2585	6000
1300	1285	6000	2700	2685	6000
1400	1385	6000	2800	2785	6000
1500	1485	6000	2900	2885	6000
1600	1585	6000	3000	2985	6000

纳米改性高密度聚乙烯(MUHDPE)双壁波纹管

产品信息:

产品名称: 纳米改性高密度聚乙烯(MUHDPE)双壁波纹管

产品标准: GB/T19472.1-2004

产品口径: DN225-DN1200

产品环刚度: SN8/SN12.5/SN16

产品长度: 管材6米/根

产品连接方式: 承插式胶圈密封连接



产品介绍 introduce

纳米改性高密度聚乙烯(MUHDPE)双壁波纹管【MUHDPE合金管】利用超高分子量聚烯烃、超高分子量共聚增容剂、纳米增强剂及特种抗老化助剂,通过瑞士BUSS公司全球领先的往复式单螺杆挤出机进行材料改性,采用全自动超高速合金管生产线挤出成合金管。MUHDPE合金管采用高效增容材料,通过界面反应增容方法的配方设计创新,解决超高分子量聚烯烃与纳米增强剂的界面相容性,通过增韧与增容,获得超高强度、高刚性、高韧性和耐老化的纳米合金材料。提高了产品的刚性、耐蠕变性、内壁光滑性、抗点载荷破坏性、抗冲击性和环柔性。



纳米改性高密度聚乙烯(MUHDPE)双壁波纹管的连接方式:

扩口承插式胶圈连接

内肋增强聚乙烯螺旋波纹管

产品介绍

内肋增强聚乙烯螺旋波纹管是目前市场上最新研发出来的全塑内肋增强缠绕管。此管材以高密度聚乙烯(HDPE)为原料, 管材具有大的外表面积, 形成管土同抗压。熔接效果好, 增强缝的拉伸强度。内肋结构, 有利于提高环刚度的稳定性。公司可生产DN200~2000mm各规格管材, 管材长度为6米、9米、12米。



产品特点

管材缠绕波纹结构合理, 有利于扩大与土壤的接触面以及填入管道波谷内的回填土和管道本身共同承受周边土壤的压力, 成管土共同作用。

管材波纹中间有直立内肋大大提高了波峰的稳定, 有利于抗压、抗冲击。

塑料带材熔接面的宽度大、效果好, 使得管材的缝拉伸强度高。

管材连接采用承插电熔确保零渗漏、不锈钢卡箍式连接方便可靠。

应用范围

海水、工业、化工厂、医药厂等行业排腐蚀性的污水管道; 旧城改造、雨污分流工程、污水处理厂、垃圾处理厂排水; 市政、建筑工程埋地排水、电厂等大型工程; 农田水利灌溉、排涝;

规格尺寸

公称直径 (DN/ID)	最小平均内径 (Dim min)	最小平均外径 (ecmin)	最小内层壁厚 (e5 min)	公称直径 (DN/ID)	最小平均内径 (Dim min)	最小平均外径壁厚 (ecmin)	最小内层壁厚 (e5 min)
200	195	1.5	14	1600	1585	7.6	120
250	245	1.8	17	1700	1685	8.0	128
300	294	2.0	21	1800	1785	8.5	135
400	392	2.5	28	1900	1885	8.8	142
500	490	3.0	35	2000	1985	9.1	150
600	588	3.5	43	2100	2085	9.5	157
700	685	4.0	51	2200	2185	9.8	165
800	758	4.5	59	2300	2285	10.0	172
900	885	5.0	63	2400	2385	10.5	180
1000	985	5.4	75	2500	2485	10.5	187
1100	1085	5.5	77	2600	2585	10.5	195
1200	1185	6.0	92	2700	2685	13	202
1300	1285	6.5	95	2800	2785	13	210
1400	1385	7.0	105	2900	2885	15	217
1500	1485	7.4	115	3000	2985	15	225

管材特点

抗荷载能力: HDPE内肋螺旋波纹管具有较大的比表面积, 扩大了与土壤的接触面, 管材表面均匀受外力, 填入管道波谷内的回填土和管道本身共同承受周边土壤的压力, 形成管土共同作用, 能够将外部荷载迅速而彻底地分解传递到波谷内的回填土和管道本身共同承受周边土壤的压力, 形成管土共同作用, 能够将外部荷载迅速而彻底地分解传递到整条管线中去, ***大限度地降低外部荷载对管线自身的冲击性影响。

抗韧性破坏的能力: HDPE内肋螺旋波纹管波纹中间有直立内肋, 而且内肋与波纹是连续缠绕整条管线, 能够极大提高波峰的结构稳定性、环刚度的稳定性和管材的抗蠕变性, 韧性得到很大提高, 具有优良的抗韧破坏的能力, 耐慢速裂纹增长性能显著提高。

拉伸强度: HDPE内肋螺旋波纹管的外壁结构比中空壁高40%, 因此内肋增强聚乙烯(PE)螺旋波纹管的内肋中空带材的粘接面较宽厚, 大大增加了缝的拉伸强度, 从而使得管材具有更优异的抗横向拉力。

抗渗漏能力: 内肋增强聚乙烯螺旋波纹管采用承插式电热熔连接, 承口与插口是采用实壁PE管加工而成, 其精密度很高, 在插口布置电热网, 当插口插入承口后、通过电流使得插口与承口的表面PE材料熔融在一起达到密封效果, 整个熔接过程采用专用设备能过温度和时间控制来可靠实现, 这样的连接方式不仅将渗漏的可能性从本质上降低, 同时保证了接口的强度和提高了横向拉力强度。

管道回填

管道辐射后应立即进行沟槽回填。在密闭性检查前, 除接头部位可外露外, 管道两侧和管顶以上的回填高度不宜小于0.5; 密闭性检验合格后, 应及时回填其他部位。必要时应采取临时限位

措施, 防止上浮。官底基础部位形如到管顶以上0.7M范围内, 必须用人工回填, 严禁用机械推土回填。回填前排出沟槽积水。不得回填淤泥、有机质土及冻土。

回填土中不应含有石块、砖及其他杂硬带有棱角的大块物体回填时应分层对称进行, 每层回填高度就不大于0.2m, 以确保管道与检查井不产生位移。从管底到管顶以上0.4M范围内的沟槽回填材料, 可用碎石屑、粒径小于40mm的砂砾、中粗黄砂、粉煤或开挖出来的易于夯实的良质土。设计管基支承角2a范围内必须中粗砂填充密实。

物理性能指标

项目	指标	试验依据	
环刚度 (KN/M2)	≥6.3 ≥8 ≥12.5	GB/T 9647-2015	
冲击强度 (%)	TIR≤10	GB/T 14152-2001	
环柔性	无破裂、无分层。 永久性屈曲变形80%以上复原。	GB/T 9647-2003	
蠕变率	≤4	GB/T 18042-2000	
纵向回缩率	≤3%, 管材无分层、分裂、起泡	GB/T 6671-2001	
缝的拉伸强度 (N)	公称尺寸ID或DN ***小拉伸力 (NW)	GB/T 8804.3-2003	
	DN/ID≤300		380
	400≤DN/ID≤500		510
	600≤DN/ID≤700		760
	DN/ID≥800	1020	

产品介绍

高抗冲聚氯乙烯 (PVC-M) 增强双壁波纹管是以聚氯乙烯树脂为主要原料,经过物理改造,挤出生成的一种高韧性的新型结构壁管材。产品主要用于埋地排水、排污系统,也可用于通讯电缆穿线用套管,考虑到材料的耐化学性和耐温性后亦可用于无压埋地工业排污管道。

双壁波纹管是世界各国塑料埋地排水、排污应用最多的管道。经过抗冲改性的PVC-M双壁波纹管,具有优异的低温抗冲击性能,有效克服现有PVC-U双壁波纹管的韧性不足,受到外力冲击时,易发生脆性破裂的问题。

采用在线扩口工艺,一次成型为带有承口的管材,产品结构尺寸一致性好,管材密封性能提高,接口采用橡胶密封圈柔性承插连接,连接牢靠、不易泄漏。

产品优势

高韧性 高抗冲

采用先进的配方设计和制造工艺,产品具有高韧性。耐外冲击强度高,抗不均匀沉降能力强。

搬运轻便 施工方便

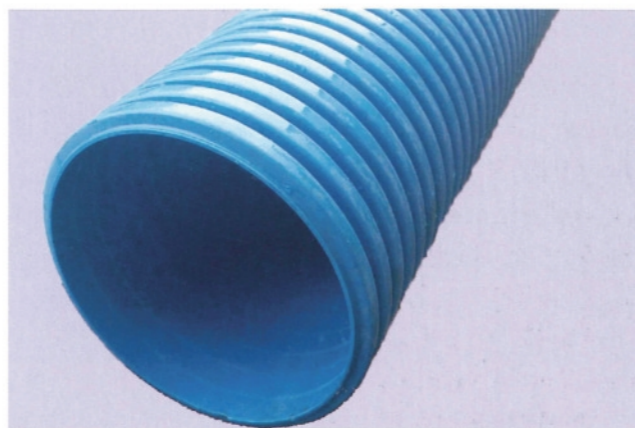
采用聚氯乙烯为主要原料生产,内外壁之间中空,材质轻便,便于施工和搬运。

排水排污通畅

内壁光滑,不易结垢,通水能力强、流量大。

连接紧密 不易泄漏

高抗冲PVC-M增强双壁波纹管一次成型,造型美观、结构特殊,接口利用橡胶密封圈柔性连接,橡胶密封圈独有的型燕尾结构,剔透双重增强密封效果,连接牢靠,不易泄漏。



环刚度高

高强度,环刚度等级可以达到SN16。

较强的耐酸碱

PVC-M材料具有较强的耐化学性,对无机酸、碱、盐类耐腐蚀能力优良。

造价低 寿命长

综合造价比铸铁管、水泥管低,管材抗老化性好,寿命可达50年以上。

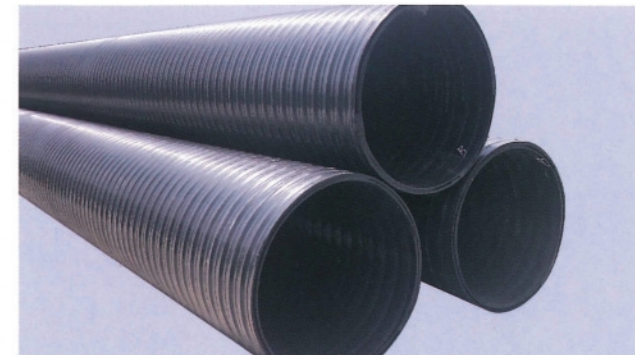
规格尺寸 (高抗冲PVC-M增强双壁波纹管管内径系列)

公称尺寸 (DN/ID)	100	150	200	225	300	400	500	600	800
最小平均内径 (mm)	97	135	195	220	294	392	490	588	785
环刚度	SN8≥8KN/M ²		SN10≥10KN/M ²		SN12.5≥12.5KN/M ²		SN16≥16KN/M ²		

注:管材长度为L 6M/根。

产品概述

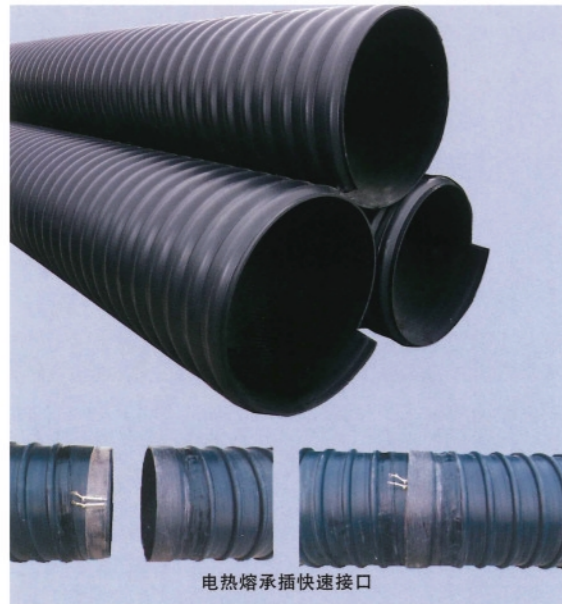
HDPE中空壁塑钢缠绕排水管是以HDPE料做基材,内衬高强自由活动的形状钢骨架材料生产的一种具有超高抗压强度、高韧性、高耐久性的管材,其抗压强度是普通塑料管材的2~4倍,抗折强度是普通塑料管材的2~3倍。中空结构内衬着高强钢骨架,有效的降低管材自身重量,大大的提高管材环刚度。



产品特性

- 1、具有很高的环刚度:管道采用缠绕工艺成型,在节省材料的前提下,内衬高强自由的形状钢骨架材料生产的一种具有超高抗压强度、高韧性、高耐久性的管材,其抗压强度是普通塑料管材的2~4倍,抗折强度是普通塑料管材的2~3倍。
- 2、抗化学、耐老化能力强:高密度聚乙烯具有极强的耐腐蚀和抗化学物质侵蚀的能力,在输送腐蚀流体或在腐蚀性极强的土壤中敷设时无须任何防腐处理,性能大大优于其它管材。由于其优异的耐老化性能,作为埋地管道使用,可确保50年的使用寿命。
- 3、熔缝质量高:从挤塑机口模挤出的异型结构型材,按预定的位置均匀的缠绕在滚筒模具上,并同步挤出PE熔融料将异型结构型材熔接成整体,保证了结构壁管熔接缝质量。
- 4、安装性能优异,连接简单,接头密封形式合理,安全可靠:管道采用电热熔带、热收缩或不锈钢活套连接技术,施工快捷,连接质量高,接头强度大,保证接口材质、结构与管体本身的统一性。同时,由于该产品在同等应用条件下比其它管材重量轻,便于运输,施工方便快捷,可降低施工费用。在应用中,不需混凝土垫层和混凝土。

公称直径 DN/ID	最小平均 内径 Dim,min	最小内层 壁厚 E1,min	最小外层 壁厚 E2,min	环刚度与钢骨架参数		
				SN8 钢带最小厚度 t,min	SN12.5 钢带最小厚度 t,min	SN16 钢带最小厚度 t,min
200	185	2.0	2.0	0.3	0.4	0.4
300	285	2.0	2.0	0.3	0.4	0.5
400	385	2.0	2.0	0.3	0.5	0.6
500	485	2.5	2.0	0.5	0.6	0.7
600	585	2.5	2.5	0.6	0.7	0.8
700	685	3.0	2.5	0.6	0.7	0.8
800	785	3.0	2.5	0.7	0.7	0.8
900	885	3.0	2.5	0.8	0.9	1.0
1000	985	3.0	2.5	0.9	0.8	1.0
1200	1185	3.5	3.0	0.8	0.9	1.0
1400	1385	3.5	3.0	1.0	1.0	1.1
1500	1485	3.5	3.0	1.1	1.2	1.2
1600	1585	3.5	3.0	1.2	1.3	1.4
1800	1785	4.0	3.0	1.3	1.4	1.5
2000	1985	4.0	3.0	1.4	1.5	1.5
2200	2185	5.0	3.5	1.5	1.5	1.5
2400	2385	5.0	3.5	1.5	1.5	1.5



产品介绍

钢带增强PE螺旋波纹管是借鉴国外先进的金属塑料管材复合技术而开发的一种PE与钢带熔融复合的缠绕成型结构壁管材。产品执行CJ/T225-2011标准，管壁结构有三个层次构成，以螺旋缠绕成型的高强度钢带为增强体，以高密度聚乙烯为基体，采用独特的制造工艺，将钢带与高密度聚乙烯融合成一体，使其既具有塑料管的柔韧性又具备了金属管的刚性，适合大、深的市政工程应用。

产品特点

- 1、刚度高、抗外压能力强：由于钢带增强PE螺旋波纹管中间层采用了“U”钢带增强体，其具有极高的刚性。
- 2、管壁粘合牢固：各层粘合的复合牢固。在钢带和PE之间有过渡层，过渡层材料使PE和钢带结合能力增强，并有很强的阻隔氧、水分的作用，避免钢带的腐蚀。
- 3、施工方便，连接方式多样，连接安全可靠：钢带增强PE螺旋波纹管对基础处理的要求低，施工不受季节、温度的限制，管道的可弯曲性良好，重量轻、施工容易。连接方式多样，可采用热收缩带连接、电熔连接、PE焊枪挤出焊接等，能有效的保证连接强度。
- 4、耐磨性能优越，排水流通好：钢带增强PE螺旋波纹管内部光滑，摩擦阻尼系数低，表面粗糙系数小，对比相同内径的混凝土管，同等条件下提高40%以上的输水量。

钢带增强PE螺旋波纹管产品规格

序号	公称内径 ND/ID	最小平均内径	最小内层壁厚	最小层压壁厚	最大螺距	最小钢带厚度	最小防腐层厚度
1	300	294	2.5	4.0	55	0.4	2.5
2	400	392	3.0	4.5	65	0.4	2.5
3	500	490	3.5	5.0	75	0.5	3.0
4	600	588	4.0	6.0	85	0.5	3.0
5	700	673	4.0	6.0	110	0.5	3.5
6	800	785	4.5	6.5	120	0.7	3.5
7	900	885	5.0	7.0	135	0.7	3.5
8	1000	985	5.0	7.0	150	0.7	3.5
9	1100	1085	5.0	7.0	165	0.7	3.5
10	1200	1185	5.0	7.0	180	0.7	3.5
11	1300	1285	5.0	7.0	190	1.0	4.0
12	1400	1385	5.0	7.0	200	1.0	4.0
13	1500	1485	5.0	7.0	210	1.0	4.0
14	1600	1585	5.0	7.0	210	1.0	4.0
15	1800	1785	5.0	7.0	210	1.0	4.0
16	2000	1985	6.0	8.0	210	1.0	4.0
17	2200	2185	6.0	8.0	220	1.2	4.0
18	2400	2385	6.0	8.0	220	1.2	4.0

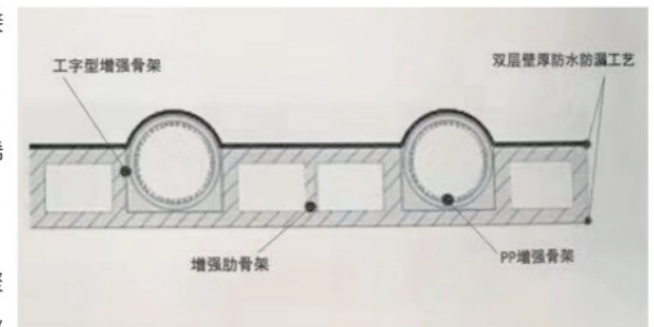


产品信息：

中空PP骨架增强螺旋波纹管是以UPVC或高密度聚乙烯(HDPE)和聚丙烯PP为原料，管材外表面积大，土和管道共同承受周边土壤的压力，形成管土共同抗压性能强；其中，管材缠绕波纹结构合理，有利于扩大与土壤的接触面以及填入管道波谷内的回填；同时管材采用了双层内壁、PP为骨架的支撑结构，增强了管材的拉伸强度，管材具备环刚度稳定性好，刚度高特性，此管材结合了目前市场上以单壁内肋、PP为骨架以及以碳钢为骨架的缺点和用户反馈而进行改良，进而研发出来的结构最合理、最符合市场使用的环保产品。

产品特点：

- 1、水利条件好：由于管材内壁表面光滑，管道的粗糙系数为0.009，按照曼宁公式计算流量时，同等管径条件下，比其它管道流量大约20%，即在输送相同流量的污水量时，其管道管径可比选用其它管缩小10%-20%。
- 2、柔性好：管材属于柔性管，延伸性能故较能适应地基较差条件下的施工及地基沉降，特别是在沿海地区，地基存在比较严重的不均匀沉降，该种管材能够广泛适用于这种不均匀沉降的地质状况。
- 3、密封性能好，百分之百零渗漏：由于管道连接采用同材质承接口电熔焊接技术，使接口之间完全融合为一体，保证了接口不会渗漏。
- 4、质量轻、安装方便：减轻了劳动强度，缩短了施工工期。
- 5、强度高，使用寿命长：由于管材是采用100%高密度聚乙烯在热熔状态下整体制成的管道，其整体性好，化学性质稳定，强度高，使用寿命长，可达50年以上。
- 6、耐腐蚀、抗老化性能好：由于管材的原材料为高分子成分的聚乙烯组成，它能有效的抵抗酸、碱、盐等介质的腐蚀和未经处理的工业废水和生活污水的侵蚀，同时其抗老化性能也比PVC管等性能好。
- 7、生产的管径范围广：管材目前正常生产的管道范围为DN200—DN2000mm，特别要求时可生产至DN7500管道和容器，比PVC管生产的管径范围大大增加（PVC管管径量为DN800mm）。
- 8、耐磨损：砂浆磨损事实证明，高密度聚乙烯为原料的管道寿命是钢管道4倍以上。
- 9、结构好：管材具备了最合理的双层壁结构，能有效的保护管道防漏，同时以PP骨架为增强，加上“工字型”结构增强，使管道本身环刚度性能更好，更优越。



产品特点

- 连结可靠，不泄露。耐化学腐蚀性好。
- 抗应力开裂性好。低温冲击性好。
- 耐老化使用寿命长。耐磨性好。
- 高韧性。可挠性好。
- 聚乙烯管道具有良好的抵抗刮痕能力。
- 良好的快速裂纹传递抵抗能力。
- 搬运方便。多种全新施工方法（式）。
- 可带水、带气操作，同时，可以采用止水、止水夹具施工抢修。

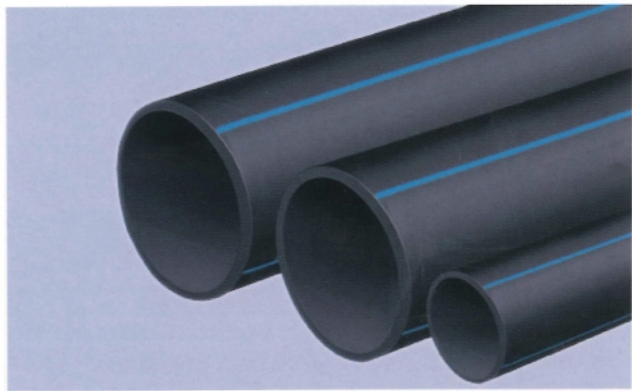
公称外径 dn	壁厚标准							
	标准尺寸比							
	SDR9	SDR11	SDR13.6	SDR17	SDR21	SDR26	SDR33	SDR41
	管系列							
	S4	S5	S6.3	S8	S10	S12.5	S16	S20
	PE80 公称压力, MPa							
	1.6	1.25	1.0	0.8	0.6	0.5	0.4	0.32
	PE100 公称压力, MPa							
	2.0	1.6	1.25	1.0	0.8	0.6	0.5	0.4
20	2.3 ^{+0.4}	2.3 ^{+0.4}	—	—	—	—	—	—
25	3.0 ^{+0.4}	2.3 ^{+0.4}	2.3 ^{+0.4}	—	—	—	—	—
32	3.6 ^{+0.5}	3.0 ^{+0.4}	2.4 ^{+0.4}	2.3 ^{+0.4}	—	—	—	—
40	4.5 ^{+0.6}	3.7 ^{+0.5}	3.0 ^{+0.5}	2.4 ^{+0.4}	2.3 ^{+0.4}	—	—	—
50	5.6 ^{+0.7}	4.6 ^{+0.6}	3.7 ^{+0.5}	3.0 ^{+0.4}	2.4 ^{+0.4}	2.3 ^{+0.4}	—	—
63	7.1 ^{+0.9}	5.8 ^{+0.7}	4.7 ^{+0.6}	3.8 ^{+0.5}	3.0 ^{+0.4}	2.5 ^{+0.4}	—	—
75	8.4 ^{+1.0}	6.8 ^{+0.8}	5.6 ^{+0.7}	4.5 ^{+0.6}	3.6 ^{+0.5}	2.9 ^{+0.4}	—	—
90	10.1 ^{+1.2}	8.2 ^{+1.0}	6.7 ^{+0.8}	5.4 ^{+0.7}	4.3 ^{+0.6}	3.5 ^{+0.5}	—	—
110	12.3 ^{+1.4}	10.0 ^{+1.1}	8.1 ^{+1.0}	6.6 ^{+0.8}	5.3 ^{+0.7}	4.2 ^{+0.6}	3.7 ^{+0.5}	—
125	14.0 ^{+1.5}	11.4 ^{+1.3}	9.2 ^{+1.1}	7.4 ^{+0.9}	6.0 ^{+0.7}	4.8 ^{+0.6}	3.9 ^{+0.5}	—
140	15.7 ^{+1.7}	12.7 ^{+1.4}	10.3 ^{+1.2}	8.3 ^{+1.0}	6.7 ^{+0.8}	5.4 ^{+0.7}	4.3 ^{+0.6}	—
160	17.9 ^{+1.9}	14.6 ^{+1.6}	11.8 ^{+1.3}	9.5 ^{+1.1}	7.7 ^{+0.9}	6.2 ^{+0.8}	4.9 ^{+0.6}	—
180	20.1 ^{+2.2}	16.4 ^{+1.8}	13.3 ^{+1.5}	10.7 ^{+1.2}	8.6 ^{+1.0}	6.9 ^{+0.8}	5.5 ^{+0.7}	—
200	22.4 ^{+2.4}	18.2 ^{+1.9}	14.7 ^{+1.4}	11.9 ^{+1.3}	9.6 ^{+1.1}	7.7 ^{+0.9}	6.2 ^{+0.8}	—
225	25.2 ^{+2.7}	20.5 ^{+2.2}	16.6 ^{+1.8}	13.4 ^{+1.5}	10.8 ^{+1.2}	8.6 ^{+1.0}	6.9 ^{+0.8}	—
250	27.9 ^{+2.9}	22.7 ^{+2.4}	18.4 ^{+2.0}	14.8 ^{+1.6}	11.9 ^{+1.3}	9.6 ^{+1.1}	7.7 ^{+0.9}	—
280	31.3 ^{+3.3}	25.4 ^{+2.7}	20.6 ^{+2.2}	16.6 ^{+1.8}	13.4 ^{+1.5}	10.7 ^{+1.2}	8.6 ^{+1.0}	—
315	35.2 ^{+3.7}	28.6 ^{+3.0}	23.2 ^{+2.5}	18.7 ^{+2.0}	15.0 ^{+1.6}	12.1 ^{+1.4}	9.7 ^{+1.1}	7.7 ^{+0.9}
355	39.7 ^{+4.1}	32.2 ^{+3.4}	26.1 ^{+2.8}	21.1 ^{+2.3}	16.9 ^{+1.8}	13.6 ^{+1.5}	10.9 ^{+1.2}	8.7 ^{+1.0}
400	44.7 ^{+4.6}	36.3 ^{+3.8}	29.4 ^{+3.1}	23.7 ^{+2.5}	19.1 ^{+2.1}	15.3 ^{+1.7}	12.3 ^{+1.4}	9.8 ^{+1.1}
450	50.3 ^{+5.2}	40.9 ^{+4.2}	33.1 ^{+3.5}	26.7 ^{+2.8}	21.5 ^{+2.3}	17.2 ^{+1.9}	13.8 ^{+1.5}	11.0 ^{+1.2}
500	55.8 ^{+5.7}	45.4 ^{+4.7}	36.8 ^{+3.8}	29.7 ^{+3.1}	23.9 ^{+2.5}	19.1 ^{+2.1}	15.3 ^{+1.7}	12.3 ^{+1.4}
560	62.5 ^{+6.4}	50.8 ^{+5.2}	41.2 ^{+4.2}	33.2 ^{+3.5}	26.7 ^{+2.8}	21.4 ^{+2.3}	17.2 ^{+1.9}	13.7 ^{+1.5}
630	70.3 ^{+7.2}	57.2 ^{+5.9}	46.3 ^{+4.8}	37.4 ^{+3.9}	30.0 ^{+3.1}	24.1 ^{+2.6}	19.3 ^{+2.0}	15.4 ^{+1.7}

常用术语

- 公称外径dn: 规定的外径, 单位为毫米
- 平均外径de rTl: (最小、最大)
- 公称壁厚en: 管材壁厚的规定值, 单位为毫米, 相当于任一点的最小壁厚。
- 标准尺寸比SDR: 管材公称外径于公称壁厚的比值, SDR=dn/en。
- 不圆度: 在管材同一横断面处测量的最大外径和最小外径的差值。
- 混配料: 以聚乙烯基础树脂加入必要的抗氧化剂、紫外线稳定剂和颜料制造而成的粒料。
- 公称压力PN: 相当于管材在20摄氏度时的最大工作压力, 单位为兆帕。
- 最大工作压力MOP: 管道系统中允许连接使用的流体的最大有效压力, 单位为兆帕
- MOP=PNxf1
- 式中f1折减系数。
- MRS最小要求强度。

性能特点

- 良好的卫生性能: 管道中无任何有毒助剂; 管道内壁光滑; 不结垢, 不滋生细菌; 耐腐蚀性能好; 抗冲击性能强; 耐低温性能好
- 重量轻, 寿命长; 施工安装方便; 连接安全可靠。



产品介绍

- 双壁波纹管: 管壁截面为双层结构, 其内壁光滑平整, 外壁为等距排列的具有梯形中空结构的管材。
- 公称直径(DN): 管材的公称直径, 分内径系列和外径系列两类同时执行。
- 环向弯曲刚度: 管道抵抗环向变形能力的量度。单位KN/m²

性能特点

- ※ 结构独特, 强度高, 内壁光滑, 摩擦阻力小, 流量大;
- ※ 基础不需要做混凝土基础, 重量轻, 搬运安装方便, 施工快捷;
- ※ 橡胶圈承插连接, 方法可靠, 施工质量易保证;
- ※ 柔性接口。抗不均匀沉降能力强;
- ※ 抗泄漏效果好, 可耐多种化学介质的侵蚀;
- ※ 管内不结垢, 基本不用疏通, 埋地使用寿命达五十年以上。

物理性能

项目	单位	指标
冲击强度(TIR)		≤10%
环刚度	SN4	KN/m ²
	SN8	KN/m ²
环柔性		试样圆滑, 无反向弯曲无破裂, 两壁无脱开。
烘箱实验		无分层, 无开裂
系统密封实验		无渗漏
蠕变率		≤2.5



PVC-U双壁波纹管产品规格

公称外径 (mm)	平均外径 极限偏差	平均内径 (mm)	长度 (mm)	长度极限偏差
63	+0.5;-0.6	60	6000	+35
110	+0.5;-0.6	100	6000	+35
160	+0.5;-0.9	145	6000	+35
200	+0.7;-1.2	183	6000	+40
250	+0.8;-1.5	228	6000	+40
315	+1.0;-1.8	286	6000	+40
400	+1.2;-2.4	361	6000	+40
500	+1.5;-3.0	440	6000	+40
600	+1.5;-3.0	543	6000	+40



单双壁波纹渗水管，孔口位于波谷，由于波峰和过滤织物双向作用，孔口不易堵塞，保证了透水系统畅通。

渗水波纹管是HDPE、PVC-U波纹管通过在凹槽处打孔，管外四周外包针刺土工布加工而成，根据波纹管类型可分为单壁渗水管和双壁渗水管。

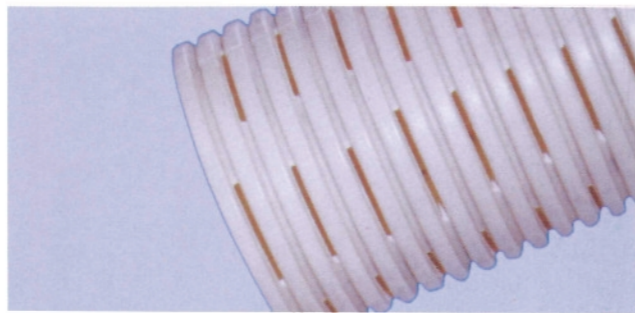
渗水波纹管的管孔在波谷中且为长条形，有效的克服了平面圆孔产品易被堵塞而影响排水效果的弊端。针对不同的排水要求，管孔的大小可为10mm×1mm-30mm×3mm，并且可以在360度、270度、180度、90度等范围内均匀分布，广泛用于公路、铁路路基、地铁工程、废弃物填埋场、隧道、绿化带、运动场及含水量偏高引起的边坡防护等排水领域，以及农业、园艺之地下灌溉、排水系统。它与软式透水管、塑料盲沟已成为我国土木工程建设（渗水、排水）中三大主要产品。

主要特点

- 一、排水安全性：孔口位于波谷，由于波峰和过滤织物双向作用，孔口不易堵塞，保证了透水系统畅通。
- 二、耐腐蚀性：与软式弹簧排水管相比，塑料不易锈蚀。
- 三、强度及易弯曲的有机结合：独特的双波纹结构有效的提高了产品的抗压强度，排水系统不会受外界压力变形而影响排水效果。
- 四、经济型：与同口径其它排水管相比较，其售价较低。

主要技术指标

- 1、垂直加压至外径的40%，立即卸荷，试样不破裂，不分层。
- 2、温度在0℃，高度1M的条件下，用重量为1Kg的重锤，冲击10次，应九次以上无开裂。
- 3、内壁均匀光滑，透水孔均匀地打在波谷高度的1/2以下，打在波谷高度1/2以上的孔数不大于总数的10%。
- 4、透水面积≥45cm²/M。
- 5、纵向回缩率≤3.0%。
- 6、弯曲度%≤2。7环刚度≥6.3KN/㎡



主要用途

- 1.高速公路纵向、横向排水及透水；
- 2.高速公路各种档土墙背面及边沟垂直、水平排水；
- 3.隧道、地下道之排水；
- 4.市政工程、净水厂、污水厂、垃圾场等给排水；
- 5.高尔夫球场、运动场、公园等休憩绿地之排水；
- 6.山坡地开发边坡水土保持；
- 7.整地工程之地下排水；



产品介绍

聚乙烯（PE）电力电缆保护管是以优质高密度聚乙烯树脂为主要原料，加入适当助剂，经挤出方式加工成型的一种高新技术产品。该产品具有耐腐蚀、抗老化、抗冲击、机械强度高、使用寿命长、电气绝缘性能优越的特点，可广泛应用于埋地高压电缆、路灯电缆保护套管等领域。

性能特点

- 1. 优异的物理性能，既有良好的刚性、强度，也有很好的柔韧度，安装便利；
- 2. 耐腐蚀、抗老化、使用寿命长。
在沿海地区、盐碱地区等不良地质环境条件下，普通金属管道或其他类型管道须增加防腐处理。不仅增加费用，效果不易保证。PE管材可耐酸碱盐油电各种介质侵蚀，地质适应范围宽；
- 3. 韧性、挠度好。
PE管材是一种高韧性管材，其断裂伸长率超过500%，对基础的不均匀沉降、错位的适应能力非常强、抗震性能优越。小口径管材可任意弯曲；
- 4. 电器绝缘性能好，经久耐用，线路运行安全可靠，埋地使用寿命可达50年以上；
- 5. 重量轻，易于运输和搬运；
- 6. 管节长，接口少，安装、维修、保养简单方便。小口径管材可采用盘管方式；
- 7. 管材可根据用户需要制成不同颜色，以示区分；
- 8. 耐磨性能好，是金属管的4倍；
- 9. 耐低温冲击。冬季施工，不会发生管材脆裂；
- 10. 施工技术适应宽泛。除了传统开挖施工外，还可以采用非开挖技术。对于日益繁忙的城市交通和现代城市施工环境要求，可带来良好的经济效益、社会效益和环境效益。



应用范围

广泛应用在城市道路、小区开发、园林景观、广矿企业等，作为电力、路灯、景观照明、小区智能系统、有线电视、通信等电缆的穿线保护管。



HDPE 塑料检查井

塑料检查井俗称塑料“窨井”，是设置在塑料排水管道交汇处、转弯处、管径或坡度改变处、跌水的地方或直线管段上每隔一定距离处，便于定期检查、清洁、疏通管道的排水附属构筑物。

◎ 解释

塑料检查井的井座部分大多采用的是一次性注塑成型，以异径接头、变角接头和橡胶密封圈等配件来达到改变管径及角度的连接。塑料检查井配套开发了井盖、井筒和相关配件，路面载荷通过井盖、井座作用于检查井周围，避免了路面载荷对检查井的破坏。井座具有上下浮动的功能，可主动适应路面的高低变化，同时井筒采用专用井筒，可根据现场埋设深度截取相应长度，灵活方便。井筒、进（出）水管道与井座的连接采用橡胶密封圈柔性承插式连接或者是热收缩套连接，可适应小范围内的角度变化，施工方便快捷，密封性能好、防渗漏，有效防止对地下水的二次污染，是一种环保节能建材。

塑料检查井按用途可分雨水塑料检查井和污水塑料检查井，应用领域分为建筑小区排水用塑料检查井和市政排水用塑料检查井。

◎ 构成

塑料检查井由井座、井筒、井盖和塑料检查井零配件组成。检查井井筒可采用埋地排水管材，如PVC-U双层轴向中空管、HDPE中空缠绕管等。

根据接管数和角度不同有起始井座、直通井座、三通井座、四通井座、90度弯头井座等。为了适应各种排水状况，塑料检查井同时配套有内外径转换接头、马鞍接头、变径接头、汇合接头、变角接头等与之配套的塑料检查井零配件。这些零配件和井座共同用来保障整个排水系统的流通性和密封性。

检查井井盖可采用铸铁检查井盖、复合材料检查井盖、钢纤维混凝土检查井盖。质量符合现行《建筑小区排水用塑料检查井》CJ/T233-2006的要求。颜色为白色或灰色，井筒内外壁应光滑、平整表面不应有气泡、裂口、凹陷、色泽不均匀及分解变色线。

塑料井筒井座在15KN静载荷载压力下无开裂、裂缝。

◎ 适用的范围

- 1) 建筑小区（居住区、公共建筑区、厂区等）、城乡市政、工业园区、旧城改造等范围内埋地塑料排水管道外径不大于1200mm、埋设深度不大于8m的塑料排水检查井工程的设计、施工和维护保养。
- 2) 一般土质、软土土质、季节性冻土土质和湿陷性黄土土质条件下的塑料排水检查井施工。
- 3) 抗震设防烈度为9度及9度以下的地区。
- 4) 一般车道的地面荷载按汽车总重15t（后轮压5t）；消防车道的地面荷载按汽车总重30t（后轮压6t）设计。
- 5) 地下水位按地面下不高于1.0m设计。

◎ 井径系列

井筒直径与排水管道的管径覆土匹配表 单位：mm

排水管道		井筒直径 (mm) (DN)
管径 (mm) (DN)	管顶覆土深度(m)	
≤200	≤0.8	OD200
≤300	≤1.0	OD315
≤300	≤1.5	OD350
≤300	≤1.8	OD400
≤400	≤2.0	OD450
≤400	≤2.5	OD500
≤500	≤3.0	OD630
≤600	≤3.5	OD700
≤800	≤4.0	OD1000
≤1000	≤6.0	OD1000

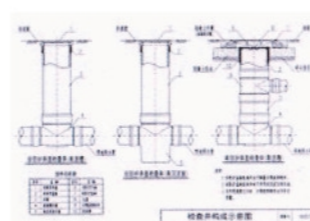
注：井筒直径(mm) (DN) = 检查井井径

◎ 部件选用

井座与埋地管道的连接，均应该采用橡胶密封圈柔性的连接，以适应地座变形等，胶粘剂只能适用于PVC-U材质井座与井筒直径315mm及其以下的口径承插式连接。

塑料检查井部件选用：

- 1) 污水管道上应采用有流槽的检查井井座；
- 2) 雨水管道上的检查井，其井座应符合下列要求：
 - a、道路雨水口应采用有沉淀室的井座；
 - b、在雨水管道上需设置沉淀室井座的检查井时，宜设置在井筒外径大于等于500mm的检查井处；
 - c、其他雨水检查井可采用有流槽的井座；



塑料检查井构成

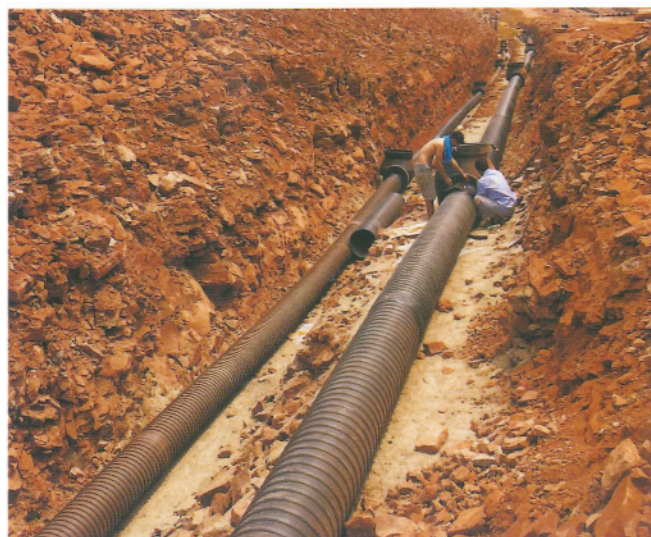
◎ 功能优势

塑料检查井的功能优势主要有五点：节地、节能、节水、节材、环保。

- (1) 耐酸碱腐蚀耐老化、使用寿命长。
- (2) 安全环保，密封好防渗漏。塑料检查井的材料是高密度聚乙烯塑料无毒无味，使用后可回收利用；密封性好能杜绝雨水渗漏、泄漏，以防止地下水污染。属于化学环保建材，符合国家环境保护的大政方针。
- (3) 均匀沉降、抗压。管道与井座柔性连接，管道与井座的粘土共同运动、很好的解决了传统检查井与塑料管道连接所产生的不均匀沉降问题，有效防止地面塌陷。



- (4) 施工方便快捷。采用分体组装结构、井筒可现场切割、调整适应各种安装深度要求，有效降低成本，大大提高施工进度，缩短工期是传统检查井的10-20倍以上；并可全天候施工，砖砌检查井和其他水泥砖砌井与之无法相比。
- (5) 高效排水。内壁光滑流畅，设有导流槽，污物不易滞留，减少了堵塞的可能，有着出色的排水性能，雨污排放率是传统检查井的1~3倍。
- (6) 重量轻，易于运输和安装，性能可靠，承载能力强；适配性强品种齐全，可任意调节井筒高度及在筒体上打孔，调节方向，满足工程安装的一切需求。
- (7) 综合造价低，维护费用少，比传统检查井更具优势；可以回收循环利用，有着巨大的社会效益。
- (8) 密封性能好、防渗漏。因采用柔性连接的方式：灵活方便，能克服风尘、沙灰的恶劣施工环境。还可克服因路面增高而不能重复插入的困难。
- (9) 节约材料。塑料检查井由高分子树脂为加工材料替代了红砖水泥，节约了表土资源；建筑小区所用规格缩小，大大节约了检查井埋地所占用的土地空间。



序号	项目名称	序号	项目名称
1	深圳市光明区全面消除黑臭水体治理工程	44	汕头市潮阳区纺织印染环保综合处理中心污水处理厂及管网配套工程项目
2	深圳市光明区新湖街道圳美五路市政工程	45	汕头市潮阳区贵屿镇污水处理厂提标扩建及二期配套管网工程
3	深圳市光明新区光明办事处城中村排水管网接驳改造工程	46	汕头市潮阳区和平镇污水收集管网二期建设工程
4	深圳市宝安区铁石水源片区正本清源工程	47	汕头市揭阳市惠来县东港镇、鳌江镇新农村建设雨污分流项目
5	深圳市茅洲河流域(宝安片区)正本清源工程	48	汕头市揭阳市空港经济区榕江新城污水管网建设工程
6	深圳市龙岗区观澜净水厂一、二期扩容项目	49	潮州市潮安区生活污水治理设施整区捆绑PPP项目浮洋镇、江东镇污水处理厂配套管网工程
7	深圳市龙岗区观澜河流域下游及观澜河流域雨污分流项目	50	汕尾市陆河大道市政配套工程
8	深圳市龙岗区龙岗街道龙东片区雨污分流管网工程	51	河源市连平县县城扩容提质PPP项目工程
9	2019年龙岗区龙岗河流域、观澜河流域消除黑臭及河流水质保障工程	52	河源市西环一路项目
10	深圳市龙岗区五联河入河排污口临时接驳工程	53	河源市紫金县蓝塘镇(砂塘, 建联, 白沙, 双兴村)污水处理人工湿地及管网建设工程
11	深圳市龙华区排水管道改造工程	54	河源市滨河大道景观提升一期工程
12	深圳市龙华办事处景龙片区雨污分流管网工程	55	惠州市博罗县长宁污水处理厂
13	深圳市龙华区“双提升”道路综合整治工程	56	惠州市陈塘河整治工程
14	深圳市龙华区坂田街道城中村排水管道地面坍塌隐患整治工程	57	惠州市惠城区汝湖村工程
15	深圳市龙华区龙华街道水治理项目部	58	惠州市隆生仲恺花园项目
16	深圳市龙华区龙华街道小微黑臭水体治理工程及正本清源查漏补缺工程	59	惠州市小金河、四环南项目
17	深圳市南山区沙河街道白石洲村综合治理工程	60	江门市鹤山中交PPP市政滨江路改造项目
18	深圳市坪山区正本清源工程	61	江门市新会万达广场项目
19	深圳市市政工程总公司深圳地区集中采购项目	62	肇庆市封开县生活污水处理全县捆绑PPP项目
20	深圳市罗湖区新平村雨污分流改造工程	63	肇庆市怀集县广东华旭实业有限公司3000吨/年香料及医药原料项目
21	广州9个村35条黑臭河涌城中村污水治理及自来水改造	64	肇庆市怀集县整县推进生活污水处理设施建设PPP项目
22	广州市白云区望岗村污水项目	65	中山市十水线主线配套工程项目
23	广州市北部水厂一期工程	66	珠海市富山工业园船舶与海洋制造基地一围市政道路及配套工程
24	广州市花都民航学院给排水项目	67	珠海市横琴新区高新技术产业区市政基础设施及配套工程
25	广州市荔城街改善人居环境工程	68	珠海市芒洲北次干路项目
26	广州市奇槎村水环境提升工程	69	茂名市电白区罗坑项目
27	广州市永富路-莲山路工程	70	茂名市高州市分界镇自来水改造工程
28	广州市增城区荔城街改善人居环境工程	71	茂名市高州玉湖湾临时供水工程
29	东莞市大岭山项目	72	英德市区马山公路西环快速路至和平北路项目部
30	东莞市石马河流域综合治理项目	73	梅州市梅县PPP农村生活污水项目
31	东莞市水生态建设项目五期工程	74	清远市清新区汕湛高速惠清项目TJ18标路面项目
32	东莞市望牛墩镇项目	75	清远市英德市区马山公路道路改造
33	东莞市中堂镇2016-2018截污次支管网工程	76	湛江市义乌小商品批发城附属配套工程
34	佛山市禅城区石湾镇番村污水管网工程	77	海南省海口市老城生活垃圾电厂雨水管道
35	佛山市南海区里村保障房周边道路工程	78	赣州市蓉江新区综合管廊工程、截污干管项目
36	佛山市南海区九江镇污水处理厂配套管网自然村延伸建设项目	79	广西省梧州机场迁建工程天气雷达站、全向信标台及进站道路工程
37	佛山市南海区里水河流域治理项目	80	广西省梧州市棚户区改造富民片区综合整治工程
38	佛山市南海区里水镇岗联片区污水治理工程项目	81	韶关市南雄市一江两岸景观改造工程
39	汕头市比亚迪跨座式单轨产业项目	82	江西省信丰县城镇污水管网设施建设项目
40	汕头市潮南区陈店污水处理厂二期工程	83	广东联大集团粤西片区采购项目
41	汕头市潮南区陇田污水处理厂二期建设工程	84	中能集团华南地区各省的乡镇农饮水改造工程
42	汕头市潮阳城区北干渠西段工程	85	肇庆市广宁县里仁路升级改造项目
43	汕头市潮阳城区金浦西排渠及七里港污水收集工程	86	中山市十水线(东风段)主线配套工程项目



◎ 五大优势

- 1、产品品质卓越，可靠耐用。产品投放市场以来，深受用户信赖；
- 2、科学管理，稳定高效。严格执行生产管理质量控制流程；
- 3、产品及配件齐全。安全方便、应用广泛；
- 4、用户至上，完美服务。竭诚为客户提供售前、售中和售后服务；
- 5、兼顾实用与美观，倡导环保与节能。



无论在哪里，
统塑都是值得信赖的！

统塑管业，不局限于简单的产品制造
而是追求满足社会需求的 全程式服务

◎ 服务承诺 五大系统

