

TECHNOLOGY FOR THE WELDER'S WORLD.

ABIMIG[®] AT



www.binzel-abicor.com

Одна горелка – три преимущества

- Универсальность
- Легкость
- Экономичность

Работа сварщика является одной из самых тяжелых по физическим нагрузкам в металлообрабатывающей отрасли.

Это обусловлено тем, что в процессе работы сварщику приходится приспособлять свою осанку и быть сконцентрированным на сварочной дуге.

Последствиями этих нагрузок нередко являются заболевания опорно-двигательного аппарата, которые могут перейти в хроническую форму.

Таким образом, каждый сварщик хотел бы иметь как можно более легкую и, в тоже время, мощную и надежную горелку с гусаком, оптимальным для выполнения соответствующих задач.

Теперь это возможно!

Новая серия горелок с газовым охлаждением ABIMIG® A T LW воплощает эти желания!

Модульная система "Т" позволяет использовать гусаки, которые благодаря своей геометрии, наилучшим образом соответствуют конкретной задаче сварки.



Аргументы, говорящие сами за себя:

- Универсальность: Десятки различных геометрий гусачков для любых сварочных задач. Конструкция рукоятки с поворотным гусаком максимально снижает физические нагрузки.
- Легкость: До 50% легче в сравнении с распространенными горелками благодаря использованию шлангового пакета ВIKOX® LW
- Надежность, долговечность и экономичность, которые не боятся сравнения
- В промышленном применении или в мастерской – с АВIМIG® А Т всегда можно создать идеальный инструмент по желанию

Универсальность, которая удовлетворяет все желания ...

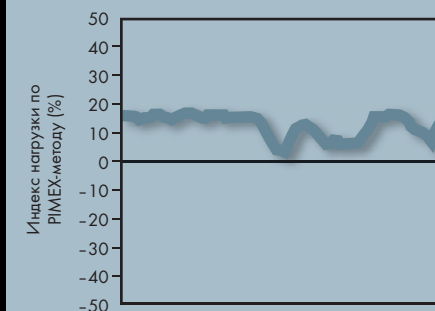


Значительное снижение физических нагрузок!

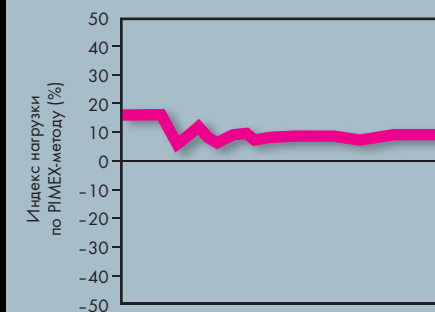
Научные исследования с использованием измерений на основе PIMEX-метода* показали значительное снижение нагрузки на опорно-двигательный аппарат при правильном выборе гусака горелки.

* PIMEX-метод (Picture Mixed Exposure) представляет синхронный учет и визуальное изображение рабочих физических нагрузок и медицинских данных работников в режиме реального времени.

Результат измерений со стандартным гусаком: Сварщик преимущественно находится в эргономически неблагоприятных позициях



Результат измерений с подходящим гусаком¹: Благодаря правильному подбору гусака сварщик может избежать неудобных позиций



¹ По данным ABICOR BINZEL® совместно с научным партнером

Универсальность облегчает сварку



Не последнюю роль для удобной и наименее напряженной работы играет геометрия и положение гусака.

Система смены и позиционирования "Т" позволяет применять подходящий гусак, ориентированный по мощности, размерам и изгибу с учетом конкретных задач.

Модульный узел сконструирован таким образом, что смена гусака может быть произведена в течение одной минуты прямо на рабочем месте без применения дополнительного инструмента.

Таким образом, ABIMIG® A T LW обладает убедительным и подтвержденным потенциалом к улучшению условий труда сварщика!

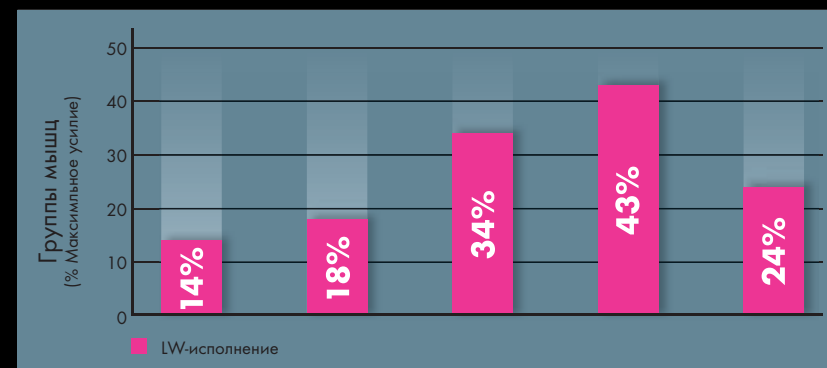
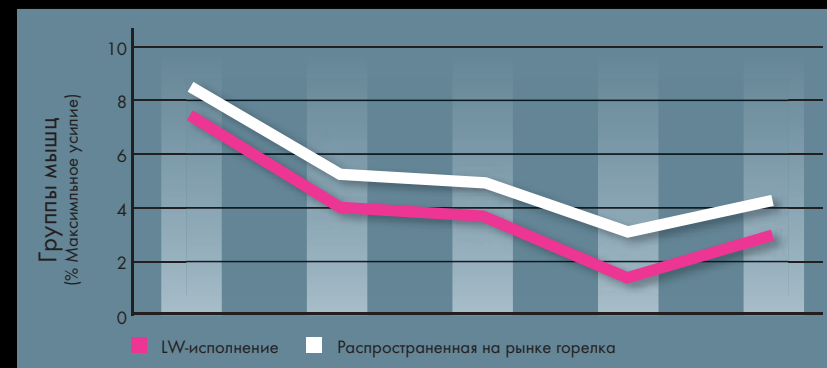
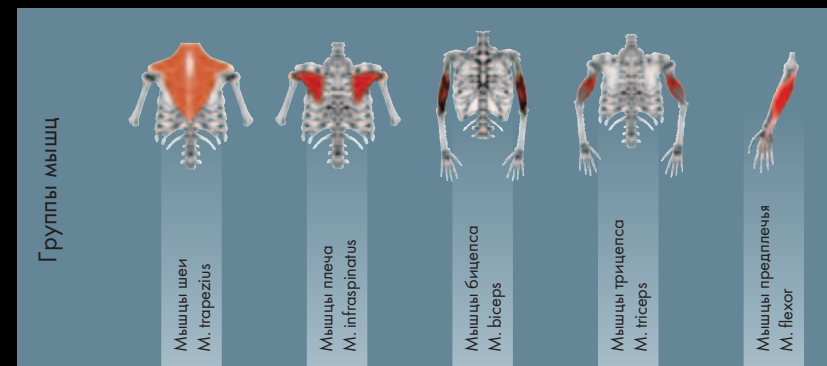
Легкая и мощная ...

Научные исследования доказывают преимущества

Исследованные группы мышц (ЭМГ-исследования института спортивной медицины Университета им. Юстуса Либиха г. Гиссен (Justus-Liebig-Universität))

Процентное соотношение нагрузки на мышцы при сварке вертикального шва

Уменьшение мышечной нагрузки при использовании шлангового пакета ВКОХ® LW на примере вертикального шва в %



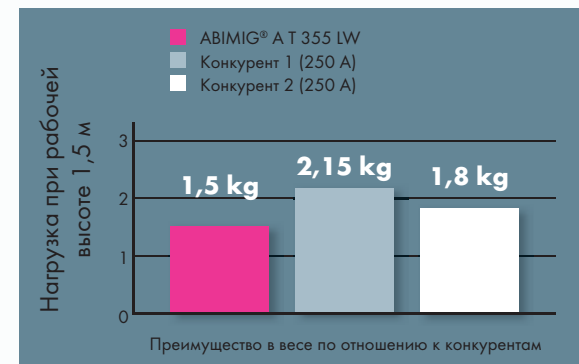
Легкий вес

Основу физической нагрузки для сварщика составляет манипулирование сварочной горелкой на протяжении всей рабочей смены. Благодаря специально подобранным легкосплавным компонентам с оптимальной токопроводностью и гибкостью шланговый пакет ВIKOX® LW до 50% легче существующих на рынке моделей.

Результаты говорят сами за себя:

Длительные исследования института спортивной медицины Университета им. Юстуса Либиха г. Гиссен подтвердили, что уровень нагрузки на мышцы сварщика при работе с использованием облегченного шлангового пакета ВIKOX® LW по сравнению с обычным шланговым пакетом (по объективным и субъективным оценкам) значительно снизился. Прежде всего значительно сократилась нагрузка на мышцы плечей и рук.

В результате повышается точность и эффективность работы, а также снижается количество простоев по причине усталости или болезни.



Экономичность, которая убеждает ...

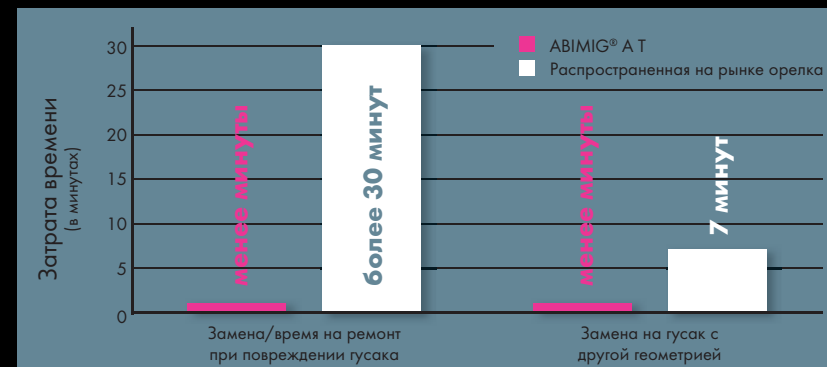


Затраты на ремонт:

1. Простой при повреждении горелки:	15 мин
2. Замена гусака:	30 мин
3. Ремонты / Месяц:	5 Штук
= Затрата времени для Ремонтов / Год:	45 ч
Экономия:	X €

Производительность

Сравнение времени простоя при повреждении гусака и замене на гусак с другой геометрией.



Время-деньги! С ростом конкуренции повышаются требования оптимального использования времени и сокращения простоев.

Простая и унифицированная система смены и позиционирования «Т» позволяет моментально заменить гусак как при техническом обслуживании, так и при изменении задачи сварки.

Использование расходных материалов, унифицированных с распространенными на рынке

сериями ABIMIG® GRIP, RF GRIP является неоспоримым фактором экономичности.

Кропотливая, требующая большего времени замена быстроизнашивающихся частей и хранение на складе дорогих и редко используемых специальных горелок, является пройденным этапом.

ABIMIG® A T – гениальная система для всех, кто думает об экономии.

Время для более важного

Никогда прежде не было такой универсальной горелки

Фронтальная часть горелки подвергается экстремальным механическим и тепловым нагрузкам. При этом гусак горелки, как модульная единица, зачастую требует замены.

Замена жестко закрепленных гусakov на горелках, распространенных на рынке, связана с затратой рабочего времени от 30 минут до 1 часа, что на небольших предприятиях приводит к издержкам в размере нескольких тысяч Евро в год.



Замена изношенного гусака в кратчайшие сроки

Свыше 1000 возможностей ...



Модификация с учетом Ваших пожеланий

Система сварочной горелки «ABIMIG® AT LW» способна удовлетворить все пожелания по вопросу комплектации оборудования.

Наряду со стандартными горелками **»BASIC«** предлагается модульная система **»COMBI«** – возможность адаптации определенных наборов гусачков со стандартным шланговым пакетом. Еще больше опций предлагает модульная система **»VARIO«** с дополнительными возможностями выбора расходных материалов и компоновки

шлангового пакета, а также аппаратных разъемов.

И если этого не достаточно, система **»FREE STYLE«** дает возможность по запросу изготовить горелку специального исполнения согласно Вашего технического задания.

Невозможно?

Обращайтесь к нам. Мы создадим для Вас идеальное решение!



Возможные варианты –
короткая или длинная
кнопка



Функция Up-Down –
как опция для всех
горелок



Стандартная сварочная горелка
Технические данные согласно результатам испытаний в соответствии с ГОСТ 18130-79 с учетом максимальной допустимой температуры (ГОСТ 12.2.013-87):

ABIMIG® A T 155 LW

тип: 45°



Нагрузка: 190 A CO₂
 (GOST)
 ПВ: 60 %
 Проволока-Ø: 0,8 - 1,0 mm

Идент.№
 3 м: 006.D810.1
 4 м: 006.D811.1
 5 м: 006.D812.1

ABIMIG® A T 255 LW

тип: 45°



Нагрузка: 250 A CO₂
 (GOST)
 ПВ: 60 %
 Проволока-Ø: 0,8 - 1,2 mm

Идент.№
 3 м: 004.D850.1
 4 м: 004.D851.1
 5 м: 004.D852.1

ABIMIG® A T 305 LW

тип: 45°



Нагрузка: 315 A CO₂
 (GOST)
 ПВ: 60 %
 Проволока-Ø: 0,8 - 1,2 mm

Идент.№
 3 м: 018.D960.1
 4 м: 018.D961.1
 5 м: 018.D962.1

ABIMIG® A T 355 LW

тип: 45°



Нагрузка: 350 A CO₂
 (GOST)
 ПВ: 60 %
 Проволока-Ø: 1,0 - 1,6 mm

Идент.№
 3 м: 014.H390.1
 4 м: 014.H391.1
 5 м: 014.H392.1

ABIMIG® A T 405 LW

тип: 45°



Нагрузка: 400 A CO₂
 (GOST)
 ПВ: 60 %
 Проволока-Ø: 1,0 - 1,6 mm

Идент.№
 3 м: 015.D070.1
 4 м: 015.D071.1
 5 м: 015.D072.1



ПІІ ООО "Бинцель Украина ГмБХ"
 08130, Киево-Святошинский р-н,
 с. П.П. Борщаговка, ул. Петропавловская, 24
 Тел: +38 (044) 403 1299
 Факс: +38 (044) 403 1399
 Email: info@binzel.kiev.ua