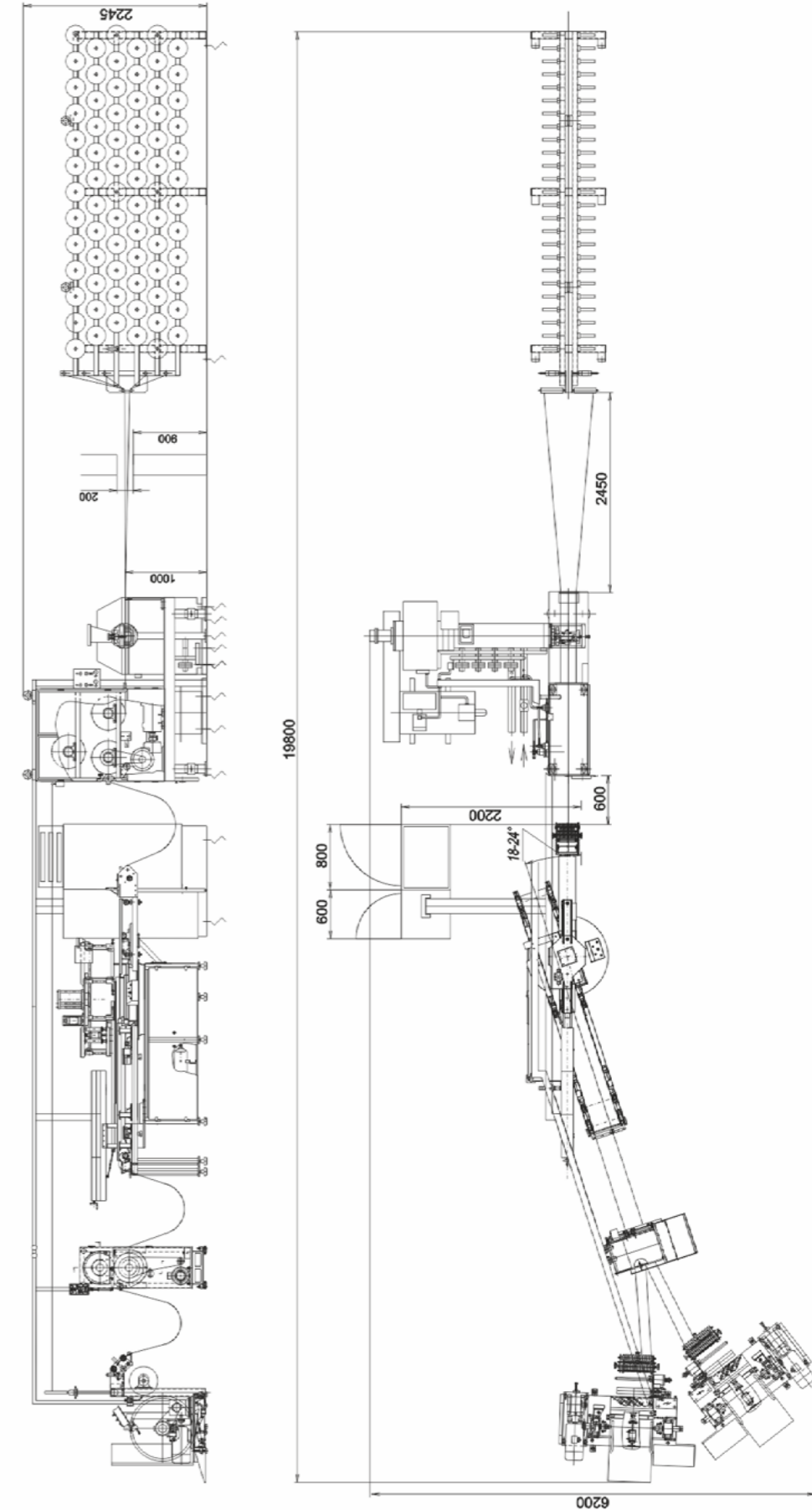
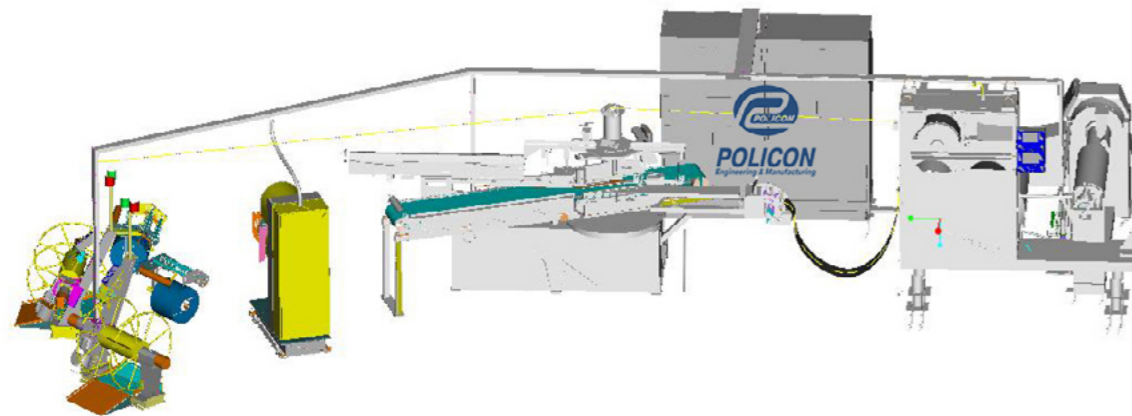




POLICON
Engineering & Manufacturing

***Линия изготовления
металлокордного
брекера
(модель L-400-1)***

Предназначена для обреза и резинирования металлокорда экструзионным методом, автоматизированного раскроя, стыковки и закатки металлокордных брекерных заготовок для грузовых радиальных шин.





Применена новая модель шприцмашины МЧХ-90 с длиной червяка равной 14d, с асинхронным двигателем и частотным регулированием.

Современная система управления с использованием контроллера.

Технические характеристики:

Производительность, м ² /ч, тах	130
Ширина обрезаемого металлокордного полотна, мм, тах	170
Диаметр металлокорда, мм	0,5 - 1,8
Толщина обрезаемого металлокордного полотна, мм	1,2 - 3,0
Допускаемое отклонение толщины обрезаемого металлокордного полотна, мм	±0,05
Угол раскроя обрезаемой металлокордной полосы, град.	68 - 72
Ширина металлокордного брекера, тах, мм	450
Допускаемое отклонение ширины состыкованной полосы, мм	±1
Количество образуемых полос после продольного раскроя	2
Давление воздуха в системе, МПа	0,6 - 0,7
Установленная мощность электрооборудования, кВт	74
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина	19 800
ширина	6 200
высота	2 245
Масса, кг, не более	12 000

Данное изделие можно изготовить по ТЗ заказчика, учитывая его заданные параметры и особенности.

Оборудование для пищевой промышленности

Оборудование для производства шин, резинотехнических изделий и пластиков

Проектирование и модернизация производств

Нестандартное оборудование

Запасные части и сервис

Аутсорсинг - ремонт и обслуживание оборудования

Глобальные инженеринговые решения



АО «Поликон»

**644009, Россия, г. Омск, ул. Лермонтова, 194
Тел./факс +7 (3812) 36-74-12, 36-74-02, 48-48-30**

e-mail: info@policon-rt.ru

www.policon-rt.ru