
**永丰余造纸（扬州）有限公司
15万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产
技改项目**

竣工环境保护验收报告

永丰余造纸（扬州）有限公司

二〇一八年七月

目录

序言	1
第一部分：验收监测报告内容摘要	2
1.1 验收标准	2
1.1.1 污染物排放标准	2
1.1.2 总量控制指标	3
1.2 验收监测内容及检测方法	3
1.2.1 废水监测内容	3
1.2.2 噪声监测内容	3
1.2.3 检测分析方法	3
1.2.4 质量保证措施	4
1.3 验收监测结果及评价	4
1.3.1 监测期间工况	4
1.3.2 废水监测结果及评价	1
1.3.3 噪声监测结果及评价	1
1.4 验收监测结论及建议	1
1.4.1 工程基本情况和环保执行情况	1
1.4.2 验收监测结果	2
第二部分：验收意见	4
一、工程建设基本情况	4
二、项目变动情况	5
三、环境保护设施建设情况	5
四、建设项目调试情况	6
五、环保设施监测结果	6
六、验收结论	7
七、后续要求	7
第三部分：其他需要说明的事项	8
1 环境保护设施设计、施工和验收过程概况	8
1.1 设计简况	8
1.2 施工简况	8
1.3 验收过程简况	8
2 验收依据及技术路线	9
2.1 法律、法规	9
2.1.1 国家法律法规	9
2.1.2 地方法律法规	9
2.2 验收技术规范	10
2.3 验收技术路线	11
2.4 环评报告及其批复文件	12
2.5 其他	12
3 环评及批复要点	13
3.1 项目环评概况	13
3.1.1 建设项目基本信息	13
3.1.2 地理位置及周边概况	13
3.1.3 厂区平面布置	13

3.2	建设内容.....	13
3.2.1	项目建设规模.....	13
3.2.2	主要原辅料消耗.....	14
3.2.3	工程建设内容.....	14
3.2.4	主要生产设各.....	15
3.3	生产工艺流程及说明.....	16
3.3.1	铁塑破碎工艺.....	16
3.3.2	纸塑分离系统工艺.....	17
3.3.3	粗废石渣分离系统工艺.....	18
3.3.4	洁净浆渣系统工艺.....	19
3.4	公用工程.....	19
3.5	项目“三同时”及环保投资情况.....	20
3.6	环评结论及建议.....	22
3.6.1	环评结论.....	22
3.6.2	环评批复内容.....	25
4	主体工程及环境保护设施的实施情况.....	27
4.1	验收资料收集情况.....	27
4.2	项目周边概况.....	27
4.3	环保手续履行情况.....	28
4.3.1	环评审批手续落实情况.....	28
4.3.2	排污许可证落实情况.....	28
4.3.3	建设过程中重大变动及相应手续落实情况.....	29
4.4	项目主体建设情况.....	29
4.4.1	项目基本概况.....	29
4.4.2	建设项目性质.....	30
4.4.3	建设项目建设地点.....	30
4.4.4	建设项目主体工程.....	30
4.4.5	建设项目公辅工程.....	30
4.4.6	建设项目生产工艺.....	35
4.4.7	建设项目设备清单.....	38
4.4.8	建设项目原辅料消耗情况.....	44
4.5	项目环保设施情况.....	44
4.5.1	废水治理措施情况.....	44
4.5.2	噪声治理措施情况.....	51
4.5.3	固废防治措施情况.....	51
4.5.4	地下水防治措施情况.....	53
4.5.5	“以新带老”整改措施落实情况.....	53
4.5.6	排污口规范化情况.....	53
4.6	调试期概况.....	54
4.6.1	调试期废水处理设施运行情况.....	54
4.6.2	调试期噪声处理设施运行情况.....	56
4.6.3	调试期固废处理设施运行情况.....	56
4.6.4	环境保护“三同时”落实情况.....	58
5	环保组织机构及规章制度.....	59
5.1	环保管理制度.....	59

5.2	应急预案落实情况.....	61
5.3	其他措施落实情况.....	61
6	整改工作情况.....	62
7	验收会议.....	63
7.1	验收会议情况.....	63
7.2	验收工作组人员组成.....	63
7.3	验收意见.....	63
附件	64



序言

永丰余造纸（扬州）有限公司（以下简称“永丰余公司”）成立于 2004 年 11 月，选址位于扬州经济技术开发区春江路 168 号，由永丰余毛里求斯有限公司投资设立而成，注册资本为 21500 万美元。永丰余毛里求斯有限公司隶属于台湾永丰余集团，主要负责永丰余集团在中国大陆纸业项目投资。台湾永丰余集团创始于 1926 年，其经营领域包括：造林、制浆、造纸、印刷、金融、生物科技、IT 产业、纳米产业、农业高新技术和环保工程等，已相继在广州、厦门、昆山、南京、天津、苏州、青岛、上海、北京和嘉兴等地投资设厂，生产纸浆、纸板、纸箱、有机农业产品和液晶显示器等产品。

本次技改项目已获得扬州经济技术开发区管理委员会批复确认（批复文号 2018-321055-22-03-617236）同意建设。2017 年 11 月 07 日，该项目经扬州市环保局批复（扬环审批[2017]117 号，见附件 1）同意建设。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求，我公司于 2018 年 1 月启动了本项目的竣工环境保护验收工作。在开展工作时，我公司邀请了江苏龙环环境科技有限公司（环评单位）、扬州三方检测科技有限公司（监测单位）、扬州市华诚塑业有限公司（设计与施工单位）、永丰余造纸（扬州）有限公司等单位代表和 4 名专家组成验收组，采取现场检查、资料查阅、召开验收会议等方式，开展了本项目竣工环境保护验收工作并提出了验收意见。

参照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，我公司编制了《永丰余造纸（扬州）有限公司 15 万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技改项目竣工环境保护验收报告》，共分为三大部分：《验收监测报告内容摘要》、《验收意见》及《其他需要说明的事项》。

第一部分：验收监测报告内容摘要

我公司于 2018 年 1 月委托扬州三方检测科技有限公司开展竣工环保验收监测工作。本次验收监测的范围包括《永丰余造纸（扬州）有限公司 15 万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技改项目》所涉及的废水及噪声监测内容。扬州三方检测科技有限公司在接受委托后于 2018 年 2 月 1~2 日对本项目所涉及的废水、噪声、固体废物等污染物排放或处置现状以及环保治理设施的运行状况进行了现场调查，对本项目所涉及的废水、废气及噪声状况进行了现场检测。根据检测结果和调查情况，参照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求，扬州三方检测科技有限公司编制了本项目《竣工环境保护验收监测报告》，为该项目竣工环境保护验收及环保管理提供依据，其内容摘要如下（具体见《永丰余造纸（扬州）有限公司 15 万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技改项目竣工环境保护验收监测报告表》（扬三方检（2018）验字 003）。

1.1 验收标准

1.1.1 污染物排放标准

1、废水：

永丰余造纸（扬州）有限公司水污染物排放执行《制浆造纸工业水污染物排放标准》（GB3544-2008）表 2 中的标准。详见表 1.1-1。

表 1.1-1 废水排放标准（单位：mg/L，pH 值无量纲）

序号	污染物	浓度限值	执行标准
1	pH 值	6~9	《制浆造纸工业水污染物排放标准》（GB3544-2008）表 2 中的标准
2	化学需氧量	≤90	
3	悬浮物	≤30	
4	氨氮	≤8	
5	总磷	≤0.8	

2、噪声

本项目厂界四周噪声执行《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准限值，昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A)。

表 1.1-2 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB(A)

类别	昼间	夜间
3 类	65	55

1.1.2 总量控制指标

废水：本项目新增废水排放量约 89961.8m³/a，以新带老削减量约 32162.9m³/a，本项目实施后全厂废水排放量约 6620029.9m³/a。

经厂内污水处理站处理后，全厂废水污染物的最终排河量为：化学需氧量 526.9283t/a、悬浮物 163.0178t/a、氨氮18.6318t/a、总磷 0.6652t/a，总量纳入污水处理厂范畴。本项目增加的化学需氧量、氨氮、悬浮物、总磷排放量可在永丰余造纸（扬州）有限公司废水污染物已批复总量内平衡。

1.2 验收监测内容及检测方法

1.2.1 废水监测内容

表 1.2-1 废水检测内容、项目及频次

监测点位	监测符号	监测项目	监测频次
污水处理设施处理前	★W1	pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、 总磷	连续 2 天，每天 4 次
污水处理设施处理后	★W2		

1.2.2 噪声监测内容

表 1.2-2 噪声检测点位、项目及频次

监测点位	监测符号、编号	监测项目	监测频次
东、南、西、北四侧厂界（每个厂界 2 个监测点位）	▲Z1~Z8	等效声级	连续两天，每天昼夜各 1 次
声源	破塑机	▲Z9	等效声级 检测 1 天 检测 1 次
	输送机	▲Z10	
	纸塑分离机	▲Z11	
	压榨机	▲Z12	
	水泵	▲Z13	

1.2.3 检测分析方法

表1.2-3 检测分析方法

种类	分析项目	分析方法
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008
废水	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828-2017
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB 11901-1989
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009

种类	分析项目	分析方法
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB 11893-1989
备注		

1.2.4 质量保证措施

(1) 严格按照《环境监测技术规范》和有关环境检测质量保证的要求进行样品采集、保存、分析等，全程进行质量控制。

(2) 参加本项目检测人员均持证上岗，检测仪器均经计量部门检定合格并在有效期内。

(3) 废水监测采集 10%平行双样；样品分析加 10%的质控样，对能够加标的项目按 10%进行加标回收。

(4) 声级计测量前后均经标准声源校准且合格，测试时无雨雪，无雷电，风速小于 5.0m/s。

(5) 检测数据严格执行三级审核制度。

1.3 验收监测结果及评价

1.3.1 监测期间工况

扬州三方检测科技有限公司于2018年2月1日至2日对我公司“自15万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技术改造项目”进行了验收监测。验收监测期间项目设备运行正常，工况达75%以上，符合验收监测要求（详见监测报告附件）。

1.3.2 废水监测结果及评价

废水监测结果及评价见下表。

表 1.3-1 废水检测结果（单位：mg/L，pH 无量纲）

监测点位	监测日期	监测项目	监测结果 (mg/L)					标准值 (mg/L)	净化效率 (%)	备注
			第一次	第二次	第三次	第四次	均值			
污水处理设施处理前*	2018年2月1日	化学需氧量	3.14×10 ³	3.11×10 ³	3.03×10 ³	3.09×10 ³	3.09×10 ³	—	—	
		悬浮物	145	137	141	133	139	—	—	
		氨氮	2.137	2.165	2.187	2.162	2.163	—	—	
		总磷	1.95	2.03	2.06	1.97	2.00	—	—	
	2018年2月2日	化学需氧量	3.18×10 ³	3.18×10 ³	3.15×10 ³	3.14×10 ³	3.16	—	—	
		悬浮物	138	142	132	137	137	—	—	
		氨氮	2.254	2.204	2.132	2.170	2.190	—	—	
		总磷	1.96	1.99	2.03	2.02	2.00	—	—	
污水处理设施处理后	2018年2月1日	化学需氧量	63	60	65	58	62	90	97.8	
		悬浮物	8	13	10	11	10	30	92.8	
		氨氮	0.215	0.259	0.209	0.224	0.228	8	0.89	
		总磷	0.18	0.16	0.15	0.20	0.173	0.8	91.4	
	2018年2月2日	化学需氧量	66	58	55	68	62	90	98.0	
		悬浮物	12	10	9	7	10	30	91.4	
		氨氮	0.254	0.237	0.221	0.276	0.247	8	88.7	
		总磷	0.19	0.12	0.17	0.16	0.16	0.8	92.0	

*该项目废水，通过泵送至厂区污水处理厂集中处理。该项目废水处理前在污水处理设施处理前取样。

验收监测期间废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷的浓度排放浓度范围均符合《制浆造纸工业水污染物排放标准》（GB34554-2008）表2 标准。

1.3.3 噪声监测结果及评价

表 1.3-2 厂界噪声监测结果与评价 (单位: Leq dB(A))

监测时间	监测点位 符号、编号		监测值		标准值		超标量			
			昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间		
2018年 2月1日	东厂界外1米	▲Z1	57.9	51.6	65	55	0	0		
		▲Z2	57.3	49.5						
	南厂界外1米	▲Z3	55.5	51.3			0	0		
		▲Z4	55.5	52.7						
	西厂界外1米	▲Z5	57.7	47.9			0	0		
		▲Z6	58.2	52.2						
	北厂界外1米	▲Z7	61.4	54.2			0	0		
		▲Z8	63.1	54.6						
	声源(破塑机)▲Z9		79.3				—	—	—	—
	声源(输送机)▲Z10		78.8				—	—	—	—
	声源(水泵)▲Z11		80.4				—	—	—	—
	声源(纸塑分离机)▲Z12		81.2				—	—	—	—
	声源(压榨机)▲Z13		80.9				—	—	—	—
2018年 2月2日	东厂界外1米	▲Z1	57.4	51.0	65	55	0	0		
		▲Z2	56.9	49.5						
	南厂界外1米	▲Z3	55.1	51.2			0	0		
		▲Z4	55.7	52.8						
	西厂界外1米	▲Z5	57.3	48.0			0	0		
		▲Z6	57.9	51.0						
	北厂界外1米	▲Z7	61.6	54.7			0	0		
		▲Z8	63.1	54.0						

2018年2月1日、2月2日, 验收监测期间, 永丰余公司东、南、西、北八个测点昼间厂界环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准。

1.4 验收监测结论及建议

1.4.1 工程基本情况和环保执行情况

永丰余造纸(扬州)有限公司(以下简称“永丰余公司”)成立于2004年11月, 选址位于扬州经济技术开发区春江路168号, 由永丰余毛里求斯有限公司投资设立而成, 注册资本为21500万美元。公司为解决废纸中的废塑料的清洗, 拟投资1132万元在厂内现有空地建设15万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技改项目, 将废塑料、废金属、浆渣、粗废石渣(共计约15万吨/年)进一步进行分

离处置，回收其中的有用成分，从而实现固体废物处置的资源化、减量化、无害化的目标。本项目在永丰余造纸（扬州）有限公司现有厂区内实施，铁塑破碎系统、200t/d 纸塑分离系统、粗废石渣分离系统均位于现有 2#干煤棚南侧，洁净浆渣系统位于 2 号备浆车间西侧。（详见附图一建设项目厂区平面布置图）现该项目已全部投产使用。

本项目实行两班 24 小时工作制，年工作日 350 天，本次技改拟新增员工 10 人。

永丰余公司于 2017 年 8 月委托江苏龙环环境科技有限公司编制完成了建设项目环境影响报告表，并于 2017 年 11 月 7 日取得了扬州市环境保护局对该项目环境影响报告表的审批意见（扬环审批（2017）117 号）。

永丰余公司委托我公司（扬州三方检测科技有限公司，以下简称我公司）对“永丰余造纸（扬州）有限公司15万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技改项目环境影响报告表”进行验收监测。我公司接受委托后，组织专业技术人员对该项目进行了现场踏勘，该项目设施全部已投入运行，满足验收监测要求。

1.4.2 验收监测结果

2018 年 2 月 1 日~2 日，受永丰余造纸（扬州）有限公司委托，扬州三方检测有限公司组织专业技术人员对永丰余造纸（扬州）有限公司“15 万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技改项目”进行了验收监测。

1、废水

该项目产生的工艺废水和新增职工生活污水一起排入永丰余公司配套污水处理厂集中处理，达到《制浆造纸工业水污染物排放标准》（GB3544-2008）表2中的标准限值后通过专用的污水排放管道与扬州六圩污水处理厂的尾水合并排入京杭大运河。

2018年2月1日和2月2日监测结果显示该项目废水总排口中化学需氧量、氨氮、悬浮物、总磷的排放浓度范围均符合《制浆造纸工业水污染物排放标准》（GB3544-2008）表2中的标准。

2、噪声

项目产生的噪声主要为破塑机、输送机、纸塑分离机、水泵、压榨机等设备运行时产生的设备噪声，已采取隔声、消声、减震和合理布局等治理措施。

2018年2月1日和2月2日验收监测期间，永丰余公司东、南、西、北八个测点昼间厂界环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。

3、固体废弃物

本项目二次精分处理后废塑料、废金属、洁净浆渣、粗废石渣属于一般工业固废，其中清洗后的废塑料外售给海安天隆塑业有限公司回收利用，废金属拟外售给扬州荣远物资回收利用有限公司回收利用，洁净浆渣现暂存于企业固体废物仓库正在积极联系处置单位，粗废石渣委托南京佳荣再生物资回收有限公司处置利用。本项目新增少量职工生活垃圾拟委托环卫部门统一处理。

5、总量控制要求

表 8-1 主要污染物排放总量

污染物	已批复总量控制指标 t/a		技改后全厂排放量 t/a	实测值 t/a	是否符合
废水	废水量	7280000	6620029.9	6441225	符合
	化学需氧量	655.08	526.9283	399.356	符合
	悬浮物	218.36	163.0178	64.412	符合
	氨氮	43.67	18.6318	1.533	符合
	总磷	5.824	0.6652	1.095	符合

项目增加的化学需氧量、氨氮、悬浮物、总磷排放量可在永丰余造纸（扬州）有限公司废水污染物已批复总量内平衡。

注：总磷的总量详见永丰余造纸（扬州）有限公司2014年总量申请表。

第二部分：验收意见

永丰余造纸（扬州）有限公司

15 万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技改项目

竣工废水废气环境保护验收意见

2018 年 4 月 9 日，永丰余造纸（扬州）有限公司组织召开“15 万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技改项目”竣工环境保护验收会议，江苏龙环环境科技有限公司（环评单位）、扬州三方检测科技有限公司（监测单位）、扬州市华诚塑业有限公司（设计与施工单位）、永丰余造纸（扬州）有限公司等单位代表和 4 名专家组成验收组。与会人员踏勘了项目建设与营运现场，听取了项目建设与运行情况、验收报告编制情况及验收报告结论等情况的汇报与说明，经充分讨论，形成“15 万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技改项目”竣工废水废气环境保护验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

本项目建设地点位于扬州经济技术开发区春江路 168 号（永丰余造纸（扬州）有限公司厂区内），本项目在永丰余造纸（扬州）有限公司现有厂区内实施，本项目中容塑破碎系统、200t/d 纸塑分离系统、粗废石渣分离系统均位于现有 2# 干燥棚南侧，洁净浆渣系统位于 2 号备浆车间西侧。

2、项目建设过程及环保审批情况

2012 年 8 月，环境保护部、发展改革委、商务部联合发布《废塑料加工利用污染防治管理规定》中要求“进口废纸加工利用企业应当对进口废纸中的废塑料进行无害化利用或者处置；禁止将进口废纸中的废塑料，未经清洗处理直接出售”。永丰余公司委托太仓金钢重辊机轧有限公司对废塑料进行处置，该处置方式与原环评已批复的处置方式不同，2016 年 11 月 25 日，被扬州市环保局责令整改（扬固[2016]39 号）。

永丰余公司于 2017 年 8 月委托江苏龙环环境科技有限公司编制完成了建设项目环境影响报告表，并于 2017 年 11 月 7 日取得了扬州市环境保护局对该项目环境影响报告表的审批意见（扬环审批（2017）11 号）。

二、项目变动情况

本项目中 200 吨/日纸塑分离系统建成后，经过试生产实际处理量可以达到设计处理量（7 万吨/年），满足生产需求。故本项目中 90 吨/日纸塑分离系统未建设，以后也不再建设。

经江苏龙环环境科技有限公司（环评单位）认定，以上变动不属于“重大变动”。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

本次技改项目产生的废水主要包括纸塑分离系统定期排放的废水、洁净浆渣系统过滤废水、压榨废水和新增职工生活废水，排放量约 89961.8m³/a(257m³/d)，泵送至永丰余公司配套污水处理厂集中处理，永丰余造纸（扬州）有限公司配套污水处理厂现状设计能力为 36000m³/d，实际处理能力达 33000m³/d，本项目实施后全厂废水排放量约 6620029.9m³/a（18914m³/d），处理后水质满足《制浆造纸工业水污染物排放标准》（GB3544-2008）表 2 中的标准后通过专用污水管道与扬州六圩污水处理厂的尾水合并排入京杭大运河。

2、废气

该项目不产生废气。

3、噪音

本项目地理位置远离厂界，且均选用低噪声的设备，采用减振基础的方式控制泵类设备噪音。采取以上治理措施后，本项目的厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 级噪声标准限值。

4、固体废弃物

本项目产生的一般工业固废按照按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单的规定进行厂内贮存。

5、其他环境保护措施

本公司按照环评要求组织编制了《永丰余造纸（扬州）有限公司突发环境事件应急预案》。2017 年 12 月 28 日，扬州市环境监察支队准予备案（备案文号：32100-2017-010-M）。

四、建设项目调试情况

本项目于 2017 年 12 月 28 日建成并开始调试。调试期间分别进行了单体调试，分部试运以及整体试运转。1 月 31 日完成全部系统检查试验项目。

在调试过程中，发现纸塑分离机容易积料卡死问题。经检查整改，通过稳定上料量避免瞬间大量进料已能正常运转。

本项目设备经过整套试运行，已具备带负荷生产能力，经调试认为已经达到满负载投入运行之条件。调试期间本项目产生的废水全部排入永丰余公司配套污水处理厂集中处理达标排放。

五、环保设施监测结果

扬州三方环境科技有限公司于 2018 年 2 月 1 日至 2 日对《15 万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技改项目》进行了竣工验收监测，监测期间，项目环保治理设施均处于正常运行状态，满足竣工验收监测工况条件的要求。监测结果表明：

1、废水

该项目项目产生的工艺废水和新增职工生活污水一起排入永丰余公司配套污水处理厂集中处理，达到《制浆造纸工业水污染物排放标准》（GB3544-2008）表 2 中的标准限值后通过专用的污水排放管道与扬州六圩污水处理厂的尾水合并排入京杭大运河。

2018 年 2 月 1 日和 2 月 2 日监测结果显示该项目废水总排口中化学需氧量、氨氮、悬浮物、总磷的排放浓度范围均符合《制浆造纸工业水污染物排放标准》（GB3544-2008）表 2 中的标准。

2、噪声

项目产生的噪声主要为破塑机、输送机、纸塑分离机、水泵、压榨机等设备运行时产生的设备噪声，已采取隔声、消声、减震和合理布局等治理措施。

2018 年 2 月 1 日和 2 月 2 日验收监测期间，永丰余公司东、南、西、北八个测点昼间厂界环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

3、固废

本项目二次精分处理后废塑料、废金属、洁净浆渣、粗废石渣属于一般工业固废，其中清洗后的废塑料外售给海安天隆塑业有限公司回收利用，废金属外售给扬州荣远物资回收利用有限公司回收利用，洁净浆渣现暂存于企业固体废物仓

库正在积极联系利用单位，粗废石渣委托扬州经济开发区环境卫生管理办公室处置。本项目新增少量职工生活垃圾委托环卫部门统一处理。

4、总量控制指标

废水：本项目新增废水排放量约 89961.8m³/a，以新带老削减量约 32162.9m³/a，本项目实施后全厂废水排放量约 6620029.9m³/a。

经厂内污水处理站处理后，全厂废水污染物的最终排河量为：化学需氧量 526.9283t/a、悬浮物 163.0178t/a、氨氮 18.6318t/a、总磷 0.6652t/a、石油类 0.0002t/a，总量纳入污水处理厂范畴。本项目增加的化学需氧量、氨氮、悬浮物、总磷排放量可在永丰余造纸（扬州）有限公司废水污染物已批复总量内平衡。

六、验收结论

永丰余造纸（扬州）有限公司已按照“15万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技改项目环境影响报告表”及其批复要求进行建设；验收期间，该项目各项污染物均能达标排放。

验收组同意该项目竣工废水废气环境保护措施验收合格。

七、后续要求

1、强化环保管理，进一步强化废水收集与回用措施，确保各类污染物排放稳定达标排放。

2、按规范要求，完善固体废物处理处置措施。

3、完善 90 吨/日纸塑分离系统不再建设的原因分析与企业承诺。如 90 吨/日纸塑分离系统再继续建设，需履行相关环保手续。

4、强化风险应急管理，完善本项目相关的专项应急预案，并进行相关专项应急演练，确保应急措施充分有效。

专家（签名）：

永丰余造纸（扬州）有限公司

二〇一八年四月九日

第三部分：其他需要说明的事项

1 环境保护设施设计、施工和验收过程概况

1.1 设计简况

因本项目利用厂区已建成厂房作为主要生产车间，新建厂房委托扬州市华诚塑业有限公司进行设计。

1.2 施工简况

2017年6月，我公司开始组织施工单位实施了本项目的工程建设工作，并于2017年12月完成该工程的施工建设。本项目施工由扬州市华诚塑业有限公司完成现场施工工作。环评文件中环境保护设施的建设进度和建设资金得到了落实；环境影响报告书及其批复中提出的环境保护措施均得到了落实。

1.3 验收过程简况

- ◆ 2017年12月，本项目施工建设完成，进行调试；
- ◆ 2018年1月，我公司启动本项目竣工验收环保工作；
- ◆ 2018年1月，我公司进行了资料收集、整理及自查工作；
- ◆ 2018年2月1~2日，受我公司委托，扬州三方检测科技有限公司完成了本项目竣工环境保护验收监测；2017年2月，扬州三方检测科技有限公司出具了《永丰余造纸（扬州）有限公司15万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技改项目竣工环境保护验收监测报告表》；
- ◆ 2018年4月，组织成立了验收工作组。除我公司外，我公司还邀请了扬州市华诚塑业有限公司（环保设计与施工单位）、江苏龙环环境科技有限公司（环评单位）及扬州三方检测科技有限公司（监测单位）的代表及4位相关专业技术的专家；
- ◆ 2018年4月9日，我公司组织召开《永丰余造纸（扬州）有限公司15万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技改项目》竣工环境保护验收现场会议。在该会议上，验收工作组经过充分讨论并踏勘现场，形成了本项目竣工废水废气环境保护验收意见，该验收意见具体见本报告第二部分，其结论如下：

永丰余造纸（扬州）有限公司能够按照“15万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技改项目环境影响报告表”及其批复要求进行建设；验收监测期间，该项目各项污染物均能达标排放，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）中第八条中不予验收合格的情形。

验收组同意该项目废水废气污染防治设施的竣工环境保护验收合格。

- ◆ 2018年7月15日，我公司编制完成《永丰余造纸（扬州）有限公司15万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技改项目竣工环境保护验收报告》。

2 验收依据及技术路线

2.1 法律、法规

2.1.1 国家法律法规

- 1) 《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日起施行；
- 2) 《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日起施行；
- 3) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2015年8月29日修订；
- 4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起施行；
- 5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2015年4月24日修订；
- 6) 《建设项目环境保护管理条例》，中华人民共和国国务院令第682号令，2017年7月16日；
- 7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，国环评环规【2017】4号，环境保护部，2017年11月20日
- 8) 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》，环办【2015】113号
- 9) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，2018年5月15日。

2.1.2 地方法律法规

- 1) 《江苏省环境保护条例》，省人大1993年12月29日；
- 2) 《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（1993）年省政府38号令；
- 3) 《江苏省大气颗粒物污染防治管理办法》，江苏省人民政府第91号令；
- 4) 《江苏省环境噪声污染防治条例》，江苏省第十三届人民代表大会常务

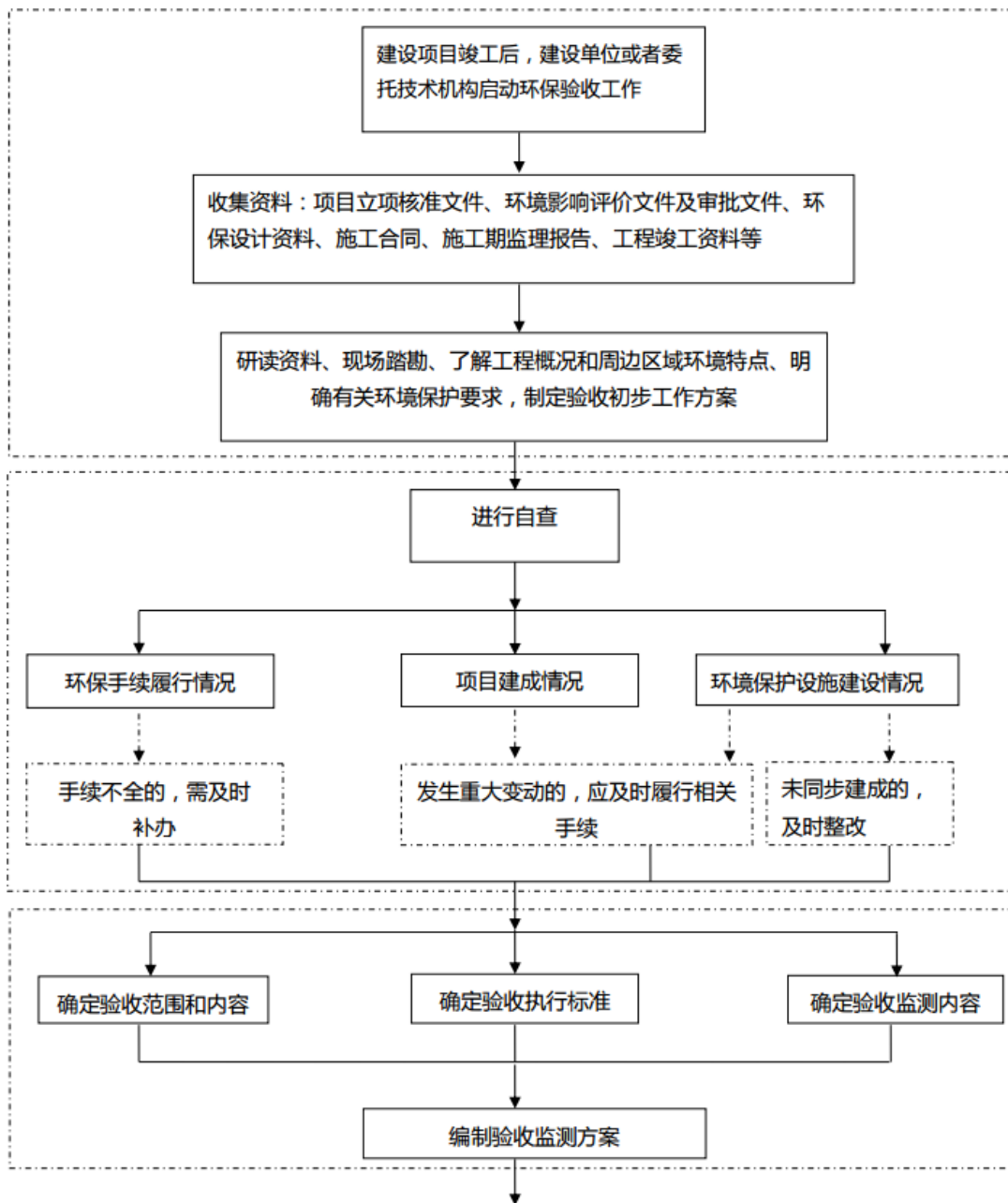
-
- 委员会第二次会议，2018年5月1日实施；
- 5) 《江苏省固体废物污染环境防治条例》，江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议，2018年5月1日实施；
 - 6) 《江苏省长江水污染防治条例》，江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议，2018年5月1日实施；
 - 7) 《江苏省大气污染防治条例》，江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议，2018年5月1日实施；
 - 8) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》，苏环控[97]122号；
 - 9) 《关于印发江苏省建设项目主要污染物排放总量区域平衡方案审核管理办法的通知》，苏环办[2011]71号；
 - 10) 《扬州市地表水水环境功能区划》，扬环[2003]50号；
 - 11) 《省政府关于印发江苏省生态红线区域保护规划的通知》，苏政发[2013]113号；
 - 12) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》，江苏省环境保护厅，2018年1月26日
 - 13) 关于省厅贯彻落实《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的通知

2.2 验收技术规范

- 1) 《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）
- 2) 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；
- 3) 《声环境质量标准》（GB3096-2008）；
- 4) 《地下水质量标准》（GB/14848-2017）；
- 5) 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）；
- 6) 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；
- 7) 《大气污染物综合排放标准》（GB13271-2014）；
- 8) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；
- 9) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）；
- 10) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；
- 11) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作中污染事故防范环境管理检查工作的通知》（中国环境监测总站，总站验字[2005]188号文）；

2.3 验收技术路线

本项目验收的技术路线参照图2.3-1。



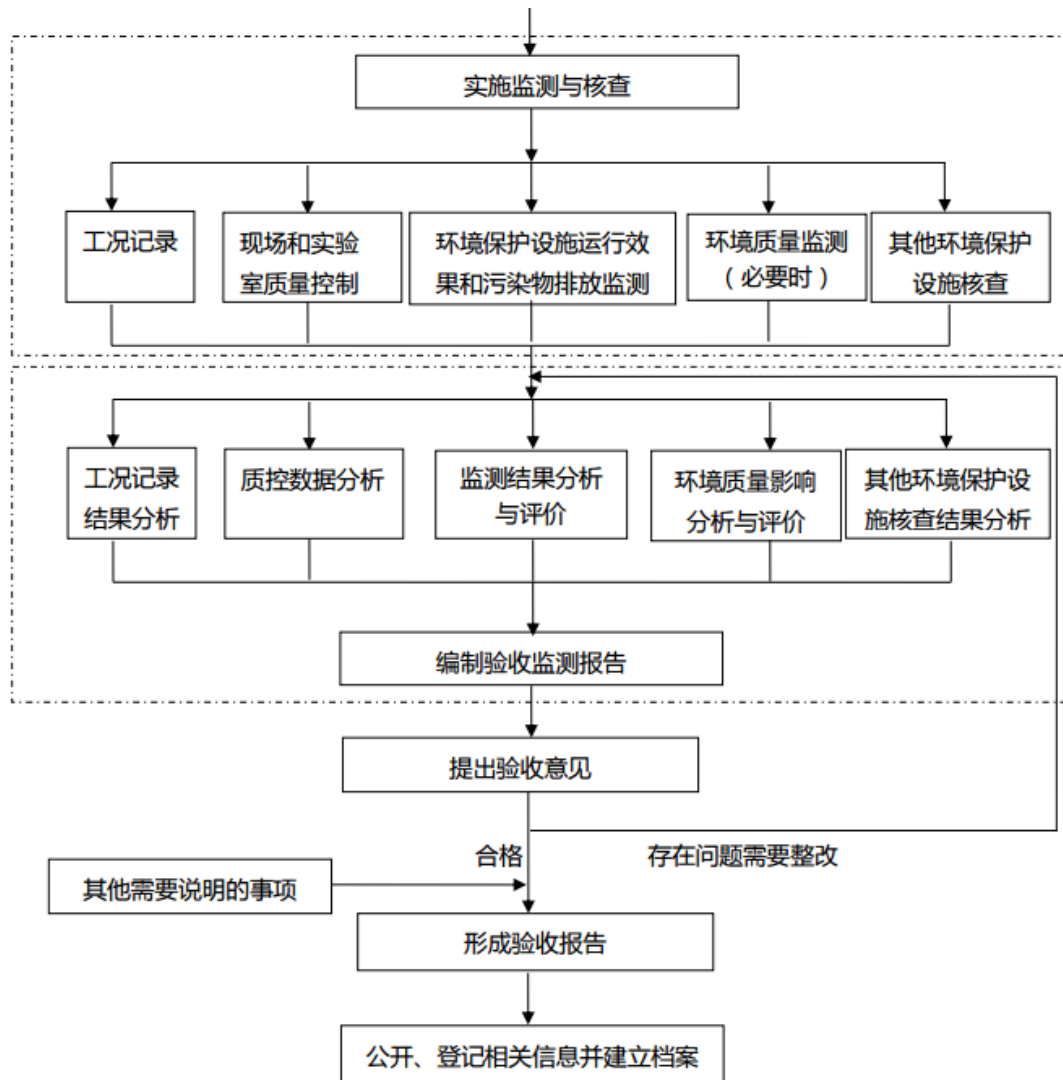


图2.3-1 竣工环保验收技术路线

2.4 环评报告及其批复文件

1. 《永丰余造纸（扬州）有限公司 15 万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技改项目环境影响报告表》，江苏龙环环境科技有限公司，2017 年 08 月 22 日；
2. 《关于永丰余造纸（扬州）有限公司 15 万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技改项目环境影响报告表的批复》，扬环审批[2017]117 号。

2.5 其他

1. 《永丰余造纸（扬州）有限公司 15 万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技改项目竣工环境保护验收监测报告》，扬三方检（2018）验字 003 号，2018 年 2 月，扬州三方检测科技有限公司；

3 环评及批复要点

3.1 项目环评概况

3.1.1 建设项目基本信息

项目名称：15 万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技改项目

建设单位：永丰余造纸（扬州）有限公司

项目性质：技改

建设地点：扬州经济开发区春江路 168 号，项目地理位置见图 3.1-1。

投资总额：总投资 1132 万元，其中环保投资 15 万元，占 1.3%。

占地面积：占地面积 3111 m²

职工人数：本次技改新增 10 人。

工作时数：年工作 350 天，实行两班 24 小时工作制。

3.1.2 地理位置及周边概况

建设地点：我公司位于扬州经济开发区春江路 168 号。

占地面积：现有厂区占地面积约 45 万 m²。

永丰余造纸（扬州）有限公司位于扬州经济开发区春江路 168 号（地理位置见图 3.1-1~3.1-2）；本项目主要位于现有厂区东南侧，项目东侧为扬州港口污泥发电有限公司，南侧为长江，西侧为永丰余生活用纸扬州有限公司，北侧为春江路。

3.1.3 厂区平面布置

本项目利用厂区内空地及厂房进行生产，200t/d 纸塑分离线、铁素破碎线利用厂区现有空地生产，位于厂区东南侧，新建厂房面积约 2400 m²；90t/d 纸塑分离系统不进行建设；磁选系统位于厂区 2#备浆车间南侧；洁净浆渣系统利用厂区 2#备浆车间西侧。永丰余造纸（扬州）有限公司厂区平面布置见图 3.1-3。

3.2 建设内容

3.2.1 项目建设规模

我公司本项目设计建设规模如下：

表 3.2-1 建设项目建设规模

序号	建设内容	占地面积 (m ²)	数量
1	90 吨/日的纸塑分离系统	351	1 套
2	200 吨/日的纸塑分离系统 (含长条塑料破碎、粗废石渣后处理)	2400	1 套
3	洁净浆渣工程	360	1 套

3.2.2 主要原辅料消耗

本次技改工程项目运营期原辅材料见下表。

表 3.2-2 本项目固体废物处理情况

序号	原料名称	年耗量 (t/a)	备注
1	废塑料	70000	含水率 50% 以上
2	废金属	3500	/
3	浆渣	70000	含水率 85% 以上, 其他成分包括细砂、纤维等
4	粗废石渣	7000	含水率 20% 左右, 其他主要成分包括小石子、订书钉等
5	白水	119414.1	主要来源于厂内牛皮挂面纸生产线产生的白水, 主要成分为细小纤维、水等。使用后, 87251.2t/a 与分离出的纸浆再次回用于制浆生产线
6	清水	70339.5	厂内取水站自制
7	PAM 絮凝剂	10.5	外购

3.2.3 工程建设内容

本次技改拟利用厂内现有空地建设一套铁塑破碎预处理系统、一套 90t/d 纸塑分离系统、一套 200t/d 纸塑分离系统、一套粗废石渣分离系统 (含磁选)、一套洁净浆渣处理系统, 主要针对厂内现有项目三条造纸散浆制浆生产线 (散浆、高浓净浆、粗筛、中浓净浆生产工序) 产生的废塑料 (包括长条塑料、塑料片等)、废金属、浆渣、粗废石渣进行二次精分处理, 经二次精分处理后产生废金属 3500t/a、废塑料 24611t/a、粗废石渣 20710t/a 以及洁净浆渣 52736.2t/a。

具体技改内容包括:

(1) 新增一套铁塑破碎预处理系统替代原有破碎机磁选机, 用于处理含金属的长条塑料;

(2) 新增一套 90t/d 纸塑分离系统、一套 200t/d 纸塑分离系统用于清洗各工段产生的废塑料，进一步精分出浆料及废金属等；

(3) 在现有粗废石渣处理系统的基础上新增一套磁选系统，用于替代原有人工筛选工段，提高生产效率；

(4) 新增一套洁净浆渣处理系统替代原有压榨脱水机，通过添加絮凝剂，改用螺旋过滤机、压榨机进一步脱除浆渣中的水分。

3.2.4 主要生产设备

表 3.2-3 项目主要设备表

序号	设备名称	规格型号	数量	产地	备注
一、铁塑破碎系统					
1	#1、#2 破塑机		3	国产	新增
2	#3 破塑机		1	国产	新增
3	破塑机输送带	500x80	1	国产	新增
4	磁选输送机	500x80	1	国产	新增
5	传铁丝输送带	500x80	1	国产	新增
二、清洗系统（90 吨/日的纸塑分离系统）					
1	纸塑分离机 1	7500*1200*2500mm	1	国产	新增
2	纸塑分离机 3	5500*900*2000mm	1	国产	新增
4	漂洗池	17000*3000*1700mm	1	国产	新增
5	水泵	125XWJ200-20 无堵塞	1	国产	新增
6	#1 干网输送机	L8.25 米*W1 米	1	国产	新增
7	自动排渣机	5t/hr;V<2m/s;	1	国产	新增
8	水泵	Q:100m3/h;H:20 米	1	国产	新增
9	行車	LD5T	1	国产	新增
10	#1 干网输送机	L8.25 米*W1 米	1	国产	新增
11	全自动打包机	125T 打包机尺寸： 1200*1600*2850	1	国产	新增
1	纸塑分离机 1	7500*1200*2500mm	1	国产	新增
二、清洗系统（200 吨/日的纸塑分离系统）					
1	板链上料机	10000*1200mm	1	国产	新增
2	纸塑分离机 1	7500*1200*2500mm	1	国产	新增
3	纸塑分离机 2	6300*1100*2100mm	1	国产	新增
4	自动排渣机	25000*3000mm	2	国产	新增
5	漂洗池 1	21000*2500*2000mm	2	国产	新增
6	漂洗池 3	12000*1500*2000mm	1	国产	新增
7	斜网纸浆脱水压干	Φ9340*9500mm	1	国产	新增
8	刮板机	3000*0.5mm	3	国产	新增

9	高速脱水机	4000*750mm	1	国产	新增
10	全自动打包机	9500*1300*3000mm	1	国产	新增
11	全自动打包机	9500*1300*3000mm	1	国产	新增
12	纸浆泵	铸钢	2	国产	新增
13	循环水泵	铸钢	1	国产	新增
14	外排水泵	铸钢	1	国产	新增
15	输浆泵	铸钢	1	国产	新增
三、洁净浆渣系统					
1	混合搅拌槽	Y225M-6; φ800mm	1	国产	新增
2	纸浆泵		2	国产	新增
3	螺旋过滤机	GLS650	2	国产	新增
4	螺旋压榨机	CZLY900/899mm	2	国产	新增
5	皮带机		2	国产	新增
6	皮带机		2	国产	新增
四、磁选系统					
1	磁选输送机	碳钢, 橡胶;3KW	1	国产	新增
2	磁选机	碳钢, 强磁;2.2KW	1	国产	新增
3	重渣分类机	碳钢, 0.75KW	1	国产	新增
4	重渣输送机	碳钢, 橡胶;3KW	1	国产	新增

3.3 生产工艺流程及说明

3.3.1 铁塑破碎工艺

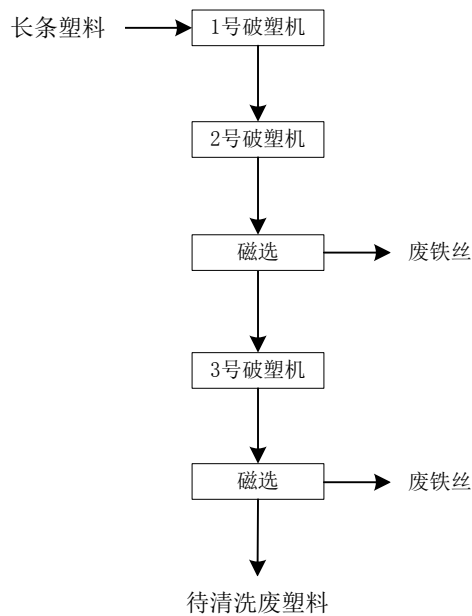


图 3.3-1 铁塑破碎工艺流程图

【工艺流程简述】

铁塑破碎系统工艺简介：厂内现有三条散浆制浆生产线散浆过程中产生的含金属的长条塑料进入1号、2号破塑机，由固定刀与动刀互相剪切拆解至50cm左右，混合料通过输送带经磁选机分选出塑料中混合的废铁丝，其他混合料进入3号破塑机进一步拆解至10cm左右（由于塑料颗粒较大，且含有一定的水分，故不考虑粉尘），随后再次通过输送带经磁选机进一步分选出塑料中混合的废铁丝。经磁选后的废塑料进入纸塑分离系统进行清洗。

3.3.2 纸塑分离系统工艺

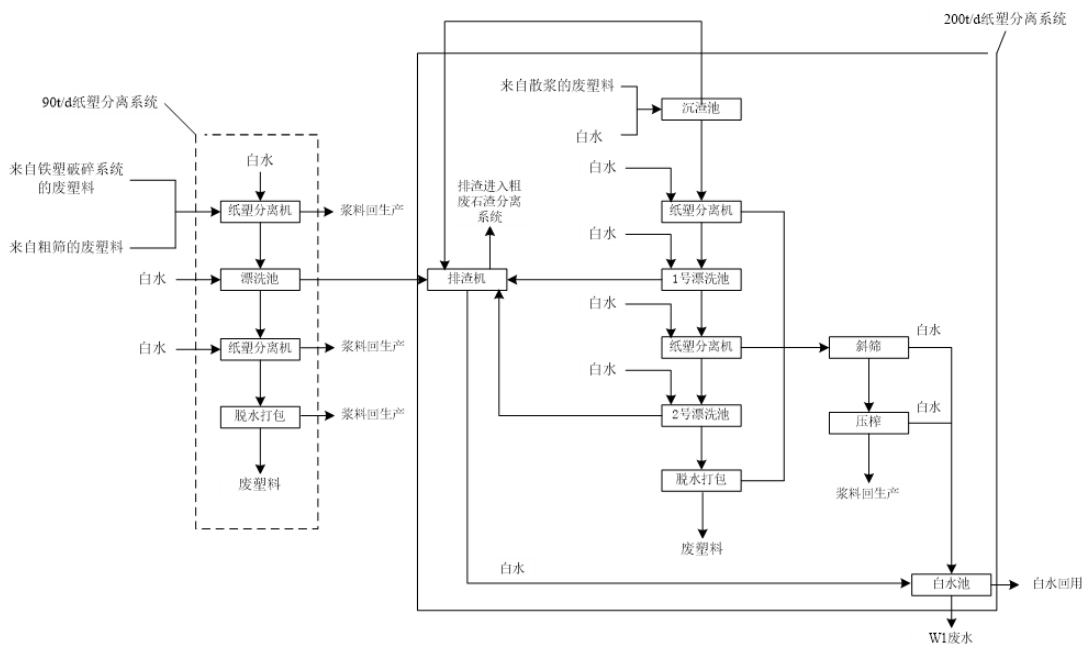


图 3.3-2 纸塑分离系统工艺流程图

【工艺流程简述】

①90t/d 纸塑分离系统

来自铁塑破碎系统的废塑料和来自散浆生产线粗筛工序的废塑料进入90t/d纸塑分离系统中的纸塑分离机中，塑料片进入纸塑分离机后会经过高速旋转的滚筒，摩擦、挤压让混合其中的纸浆和塑料分离，塑料片在离心力和惯性作用下向出口方向运动。经过反复挤压和摩擦后附着在塑料片上的纸纤维脱落，和水一并从纸塑分离机的晒网挤出，直接回用于厂内纸浆生产线。纸塑分离机分离出的塑料片进入漂洗池，经过混水池循环泵送来的循环水高压水流的冲洗后进入下一段纸塑分离机进一步分离纸浆和塑料。纸浆回用于厂内纸浆生产线，塑料经脱水机

脱水后输送至打包机打包送储存区，脱水机脱出的白水回用于纸浆生产线。

②200t/d 纸塑分离系统

来自散浆生产线散浆工序的废塑料由于含有较多浆料等杂质，需进入200t/d 纸塑分离系统中处理，首先进入沉渣池进行浮选，比重大的杂质沉入池底，与纸浆、水由沉渣池排渣口排出经排渣机压榨后，白水进入白水收集池，排渣进入粗废石渣分离系统。沉渣池上层比重小的塑料片与循环水由拨料机送入一号纸塑分离机中，纸浆和水从纸塑分离机的晒网挤出，由水泵送入斜网过滤，过滤出来的纸浆经压干机脱水后，浆料回用于厂内纸浆生产线，过滤及榨干出的白水收集入白水池，循环使用于纸塑分离生产线。白水池定期排污，排放的废水W1 进入公司污水处理站集中处理。一号纸塑分离机分离出的塑料片进入1号漂流池，经过混水池循环泵送来的循环水高压水流的冲洗后进入下一段二号纸塑分离机进一步分离纸浆和塑料，二号分离机分离出来的废塑料片进入2号漂流池，再经过高压水流冲洗后进入高速脱水机脱水。纸塑分离机及高速脱水机分离出的纸浆和水由水泵送入斜网过滤，过滤出来的纸浆经压干机脱水后，浆料回用于厂内纸浆生产线，过滤及榨干出的白水收集入白水池，循环使用于纸塑分离生产线。废塑料经脱水机脱水后输送至打包机打包送储存区。

纸塑分离系统的补充水均为厂内造纸生产线产生的白水回用，不新增补充清水，本系统收集的白水需定期排放至厂内污水处理站集中处理，年排放量约2400m³/a。

3.3.3 粗废石渣分离系统工艺

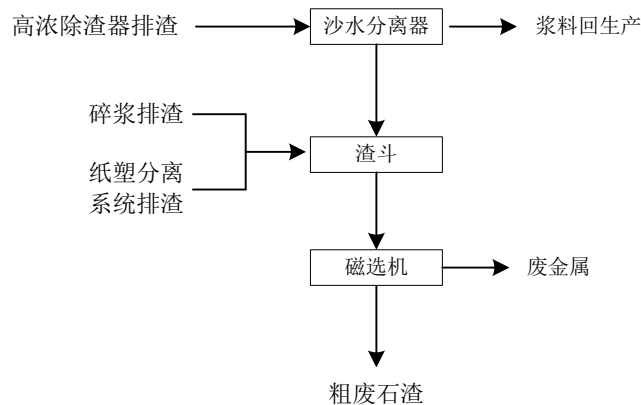


图 3.3-3 粗废石渣分离系统工艺流程

【工艺流程简述】

粗废石渣分离系统工艺简介：本系统主要针对原有沙水分离后的废石渣进一步利用磁力将其中含有的杂铁进行分离。废石渣及纸塑分离系统排渣由装载机装入料斗后，经过震动料口，把废石渣均匀送至磁选输送带上，再经过磁选滚筒，杂铁被磁力带到输送带下方，落入输送带后送出，不含铁的粗废石渣不受磁力作用，直接被送入前部输送带送出，作为一般固废委外处置。

3.3.4 洁净浆渣系统工艺

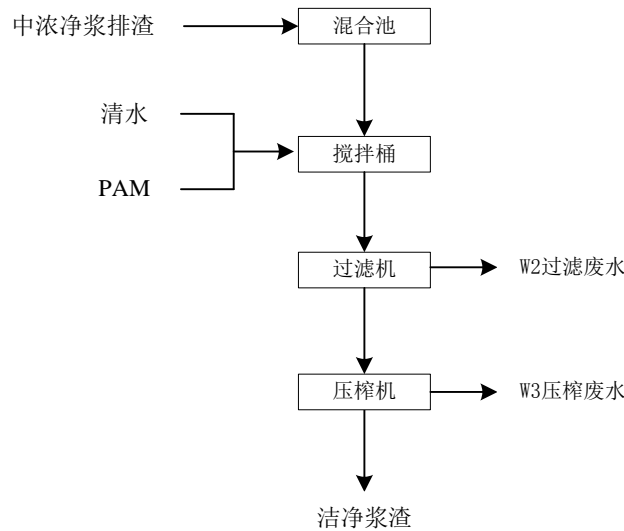


图 3.3-4 洁净浆渣系统工艺流程

【工艺流程简述】

洁净浆渣系统工艺简介：本系统主要针对三条散浆制浆生产线中浓净浆工段的排渣进行过滤脱水。本次技改新增清水絮凝搅拌工段，使得浆渣中的纤维等有用成分更好的聚集后便于后段螺旋过滤机、压榨机的进一步脱水。由于本次技改后，脱除的废水中废渣成分增多，无法再次回用于制浆工序，拟进入公司污水处理站统一处理。

3.4 公用工程

(1) 给水

本项目用水包括白水和清水两部分，白水来自永丰余公司厂内现有制浆生产线收集的白水，清水由永丰余公司现有制水站制备，职工生活用水由市政管网供给。

(2) 排水

永丰余造纸（扬州）有限公司厂区内的排水体制采用雨污分流制。雨水收集后利用作绿化用水，多余部分排入市政雨水管道。永丰余造纸（扬州）有限公司配套污水处理厂的设计处理规模为 27000m³/d，目前已建项目和在建项目的综合废水的排放总量约 6562231m³/a（350d 计约 18749 m³/d），本项目营运期废水主要为新增员工生活污水和工艺废水，排放量约 89961.8m³/a（257m³/d），以新带老削减量约 32162.9m³/a（92m³/d），厂内配套污水处理厂可满足本项目新增废水处理需求。

本项目产生的工艺废水和新增职工生活污水一起排入永丰余公司配套污水处理厂集中处理，达到《制浆造纸工业水污染物排放标准》（GB3544-2008）表 2 中的标准后通过专用的污水排放管道与扬州六圩污水处理厂的尾水合并排入京杭大运河。

（3）供电

永丰余造纸（扬州）有限公司用电主要来源于厂内的热电厂，不足部分由开发区电网供给。厂内热电厂通过不同阶段项目的实施形成了热电联供，发电机组设计规模为 73.2MW，供电电压为 10KV，其中一号汽轮发电机（36.6MW）通过了建设项目竣工环境保护验收，二号汽轮发电机（36.6MW）已建成试运行。

（4）仓储

本项目二次精分处理后的废塑料、废金属、粗废石渣均堆放在 2#干煤棚南侧的成品区内（废塑料堆场面积 1000m²、废金属堆场面积 2000m²、粗废石渣堆场面积 208m²），洁净浆渣处理后堆放在 2 号备浆车间西侧的洁净浆渣堆放区内（堆场面积 300m²）。各堆放区均设有路面硬化及雨棚，四周设有导流沟。

3.5 项目“三同时”及环保投资情况

表 3.5-1 本项目“三同时”验收一览表

类别	污染源	污染物	治理措施(设施数量、规模、处理能力等)	环保投资(万元)	处理效果	实施进度
废水	生活污水	化学需氧量、氨氮、悬浮物、总磷	送至永丰余公司配套污水处理设施集中处理	0	达标排放	依托原有
	生产废水	化学需氧量、悬浮物				
固废	员工生活	生活垃圾	临时收集存放设施	10	无雨淋、无渗漏全部收集和处理	本次新增
	一般固废	废塑料				
		废金属				
		洁净浆渣				
		粗废石渣				
噪声	破塑机、输送机、纸塑分离机、水泵、压榨机	噪声	设备减振基础;设备布置远离厂界合理布局;加强管理,设备维护	5	厂界噪声达标	本次新增
土壤、地下水	生产区、储存场		0	防腐渗漏	依托原有	
总量平衡具体方案				总量在已批复总量内平衡		
合计				15		

3.6 环评结论及建议

3.6.1 环评结论

(1) 项目由来及概况

永丰余造纸（扬州）有限公司主要利用国内、外废纸及原生木浆为原料生产瓦楞芯纸、牛皮挂面纸等。生产过程中产生一般工业固废废塑料 70000 吨/年、废金属 3500 吨/年、浆渣 70000 吨/年、粗废石渣 7000 吨/年，根据环评及其批复要求，其中废塑料、粗废石渣委外处置、废金属交炼钢厂回收再利用、浆渣送厂内环保锅炉焚烧处置。

2012 年 8 月，环境保护部、发展改革委、商务部联合发布《废塑料加工利用污染防治管理规定》中要求“进口废纸加工利用企业应当对进口废纸中的废塑料进行无害化利用或者处置；禁止将进口废纸中的废塑料，未经清洗处理直接出售”。永丰余公司委托太仓金钢重辊机轧有限公司对废塑料进行处置，但是随着国内、外废纸品质的不断下降，禁含物不断增加，目前该公司处理系统已无法保证废塑料的清洗数量以及品质。同时，由于浆渣中的纸浆纤维细小，含水后送往锅炉的燃料线经常堵塞，造成锅炉的掺烧量减少，厂内暂存量积压严重。永丰余公司将其交由太仓金钢重辊机轧有限公司处置，该公司将其运送至南通富强纸业作为造纸原料使用。该处置方式与原环评已批复的处置方式不同，2016 年 11 月 25 日，被扬州市环保局责令整改（扬固[2016]39 号）。

公司为解决上述问题，拟投资 1132 万元在厂内现有空地建设 15 万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技改项目，将废塑料、浆渣、粗废石渣进一步进行分离处置，回收其中的有用成分，从而实现固体废物处置的资源化、减量化、无害化的目标。

(2) 环境质量现状

① 空气环境质量

大气环境质量现状监测结果表明，项目所在区域 SO_2 、 NO_2 、 PM_{10} 均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准，氨符合《工业企业设计卫生标准》（TJ36-79）（已被《工业企业设计卫生标准》（GBZ1-2010）替代）中居住区大气中有害物质的最高容许浓度，硫化氢未检出。区域环境空气质量总体较好。

② 地表水环境质量

根据监测结果可知：评价范围内京杭大运河监测水质能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅳ类水环境功能要求，长江的水质能够满足GB3838-2002中的Ⅲ类水环境功能要求。

③声环境质量现状

青山绿水（江苏）检验检测有限公司于2017年8月25日~26日对项目所在地的声环境质量现状进行了现场监测，监测结果表明：本项目厂界噪声符合相应声环境功能区划标准要求，声环境现状良好。

④地下水环境现状

本项目拟建区域地下水质量总体较好，其中pH、总大肠菌群、硝酸盐达到Ⅰ类标准，高锰酸盐指数、硫酸盐、氯化物均达到Ⅱ类标准，氨氮达到Ⅲ类，总硬度达到Ⅳ类标准。

（3）污染物排放情况

①废水：本项目新增废水排放量约 $89961.8\text{m}^3/\text{a}$ ，以新带老削减量约 $32162.9\text{m}^3/\text{a}$ ，本项目实施后全厂废水排放量约 $6620029.9\text{m}^3/\text{a}$ 。

经厂内污水处理站处理后，全厂废水污染物的最终排河量为：化学需氧量 $526.9283\text{t}/\text{a}$ 、悬浮物 $163.0178\text{t}/\text{a}$ 、氨氮 $18.6318\text{t}/\text{a}$ 、总磷 $0.6652\text{t}/\text{a}$ 、石油类 $0.0002\text{t}/\text{a}$ ，总量纳入污水处理厂范畴。本项目增加的化学需氧量、氨氮、悬浮物、总磷排放量可在永丰余造纸（扬州）有限公司废水污染物已批复总量内平衡。

②固体废物均做到100%综合利用或合理处置，不外排，符合总量控制要求。

（4）主要环境影响

①水环境影响

本项目营运期废水泵送至永丰余公司配套污水处理厂集中处理，满足《制浆造纸工业水污染物排放标准》（GB3544-2008）表2中的标准后通过专用污水管道与扬州六圩污水处理厂的尾水合并排入京杭大运河。

本报告直接引用《永丰余造纸（扬州）有限公司配套污水处理厂环境影响报告书》中的地表水影响预测结论：

对京杭大运河水质的影响：在正常排放工况条件下，京杭大运河从排放口至京杭大运河与长江交汇处的化学需氧量浓度沿程变化，由于京杭大运河本底值较高（约 $31.0\text{mg}/\text{L}$ ），并且降解能力有限，因此至与长江交汇处的化学需氧量为

37.46mg/L，对京杭大运河有一定的影响。事故排放工况下，对京杭大运河的影响严重，因此必须采取措施避免。

对长江水质的影响：正常工况下长江有一定的混合区存在，但污染范围不是很大，涨潮污染带长度为 224m，最大宽度为 30m，落潮时污染带长度 229m，最大宽度 29m。由此可见正常工况条件下排放对长江水体的影响较小。在事故排放条件下，涨潮时污染带长度为 791m，最大宽度为 73m，落潮时污染带长度 1229m，最大宽度 85m，长江污染带面积较大，造成的污染严重，对长江水体产生明显的影响，应加强污水处理厂的运行管理和维护，避免发生污染事故。

②声环境影响

本项目产生的噪声经隔声、距离衰减后，厂界四周噪声昼间能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类标准限值，叠加本底值后，区域声环境符合 3 类声功能区要求。

③固体废物环境影响

本项目二次精分处理后废塑料、废金属、洁净浆渣、粗废石渣仍属于一般工业固废，其中废塑料拟外售废塑料利用企业使用，废金属拟外售给物资回收公司回收利用，洁净浆渣拟外售给砂纸管纸生产企业使用，粗废石渣仍委托建设单位处置利用。本项目新增少量职工生活垃圾拟委托环卫部门统一处理。

本项目固废全部综合利用或合理处置，不外排，不会对周围环境造成不良影响。

④地下水环境影响

本项目污水在非正常工况下，20 年内对周围地下水影响范围较小，总体来说污染物在地下水中迁移速度缓慢，项目场地污染物的渗漏/泄漏对地下水影响范围很小，高浓度的污染物主要出现在项目所在地的废水排放处范围内的地下水中，而不会影响到区域地下水水质。

(5) 公众意见采纳情况

本报告采纳本次公众参与调查结论：本项目得到了被调查公众的了解与支持，无人表示反对。公众要求建设单位重视环境保护，严格执行国家有关规定及标准，落实各项环保治理措施，加强环境管理，减轻本项目对周围环境的影响。

(6) 环境保护措施

建设单位针对污染物产生特点，采取了相应的污染防治措施，使污染物达标排放。营运期污染防治措施如下：

①本项目营运期废水主要为新增员工生活污水和工艺废水，排放量约89961.8m³/a（257m³/d），泵送至永丰余公司配套污水处理厂集中处理，满足《制浆造纸工业水污染物排放标准》（GB3544-2008）表2中的标准后通过专用污水管道与扬州六圩污水处理厂的尾水合并排入京杭大运河。

②本项目噪声源为破塑机、输送机、纸塑分离机、水泵、压榨机等生产辅助设备，拟采取减振、隔声和消声等治理措施，项目营运期间各场界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相应的标准限值。

③本项目二次精分处理后废塑料、废金属、洁净浆渣、粗废石渣仍属于一般工业固废，其中废塑料外售给废塑料利用企业使用，废金属拟外售给物资回收公司回收利用，洁净浆渣拟外售给砂纸管纸生产企业使用，粗废石渣仍委托建设单位处置利用。本项目新增少量职工生活垃圾拟委托环卫部门统一处理。

本项目固废综合处置率达到100%，污染防治措施可行。

(7) 环境影响经济损益分析

本项目为针对厂内产生的固废进行二次精分的项目，实现了固体废物处置资源化、减量化、无害化的目标，本项目同时在建设中投入一定比例的环保费用，采取必要的措施对废水、固废、噪声的污染进行了有效的控制，对减轻区域的环境污染、保护环境质量起到了重要的作用。

3.6.2 环评批复内容

你公司报送的《15万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技改项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉。我局依据《环境影响评价法》《建设项目环境保护管理条例》等相关法律法规进行了审查，现批复如下：

一、你公司拟在厂区内实施15万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技术改造，将废塑料、废金属、浆渣、粗废石渣进一步分离清洗，回收有用成分。根据你公司委托江苏龙环环境科技有限公司编制的《报告表》，在全面落实各项污染防治措施后，项目建设对环境的不利影响可得到缓解和控制，能够满足国家环境保护相关法规和要求，从环保角度分析，本项目建设具有可行性。结合本项目环评行政许可公示意见反馈情况，我局原则同意《报告表》评价结论。

二、你公司须认真落实《报告表》提出的各项污染防治措施，并重点做好以下工作：

（一）本次技改新增废水泵送至公司污水处理厂，满足《制浆造纸工业水污染物排放标准》（GB3544-2008）表 2 后排入京杭大运河。

（二）优先选用低噪声设备，落实《报告表》提出的隔声降噪措施，厂界噪声应符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类。

（三）严格执行固体废物污染防治的法律规定，落实各类工业固废规范处置途径。本项目废塑料、洁净浆渣等一般工业固体废物应由具备相应能力及合法环保手续的单位利用，公司内贮存设置应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）要求。

三、本次技改不核给新增主要污染物排放总量指标，所需总量在公司现有总量指标内平衡。

四、你公司应按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔1997〕122 号）的规定设置排污口，各类环保设施应设立标准的图形标志，落实《报告书》提出的环境管理与监测计划。

五、项目需配套建设的环保设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。项目竣工后，你公司应按环保部规定的标准和程序对环保设施进行验收，经验收合格，方可投入生产。扬州市环境监察支队负责本项目现场监督管理。

六、你单位应按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》（环发〔2015〕162 号）建立环评信息公开机制，高度关注并妥善解决公众反映的本项目有关环境问题，履行好社会责任和环境责任。

七、本项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施等发生重大变动的，应重新报批环境影响评价文件。自批准之日起满 5 年，本建设项目方开工建设的，其环境影响评价文件应报我局重新审核。

八、你公司应在收到本批复后 20 个工作日内，将批准后的环境影响报告表分送市环境监察支队、市经济技术开发区管委会安环局，并按规定接受各级环保主管部门监督检查。

4 主体工程及环境保护设施的实施情况

4.1 验收资料收集情况

表 4.1-1 验收资料收集情况统计表

序号	文件内容	实施时间	实施单位
1	批复确认信息 (2018-321055-22-03-617236)	2018.4.8	扬州市经济技术开发区管理委员会
2	永丰余造纸(扬州)有限公司 15 万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技改项目环境影响评价报告表	2017.8	江苏龙环环境科技有限公司
3	《关于永丰余造纸(扬州)有限公司 15 万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技改项目环境影响评价报告表的批复》，扬环审批[2017]117 号	2017.11.7	扬州市环境保护局
4	建设项目竣工环境保护验收监测报告 扬三方检(2018)验字 003 号	2018.2	扬州三方检测科技有限公司
5	《建设项目设计、施工、试运行以及验收进度表》	2017.12.5	永丰余造纸(扬州)有限公司
6	总平面布置图及管线图	2018.5	永丰余造纸(扬州)有限公司
7	生产设备清单	2018.5	永丰余造纸(扬州)有限公司
8	调试期处理量、处理后产生量	2018.5	永丰余造纸(扬州)有限公司
9	调试期废水运行记录	2018.5	永丰余造纸(扬州)有限公司
10	调试期固废处置记录	2018.5	永丰余造纸(扬州)有限公司
11	调试期环保设施运行记录	2018.5	永丰余造纸(扬州)有限公司
12	永丰余造纸(扬州)有限公司排污许可证	2018.6	永丰余造纸(扬州)有限公司

4.2 项目周边概况

本项目的环境保护目标列于表4.2-1，周围概况见图4.2-1。

表 4.2-1 本项目环境保护目标一览表

环境要素	环境保护目标名称	方位	距厂界最近距离 (m)	规模	环境功能
大气环境	瓜东村、瓜洲村、河东一街和二街等居民点	SW	480m	农村居民集中居住区	二类
	瓜洲镇区	W	670m	居民集中居住地	
	金山花园	N	2000m	千人小区	
水环境	京杭大运河	E	6300	河宽 185m	IV类
	长江	S	240	河宽 1500m	III类 (2020 年目标水质为 II 类)
生态环境	瓜洲古渡风景区	W	860	风景名胜區	二级管控区

注：上表中距离为我公司厂界与环境保护目标之间的距离。

本项目相较于环评报告编制时，周边概况未发生大的变化，周边未新增敏感目标。

4.3 环保手续履行情况

4.3.1 环评审批手续落实情况

本次项目为技改项目，其环评审批手续落实进度情况如下：

2017 年 8 月，我公司委托江苏龙环科技有限公司编制完成《永丰余造纸（扬州）有限公司 15 万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技改项目环境影响报告表》；

2017 年 11 月 7 日，我公司获得扬州市环境保护局下发的《关于永丰余造纸（扬州）有限公司 15 万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技改项目环境影响报告表的批复》（扬环审批[2017]117 号）。

4.3.2 排污许可证落实情况

2017 年 6 月 8 日，扬州市环境保护局对永丰余造纸（扬州）有限公司核发了排放污染物许可证，证书编号为 9132000076586058XC001P，有效期截止 2020 年 6 月 7 日。



图 4.3-1 排污许可证

4.3.3 建设过程中重大变动及相应手续落实情况

本项目中 200 吨/日纸塑分离系统建成后，经过试生产实际处理量可以达到设计处理量（7 万吨/年），满足生产需求。故本项目中 90 吨/日纸塑分离系统未建设，以后也不再建设；本项目铁塑破碎系统设备进行了优化，工艺、处理能力无变动；本项目废塑料、废金属堆场在生产区分别新增 180 m²和 50 m²的暂存区，洁净浆渣、粗废石渣堆场面积分别减小至 135 m²、120 m²，根据我公司出具的情况说明，厂区现有的暂存库能够满足 3 天的存放量，并增加了每日周转频次，能够满足环评中要求（详见附件 4）。该变动不属于重大变动。

4.4 项目主体建设情况

4.4.1 项目基本概况

本项目建设地点位于扬州经济开发区春江路 168 号，永丰余造纸（扬州）有限公司现有厂区内，占地面积 3111m²，本项目新增职工人数 10 人，全年工作 350 天，实行 2 班 24 小时工作制。建设成为设计处理能力 15 万吨纸塑废渣二次精分离项目。

本本项目利用厂区内空地及厂房进行生产，200t/d 纸塑分离线、铁素破碎线利用厂区现有空地和生产，位于厂区东南侧，新建厂房面积约 2400 m²；90t/d

纸塑分离系统不进行建设；磁选系统位于厂区 2#备浆车间南侧；洁净浆渣系统利用厂区 2#备浆车间西侧。具体分布情况见平面布置图 4.4-1。

本项目基本情况与环评一致，未发生变更。

4.4.2 建设项目性质

本项目为技改项目。公司投资 1132 万元在厂内现有空地建设 15 万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技改项目，将废塑料、废金属、浆渣、粗废石渣（共计约 15 万吨/年）进一步进行分离处置，回收其中的有用成分，从而实现固体废物处置的资源化、减量化、无害化的目标。

本项目性质及建设规模满足环评及批复要求。

4.4.3 项目建设地点

本次技改工程建设地点位于原有项目区范围内。项目厂址位于扬州经济开发区春江路 168 号。

本项目建设地点与环评报告中规定的建设地点一致，未发生建设地点变更。

4.4.4 建设项目主体工程

表 4.4-1 建设项目主体工程自查一览表

序号	名称	环评文件及批复要求	设计及建设现状	自查情况
1	200 吨/日的纸塑分离系统	占地面积 2400 m ²	实际建设 2400 m ² ，能够满足建设需求	一致
2	磁选系统		依托厂区现有厂房，约 200 m ²	一致
3	洁净浆渣	占地面积 360 m ²	依托厂区现有厂房，约 350 m ²	一致

注：本次建设只新增 200 吨/日的纸塑分离系统，90 吨/日的纸塑分离系统不建设。

4.4.5 建设项目公辅工程

1、供电系统

永丰余造纸（扬州）有限公司用电主要来源于厂内的热电厂，不足部分由开发区电网供给。厂内热电厂通过不同阶段项目的实施形成了热电联供，发电机组设计规模为 73.2MW，供电电压为 10KV。

本项目依托厂区现有的供电系统，与环评要求一致。



图 4.4-2 配电房

2、给水系统

本项目用水包括白水和清水两部分，白水来自永丰余公司厂内现有制浆生产线收集的白水，清水由永丰余公司现有制水站制备，职工生活用水由市政管网供给。

本项目实际建设的给水系统与环评要求一致。

3、排水系统

项目厂区内排水将采用雨、污分流排水系统。雨水收集后利用作绿化用水，多余部分排入市政雨水管道。永丰余造纸（扬州）有限公司配套污水处理厂的设计处理规模为 $27000\text{m}^3/\text{d}$ ，目前已建项目和在建项目的综合废水的排放总量约 $18749\text{m}^3/\text{d}$ ，本项目营运期废水主要为新增员工生活污水和工艺废水，排放量约 $257\text{m}^3/\text{d}$ ，厂内配套污水处理厂可满足本项目的废水处理需求。

本项目依托厂区原有的排水系统，与环评要求一致。

4、仓储

根据环评内容本项目二次精分处理后的废塑料、废金属、粗废石渣均堆放在 2#干煤棚南侧的成品区内（废塑料堆场面积 1000m^2 、废金属堆场面积 2000m^2 、粗废石渣堆场面积 208m^2 ），洁净浆渣处理后堆放在 2 号备浆车间西侧的洁净浆渣堆放区内（堆场面积 300m^2 ）。各堆放区均设有路面硬化及雨棚，四周设有导流沟。

根据现场核实，本项目设有废塑料堆场（堆场 1000m^2 ，现场暂存区 180m^2 ）、废金属堆场（堆场 2000m^2 ，现场暂存区 50m^2 ）、洁净浆渣（ 135m^2 ）、粗废石渣（ 120m^2 ）。

（1）废塑料堆场情况

本项目设有 1000 m²的废塑料堆放场地，现场为了操作方便，在生产区划出一 180 m²的区域作为废塑料暂存区；废塑料产生量约 58t/d,打包后 2.1m*1.5m=2.7 m²/包，单包重约 1.75t，采用两包堆垛，暂存区约可存放 210t，可存放 3 天。



图 4.4-2 废塑料堆场及暂存区

(2) 洁净浆渣堆场情况

本项目设有 135 m²的洁净浆渣堆放区，本项目原先设计挡墙高度 1.5m，现增加挡墙高度至 2.8m，提升单位面积暂存数量，同时搬运次数有每日一次增加至每日三次，满足环评中要求。



图 4.4-3 洁净浆渣堆放区

(3) 粗废石渣堆场情况

本项目设有 120 m²粗废石渣堆放区，粗废石渣经过打包（1.92 m²每包），单包重量月 2t，采用两包堆垛，可约存放 200t，约可存放 3 天，能够满足环评中周转要求。



图 4.4-4 粗废石渣堆放区

(4) 废金属堆场情况

本项目设有 2000 m²的废金属堆放场地，现场为了操作方便，在生产区划出一 50 m²的区域作为废塑料暂存区。生产过程中，随废纸进入系统后排出的废金属约 10t/d (3500t/a)，堆放区挡墙约 2.5m，约 125m³，以铁密度 7.8t/m³ 计算，可满足环评中要求。



图 4.4-5 废金属堆场及暂存区

(5) 仓储环保措施

根据环评要求，需在各堆场区设有路面硬化，四周设有导流沟；本项目实际建设能够满足环评中要求。



图 4.4-6 硬化、导流沟及防雨棚

表 4.4-2 建设项目公辅工程自查结果一览表

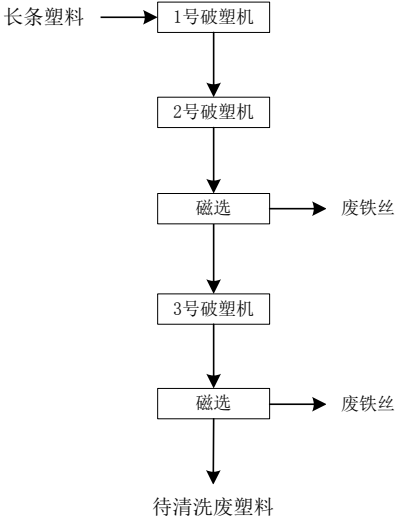
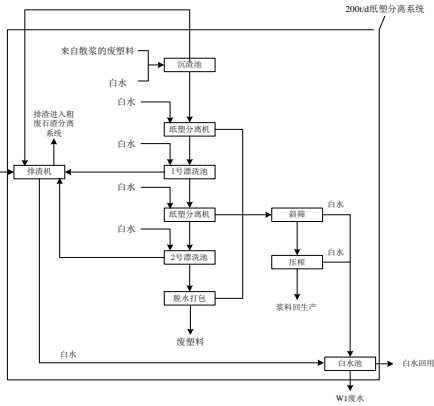
序号	名称	环评要求	实际建设情况	自查结果
1	供电	来源于厂内的热电厂	利用厂区内现有热电厂供应	与环评一致
2	给水	市政自来水和长江用水	市政供水管网及长江取水	与环评一致
3	排水	采用雨、污分流排水系统。雨水收集后利用作绿化用水，多余部分排入市政雨水管道。永丰余造纸（扬州）有限公司配套污水处理厂的设计处理规模为 27000m ³ /d，目前已建项目和在建项目的综合废水的排放总量约 18749m ³ /d，本项目营运期废水主要为新增员工生活污水和工艺废水，排放量约 257 m ³ /d，厂内配套污水处理厂可满足本项目的废水处理需求。	采用雨、污分流系统，本项目产生的生活废水和工艺废水经过厂区内现有的污水处理站处理达标后，排入京杭大运河	与环评一致
4	储运	本项目二次精分处理后的废塑料、废金属、粗废石渣均堆放在 2#干煤棚南侧的成品区内（废塑料堆场面积 1000m ² 、废金属堆场面积 2000m ² 、粗废石渣堆场面积 208m ² ），洁净浆渣处理后堆放在 2 号备浆	废塑料堆场 1000 m ² ，生产车间暂存区 180 m ² 废金属堆场 2000 m ² ，生产车间暂存区 50 m ² 粗废石渣堆场约 120 m ² 洁净浆渣 135 m ² 均设置了路面硬化、雨棚及导	增加搬运频次，对物料进行打包，减少体积，采用叠包堆放堆放，能够满足环评

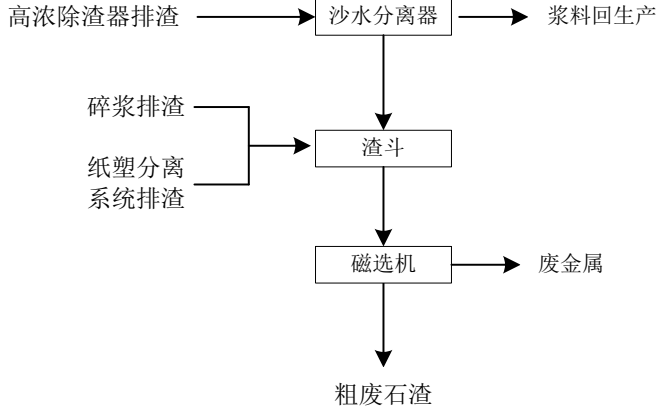
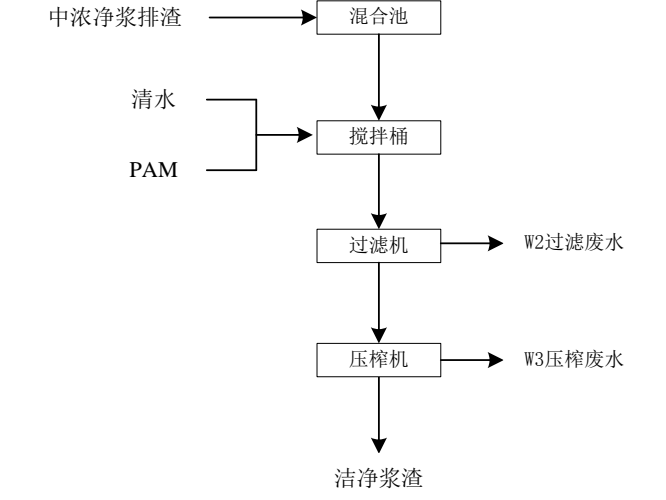
序号	名称	环评要求	实际建设情况	自查结果
		车间西侧的洁净浆渣堆放区内（堆场面积 300m ² ）。各堆放区均设有路面硬化及雨棚，四周设有导流沟。	流沟	要求

4.4.6 建设项目生产工艺

本项目本次不建设 90 吨/日的纸塑分离系统，其余生产工艺与环评报告中的一致，未发生变化。项目生产工艺情况自查情况见下表。

表 4.4-3 生产工艺流程自查一览表

类别	环评文件及批复要求	设计及建设现状	自查情况
铁塑破碎系统		<p>将厂区内散浆制浆生产线产生的含金属的长条塑料进入1号、2号破碎机中破碎到约50cm后进入磁选机分选出废金属，进入3号破碎机破碎到约10cm后进入磁选机分选出废金属</p>	一致
200t/d 纸塑分离系统		<p>铁塑破碎系统的废塑料和散浆的废塑料一起进入200t/d 纸塑分离系统中进行处理，先进入纸塑分离机进行分离后通过漂洗池处理，产生的比重大的杂志经排渣机压榨后送粗废石渣分离系统，浆料回用厂内纸浆生产线，白水回用生产</p>	一致

类别	环评文件及批复要求	设计及建设现状	自查情况
粗废石渣分离系统	 <pre> graph TD A[高浓除渣器排渣] --> B[沙水分离器] B --> C[浆料回生产] B --> D[渣斗] E[碎浆排渣] --> D F[纸塑分离系统排渣] --> D D --> G[磁选机] G --> H[废金属] G --> I[粗废石渣] </pre>	<p>沙水分离器为原有设备，本次技改新增一套磁选设备，将沙水分离器产生的废石渣由装载机装入料斗，经过震动料口将废石渣送至磁选带上，再通过磁选滚筒，废铁被磁力带到输送带下方，粗废石渣直接被输送带送出</p>	一致
洁净浆渣系统	 <pre> graph TD A[中浓净浆排渣] --> B[混合池] B --> C[搅拌桶] D[清水] --> C E[PAM] --> C C --> F[过滤机] F --> G[W2过滤废水] F --> H[压榨机] H --> I[W3压榨废水] H --> J[洁净浆渣] </pre>	<p>本次技改新增清水絮凝搅拌工段，使得浆渣中的纤维等有用成分更好的聚集后便于后段螺旋过滤机、压榨机的进一步脱水。</p>	一致


4.4.7 建设项目设备清单

表4.4-4 建设项目主要设备自查清单



工序	环评文件中内容			现场情况			备注
	设备名称	型号/规格	数量	设备名称	型号/规格	数量	
铁塑破碎系统	#1、#2 破塑机	/	3	一级双轴撕碎机	4900*2800*1600	1	设备优化, 工艺、处理能力无变动, 满足环评要求
				二级双轴撕碎机	4260*2600*1500	1	
	#3 破塑机	/	1	三级破碎机	/	1	
	破塑机输送带	500x80	1	输送带	1000mm 宽	7	
	磁选输送机	500x80	1				
	传铁丝输送带	500x80	1				
	/	/	/	风选机	直径 1200mm	1	
200吨/日纸塑分离系统	板链上料机	10000*1200mm	1	板链上料机	10000*1200mm	1	一致
	纸塑分离机 1	7500*1200*2500mm	1	纸塑分离机 1	7500*1200*2500mm	1	一致
	纸塑分离机 2	6300*1100*2100mm	1	纸塑分离机 2	6300*1100*2100mm	1	一致
	自动排渣机	25000*3000mm	2	自动排渣机	25000*3000mm	2	一致
	漂洗池 1	21000*2500*2000mm	2	漂洗池 1	21000*2500*2000mm	2	一致
	漂洗池 3	12000*1500*2000mm	1	漂洗池 3	12000*1500*2000mm	1	一致
	斜网纸浆脱水压干	Φ9340*9500mm	1	斜网纸浆脱水压干	Φ9340*9500mm	1	一致
	刮板机	3000*0.5mm	3	刮板机	3000*0.5mm	3	一致
	高速脱水机	4000*750mm	1	高速脱水机	4000*750mm	1	一致
	全自动打包机	9500*1300*3000mm	1	全自动打包机	9500*1300*3000mm	1	一致
	全自动打包机	9500*1300*3000mm	1				一致
	纸浆泵	铸钢	2	纸浆泵	铸钢	2	一致
	循环水泵	铸钢	1	循环水泵	铸钢	1	一致
	外排水泵	铸钢	1	外排水泵	铸钢	1	一致
	输浆泵	铸钢	1	输浆泵	铸钢	1	一致
/	/	/	带式压干机	6000*2500	1	辅助设	

工序	环评文件中内容			现场情况			备注
	设备名称	型号/规格	数量	设备名称	型号/规格	数量	
	/	/	/	纸浆泵	200SJ350-35 A	1	备, 不影响处理能力
	/	/	/	循环水泵	KJ150-330.3 CD	1	
	/	/	/	输浆泵	100LWB-10 A	1	
	/	/	/	地沟水泵	150SJ250-32 A	1	
	/	/	/	拉渣机	JZQ350	1	
	/	/	/				
洁净浆渣系统	混合搅拌槽	CZXXN-1350	2	混合搅拌槽	CZXXN-1350	2	一致
	渣泵	IS-125-100	3	渣泵	IS-125-100	3	一致
	螺旋过滤机	GLS650	2	螺旋过滤机	GLS650	2	一致
	螺旋压榨机	CZLY900/89 9mm	2	螺旋压榨机	CZLY900/89 9mm	2	一致
	皮带机		2	皮带机		2	一致
	混合池	200m ³	1	混合池	200m ³	1	一致
粗废纸渣处理	磁选输送机	碳钢, 橡胶; 3KW	1	磁选输送机	碳钢, 橡胶; 3KW	1	一致
	磁选机	碳钢, 强磁; 2.2KW	1	磁选机	碳钢, 强磁; 2.2KW	1	一致
	重渣分类机	碳钢, 0.75KW	1	重渣分类机	碳钢, 0.75KW	1	一致
	重渣输送机	碳钢, 橡胶; 3KW	1	重渣输送机	碳钢, 橡胶; 3KW	1	一致





表 4.4-5 技改项目新增设备情况一览表

工序	设备名称	照片
铁塑破碎系统	一级双轴撕碎机	
	二级双轴撕碎机	

工序	设备名称	照片
	三级破碎机	
	风选机	
	输送带	
200 吨/日纸塑分离系统	板链上料机	

工序	设备名称	照片
	纸塑分离机	
	自动排渣机	
	漂洗池	
	斜网纸浆脱水压干	

工序	设备名称	照片
	刮板机	
	高速脱水机	
	全自动打包机	
	袋式压干机	

工序	设备名称	照片
	拉渣机	
	混合搅拌槽	
	混合池	
洁净浆渣系统	螺旋压榨机	
	螺旋过滤机	

工序	设备名称	照片
粗废纸渣处理	磁选输送机	
	磁选机	
	重渣分类机	
	重渣输送机	

4.4.8 建设项目原辅料消耗情况

本项目 2018 年 3 月的原辅料消耗情况见下表：

表 4.4-6 原辅料消耗一览表

原辅料名称	环评报告中 年耗量 (t/a)	月平均用量 (t/月)	月消耗量 (t)	
			3 月	4 月
废塑料	70000	5833.3	2580	2808
浆渣	70000	5833.3	3870	4212
白水	119414.1	9951.2	1330	2430

注：本项目 2 月正常生产，但原辅料使用量未制作台账。

本项目原辅料消耗能够符合环评中原辅料用量的要求。

4.5 项目环保设施情况

4.5.1 废水治理措施情况

根据环评内容，本项目废水主要为新增员工生活污水和废脱硫液，经化水车间中和处理后，泵送至永丰余公司配套污水处理厂集中处理，满足《制浆造纸工业水污染物排放标准》（GB3544-2008）表 2 中的标准后通过专用污水管道与扬州六圩污水处理厂的尾水合并排入京杭大运河。

本项目实际建设过程中按照环评要求，将废水经过化水车间中和处理红，送至永丰余造纸（扬州）有限公司污水处理厂中处理，达标后排入专用污水管道与扬州六圩污水处理厂的尾水合并排入京杭大运河。

本项目污水处理站处理工艺如下：

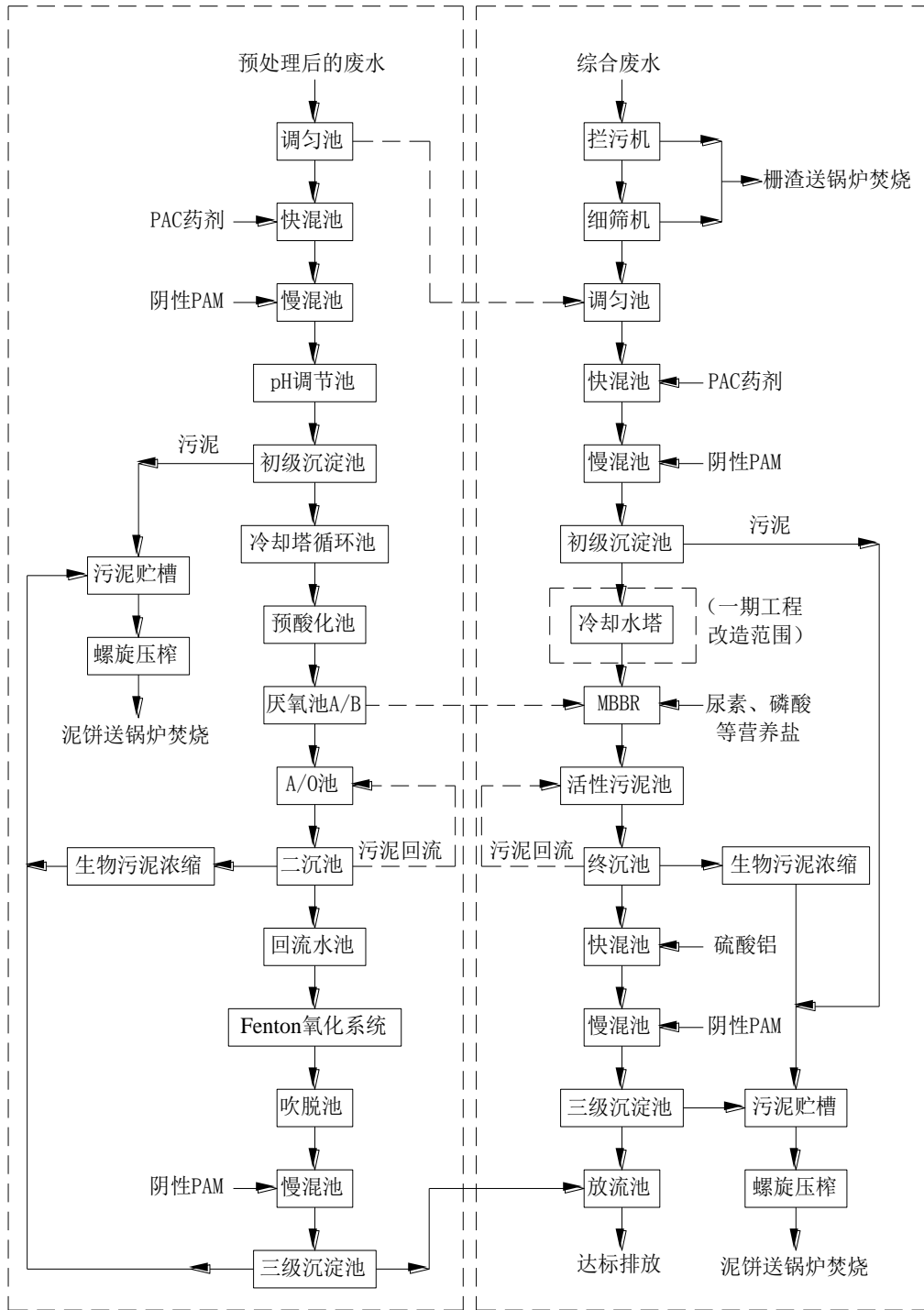


图 4.5-1 永丰余造纸（扬州）配套污水处理设施工艺流程图

污水处理站各单元现场情况（按照流程排序）：



图 4.5-2 调匀池



图 4.5-3 快混池



图 4.5-4 慢混池



图 4.5-5 pH 调节池



图 4.5-6 初级沉淀池



图 4.5-7 冷却循环塔



图 4.5-8 预酸化池



图 4.5-9 厌氧池 A/B



图 4.5-10 A/O 池



图 4.5-11 二沉池



图 4.5-10 回流水池



图 4.5-11 Fenton 氧化系统



图 4.5-12 慢混池



图 4.5-13 三级沉淀池



图 4.5-14 拦污机



图 4.5-15 细筛机



图 4.5-16 调匀池



图 4.5-17 快混池



图 4.5-18 慢混池



图 4.5-19 初级沉淀池



图 4.5-20 冷却塔



图 4.5-21 MBBR



图 4.5-22 活性污泥池



图 4.5-23 终沉池



图 4.5-24 快混池



图 4.5-25 慢混池



图 4.5-26 三级沉淀池



图 4.5-27 流放池

4.5.2 噪声治理措施情况

根据环评报告要求，本项目噪声防治措施要求包括以下要求：

- (1) 设计中尽量选用高效能、低噪声的设备。
- (2) 对厂区进行合理布局，尽量将噪声较高的设备远离场界。
- (3) 泵类设备噪声主要来自液力系统和机械部件。可通过设置隔声房和采用减振基础的方式控制其噪声。

本项目已按照环评要求落实以上噪声污染防治措施。



图 4.5-28 设备减振、隔声

4.5.3 固废防治措施情况

根据环评要求，本项目产生的固体废物主要包括：员工生活垃圾、废塑料、废金属、洁净浆渣、粗废石渣。

生活垃圾委托环卫部门统一处理；废塑料通过扬州广惠再生利用有限公司外售给淮北市永顺纸业有限公司；废金属外售给扬州荣远物资回收利用有限公司；

粗废石渣委托南京佳荣再生物资回收有限公司；洁净浆渣外售给泰州市双力包装制品厂使用。

废塑料、废金属、洁净浆渣、粗废石渣堆场情况详见章节 4.4.5。

合同编号: AEGQT2017010106

固体废物委托处理-补充协议

甲方: 永丰余造纸(扬州)有限公司
乙方: 扬州市广惠再生利用有限公司
丙方: 淮北市永顺纸业销售有限公司

为了认真贯彻落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》,防止固体废物污染环境,以利于保障人民健康,促进社会和谐发展。现甲、乙、丙三方本着符合相关环保要求,平等互利的原则,达成以下协议,以资遵守。

一、甲方权利和义务

- 1.1 甲方厂内水洗线产出水洗后塑料片委托乙方按照甲方环评要求送至有资质的厂商按照国家环保法合规合法处置。
- 1.2 甲方有权利不定期对乙方进行抽查,如发现乙方未按照甲方环评要求或国家环保规定,将水洗后塑料片送至其他无资质厂商处理的,甲方有权立即终止本合同。

二、乙方权利和义务

- 2.1 乙方必须根据水洗后塑料片的存储情况自行安排处理和运输,不得出现水洗后塑料片数量堆积的情况。
- 2.2 乙方需将甲方厂区内产出水洗后塑料片装车并使用雨布/油布全部遮盖以防洒落。
- 2.3 乙方需将水洗后塑料片全数送至乙方指定地点,供丙方作为造粒原料使用,并将丙方盖章确认的水洗后塑料片的磅单交给甲方。
- 2.4 乙方指定并授权 魏旭明 (身份证号码: 321027198208275411) 履行本协议约定的乙方所有义务,对其签署的一切文件,乙方盖章后认可,因此所造成的一切责任均由乙方承担。乙方指定授权人员变动,应事先书面通知甲方,本条授权事宜自动适用于变更后的人员。
- 2.5 乙方有义务配合甲方的检查工作,不得刻意隐瞒。
- 2.6 乙、丙双方应签订相应的水洗后塑料片处理协议,并作为本合同的附件。

三、丙方权利和义务

- 3.1 乙方将水洗后塑料片送至乙方指定地点,丙方需核对水洗后塑料片数量与甲方的磅单一致后,方可按照甲方公司环评要求将水洗后塑料片全数进行合规合法造粒处置,如双方

合同编号: AEGQT20170159-2

固体废物委托外理协议-补充

甲方: 永丰余造纸(扬州)有限公司(以下简称甲方)
地址: 江苏省扬州市经济开发区泰江路168号 邮编: 225131
委托代理人:
乙方: 南京佳荣再生物资回收有限公司(以下简称乙方)
地址:
委托代理人:
一、2017年4月1日,甲方与乙方签署了《固体废物委托处理协议》(合同编号 AEGQT20170159) (以下简称“原合同”),约定(1)粗废石渣: 清运处理; (2)已清洗废塑料: 清运处理; (3) 劳务费用: 含装卸、压碎、废塑料打包。

二、合同变更内容:
(一) 将原合同第一条: “处置标准”

固废种类	处置方式	收费标准	备注
粗废石渣(垃圾)	清运处理	190元/吨	含增值税17%(甲方付款)
已清洗废塑料	清运处理	58000元/吨	含增值税17%(乙方付款)
劳务费用	含装卸、压碎、废塑料打包	58000元/吨	含增值税6%(甲方付款)

变更为:

固废种类	处置方式	收费标准	备注
粗废石渣(垃圾)	清运处理	190元/吨	含增值税17%(甲方付款)

本协议约定变更事项的履行期限为2017年12月1日起至2018年3月31日。
(二) 将原合同第一条: “其他约定”
任何本协议项下的通知,在按照本协议记载的通讯方式发送后,视为已向对方。任何一方变更相关地址,以及电话、传真和电子邮箱等通讯方式的,应在变更前15天内书面通知另一方,否则按照本协议记载的通讯方式发送则视为有效送达,由此产生的法律后果由变更方自行承担。
本协议自2017年4月1日起至2017年10月31日止;如履行本协议需经环保部门审批同意的,则本协议自书面审批同意之日起生效。
本协议一式肆份,甲、乙双方各执贰份,经双方加盖公章或合同章后生效,具有同等的法律效力。

变更为:
任何本协议项下的通知,在按照本协议记载的通讯方式发送后,视为已向对方。任何一方变更相关地址,以及电话、传真和电子邮箱等通讯方式的,应在变更前15天内书面通知另一方,否则按照本协议记载的通讯方式发送则视为有效送达,由此产生的法律后果由变更方自行承担。
本协议自2017年4月1日起至2018年3月31日止;如履行本协议需经环保部门审批同意的,则本协议自书面审批同意之日起生效。

永丰余造纸(扬州)有限公司

废塑料处理协议

合同编号: AEGQT20170109

甲方(处理方): 永丰余造纸(扬州)有限公司
地址: 扬州市经济开发区泰江路168号
电话:
法定代表人: 吴强
乙方(收购方): 扬州市广惠再生利用有限公司
地址: 扬州市广陵区太平桥东号
电话:
法定代表人: 王如堂

甲、乙双方因生产经营的实际需求,根据《中华人民共和国合同法》等法律相关规定,就乙方收购甲方的废旧物资(以下简称“废金属”)及相关事宜,经过充分协商,达成本协议。

第一条 各方承诺及保证

- 1.1 甲、乙双方承诺在进行本合同项下交易过程中不采用财物或其他手段贿赂对方或对方任何人员,也不向对方或对方人员索取或要求任何条件。
- 1.2 甲方承诺及保证具备处理本协议约定废品的真实意思表示,并将依照本协议的约定及时全面地履行相应义务。
- 1.3 乙方承诺及保证具备处理本协议约定废品的合法主体资格,且乙方承诺提供的相关资质证件、检验报告等真实有效。
- 1.4 乙方承诺及保证其在收购本协议约定废金属时按照国家法律法规及相关规定及工作流程进行处理,不造成环境污染及其他对社会公众的伤害。
- 1.5 乙方同意,如发生下述情形时乙方应立即书面通知甲方,否则甲方不承担任何由此产生的任何责任:
 - 1.5.1 乙方因合并、收购、重组或其他原因导致乙方被解散、清算、歇业、吊销营业执照等情况时;
 - 1.5.2 乙方发生更名、地址变更等情况时;
 - 1.5.3 乙方卷入重大诉讼或仲裁案件或乙方因承担对外的借款、担保、赔偿、承诺或其他责任,被采取财产保全、财产保全、强制执行等法律措施,以致对企业整体财产产生不良影响和威胁,且此种影响和威胁不能在发生后30天内圆满消除的;

第二条 废金属名称及规格

序号	废品	单价(元/吨)
1	废铁	1000
2	废铁丝	500
3	废不锈钢	7250
4	废木材	200
5	废轮胎	300
6	废干网	520
7	废毛毡	免费处置
8	废铝铸管	10050
9	废叉车(空架,发动机已拆除)	3500元/辆

合同编号: AEGQT20170109

废金属处理协议

甲方(处理方): 永丰余造纸(扬州)有限公司
地址: 扬州市经济开发区泰江路168号
电话:
法定代表人: 吴强
乙方(收购方): 扬州市广惠再生利用有限公司
地址: 扬州市广陵区太平桥东号
电话:
法定代表人: 王如堂

甲、乙双方因生产经营的实际需求,根据《中华人民共和国合同法》等法律相关规定,就乙方收购甲方的废旧物资(以下简称“废金属”)及相关事宜,经过充分协商,达成本协议。

第一条 各方承诺及保证

- 1.1 甲、乙双方承诺在进行本合同项下交易过程中不采用财物或其他手段贿赂对方或对方任何人员,也不向对方或对方人员索取或要求任何条件。
- 1.2 甲方承诺及保证具备处理本协议约定废品的真实意思表示,并将依照本协议的约定及时全面地履行相应义务。
- 1.3 乙方承诺及保证具备处理本协议约定废品的合法主体资格,且乙方承诺提供的相关资质证件、检验报告等真实有效。
- 1.4 乙方承诺及保证其在收购本协议约定废金属时按照国家法律法规及相关规定及工作流程进行处理,不造成环境污染及其他对社会公众的伤害。
- 1.5 乙方同意,如发生下述情形时乙方应立即书面通知甲方,否则甲方不承担任何由此产生的任何责任:
 - 1.5.1 乙方因合并、收购、重组或其他原因导致乙方被解散、清算、歇业、吊销营业执照等情况时;
 - 1.5.2 乙方发生更名、地址变更等情况时;
 - 1.5.3 乙方卷入重大诉讼或仲裁案件或乙方因承担对外的借款、担保、赔偿、承诺或其他责任,被采取财产保全、财产保全、强制执行等法律措施,以致对企业整体财产产生不良影响和威胁,且此种影响和威胁不能在发生后30天内圆满消除的;

第二条 废金属名称及规格

序号	废品	单价(元/吨)
1	废铁	1000
2	废铁丝	500
3	废不锈钢	7250
4	废木材	200
5	废轮胎	300
6	废干网	520
7	废毛毡	免费处置
8	废铝铸管	10050
9	废叉车(空架,发动机已拆除)	3500元/辆

合同编号: AEGQT20170109

洁净浆渣销售协议

甲方: 永丰余造纸(扬州)有限公司
乙方: 泰州市双力包装制品厂
丙方: 扬州市广惠再生利用有限公司

为了认真贯彻落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》,防止固体废物污染环境,固体废物合法再利用,以利于保障人民健康,促进社会和谐发展。现甲、乙、丙三方本着符合相关环保要求,平等互利的原则,就甲方产生的洁净浆渣销售协商一致,达成以下协议,以资遵守。

一、处置标准

项目	单价(元/吨) 含税16%
洁净浆渣	RMS50元/吨

1. 本协议期间,洁净浆渣的单价与纱管纸单价联动,当纱管纸单价涨幅超过±20%(含),则洁净浆渣单价相应调整。
2. 纱管纸单价以《中国纸业网》纱管纸价格为参考。

二、甲方权利和义务

- 2.1 甲方负责为丙方办理进入甲方厂区的有关手续。
- 2.2 甲方为丙方提供接车的便利条件。
- 2.3 甲方有权要求乙方、丙方遵守甲方相关规章制度。

三、乙方权利和义务

- 3.1 乙方已明确知道本协议约定洁净浆渣处理要求及排放标准,乙方承诺其具有按国家或地方相关规定能够履行本协议的资质及能力,并保证在本协议存续期间相关资质合法有效。
- 3.2 乙方必须按照国家固体废物处理相关规定、技术规范等合法处置本协议约定的洁净浆渣,不得违规操作。
- 3.3 如乙方派驻人员在甲方,则乙方派驻人员应凭乙方签署确认及其身份证的《派驻人员身份确认书》(见附件1)方可进入甲方厂区。如遇人员更换的,应提前3日书面通知甲方,并同时提供新派驻人员的《派驻人员身份确认书》。乙方应按照国家劳动标准,为其派驻人员提供相应的劳动条件和劳动保护。
- 3.4 乙方已经知晓甲方的工作环境、职业危害及相关安全注意事项(如《承包(包)商安全卫生管理规定》等),乙方应当将前述事项明确告知其派驻人员并要求其派驻人员遵守甲方的各项规章制度。
- 3.5 如履行本协议需向当地环保单位报备认可或须取得相关许可证明,则由乙方负责办理。
- 3.6 乙方有义务按照甲方要求按实提供相应的书面材料,以备甲方或相关行政机构查验。

图 4.5-30 外售协议

4.5.4 地下水防治措施情况

根据环评内容，本项目所在区域建厂期已严格执行分区防腐防渗要求：生产车间、固废堆场等均作重点防腐、防渗漏措施处理，采用了有效的混凝土硬化地面措施。

固废堆场地面防腐、防渗措施详见章节 4.4.5，本项目地下水防治措施能够满足环评及批复要求。



图 4.5-31 生产区地面硬化

4.5.5 “以新带老”整改措施落实情况

根据环评报告，以新带老措施落实情况如下：

- (1) 塑料经厂内清洗后可外售给淮北市水顺纸业有限公司回收利用；
- (2) 洁净浆渣已经由厂内处理后由原进入厂内环保锅炉焚烧处置调整为外售给泰州市双力包装制品厂使用；
- (3) 本项目已使用制浆生产线产生的白水作为清洗水。

本项目“以新带老”措施能够满足环评中要求。

4.5.6 排污口规范化情况

根据环评报告，本项目排污口规范化落实情况见表 4.5.7-1。

表 4.5-1 排污口规范化落实情况

序号	类别	环评要求	落实情况	自查结果
1	废水	依托厂区现有排口	依托厂区现有排口	与环评一致



图 4.5-31 废水标识牌



图 4.5-32 雨水标识牌

4.6 调试期概况

4.6.1 调试期废水处理设施运行情况

本项目营运期废水主要为新增员工生活污水和废脱硫液经化水车间中和处理后，泵送至永丰余公司配套污水处理厂集中处理，满足《制浆造纸工业水污染物排放标准》（GB3544-2008）表 2 中的标准后通过专用污水管道与扬州六圩污水处理厂的尾水合并排入京杭大运河。

根据试生产调试期的废水排放在线监测结果，调试期间污水处理站运行良好，未出现设备故障和紧急事故，排放废水各项指标均能达到排放标准。同时，我公司建立了污水处理设施运行记录和水质检测的台账。

2018 年 2 月 1 日~2 月 2 日验收监测期间污水处理措施运行正常。

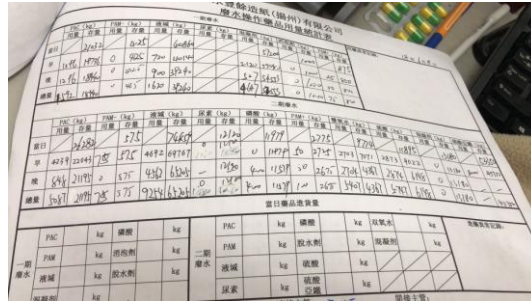
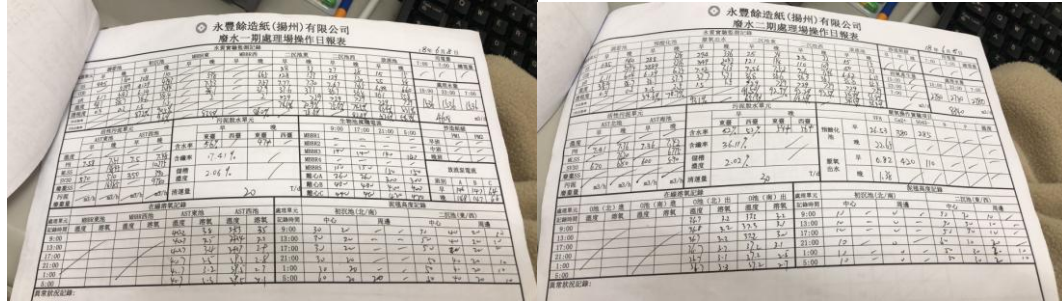


图 4.6-1 废水处理设施现场记录

表 4.6-1 废水在线监测数据统计

时间	流量(t)	化学需氧量		氨氮	
		均值(mg/L)	排量(g)	均值(mg/L)	排量(g)
2018-03-01	12847.00	32.00	411087.30	0.10	1308.17
2018-03-02	15948.00	33.47	533717.70	0.13	1994.15
2018-03-03	14205.00	37.40	531292.90	0.12	1770.16
2018-03-04	15025.00	30.57	459321.90	1.05	15737.46
2018-03-05	17862.00	37.14	663384.40	1.69	30176.94
2018-03-06	18689.00	43.84	819367.70	2.12	39685.97
2018-03-07	19471.00	46.03	896162.40	0.76	14799.25
2018-03-08	18521.00	43.13	798761.00	1.57	29057.23
2018-03-09	19121.00	47.55	909195.80	1.57	30100.99
2018-03-10	19815.00	53.64	1062809.60	0.70	13829.16
2018-03-11	19104.00	53.85	1028755.90	0.55	10503.69
2018-03-12	18283.00	40.51	740663.40	0.34	6202.02
2018-03-13	18376.00	38.51	707724.40	0.32	5896.76
2018-03-14	18320.00	32.35	592726.40	0.38	6893.81
2018-03-15	19769.00	35.33	698460.70	1.41	27861.49
2018-03-16	19041.00	38.12	725809.00	1.83	34874.54

时间	流量(t)	化学需氧量		氨氮	
		均值(mg/L)	排量(g)	均值(mg/L)	排量(g)
2018-03-17	19226.00	40.22	773246.80	1.92	36877.56
2018-03-18	19810.00	38.28	758350.40	0.72	14295.99
2018-03-19	18900.00	42.60	805067.90	0.69	13002.17
2018-03-20	19687.00	45.68	899303.30	0.80	15759.33
2018-03-21	18928.00	46.51	880276.70	0.83	15753.16
2018-03-22	18099.00	47.09	852200.00	0.54	9779.79
2018-03-23	17811.00	44.41	790957.80	0.47	8388.92
2018-03-24	18471.00	46.04	850494.00	0.30	5476.68
2018-03-25	17866.00	38.99	696619.80	0.23	4148.26
2018-03-26	17422.00	38.32	667581.60	0.58	10067.00
2018-03-27	17398.00	34.61	602187.70	0.36	6291.86
2018-03-28	18727.00	33.86	634037.50	0.38	7125.44
2018-03-29	16753.00	29.68	497312.40	0.37	6147.44
2018-03-30	17199.00	29.14	501098.60	0.41	6967.17
2018-03-31	18037.00	33.25	599687.80	0.58	10381.24

4.6.2 调试期噪声处理设施运行情况

本项目的噪声污染源主要来自生产设备（破塑机、输送机、纸塑分离机、水泵、压榨机等），通过合理布局、采用减振措施进行降噪。

4.6.3 调试期固废处理设施运行情况

生活垃圾委托环卫部门统一处理；废塑料通过扬州广惠再生利用有限公司外售给淮北市永顺纸业有限公司；废金属外售给扬州荣远物资回收利用有限公司；粗废石渣委托南京佳荣再生物资回收有限公司；洁净浆渣外售给泰州市双力包装制品厂使用。

表 4.6-2 固体废物产生情况

固体名称	性质	环评产生量 (t/a)	当月产生量 (t)			处理去向
			2月	3月	4月	
废塑料	一般 固废	24611	—*	1507.9	1361.52	外售综合利用
废金属		3500	25.2	185.6	153.8	

固体名称	性质	环评产生量 (t/a)	当月产生量 (t)			处理去向
			2月	3月	4月	
洁净浆渣		52736.2	2719.1	2989.1	2859.2	
粗废石渣		20710	1936.1	2610.9	2163.8	

*注：2月本项目正常运行，但废塑料原辅料和固废产生情况为统计。

4.6.4 环境保护“三同时”落实情况

表 4.6-3 建设项目环保“三同时”自查情况一览表

项目名称	环评要求					实际建设情况	自查情况
类别	污染源	污染物	治理措施（设施数量、规模、处理能力等）	处理效果、执行标准或拟达要求	建设性质		
废水	生活污水	化学需氧量 悬浮物 氨氮 总磷	化水车间中和处理后，泵送至永丰余公司配套污水处理设施集中处理	达标排放	依托现有	依托现有的污水处理站处理	与环评一致
	废脱硫液	化学需氧量 悬浮物		达标排放	依托现有		与环评一致
噪声	破塑机、输送机、纸塑分离机、水泵、压榨机	噪声	减震、合理布局、加强管理	达标排放	依托现有	已按照环评要求配套实施各项噪声防治措施	与环评一致
固废	员工生活	生活垃圾	临时存放场所及清运费	无雨淋 无泄漏 全部收集和处理	部分依托现，新增	已按照环评要求配套实施各项固废防治措施	与环评一致
	一般固废	废塑料					
		废金属					
		洁净浆渣					
	粗废石渣						
地下水	生产区、储存场			防腐防渗	依托原有	已按照环评要求，实施了地下水防腐防渗处理措施	与环评一致
总量平衡具体方案				总量在已批复总量内平衡	按照环评要求落实了总量平衡方案		与环评一致

5 环保组织机构及规章制度

5.1 环保管理制度

A、环保组织机构

企业成立了环保日常管理机构组织，成立了专职的 EHS 部。EHS 部主要负责厂区安全环保检查、消防、港口设施保安、职业健康等工作。厂级负责人为公司分管副总，下设 EHS 经理等专职和兼职管理人员，具体见环保机构网络图。

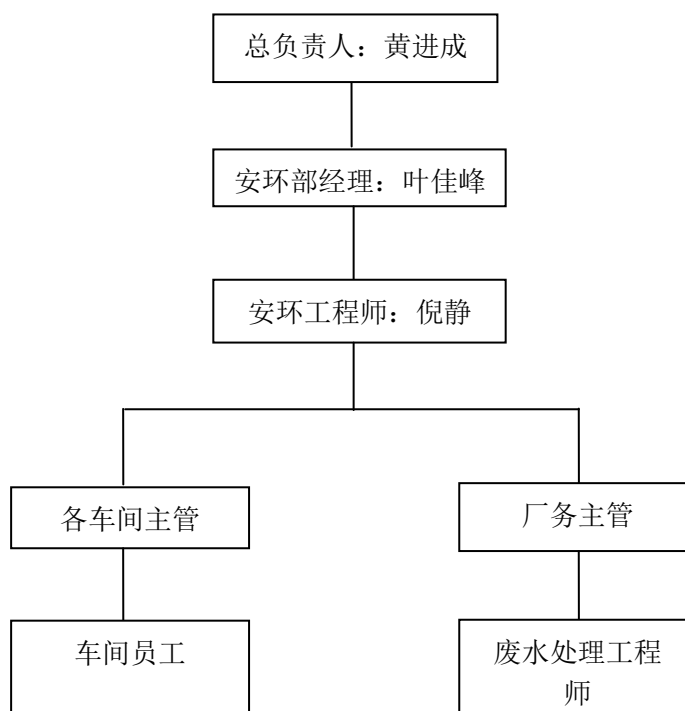


图 5.1-1 环保日常管理机构组织图

B、主要人员组成及相关职责分工

(一) 主要环保管理人员职责

(1) 总负责人

- 1) 掌握生产和环保工作的全面动态情况；
- 2) 负责审批全厂环保岗位制度、工作和年度计划；
- 3) 指挥全厂环保工作的实施；
- 4) 协调厂内外各有关部门和组织间的关系。

(2) 分管负责人

- 1) 全面负责公司安全环保管理的具体工作；

2) 协助公司领导认真及时贯彻执行国家有关安全生产管理和环境保护的法律法规和上级安全、环保管理部门的指示精神，保证公司安全生产，环境保护达标；

3) 监督、检查全公司各单位的安全生产和环境保护以及劳动场所的卫生情况、规章制度的执行情况，安全隐患整改情况和企业“三废”排放的达标情况；

4) 协助各生产技术部抓好职工安全教育和安全培训工作；

5) 组织有关部门对事故的调查处理、统计上报工作；

6) 组织制订修改、完善安全生产管理和环境保护的规章制度；

7) 坚持每周一次到生产现场检查工作，定期组织安全环保检查和召开安全例会和活动分析会，制订隐患整改计划，下达隐患整改指令，并督促整改，必要时采用安全检查揭示卡督办整改；

8) 建立健全职工安全档案和安全台账，建立健全企业环保制度与台账；

9) 参加新投入设备的安装、试车、验收、投产工作，检查安全、环保措施是否符合规定；

(二) 环境管理制度

我公司已按省、市环保局的要求建立起健全企业的环保监督、管理制度。主要负责即时制定全公司的环境方针、环境管理措施及一系列作业指导书以促进全公司的环境保护工作，使环境保护工作规范化和程序化，通过重要环境因素识别、提出持续改进措施，将全公司环境污染的影响逐年降低。经企业提供的资料及文件核查，我公司制定了定期报告制度、污染处理设施的管理制度、排污情况报告制度等管理制度，目前部分环保管理制度已张贴上墙。



图 5.1-1 环保管理制度

5.2 应急预案落实情况

本公司按照环评要求组织编制了《永丰余造纸（扬州）有限公司突发环境事件应急预案》。2017年12月28日，扬州市环境监察支队准予备案（备案文号：32100-2017-010-M）。

5.3 其他措施落实情况

根据环评，本项目无林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设等相关内容。

6 整改工作情况

在验收工作过程中，我公司无不符合环保要求的设施和措施。

7 验收会议

7.1 验收会议情况

2018年4月9日，永丰余造纸（扬州）有限公司组织召开“15万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技改项目”竣工环境保护验收会议，江苏龙环环境科技有限公司（环评单位）、扬州三方检测科技有限公司（监测单位）、扬州市华诚塑业有限公司（设计与施工单位）、永丰余造纸（扬州）有限公司等单位代表和4名专家组成验收组。与会人员踏勘了项目建设与营运现场，听取了项目建设与运行情况、验收报告编制情况及验收报告结论等情况的汇报与说明，经充分讨论，形成“15万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技改项目”竣工废水废气环境保护验收意见

7.2 验收工作组人员组成

8 表 7.1-1 验收工作人员组成表

验收组		姓名	单位	联系电话
组长	专家	恽立群	扬州市环科学会	15380360890
成员	专家	刘天晴	扬州大学	18021315338
	专家	何成达	扬州大学	13905275314
	专家	宁强	扬州市环科学会	15861338881
	设计施工单位	赵廷明	扬州市华诚塑业有限公司	13685798829
	监测单位	杨兴盛	扬州三方监测科技有限公司	15358461989
	建设单位	叶佳峰	永丰余造纸（扬州）有限公司	13773529398
	建设单位	倪静	永丰余造纸（扬州）有限公司	15152727298

8.1 验收意见

具体见第二部分

附件

1. 《关于永丰余造纸（扬州）有限公司 15 万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技改项目环境影响报告表的批复》，扬环审批[2017]117 号，扬州市江都区环境保护局；
2. 设备清单，永丰余造纸（扬州）有限公司；
3. 原辅料消耗清单，永丰余造纸（扬州）有限公司；
4. 固废暂存库面积情况说明，永丰余造纸（扬州）有限公司
5. 竣工环境保护验收现场会议签到表；
6. 《永丰余造纸（扬州）有限公司 15 万吨纸塑废渣二次精分离清洁生产技改项目竣工环境保护验收监测报告》，扬三方检（2018）验字 003 号，2018 年 2 月，扬州三方检测科技有限公司。