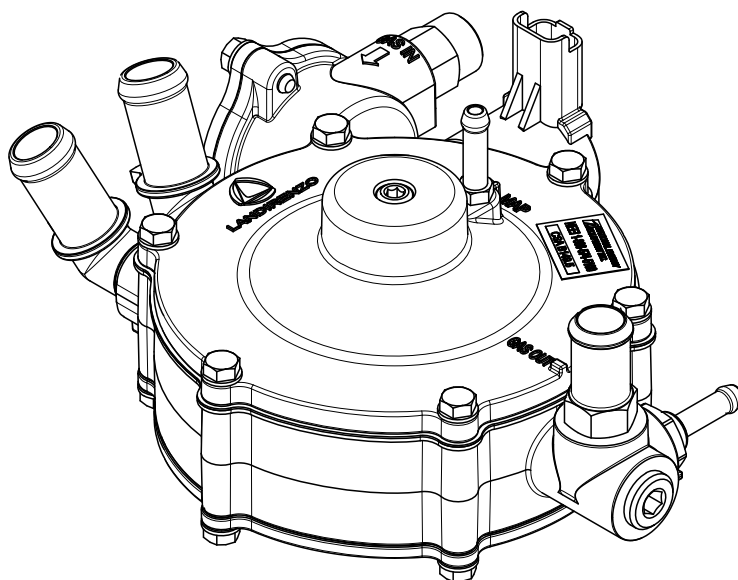


(536757000-536758000-536787000-536788000)

KIT DI REVISIONE
674224000



LANDIRENZO®

LANDI RENZO S.p.a. | Via Nobel, 2 | 42025 Corte Tegge | Cavriago (RE) | ITALY
Tel. +39 0522 9433 | Fax +39 0522 944044
www.landireno.it | e-mail@landireno.it

SOMMARIO

□	AVVERTENZE.....	3
□	ATTREZZI E MATERIALI DI CONSUMO NECESSARI.....	3
□	LEGENDA.....	3
□	CONTENUTO DEI KIT DI REVISIONE 674224000.....	4
□	OPERAZIONI SUL 1° STADIO - SMONTAGGIO.....	5
□	OPERAZIONI SUL 1° STADIO - MONTAGGIO.....	7
□	OPERAZIONI SULLA PARTE INFERIORE - SMONTAGGIO COPERCHIO.....	10
□	OPERAZIONI SULLA PARTE INFERIORE - MONTAGGIO COPERCHIO.....	10
□	OPERAZIONI SULLA PARTE LATERALE - SMONTAGGIO SPOLE ACQUA.....	11
□	OPERAZIONI SULLA PARTE LATERALE - MONTAGGIO SPOLE ACQUA.....	11
□	OPERAZIONI SULLA PARTE LATERALE - SMONTAGGIO SPOLA GRUPPO BOBINA.....	12
□	OPERAZIONI SULLA PARTE LATERALE - MONTAGGIO SPOLA GRUPPO BOBINA.....	13
□	OPERAZIONI SULLA PARTE LATERALE - SMONTAGGIO RACCORDO INGRESSO GAS.....	14
□	OPERAZIONI SULLA PARTE LATERALE - MONTAGGIO RACCORDO INGRESSO GAS.....	14
□	OPERAZIONI SUL COPERCHIO SUPERIORE - SMONTAGGIO SPOLA COPERCHIO.....	15
□	OPERAZIONI SUL COPERCHIO SUPERIORE - MONTAGGIO SPOLA COPERCHIO.....	15
□	OPERAZIONI SULLA PARTE LATERALE - SMONTAGGIO DEL GRUPPO FILTRO.....	16
□	OPERAZIONI SULLA PARTE LATERALE - MONTAGGIO DEL GRUPPO FILTRO.....	17
□	OPERAZIONI SULLA PARTE LATERALE - SMONTAGGIO RACCORDO USCITA GAS E TAPPO.....	19
□	OPERAZIONI SULLA PARTE LATERALE - MONTAGGIO RACCORDO USCITA GAS E TAPPO.....	19

• AVVERTENZE

Le operazioni descritte nel presente manuale devono essere eseguite esclusivamente da personale qualificato ed autorizzato dalla rete Landi Renzo.

Le seguenti istruzioni richiedono tassativamente lo smontaggio del regolatore di pressione dal veicolo.

Tali istruzioni vanno eseguite in ambiente pulito ed ordinato, facendo attenzione a non compromettere il buono stato e la funzionalità dei ricambi.

E' obbligatorio, per il personale che esegue le operazioni, rispettare le normative di sicurezza vigenti nei rispettivi paesi ed utilizzare dispositivi di sicurezza previsti dalle leggi (guanti da lavoro, occhiali protettivi, ecc.).

• ATTREZZI E MATERIALI DI CONSUMO NECESSARI

Chiavi	Chiavi dinamometriche		Altri attrezzi	Materiali di consumo
<i>Dado esagonale Chiave (mm)</i>	<i>Dado esagonale Chiave (mm)</i>	<i>Coppia di serraggio (Nm)</i>	Cacciavite a taglio 3,5 mm	Liquido frena-filetti Permabond A131 o equivalente
8	8	4,5±0,5	Cacciavite a croce	Olio lubrificante OKS 1020
10	10	9±1	Utensile per smontaggio anelli OR	
11	11	11±1	Spazzola in ottone	
14	17	13±2	Aria compressa	
17	18	10±1		
18	19	18±2		
19	20	30±3		
20	32	40±4		
32				
<i>Vite a brugola Chiave (mm)</i>	<i>Vite a brugola Chiave (mm)</i>	<i>Coppia di serraggio (Nm)</i>		
4	4	5,5±0,5		
7				

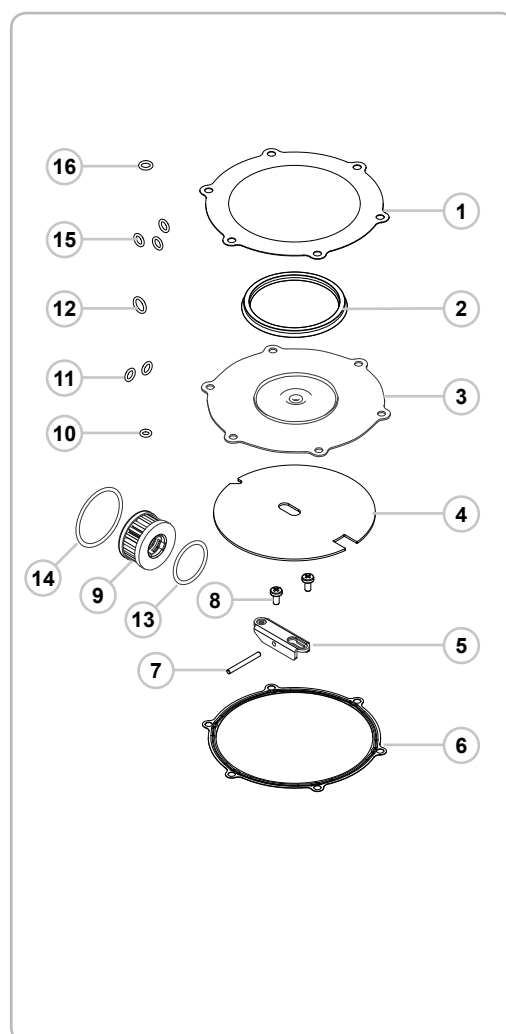
NOTA: utilizzare chiavi dinamometriche con tolleranze massime consentite inferiori al 10%.

• LEGENDA

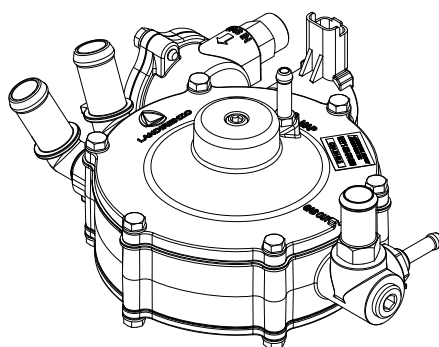
- 17** Componente esistente da sostituire
- 17** Componente nuovo da kit
- L** Componente esistente da riutilizzare

• CONTENUTO DEI KIT DI REVISIONE 674224000

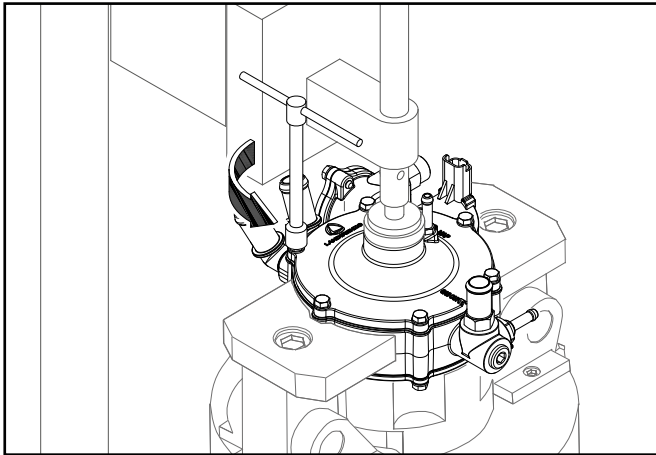
POS.	CODICE	DESCRIZIONE	QUANT.	UM
1	170053440	Guarnizione stadio LI10 Unigraph	1	NR
2	173319370	Guarn. a labbro antivibr. d.int. 60 h 4.5	1	NR
3	480000001	Membrana stadio ridutt.LI10 C67 prem.	1	NR
4	230301000	Spugna filtrante ridutt. LI10	1	NR
5	470076000	Leva stadio LI10 premontata	1	NR
6	170054610	Guarnizione metallica acqua LI10	1	NR
7	218055010	Perno leva 1° stadio d. 3x29.8 rid. LI10	1	NR
8	308003031	Vite tg.croce M4x7 inox	2	NR
9	161040000	Filtro GPL d.35 ECE 67R01 cieco	1	NR
10	173123371	OR 2018 4.48x1.78 FKM 75 SHA	1	NR
11	173352350	OR 112 9.92x2.62 EPDM perossido	2	NR
12	100110138	ANELLO OR-6.090 (D.14X2)	1	NR
13	173264380	OR 3106 26.64x2.62 FKM	1	NR
14	173263380	OR 3156 39.34x2.62 FKM	1	NR
15	173100381	GUARN.OR 2037 9,25X1,78 FKM	3	NR
16	173004381	OR 2025 6.07x1.78 FKM 75 SHA	1	NR


536757000 - 736758000 - 536787000 - 536788000

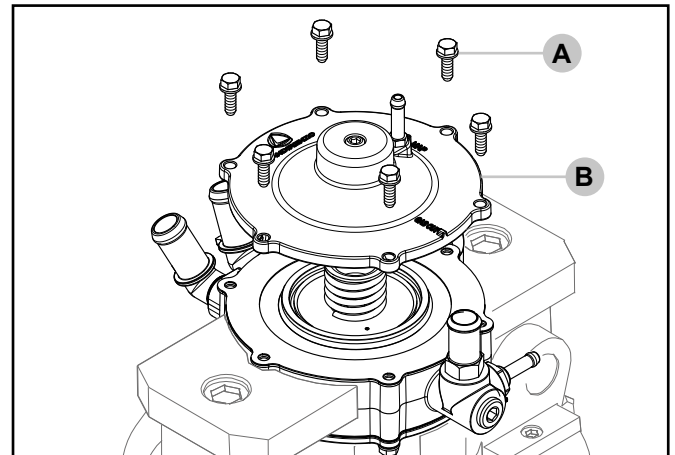
RIDUTTORE GPL LI10



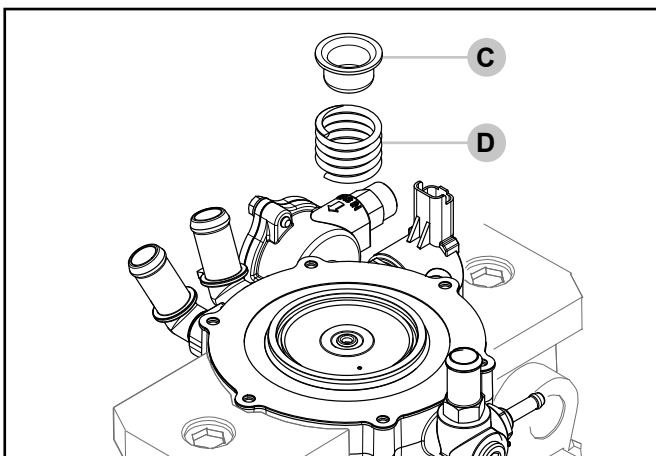
OPERAZIONI SUL 1° STADIO - SMONTAGGIO



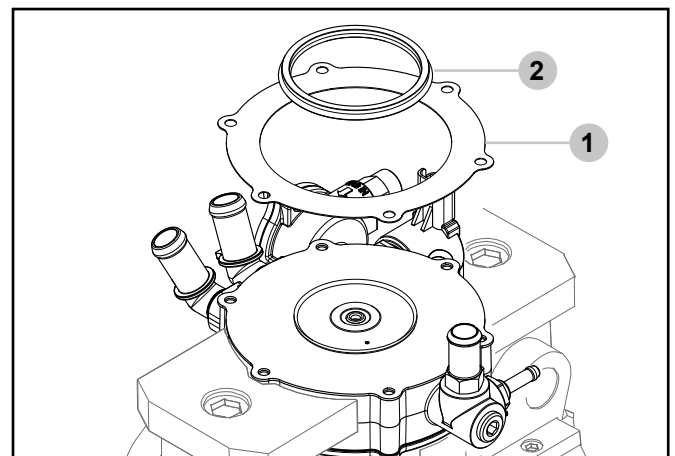
- Posizionare il riduttore a banco, con il 1° stadio verso l'alto.
- Per la sicurezza dell'operatore, bloccare il coperchio con attrezzatura idonea al suo contenimento, in quanto soggetto ad espulsione per carico della molla interna.
- Svitare le 6 viti del coperchio con chiave 8 mm.



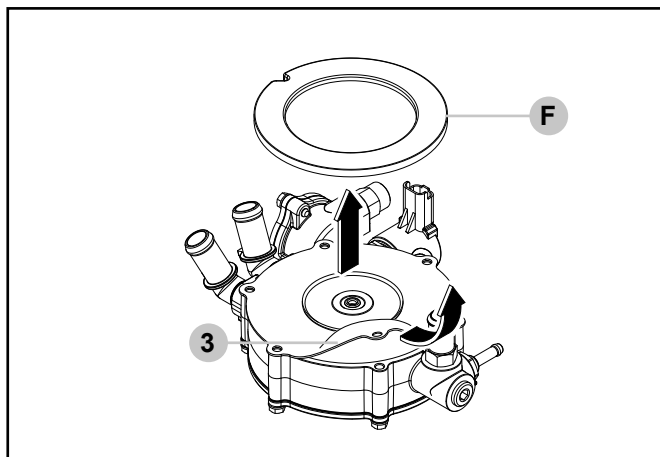
- Rimuovere le viti **A**.
- Sganciare lentamente il bloccaggio ed estrarre il coperchio **B**.



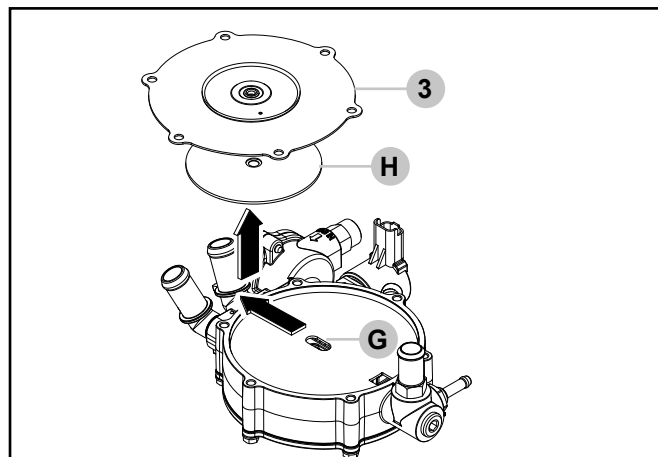
- Rimuovere il bicchiere di carica della molla **C**.
- Rimuovere la molla **D**.



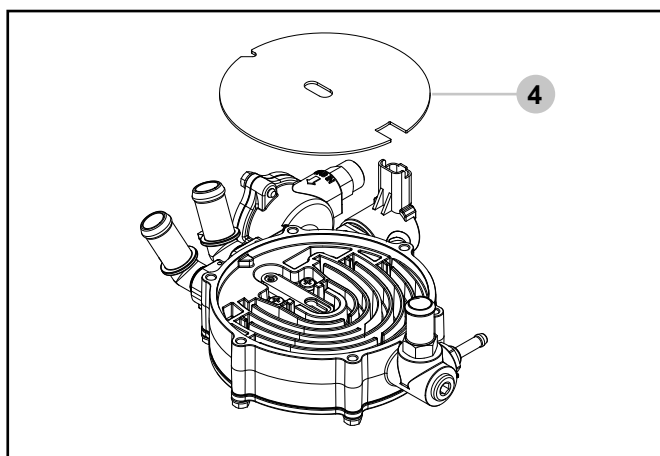
- Rimuovere la guarnizione antivibrante **2**.
- Rimuovere la guarnizione Unigraph **1**.



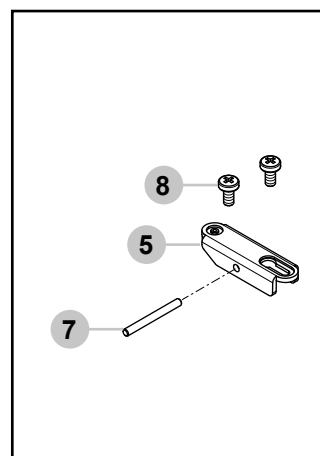
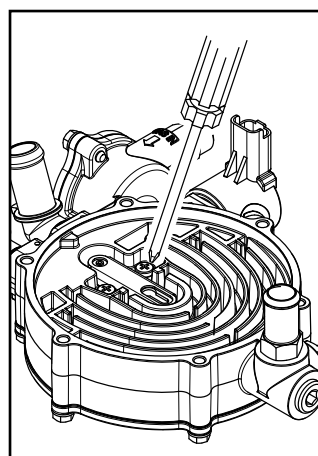
- Sollevare il lembo esterno della membrana **3**.
- Sfilare l'anello premidisco **F**.



- Seguendo l'impronta dell'asola **G**, sfilare contemporaneamente il gruppo membrana **3** e il disco separatore **H**.

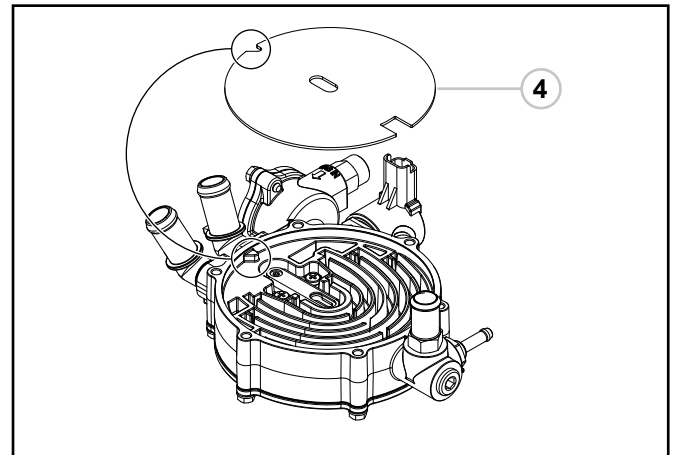
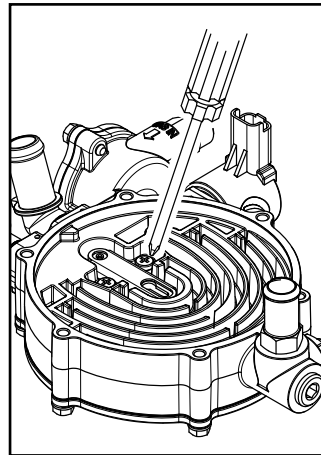
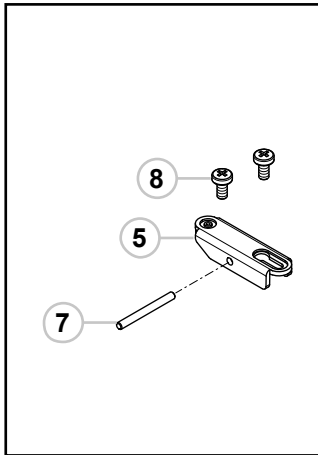


- Rimuovere la spugna filtrante **4**.

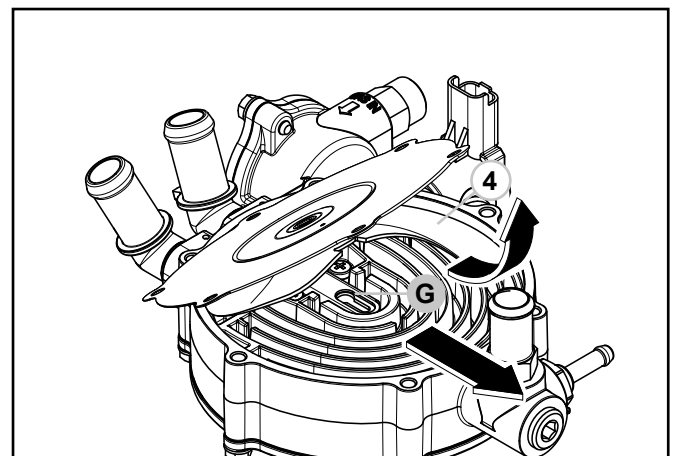
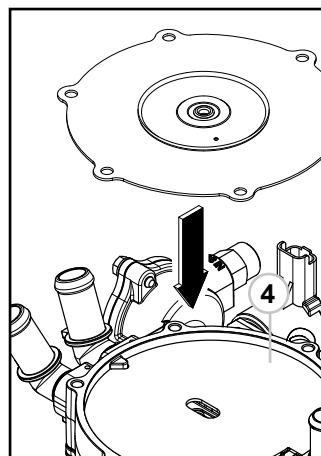
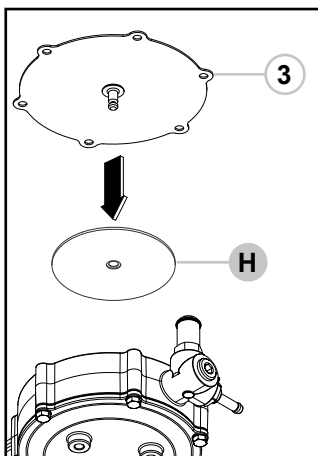


- Utilizzando un cacciavite con impronta a croce, svitare le due viti **8**.
- Rimuovere la leva premontata **5** e il relativo perno **7**.

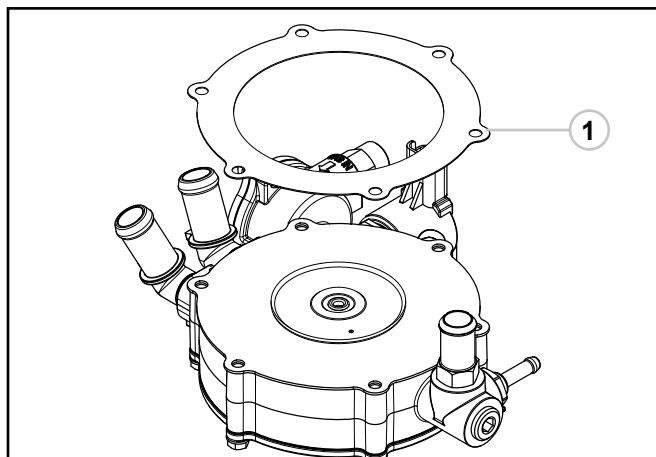
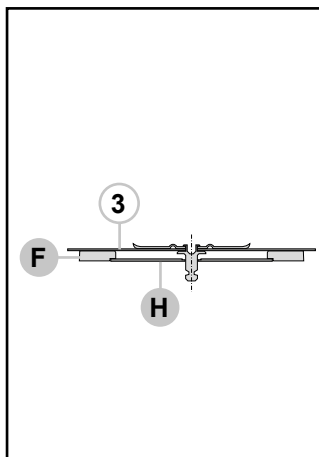
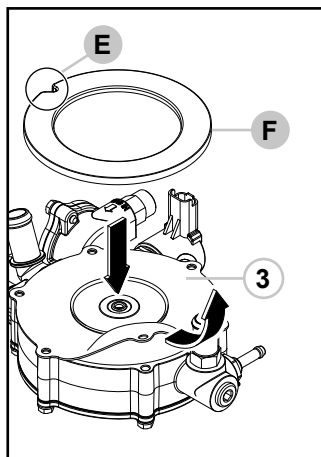
OPERAZIONI SUL 1° STADIO - MONTAGGIO



- Inserire il nuovo perno ⑦ nella nuova leva ⑤.
- Utilizzando un cacciavite con impronta a croce, avvitare le due viti ⑧ nel corpo del riduttore in modo che le loro teste blocchino fermamente il perno.
- Inserire la nuova spugna filtrante ④, facendo coincidere l'impronta sul suo bordo con quella corrispondente posta sul corpo riduttore.

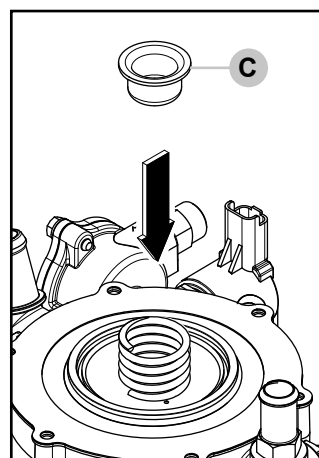
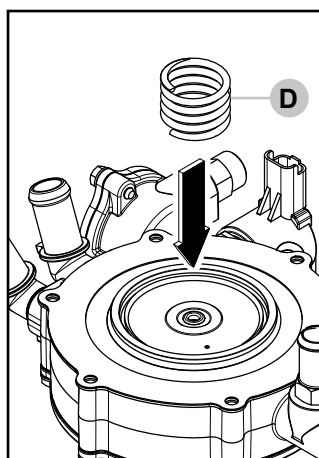
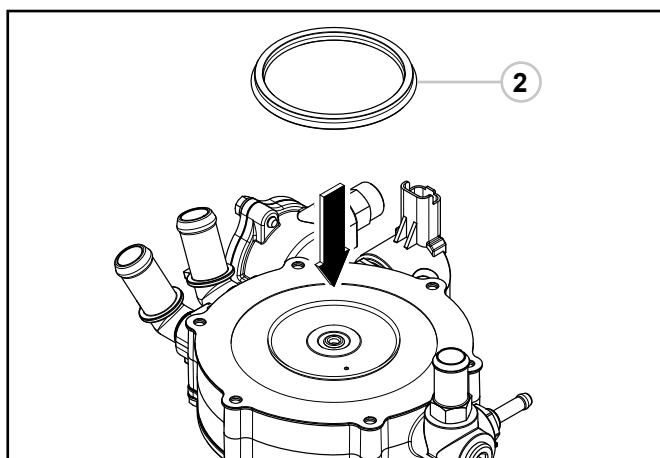


- Infilare il perno del gruppo membrana ③ nel foro del disco separatore H.
- Infilare il perno nell'asola centrale della spugna filtrante ④.
- Sollevare il bordo della spugna filtrante ④ per consentire la visibilità.
- Infilare il perno del gruppo membrana nell'asola G.
- Far scorrere il perno fino al centro del corpo riduttore.



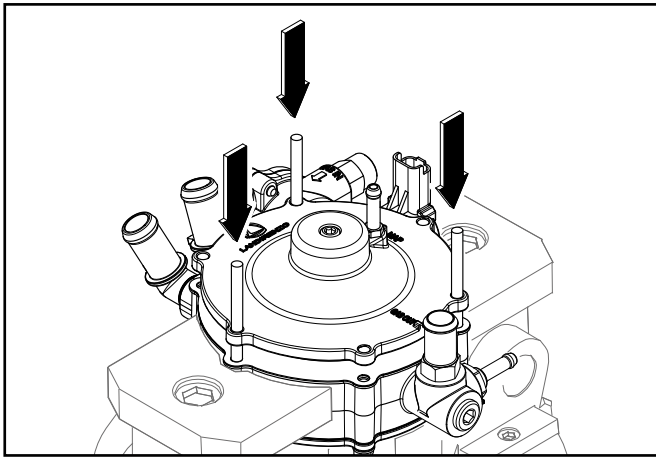
- Sollevare il lembo esterno della membrana **3**.
- Inserire l'anello premidisco **F** nel corpo del riduttore, ponendolo nella sede tra la membrana **3** e il disco separatore **H**.
- Al termine dell'operazione, l'impronta **E** sul bordo dell'anello premidisco dovrà trovarsi in corrispondenza di quella posta sul corpo del riduttore.

- Inserire la nuova guarnizione Unigraph **1**.

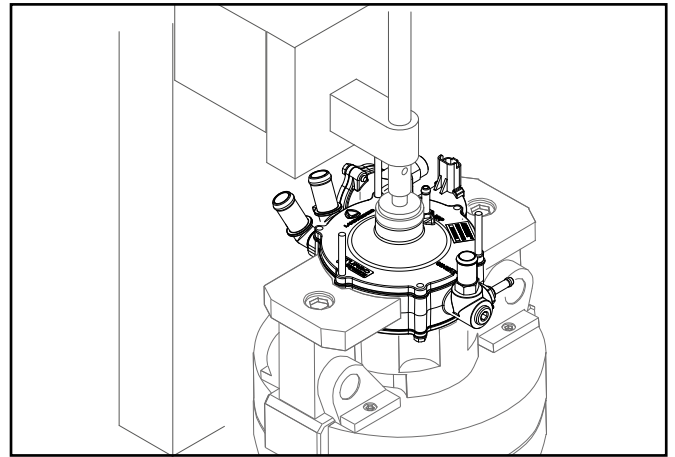


- Inserire la nuova guarnizione antivibrante **2**.

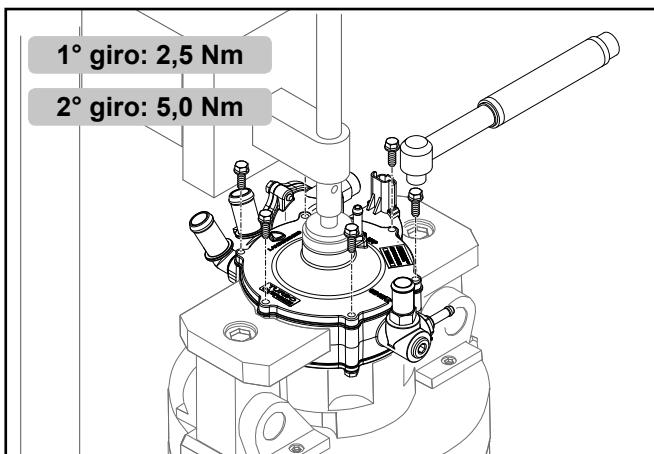
- Inserire la molla **D** appoggiandola sul gruppo membrana.
- Inserire il bicchiere di carica **C** appoggiandolo all'interno della molla.



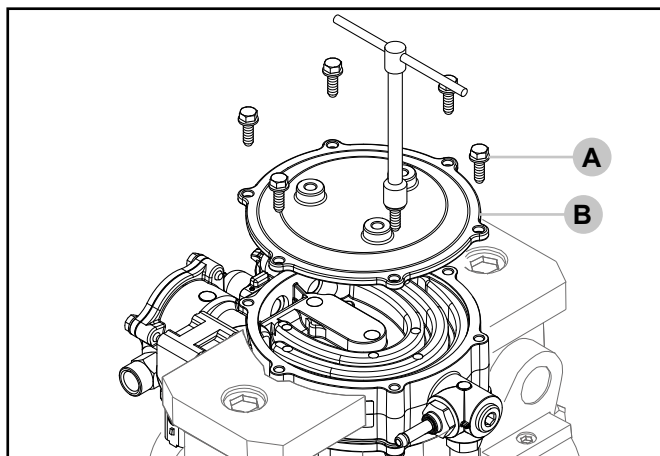
- Inserire alcune spine (sono sufficienti 3 di esse in posizione alternata) per facilitare l'allineamento dei fori, impedendo lo slittamento della membrana.



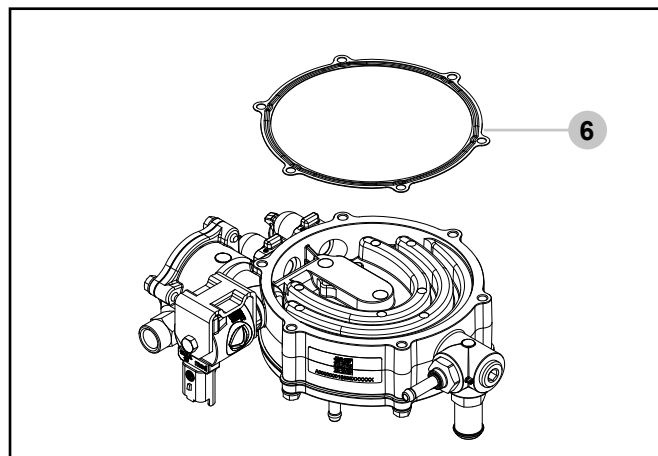
- Premere verticalmente in morsa, in modo da vincere la resistenza della molla e consentire l'appoggio uniforme del bordo del coperchio sul corpo del riduttore.



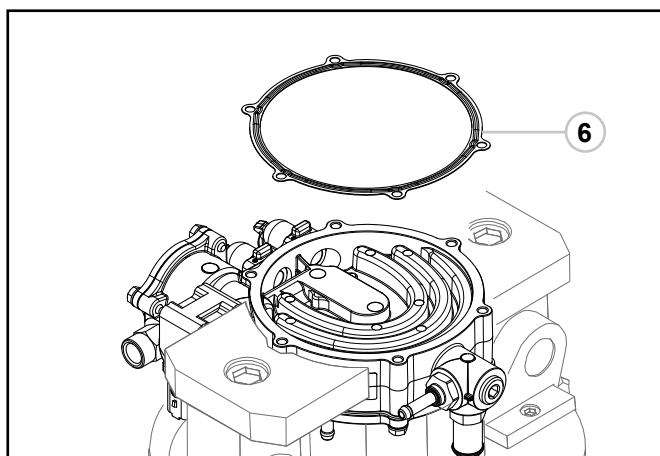
- Prima inserire le viti nei fori liberi del coperchio, poi (dopo aver rimosso le spine) completare il fissaggio per i fori rimanenti.
- Serrare le 6 viti a coppie contrapposte utilizzando una chiave dinamometrica a 2,5 Nm.
- Serrare una seconda volta le viti a coppie contrapposte esercitando una forza di 5,0 Nm.

OPERAZIONI SULLA PARTE INFERIORE - SMONTAGGIO COPERCHIO


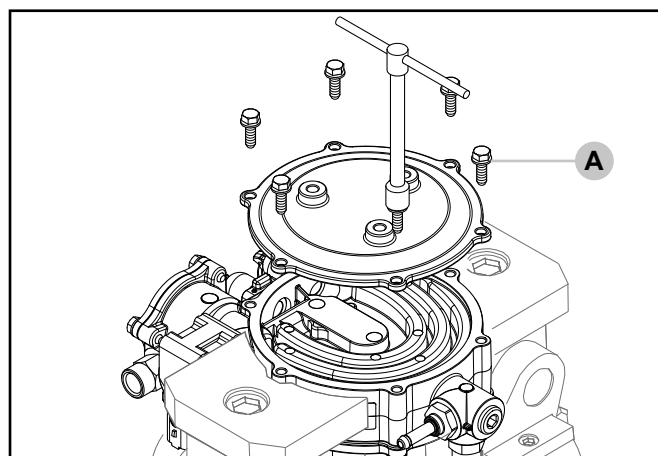
- Posizionare il riduttore a banco, con il 1° stadio verso il basso.
- Utilizzando una chiave 8 mm rimuovere le 6 viti **A**, poi togliere il coperchio **B**.



- Rimuovere la guarnizione metallica **6**.

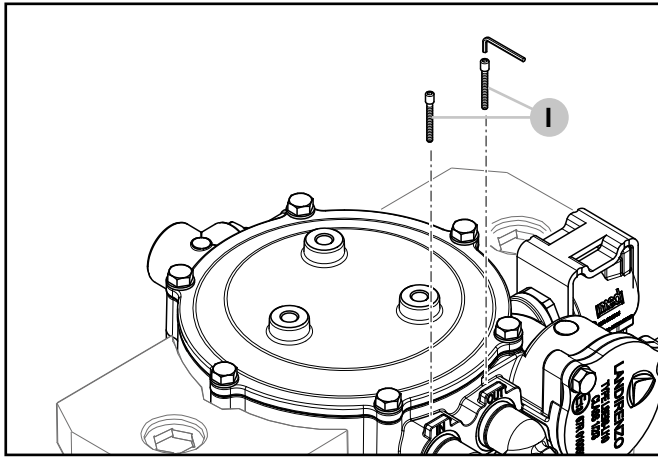
OPERAZIONI SULLA PARTE INFERIORE - MONTAGGIO COPERCHIO


- Inserire la nuova guarnizione metallica **6**.

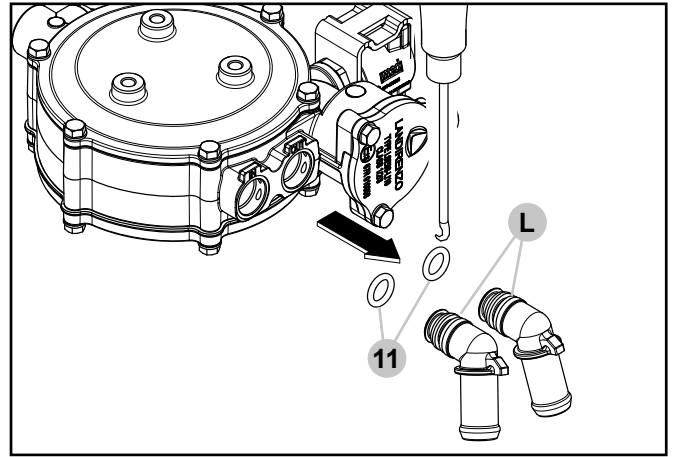


- Fissare il coperchio al corpo del riduttore: utilizzando una chiave 8 mm inserire le 6 viti **A**.

OPERAZIONI SULLA PARTE LATERALE - SMONTAGGIO SPOLE ACQUA

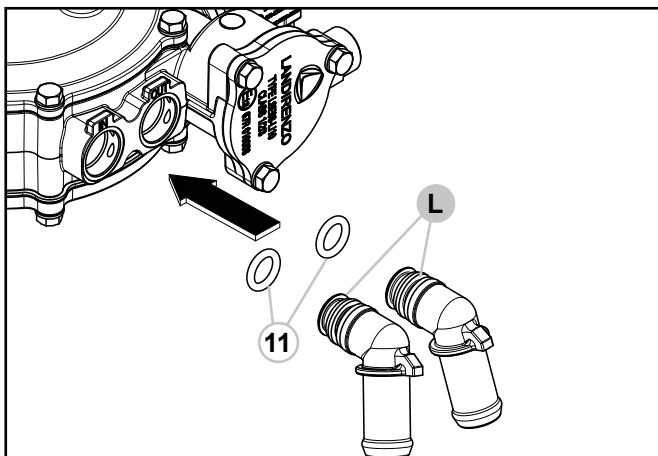


- Utilizzando una chiave a brugola 1,5 mm togliere le 2 viti **I**.

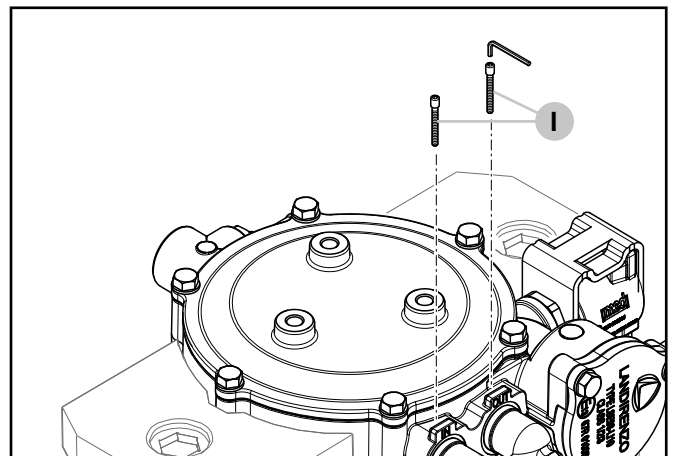


- Rimuovere le due spole **L**, poi sfilare da queste ultime le guarnizioni OR **11** utilizzando l'apposito utensile.

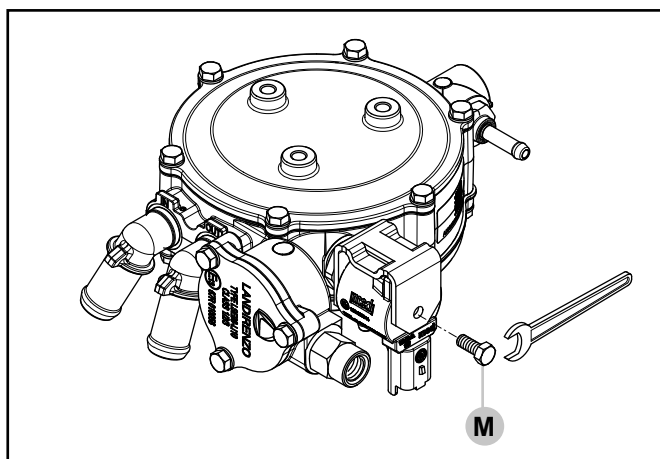
OPERAZIONI SULLA PARTE LATERALE - MONTAGGIO SPOLE ACQUA



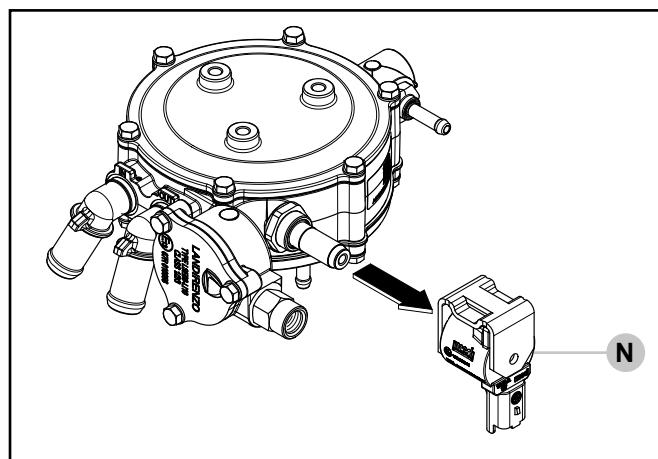
- Infilare le nuove guarnizioni OR **11** nelle spole **L**.
- Inserire le due spole nel corpo del riduttore.



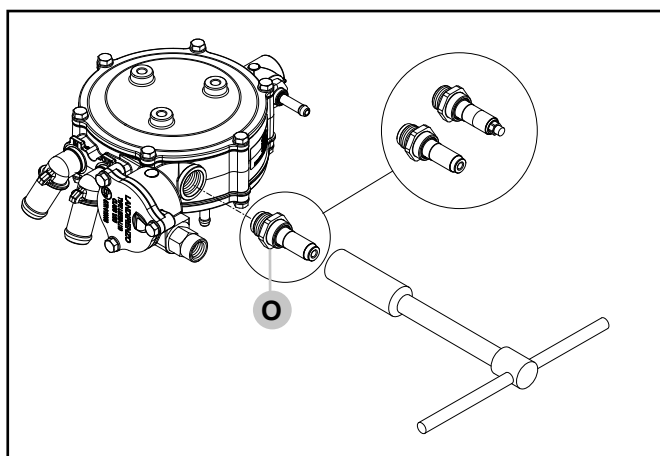
- Utilizzando una chiave a brugola 1,5 mm inserire le 2 viti **I** per il fissaggio delle spole.

OPERAZIONI SULLA PARTE LATERALE - SMONTAGGIO SPOLA GRUPPO BOBINA


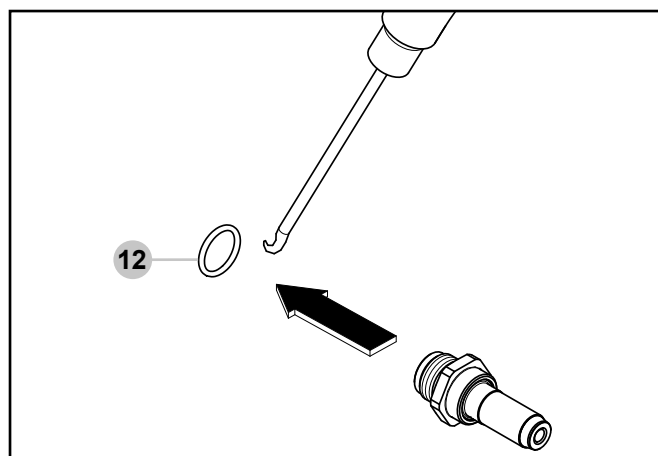
- Utilizzando una chiave 8 mm togliere la vite **M**.



- Sfilare il gruppo bobina **N**.



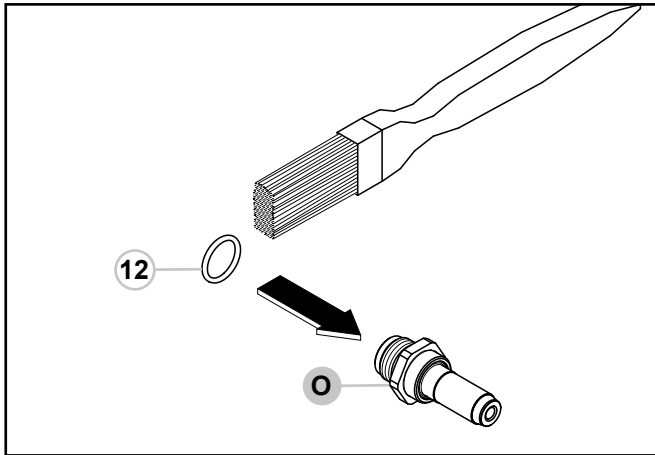
- Utilizzando una chiave 21 mm, togliere la spola **O**.



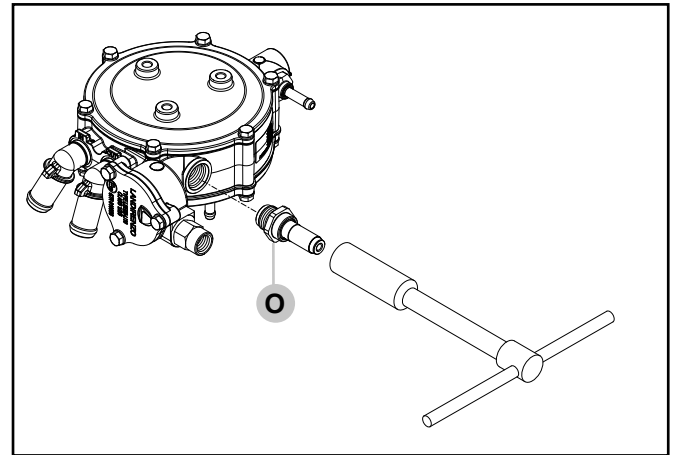
- Togliere la guarnizione OR **12** dalla spola.

Nota: sul riduttore può essere presente uno oppure l'altro dei due tipi di spola rappresentati in figura.

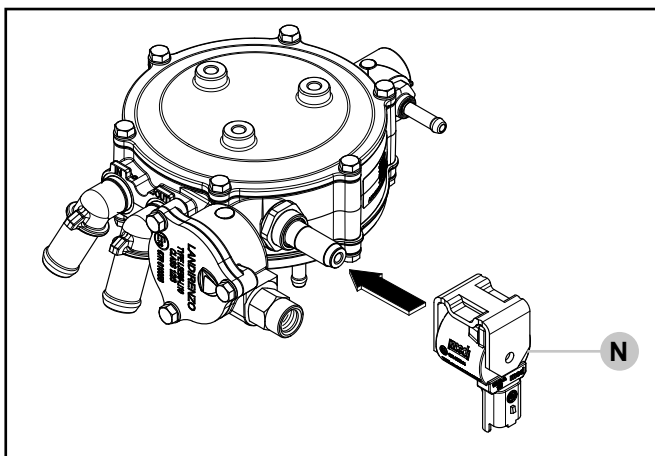
OPERAZIONI SULLA PARTE LATERALE - MONTAGGIO SPOLA GRUPPO BOBINA



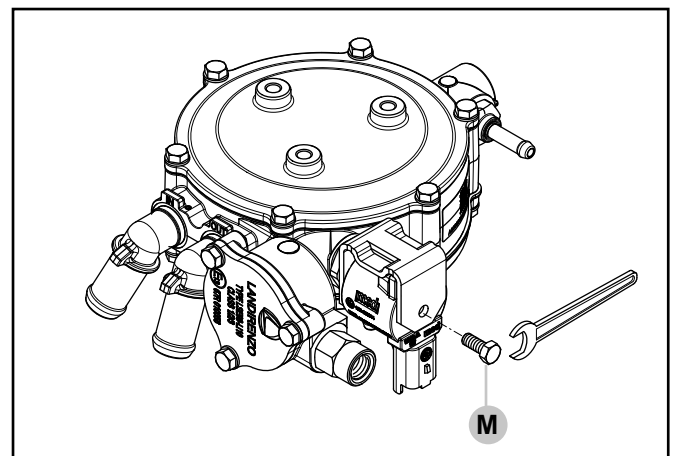
- Ingrassare la nuova guarnizione OR **12** con OKS 1020.
- Inserire la guarnizione OR nella spola **O**.



- Utilizzando una chiave 21 mm inserire la spola nel corpo riduttore.

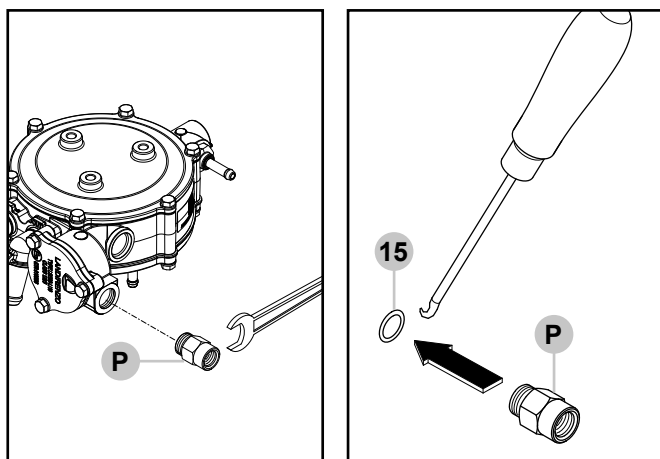


- Infilare il gruppo bobina **N** nella spola.



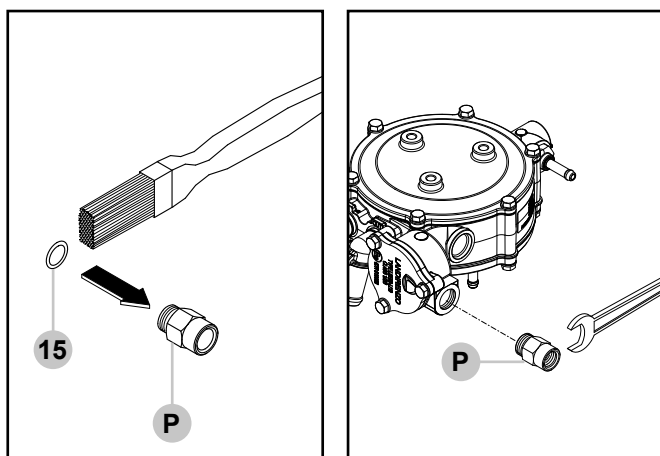
- Fissare la vite **M** utilizzando una chiave 8 mm.

OPERAZIONI SULLA PARTE LATERALE - SMONTAGGIO RACCORDO INGRESSO GAS

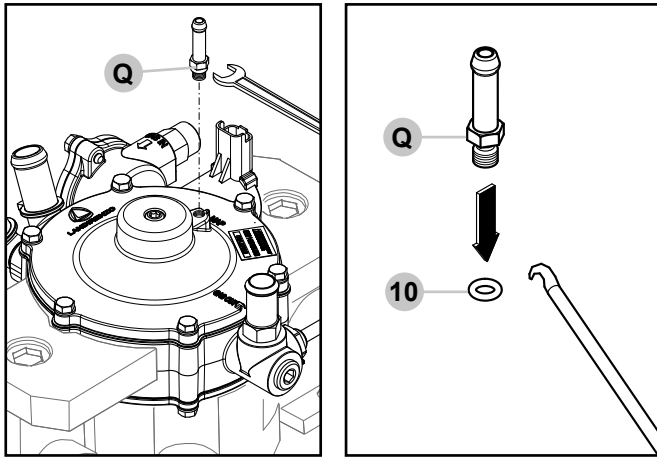


- Estrarre il raccordo ingresso gas **P** utilizzando una chiave 16 mm.
- Togliere la guarnizione OR **15** utilizzando l'apposito utensile.

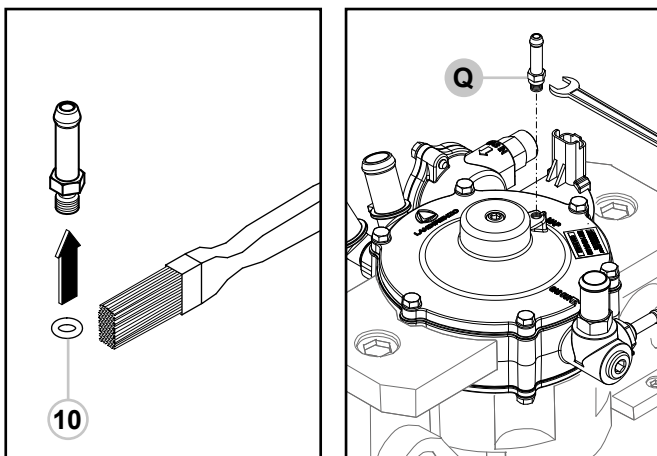
OPERAZIONI SULLA PARTE LATERALE - MONTAGGIO RACCORDO INGRESSO GAS



- Ingrassare la nuova guarnizione OR **15** con OKS 1020.
- Inserire la guarnizione OR nel raccordo ingresso gas **P**.
- Inserire il raccordo ingresso gas utilizzando la chiave 16 mm.

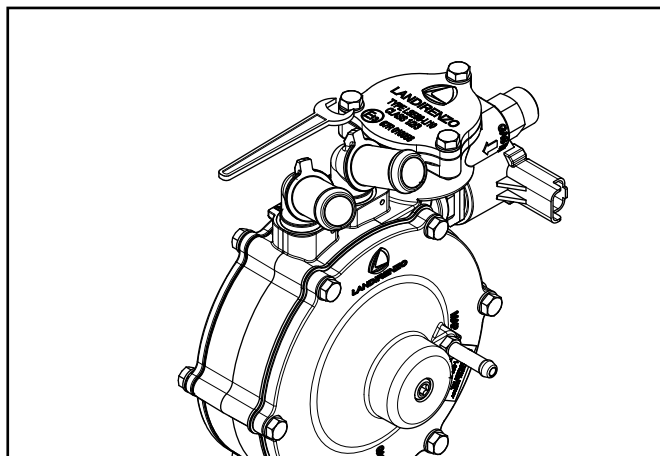
OPERAZIONI SUL COPERCHIO SUPERIORE - SMONTAGGIO SPOLA COPERCHIO

- Estrarre la spola **Q** dal coperchio superiore
- Togliere la guarnizione OR **10** dalla spola utilizzando l'apposito utensile.

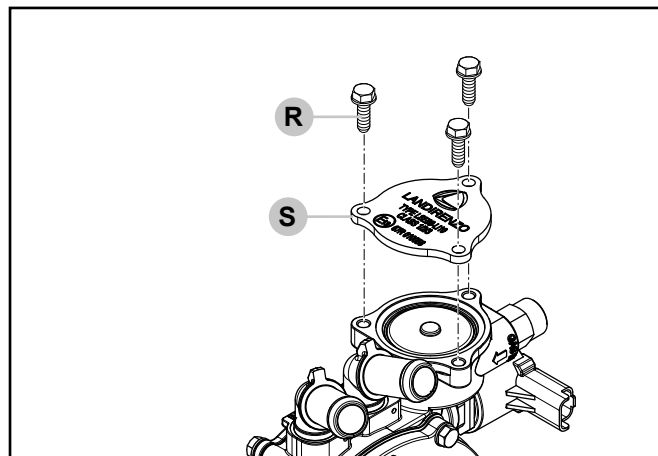
OPERAZIONI SUL COPERCHIO SUPERIORE - MONTAGGIO SPOLA COPERCHIO

- Ingrassare la nuova guarnizione OR **10** con OKS 1020.
- Inserire la guarnizione OR nella spola **Q**.
- Inserire la spola nel coperchio superiore

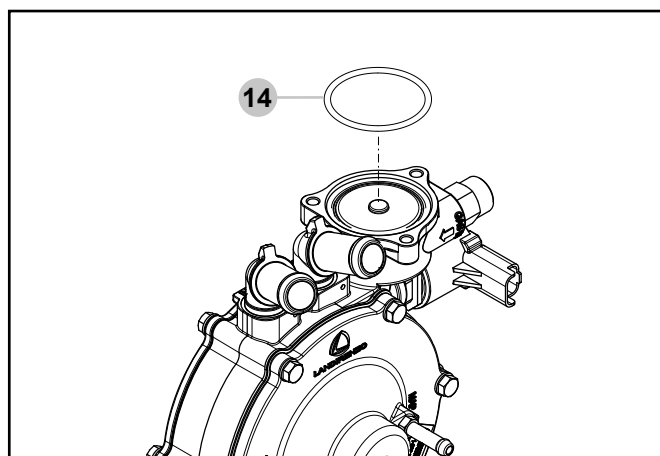
OPERAZIONI SULLA PARTE LATERALE - SMONTAGGIO DEL GRUPPO FILTRO



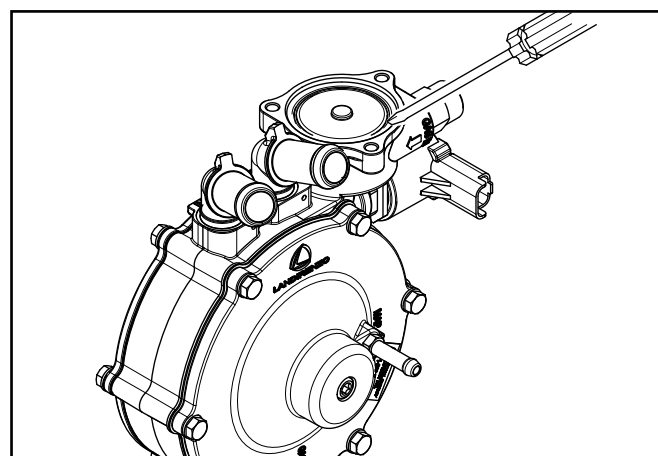
- Assicurare il riduttore in morsa con la sede del filtro rivolta verso l'alto.
- Svitare le 3 viti del coperchio con chiave 8 mm.



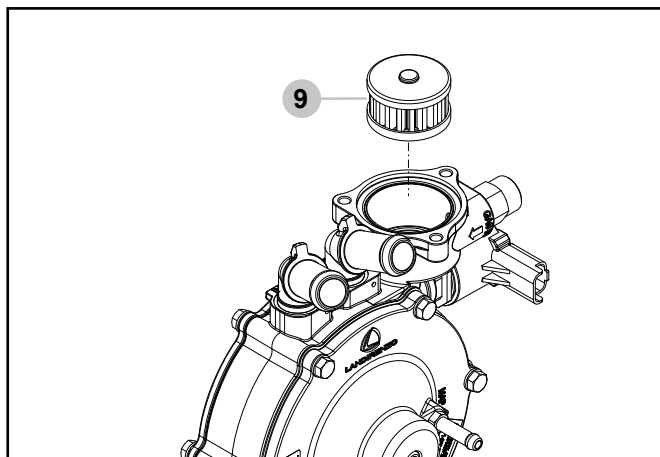
- Rimuovere le 3 viti **R**.
- Sollevare il coperchio **S**.



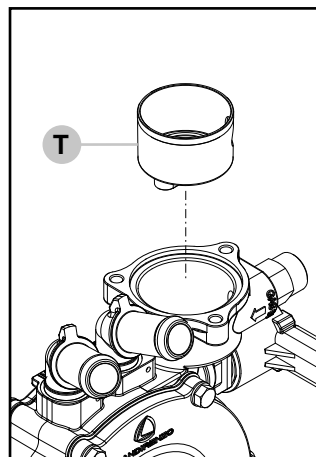
- Rimuovere la guarnizione OR **14**.



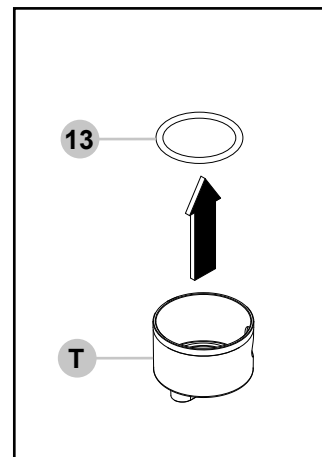
- Sollevare il filtro utilizzando la punta di un cacciavite.



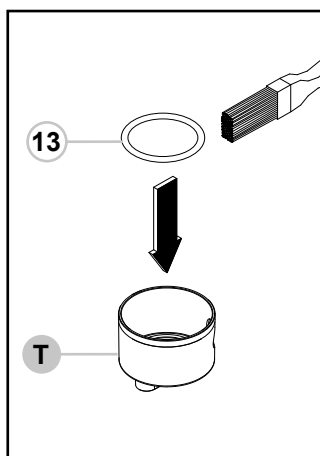
- Rimuovere il filtro **9**.



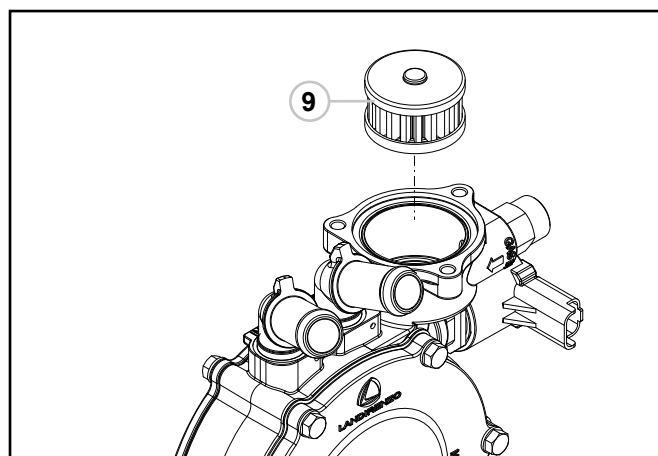
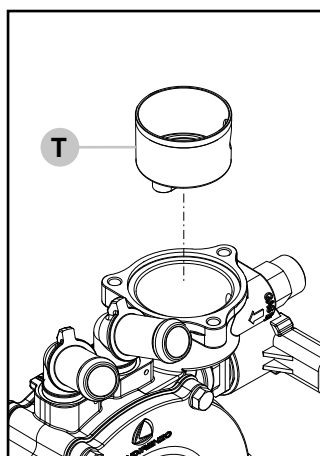
- Rimuovere l'inserto portafiltro **T**.
- Estrarre la guarnizione **13** dall'inserto portafiltro.



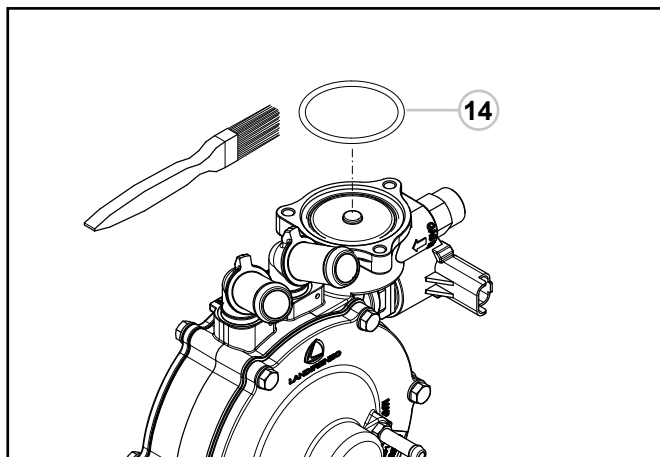
OPERAZIONI SULLA PARTE LATERALE - MONTAGGIO DEL GRUPPO FILTRO



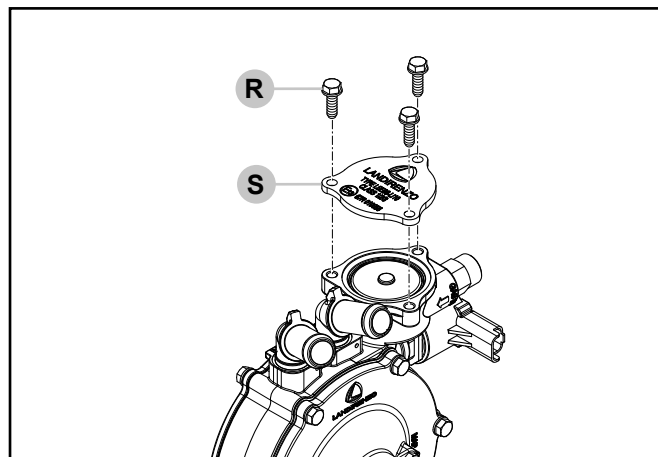
- Ingrassare la nuova guarnizione OR **13** con OKS 1020.
- Inserire la guarnizione OR nell'inserto portafiltro **T**.
- Collocare l'inserto portafiltro nella sua sede.



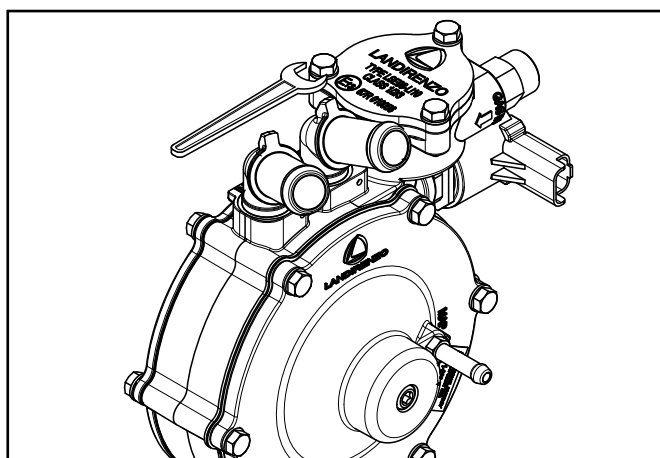
- Inserire il nuovo filtro **9** nell'inserto.



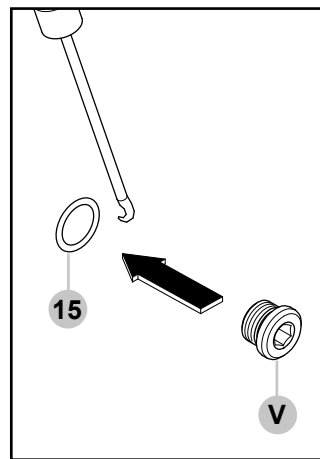
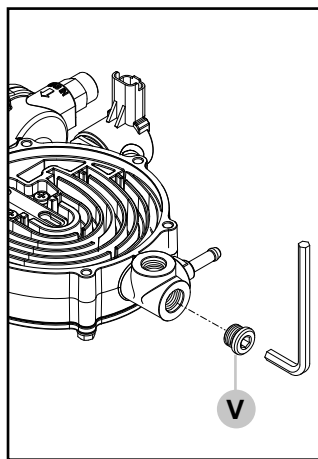
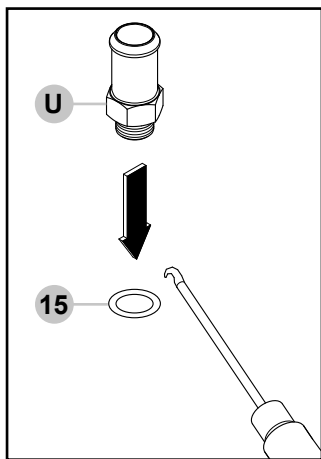
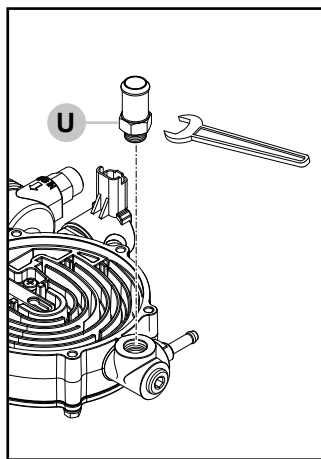
- Ingrassare la nuova guarnizione OR **14** con OKS 1020.
- Inserire la guarnizione OR sopra al filtro.



- Posizionare il coperchio **S**.
- Inserire le 3 viti **R**.

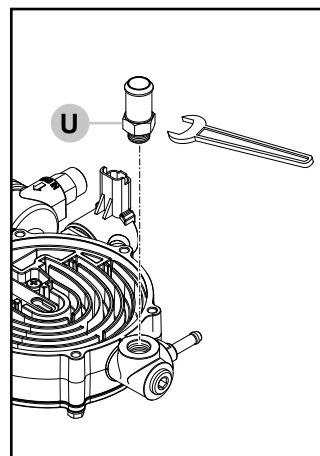
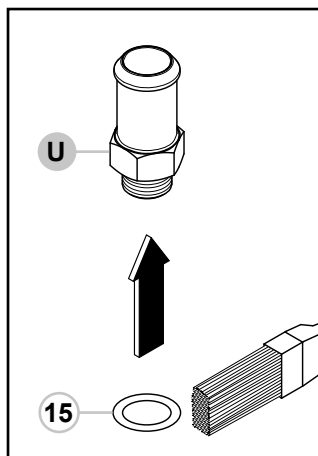
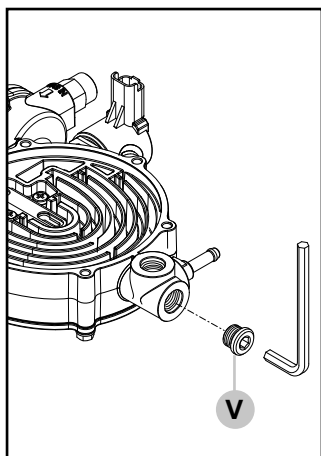
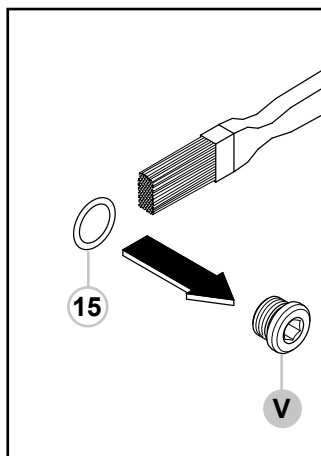


- Serrare le 3 viti del coperchio con chiave 8 mm.

OPERAZIONI SULLA PARTE LATERALE - SMONTAGGIO RACCORDO USCITA GAS E TAPPO


- Utilizzando una chiave 16 mm, svitare il raccordo uscita gas **U**.
- Rimuovere la guarnizione OR **15** utilizzando l'apposito utensile.

- Utilizzando una chiave a brugola 6 mm, svitare il tappo **V**.
- Rimuovere la guarnizione OR **15** utilizzando l'apposito utensile.

OPERAZIONI SULLA PARTE LATERALE - MONTAGGIO RACCORDO USCITA GAS E TAPPO


- Ingrassare la nuova guarnizione OR **15** con OKS 1020.
- Inserire la guarnizione OR sul tappo **V**.
- Utilizzando una chiave a brugola 6 mm, avvitare il tappo sul corpo del riduttore.

- Ingrassare la nuova guarnizione OR **15** con OKS 1020.
- Inserire la guarnizione OR su raccordo uscita gas **U**.
- Utilizzando una chiave 16 mm, avvitare il raccordo uscita gas sul corpo del riduttore.



via Nobel, 2 | 42025 Corte Tegge | Cavriago (RE) | Italia
Tel. +39 0522 9433 | Fax +39 0522 944044 | www.landi.it | e-mail: info@landi.it