

CATALOGO PRODOTTI

Products catalogue
Catálogo productos
Catalogue produits

10/16



LISTINO PREZZI

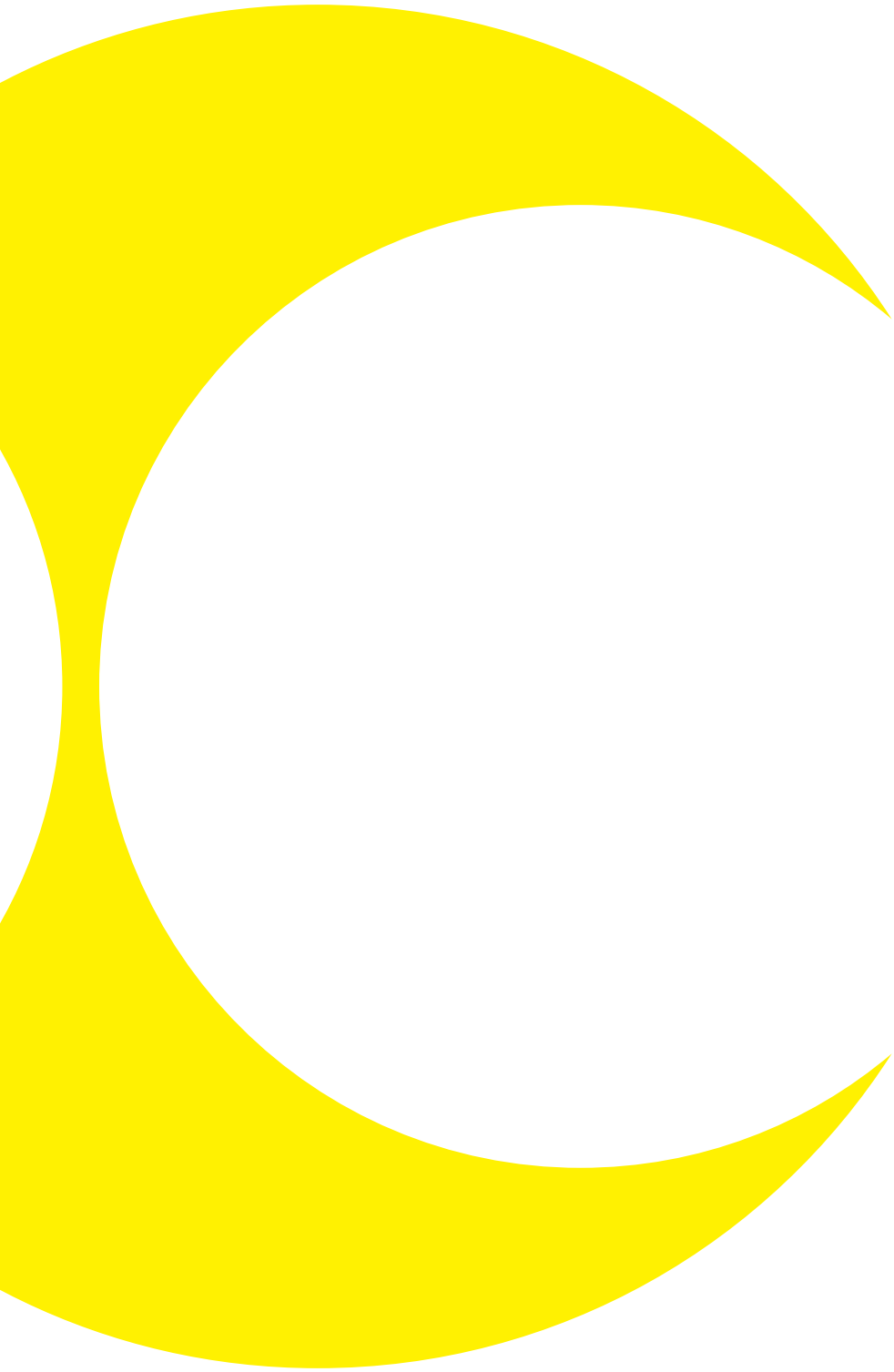
Price list
Lista de precios
Liste de prix



IN VIGORE DAL	01.05.2017 Rev.01
IN FORCE FROM	
EN VIGOR DE	
EN VIGUER DU	

LE INFORMAZIONI CONTENUTE IN QUESTO CATALOGO, POSSONO SUBIRE VARIAZIONI SENZA ALCUN PREAVVISO
The informations included in this Catalogue may be modified without any notice
La información contenida en este Catálogo puede sufrir variaciones sin previo aviso
Les informations contenues dans ce Catalogue peuvent subir des variations sans aucun préavis





introduzione
introduction
introduccion
introduction

Introduzione








Gentile cliente,
rimanendo sempre fortemente legati al nostro passato, che ci ha permesso di raggiungere grandi traguardi e risultati, acquisendo così una grande esperienza, guardiamo adesso al futuro prossimo pronti a cogliere tutte le opportunità di crescita che questo ci riserverà.

In questa ottica è stato stilato il nostro nuovo listino prezzi. Ci siamo posti l'obiettivo di modificare e modernizzare il metodo di presentazione dei prodotti, introducendo per esteso il codice prodotto e la quantità di cartoni per pallet. Questa è solo la prima di tante novità e siamo sicuri che le nostre scelte si riveleranno un utile ed efficace strumento per migliorare ed aumentare insieme a voi la nostra presenza nel mercato dei raccordi in polietilene.

Simboli e definizioni

In questo listino trovate i seguenti simboli e definizioni

-  articolo utilizzabile per impianti per il gas combustibile
-  articolo utilizzabile per impianti per acqua in pressione
-  articolo utilizzabile per acqua potabile
-  articolo utilizzabile per impianti industriali
-  articolo utilizzabile per impianti antincendio (solo Italia D.M. 03/08/2015)

Qbox: quantità di prodotti per cartone

CP: quantità di cartoni per pallet

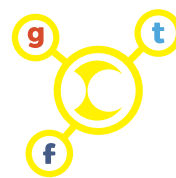
€...: prezzo a richiesta

Inoltre, all'inizio di ciascuna sezione del listino e specifica per le differenti famiglie di prodotti (es: raccordi a codolo, elettrosaldabili, ecc.) è stata aggiunta una parte dedicata alla illustrazione delle principali caratteristiche tecniche dei prodotti in essa contenuti.

La comunicazione istituzionale

La nostra Società ha destinato molte risorse nella progettazione e gestione del sito:
www.plastitaliaspa.com

È nostra intenzione sviluppare la comunicazione con e per il mercato attraverso lo sviluppo di questo moderno sistema di comunicazione integrandolo con i più importanti portali social (YouTube®, Twitter®, Facebook®, ecc).



La comunicazione aziendale



Il Cloud "Plast LIFE" è un altro moderno mezzo di comunicazione con il mercato.

Nel portale sono disponibili i documenti dei clienti quali, fatture, documenti di trasporto, certificati di controllo tipo 3.1, ecc. Plastitalia S.p.A. in totale accordo con la politica ambientale (**EMAS and ISO 14000**), cerca di essere sempre più "eco friendly", riducendo il più possibile l'utilizzo della carta stampata.

La formazione

Plastitalia S.p.A. produce prodotti destinati ad un utilizzo professionale. Anche gli addetti all'installazione devono essere adeguatamente formati ed informati in merito alle prestazioni caratteristiche dei prodotti ed alle loro modalità di installazione. Per questi motivi in Plastitalia S.p.A. è operativo il centro di addestramento IPE.

IPE è in grado di svolgere corsi teorici e pratici sui temi legati alla saldatura del polietilene e il centro può organizzare corsi specifici a seconda delle richieste dei clienti.



I Plast experience

Inoltre il centro può operare per il rilascio del certificato di saldatore in accordo alla norma europea UNI EN 13067 (validità Italia e Europa) e svolge con regolarità il corso per la qualificazione dei saldatori in accordo alla norma UNI 9737 (validità del certificato solo Italia).

I corsi informano in merito alle norme vigenti e si rivolgono:

- agli addetti alla saldatura e alla posa in opera di tubazioni e/o raccordi;
- agli assistenti di cantiere che necessitano di formazione sulle procedure di saldature;
- tutti coloro che desiderano conoscere a fondo il sistema PE, ecc.

I corsi si svolgono presso la nostra sede e, a richiesta, presso la sede dei nostri clienti.

Tutte le informazioni relative ai periodi nei quali si svolgono i corsi presso la nostra sede e le modalità d'iscrizione possono essere ottenute visitando il sito: www.plastitaliaspa.com.

Le certificazioni aziendali



Consapevole che il proprio successo è legato alla capacità di soddisfare tutti i clienti con la fornitura di prodotti e servizi di qualità, Plastitalia S.p.A. opera con un "Sistema di Gestione Qualità" conforme alla norma **UNI EN ISO 9001** fin dal 1997, anno in cui conseguì, per la prima volta, la relativa certificazione.

La Plastitalia S.p.A. è dal 2002 impegnata nella tutela dell'ambiente e lo dimostra attraverso la certificazione di conformità ai requisiti della norma **UNI EN ISO 14001**, del proprio "Sistema di Gestione Ambientale".

Inoltre, nel 2006, ha soddisfatto tutti i principi contenuti nel Regolamento Eco-Management and Audit Scheme (EMAS). Ultimo testimone dell'impegno sociale della Direzione Aziendale è l'aver investito nell'applicazione volontaria delle norme della serie BS OHSAS 18001 utilizzate per creare procedure formali per gestire la salute e le minacce per la sicurezza dei lavoratori. Il laboratorio qualità di Plastitalia S.p.A. ha ottenuto la certificazione secondo quanto indicato nella norma **UNI EN ISO CEI/IEC 17025**. Alcune procedure di controllo sono quindi svolte in regime di accreditamento sotto il controllo dell'Organismo Nazionale autorizzato dallo Stato italiano "ACCREDIA". L'elenco completo delle certificazioni disponibili si trova su www.plastitaliaspa.com.

Le certificazioni di prodotto

Tutti i prodotti Plastitalia S.p.A. superano severe prove di tipo per determinarne la capacità di resistenza ai parametri di lavoro prefissati. Le norme volontarie che sono applicate durante le fasi di progettazione, prova, fabbricazione e rilascio del prodotto sono: **UNI EN 12201** (parti 1, 3, 4 e 7), Acqua per usi generali compreso il potabile, **UNI EN 1555** (parti 1, 3, 4 e 7), Gas combustibile, **ISO 4427** (parti 1, 3, 4 e 7) Acqua per usi generali compreso il potabile, **ISO 4437** (parti 1, 3, 4 e 7), Gas combustibile.



Introduzione

Introduzioni



I prodotti hanno ottenuto i certificati di conformità alle suddette norme da vari organismi tra cui citiamo a titolo di riferimento: **I.I.P.** (Italia), **KIWA** (Olanda), **DVGW** (Germania), **NF** (Francia), ecc. L'elenco completo delle certificazioni disponibili si trova su www.plastitaliaspa.com.

Ugualmente le Unità di controllo (saldatrici) sono state progettate, costruite e provate secondo il più importante documento normativo del settore la **ISO 12176-2** e, soprattutto, secondo le **Direttive Europee** in materia di sicurezza del prodotto. Anche per questo prodotto è disponibile, nel cloud, la documentazione tecnica che ne attesta il superamento delle prove rilasciato da laboratorio di terza parte (prove d'isolamento, del grado di protezione, di tipo, ecc.).

Acqua potabile

Fanno parte delle prove di prodotto tutte le procedure idonee a garantire il contatto dell'acqua potabile con quanto presente in questo listino. Per poter garantire i propri clienti in merito alla possibilità di utilizzo dei prodotti in polietilene nelle reti di trasporto e distribuzione dell'acqua potabile Plastitalia S.p.A. ha svolto le prove di verifica secondo gli schemi legislativi dei seguenti paesi:

- Inghilterra (certificato **WRAS**)
- Olanda (certificato **KIWA-ATA Water Mark**)
- Germania (**KTW** certificato **DVGW – TZW**)
- Francia (**ACS/ NF – XPP 41-250** certificato Eurofins)
- Italia **D.M.6 Aprile 2004 n° 174** (certificato I.I.P.)
- Etc.



L'elenco completo delle certificazioni disponibili si trova su www.plastitaliaspa.com.

Plastfast

Per la prima volta al mondo Plastitalia S.p.A. introduce nuovi criteri di raffreddamento dei raccordi elettrosaldabili, dal dn 50 al dn 355, legati alla temperatura ambiente (come già per la saldatura testa a testa secondo la specifica di saldatura DVS 2207-1:2015).

Questo innovativo sistema, con domanda di brevetto in corso, si compone delle unità di controllo IPlast, dotate di nuovo software, e dei nuovi raccordi a marchio



Plastfast rivoluziona i tempi di raffreddamento; specifica i tempi di collaudo; incrementa l'efficienza e la produttività nei cantieri; garantisce maggiore sicurezza della saldatura.

La tecnologia Plastfast, rigorosamente Made in Italy, costituisce inoltre una significativa miglioria tecnica nel contesto delle gare d'appalto (D.L. 50/2016) ove, per l'assegnazione, è scelto il metodo per l'offerta economicamente più vantaggiosa.

Maggiori informazioni su: www.plastfast.eu.

O.I.L. – Organizzazione Internazionale del Lavoro

Plastitalia S.p.A. opera nel rispetto delle Convenzioni O.I.L. come indicato nell'Allegato X del D.Lgs. 18 Aprile 2016 n. 50.










Dear Customer,
remaining strongly tied to our past, that has allowed us to achieve great goals and results, acquiring a considerable experience, we are now looking to the future to catch all the opportunities of development that this will save us.

From this perspective our new price list has been drawn up. We have set ourselves the aim to modify and modernize the method of the products presentation, introducing the item code entirely and the quantity of paper board placed on the pallet. This is only the first novelty and we are sure that our choices will be a useful and efficient tool to improve and to increase with you our presence on the polyethylene fittings market.

Simbols and definitions

In this price list you will find the following symbols and definitions:

-  item for fuel gas application
-  item for water pressure application (firefighting systems and other uses)
-  item for drinking water application
-  item for industrial application
-  item for firefighting application (only Italy D.M. 3.08.2015)

Qbox: paper board box capacity

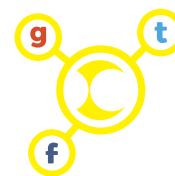
CP: capacity of paper board box per pallet

€...: price on request

Furthermore, at the start of any specific section, related to different products families (eg.: spigot fittings, electrofusion, etc.), of this price list has been added a section in which the main principal technical characteristics of products, belonging to this section, is showed.

Institutional communication

Our company has invested so many resources in the design and management of the site: www.plastitaliaspa.com. It's our will to improve our ability in to communicate with and to the market through the developing of this "state of the art" communication system improving it as much as possible thanks to the most recognized social portals (YouTube®, Twitter®, Facebook®, etc).



Company's communication



The "Plast-LIFE" cloud is another available and modern way to communicate with the market. In the portal are available customer's documents such as invoices, bill of transport, inspection certificates 3.1 type, etc. Plastitalia S.p.A., according to environmental policy (**EMAS and ISO 14000**), tries to be more and more "eco friendly", reducing as much as possible the use of the printed paper.

Introduction

Introduction

Training

Plastitalia S.p.A. manufactures products that are addressed to a professional use. Even who is installing them has to be adequately trainee and informed on the performances characteristics of the products and about their installation methods. For those reasons in Plastitalia S.p.A. is acting the training center IPE.

IPE performs theoretical and practical training on the issues relating to the welding of the polyethylene and the center may organize specific training on customer's request.



I Plast experience

Moreover the center may operate for the issue of the welder's certificate according to the European standard UNI EN 13067 (whose validity is for Italy and Europe) and performs as scheduled the training for welders qualification according to the standard UNI 9737 (this certificate is only for Italy).

Training programs are about actual standards and are designed for:

- people in charge to perform welds and dedicated to plough pipelines;
- to yards assistants who needs training on the welding procedures;
- all people who wants to deeply know the PE system, etc.

All trainings are carried out at our facility and, on request, on costumer's site.

All information about all trainings scheduled at our facility and subscription list may be obtained visiting our web site at: www.plastitaliaspa.com (page training). You may also ask other requests sending a mail to: corsi@plastitaliaspa.com.

Company's certification



Aware that its success is strictly connected to the ability to satisfy all the customers by providing them with quality products and services, Plastitalia S.p.A. has been working with a "Quality Management System" according to **UNI EN ISO 9001** since 1997, when for the first time, it has achieved the relevant certification. Since 2002 Plastitalia S.p.A. is committed to safeguarding the environment and this is shown through the certification of compliance of its "Environmental Management System" with the standard **UNI EN ISO 14001**.

Furthermore, in 2006, Plastitalia S.p.A. meets all the principles contained in Eco-Management Regulation and Audit Scheme (EMAS). Last witness of the social commitment of the Management Company's is the investment in the voluntary application of the BS OHSAS 18001 series standards, used to create formal procedures for the management of the healthy and the threat of workers' safety.

The Company's quality laboratory achieved the certification in conformity to what required in the **UNI EN ISO CEI/IEC 17025** standard. Some of the inspection procedures are executed under the validation regime and checked by the authorized National Organism "ACCREDIA", this last being the only authorized by Italian Government. The complete list of available certificate may be found at: www.plastitaliaspa.com.

Products certification

All Plastitalia S.p.A. products are passing severe type tests that will allow to determine the ability to resist to prefixed work parameters. The voluntary standards that are used during the process of design, test, manufacturing and product release are: **UNI EN 12201** (parts 1, 3, 4 e 7), Water for general purposes and water for human consumption, **UNI EN 1555** (parts 1, 3, 4 e 7), Fuel Gas, **ISO 4427** (parts 1, 3, 4 e 7) Water for general purposes and water for human consumption, **ISO 4437** (parts 1, 3, 4 e 7), Fuel Gas.





Products have obtained the certificate of conformity to above standards released by different organisms and among them we report, only as reference: I.I.P. (Italy), KIWA (Netherlands), DVGW (Germany), NF (France), etc.

The complete list of available certificate may be found at: www.plastitaliaspa.com

Similarly the control units have been designed, manufactured and tested according to the most important technical document of this market sector, the **ISO 12176-2** and, over all, following the safety requirements as requested in the **European Directives**.

Even for this product it's available, onto the cloud, all technical documentation that shown the passing of all tests and released by a third part laboratory (insulation test, water proof test, type tests, etc).

Water for human consumption

Are part of the type test all suitable procedures to guarantee the contact of the potable water with products shown in this price list. To guarantee to its customers, relating to the possibility to use the polyethylene made products onto the networks for the transport and distribution of water for human consumption, Plastitalia S.p.A. has carried all tests according the scheme regulations of following countries:

- United Kingdom (certificate **WRAS**)
- Netherlands (certificate **KIWA-ATA Water Mark**)
- Germany (**KTW** certificate **DVGW – TZW**)
- France (**ACS / NF – XPP 41-250** certificate Eurofins)
- Italy **D.M.6 Aprile 2004 n° 174** (certificate I.I.P.)
- Etc.



The complete list of available certificate may be found at: www.plastitaliaspa.com.

Plastfast

For the first time in the world Plastitalia S.p.A. introduces new cooling times of the electrofusion fittings , from dn 50 up to dn 355 , that vary depending on the ambient temperature (according the standard DVS 2207-1:2015, similarly the butt welding procedure).

This innovative system, patent pending, consists of I Plast control units provided with a new software and new electrofusion fittings branded.



Plastfast revolutionizes the cooling times; specifies the testing times; increases site efficiency and productivity; ensures a safer welding.

The Plastfast technology , strictly Made in Italy, is also an important technical improvement in the tenders context (Directive 2014/24/UE) where, for the assignment, the most economically advantageous offer is chosen.

For further information: www.plastfast.eu

I.L.O. – International Labour Organization

Plastitalia S.p.A. works in compliance with the I.L.O. agreements as indicated in the directive 2014/24UE.



Introduction






Introducción



Estimado cliente, nosotros somos fuertemente ligados a nuestro pasado, eso permitiò y permitite de llegar a objetivos y resultados muy grandes, consiguiendo así mucha experiencia, ahora miramos al futuro listos a aprovechar todas las oportunidades de crecimiento que esto nos reservará. En esta óptica hemos creado una nueva lista de precios. Nos hemos fijado el objetivo de cambiar y modernizar el metodo de presentación de los productos introduciendo, en su integridad, el código del producto y las cantidades de cartones que componen cada paleta. Esta es la primera de muchas noticias y estamos seguros que nuestras decisiones van a ser útiles y eficaces al fin de mejorar y aumentar con vosotros nuestra presencia en el mercado de accesorios en polietileno.

Símbolos y definiciones

En esta lista de precios se incluyen los símbolos y las definiciones siguientes:

-  artículo utilizable en instalaciones para el gas combustible
 -  artículo utilizable en instalaciones para agua bajo presión (red antiincendio y otros usos)
 -  artículo utilizable en instalaciones para agua potable
 -  artículo utilizable en instalaciones industriales
 -  artículo utilizable para instalaciones antiincendio (sólo Italia D.M. 03.08.15)
- Qbox:** cantidad de productos por cartón
- CP:** cantidad de cartones por palet
- €...:** precios sobre pedido

Además, al inicio de cada sección de la lista de precios, específica para las diferentes familias de productos (por ej.: codos, electrosoldables, etc.), se ha incluido una parte dedicada a la ilustración de las principales características técnicas de los productos contenidos en la misma.

La comunicación institucional

Nuestra sociedad ha destinado muchos recursos al diseño y gestión del sitio www.plastitaliaspa.com.

Nuestra intención es desarrollar la comunicación con y para el mercado a través del desarrollo de este sistema moderno de comunicación integrándolo constantemente con las redes sociales más importantes (YouTube®, Twitter®, Facebook®, etc).



La comunicación empresarial



El Cloud "Plast LIFE" es otro medio moderno de comunicación con el mercado. En el portal están disponibles los documentos de los clientes como facturas, albaranes, certificados de control tipo 3.1, etc. Plastitalia S.p.A. se esfuerza en ser siempre más "eco friendly", en acuerdo total con la política ambiental (**EMAS y ISO 14000**), reduciendo el más posible el empleo de papel impreso.

La Formación

Plastitalia S.p.A. produce productos para uso profesional. También el personal de instalación debe haber recibido una capacitación adecuada y estar informado sobre las prestaciones características de los productos y sobre sus modalidades de instalación. Por estos motivos en Plastitalia S.p.A. funciona el centro de capacitación IPE.

IPE puede impartir cursos teóricos y prácticos sobre los temas relacionados con la soldadura del polietileno y el centro puede organizar cursos específicos según los pedidos de los clientes.

Además, el centro puede operar para la expedición del certificado de soldador de acuerdo con la norma europea **UNI EN 13067** (validez en Italia y en Europa) desarrollando regularmente el curso para la cualificación de los soldadores de conformidad con la norma **UNI 9737** (validez del certificado sólo en Italia).

Los cursos brindan información sobre las normas vigentes y están destinados a:

- los encargados de las tareas de soldadura y de colocación in situ de tuberías y/o racores.
- los asistentes de las obras que necesitan de formación sobre los procedimientos de soldadura;
- todos aquellos que desean conocer a fondo el sistema PE, etc.

Los cursos se llevan a cabo en nuestra sede y, a pedido, pueden impartirse en la sede de nuestros clientes.

Todas las informaciones relativas a los períodos en los cuales se realizan los cursos en nuestra sede y las modalidades de inscripción pueden obtenerse visitando el sitio: www.plastitaliaspa.com.



I Plast experience

Las certificaciones empresariales



Conscientes que nuestro éxito depende de la capacidad de satisfacer a todos los clientes con el suministro de productos y servicios de calidad, Plastitalia S.p.A. opera con un "Sistema de Gestión de Calidad" conforme con la norma **UNI EN ISO 9001** desde 1997, año en el cual obtuvo, por primera vez, la relativa certificación. Desde el 2002 Plastitalia S.p.A. está comprometida con la tutela del ambiente y lo demuestra a través de la obtención de la certificación de conformidad con los requisitos de la norma **UNI EN ISO 14001**, del propio "Sistema de gestión medioambiental".

Además, en el 2006, ha cumplido con todos los principios contenidos en el Reglamento Eco-Management and Audit Scheme (EMAS). La última serial del compromiso social de la Dirección de la empresa es haber invertido en la aplicación voluntaria de las normas de la serie BS OHSAS 18001, utilizadas para crear procedimientos formales para gestionar la salud y las amenazas para la seguridad de los trabajadores.

El Laboratorio de control de calidad de Plastitalia S.p.A. ha obtenido la certificación según lo indicado por la norma **UNI EN ISO CEI/IEC 17025**. Algunos procedimientos de control se desarrollan bajo el régimen de acreditación bajo el control del Organismo Nacional autorizado por el Estado italiano "ACCREDIA". La lista completa de las certificaciones disponibles se encuentra en www.plastitaliaspa.com.

Las certificaciones de producto

Todos los productos Plastitalia S.p.A. superan estrictas pruebas de tipo para determinar su capacidad de resistencia a los parámetros de trabajo preestablecidos. Las normas voluntarias que se aplican durante las fases de diseño, prueba, fabricación y expedición del producto son: **UNI EN 12201** (partes 1, 3, 4 y 7), Agua para usos generales incluida el agua potable, **UNI EN 1555** (partes 1, 3, 4 y 7), Gas combustible, **ISO 4427** (partes 1, 3, 4 y 7) Agua para usos generales incluida el agua potable, **ISO 4437** (partes 1, 3, 4 y 7), Gas combustible.



Introducción

Introducción



Los productos han obtenido los certificados de conformidad con las antedichas normas de diferentes organismos, entre los cuales, a título de referencia citamos: I.I.P. (Italia), KIWA (Holanda), DVGW (Alemania), NF (Francia), etc.

La lista completa de las certificaciones disponibles se encuentra en www.plastitaliaspa.com. Del mismo modo, las Unidades de control (soldadoras) han sido diseñadas, fabricadas y probadas según el documento normativo del sector más importante, la norma **ISO 12176-2** y, principalmente, según las **Directivas europeas** en materia de seguridad del producto. También para este producto está disponible, en el cloud, la documentación técnica que certifica la superación de las pruebas expedida por un laboratorio de un tercero (pruebas de aislamiento, del grado de protección, de tipo, etc.).

Agua potable

Forman parte de las pruebas de producto todos los procedimientos idóneos para garantizar el contacto del agua potable con aquello presente en esta lista de precios. Para poder garantizar a sus clientes la posibilidad de usar los productos de polietileno en las redes de transporte y distribución del agua potable, Plastitalia S.p.A. ha realizado pruebas de verificación según los esquemas legislativos de los siguientes países:

- Inglaterra (certificado **WRAS**)
- Holanda (certificado **KIWA-ATA Water Mark**)
- Alemania (**KTW** certificado **DVGW – TZW**)
- Francia (**ACS / NF – XPP 41-250** certificado **Eurofins**)
- Italia **D.M.6 Abril de 2004 n° 174** (certificado I.I.P.)
- Etc.



La lista completa de las certificaciones disponibles se encuentra en www.plastitaliaspa.com.

Plastfast

Por primera vez en el mundo, Plastitalia S.p.A. introduce nuevos criterios de enfriamiento de los accesorios electrosoldables, de 50 mm hasta 355 mm de diámetro, que dependen de la temperatura ambiente (ya en uso para la soldadura de elementos térmicos por contacto según la norma de soldadura DVS 2207-1:2015).

Este nuevo sistema, con solicitud de patente pendiente, consta de las unidades de control (soldadoras) I Plast, dotadas de nuevo software, y de nuevos accesorios electrosoldables con marca .



Plastfast revoluciona los tiempos de enfriamiento, especifica los tiempos de prueba de la instalación, aumenta la eficiencia y la productividad en los astilleros, garantiza mayor seguridad de la soldadura. La tecnología Plastfast, toda Made in Italy, constituye una notable mejora técnica en el contexto de las licitaciones (Directiva 2014/24/UE), donde para la asignación se elige el método de la oferta económicamente más ventajosa.

Más informaciones en la página web: www.plastfast.eu.

O.I.T. – Organización Internacional del Trabajo

Plastitalia S.p.A. actúa de acuerdo con las Convenciones O.I.T. como indicado en la directiva 2014/24 UE.










Chers Clients,

tout en restant fortement liés à notre passé, qui nous a permis de réaliser des objectifs et des résultats très importants, qui nous ont fait acquérir une expérience considérable, nous regardons à présent vers l'avenir prêts à relever toutes les opportunités de croissance qu'il nous réservera. C'est dans cette perspective qu'on a rédigé notre nouvelle liste des prix. Nous nous sommes fixé l'objectif de changer et moderniser la méthode de présentation des produits, en introduisant le code du produit en toutes lettres (in extenso) et la quantité de cartons (emballage) par palette. Ce n'est que la première des nos nouveautés et nous sommes certains que nos choix s'avèreront un moyen utile et efficace pour améliorer et renforcer avec vous notre présence sur le marché des raccords en polyéthylène.

Symboles et définitions

Dans ce catalogue, vous trouverez les symboles et les définitions suivants:

-  article utilisable dans des installations pour le gaz combustible
-  article utilisable dans des installations pour l'eau sous pression (réseau anti-incendie et autres usages)
-  article utilisable dans les installations pour l'eau potable
-  article utilisable dans des installations industrielles
-  article utilisable dans des installations anti-incendie (uniquement en Italie D.M. 03/08/15)

Qbox: quantité de produits par carton

CP: quantité de cartons par palette

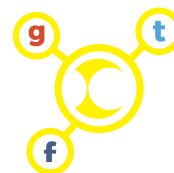
€...: prix sur demande

De plus, au début de chaque section du catalogue, une partie dédiée à l'illustration des principales caractéristiques techniques des produits qui y sont contenus a été ajoutée, spécifique selon les différentes familles de produits (par ex : raccords d'emmanchement, électrosoudables, etc.).

La communication institutionnelle

Notre société a mobilisé de nombreuses ressources dans la conception et la gestion du site: **www.plastitaliaspa.com**.

Notre intention est de développer la communication avec et pour le marché grâce au développement de ce système moderne de communication en l'intégrant toujours plus avec les grands sites de réseaux sociaux (YouTube®, Twitter®, Facebook®, etc.).



La communication de l'entreprise



Le Cloud « Plast LIFE » est un autre moyen moderne de communication avec le marché. Le site Internet met à disposition les documents des clients tels que les factures, les documents de transport, les certificats de contrôle du type 3.1, etc. Plastitalia S.p.A. s'efforce d'être de plus en plus "eco friendly", en accord total avec la politique de l'environnement (EMAS et ISO 14000), en réduisant au maximum l'utilisation du papier imprimé.

Introduction

Introduction

La formation

Plastitalia S.p.A. fabrique des produits destinés à une utilisation professionnelle. Même ceux qui les installent doivent être formés et informés de manière appropriée par rapport aux prestations caractéristiques des produits et à leurs modalités d'installation. C'est la raison pour laquelle chez Plastitalia S.p.A. est opérationnel un centre de formation IPE. IPE est capable de dispenser des cours théoriques et pratiques sur les thèmes liés à la soudure du polyéthylène et le centre peut organiser des cours spécifiques en fonction des demandes des clients.



I Plast experience

De plus, le centre peut opérer pour la remise du certificat de soudeur en accord avec la norme européenne UNI EN 13067 (validité Italie et Europe) et dispense régulièrement le cours pour la qualification des soudeurs en accord avec la norme UNI 9737 (certificat valable uniquement en Italie).

Les cours apportent les informations relatives aux normes en vigueur et s'adressent à :

- des opérateurs préposés à la soudure et à la pose sur place de tuyauteries et/ou raccords ;
- des assistants de chantier qui ont besoin d'une formation sur les procédures de soudure ;
- tous ceux qui désirent connaître à fond le système PE, etc.

Les cours sont dispensés dans notre siège et, sur demande, dans le siège de nos clients.

Toutes les informations relatives aux périodes pendant lesquelles se déroulent les cours dans notre siège et les modalités d'inscription peuvent être obtenues en visitant le site: www.plastitaliaspa.com.

Les certifications de l'entreprise



Conscient que le succès est lié à la capacité de satisfaire tous les clients avec la fourniture de produits et de services de qualité, Plastitalia S.p.A. travaille avec un « Système de gestion de la qualité » conforme avec la norme **UNI EN ISO 9001** depuis 1997, année où elle reçut, pour la première fois, la certification relative. L'entreprise Plastitalia S.p.A. est depuis 2002 engagée dans la tutelle de l'environnement et le démontre à travers la certification de conformité aux critères de la norme **UNI EN ISO 14001**, du propre « Système de gestion environnementale ».

De plus, en 2006, elle a satisfait tous les principes contenus dans la Règlementation Eco-Management and Audit Scheme (EMAS). Le dernier témoignage de l'engagement social de la Direction de l'entreprise est d'avoir investi dans l'application volontaire des normes de la série **BS OHSAS 18001** utilisées pour créer des procédures formelles pour gérer la santé et les menaces pour la sécurité des travailleurs. Le laboratoire de contrôle de qualité de Plastitalia S.p.A. a obtenu la certification selon ce qui est indiqué dans la norme **UNI EN ISO CEI/IEC 17025**. Certaines procédures de contrôle sont donc effectuées en régime d'accréditation sous le contrôle de l'Organisme national autorisé de l'État italien « ACCREDIA ». La liste complète des certifications disponibles se trouve sur www.plastitaliaspa.com.

Les certifications de produit

Tous les produits Plastitalia S.p.A. ont réussi les essais de type pour déterminer la capacité de résistance aux paramètres de travail préfixés. Les normes volontaires qui sont appliquées pendant les phases de conception, d'essai, de fabrication et de livraison du produit sont : **UNI EN 12201** (parties 1, 3, 4 et 7), Eau pour des utilisations générales y compris l'eau potable, **UNI EN 1555** (parties 1, 3, 4 et 7), Gaz combustible, **ISO 4427** (parties 1, 3, 4 et 7) Eau pour des utilisations générales y compris l'eau potable, **ISO 4437** (parties 1, 3, 4 et 7), Gaz combustible.





Les produits ont obtenu les certificats de conformité aux normes ci-dessus par différents organismes dont ceux ci-dessous que nous citons à titre de référence : I.I.P. (Italie), KIWA (Hollande), DVGW (Allemagne), NF (France), etc.



La liste complète des certifications disponibles se trouve sur www.plastitaliaspa.com

De la même manière, les unités de contrôle (soudeuses) ont été conçues, fabriquées et testées selon le plus important document normatif du secteur la norme **ISO 12176-2** et, surtout, selon les **Directives européennes** en matière de sécurité du produit. La documentation technique de ce produit qui en atteste la réussite des essais remise par le laboratoire de tiers (essai d'isolement, du degré de protection, de type, etc.) est également disponible sur le cloud.



Eau potable

Toutes les procédures appropriées pour garantir le contact de l'eau potable avec ce qui est présent dans ce catalogue font partie des essais de produit. Pour pouvoir garantir à ses clients par rapport à la possibilité d'utilisation des produits en polyéthylène dans les réseaux de transport et de distribution de l'eau potable, Plastitalia S.p.A. a effectué les essais de vérification selon les schémas législatifs des pays suivants :

- Angleterre (certificat **WRAS**)
- Hollande (certificat **KIWA-ATA Water Mark**)
- Allemagne (**KTW** certificat **DVGW – TZW**)
- France (**ACS / NF – XPP 41-250** certificat Eurofins)
- Italie **D.M.6 Aprile 2004 n° 174** (certificat I.I.P.)
- Etc.



La liste complète des certifications disponibles se trouve sur www.plastitaliaspa.com.

Plastfast

Plastitalia S.p.A. introduit, pour la première fois au monde, de nouveaux critères de refroidissement des raccords électrosoudables, du diamètre 50 au diamètre 355, liés à la température ambiante (comme dans le cas de la soudure bout à bout selon la norme DVS 2207-1:2015).

Ce système innovant, avec demande de brevet en cours, se compose des unités de contrôle I Plast, toutes équipées du nouveau software, et de nouveaux raccords électrosoudables de la marque .



Le technologie Plastfast, rigoureusement Made in Italy, est une amélioration technique significative dans le contexte des appels d'offres (Directive 2014/24/UE) où, pour l'attribution, est choisi la méthode pour l'offre économiquement la plus avantageuse.

Pour tous renseignements complémentaires consultez notre site: www.plastfast.eu

O.I.T. – Organisation International du Travail

Plastitalia S.p.A. agit dans le respect des Conventions O.I.T., tel que défini dans la directive 2014/24 UE.



Introduction

INDICE - INDEX - ÍNDICE - INDEX

Stampati - Injection moulded - Inyectados - Inyectés



Ti 90° codolo lungo
tee 90° long spigot
te 90° mango largo
té 90° embout long

pag. 27



Riduzione codolo corto
reducer short spigot
reducción mango corto
réduction embout court

pag. 51



Ti 90° ridotta codolo lungo
reduced tee 90° long spigot
te 90° reducida mango largo
té réduit 90° embout long

pag. 29



Adattatore per flange (cartella) codolo lungo
Flange adaptor long spigot
Collar para brida (portabrida) mango largo
Collier pour bride (collet) embout long

pag. 55



Croce codolo lungo
cross long spigot
cruz mango largo
croix embout long

pag. 33



Adattatore per flange (cartella) codolo corto
Flange adaptor short spigot
Collar para brida (portabrida) mango corto
Collier pour bride (collet) embout court

pag. 57



Croce ridotta codolo lungo
cross reduced long spigot
cruz reducida mango largo
croix réduit embout long

pag. 31



Fine linea (calotta) codolo lungo
End cap long spigot
Tapón mango largo
Bouchon embout long

pag. 61



Ti 90° ridotta assemblata codolo lungo
assembled reduced Tee 90° long spigot
te 90° reducida ensamblada mango largo
té réduit assemble 90° embout long

pag. 36



Fine linea (calotta) codolo corto
end cap short spigot
tapón mango corto
bouchon embout court

pag. 63



Y codolo lungo
Y long spigot
Y mango largo
Y embout long

pag. 40



Flangia in acciaio zincato
zinc coated steel flange
brida de acero zincado
bride en acier galvanisé

pag. 65



Ti 45° codolo lungo
tee 45° long spigot
te 45° mango largo
té 45° embout long

pag. 41



Flangia in alluminio
aluminium flange
brida de aluminio
bride en aluminium

pag. 68



Gomito 90° codolo lungo
elbow 90° long spigot
codo 90° mango largo
coude 90° embout long

pag. 42



Flangia in acciaio rivestita in PP
steel flange PP encapsulated
brida de acero recubierta en PP
bride en acier revêtue en PP

pag. 68



Gomito 45° codolo lungo
elbow 45° long spigot
codo 45° mango largo
coude 45° embout long

pag. 44



Guarnizione EPDM per collari SDR17
EPDM gasket to be used on flange adaptor
empaquetadura en EPDM para collars
joint en EPDM pour colliers

pag. 70



Riduzione codolo lungo
reducer long spigot
réduction embout long
reducción mango largo

pag. 46



Bullone UNI EN 14399-1
bolt UNI EN 14399-1
perno UNI EN 14399-1
boulon UNI EN 14399-1

pag. 73

Elettrosaldabili - Electrofusion - Electrosoldables - Electrosondables



Manicotto
coupler
manguito
manchon

pag. 77



Gomito 90°
elbow 90°
codo 90°
coude 90°

pag. 79



Gomito 45°
elbow 45°
codo 45°
coude 45°

pag. 80



Gomito 22,50°
elbow 22,50°
codo 22,50°
coude 22,50°

pag. 80



Gomito 11,25°
elbow 11,25°
codo 11,25°
coude 11,25°

pag. 81



Ti 90°
tee 90°
te 90°
té 90°

pag. 81



Ti 90° ridotta
reducing tee 90°
te reducida 90°
té réduit 90°

pag. 82



Riduzione
reducer
reducción
réduction

pag. 83



Fine linea (Calotta)
end cap
tapón
bouchon

pag. 84



Manicotto di transizione PE/Ottone filettato maschio
transition Coupler PE/Brass threaded male
manguito de transición PE/Latón roscado varón
manchon de Transition PE/Laiton fileté mâle

pag. 84



Manicotto di transizione PE/Ottone filettato femmina
transition Coupler PE/Brass threaded female
manguito de transición PE/Latón roscado hembra
manchon de Transition PE/Laiton fileté femelle

pag. 85



Gomito 90° di transizione PE/Ottone filettato maschio
transition elbow 90° PE/Brass threaded male
codo 90° de transición PE/Latón roscado varón
coude 90° de Transition PE/Laiton fileté mâle

pag. 85



Gomito 90° di transizione PE/Ottone filettato femmina
transition elbow 90° PE/Brass threaded female
codo 90° de transición PE/Latón roscado hembra
coude 90° de Transition PE/Laiton fileté femelle

pag. 86



Gomito 45° di transizione PE/Ottone filettato maschio
transition elbow 45° PE/Brass threaded male
codo 45° de transición PE/Latón roscado varón
coude 45° de Transition PE/Laiton fileté mâle

pag. 86



Gomito 45° di transizione PE/Ottone filettato femmina
transition elbow 45° PE/Brass threaded female
codo 45° de transición PE/Latón roscado hembra
coude 45° de Transition PE/Laiton fileté femelle

pag. 87



Collare di presa in carico
tapping Tee
collar de toma en carga
collier de prise en charge

pag. 88



Collare di presa in carico con valvola
tapping valve
collar de toma en carga con válvula
collier de prise avec vanne

pag. 90



Asta di prolunga telescopica
extension spindle
eje de extensión telescópico
tige-allonge télescopique

pag. 90



Collare di presa in carico con valvola di sicurezza "Gas Stop"
tapping Tee
collar de toma en carga
collier de prise en charge

pag. 91



Adattatore di sicurezza "Gas Stop"
excess flow valve "Gas Stop" adaptor
adaptador de seguridad "Gas Stop"
adaptateur de sécurité "Gas Stop"

pag. 92

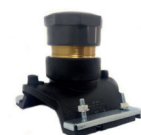
INDICE - INDEX - ÍNDICE - INDEX



Collare di presa semplice
branch saddle
collar de toma simple
collier de prise simple **pag. 93**



Collare di presa semplice grande volume
high volume branch saddle
collar de toma simple gran volumen
collier de prise simple grand volume **pag. 96**



Collare per l'inserimento di palloni otturatori
balloon saddle
collar para la inserción de balones obturadores
collier pour l'introduction de ballons obturateurs **pag. 97**

Transizione - Transition - Transición - Transition



Raccordo di transizione PE/Acciaio rivestito
transition fitting PE/Steel coated steel
accesorio de transición PE/Acero recubierto
raccord de transition PE/Acier revetu **pag. 101**



Raccordo di transizione curvo PE/Acciaio
transition fitting curved PE/Steel
accesorio de transición curvo PE/Acero
raccord de transition courbe PE/Acier **pag. 102**



Raccordo di transizione PE/Acciaio non rivestito
transition fitting PE/Steel not coated steel
accesorio de transición PE/Acero no recubierto
raccord de transition PE/Acier ne pas revetu **pag. 103**



Raccordo di transizione PE/Acciaio nero
transition fitting PE/Black Steel
accesorio de transición PE/Acero negro
raccord de transition PE/Acier noir **pag. 104**



Raccordo di transizione PE/Ottone filettato maschio
transition fitting PE/Brass male threaded
accesorio de transición PE/Latón roscado varón
raccord de transition courbe PE/Laiton fileté mâle **pag. 105**



Raccordo di transizione PE/Ottone filettato femmina
transition fitting PE/Brass female threaded
accesorio de transición PE/Latón roscado hembra
raccord de transition courbe PE/Laiton fileté femelle **pag. 105**

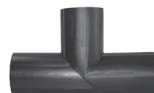


Collettore PE
manifold PE
colector PE
collecteur PE **pag. 106**



Collettore PE/Ottone
manifold PE/Brass
colector PE/Latón
collecteur PE/Laiton **pag. 106**

Settore - Fabricated - Sectores - Sectures



Ti 90° a settori
fabricated Tee 90°
te 90° par sectores
té 90° a secteurs **pag. 111**



Ti 90° ridotta a settori
fabricated reducing Tee 90°
te reducida 90° par sectores
té réduit 90° a secteurs **pag. 112**



Ti 45° a settori
fabricated Tee 45°
te 45° par sectores
té 45° a secteurs **pag. 113**



Croce a settori
fabricated cross
cruz por sectores
croix a secteurs **pag. 114**



Curva 90° a settori
fabricated bend 90°
curva 90° par sectores
courbe 90° a secteurs **pag. 116**



Curva 60° a settori
fabricated bend 60°
curva 60° par sectores
courbe 60° a secteurs **pag. 119**



Curva 45° a settori
fabricated bend 45°
curva 45° par sectores
courbe 45° a secteurs **pag. 120**



Curva 30° a settori
fabricated bend 30°
curva 30° par sectores
courbe 30° a secteurs **pag. 122**

Pezzi speciali - Custom made fittings - Piezas especiales - Pièces spéciales



Valvola in PE
pe valve
válvula de PE
vanne en PE **pag. 127**



Asta di prolunga e tubo di riparazione
 spindle and protection tube
 eje de extensión e protector
 tige-allonge et cheminé **pag. 127**



Asta di prolunga telescopica
 telescopic extension spindle
 eje de extensión telescópico
 tige-allonge télescopique **pag. 128**



Monogiunto
 mono socket joint
 mono junta
 manchon à emboîter **pag. 128**



Bigiunto
 double socket joint
 bi junta
 manchon à joints **pag. 129**



Giunto di dilatazione
 expansion joint
 junta de dilatación
 manchon de dilatation **pag. 129**

Attrezzature - Equipment - Equipos - Equipements



I Plast 105 **pag. 135**



I Plast 60 **pag. 135**



I Plast 30 **pag. 135**



Penna ottica
 Optical reading wand
 Lápiz óptico
 Crayon optique **pag. 136**



I GEO Plast **pag. 137**



I Plast GPS **pag. 138**



Raschiatore manuale
 Manual scraper
 Rascadore de tubo manual
 Racleur Manuel **pag. 138**



Raschiatore meccanico
 Mechanical scraper
 Rascadore mecanico
 Racleur mecanique **pag. 138**

Lama per raschiatore meccanico
 Blade for mechanical scraper
 Cuchillas para rascadore meanico
 Lame pour racleur mecanique **pag. 139**



Smussatore
 Chamfering tool
 Biseladores
 Outil à chanfreiner **pag. 139**



Allineatore
 Clamp
 Alineador
 Positieneur **pag. 140**



Terzo asse per allineatore
 Third shaft for clamp
 Tercer eje para alleador
 Troisième axe pour aligneur **pag. 140**



Tagliatubo a cesoia
 Pipe cutter Shears type
 Tronzadora de tubo tijera
 Coupe tube a cisaille **pag. 141**



Tagliatubo a rotazione
 Pipe cutter rotary type
 Tronzadora de tubo a rotacion
 Coupe tube a rotation **pag. 141**



Tagliatubo a ghigliottina
 Guillotine pipe cutter
 Tronzadora de tubo a guillotina
 Coupe tube a guillotine **pag. 141**

INDICE - INDEX - ÍNDICE - INDEX



Supporto

Pipe stand
Support
Support

pag. 142



Rulliera

Roller
Rodillo
Rouleaux

pag. 142



Riarrotodatori

Re-rounding clamps
Rodillos
Arrondisseurs

pag. 142



Detergente PE

PE Cleaner
Detergente PE
Nettoyant pour PE

pag. 143



Pennarello indelebile

Marker
Marcador permanente
Marquer permanent

pag. 143



Panno tessuto non tessuto

Free lint cloth
Paño
Linge nettoyant

pag. 143



Saldatrice ad elementi termici per contatto (testa a testa)

Butt welding equipment
Máquinas de soldar a tope
Machines à souder bout à bout

pag. 145



Schiacciatubi

Squeeze off equipment
Aplastatubos
Ecrase-tube

pag. 145



Riarrotodatori post schiacciamento

Re-rounding clamps after squeeze off
Rodillos post aplastamiento
Arrondisseurs post ecrasement


pag. 145



Guida ai procedimenti di saldatura

Welding procedures guide
Guía para los procedimientos de soldadura
Guide pour les procédures de soudure

pag. 148

 In applicazione al D.M. 18 Aprile 2016 n° 50 Attuazione delle direttive 2014/23/UE, 2014/24/UE e 2014/25/UE sull'aggiudicazione dei contratti di concessione, sugli appalti pubblici e sulle procedure d'appalto degli enti erogatori nei settori dell'acqua, dell'energia, dei trasporti e dei servizi postali, nonché per il riordino della disciplina vigente in materia di contratti pubblici relativi a lavori, servizi e forniture. Forniamo di seguito una tabella di corrispondenza tra i nostri prodotti ed i codici CPV*.

 For the actuation of Directives 2014/23/UE, 2014/24/UE and 2014/25/UE. We following provide a correspondance table between our products and CPV* codes.

 Para la solicitud de las Directivas 2014/23/UE, 2014/24/UE y 2014/25/UE. Proporcionamos en seguida una tabla de correspondencia entre nuestros productos y los códigos CPV*.

 Application des directives 2014/23/UE, 2014/24/UE et 2014/25/UE. On donne après un tableau de correspondance entre nos produits et les codes CPV*.

descrizione – description	codice - code
Manuali d'istruzione – Instruction manuals	22472000-9
Manuali tecnici - Technical manuals	22473000-6
Lettori ottici – Optical wand	30216100-7
Valvole a sfera – Ball valves	43131260-6
Apparecchiature per fusione – Fusion equipment	42664000-8
Apparecchiature per la fusione della plastica – Plastic fusion equipment	42664100-9
Apparecchiature per saldatura elettrica – Electric welding equipment	42662100-5
Macchine per lavorazione plastica – Machines for plastic works	42994200-2
Attrezzature per condotte – Tools for piping	43132400-1
Materiali per idraulica – Hydraulic materials	41115210-4
Condotte fognarie – Waste piping	44130000-0
Rete per la distribuzione del gas – Gas distribution network	44161110-0
Condotte idriche – Water piping	44161200-8
Tubazioni - Piping	44162000-3
Accessori di tubazioni – Piping ancillaries	44162100-4
Tubazioni di distribuzione – Distribution piping	44162200-5
Tubazioni per acque luride – Piping for soil	44162300-6
Tubazioni per acqua potabile – Piping for water for human consupion	44162500-8
Tubazioni e raccordi – Piping and fittings	44163000-0
Tubazioni di drenaggio - Piping for drainage	44163110-4
Tubazioni di scarico – Waste piping	44161111-1
Tubazioni per fogna – Soil piping	44163130-0
Tubazioni a bassa pressione – Low pressure piping	44163150-6
Tubazioni e accessori per la distribuzione – Piping and ancillaries for distribution	44163160-9
Raccordi per tubazioni – Fittings for piping	44163200-2
Giunti per tubi – joints for pipes	44163240-4
Tubi e accessori – Pipes and ancillaries	44164310-3
Gasdotti – Gas system	44161100-7
Manicotti - Couplers	44165300-7
Giunti - Joints	44167100-9
Flange - Flanges	44167110-2
Giunti a flangia – Flanged joints	44167111-9
Gomiti, giunti a T e raccordi – Elbows, T joints and fittings	44167300-1
Gomiti - Elbows	44167400-2
Collari per tubazioni – Branches for piping	44212314-3
Condotte d'aria compressa – Air compressed piping	45231500-0
Impianto d'irrigazione – Irragation system	45232120-9
Impianto di trattamento delle acque fognarie – Treatment system for waste waters	45232421-9
Saldatura - Welding	45262680-1
Lavori di installazione di raccorderia gas – Works for installation of gas fittings	45333000-0
Polietilene - Polyethylene	AB08-3

Gas pipework for buildings: information hereafter is valid only for Italy

Tuyauteries de gaz pour les bâtiments: les informations suivantes ne sont valables que pour l'Italie

Tuberías de gas para edificios: las siguientes informaciones solo son validas para Italia

APPLICAZIONE DELLA NORMA UNI 7129

(portata termica nominale non maggiore di 35 kW)

I materiali indicati nella seguente tabella sono ricavati dalla UNI 7129:2015 e sono utilizzabili allo scopo della “Regola d’arte” e per una regolare dichiarazione di conformità dell’impianto (D.M. 37/08):

Famiglia raccordi	Tipologia raccordi	Diametro massimo utilizzabile*	SDR
Stampati (da pag. 27 a pag. 64)	tutti	110 mm	11 / 17
Flange metalliche	tutte	DN 100	---
Elettrosaldabili (da pag. 77 a pag 87)	tutti (max ø filettature 2")	110 mm.	11 / 17
Elettrosaldabili (da pag. 88 a pag 89)	tutti	110x63 mm	11
Elettrosaldabili (da pag. 93 a pag 95)	tutti	110x75 mm	11
Raccordi di transizione (da pag. 101 a pag 102)	tutti	110 mm	11
Raccordi di transizione (pag. 105)	tutti	110 mm	11

Valvola (solo per interro diretto)	Tipologia	Diametro massimo utilizzabile*	SDR
Valvola PE (pag. 127)	---	110 mm	11
Raccordi di transizione (pag. 105)	tutti	110 mm	11

* il diametro minimo utilizzabile è sempre 20 mm.

Per impianti destinati all'alimentazione di centrali termiche con potenza maggiore di 35 kW i materiali utilizzabili fanno riferimento alla norma UNI 11528.



raccordi a codolo stampati in PE 100
spigot fittings injection moulded PE 100
accesorios inyectados en PE 100
raccords bout à bout injectés en PE 100

CARATTERISTICHE TECNICHE



Raccordi a codolo	
Materiale	PE 100 nero – disponibile su richiesta PE100 arancio e/o blu e PE80 nero, giallo e/o blu
Esecuzione	Stampati (vedi note per altre caratteristiche specifiche)
Norme	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Flange libere in metallo	
Materiale	Acciaio zincato – alluminio - acciaio rivestito in polipropilene
Esecuzione	DN, diametro esterno e foratura per PN secondo UNI EN 1092-1 (ISO 7500) - Spessore e foro centrale secondo ISO 9624
Guarnizione	
Materiale	EPDM approvato solo per uso con acqua
Esecuzione	Stampata
Spessore	S = 3 mm

TECHNICAL CHARACTERISTIC



Spigot fittings	
Material	PE 100 black – available on request PE 100 orange and/or blue and PE 80 black, orange and/or blue
Manufacture	Moulded (please see note for other specific characteristics)
Standards	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Backing loose metal flanges	
Material	Zinc plated steel – aluminium - polypropylene with steel insert
Manufacture	DN, external diameter and PN drilling as per UNI EN 1092-1 (ISO 7500)- Thickness and central hole as per ISO 9624
Gasket	
Material	EPDM approved only for water application
Manufacture	Moulded
Thickness	S = 3 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Accesorios inyectados	
Materiale	PE 100 negro – disponible bajo pedido PE100 naranja y/o azul y PE80 negro, amarillo y/o azul
Ejecución	Inyectados (véanse las notas para las otras características específicas)
Normas	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Bridas libres de metal	
Materiale	Acero galvanizado - aluminio - acero recubierto de polipropileno
Ejecución	DN, diámetro externo y perforado para PN según la norma UNI EN 1092-1 (ISO 7500) - Espesor y orificio central según la norma ISO 9624
Junta	
Materiale	EPDM aprobado sólo para uso con agua
Ejecución	Inyectada
Espesor	S = 3 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Raccords bout à bout injectés	
Matériau	PE 100 noir – disponible sur demande PE100 orange et/ou bleu et PE80 noir, jaune et/ou bleu
Exécution	moulés (voir remarque pour d'autres caractéristiques spécifiques)
Normes	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Bride libre en métal	
Matériau	acier zingué – aluminium - acier revêtu en polypropylène
Exécution	DN, diamètre externe et perforation pour PN selon UNI EN 1092-1 (ISO 7500) Épaisseur et trou central selon ISO 9624
Joint	
Matériau	EPDM approuvé uniquement pour être utilisé avec l'eau
Exécution	moulée
Épaisseur	É = 3 mm

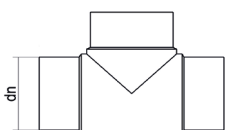
Ti 90° codolo lungo

tee 90° long spigot
te 90° mango largo
té 90° embout long

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée

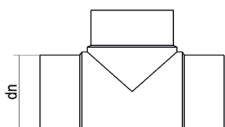


SDR17 PN10



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
63	TP063B	8,60	38	12	0,30
75	TP075B	11,60	23	12	0,47
90	TP090B	18,40	14	12	0,84
110	TP110B	27,20	7	16	1,24
125	TP125B	41,20	5	16	1,62
140	TP140B	59,90	63	1	2,28
160	TP160B	75,90	48	1	3,82
180	TP180B	102,30	32	1	4,24
200	TP200B	130,00	29	1	5,54
225	TP225B	177,00	19	1	7,58
250	TP250B	260,00	14	1	11,60
280	TP280B	460,00	10	1	15,70
315	TP315B	471,00	7	1	20,30
355	TP355B	750,00	6	1	30,04
400	TP400B	1150,00	4	1	42,40
450	TP450B	1450,00	2	1	59,80
500	TP500B	2050,00	2	1	78,20
560	TP560B	2530,00	1	1	107,20
630	TP630B	3520,00	-	-	144,80

SDR11 PN16



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
25	TP025C	4,70	50	60	0,04
32	TP032C	5,20	30	60	0,06
40	TP040C	6,10	44	12	0,12
50	TP050C	6,90	30	32	0,15
63	TP063C	9,30	44	12	0,40
75	TP075C	12,70	28	12	0,62
90	TP090C	20,20	16	12	1,00
110	TP110C	29,80	7	16	1,64
125	TP125C	45,20	5	16	2,20
140	TP140C	65,80	70	1	3,04
160	TP160C	83,40	48	1	4,46
180	TP180C	112,40	35	1	5,72
200	TP200C	145,00	29	1	7,58
225	TP225C	195,00	20	1	10,80
250	TP250C	290,00	14	1	14,08
280	TP280C	505,00	10	1	20,30
315	TP315C	518,00	7	1	27,78
355	TP355C	970,00	6	1	40,20
400	TP400C	1390,00	4	1	56,20
450	TP450C	1810,00	2	1	80,00
500	TP500C	2520,00	2	1	110,00
560	TP560C	3300,00	1	1	146,00
630	TP630C	4450,00	-	-	193,80

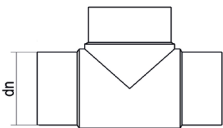
Ti 90° codolo lungo

tee 90° long spigot
te 90° mango largo
té 90° embout long

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée

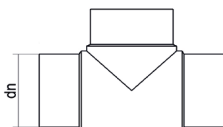


SDR9 PN20



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
75	TP075G	28,50	28	12	0,76
90	TP090G	37,00	16	12	1,29
110	TP110G	55,00	7	16	2,13
125	TP125G	91,00	5	16	2,83
140	TP140G	128,00	4	12	3,97
160	TP160G	172,00	48	1	6,04
180	TP180G	295,00	35	1	7,39
200	TP200G	390,00	29	1	10,10
225	TP225G	480,00	20	1	13,56
250	TP250G	790,00	14	1	18,75
280	TP280G	1100,00	10	1	25,82
315	TP315G	1320,00	7	1	38,00
355	TP355G	€...	6	1	49,60
400	TP400G	€...	4	1	62,70
450	TP450G	€...	2	1	87,97
500	TP500G	€...	2	1	134,90
560	TP560G	€...	1	1	194,75
630	TP630G	€...	-	-	-

SDR7,4 PN25



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
25	TP025H	9,50	50	60	0,06
32	TP032H	10,50	30	60	0,09
40	TP040H	11,50	44	32	0,17
50	TP050H	14,00	30	32	0,23
63	TP063H	18,00	44	12	0,52
75	TP075H	28,50	28	12	0,80
90	TP090H	37,00	16	12	1,36
110	TP110H	55,00	7	16	2,24
125	TP125H	91,00	5	16	2,98
140	TP140H	128,00	4	12	4,18
160	TP160H	172,00	48	1	6,36
180	TP180H	295,00	35	1	7,78
200	TP200H	390,00	29	1	10,60
225	TP225H	480,00	20	1	14,27
250	TP250H	790,00	14	1	19,74
280	TP280H	1100,00	10	1	27,18
315	TP315H	1320,00	7	1	40,00
355	TP355H	€...	6	1	52,20
400	TP400H	€...	4	1	66,00
450	TP450H	€...	2	1	92,60
500	TP500H	€...	2	1	142,00
560	TP560H	€...	1	1	205,00
630	TP630H	€...	1	1	-

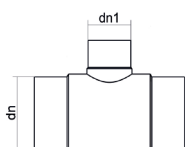
Ti 90° ridotta codolo lungo

reduced tee 90° long spigot
te 90° reducida mango largo
té réduit 90° embout long

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



SDR17 PN10



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
90	50	TRP090050B	21,20	20	12	0,71
90	63	TRP090063B	21,20	17	12	0,64
110	50	TRP110050B	31,20	13	12	0,99
110	63	TRP110063B	31,20	8	16	1,11
110	90	TRP110090B	31,20	7	16	1,12
125	63	TRP125063B	47,20	6	16	1,33
125	90	TRP125090B	47,20	6	16	1,50
140	63	TRP140063B	68,90	3	16	2,16
140	90	TRP140090B	68,90	70	1	2,29
160	63	TRP160063B	87,40	60	1	2,54
160	90	TRP160090B	87,40	54	1	3,10
160	110	TRP160110B	87,40	54	1	2,74
160	125	TRP160125B	87,40	50	1	2,70
180	63	TRP180063B	117,30	42	1	4,36
180	90	TRP180090B	117,30	40	1	4,10
180	110	TRP180110B	117,30	40	1	4,66
180	125	TRP180125B	117,30	35	1	3,78
200	63	TRP200063B	173,20	32	1	4,93
200	90	TRP200090B	173,20	32	1	4,58
200	110	TRP200110B	173,20	30	1	5,20
200	125	TRP200125B	173,20	30	1	5,70
200	160	TRP200160B	173,20	30	1	5,60
200	180	TRP200180B	173,20	29	1	6,75
225	90	TRP225090B	208,40	23	1	7,83
225	125	TRP225125B	208,40	22	1	6,56
225	160	TRP225160B	208,40	20	1	6,88
225	180	TRP225180B	208,40	20	1	7,80
250	110	TRP250110B	340,50	17	1	9,00
250	125	TRP250125B	340,50	16	1	9,20
250	160	TRP250160B	340,50	15	1	9,31
250	180	TRP250180B	340,50	16	1	9,56
250	200	TRP250200B	340,50	15	1	12,16
280	110	TRP280110B	450,00	12	1	12,75
315	110	TRP315110B	541,00	10	1	17,44
315	125	TRP315125B	541,00	9	1	18,03
315	160	TRP315160B	541,00	9	1	17,80
315	180	TRP315180B	541,00	9	1	18,24
315	200	TRP315200B	541,00	9	1	18,00

Continua
Lees la pagina siguiente

See next page
Lisez la page suivante

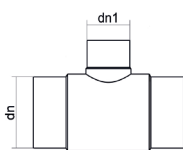
Ti 90° ridotta codolo lungo

reduced tee 90° long spigot
te 90° reducida mango largo
té réduit 90° embout long

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



SDR17 PN10



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
355	110	TRP355110B	865,00	9	1	20,60
355	160	TRP355160B	865,00	8	1	20,94
355	225	TRP355225B	865,00	7	1	20,94
355	250	TRP355250B	865,00	7	1	21,40
400	110	TRP400110B	1325,00	6	1	29,00
400	160	TRP400160B	1325,00	5	1	29,10
400	225	TRP400225B	1325,00	5	1	29,92
450	160	TRP450160B	1700,00	4	1	31,80
450	225	TRP450225B	1700,00	4	1	40,00
450	315	TRP450315B	1700,00	3	1	48,00
500	160	TRP500160B	2360,00	4	1	39,54
500	250	TRP500250B	2360,00	3	1	46,40
500	315	TRP500315B	€...	3	1	58,20
560	250	TRP560250B	2900,00	2	1	70,80
630	160	TRP630160B	4000,00	2	1	66,20
630	250	TRP630250B	4000,00	2	1	80,20

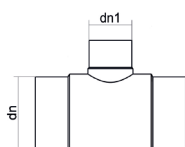
Ti 90° ridotta codolo lungo

reduced tee 90° long spigot
te 90° reducida mango largo
té réduit 90° embout long

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



SDR11 PN16



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
90	50	TRP090050C	23,20	20	12	0,790
90	63	TRP090063C	23,20	18	12	0,840
110	50	TRP110050C	34,30	13	12	1,305
110	63	TRP110063C	34,30	8	16	1,350
110	90	TRP110090C	34,30	7	16	1,470
125	63	TRP125063C	51,90	6	16	1,810
125	90	TRP125090C	51,90	6	16	1,930
140	63	TRP140063C	75,70	4	16	2,505
140	90	TRP140090C	75,70	4	16	2,615
160	63	TRP160063C	96,00	60	1	3,405
160	90	TRP160090C	96,00	54	1	3,520
160	110	TRP160110C	96,00	54	1	3,655
160	125	TRP160125C	96,00	54	1	3,810
180	63	TRP180063C	128,90	42	1	4,590
180	90	TRP180090C	128,90	40	1	4,735
180	110	TRP180110C	128,90	40	1	4,900
180	125	TRP180125C	128,90	40	1	4,980
200	63	TRP200063C	190,30	32	1	6,180
200	90	TRP200090C	190,30	32	1	6,400
200	110	TRP200110C	190,30	30	1	6,440
200	125	TRP200125C	190,30	30	1	6,540
200	160	TRP200160C	190,30	30	1	6,920
200	180	TRP200180C	190,30	29	1	7,100
225	90	TRP225090C	229,00	26	1	8,860
225	125	TRP225125C	229,00	24	1	9,340
225	160	TRP225160C	229,00	20	1	9,700
225	180	TRP225180C	229,00	20	1	9,800
250	110	TRP250110C	374,20	17	1	12,300
250	125	TRP250125C	374,20	16	1	12,400
250	160	TRP250160C	374,20	16	1	12,800
250	180	TRP250180C	374,20	16	1	12,620
250	200	TRP250200C	374,20	15	1	13,100
280	110	TRP280110C	495,00	12	1	16,840

Continua
Lees la pagina siguiente

See next page
Lisez la page suivante

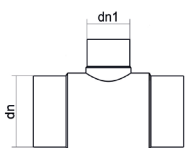
Ti 90° ridotta codolo lungo

reduced tee 90° long spigot
te 90° reducida mango largo
té réduit 90° embout long

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée

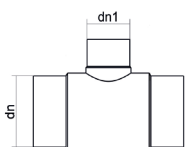


SDR11 PN16



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
315	110	TRP315110C	595,00	10	1	23,300
315	125	TRP315125C	595,00	10	1	23,500
315	160	TRP315160C	595,00	9	1	24,100
315	180	TRP315180C	595,00	9	1	24,100
315	200	TRP315200C	595,00	9	1	24,200
315	225	TRP315225C	595,00	8	1	24,840
355	110	TRP355110C	1150,00	9	1	28,160
355	160	TRP355160C	1150,00	8	1	27,800
355	225	TRP355225C	1150,00	7	1	28,970
400	110	TRP400110C	1600,00	6	1	38,400
400	160	TRP400160C	1600,00	5	1	39,310
400	225	TRP400225C	1600,00	5	1	50,200
450	160	TRP450160C	2100,00	4	1	42,600
450	225	TRP450225C	2100,00	4	1	53,000
450	315	TRP450315C	2100,00	3	1	63,800
500	160	TRP500160C	2900,00	4	1	55,200
500	250	TRP500250C	2900,00	3	1	63,000
500	315	TRP500315C	€...	3	1	78,60
560	250	TRP560250C	3800,00	2	1	95,000
630	160	TRP630160C	5200,00	2	1	99,500
630	250	TRP630250C	5200,00	2	1	103,000

SDR9 PN20



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
250	160	TRP250160G	920,00	16	1	16,15
315	110	TRP315110G	1250,00	10	1	29,00
315	160	TRP315160G	1250,00	9	1	29,50
315	200	TRP315200G	1250,00	9	1	29,50
355	160	TRP355160G	€...	8	1	35,82
400	160	TRP400160G	€...	5	1	49,61
400	225	TRP400225G	€...	1	1	50,73
450	160	TRP450160G	€...	-	-	49,60
450	225	TRP450225G	€...	-	-	62,20
450	315	TRP450315G	€...	-	-	74,60
560	250	TRP560250G	€...	1	1	158,84

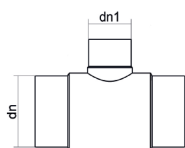
Ti 90° ridotta codolo lungo

reduced tee 90° long spigot
te 90° reducida mango largo
té réduit 90° embout long

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



SDR7,4 PN25



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
250	160	TRP250160H	920,00	16	1	17,00
315	110	TRP315110H	1250,00	-	-	29,80
315	160	TRP315160H	1250,00	9	1	34,18
315	200	TRP315200H	1250,00	-	-	33,37
355	160	TRP355160H	€...	8	1	37,70
400	160	TRP400160H	€...	5	1	52,22
400	225	TRP400225H	€...	1	1	53,40
450	160	TRP450160H	€...	-	-	57,71
450	225	TRP450225H	€...	-	-	69,39
450	315	TRP450315H	€...	-	-	88,59
560	250	TRP560250H	€...	1	1	167,20

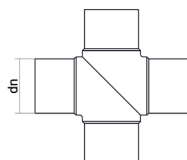
Croce codolo lungo

cross long spigot
cruz mango largo
croix embout long

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



SDR17 PN10



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
63	CRP063B	23,50	-	-	-
75	CRP075B	35,00	-	-	-
90	CRP090B	54,00	-	-	-
110	CRP110B	81,00	-	-	-
125	CRP125B	122,00	-	-	-
140	CRP140B	180,00	-	-	-
160	CRP160B	206,00	-	-	-
180	CRP180B	251,00	-	-	-
200	CRP200B	373,00	-	-	-
225	CRP225B	450,00	-	-	-
250	CRP250B	735,00	-	-	-
280	CRP280B	1140,00	-	-	-
315	CRP315B	1180,00	-	-	-
355	CRP355B	1600,00	-	-	-

- Fabbricata mediante saldatura testa-testa di due Ti a 90° (cod.TP)
- Fabricated by butt welding of 2 Tees 90° (cod.TP)
- Fabricada mediante soldadura por termofusión de 2 Tes 90° (cod.TP)
- Fabriquée par soudure bout à bout de 2 Tès 90° (cod.TP)

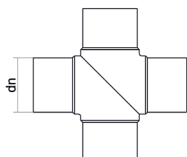
Croce codolo lungo

cross long spigot
cruz mango largo
croix embout long

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



SDR11 PN16



- Fabbricata mediante saldatura testa-testa di due Ti a 90° (cod.TP)
- Fabricated by butt welding of 2 Tees 90° (cod.TP)
- Fabricada mediante soldadura por termofusión de 2 Tes 90° (cod.TP)
- Fabriquée par soudure bout à bout de 2 Tès 90° (cod.TP)

dn	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
63	CRP063C	26,00	-	-	-
75	CRP075C	39,00	-	-	-
90	CRP090C	60,00	-	-	-
110	CRP110C	90,00	-	-	-
125	CRP125C	135,00	-	-	-
140	CRP140C	200,00	-	-	-
160	CRP160C	227,00	-	-	-
180	CRP180C	278,00	-	-	-
200	CRP200C	410,00	-	-	-
225	CRP225C	470,00	-	-	-
250	CRP250C	820,00	-	-	-
280	CRP280C	1260,00	-	-	-
315	CRP315C	1290,00	-	-	-
355	CRP355C	1950,00	-	-	-

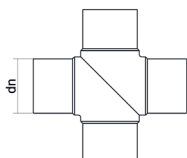
Croce codolo lungo

cross long spigot
cruz mango largo
croix embout long

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



SDR7,4 PN25



- Fabbricata mediante saldatura testa-testa di due Ti a 90° (cod.TP)
- Fabricated by butt welding of 2 Tees 90° (cod.TP)
- Fabricada mediante soldadura por termofusión de 2 Tes 90° (cod.TP)
- Fabriquée par soudure bout à bout de 2 Tès 90° (cod.TP)

dn	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
63	CRP063H	38,00	-	-	-
75	CRP075H	60,00	-	-	-
90	CRP090H	87,00	-	-	-
110	CRP110H	130,00	-	-	-
125	CRP125H	215,00	-	-	-
140	CRP140H	302,00	-	-	-
160	CRP160H	410,00	-	-	-
180	CRP180H	690,00	-	-	-
200	CRP200H	930,00	-	-	-
225	CRP225H	1200,00	-	-	-
250	CRP250H	1880,00	-	-	-
280	CRP280H	2600,00	-	-	-
315	CRP315H	3100,00	-	-	-

Croce ridotta codolo lungo

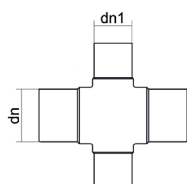
reduced cross long spigot
cruz reducida mango largo
croix réduit embout long

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



SDR11 PN16

dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
125	90	CRP125090C	154,00	60	1	2,137



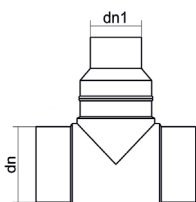
Ti 90° ridotta assemblata codolo lungo

assembled reduced Tee 90° long spigot
te 90° reducida ensamblada mango largo
té réduit assemble 90° embout long

Esecuzione: stampata e saldatura di testa
Execution: injection moulded and butt welded
Ejecución: inyectada y soldadura a tope
Exécution: injectée et soudure bout à bout



SDR17 PN10



- Codolo lungo in linea, codolo corto in derivazione
- Long spigot on main outlet with short spigot
- Mango largo en linea mango corto en lado reducido
- Embout long en ligne embout court en dérivation

dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
75	63	KTRP075063B	20,30	-	-	0,54
90	75	KTRP090075B	29,90	-	-	0,96
110	75	KTRP110075B	42,60	-	-	1,36
125	75	KTRP125075B	63,40	-	-	1,62
125	110	KTRP125110B	63,40	-	-	1,86
140	110	KTRP140110B	94,00	-	-	2,59
140	125	KTRP140125B	94,00	-	-	2,61
160	140	KTRP160140B	118,00	-	-	4,24
180	140	KTRP180140B	152,00	-	-	4,81
180	160	KTRP180160B	152,00	-	-	4,82
200	140	KTRP200140B	208,00	-	-	5,48
225	200	KTRP225200B	266,00	-	-	8,87
250	225	KTRP250225B	402,00	-	-	12,97
280	200	KTRP280200B	621,00	-	-	16,67
280	225	KTRP280225B	621,00	-	-	16,68
280	250	KTRP280250B	621,00	-	-	16,70
315	225	KTRP315225B	675,00	-	-	21,73
315	250	KTRP315250B	675,00	-	-	22,33
315	280	KTRP315280B	675,00	-	-	21,72
355	280	KTRP355280B	940,00	-	-	32,02
355	315	KTRP355315B	940,00	-	-	32,04
400	280	KTRP400280B	1470,00	-	-	45,08
400	315	KTRP400315B	1470,00	-	-	45,19
400	355	KTRP400355B	1470,00	-	-	45,16
450	355	KTRP450355B	1920,00	-	-	62,83
450	400	KTRP450400B	1920,00	-	-	62,85
500	355	KTRP500355B	2690,00	-	-	82,19
500	400	KTRP500400B	2690,00	-	-	81,76
500	450	KTRP500450B	2690,00	-	-	81,76
560	400	KTRP560400B	3400,00	-	-	112,69
560	450	KTRP560450B	3360,00	-	-	111,72
560	500	KTRP560500B	3360,00	-	-	111,72
630	450	KTRP630450B	4550,00	-	-	151,17
630	500	KTRP630500B	4550,00	-	-	151,45
630	560	KTRP630560B	4550,00	-	-	151,93

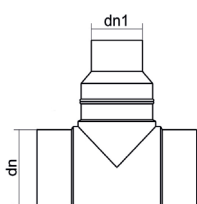
Ti 90° ridotta assemblata codolo lungo

assembled reduced Tee 90° long spigot
te 90° reducida ensamblada mango largo
té réduit assemble 90° embout long

Esecuzione: stampata e saldatura di testa
Execution: injection moulded and butt welded
Ejecución: inyectada y soldadura a tope
Exécution: injectée et soudure bout à bout



SDR11 PN16



- Codolo lungo in linea, codolo corto in derivazione
- Long spigot on main outlet with short spigot
- Mango largo en linea mango corto en lado reducido
- Embout long en ligne embout court en dérivation

dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
50	25	KTRP050025C	13,00	-	-	0,18
50	32	KTRP050032C	13,00	-	-	0,18
50	40	KTRP050040C	13,00	-	-	0,18
63	25	KTRP063025C	16,50	-	-	0,45
63	32	KTRP063032C	16,50	-	-	0,46
63	40	KTRP063040C	16,50	-	-	0,46
63	50	KTRP063050C	16,50	-	-	0,46
75	32	KTRP075032C	22,00	-	-	0,70
75	40	KTRP075040C	22,00	-	-	0,70
75	50	KTRP075050C	22,00	-	-	0,70
75	63	KTRP075063C	22,00	-	-	0,72
90	75	KTRP090075C	32,50	-	-	1,20
110	75	KTRP110075C	46,40	-	-	1,67
125	75	KTRP125075C	68,90	-	-	2,13
125	110	KTRP125110C	68,90	-	-	2,56
140	110	KTRP140110C	102,00	-	-	3,48
140	125	KTRP140125C	102,00	-	-	3,55
160	140	KTRP160140C	128,00	-	-	5,08
180	140	KTRP180140C	165,00	-	-	6,51
180	160	KTRP180160C	165,00	-	-	6,61
200	140	KTRP200140C	226,00	-	-	7,53
225	200	KTRP225200C	289,00	-	-	12,37
250	225	KTRP250225C	437,00	-	-	16,16
280	200	KTRP280200C	675,00	-	-	21,72
280	225	KTRP280225C	675,00	-	-	21,70
280	250	KTRP280250C	675,00	-	-	21,74
315	250	KTRP315250C	733,00	-	-	31,29
315	280	KTRP315280C	733,00	-	-	29,86
355	250	KTRP355250C	1210,00	-	-	42,84
355	280	KTRP355280C	1210,00	-	-	43,11
355	315	KTRP355315C	1210,00	-	-	43,07
400	280	KTRP400280C	1790,00	-	-	60,10
400	315	KTRP400315C	1790,00	-	-	59,95
400	355	KTRP400355C	1790,00	-	-	60,21
450	355	KTRP450355C	2400,00	-	-	84,52
450	400	KTRP450400C	2400,00	-	-	84,55
500	355	KTRP500355C	3370,00	-	-	115,85
500	400	KTRP500400C	3370,00	-	-	115,77
500	450	KTRP500450C	3370,00	-	-	117,54
560	400	KTRP560400C	4200,00	-	-	153,54
560	450	KTRP560450C	4200,00	-	-	152,62
560	500	KTRP560500C	4200,00	-	-	152,17
630	450	KTRP630450C	5600,00	-	-	203,59
630	500	KTRP630500C	5600,00	-	-	202,86
630	560	KTRP630560C	5600,00	-	-	202,47

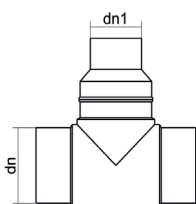
Ti 90° ridotta assemblata codolo lungo

assembled reduced Tee 90° long spigot
te 90° reducida ensamblada mango largo
té réduit assemble 90° embout long

Esecuzione: stampata e saldatura di testa
Execution: injection moulded and butt welded
Ejecución: inyectada y soldadura a tope
Exécution: injectée et soudure bout à bout



SDR9 PN20



- Codolo lungo in linea, codolo corto in derivazione
- Long spigot on main outlet with short spigot
- Mango largo en linea mango corto en lado reducido
- Embout long en ligne embout court en dérivation

dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
75	63	KTRP075063G	44,00	-	-	0,88
90	50	KTRP090050G	58,00	-	-	1,44
90	63	KTRP090063G	58,00	-	-	1,45
90	75	KTRP090075G	58,00	-	-	1,49
110	50	KTRP110050G	90,00	-	-	2,36
110	63	KTRP110063G	90,00	-	-	2,38
110	75	KTRP110075G	90,00	-	-	2,40
110	90	KTRP110090G	90,00	-	-	2,42
125	63	KTRP125063G	138,00	-	-	3,16
125	75	KTRP125075G	138,00	-	-	3,17
125	90	KTRP125090G	138,00	-	-	3,19
125	110	KTRP125110G	138,00	-	-	3,23
140	90	KTRP140090G	199,00	-	-	4,43
140	110	KTRP140110G	199,00	-	-	4,47
140	125	KTRP140125G	199,00	-	-	4,51
160	90	KTRP160090G	260,00	-	-	6,68
160	110	KTRP160110G	260,00	-	-	6,72
160	125	KTRP160125G	260,00	-	-	6,74
160	140	KTRP160140G	260,00	-	-	6,78
180	125	KTRP180125G	424,00	-	-	8,27
180	140	KTRP180140G	424,00	-	-	8,28
180	160	KTRP180160G	424,00	-	-	8,36
200	140	KTRP200140G	560,00	-	-	11,22
200	180	KTRP200180G	560,00	-	-	11,39
225	200	KTRP225200G	690,00	-	-	15,34
250	200	KTRP250200G	1085,00	-	-	19,90
250	225	KTRP250225G	1085,00	-	-	19,82
280	200	KTRP280200G	1360,00	-	-	27,43
280	225	KTRP280225G	1360,00	-	-	27,47
280	250	KTRP280250G	1360,00	-	-	27,48
315	225	KTRP315225G	1390,00	-	-	40,34
315	250	KTRP315250G	1390,00	-	-	40,32
315	280	KTRP315280G	1390,00	-	-	40,57
400	280	KTRP400280G	€...	-	-	67,04
400	315	KTRP400315G	€...	-	-	67,12
400	355	KTRP400355G	€...	-	-	67,24
450	315	KTRP450315G	€...	-	-	92,74
450	355	KTRP450355G	€...	-	-	93,15
450	400	KTRP450400G	€...	-	-	93,15
500	355	KTRP500355G	€...	-	-	140,91

Continua
Lees la pagina siguiente

See next page
Lisez la page suivante

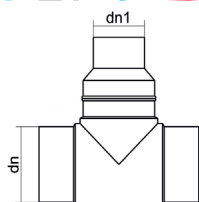
Ti 90° ridotta assemblata codolo lungo

assembled reduced Tee 90° long spigot
te 90° reducida ensamblada mango largo
té réduit assemble 90° embout long

Esecuzione: stampata e saldatura di testa
Execution: injection moulded and butt welded
Ejecución: inyectada y soldadura a tope
Exécution: injectée et soudure bout à bout

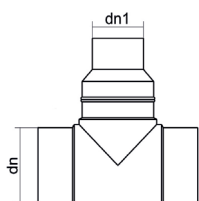


SDR9 PN20



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
500	450	KTRP500450G	€...	-	-	140,67
560	400	KTRP560400G	€...	-	-	203,41
630	500	KTRP630500G	€...	-	-	-

SDR7,4 PN25



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
50	25	KTRP050025H	25,20	-	-	0,27
50	32	KTRP050032H	25,20	-	-	0,27
50	40	KTRP050040H	25,20	-	-	0,28
63	25	KTRP063025H	32,00	-	-	0,59
63	32	KTRP063032H	32,00	-	-	0,58
63	40	KTRP063040H	32,00	-	-	0,59
63	50	KTRP063050H	32,00	-	-	0,61
75	32	KTRP075032H	44,00	-	-	0,91
75	40	KTRP075040H	44,00	-	-	0,91
75	50	KTRP075050H	44,00	-	-	0,92
75	63	KTRP075063H	44,00	-	-	0,94
90	50	KTRP090050H	58,00	-	-	1,54
90	63	KTRP090063H	58,00	-	-	1,56
90	75	KTRP090075H	58,00	-	-	1,58
110	50	KTRP110050H	90,00	-	-	2,53
110	63	KTRP110063H	90,00	-	-	2,62
110	75	KTRP110075H	90,00	-	-	2,57
110	90	KTRP110090H	138,00	-	-	2,60
125	63	KTRP125063H	138,00	-	-	3,38
125	75	KTRP125075H	138,00	-	-	3,39
125	90	KTRP125090H	138,00	-	-	3,43
125	110	KTRP125110H	138,00	-	-	3,48
140	90	KTRP140090H	199,00	-	-	4,76
140	110	KTRP140110H	199,00	-	-	4,82
140	125	KTRP140125H	199,00	-	-	4,90
160	90	KTRP160090H	260,00	-	-	7,22
160	110	KTRP160110H	260,00	-	-	7,28
160	125	KTRP160125H	260,00	-	-	7,23
160	140	KTRP160140H	260,00	-	-	7,29
180	125	KTRP180125H	424,00	-	-	8,92
180	140	KTRP180140H	424,00	-	-	8,91

- Codolo lungo in linea, codolo corto in derivazione
- Long spigot on main outlet with short spigot
- Mango largo en linea mango corto en lado reducido
- Embout long en ligne embout court en dérivation

Continua
Lees la pagina siguiente

See next page
Lisez la page suivante

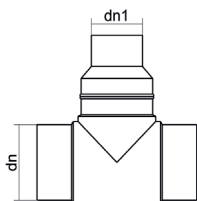
Ti 90° ridotta assemblata codolo lungo

assembled reduced Tee 90° long spigot
te 90° reducida ensamblada mango largo
té réduit assemble 90° embout long

Esecuzione: stampata e saldatura di testa
Execution: injection moulded and butt welded
Ejecución: inyectada y soldadura a tope
Exécution: injectée et soudure bout à bout



SDR7,4 PN25



- Codolo lungo in linea, codolo corto in derivazione
- Long spigot on main outlet with short spigot
- Mango largo en linea mango corto en lado reducido
- Embout long en ligne embout court en dérivation

dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
180	160	KTRP180160H	424,00	-	-	9,01
200	140	KTRP200140H	560,00	-	-	12,00
200	180	KTRP200180H	560,00	-	-	12,46
225	200	KTRP225200H	690,00	-	-	16,45
250	200	KTRP250200H	1085,00	-	-	21,12
250	225	KTRP250225H	1085,00	-	-	21,01
280	200	KTRP280200H	1360,00	-	-	28,72
280	225	KTRP280225H	1360,00	-	-	29,52
280	250	KTRP280250H	1360,00	-	-	29,10
315	225	KTRP315225H	1390,00	-	-	42,72
315	250	KTRP315250H	1390,00	-	-	42,78
315	280	KTRP315280H	1390,00	-	-	42,95
400	280	KTRP400280H	€...	-	-	71,10
400	315	KTRP400315H	€...	-	-	71,48
400	355	KTRP400355H	€...	-	-	71,59
450	355	KTRP450355H	€...	-	-	98,48
450	400	KTRP450400H	€...	-	-	98,75
500	450	KTRP500450H	€...	-	-	148,78
560	400	KTRP560400H	€...	-	-	214,50
630	500	KTRP630500H	€...	-	-	-

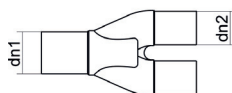
Y codolo lungo

Y long spigot
Y mango largo
Y embout long

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



SDR11 PN16



dn1	dn2	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
32	25	YRP032025C	19,80	120	16	0,07
40	32	YRP040032C	21,00	100	16	0,11
50	40	YRP050040C	22,00	50	16	0,18

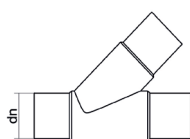
Ti 45° codolo lungo

tee 45° long spigot
te 45° mango largo
té 45° embout long

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée

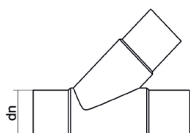


SDR17 PN10



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
63	T4P063B	€...	16	16	0,57
75	T4P075B	€...	18	12	0,83
90	T4P090B	€...	130	1	1,35
110	T4P110B	53,00	80	1	1,70
125	T4P125B	89,00	64	1	2,85
140	T4P140B	130,00	42	1	4,17
160	T4P160B	169,00	30	1	6,32

SDR11 PN16



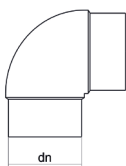
dn	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
63	T4P063C	€...	16	16	0,60
75	T4P075C	€...	18	12	0,87
90	T4P090C	€...	130	1	1,42
110	T4P110C	58,00	90	1	2,34
125	T4P125C	98,00	64	1	3,37
140	T4P140C	145,00	42	1	4,93
160	T4P160C	186,00	30	1	6,65

Gomito 90° codolo lungo

elbow 90° long spigot
codo 90° mango largo
coude 90° embout long



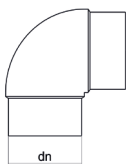
SDR17 PN10



* in fase di realizzazione
* currently under development
* en fase de realizacion
* en cours de réalisation

dn	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
63	G9P063B	7,40	54	12	0,24
75	G9P075B	10,10	28	16	0,36
90	G9P090B	12,90	20	12	0,58
110	G9P110B	24,30	15	12	1,02
125	G9P125B	34,40	8	16	1,32
140	G9P140B	47,40	6	12	1,93
160	G9P160B	51,90	5	12	2,36
180	G9P180B	63,20	50	1	2,92
200	G9P200B	88,00	40	1	4,02
225	G9P225B	118,50	26	1	5,34
250	G9P250B	168,50	20	1	8,16
280	G9P280B	359,00	14	1	11,79
315	G9P315B	370,00	9	1	15,84
355	G9P355B	€...	8	1	18,00
400	G9P400B	€...	1	4	27,20
* 450	G9P450B	€...	-	-	-
* 500	G9P500B	€...	-	-	-

SDR11 PN16



* in fase di realizzazione
* currently under development
* en fase de realizacion
* en cours de réalisation

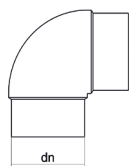
dn	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
25	G9P025C	3,80	100	60	0,03
32	G9P032C	4,10	60	60	0,06
40	G9P040C	4,40	60	32	0,09
50	G9P050C	6,10	46	32	0,14
63	G9P063C	8,10	70	12	0,27
75	G9P075C	11,00	32	16	0,40
90	G9P090C	14,10	24	12	0,70
110	G9P110C	26,70	15	12	1,20
125	G9P125C	37,80	8	16	1,59
140	G9P140C	52,00	6	12	2,26
160	G9P160C	57,00	5	12	3,20
180	G9P180C	69,40	50	1	4,04
200	G9P200C	107,00	40	1	5,60
225	G9P225C	130,00	28	1	7,68
250	G9P250C	198,30	20	1	10,82
280	G9P280C	394,50	14	1	15,46
315	G9P315C	406,00	9	1	21,50
355	G9P355C	€...	8	1	24,40
400	G9P400C	€...	1	4	36,80
* 450	G9P450C	€...	-	-	-
* 500	G9P500C	€...	-	-	-

Gomito 90° codolo lungo

elbow 90° long spigot
codo 90° mango largo
coude 90° embout long



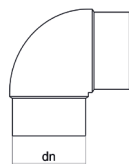
SDR9 PN20



* in fase di realizzazione
* currently under development
* en fase de realizacion
* en cours de réalisation

dn	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
63	G9P063G	16,40	70	12	0,36
75	G9P075G	23,80	32	16	,054
90	G9P090G	36,30	24	12	0,91
110	G9P110G	56,50	15	12	1,48
125	G9P125G	119,00	8	16	2,10
140	G9P140G	151,00	6	12	2,97
160	G9P160G	190,00	5	12	4,10
180	G9P180G	248,00	4	12	5,04
200	G9P200G	293,00	40	1	7,32
225	G9P225G	382,00	28	1	8,82
250	G9P250G	596,00	20	1	14,00
280	G9P280G	860,00	14	1	19,19
315	G9P315G	990,00	9	1	26,51
355	G9P355G	€...	8	1	32,49
400	G9P400G	€...	1	4	46,19
* 450	G9P450G	€...	-	-	-
* 500	G9P500G	€...	-	-	-

SDR7,4 PN25



* in fase di realizzazione
* currently under development
* en fase de realizacion
* en cours de réalisation

dn	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
25	G9P025H	7,70	100	60	0,04
32	G9P032H	8,10	60	60	0,06
40	G9P040H	8,60	60	32	0,11
50	G9P050H	12,30	46	32	0,18
63	G9P063H	16,40	70	12	0,38
75	G9P075H	23,80	32	16	0,57
90	G9P090H	36,30	24	12	0,96
110	G9P110H	56,50	15	12	1,56
125	G9P125H	119,00	8	16	2,21
140	G9P140H	151,00	6	12	3,13
160	G9P160H	190,00	5	12	4,30
180	G9P180H	248,00	4	12	5,30
200	G9P200H	293,00	40	1	7,70
225	G9P225H	382,00	28	1	9,28
250	G9P250H	596,00	20	1	14,74
280	G9P280H	860,00	14	1	20,20
315	G9P315H	990,00	9	1	27,90
355	G9P355H	€...	8	1	34,20
400	G9P400H	€...	1	4	48,62
* 450	G9P450H	€...	-	-	-
* 500	G9P500H	€...	-	-	-

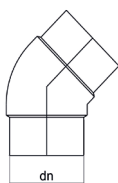
Gomito 45° codolo lungo

elbow 45° long spigot
codo 45° mango largo
coude 45° embout long

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



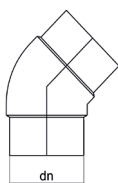
SDR17 PN10



* in fase di realizzazione
* currently under development
* en fase de realizacion
* en cours de réalisation

dn	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
63	G4P063B	7,40	56	16	0,16
75	G4P075B	9,70	45	12	0,26
90	G4P090B	12,20	21	16	0,41
110	G4P110B	23,70	12	16	0,62
125	G4P125B	34,30	7	16	1,03
140	G4P140B	43,40	7	12	1,45
160	G4P160B	50,50	6	12	1,92
180	G4P180B	59,40	62	1	2,40
200	G4P200B	81,40	50	1	3,24
225	G4P225B	104,70	32	1	4,90
250	G4P250B	144,70	28	1	5,70
280	G4P280B	304,00	14	1	10,23
315	G4P315B	315,00	12	1	11,20
355	G4P355B	€...	12	1	12,96
400	G4P400B	€...	3	2	19,10
* 450	G4P450B	€...	-	-	-
* 500	G4P500B	€...	-	-	-

SDR11 PN16



* in fase di realizzazione
* currently under development
* en fase de realizacion
* en cours de réalisation

dn	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
32	G4P032C	-	-	-	-
40	G4P040C	4,10	70	32	0,08
50	G4P050C	5,40	46	32	0,14
63	G4P063C	8,10	62	16	0,22
75	G4P075C	10,60	60	12	0,32
90	G4P090C	13,40	22	16	0,47
110	G4P110C	26,00	12	16	0,86
125	G4P125C	37,70	7	16	1,50
140	G4P140C	47,60	8	12	1,99
160	G4P160C	55,50	6	12	2,66
180	G4P180C	65,20	62	1	3,26
200	G4P200C	89,40	50	1	4,18
225	G4P225C	115,00	32	1	5,90
250	G4P250C	159,00	28	1	7,70
280	G4P280C	334,00	14	1	11,60
315	G4P315C	345,00	12	1	15,70
355	G4P355C	€...	12	1	18,20
400	G4P400C	€...	3	2	26,10
* 450	G4P450C	€...	-	-	-
* 500	G4P500C	€...	-	-	-

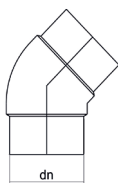
Gomito 45° codolo lungo

elbow 45° long spigot
codo 45° mango largo
coude 45° embout long

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



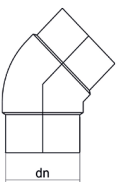
SDR9 PN20



* in fase di realizzazione
* currently under development
* en fase de realizacion
* en cours de réalisation

dn	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
63	G4P063G	16,40	62	16	0,28
75	G4P075G	22,80	60	12	0,43
90	G4P090G	32,80	22	16	0,66
110	G4P110G	54,50	12	16	1,16
125	G4P125G	116,00	7	16	1,90
140	G4P140G	148,00	8	12	2,49
160	G4P160G	171,00	6	12	3,40
180	G4P180G	247,00	3	16	4,16
200	G4P200G	260,00	50	1	5,66
225	G4P225G	360,00	32	1	7,45
250	G4P250G	477,00	28	1	9,88
280	G4P280G	730,00	14	1	14,92
315	G4P315G	837,00	12	1	19,95
355	G4P355G	€...	12	1	24,19
400	G4P400G	€...	3	2	34,07
* 450	G4P450G	€...	-	-	-
* 500	G4P500G	€...	-	-	-

SDR7,4 PN25



* in fase di realizzazione
* currently under development
* en fase de realizacion
* en cours de réalisation

dn	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
40	G4P040H	8,60	70	32	0,10
50	G4P050H	12,00	46	32	0,18
63	G4P063H	16,40	62	16	0,29
75	G4P075H	22,80	60	12	0,45
90	G4P090H	32,80	22	16	0,69
110	G4P110H	54,50	12	16	1,22
125	G4P125H	116,00	7	16	2,00
140	G4P140H	148,00	8	12	2,62
160	G4P160H	171,00	6	12	3,58
180	G4P180H	247,00	3	16	4,38
200	G4P200H	260,00	50	1	5,96
225	G4P225H	360,00	32	1	7,84
250	G4P250H	477,00	28	1	10,40
280	G4P280H	730,00	14	1	15,70
315	G4P315H	837,00	12	1	21,00
355	G4P355H	€...	12	1	25,46
400	G4P400H	€...	3	2	35,86
* 450	G4P450H	€...	-	-	-
* 500	G4P500H	€...	-	-	-

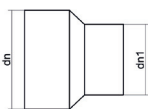
Riduzione codolo lungo

reducer long spigot
réduction embout long
reducción mango largo

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



SDR17 PN10



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
63	40	RP063040B	5,40	72	32	0,08
63	50	RP063050B	5,40	50	32	0,09
75	40	RP075040B	6,50	48	32	0,11
75	50	RP075050B	6,50	48	32	0,12
75	63	RP075063B	6,50	30	32	0,13
90	50	RP090050B	8,60	60	16	0,19
90	63	RP090063B	8,60	60	16	0,21
90	75	RP090075B	8,60	36	16	0,23
110	50	RP110050B	11,30	45	12	0,30
110	63	RP110063B	11,30	-	-	0,31
110	75	RP110075B	11,30	-	-	0,34
110	90	RP110090B	11,30	36	12	0,37
125	63	RP125063B	16,00	30	16	0,39
125	75	RP125075B	16,00	30	16	0,39
125	90	RP125090B	16,00	30	16	0,42
125	110	RP125110B	16,00	24	12	0,48
140	90	RP140090B	24,90	24	12	0,57
140	110	RP140110B	24,90	24	12	0,61
140	125	RP140125B	24,90	18	12	0,65
160	90	RP160090B	30,10	16	12	0,80
160	110	RP160110B	30,10	16	12	0,86
160	125	RP160125B	30,10	16	12	0,88
160	140	RP160140B	30,10	8	16	0,84
180	63	RP180063B	34,70	-	-	0,96
180	110	RP180110B	34,70	6	16	1,04
180	125	RP180125B	34,70	6	16	1,08
180	140	RP180140B	34,70	12	12	1,13
180	160	RP180160B	34,70	6	16	1,15
200	90	RP200090B	45,60	6	16	1,30
200	140	RP200140B	45,60	6	16	1,35
200	160	RP200160B	45,60	6	16	1,45
200	180	RP200180B	45,60	4	16	1,58
225	110	RP225110B	62,10	6	16	2,04
225	160	RP225160B	62,10	126	1	2,07
225	180	RP225180B	62,10	108	1	2,15
225	200	RP225200B	62,10	72	1	2,58
250	180	RP250180B	83,00	84	1	2,58
250	200	RP250200B	83,00	84	1	2,54
250	225	RP250225B	83,00	60	1	2,74
315	225	RP315225B	136,00	40	1	4,61
315	250	RP315250B	136,00	40	1	4,83

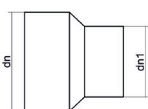
Riduzione codolo lungo

reducer long spigot
réduction embout long
reducción mango largo

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



SDR11 PN16



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
25	20	RP025020C	5,00	-	-	0,02
32	20	RP032020C	5,00	-	-	0,02
32	25	RP032025C	5,00	100	60	0,02
40	20	RP040020C	5,00	-	-	0,03
40	25	RP040025C	5,00	70	60	0,03
40	32	RP040032C	5,00	60	60	0,04
50	25	RP050025C	5,00	130	32	0,06
50	32	RP050032C	5,00	80	32	0,06
50	40	RP050040C	5,00	80	32	0,07
63	25	RP063025C	5,70	72	32	0,10
63	32	RP063032C	5,70	72	32	0,11
63	40	RP063040C	5,70	72	32	0,11
63	50	RP063050C	5,70	50	32	0,12
75	32	RP075032C	7,00	48	32	0,16
75	40	RP075040C	7,00	48	32	0,16
75	50	RP075050C	7,00	48	32	0,16
75	63	RP075063C	7,00	30	32	0,19
90	50	RP090050C	9,30	60	16	0,24
90	63	RP090063C	9,30	60	16	0,27
90	75	RP090075C	9,30	36	16	0,40
110	50	RP110050C	12,30	45	12	0,46
110	63	RP110063C	12,30	45	12	0,42
110	75	RP110075C	12,30	45	12	0,45
110	90	RP110090C	12,30	30	12	0,51

Continua
Lees la pagina siguiente

See next page
Lisez la page suivante

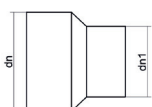
Riduzione codolo lungo

reducer long spigot
réduction embout long
reducción mango largo

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



SDR11 PN16



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
125	63	RP125063C	17,40	26	16	0,55
125	75	RP125075C	17,40	26	16	0,56
125	90	RP125090C	17,40	26	16	0,60
125	110	RP125110C	17,40	24	12	0,71
140	90	RP140090C	27,00	24	12	0,78
140	110	RP140110C	27,00	24	12	0,88
140	125	RP140125C	27,00	18	12	1,02
160	90	RP160090C	32,70	16	12	1,16
160	110	RP160110C	32,70	16	12	1,19
160	125	RP160125C	32,70	16	12	1,33
160	140	RP160140C	32,70	8	16	1,23
180	63	RP180063C	37,70	6	16	1,31
180	110	RP180110C	37,70	6	16	1,44
180	125	RP180125C	37,70	6	16	1,58
180	140	RP180140C	37,70	12	12	1,58
180	160	RP180160C	37,70	6	16	1,77
200	90	RP200090C	49,50	6	16	1,87
200	140	RP200140C	49,50	6	16	2,01
200	160	RP200160C	49,50	6	16	2,15
200	180	RP200180C	49,50	6	16	2,22
225	110	RP225110C	67,50	96	1	2,47
225	160	RP225160C	67,50	108	1	2,82
225	180	RP225180C	67,50	72	1	3,08
225	200	RP225200C	67,50	72	1	3,14
250	180	RP250180C	90,00	84	1	3,79
250	200	RP250200C	90,00	84	1	3,87
250	225	RP250225C	90,00	60	1	4,15
315	225	RP315225C	148,00	40	1	7,00
315	250	RP315250C	148,00	40	1	7,02

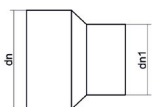
Riduzione codolo lungo

reducer long spigot
réduction embout long
reducción mango largo

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



SDR9 PN20



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
63	40	RP063040G	12,60	72	32	0,12
63	50	RP063050G	12,60	50	32	0,14
75	40	RP075040G	15,90	48	32	0,18
75	50	RP075050G	15,90	48	32	0,20
75	63	RP075063G	15,90	30	32	0,24
90	50	RP090050G	21,00	60	16	0,30
90	63	RP090063G	21,00	60	16	0,32
90	75	RP090075G	21,00	36	16	0,40
110	50	RP110050G	27,90	45	12	0,46
110	63	RP110063G	27,90	36	12	0,49
110	75	RP110075G	27,90	36	12	0,53
110	90	RP110090G	27,90	30	12	0,58
125	63	RP125063G	39,30	26	16	0,65
125	75	RP125075G	39,30	24	16	0,68
125	90	RP125090G	39,30	18	16	0,72
125	110	RP125110G	39,30	24	12	0,80
140	90	RP140090G	61,70	24	12	0,92
140	110	RP140110G	61,70	19	12	1,00
140	125	RP140125G	61,70	18	12	1,07
160	90	RP160090G	69,40	14	12	1,27
160	110	RP160110G	69,40	14	12	1,36
160	125	RP160125G	69,40	12	12	1,39
160	140	RP160140G	69,40	8	16	1,48
180	125	RP180125G	88,00	6	16	1,75
180	140	RP180140G	88,00	12	12	1,78
180	160	RP180160G	88,00	6	16	1,93
200	140	RP200140G	116,70	6	16	2,24
200	160	RP200160G	116,70	6	16	2,47
200	180	RP200180G	116,70	4	16	2,58
225	160	RP225160G	140,50	126	1	3,13
225	180	RP225180G	140,50	4	12	3,50
225	200	RP225200G	140,50	72	1	3,56

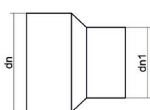
Riduzione codolo lungo

reducer long spigot
réduction embout long
reducción mango largo

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



SDR7,4 PN25



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
40	25	RP040025H	10,00	70	60	0,05
40	32	RP040032H	10,00	60	60	0,06
50	25	RP050025H	10,00	130	32	0,08
50	32	RP050032H	10,00	80	32	0,08
50	40	RP050040H	10,00	80	32	0,09
63	25	RP063025H	12,60	72	32	0,13
63	32	RP063032H	12,60	72	32	0,14
63	40	RP063040H	12,60	72	32	0,14
63	50	RP063050H	12,60	50	32	0,17
75	32	RP075032H	15,90	44	32	0,21
75	40	RP075040H	15,90	48	32	0,22
75	50	RP075050H	15,90	48	32	0,23
75	63	RP075063H	15,90	30	32	0,27
90	50	RP090050H	21,00	60	16	0,36
90	63	RP090063H	21,00	60	16	0,39
90	75	RP090075H	21,00	36	16	0,44
110	50	RP110050H	27,90	45	12	0,57
110	63	RP110063H	27,90	36	12	0,75
110	75	RP110075H	27,90	36	12	0,65
110	90	RP110090H	27,90	30	12	0,71
125	63	RP125063H	39,30	26	16	0,79
125	75	RP125075H	39,30	24	16	0,82
125	90	RP125090H	39,30	18	16	0,90
125	110	RP125110H	39,30	24	12	1,00
140	90	RP140090H	61,70	24	12	1,15
140	110	RP140110H	61,70	19	12	1,27
140	125	RP140125H	61,70	18	12	1,44
160	90	RP160090H	69,40	14	12	1,72
160	110	RP160110H	69,40	14	12	1,84
160	125	RP160125H	69,40	12	12	1,74
160	140	RP160140H	69,40	8	16	1,85
180	125	RP180125H	88,00	6	16	2,27
180	140	RP180140H	88,00	12	12	2,26
180	160	RP180160H	88,00	6	16	2,46
200	140	RP200140H	116,70	6	16	2,79
200	160	RP200160H	116,70	6	16	3,00
200	180	RP200180H	116,70	4	16	3,71
225	160	RP225160H	140,50	126	1	3,95
225	180	RP225180H	140,50	4	12	4,22
225	200	RP225200H	140,50	72	1	4,35

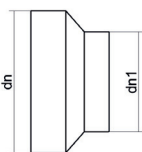
Riduzione codolo corto

reducer short spigot
reducción mango corto
réduction embout court

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



SDR26 PN6



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
250	160	RCP250160A	57,50	-	-	1,00
250	180	RCP250180A	57,50	-	-	1,00
250	200	RCP250200A	57,50	-	-	1,00
250	225	RCP250225A	57,50	-	-	1,00
280	200	RCP280200A	67,50	-	-	1,49
280	225	RCP280225A	67,50	-	-	1,48
280	250	RCP280250A	67,50	-	-	1,33
315	225	RCP315225A	71,00	-	-	2,12
315	250	RCP315250A	71,00	-	-	1,97
315	280	RCP315280A	71,00	-	-	1,86
355	225	RCP355225A	87,00	-	-	2,65
355	250	RCP355250A	87,00	-	-	2,53
355	280	RCP355280A	87,00	-	-	3,10
355	315	RCP355315A	87,00	-	-	3,00
400	280	RCP400280A	159,00	-	-	4,34
400	315	RCP400315A	159,00	-	-	4,30
400	355	RCP400355A	159,00	-	-	4,10
450	315	RCP450315A	253,00	-	-	4,60
450	355	RCP450355A	253,00	-	-	4,60
450	400	RCP450400A	253,00	-	-	4,60
500	355	RCP500355A	392,00	-	-	5,90
500	400	RCP500400A	392,00	-	-	6,30
500	450	RCP500450A	392,00	-	-	6,00
560	400	RCP560400A	480,00	-	-	8,40
560	450	RCP560450A	450,00	-	-	7,60
560	500	RCP560500A	450,00	-	-	6,90
630	450	RCP630450A	575,00	-	-	10,60
630	500	RCP630500A	575,00	-	-	11,42
630	560	RCP630560A	575,00	-	-	9,90
710	560	RCP710560A	790,00	-	-	13,80
710	630	RCP710630A	790,00	-	-	12,10
800	710	RCP800710A	990,00	-	-	14,30
900	800	RCP900800A	1200,00	-	-	18,60
1000	900	RCP1000900A	2100,00	-	-	22,00
1200	1000	RCP12001000A	5500,00	-	-	32,70

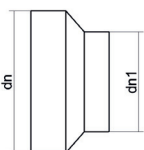
Riduzione codolo corto

reducer short spigot
reducción mango corto
réduction embout court

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



SDR17 PN10



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
250	160	RCP250160B	60,00	6	16	1,45
250	180	RCP250180B	60,00	40	1	1,95
250	200	RCP250200B	60,00	-	-	1,68
250	225	RCP250225B	60,00	-	-	1,66
280	200	RCP280200B	70,00	125	1	1,94
280	225	RCP280225B	70,00	110	1	1,95
280	250	RCP280250B	70,00	80	1	2,00
315	225	RCP315225B	74,00	80	1	2,85
315	250	RCP315250B	74,00	72	1	4,06
315	280	RCP315280B	74,00	54	1	2,84
355	225	RCP355225B	90,00	54	1	3,73
355	250	RCP355250B	90,00	54	1	3,85
355	280	RCP355280B	90,00	48	1	3,96
355	315	RCP355315B	90,00	35	1	3,99
400	280	RCP400280B	165,00	42	1	5,36
400	315	RCP400315B	165,00	48	1	5,57
400	355	RCP400355B	165,00	30	1	5,52
450	315	RCP450315B	261,00	20	1	6,40
450	355	RCP450355B	261,00	20	1	6,05
450	400	RCP450400B	261,00	20	1	6,10
500	355	RCP500355B	410,00	15	1	7,97
500	400	RCP500400B	410,00	15	1	7,12
500	450	RCP500450B	410,00	18	1	7,13
560	400	RCP560400B	505,00	16	1	10,97
560	450	RCP560450B	470,00	18	1	9,04
560	500	RCP560500B	470,00	18	1	9,04
630	450	RCP630450B	620,00	10	1	13,80
630	500	RCP630500B	620,00	10	1	13,30
630	560	RCP630560B	620,00	12	1	14,26
710	560	RCP710560B	890,00	10	1	14,37
710	630	RCP710630B	890,00	10	1	18,45
800	710	RCP800710B	1200,00	7	1	24,06
900	800	RCP900800B	1700,00	1	1	27,75
1000	900	RCP1000900B	2900,00	1	1	43,00
1200	1000	RCP12001000B	7000,00	1	1	45,00

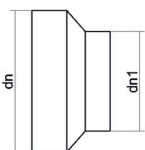
Riduzione codolo corto

reducer short spigot
reducción mango corto
réduction embout court

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



SDR11 PN16



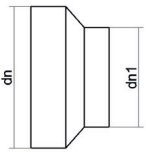
dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
250	160	RCP250160C	70,00	6	16	2,12
250	180	RCP250180C	70,00	-	-	2,36
250	200	RCP250200C	70,00	-	-	2,28
250	225	RCP250225C	70,00	-	-	2,17
280	200	RCP280200C	84,00	114	1	2,83
280	225	RCP280225C	84,00	110	1	2,79
280	250	RCP280250C	84,00	84	1	2,87
315	225	RCP315225C	89,00	72	1	4,02
315	250	RCP315250C	89,00	72	1	4,06
315	280	RCP315280C	89,00	54	1	4,15
355	225	RCP355225C	109,00	48	1	5,24
355	250	RCP355250C	109,00	48	1	5,27
355	280	RCP355280C	109,00	48	1	5,82
355	315	RCP355315C	109,00	35	1	5,73
400	280	RCP400280C	208,00	42	1	7,79
400	315	RCP400315C	208,00	42	1	7,94
400	355	RCP400355C	208,00	30	1	8,02
450	315	RCP450315C	330,00	20	1	7,80
450	355	RCP450355C	330,00	20	1	9,04
450	400	RCP450400C	330,00	20	1	9,13
500	355	RCP500355C	488,00	15	1	11,70
500	400	RCP500400C	488,00	15	1	11,54
500	450	RCP500450C	488,00	18	1	15,07
560	400	RCP560400C	680,00	16	1	15,08
560	450	RCP560450C	630,00	18	1	13,24
560	500	RCP560500C	630,00	16	1	12,34
630	450	RCP630450C	780,00	10	1	19,57
630	500	RCP630500C	780,00	10	1	18,12
630	560	RCP630560C	780,00	12	1	17,34
710	560	RCP710560C	1290,00	10	1	21,64
710	630	RCP710630C	1290,00	10	1	21,40
800	710	RCP800710C	€...	7	1	26,14
900	800	RCP900800C	€...	-	-	31,5
1000	900	RCP1000900C	€...	-	-	42,35

Riduzione codolo corto

reducer short spigot
reducción mango corto
réduction embout court

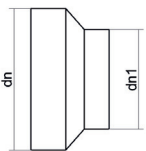


SDR9 PN20



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
250	160	RCP250160G	135,00	-	-	2,46
250	180	RCP250180G	135,00	-	-	2,23
250	200	RCP250200G	135,00	-	-	2,30
250	225	RCP250225G	135,00	-	-	2,14
280	200	RCP280200G	160,00	-	-	3,22
280	225	RCP280225G	160,00	-	-	3,29
280	250	RCP280250G	160,00	-	-	3,32
315	225	RCP315225G	175,00	-	-	4,67
315	250	RCP315250G	175,00	-	-	4,64
315	280	RCP315280G	175,00	-	-	5,14
355	250	RCP355250G	260,00	-	-	6,00
355	280	RCP355280G	260,00	-	-	6,40
355	315	RCP355315G	260,00	-	-	6,50
400	280	RCP400280G	520,00	-	-	8,67
400	315	RCP400315G	520,00	-	-	8,84
400	355	RCP400355G	520,00	-	-	9,08
450	315	RCP450315G	€...	-	-	9,54
450	355	RCP450355G	€...	-	-	9,98
450	400	RCP450400G	€...	-	-	10,35
500	355	RCP500355G	€...	-	-	12,02
500	450	RCP500450G	€...	-	-	11,53
560	400	RCP560400G	€...	-	-	17,32
630	500	RCP630500G	€...	-	-	19,98

SDR7,4 PN25



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
250	160	RCP250160H	135,00	-	-	2,80
250	180	RCP250180H	135,00	-	-	2,62
250	200	RCP250200H	135,00	-	-	2,75
250	225	RCP250225H	135,00	-	-	2,54
280	200	RCP280200H	160,00	-	-	3,07
280	225	RCP280225H	160,00	-	-	3,52
280	250	RCP280250H	160,00	-	-	3,82
315	225	RCP315225H	175,00	-	-	5,43
315	250	RCP315250H	175,00	-	-	5,55
315	280	RCP315280H	175,00	-	-	5,90
355	250	RCP355250H	260,00	-	-	7,04
355	280	RCP355280H	260,00	-	-	7,60
355	315	RCP355315H	260,00	-	-	7,60

Continua
Lees la pagina siguiente

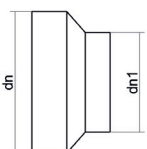
See next page
Lisez la page suivante

Riduzione codolo corto

reducer short spigot
reducción mango corto
réduction embout court



SDR7,4 PN25



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
400	280	RCP400280H	520,00	-	-	10,19
400	315	RCP400315H	520,00	-	-	10,96
400	355	RCP400355H	520,00	-	-	11,17
450	315	RCP450315H	€...	-	-	11,19
450	355	RCP450355H	€...	-	-	11,75
450	400	RCP450400H	€...	-	-	12,30
500	450	RCP500450H	€...	-	-	13,56
560	400	RCP560400H	€...	-	-	19,00
630	500	RCP630500H	€...	-	-	22,86

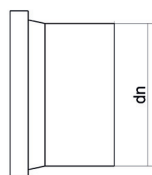
Adattatore per flange (cartella) codolo lungo

Flange adaptor long spigot
Collar para brida (portabrida) mango largo
Collier pour bride (collet) embout long

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



SDR17 PN10



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
63	CP063B	5,10	60	16	0,16
75	CP075B	6,40	40	16	0,25
90	CP090B	8,40	30	16	0,36
110	CP110B	11,00	24	12	0,52
125	CP125B	12,20	20	12	0,56
140	CP140B	16,00	12	12	0,82
160	CP160B	19,20	12	12	1,07
180	CP180B	31,30	144	1	1,18
200	CP200B	37,30	90	1	2,12
225	CP225B	40,00	84	1	2,19
250	CP250B	61,00	50	1	3,27
280	CP280B	89,00	45	1	3,21
315	CP315B	100,50	30	1	4,71
355	CP355B	171,00	22	1	6,98
400	CP400B	350,00	12	1	9,58

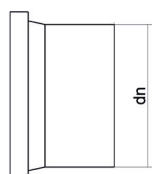
Adattatore per flange (cartella) codolo lungo

Flange adaptor long spigot
Collar para brida (portabrida) mango largo
Collier pour bride (collet) embout long

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée

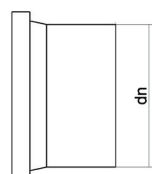


SDR11 PN16



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (kg)
25	CP025C	4,00	70	60	0,04
32	CP032C	4,30	50	60	0,06
40	CP040C	4,70	30	60	0,08
50	CP050C	5,20	100	16	0,13
63	CP063C	5,60	60	16	0,22
75	CP075C	7,00	40	16	0,30
90	CP090C	9,20	30	16	0,45
110	CP110C	11,70	24	12	0,66
125	CP125C	13,30	20	12	0,81
140	CP140C	17,60	12	12	1,16
160	CP160C	21,00	12	12	1,56
180	CP180C	34,40	144	1	1,78
200	CP200C	41,00	75	1	3,20
225	CP225C	44,00	70	1	3,14
250	CP250C	67,00	50	1	4,65
280	CP280C	98,00	40	1	5,21
315	CP315C	110,00	24	1	7,37
355	CP355C	188,00	24	1	10,05
400	CP400C	385,00	12	1	14,00

SDR9 PN20



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (kg)
63	CP063G	11,30	60	16	0,22
75	CP075G	13,20	40	16	0,34
90	CP090G	17,40	30	16	0,49
110	CP110G	22,50	24	12	0,79
125	CP125G	27,50	20	12	0,97
140	CP140G	34,00	12	12	1,40
160	CP160G	40,50	12	12	1,78
180	CP180G	59,00	6	16	2,20
200	CP200G	77,30	75	1	3,72
225	CP225G	120,00	70	1	3,83
250	CP250G	150,00	50	1	5,44
280	CP280G	210,00	40	1	6,10
315	CP315G	280,00	24	1	8,43

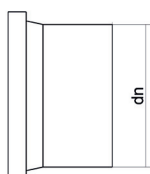
Adattatore per flange (cartella) codolo lungo

Flange adaptor long spigot
Collar para brida (portabrida) mango largo
Collier pour bride (collet) embout long

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



SDR7,4 PN25



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (kg)
25	CP025H	9,20	70	60	0,05
32	CP032H	9,60	50	60	0,06
40	CP040H	10,20	30	60	0,14
50	CP050H	10,70	100	16	0,16
63	CP063H	11,30	60	16	0,24
75	CP075H	13,20	40	16	0,39
90	CP090H	17,40	30	16	0,58
110	CP110H	22,50	24	12	0,91
125	CP125H	27,50	20	12	1,09
140	CP140H	34,00	12	12	1,59
160	CP160H	40,50	12	12	2,15
180	CP180H	59,00	6	16	2,45
200	CP200H	77,30	75	1	3,98
225	CP225H	120,00	70	1	4,24
250	CP250H	150,00	50	1	6,52
280	CP280H	210,00	40	1	6,84
315	CP315H	280,00	24	1	9,93

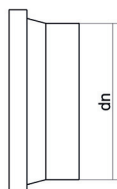
Adattatore per flange (cartella) codolo corto

Flange adaptor short spigot
Collar para brida (portabrida) mango corto
Collier pour bride (collet) embout court

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



SDR26 PN6



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
160	CCP160A	16,20	24	12	0,61
180	CCP180A	26,90	16	10	0,50
200	CCP200A	33,00	7	12	1,13
225	CCP225A	35,50	8	12	0,89
250	CCP250A	46,00	6	12	1,62
280	CCP280A	48,50	74	1	1,50
315	CCP315A	58,00	54	1	2,40
355	CCP355A	85,00	45	1	3,75
400	CCP400A	160,00	28	1	3,66
450	CCP450A	227,00	18	1	9,18
500	CCP500A	240,00	20	1	6,79
560	CCP560A	310,00	13	1	10,78
630	CCP630A	325,00	13	1	8,02
710	CCP710A	480,00	10	1	12,24
800	CCP800A	698,00	8	1	15,60
900	CCP900A	860,00	7	1	20,52
1000	CCP1000A	1050,00	-	-	24,40
1200	CCP1200A	1760,00	-	-	-

Adattatore per flange (cartella) codolo corto

Flange adaptor short spigot
Collar para brida (portabrida) mango corto
Collier pour bride (collet) embout court



SDR17 PN10



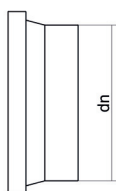
dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
63	CCP063B	4,80	100	16	0,14
75	CCP075B	5,70	50	16	0,22
90	CCP090B	7,80	45	16	0,30
110	CCP110B	9,10	30	16	0,40
125	CCP125B	10,70	28	16	0,39
140	CCP140B	13,70	24	12	0,53
160	CCP160B	16,20	24	12	0,67
180	CCP180B	26,90	10	16	0,81
200	CCP200B	33,00	8	12	1,71
225	CCP225B	35,50	8	12	1,37
250	CCP250B	46,00	6	12	2,22
280	CCP280B	52,50	80	1	1,78
315	CCP315B	63,00	54	1	3,23
355	CCP355B	94,00	48	1	4,35
400	CCP400B	171,00	30	1	5,80
450	CCP450B	270,00	18	1	11,34
500	CCP500B	280,00	20	1	9,94
560	CCP560B	390,00	11	1	16,50
630	CCP630B	445,00	13	1	13,00
710	CCP710B	580,00	10	1	17,30
800	CCP800B	810,00	8	1	24,14
900	CCP900B	1100,00	7	1	29,50
1000	CCP1000B	1690,00	-	-	36,80
1200	CCP1200B	3500,00	-	-	66,2

Adattatore per flange (cartella) codolo corto

Flange adaptor short spigot
Collar para brida (portabrida) mango corto
Collier pour bride (collet) embout court



SDR11 PN16



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
63	CCP063C	5,00	100	16	0,16
75	CCP075C	5,90	50	16	0,24
90	CCP090C	8,30	45	16	0,31
110	CCP110C	9,90	40	12	0,46
125	CCP125C	11,60	28	16	0,50
140	CCP140C	15,00	24	12	0,56
160	CCP160C	17,50	24	12	1,01
180	CCP180C	29,20	10	16	1,28
200	CCP200C	36,00	7	12	2,43
225	CCP225C	38,60	8	12	1,98
250	CCP250C	49,90	6	12	3,14
280	CCP280C	60,50	74	1	3,45
315	CCP315C	79,00	48	1	5,00
355	CCP355C	108,00	48	1	6,23
400	CCP400C	205,00	28	1	8,20
450	CCP450C	325,00	18	1	15,44
500	CCP500C	360,00	18	1	12,96
560	CCP560C	460,00	11	1	23,68
630	CCP630C	520,00	12	1	20,75
710	CCP710C	960,00	9	1	27,68
800	CCP800C	1650,00	7	1	35,68
900	CCP900C	€...	7	1	46,61
1000	CCP1000C	€...	-	-	-
1200	CCP1200C	€...	-	-	-

Adattatore per flange (cartella) codolo corto

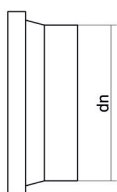
Flange adaptor short spigot

Collar para brida (portabrida) mango corto

Collier pour bride (collet) embout court

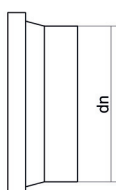


SDR9 PN20



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
280	CCP280G	144,00	74	1	4,00
315	CCP315G	160,00	48	1	6,00
355	CCP355G	205,00	40	1	7,21
400	CCP400G	444,00	28	1	9,50
450	CCP450G	700,00	18	1	16,29
500	CCP500G	760,00	-	-	-
560	CCP560G	€...	-	-	-
630	CCP630G	€...	-	-	-

SDR7,4 PN25



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
280	CCP280H	144,00	74	1	4,35
315	CCP315H	160,00	48	1	7,47
355	CCP355H	205,00	40	1	8,31
400	CCP400H	444,00	28	1	9,72
450	CCP450H	700,00	18	1	19,72
500	CCP500H	760,00	-	-	-
560	CCP560H	€...	-	-	-
630	CCP630H	€...	-	-	-

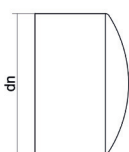
Fine linea (calotta) codolo lungo

End cap long spigot
Tapón mango largo
Bouchon embout long

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée

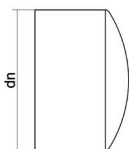


SDR17 PN10



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
63	CAP063B	6,90	76	32	0,07
75	CAP075B	8,00	54	32	0,11
90	CAP090B	9,90	32	32	0,18
110	CAP110B	14,80	45	12	0,28
125	CAP125B	16,60	36	16	0,33
140	CAP140B	26,90	33	12	0,58
160	CAP160B	27,60	14	16	0,83
180	CAP180B	33,20	12	16	0,92
200	CAP200B	54,00	7	16	1,44
225	CAP225B	67,00	119	1	1,70
250	CAP250B	73,00	6	16	2,04
280	CAP280B	93,00	66	1	3,10
315	CAP315B	166,00	40	1	4,44

SDR11 PN16



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
20	CAP020C	3,60	250	60	0,01
25	CAP025C	3,60	150	60	0,01
32	CAP032C	4,70	100	60	0,02
40	CAP040C	5,50	130	32	0,04
50	CAP050C	6,50	76	32	0,06
63	CAP063C	7,50	54	32	0,1
75	CAP075C	8,70	32	32	0,17
90	CAP090C	10,70	45	12	0,26
110	CAP110C	16,00	36	16	0,41
125	CAP125C	18,00	33	12	0,50
140	CAP140C	29,20	14	16	0,78
160	CAP160C	30,00	12	16	1,22
180	CAP180C	36,00	250	60	1,34
200	CAP200C	58,80	7	16	2,00
225	CAP225C	73,00	119	1	2,27
250	CAP250C	79,00	6	16	3,00
280	CAP280C	101,00	66	1	4,21
315	CAP315C	180,00	40	1	6,32

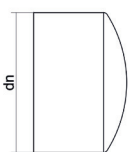
Fine linea (calotta) codolo lungo

end cap long spigot
tapón mango largo
bouchon embout long

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



SDR9 PN20



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
63	CAP063G	15,00	76	32	0,13
75	CAP075G	22,00	48	32	0,19
90	CAP090G	35,60	32	32	0,29
110	CAP110G	47,60	45	12	0,50
125	CAP125G	51,20	36	16	0,64
140	CAP140G	76,20	33	12	0,92
160	CAP160G	81,00	14	16	1,44
180	CAP180G	107,00	12	16	1,69
200	CAP200G	119,00	6	16	2,51
225	CAP225G	144,00	6	16	2,95
250	CAP250G	160,00	6	16	3,70
280	CAP280G	243,00	3	12	4,14
315	CAP315G	335,00	33	12	4,42

SDR7,4 PN25



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
25	CAP025H	6,30	-	-	-
32	CAP032H	8,70	150	60	0,03
40	CAP040H	10,20	80	60	0,04
50	CAP050H	11,70	130	32	0,08
63	CAP063H	15,00	76	32	0,14
75	CAP075H	22,00	48	32	0,20
90	CAP090H	35,60	32	32	0,30
110	CAP110H	47,60	45	12	0,53
125	CAP125H	51,20	36	16	0,67
140	CAP140H	76,20	33	12	0,97
160	CAP160H	81,00	14	16	1,52
180	CAP180H	107,00	12	16	1,78
200	CAP200H	119,00	6	16	2,64
225	CAP225H	144,00	6	16	3,10
250	CAP250H	160,00	6	16	3,89
280	CAP280H	243,00	3	12	4,36
315	CAP315H	335,00	33	12	4,65

Fine linea (calotta) codolo corto

end cap short spigot
tapón mango corto
bouchon embout court

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée

**SDR17 PN10**

dn	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
355	CAP355B	199,00	-	-	5,17
400	CAP400B	€...	-	-	6,36
450	CAP450B	€...	-	-	7,82
500	CAP500B	€...	-	-	13,65
560	CAP560B	€...	-	-	20,50
630	CAP630B	€...	-	-	23,03
710	CAP710B	€...	-	-	-
800	CAP800B	€...	-	-	-

Fine linea (calotta) codolo corto

end cap short spigot
tapón mango corto
bouchon embout court

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée

**SDR11 PN16**

dn	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
355	CAP355C	216,00	-	-	7,81
400	CAP400C	€...	-	-	8,24
450	CAP450C	€...	10	1	13,47
500	CAP500C	€...	-	-	20,07
560	CAP560C	€...	-	-	28,01
630	CAP630C	€...	-	-	39,14
710	CAP710C	€...	-	-	-
800	CAP800C	€...	-	-	-

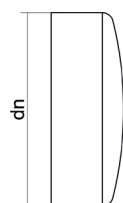
Fine linea (calotta) codolo corto

end cap short spigot
tapón mango corto
bouchon embout court

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée

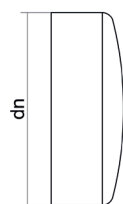


SDR9 PN20



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
355	CAP355G	€...	-	-	8,03
400	CAP400G	€...	-	-	11,12
450	CAP450G	€...	-	-	14,98
500	CAP500G	€...	-	-	19,82
560	CAP560G	€...	-	-	-
630	CAP630G	€...	-	-	-

SDR7,4 PN25



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (kg.)
355	CAP355H	€...	-	-	8,92
400	CAP400H	€...	-	-	12,32
450	CAP450H	€...	-	-	16,65
500	CAP500H	€...	-	-	22,02
560	CAP560H	€...	-	-	-
630	CAP630H	€...	-	-	-

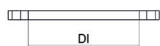
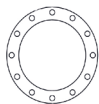
Flangia in acciaio zincato per adattatore PN6

zinc coated steel flange to be installed on flange adaptor PN6
brida de acero zincado para portabrida PN6
bride en acier galvanisé pour collier PN6

Forata PN6 Drilled PN6
Perforada PN6 Perforée PN6



PN6



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
250	250	FZ250A	60,00	-	-	6,17
280	250	FZ280A	60,00	-	-	5,75
315	300	FZ315A	80,00	-	-	8,90
355	350	FZ355A	120,00	-	-	12,40
400	400	FZ400A	138,00	-	-	13,67
450	500	FZ450A	220,00	-	-	20,95
500	500	FZ500A	220,00	-	-	18,35
560	600	FZ560A	285,00	-	-	26,34
630	600	FZ630A	285,00	-	-	21,05
710	700	FZ710A	350,00	-	-	27,49
800	800	FZ800A	460,00	-	-	36,82
900	900	FZ900A	570,00	-	-	42,82
1000	1000	FZ1000A	620,00	-	-	45,61
1200	1200	FZ1200A	890,00	-	-	71,52

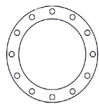
Flangia in acciaio zincato per adattatore PN10

zinc coated steel flange to be installed on flange adaptor PN10
brida de acero zincado para portabrida PN10
bride en acier galvanisé pour collier PN10

Forata PN10 Drilled PN10 Adattabile PN8 PN 8 Adaptable
Perforada PN10 Perforée PN10 Adaptable PN 8 Adaptable PN 8



PN10



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
200	200	FZ200B	58,00	112	1	6,85
225	200	FZ225B	58,00	112	1	6,67
250	250	FZ250B	77,00	78	1	8,97
280	250	FZ280B	77,00	78	1	8,49
315	300	FZ315B	92,00	65	1	10,39
355	350	FZ355B	140,00	48	1	14,80
400	400	FZ400B	180,00	33	1	19,38
450	500	FZ450B	260,00	22	1	28,48
500	500	FZ500B	260,00	22	1	25,56
560	600	FZ560B	340,00	20	1	40,40
630	600	FZ630B	340,00	20	1	33,64
710	700	FZ710B	430,00	-	-	44,86
800	800	FZ800B	690,00	-	-	56,89
900	900	FZ900B	800,00	-	-	65,03
1000	1000	FZ1000B	990,00	-	-	81,64
1200	1200	FZ1200B	1500,00	-	-	117,93

NOTA: Per flange con DN<200 vedi flangia per adattatore PN16
NOTE: Flanges DN<200 please see flange for flange adaptor PN16
NOTA: Para bridas con DN<200 ver brida para portabrida PN16
REMARQUE: Pour bride avec DN<200 regarder bride pour collier PN16

Flangia in acciaio zincato per adattatore PN16

zinc coated steel flange to be installed on flange adaptor PN16
brida de acero zincado para portabrida PN16
bride en acier galvanisé pour collier PN16



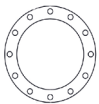
Forata PN16
Perforada PN16

Drilled PN16
Perforée PN16

Adattabile PN12.5
Adaptable PN 12.5

PN 12.5 Adaptable
Adaptable PN 12.5

PN16



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
25	20	FZ025C	7,20	2300	1	0,61
32	25	FZ032C	7,50	2000	1	0,72
40	32	FZ040C	10,30	1100	1	1,25
50	40	FZ050C	10,80	1000	1	1,38
63	50	FZ063C	14,00	700	1	1,81
75	65	FZ075C	17,60	560	1	2,23
90	80	FZ090C	20,00	450	1	2,50
110	100	FZ110C	24,00	340	1	3,21
125	100	FZ125C	24,00	340	1	3,00
140	125	FZ140C	32,00	225	1	3,81
160	150	FZ160C	38,80	180	1	5,27
180	150	FZ180C	38,80	180	1	4,83
200	200	FZ200C	55,00	112	1	6,94
225	200	FZ225C	55,00	112	1	6,76
250	250	FZ250C	90,00	66	1	10,63
280	250	FZ280C	90,00	66	1	10,11
315	300	FZ315C	110,00	55	1	14,09
355	350	FZ355C	195,00	40	1	21,58
400	400	FZ400C	240,00	27	1	25,71
450	500	FZ450C	420,00	16	1	48,62
500	500	FZ500C	420,00	16	1	44,87
560	600	FZ560C	600,00	-	-	70,70
630	600	FZ630C	600,00	8	1	62,46
710	700	FZ710C	650,00	-	-	60,41
800	800	FZ800C	810,00	-	-	77,27
900	900	FZ900C	€...	-	-	92,88
1000	1000	FZ1000C	€...	-	-	135,77
1200	1200	FZ1200C	€...	-	-	204,73

Flangia in acciaio zincato per adattatore PN25

zinc coated steel flange to be installed on flange adaptor PN25
brida de acero zincado para portabrida PN25
bride en acier galvanisé pour collier PN25



Forata PN25
Perforada PN25

Drilled PN25
Perforée PN25

Adattabile PN20
Adaptable PN 20

PN 20 Adaptable
Adaptable PN 20

PN25



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
25	20	FZ025L	12,00	2300	1	0,72
32	25	FZ032L	12,00	2000	1	0,85
40	32	FZ040L	16,00	1100	1	1,45
50	40	FZ050L	17,00	1000	1	1,59
63	50	FZ063L	20,00	700	1	1,93
75	65	FZ075L	28,00	560	1	2,53
90	80	FZ090L	33,00	450	1	2,96
110	100	FZ110L	44,00	340	1	4,46
125	100	FZ125L	44,00	340	1	4,22
140	125	FZ140L	62,00	225	1	5,94
160	150	FZ160L	73,00	180	1	7,72
180	150	FZ180L	73,00	180	1	7,18
200	200	FZ200H	110,00	-	-	10,47
225	200	FZ225H	110,00	-	-	10,24
250	250	FZ250H	150,00	-	-	14,80
280	250	FZ280H	150,00	-	-	14,19
315	300	FZ315H	220,00	-	-	20,11
355	350	FZ355H	295,00	-	-	30,96
400	400	FZ400H	390,00	-	-	40,19
450	500	FZ450H	€...	16	1	56,08
500	500	FZ500H	€...	16	1	58,70
560	600	FZ560H	€...	-	-	102,39
630	600	FZ630H	€...	8	1	90,81

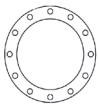
Flangia in alluminio per adattatore PN10

aluminium flange to be installed on flange adaptor PN10
brida de aluminio para portabrida PN10
bride en aluminium pour collier PN10

Forata PN10 Drilled PN10
Perforada PN10 Perforée PN10



PN10



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
63	50	FA063B	13,00	700	1	0,73
75	65	FA075B	13,50	560	1	0,86
90	80	FA090B	15,50	450	1	0,97
110	100	FA110B	16,60	340	1	1,12
125	100	FA125B	16,60	340	1	1,02
140	125	FA140B	23,00	225	1	1,37
160	150	FA160B	26,00	180	1	1,82
180	150	FA180B	26,00	180	1	1,65
200	200	FA200B	36,00	112	1	2,31
225	200	FA225B	36,00	112	1	2,32
250	250	FA250B	50,00	78	1	3,19
280	250	FA280B	50,00	78	1	2,98
315	300	FA315B	66,00	75	1	3,65
355	350	FA355B	112,00	48	1	5,24
400	400	FA400B	155,00	33	1	6,54

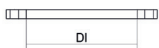
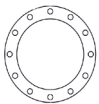
Flangia in acciaio rivestita in PP per adattatore PN10

steel flange PP encapsulated to be installed on flange adaptor PN10
brida de acero recubierta en PP para portabrida PN10
bride en acier revêtue en PP pour collier PN10

Forata PN10 Drilled PN10
Perforada PN10 Perforée PN10



PN10



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
200	200	FR200B	72,00	112	1	3,53
225	200	FR225B	72,00	112	1	3,49
250	250	FR250B	102,00	78	1	4,84
280	250	FR280B	102,00	78	1	4,11
315	300	FR315B	150,00	65	1	7,75
355	350	FR355B	310,00	48	1	15,21
400	400	FR400B	360,00	33	1	19,60
450	500	FR450B	480,00	-	-	24
500	500	FR500B	480,00	-	-	-
560	600	FR560B	€...	-	-	-
630	600	FR630B	€...	-	-	-

- Per DN<200 vedi flangia in acciaio rivestita in PP per adattatore PN16
- Flanges DN<200 please see steel flange PP encapsulated to be installed on flange adaptor PN16
- Para bridas con DN<200 ver brida de acero recubierta en PP para portabrida PN16
- Pour bride avec DN<200 regarder bride en acier revêtue en PP pour collier PN16

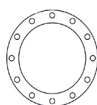
Flangia in acciaio rivestita in PP per adattatore PN16

steel flange PP encapsulated to be installed on flange adaptor PN16
brida de acero recubierta en PP para portabrida PN16
bride en acier revêtue en PP pour collier PN16



Forata PN16 Drilled PN16
Perforada PN16 Perforée PN16

PN16



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
50	40	FR050C	16,70	1000	1	1,30
63	50	FR063C	21,50	700	1	1,72
75	65	FR075C	24,60	560	1	2,11
90	80	FR090C	27,00	450	1	2,39
110	100	FR110C	35,00	340	1	3,07
125	100	FR125C	35,00	340	1	2,78
140	125	FR140C	46,00	225	1	3,47
160	150	FR160C	58,00	180	1	5,10
180	150	FR180C	58,00	180	1	4,69
200	200	FR200C	90,00	112	1	6,62
225	200	FR225C	90,00	112	1	6,50
250	250	FR250C	112,00	66	1	10,01
280	250	FR280C	112,00	66	1	9,30
315	300	FR315C	173,00	55	1	13,00
355	350	FR355C	330,00	40	1	20,46
400	400	FR400C	380,00	27	1	24,20

Guarnizione EPDM per collari SDR17

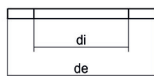
EPDM gasket to be used on flange adaptor SDR17
 empaquetadura en EPDM para collars SDR17
 joint en EPDM pour colliers SDR17

Spessore S = 3 mm; Thickness S = 3mm; Espesor S = 3 mm; Épaisseur S = 3 mm

 mark UNI hEN 681 -1 A1; A2 E A3 (AVCP System 4)



SDR 17



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
25	20	GUA.025B	1,00	-	-	-
32	25	GUA.032B	1,00	-	-	-
40	32	GUA.040B	1,30	600	32	-
50	40	GUA.050B	1,50	600	32	-
63	50	GUA.063B	1,70	1000	12	-
75	65	GUA.075B	2,80	1000	12	-
90	80	GUA.090B	3,40	800	12	-
110	100	GUA.110B	4,50	600	12	-
125	100	GUA.125B	4,50	600	12	-
140	125	GUA.140B	5,60	400	12	-
160	150	GUA.160B	7,30	400	12	-
180	150	GUA.180B	7,30	400	12	-
200	200	GUA.200B	10,50	300	12	-
225	200	GUA.225B	10,50	300	12	-
250	250	GUA.250B	14,00	250	12	-
280	250	GUA.280B	14,00	250	12	-
315	300	GUA.315B	18,00	200	12	-
355	350	GUA.355B	20,00	100	12	-
400	400	GUA.400B	22,00	100	12	-
450	500	GUA.450B	32,00	100	12	-
500	500	GUA.500B	32,00	100	12	-
560	600	GUA.560B	40,00	-	-	-
630	600	GUA.630B	40,00	50	12	-
710	700	GUA.710B	50,00	-	-	-
800	800	GUA.800B	69,00	-	-	-
900	900	GUA.900B	78,00	-	-	-
1000	1000	GUA.1000B	89,00	-	-	-
1200	1200	GUA.1200B	110,00	-	-	-

Guarnizione EPDM per collari SDR11

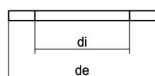
EPDM gasket to be used on flange adaptor SDR11
empaquetadura en EPDM para collars SDR11
joint en EPDM pour colliers SDR11

Spessore S = 3 mm; Thickness S = 3mm; Espesor S = 3 mm; Épaisseur S = 3 mm

 mark UNI hEN 681 -1 A1; A2 E A3 (AVCP System 4)



SDR 11



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
25	20	GUA.025C	1,00	-	-	-
32	25	GUA.032C	1,00	-	-	-
40	32	GUA.040C	1,30	600	32	-
50	40	GUA.050C	1,50	600	32	-
63	50	GUA.063C	1,70	1000	12	-
75	65	GUA.075C	2,80	1000	12	-
90	80	GUA.090C	3,40	800	12	-
110	100	GUA.110C	4,50	600	12	-
125	100	GUA.125C	4,50	600	12	-
140	125	GUA.140C	5,60	400	12	-
160	150	GUA.160C	7,30	400	12	-
180	150	GUA.180C	7,30	400	12	-
200	200	GUA.200C	10,50	300	12	-
225	200	GUA.225C	10,50	300	12	-
250	250	GUA.250C	14,00	250	12	-
280	250	GUA.280C	14,00	250	12	-
315	300	GUA.315C	18,00	200	12	-
355	350	GUA.355C	20,00	100	12	-
400	400	GUA.400C	22,00	100	12	-
450	500	GUA.450C	32,00	100	12	-
500	500	GUA.500C	32,00	100	12	-
560	600	GUA.560C	40,00	-	-	-
630	600	GUA.630C	40,00	50	12	-
710	700	GUA.710C	50,00	-	-	-
800	800	GUA.800C	69,00	-	-	-
900	900	GUA.900C	78,00	-	-	-
1000	1000	GUA.1000C	89,00	-	-	-
1200	1200	GUA.1200C	110,00	-	-	-

Guarnizione EPDM per collari SDR7,4

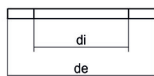
EPDM gasket to be used on flange adaptor SDR7,4
 empaquetadura en EPDM para collars SDR7,4
 joint en EPDM pour colliers SDR7,4

Spessore S = 3 mm; Thickness S = 3mm; Espesor S = 3 mm; Épaisseur S = 3 mm

 mark UNI hEN 681 -1 A1; A2 E A3 (AVCP System 4)



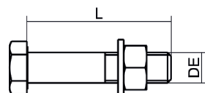
SDR 7,4



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
25	20	GUA.025H	1,00	-	-	-
32	25	GUA.032H	1,00	-	-	-
40	32	GUA.040H	1,30	600	32	-
50	40	GUA.050H	1,50	600	32	-
63	50	GUA.063H	1,70	1000	12	-
75	65	GUA.075H	2,80	1000	12	-
90	80	GUA.090H	3,40	800	12	-
110	100	GUA.110H	4,50	600	12	-
125	100	GUA.125H	4,50	600	12	-
140	125	GUA.140H	5,60	400	12	-
160	150	GUA.160H	7,30	400	12	-
180	150	GUA.180H	7,30	400	12	-
200	200	GUA.200H	10,50	300	12	-
225	200	GUA.225H	10,50	300	12	-
250	250	GUA.250H	14,00	250	12	-
280	250	GUA.280H	14,00	250	12	-
315	300	GUA.315H	18,00	200	12	-
355	350	GUA.355H	20,00	100	12	-
400	400	GUA.400H	22,00	100	12	-
450	500	GUA.450H	€...	100	12	-
500	500	GUA.500H	€...	100	12	-
560	600	GUA.560H	€...	-	-	-
630	600	GUA.630H	€...	50	12	-
710	700	GUA.710H	€...	-	-	-
800	800	GUA.800H	€...	-	-	-
900	900	GUA.900H	€...	-	-	-
1000	1000	GUA.1000H	€...	-	-	-
1200	1200	GUA.1200H	€...	-	-	-

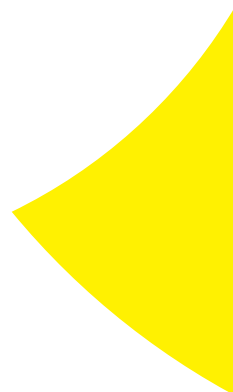
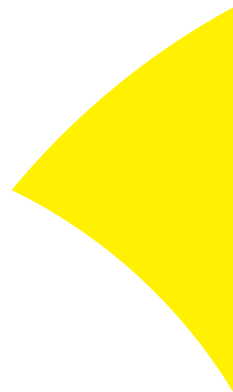
Bullone UNI EN 14399-1

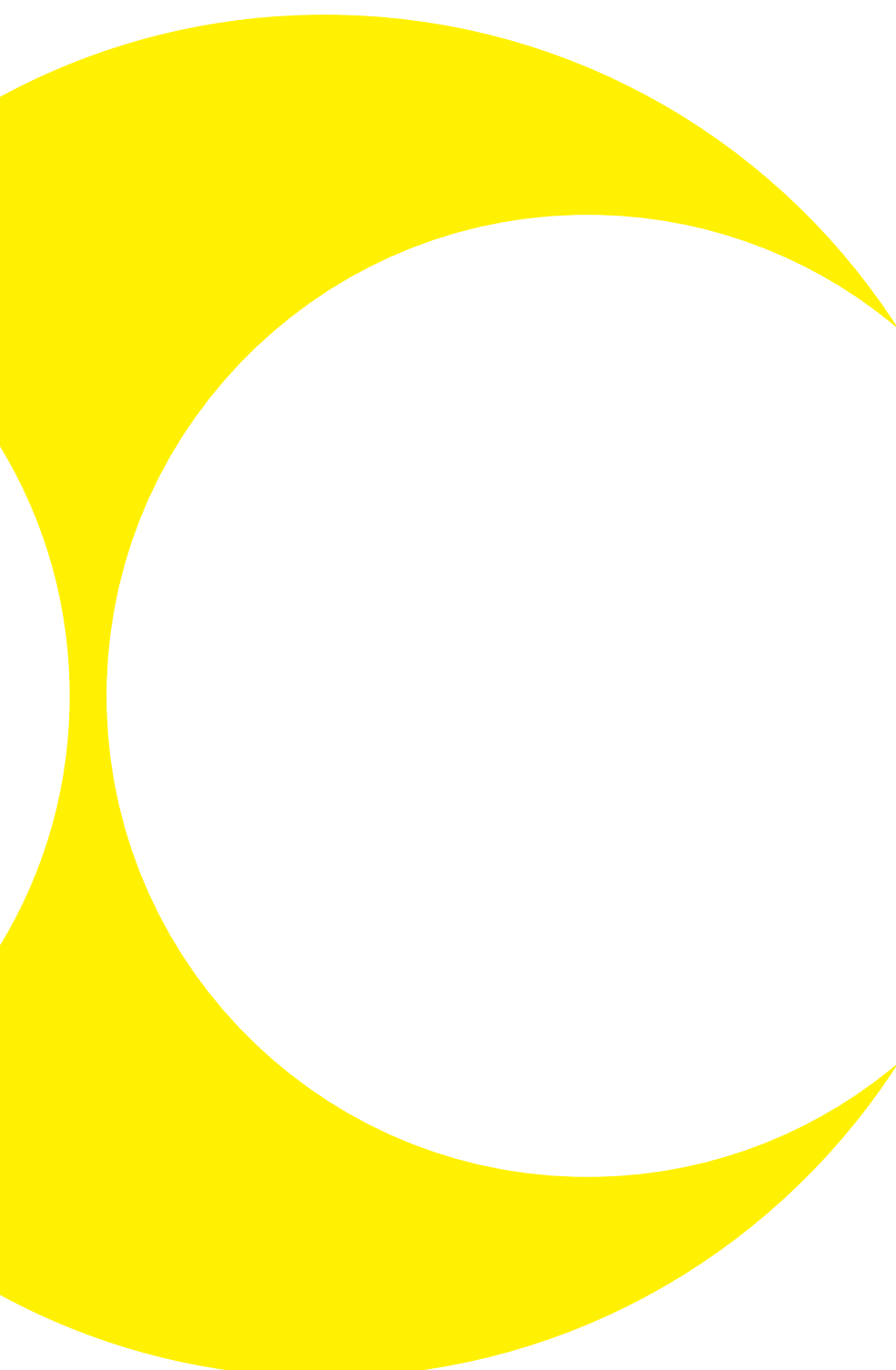
bolt UNI EN 14399-1
perno UNI EN 14399-1
boulon UNI EN 14399-1



L (mm)	DE (mm)	DE (mm)	DE (mm)	DE (mm)	DE (mm)	DE (mm)	DE (mm)	DE (mm)
60	12	16	18	20	22	24	27	30
70	12	16	18	20	22	24	27	30
80	12	16	18	20	22	24	27	30
90	12	16	18	20	22	24	27	30
100	12	16	18	20	22	24	27	30
110	12	16	18	20	22	24	27	30
120	12	16	18	20	22	24	27	30
130	12	16	18	20	22	24	27	30
140	12	16	18	20	22	24	27	30
150	12	16	18	20	22	24	27	30
160	12	16	18	20	22	24	27	30
180	12	16	18	20	22	24	27	30
200	12	16	18	20	22	24	27	30
PASSO SCREW THREAD ROSCA DE TORNILLO PAS DE VIS	1,75	2	2,5	3	2,5	2,5	3	3,5

L (mm)	€ (12 mm)	€ (16 mm)	€ (18 mm)	€ (20 mm)	€ (22 mm)	€ (24 mm)	€ (27 mm)	€ (30 mm)
60	0,76	1,36	-	-	-	-	-	-
70	0,86	1,50	-	-	-	-	-	-
80	1,00	1,64	2,80	2,80	-	-	-	-
90	-	1,78	3,00	3,00	-	-	-	-
100	-	1,96	3,30	3,30	5,30	5,30	-	-
110	-	2,10	3,60	3,60	5,80	5,80	-	-
120	-	2,30	4,00	4,00	6,30	6,30	-	-
130	-	2,50	4,20	4,20	6,80	6,80	9,20	12,20
140	-	3,00	5,00	5,00	7,60	7,60	9,90	12,80
150	-	3,15	5,60	5,60	8,50	8,50	10,50	13,50
160	-	3,50	6,30	6,30	9,30	9,30	11,30	14,50
180	-	-	-	-	-	-	12,70	16,40
200	-	-	-	-	-	-	14,30	18,30
PASSO SCREW THREAD ROSCA DE TORNILLO PAS DE VIS	1,75	2	2,5	3	2,5	2,5	3	3,5





raccordi elettrosaldabili
electrofusion fittings
accesorios electrosoldables
raccords électrosoudables

CARATTERISTICHE TECNICHE


Raccordi a elettro fusione (manicotti, collari di presa semplice e in carico)	
Materiale	PE 100 nero - disponibile su richiesta PE100 arancio e/o blu e PE80 nero, giallo e/o blu
Terminale	4 mm
Esecuzione	Stampati (vedi note per altre caratteristiche specifiche)
Norme	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Raccordi di transizione PE/OTTONE	
Materiale	PE 100 nero - disponibile su richiesta PE100 arancio e/o blu e PE80 nero, giallo e/o blu - Ottone CW614N (altri tipi di ottone a richiesta)
Esecuzione	Filettature conformi a UNI EN 10226-1 / ISO 7-1 (filetto esterno conico; interno parallelo)
Norme	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Collare di presa con valvola	
Materiale	PE 100 nero - asta di manovra SS AISI 420 - O-Rings in EPDM approvato solo per uso con acqua
Esecuzione	Stampata

TECHNICAL CHARACTERISTIC


Electrofusion fittings (couplers, branch saddles, tapping tees)	
Material	PE 100 black - available on request PE 100 orange and/or blue e PE 80 black, orange and/or blue
Terminal	4 mm diameter
Manufacture	Moulded (please see note for other specific characteristics)
Standards	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Transition fittings PE/BRASS	
Material	PE 100 black - available on request PE 100 orange and/or blue ee PE 80 black, orange and/or blue Brass CW614N (other type of brass on request)
Manufacture	Threads UNI EN 10226-1 / ISO 7-1 (external thread tapered; internal parallel)
Standards	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Tapping valve	
Material	PE 100 black - shaft made by SS AISI 420 - Brass cutter - EPDM O-Rings approved only for water application
Manufacture	Moulded

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS


Accesorios electro-soldables (manguitos, collares de toma simple y de toma en carga)	
Material	PE 100 negro – disponible bajo pedido PE100 naranja y/o azul y PE80 negro, amarillo y/o azul
Terminal	4 mm diameter
Ejecución	Inyectados (véanse las notas para las otras características específicas)
Normas	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Accesorios de transición PE/LATÓN	
Material	PE 100 negro – disponible bajo pedido PE100 naranja y/o azul y PE80 negro, amarillo y/o azul Latón CW614N (otros tipos de latón bajo pedido)
Ejecución	Roscados conformes con la norma UNI EN 10226-1 / ISO 7-1 (rosca externa cónica; interior paralelo)
Normas	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Collar de toma en carga con válvula	
Material	PE 100 negro – barra de maniobra SS AISI 420 – Juntas tóricas en EPDM aprobado sólo para el uso con agua
Ejecución	Inyectada

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES


Raccords électrosoudables (manchons, collier de prise simple et en charge)	
Matériau	PE 100 noir – disponible sur demande PE100 orange et/ou bleu et PE80 noir, jaune et/ou bleu
Terminal	4 mm
Exécution	moulés (voir remarque pour d'autres caractéristiques spécifiques)
Standards	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Raccords de transition PE/LAITON	
Matériau	PE 100 noir – disponible sur demande PE100 orange et/ou bleu et PE80 noir, jaune et/ou bleu Laiton CW614N (autres types de laiton sur demande)
Exécution	Filetages conformes à la norme UNI EN 10226-1 / ISO 7-1 (filetage extérieur conique ; interne parallèle)
Standards	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Collier de prise avec vanne	
Matériau	PE 100 noir – tige de manœuvre SS AISI 420 – joints toriques en EPDM approuvés uniquement pour être utilisés avec l'eau
Exécution	moulée

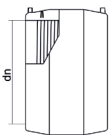
Manicotto

coupler
manguito
manchon

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



PN6 SDR26

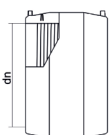


• doppia saldatura - double shoot -
doble soldadura - double soudure

f www.plastfast.eu

	dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
f	110	MP110A	15,30	26	12	0,45
f	125	MP125A	21,60	22	12	0,55
f	140	MP140A	26,80	12	12	0,76
f	160	MP160A	27,00	6	16	0,96
f	180	MP180A	38,20	120	1	1,24
f	200	MP200A	43,50	80	1	1,73
f	225	MP225A	53,50	70	1	1,92
f	250	MP250A	93,00	55	1	2,05
f	280	MP280A	110,50	32	1	3,57
f	315	MP315A	127,50	24	1	4,35
f	355	MP355A	186,00	18	1	6,23
	400	MP400A	215,00	10	1	9,47
	450	MP450A	278,00	8	1	14,00
	500	MP500A	346,00	4	1	20,10
	560	MP560A	418,00	6	1	25,50
	630	MP630A	575,00	3	1	24,50
	710	MP710A	1500,00	2	1	32,65
	800	MP800A	2100,00	2	1	39,20
	900	MP900A	€...	2	1	59,00
	1000	MP1000A	€...	-	-	71,00
	1100	MP1100A	€...	-	-	77,00
	1200	MP1200A	€...	-	-	90,00
	1400	MP1400A	€...	-	-	-

PN10 SDR17



f www.plastfast.eu

	dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
f	90	MP090B	13,30	34	16	0,27
f	110	MP110B	16,50	26	12	0,45
f	125	MP125B	23,20	22	12	0,55
f	140	MP140B	28,80	14	12	0,76
f	160	MP160B	30,70	6	16	0,96
f	180	MP180B	43,00	120	1	1,24
f	200	MP200B	49,50	80	1	1,73
f	225	MP225B	60,50	70	1	1,92
f	250	MP250B	96,00	55	1	2,67
f	280	MP280B	126,00	32	1	3,57
f	315	MP315B	145,00	24	1	4,35
f	355	MP355B	250,00	18	1	6,23
	400	MP400B	310,00	10	1	9,47
	450	MP450B	450,00	8	1	14,00

Continua
Lees la pagina siguiente

See next page
Lisez la page suivante

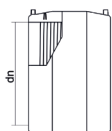
Manicotto

coupler
manguito
manchon

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



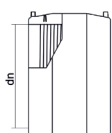
PN10 SDR17



• doppia saldatura - double shoot -
doble sodadura - double soudure

dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
500	MP500B	530,00	4	1	21,10
560	MP560B	620,00	4	1	25,50
630	MP630B	840,00	3	1	35,30
710	MP710B	2090,00	2	1	55,60
800	MP800B	3040,00	2	1	80,20
900	MP900B	€...	2	1	82,20
1000	MP1000B	€...	-	-	105,00
1100	MP1100B	€...	-	-	131,40
1200	MP1200B	€...	-	-	178,50

PN16 SDR11



• doppia saldatura - double shoot -
doble sodadura - double soudure

f www.plastfast.eu

dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
20	MP020C	4,90	60	60	0,03
25	MP025C	5,20	60	60	0,04
32	MP032C	5,30	50	60	0,07
40	MP040C	5,50	40	60	0,11
f 50	MP050C	8,10	50	32	0,15
f 63	MP063C	8,60	32	32	0,23
f 75	MP075C	13,70	24	32	0,31
f 90	MP090C	14,60	30	16	0,41
f 110	MP110C	18,20	22	12	0,66
f 125	MP125C	25,70	16	12	0,84
f 140	MP140C	31,90	14	12	1,14
f 160	MP160C	34,00	144	1	1,63
f 180	MP180C	47,70	108	1	2,05
f 200	MP200C	54,80	75	1	3,00
f 225	MP225C	67,40	60	1	3,42
f 250	MP250C	115,50	36	1	4,80
f 280	MP280C	146,00	28	1	6,12
f 315	MP315C	171,20	24	1	7,48
f 355	MP355C	310,00	12	1	12,74
400	MP400C	398,00	9	1	16,59
450	MP450C	570,00	4	1	24,32
500	MP500C	770,00	4	1	33,26
560	MP560C	990,00	3	1	54,38
630	MP630C	1990,00	2	1	63,40
710	MP710C	3400,00	2	1	89,40
800	MP800C	4400,00	1	1	112,80
900	MP900C	€...	1	1	-
1000	MP1000C	€...	1	1	-
1100	MP1100C	€...	1	1	-
1200	MP1200C	€...	1	1	-

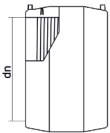
Manicotto

coupler
manguito
manchon

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



PN25 SDR,4



• doppia saldatura - double shoot -
doble sodadura - double soudure

f www.plastfast.eu

dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
32	MP032H	6,50	50	50	0,07
40	MP040H	6,80	40	40	0,11
f 50	MP050H	10,50	40	40	0,15
f 63	MP063H	11,20	26	32	0,31
f 75	MP075H	17,90	18	32	0,47
f 90	MP090H	19,10	26	16	0,66
f 110	MP110H	23,80	18	12	1,04
f 125	MP125H	33,40	12	12	1,56
f 140	MP140H	41,60	12	12	2,10
f 160	MP160H	51,00	100	1	2,73
f 180	MP180H	62,50	75	1	3,15
f 200	MP200H	81,00	60	1	4,35
f 225	MP225H	87,40	32	1	8,27
f 250	MP250H	151,00	28	1	8,27
f 280	MP280H	220,00	24	1	11,16
f 315	MP315H	330,00	12	1	18,98
f 355	MP355H	€...	8	1	28,90
400	MP400H	€...	6	1	36,29
450	MP450H	€...	-	-	-
500	MP500H	€...	-	-	-

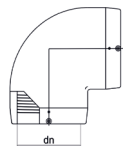
Gomito 90°

elbow 90°
codo 90°
coude 90°

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



PN16 SDR11



f www.plastfast.eu

dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
20	GE9P020C	13,60	40	60	0,05
25	GE9P025C	13,60	35	60	0,07
32	GE9P032C	14,00	30	60	0,10
40	GE9P040C	14,60	20	60	0,12
f 50	GE9P050C	21,50	25	32	0,19
f 63	GE9P063C	23,00	32	16	0,31
f 75	GE9P075C	35,00	30	12	0,48
f 90	GE9P090C	36,50	20	12	0,77
f 110	GE9P110C	49,50	10	12	1,39
f 125	GE9P125C	70,00	8	12	1,91
f 140	GE9P140C	110,00	4	16	2,77
f 160	GE9P160C	122,00	56	1	3,92
f 180	GE9P180C	164,00	36	1	5,66
f 200	GE9P200C	240,00	27	1	7,39
f 225	GE9P225C	298,00	22	1	10,35
f 250	GE9P250C	520,00	12	1	12,86
f 315	GE9P315C	780,00	4	2	23,46

Altre misure e/o SDR a richiesta - Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande
€...: Prezzo a richiesta - Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande

Gomito 45°

elbow 45°
codo 45°
coude 45°

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



PN16 SDR11



f www.plastfast.eu

	dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
	20	GE4P020C	€...	-	-	0,04
	25	GE4P025C	€...	-	-	0,05
	32	GE4P032C	14,00	35	60	0,08
	40	GE4P040C	14,60	20	60	0,10
f	50	GE4P050C	21,50	20	60	0,14
f	63	GE4P063C	23,00	50	16	0,27
f	75	GE4P075C	35,00	30	16	0,34
f	90	GE4P090C	36,50	20	16	0,55
f	110	GE4P110C	49,50	12	12	1,14
f	125	GE4P125C	70,00	8	12	1,57
f	140	GE4P140C	110,00	4	16	2,21
f	160	GE4P160C	122,00	4	12	3,05
f	180	GE4P180C	164,00	45	1	4,14
f	200	GE4P200C	240,00	33	1	5,58
f	225	GE4P225C	298,00	24	1	7,86
f	250	GE4P250C	490,00	15	1	10,56
f	315	GE4P315C	740,00	8	1	18,72

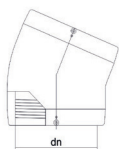
Gomito 22,50°

elbow 22,50°
codo 22,50°
coude 22,50°

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



PN16 SDR11



f www.plastfast.eu

	dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
f	90	GE2250P090C	42,00	27	12	0,66
f	125	GE2250P125C	86,00	10	12	1,46
f	180	GE2250P180C	189,00	70	1	3,84
f	250	GE2250P250C	620,00	24	1	6,16
f	315	GE2250P315C	940,00	18	1	12,06

Gomito 11,25°

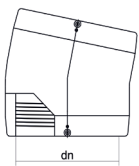
elbow 11,25°
codo 11,25°
coude 11,25°

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



Electrosaldabil - Electrofusion
Electrosoudables - Electro-soudables

PN16 SDR11



	dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
f	90	GE1125P090C	42,00	30	12	0,66
f	125	GE1125P125C	86,00	12	12	1,42
f	180	GE1125P180C	189,00	70	1	3,64
f	250	GE1125P250C	620,00	36	1	5,09
f	315	GE1125P315C	940,00	18	1	9,95

f www.plastfast.eu

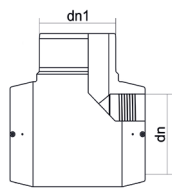
Ti 90°

tee 90°
te 90°
té 90°

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



PN16 SDR11



	dn/dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
	20	TEP020C	16,60	20	60	0,06
	25	TEP025C	16,60	20	60	0,08
	32	TEP032C	16,80	50	32	0,10
	40	TEP040C	20,00	30	32	0,15
f	50	TEP050C	23,50	45	16	0,24
f	63	TEP063C	25,50	25	16	0,46
f	75	TEP075C	39,00	20	12	0,64
f	90	TEP090C	40,00	14	12	1,03
f	110	TEP110C	58,00	6	16	1,80
f	125	TEP125C	78,00	5	12	2,42
f	140	TEP140C	136,00	4	12	3,06
f	160	TEP160C	138,00	40	1	4,53
f	180	TEP180C	185,00	30	1	5,98
f	200	TEP200C	290,00	24	1	8,45
f	225	TEP225C	340,00	19	1	11,03
f	250	TEP250C	600,00	10	1	17,00
f	315	TEP315C	900,00	8	1	30,34

f www.plastfast.eu

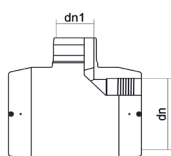
Ti 90° ridotta

reduced tee 90°
te reducida 90°
té réduit 90°

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



PN16 SDR11



f www.plastfast.eu

	dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
f	90	63	TREP090063C	48,00	16	12	0,92
f	90	75	TREP090075C	48,00	14	12	0,00
f	110	63	TREP110063C	60,00	7	16	0,98
f	125	63	TREP125063C	90,00	6	12	2,08
f	125	90	TREP125090C	90,00	6	12	2,18
f	140	110	TREP140110C	150,00	4	12	2,82
f	160	110	TREP160110C	152,00	50	1	4,17
f	180	90	TREP180090C	210,00	42	1	5,38
f	180	125	TREP180125C	210,00	39	1	5,48
f	200	90	TREP200090C	335,00	28	1	7,23
f	200	125	TREP200125C	335,00	28	1	7,40
f	200	180	TREP200180C	335,00	24	1	8,08
f	225	110	TREP225110C	390,00	22	1	9,74
f	225	160	TREP225160C	390,00	19	1	10,06
f	250	125	TREP250125C	690,00	12	1	14,95
f	250	180	TREP250180C	690,00	12	1	15,58
f	315	125	TREP315125C	1030,00	10	1	25,72
f	315	180	TREP315180C	1030,00	8	1	27,42

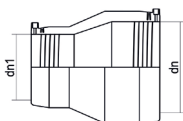
Riduzione

reducer
reducción
réduction

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



PN16 SDR11



f www.plastfast.eu

	dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
	25	20	REP025020C	8,80	60	60	0,05
	32	20	REP032020C	9,50	50	60	0,06
	32	25	REP032025C	9,50	40	60	0,07
	40	20	REP040020C	€...	50	32	0,09
	40	25	REP040025C	€...	40	60	0,10
	40	32	REP040032C	12,00	35	60	0,09
f	50	25	REP050025C	€...	27	60	0,14
f	50	32	REP050032C	14,00	30	60	0,12
f	50	40	REP050040C	14,00	27	60	0,13
f	63	25	REP063025C	€...	30	32	0,22
f	63	32	REP063032C	16,00	30	32	0,19
f	63	40	REP063040C	16,00	30	32	0,21
f	63	50	REP063050C	16,00	30	32	0,21
f	75	50	REP075050C	24,00	20	32	0,36
f	75	63	REP075063C	24,00	20	32	0,28
f	90	50	REP090050C	25,00	24	16	0,44
f	90	63	REP090063C	25,00	40	12	0,44
f	90	75	REP090075C	25,00	36	12	0,44
f	110	63	REP110063C	35,00	18	16	0,78
f	110	75	REP110075C	35,00	18	16	0,64
f	110	90	REP110090C	35,00	18	12	0,78
f	125	63	REP125063C	57,00	12	16	1,01
f	125	90	REP125090C	57,00	18	12	1,03
f	125	110	REP125110C	57,00	16	12	1,04
f	140	90	REP140090C	68,00	8	16	1,17
f	160	90	REP160090C	72,00	6	16	1,82
f	160	110	REP160110C	72,00	6	16	1,95
f	160	125	REP160125C	72,00	6	16	2,00
f	180	90	REP180090C	105,00	6	12	3,33
f	180	125	REP180125C	105,00	4	16	2,25
f	180	140	REP180140C	105,00	4	16	0,00
f	180	160	REP180160C	105,00	4	16	2,34
f	200	160	REP200160C	160,00	60	1	3,33
f	200	180	REP200180C	160,00	60	1	3,24
f	225	160	REP225160C	198,00	36	1	5,58
f	250	180	REP250180C	330,00	33	1	6,10
f	315	200	REP315200C	580,00	18	1	11,29

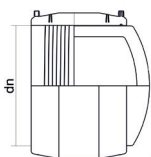
Fine linea (Calotta)

end cap
tapón
bouchon

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



PN16 SDR11



f www.plastfast.eu

dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
20	CAEP020C	12,00	50	60	-
25	CAEP025C	12,00	50	60	0,05
32	CAEP032C	12,00	45	60	0,09
40	CAEP040C	13,00	100	16	0,14
f 50	CAEP050C	17,00	40	32	0,21
f 63	CAEP063C	18,80	30	32	0,33
f 75	CAEP075C	25,80	16	32	0,47
f 90	CAEP090C	29,20	28	16	0,66
f 110	CAEP110C	39,90	22	12	1,07
f 125	CAEP125C	50,50	16	12	1,35
f 140	CAEP140C	71,00	14	12	1,92
f 160	CAEP160C	74,50	6	16	2,84
f 180	CAEP180C	96,50	4	16	3,39
f 200	CAEP200C	133,00	2	16	5,00
f 225	CAEP225C	164,50	2	16	5,74
f 250	CAEP250C	223,00	2	12	7,80
f 280	CAEP280C	292,00	2	12	10,40
f 315	CAEP315C	411,00	1	12	13,80

Manicotto di transizione PE/Ottone

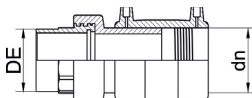
transition Coupler PE/Brass
manguito de transición PE/Latón
manchon de Transition PE/Laiton

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée

Filettato maschio Threaded male
Roscado varón Fileté mâle



PN16 SDR11



f www.plastfast.eu

dn	DE	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
20	1/2	MTMP020C	21,00	40	60	0,17
25	3/4	MTMP025C	23,00	40	60	0,15
32	1	MTMP032C	28,50	25	60	0,31
40	1 1/4	MTMP040C	36,00	18	60	0,51
f 50	1 1/2	MTMP050C	49,00	10	60	0,87
f 63	2	MTMP063C	57,50	8	60	1,03
f 75	2 1/2	MTMP075C	113,00	9	32	1,56
f 90	3	MTMP090C	154,00	6	32	2,06
f 110	4	MTMP110C	201,00	6	16	3,63

Manicotto di transizione PE/Ottone

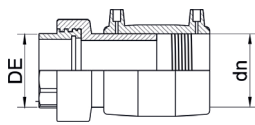
transition Coupler PE/Brass
manguito de transición PE/Latón
manchon de Transition PE/Laiton

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée

Filettato femmina Threaded female
Roscado hembra Fileté femelle



PN16 SDR11



f www.plastfast.eu

dn	DE	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
20	1/2	MTFP020C	21,00	40	60	0,13
25	3/4	MTFP025C	23,00	40	60	0,15
32	1	MTFP032C	28,50	50	32	0,25
40	1 1/4	MTFP040C	36,00	18	60	0,38
f 50	1 1/2	MTFP050C	49,00	12	60	0,54
f 63	2	MTFP063C	57,50	8	60	0,82
f 75	2 1/2	MTFP075C	95,00	9	32	1,13
f 90	3	MTFP090C	120,00	6	32	1,40
f 110	4	MTFP110C	180,00	4	32	2,60

Gomito 90° di transizione PE/Ottone

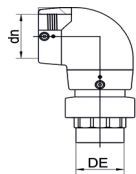
transition elbow 90° PE/Brass
codo 90° de transición PE/Latón
coude 90° de Transition PE/Laiton

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée

Filettato maschio Threaded male
Roscado varón Fileté mâle



PN16 SDR11



f www.plastfast.eu

dn	DE	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
20	1/2	GE9TMP020C	33,00	-	-	0,16
25	3/4	GE9TMP025C	34,50	15	60	0,22
32	1	GE9TMP032C	40,60	30	32	0,35
40	1 1/4	GE9TMP040C	49,00	20	32	0,54
f 50	1 1/2	GE9TMP050C	67,50	15	32	0,72
f 63	2	GE9TMP063C	80,00	20	16	1,11
f 75	2 1/2	GE9TMP075C	142,00	5	32	1,70
f 90	3	GE9TMP090C	185,00	3	32	2,46
f 110	4	GE9TMP110C	247,00	2	32	4,36

Gomito 90° di transizione PE/Ottone

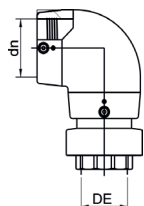
transition elbow 90° PE/Brass
 codo 90° de transición PE/Latón
 coude 90° de Transition PE/Laiton

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
 Ejecución: inyectada Exécution: injectée

Filettato femmina Threaded female
 Roscado hembra Fileté femelle



PN16 SDR11



	dn	DE	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
	20	1/2	GE9TFP020C	33,00	-	-	0,12
	25	3/4	GE9TFP025C	34,50	20	60	0,18
	32	1	GE9TFP032C	40,50	15	60	0,26
	40	1 1/4	GE9TFP040C	49,00	20	32	0,41
f	50	1 1/2	GE9TFP050C	67,50	10	60	0,55
f	63	2	GE9TFP063C	80,00	25	16	0,89
f	75	2 1/2	GE9TFP075C	125,00	18	16	1,27
f	90	3	GE9TFP090C	151,00	5	32	1,81
f	110	4	GE9TFP110C	226,00	3	32	3,24

f www.plastfast.eu

Gomito 45° di transizione PE/Ottone

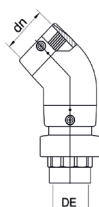
transition elbow 45° PE/Brass
 codo 45° de transición PE/Latón
 coude 45° de Transition PE/Laiton

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
 Ejecución: inyectada Exécution: injectée

Filettato maschio Threaded male
 Roscado varón Fileté mâle



PN16 SDR11



	dn	DE	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
	20	1/2	GE4TMP020C	€...	30	32	0,15
	25	3/4	GE4TMP025C	€...	30	32	0,20
	32	1	GE4TMP032C	40,60	50	32	0,33
	40	1 1/4	GE4TMP040C	49,00	40	32	0,51
f	50	1 1/2	GE4TMP050C	67,50	50	32	0,69
f	63	2	GE4TMP063C	80,00	32	32	1,03
f	75	2 1/2	GE4TMP075C	142,00	26	24	1,59
f	90	3	GE4TMP090C	185,00	24	24	3,45
f	110	4	GE4TMP110C	247,00	30	24	3,83

f www.plastfast.eu

Gomito 45° di transizione PE/Ottone

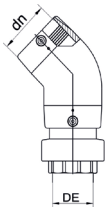
transition elbow 45° PE/Brass
 codo 45° de transición PE/Latón
 coude 45° de Transition PE/Laiton

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
 Ejecución: inyectada Exécution: injectée

Filettato femmina Threaded female
 Roscado hembra Fileté femelle



PN16 SDR11



dn	DE	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
20	1/2	GE4TFP020C	€...	30	32	0,11
25	3/4	GE4TFP025C	€...	30	32	0,16
32	1	GE4TFP032C	40,60	50	32	0,26
40	1 1/4	GE4TFP040C	49,00	40	32	0,38
<i>f</i> 50	1 1/2	GE4TFP050C	67,50	50	32	0,52
<i>f</i> 63	2	GE4TFP063C	80,00	32	32	0,81
<i>f</i> 75	2 1/2	GE4TFP075C	125,00	26	24	1,20
<i>f</i> 90	3	GE4TFP090C	151,00	24	24	1,65
<i>f</i> 110	4	GE4TFP110C	226,00	30	24	2,87

f www.plastfast.eu

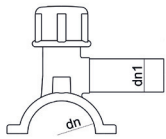
Collare di presa in carico

tapping Tee
collar de toma en carga
collier de prise en charge

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



PN16 SDR11



NOTA: HOLE diametro tagliente
NOTE: HOLE cutter diameter
NOTA: HOLE diametro trincheta
NOTE: HOLE diametre coupe

dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Hole (mm)	Weight (Kg)
40	20	CPCP040020C	38,80	50	12	20	0,267
50	20	CPCP050020C	39,40	40	12	20	0,400
63	20	CPCP063020C	40,40	40	12	20	0,425
75	20	CPCP075020C	42,00	30	12	20	0,444
90	20	CPCP090020C	43,40	30	12	20	0,498
110	20	CPCP110020C	45,20	30	12	20	0,640
125	20	CPCP125020C	45,90	20	12	20	0,660
140	20	CPCP140020C	52,50	30	12	24	0,753
160	20	CPCP160020C	53,00	30	12	20	0,730
180	20	CPCP180020C	59,00	30	12	20	0,696
200	20	CPCP200020C	59,50	10	12	20	0,692
225	20	CPCP225020C	77,50	10	12	20	1,257
250	20	CPCP250020C	102,00	10	12	20	1,304
280	20	CPCP280020C	118,00	10	12	24	1,254
315	20	CPCP315020C	145,00	10	12	20	1,260
40	25	CPCP040025C	38,80	40	12	20	0,393
50	25	CPCP050025C	39,40	40	12	20	0,400
63	25	CPCP063025C	40,40	40	12	20	0,500
75	25	CPCP075025C	42,00	30	12	20	0,670
90	25	CPCP090025C	43,40	30	12	20	0,600
110	25	CPCP110025C	45,20	30	12	20	0,650
125	25	CPCP125025C	45,90	20	12	20	0,670
140	25	CPCP140025C	52,50	30	12	24	0,684
160	25	CPCP160025C	53,00	20	12	20	0,730
180	25	CPCP180025C	59,00	30	12	20	0,750
200	25	CPCP200025C	59,50	10	12	20	0,730
225	25	CPCP225025C	77,50	10	12	20	0,780
250	25	CPCP250025C	102,00	10	12	20	1,279
280	25	CPCP280025C	118,00	10	12	24	1,250
315	25	CPCP315025C	145,00	10	12	20	1,290
40	32	CPCP040032C	38,80	50	12	20	0,400
50	32	CPCP050032C	39,40	40	12	20	0,400
63	32	CPCP063032C	40,40	40	12	20	0,500
75	32	CPCP075032C	42,00	30	12	20	0,400
90	32	CPCP090032C	43,40	20	12	20	0,610
110	32	CPCP110032C	45,20	30	12	20	0,650
125	32	CPCP125032C	45,90	25	12	20	0,670
140	32	CPCP140032C	52,50	30	12	24	0,680
160	32	CPCP160032C	53,00	30	12	20	0,730
180	32	CPCP180032C	59,00	15	12	20	0,750
200	32	CPCP200032C	59,50	10	12	20	0,730
225	32	CPCP225032C	77,50	15	12	20	0,780

Continua
Lees la pagina siguiente

See next page
Lisez la page suivante

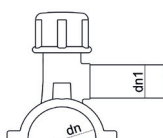
Collare di presa in carico

tapping Tee
collar de toma en carga
collier de prise en charge

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



PN16 SDR11



- con cinghia più adattatore
- with belt plus adaptor
- con cinturón más adaptator
- avec courroie plus adaptateur

NOTA: HOLE diametro tagliente
NOTE: HOLE cutter diameter
NOTA: HOLE diametro trincheta
NOTE: HOLE diametre coupe

dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Hole (mm)	Weight (Kg)
250•	32	CPCP250032C	102,00	10	12	20	0,370
280	32	CPCP280032C	118,00	10	12	24	1,336
315	32	CPCP315032C	145,00	10	12	20	1,273
63	40	CPCP063040C	72,00	30	12	38	0,950
75	40	CPCP075040C	74,00	25	12	38	1,110
90	40	CPCP090040C	75,50	20	12	38	1,060
110	40	CPCP110040C	79,00	25	12	38	1,090
125	40	CPCP125040C	82,00	30	12	38	1,100
140	40	CPCP140040C	82,50	30	12	24	0,699
160	40	CPCP160040C	84,00	30	12	38	1,130
180	40	CPCP180040C	95,00	6	12	38	0,717
200	40	CPCP200040C	97,00	10	12	38	1,150
225	40	CPCP225040C	105,00	10	12	38	1,247
250•	40	CPCP250040C	135,00	10	12	28	0,870
280	40	CPCP280040C	160,00	10	12	24	0,880
315	40	CPCP315040C	180,00	10	12	28	1,335
63	50	CPCP063050C	72,00	30	12	38	0,960
75	50	CPCP075050C	74,00	12	12	38	1,100
90	50	CPCP090050C	75,50	10	12	38	1,100
110	50	CPCP110050C	79,00	10	16	38	1,100
125	50	CPCP125050C	82,00	10	12	38	1,150
140	50	CPCP140050C	82,50	10	12	44	1,814
160	50	CPCP160050C	84,00	6	12	38	1,140
180	50	CPCP180050C	95,00	12	12	38	1,170
200	50	CPCP200050C	97,00	6	12	38	1,170
225	50	CPCP225050C	105,00	6	12	38	1,170
250•	50	CPCP250050C	135,00	6	12	28	0,870
280	50	CPCP280050C	160,00	6	12	44	1,260
315	50	CPCP315050C	180,00	6	12	28	2,086
63	63	CPCP063063C	72,00	30	12	38	1,010
75	63	CPCP075063C	74,00	12	12	38	1,150
90	63	CPCP090063C	75,50	12	12	38	1,120
110	63	CPCP110063C	79,00	10	12	38	1,150
125	63	CPCP125063C	82,00	10	12	38	1,200
140	63	CPCP140063C	82,50	10	12	44	1,810
160	63	CPCP160063C	84,00	12	12	38	1,190
180	63	CPCP180063C	95,00	6	12	38	1,220
200	63	CPCP200063C	97,00	6	12	38	1,210
225	63	CPCP225063C	105,00	6	12	38	1,220
250•	63	CPCP250063C	135,00	6	12	28	0,870
280	63	CPCP280063C	160,00	6	12	44	0,880
315•	63	CPCP315063C	180,00	6	12	28	0,880

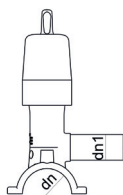
Collare di presa in carico con valvola

tapping valve
collar de toma en carga con válvula
collier de prise avec vanne

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



PN16 SDR11



- con cinghia più adattatore
- with belt plus adaptor
- con cinturón más adaptador
- avec courroie plus adaptateur

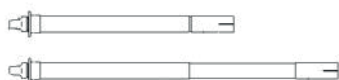
dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Hole (mm)	Weight (Kg)
50	32	CPCPV050032C	260,00	-	-	-	1,20
63	32	CPCPV063032C	260,00	10	16	-	1,20
75	32	CPCPV075032C	265,00	-	-	-	1,30
90	32	CPCPV090032C	270,00	10	16	-	1,28
110	32	CPCPV110032C	280,00	12	12	-	1,30
125	32	CPCPV125032C	290,00	-	-	-	1,40
160	32	CPCPV160032C	310,00	12	12	-	1,39
180	32	CPCPV180032C	320,00	10	12	-	1,42
200	32	CPCPV200032C	325,00	-	-	-	1,42
225	32	CPCPV225032C	335,00	12	12	-	1,46
250•	32	CPCPV250032C	345,00	16	16	-	1,05
280•	32	CPCPV280032C	380,00	-	-	-	1,28
315•	32	CPCPV315032C	400,00	-	-	-	1,20
90	63	CPCPV090063C	330,00	-	-	-	2,83
110	63	CPCPV110063C	340,00	8	12	-	2,85
125	63	CPCPV125063C	350,00	-	-	-	2,83
160	63	CPCPV160063C	380,00	8	12	-	2,86
180	63	CPCPV180063C	390,00	6	12	-	2,89
200	63	CPCPV200063C	400,00	-	-	-	2,89
225	63	CPCPV225063C	405,00	6	12	-	2,96
250•	63	CPCPV250063C	420,00	-	-	-	2,50
280•	63	CPCPV280063C	460,00	-	-	-	2,58
315•	63	CPCPV315063C	480,00	-	-	-	2,60

Accessori Collare di presa con Valvola
Complementario de collar de toma en carga con válvula

Tapping Valve ancillaries
Accessoires pour collier de prise en charge avec vanne

Asta di prolunga telescopica

extension spindle
eje de extensión telescópico
tige-allonge télescopique



derivazioni - outlet derivación - sortie (mm)	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
32	AMTCPV080.120.A	200,00	132	1	2,43
63	AMTCPV080.120.B	200,00	-	-	2,37

Collare di presa in carico con valvola di sicurezza "Gas Stop"

tapping tee with safety gas stop
collar de toma en carga con tope de gas de seguridad
collier de prise en charge avec arrêt de gaz de sécurité

Esecuzione: stampato e assemblato Execution: injection moulded and assembled
Ejecución: inyectado y ensamblado Exécution: injectée et assemblée

Serie Gialla e Rossa
Série Jaune et série rouge

Yellow type and Red type
Serie amarilla y serie roja



SDR11



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Hole (mm)	Weight (Kg)
40	20	CPCPGS040020C	€...	-	-	18	0,420
50	20	CPCPGS050020C	€...	-	-	18	0,300
63	20	CPCPGS063020C	€...	-	-	18	0,490
75	20	CPCPGS075020C	€...	-	-	18	0,510
90	20	CPCPGS090020C	€...	-	-	18	0,560
110	20	CPCPGS110020C	€...	-	-	18	0,560
125	20	CPCPGS125020C	€...	-	-	18	0,560
140	20	CPCPGS140020C	€...	-	-	24	0,743
160	20	CPCPGS160020C	€...	-	-	18	0,680
180	20	CPCPGS180020C	€...	-	-	18	0,960
200	20	CPCPGS200020C	€...	-	-	24	0,780
225	20	CPCPGS225020C	€...	-	-	24	1,380
250	20	CPCPGS250020C	€...	-	-	24	0,807
280	20	CPCPGS280020C	€...	-	-	24	1,360
315	20	CPCPGS315020C	€...	-	-	24	1,360
40	32	CPCPGS040032C	€...	-	-	18	0,500
50	32	CPCPGS050032C	€...	-	-	18	0,350
63	32	CPCPGS063032C	€...	-	-	18	0,500
75	32	CPCPGS075032C	€...	-	-	18	0,550
90	32	CPCPGS090032C	€...	-	-	18	0,560
110	32	CPCPGS110032C	€...	-	-	18	0,560
125	32	CPCPGS125032C	€...	-	-	18	0,560
140	32	CPCPGS140032C	€...	-	-	24	0,760
160	32	CPCPGS160032C	€...	-	-	18	0,680
180	32	CPCPGS180032C	€...	-	-	18	0,675
200	32	CPCPGS200032C	€...	-	-	24	0,773
225	32	CPCPGS225032C	€...	-	-	24	1,370
250	32	CPCPGS250032C	€...	-	-	24	1,360
280	32	CPCPGS280032C	€...	-	-	24	1,360
315	32	CPCPGS315032C	€...	-	-	24	1,380

Serie - Type Serie - Série	Pressione - Pressure Presión - Pression (bar)	Diametro - Diameter Diámetro - Diámetro (PE)	Portata nominale Flow Caudal minimal Débit Nominal (m3/h)	Riarmo - Rearm Reactivación - Réarmement
Gialla - Yellow Amarilla - Jaune (Italgas)	1,0-5,0	20	25	manuale - manual manual - manuelle
Gialla - Yellow Amarilla - Jaune (Italgas)	1,0-5,0	32	100	manuale - manual manual - manuelle

Adattatore di sicurezza "Gas Stop"

excess flow valve "Gas Stop" adaptor
 adaptor de seguridad "Gas Stop"
 adaptateur de sécurité "Gas Stop"

Esecuzione: stampato e assemblato Execution: injection moulded and assembled
 Ejecución: inyectado y ensamblado Exécution: injectée et assemblée

Serie Gialla e Rossa Yellow type and Red type
 Série Jaune et série rouge Série amarilla y serie roja



SDR11



dn	code	serie	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
20	DISPGS020	rossa	45,00	30	60	0,76
25	DISPGS025	rossa	50,00	30	60	0,76
32	DISPGS032	rossa	60,00	30	60	0,76
40	DISPGS040	rossa	€...	30	60	0,76
50	DISPGS050	rossa	€...	30	60	0,76
63	DISPGS063	rossa	€...	30	60	0,76
20	DISPGS020G	gialla	45,00	30	60	0,76
32	DISPGS032G	gialla	50,00	30	60	0,76

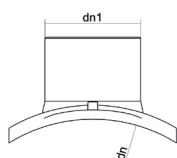
Serie - Type Serie - Série	Pressione - Pressure Presión - Pression (bar)	Diametro - Diameter Diámetro - Diámetro (PE)	Portata nominale Flow Caudal minimal Débit Nominal (m3/h)	Riarmo - Rearm Reactivación - Réarmement
Gialla - Yellow Amarilla - Jaune (Italgas)	1,0-5,0	20	25	manuale - manual manual - manuelle
Gialla - Yellow Amarilla - Jaune (Italgas)	1,0-5,0	32	100	manuale - manual manual - manuelle
Rossa - Red Roja - Rouge	0,035-5,0	20	chiedere scheda tecnica ask technical data sheet solicitar ficha técnica demander fiche technique	automatico - automatic automática - automatique
Rossa - Red Roja - Rouge	0,035-5,0	25	chiedere scheda tecnica ask technical data sheet solicitar ficha técnica demander fiche technique	automatico - automatic automática - automatique
Rossa - Red Roja - Rouge	0,035-5,0	32	13-31	automatico - automatic automática - automatique
Rossa - Red Roja - Rouge	0,035-5,0	40	20-48	automatico - automatic automática - automatique
Rossa - Red Roja - Rouge	0,035-5,0	50	31-74	automatico - automatic automática - automatique
Rossa - Red Roja - Rouge	0,035-5,0	63	52-127,5	automatico - automatic automática - automatique

Collare di presa semplice

branch saddle
collar de toma simple
collier de prise simple

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée

PN16 SDR11



- * installazione con cinghia e cricchetti
- * installation with belt and ratchets
- * instalación con cinturón y carracas
- * installation avec courroie e cliquets



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
40	20	CPSP040020C	28,60	70	12	0,19
50	20	CPSP050020C	28,60	50	12	0,18
63	20	CPSP063020C	29,80	40	12	0,31
75	20	CPSP075020C	30,80	40	12	0,207
90	20	CPSP090020C	31,50	30	12	0,400
110	20	CPSP110020C	33,30	30	12	0,250
125	20	CPSP125020C	35,20	30	12	0,400
140	20	CPSP140020C	39,00	30	12	0,430
160	20	CPSP160020C	39,00	30	12	0,400
180	20	CPSP180020C	46,50	30	12	0,410
200	20	CPSP200020C	47,10	30	12	0,410
225	20	CPSP225020C	49,70	30	12	0,487
250	20	CPSP250020C	74,60	30	12	0,430
280	20	CPSP280020C	85,70	30	12	0,510
315	20	CPSP315020C	97,00	30	12	0,470
40	25	CPSP040025C	28,60	70	12	0,19
50	25	CPSP050025C	28,60	50	12	0,18
63	25	CPSP063025C	29,80	40	12	0,31
75	25	CPSP075025C	30,80	40	12	0,212
90	25	CPSP090025C	31,50	25	12	0,430
110	25	CPSP110025C	33,30	30	12	0,400
125	25	CPSP125025C	35,20	30	12	0,400
140	25	CPSP140025C	39,00	30	12	0,430
160	25	CPSP160025C	39,00	30	12	0,410
180	25	CPSP180025C	46,50	30	12	0,420
200	25	CPSP200025C	47,10	30	12	0,410
225	25	CPSP225025C	49,70	30	12	0,450
250	25	CPSP250025C	74,60	30	12	0,430
280	25	CPSP280025C	85,70	30	12	0,460
315	25	CPSP315025C	97,00	30	12	0,470
40	32	CPSP040032C	28,60	70	12	0,19
50	32	CPSP050032C	28,60	40	12	0,19
63	32	CPSP063032C	29,80	40	12	0,31
75	32	CPSP075032C	30,80	40	12	0,219
90	32	CPSP090032C	31,50	25	12	0,440
110	32	CPSP110032C	33,30	15	16	0,620
125	32	CPSP125032C	35,20	30	12	0,400
140	32	CPSP140032C	39,00	30	12	0,420
160	32	CPSP160032C	39,00	30	12	0,410
180	32	CPSP180032C	46,50	30	12	0,430
200	32	CPSP200032C	47,10	30	12	0,420
225	32	CPSP225032C	49,70	30	12	0,430
250	32	CPSP250032C	74,60	30	12	0,440
280	32	CPSP280032C	85,70	30	12	0,430
315	32	CPSP315032C	97,00	30	12	0,460

Continua
Lees la pagina siguiente

See next page
Lisez la page suivante

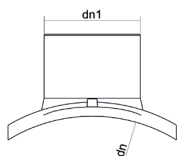
Collare di presa semplice

branch saddle
collar de toma simple
collier de prise simple

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



PN16 SDR11



- * installazione con cinghia e cricchetti
- * installation with belt and ratchets
- * instalación con cinturón y carracas
- * installation avec courroie e cliquets

dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
50	40	CPSP050040C	28,60	50	12	0,19
63	40	CPSP063040C	29,80	40	16	0,39
75	40	CPSP075040C	30,80	20	12	0,630
90	40	CPSP090040C	31,50	15	16	0,450
110	40	CPSP110040C	33,30	30	16	0,620
125	40	CPSP125040C	35,20	15	16	0,620
140	40	CPSP140040C	39,00	30	12	0,430
160	40	CPSP160040C	39,00	12	16	0,650
180	40	CPSP180040C	46,50	12	16	0,450
200	40	CPSP200040C	47,10	15	12	0,680
225	40	CPSP225040C	49,70	30	12	0,440
250	40	CPSP250040C	74,60	30	12	0,450
280	40	CPSP280040C	85,70	30	12	0,440
315	40	CPSP315040C	97,00	30	12	0,460
63	50	CPSP063050C	29,80	15	16	0,39
75	50	CPSP075050C	30,80	20	12	0,630
90	50	CPSP090050C	31,50	15	16	0,470
110	50	CPSP110050C	33,30	15	16	0,630
125	50	CPSP125050C	35,20	15	16	0,630
140	50	CPSP140050C	39,00	30	12	0,450
160	50	CPSP160050C	39,00	30	12	0,660
180	50	CPSP180050C	46,05	12	16	0,690
200	50	CPSP200050C	47,10	30	12	0,690
225	50	CPSP225050C	49,70	30	12	0,460
250	50	CPSP250050C	74,60	30	12	0,500
280	50	CPSP280050C	85,70	30	12	0,490
315	50	CPSP315050C	97,00	30	12	0,489
63	63	CPSP063063C	29,80	15	16	0,40
75	63	CPSP075063C	30,80	20	12	0,650
90	63	CPSP090063C	31,50	15	16	0,500
110	63	CPSP110063C	33,30	30	12	0,640
125	63	CPSP125063C	35,20	15	16	0,640
140	63	CPSP140063C	39,00	30	12	0,490
160	63	CPSP160063C	39,00	12	16	0,680
180/200*	63	CPSP180/200063C	55,00	-	-	0,50
225/280*	63	CPSP225/280063C	74,00	-	-	0,43
315/450*	63	CPSP315/450063C	112,00	-	-	0,44
500/900*	63	CPSP500/900063C	550,00	-	-	0,52

Continua
Lees la pagina siguiente

See next page
Lisez la page suivante

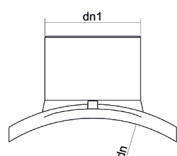
Collare di presa semplice

branch saddle
collar de toma simple
collier de prise simple

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



PN16 SDR11



- * installazione con cinghia e cricchetti
- * installation with belt and ratchets
- * instalación con cinturón y carracas
- * installation avec courroie e cliquets

dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
110	75	CPSP110075C	105,00	15	12	0,94
125	75	CPSP125075C	110,00	15	12	0,93
140	75	CPSP140075C	115,00	15	12	0,96
160	75	CPSP160075C	120,00	15	12	0,95
180/200*	75	CPSP180/200075C	125,00	-	-	0,47
225/280*	75	CPSP225/280075C	140,00	16	12	0,48
315/450*	75	CPSP315/450075C	240,00	-	-	0,47
500/900*	75	CPSP500/900075C	1100,00	14	12	0,55
90	90	CPSP090090C	98,00	10	12	1,07
110	90	CPSP110090C	105,00	10	12	1,22
125	90	CPSP125090C	110,00	15	12	1,13
140	90	CPSP140090C	115,00	15	12	0,94
160	90	CPSP160090C	120,00	4	12	2,25
180/200*	90	CPSP180/200090C	125,00	-	-	0,55
225/280*	90	CPSP225/280090C	140,00	16	12	0,57
315/450*	90	CPSP315/450090C	240,00	15	12	0,56
500/900*	90	CPSP500/900090C	1100,00	15	12	0,61

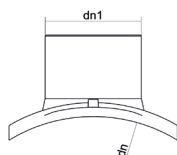
Collare di presa semplice grande volume

high volume branch saddle
collar de toma simple gran volumen
collier de prise simple grand volume

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



SDR11 PN16



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
125	110	CPSP125110C	110,00	-	-	1,38
160	110	CPSP160110C	120,00	4	12	2,33
180	110	CPSP180110C	125,00	4	12	2,11
200/225	110	CPSP200/225110C	160,00	10	12	1,00
250/280	110	CPSP250/280110C	200,00	10	12	1,00
315/400	110	CPSP315/400110C	320,00	4	12	2,00
450/500	110	CPSP450/500110C	640,00	5	12	2,00
560/630	110	CPSP560/630110C	880,00	4	12	2,00
710/800	110	CPSP710/800110C	€...	5	12	2,00
900/1000	110	CPSP900/1000110C	€...	4	12	2,00
160	125	CPSP160125C	120,00	-	-	1,67
180	125	CPSP180125C	125,00	4	12	1,63
200/225	125	CPSP200/225125C	160,00	10	12	1,00
250/280	125	CPSP250/280125C	200,00	10	12	1,00
315/400	125	CPSP315/400125C	320,00	4	12	2,10
450/500	125	CPSP450/500125C	640,00	-	-	2,10
560/630	125	CPSP560/630125C	880,00	4	12	2,10
710/800	125	CPSP710/800125C	€...	4	12	2,10
900/1000	125	CPSP900/1000125C	€...	4	12	2,10
315/400	160	CPSP315/400160C	340,00	4	12	2,20
450/500	160	CPSP450/500160C	660,00	3	12	2,50
560/630	160	CPSP560/630160C	900,00	4	12	2,20
710/800	160	CPSP710/800160C	€...	4	12	2,20
900/1000	160	CPSP900/1000160C	€...	3	12	2,20
315	200	CPSP315200C	€...	-	-	3,90
355	200	CPSP355200C	€...	-	-	4,20
400	200	CPSP400200C	€...	2	12	5,40
450	200	CPSP450200C	€...	2	12	4,50
500	200	CPSP500200C	€...	2	12	5,00
560	200	CPSP560200C	€...	2	12	4,90
630	200	CPSP630200C	€...	2	12	4,90
710	200	CPSP710200C	€...	2	12	4,80
800	200	CPSP800200C	€...	-	-	460
900	200	CPSP900200C	€...	-	-	4,50
1000	200	CPSP1000200C	€...	-	-	4,40
315	225	CPSP315225C	€...	-	-	4,80
355	225	CPSP355225C	€...	-	-	4,90
400	225	CPSP400225C	€...	-	-	6,00
450	225	CPSP450225C	€...	-	-	5,70
500	225	CPSP500225C	€...	-	-	5,60

Continua
Lees la pagina siguiente

See next page
Lisez la page suivante

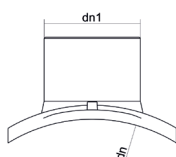
Collare di presa semplice grande volume

high volume branch saddle
collar de toma simple gran volumen
collier de prise simple grand volume

Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



SDR11 PN16

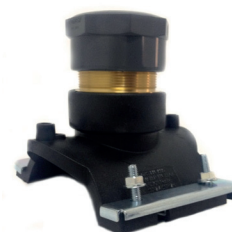


dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
560	225	CPSP560225C	€...	-	-	5,50
630	225	CPSP630225C	€...	-	-	5,50
710	225	CPSP710225C	€...	-	-	5,30
800	225	CPSP800225C	€...	-	-	5,30
900	225	CPSP900225C	€...	-	-	5,30
1000	225	CPSP1000225C	€...	-	-	5,30
500	250	CPSP500250C	€...	1	12	6,70
560	250	CPSP560250C	€...	-	-	6,40
630	250	CPSP630250C	€...	1	12	6,50
710	250	CPSP710250C	€...	-	-	6,50
800	250	CPSP800250C	€...	-	-	6,50
900	250	CPSP900250C	€...	-	-	6,50
1000	250	CPSP1000250C	€...	-	-	6,50
630	315	CPSP630315C	€...	-	-	12,00
710	315	CPSP710315C	€...	-	-	12,40
800	315	CPSP800315C	€...	-	-	12,00
900	315	CPSP900315C	€...	-	-	12,10
1200	315	CPSP1200315C	€...	-	-	12,00

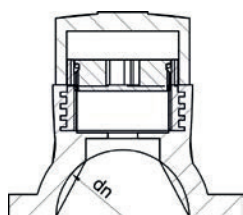
Collare per l'inserimento di palloni otturatori

balloon saddle
collar para la inserción de balones obturadores
collier pour l'introduction de ballons obturateurs

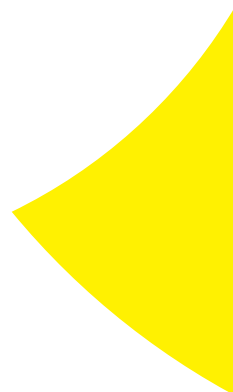
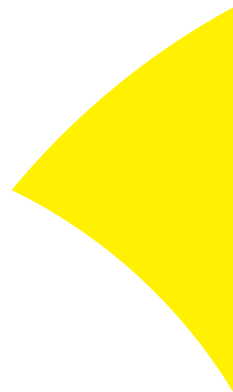
Esecuzione: stampata Execution: injection moulded
Ejecución: inyectada Exécution: injectée



SDR11 PN16



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
90	CPSP090RIPC	180,00	3	60	1,900
110	CPSP110RIPC	190,00	3	60	1,920
125	CPSP125RIPC	200,00	3	60	1,865
140	CPSP140RIPC	225,00	-	-	1,915
160	CPSP160RIPC	235,00	5	16	1,930
180	CPSP180RIPC	248,00	5	16	1,920
200	CPSP200RIPC	265,00	10	12	2,020
225	CPSP225RIPC	275,00	4	12	2,450
250	CPSP250RIPC	320,00	8	12	2,600
280	CPSP280RIPC	358,00	5	12	2,480
315	CPSP315RIPC	390,00	5	12	2,460





raccordi di transizione in PE/acciaio
transition fittings PE/steel
accesorios de transición PE/acero
raccords de transition PE/acier

CARATTERISTICHE TECNICHE


Raccordi di transizione a codolo PE/Acciaio	
Materiale	PE 100 nero - Tubo acciaio per uso in edifici: conforme a UNI EN 10255 (marchio CE) o UNI EN 10224 (marchio CE) Tubo acciaio per trasporto e distribuzione del gas combustibile: conforme a ISO 3183 (o API 5L grado B)
Terminali acciaio	Filettati UNI EN 10226-1 / ISO 7-1 (in molti paesi adatto per gas combustibile) o cianfrinati per saldatura
Esecuzione	Stampati (vedi note per altre caratteristiche specifiche)
Norme	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Protezione tubo acciaio	
Nessuna	Tubo "nero" (impianti interrati per gas combustibile)
Zincato	Conforme a UNI EN 10240 A1 (per impianti per acqua potabile)
Rivestito	Conforme a UNI 9099 o UNI EN 10191
Raccordi di transizione a codolo PE/Ottone	
Materiale	PE 100 nero - Ottone CW614N (altri tipi di ottone a richiesta)
Esecuzione	Filettature conformi a UNI EN 10226-1 / ISO 7-1 (filetto esterno conico; interno parallelo)
Norme	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494

TECHNICAL CHARACTERISTIC


Transition spigot fittings PE/Steel	
Material	PE 100 black - Steel pipe for building applications: conform to UNI EN 10255 (CE mark) or UNI EN 10224 (CE mark) Steel pipe for fuel gas transport/distribution: conform to ISO 3183 (or API 5L Grade B)
Steel ends	Threads UNI EN 10226-1 / ISO 7-1 (in most countries suitable for fuel gas) or chamfered for welding
Manufacture	Moulded (please see note for other specific characteristic)
Standards	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Steel pipe protection	
None	"Black pipe" (buried fuel gas applications)
Zinc plated	Conform to UNI EN 10240 A1 (water for human consumption applications)
Coated	Conform to UNI 9099 or UNI EN 10191
Transition spigot fittings PE/BRASS	
Materials	PE 100 black - Brass CW614N (other type of brass on request)
Manufacture	Threads UNI EN 10226-1 / ISO 7-1 (external thread tapered; internal parallel)
Standards	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS


Accesorios de transición de PE/Acero	
Material	PE 100 negro - tubo de acero para uso en edificios: conforme con la norma UNI EN 10255 (marca CE) o UNI EN 10224 (marca CE) tubo de acero para el transporte y la distribución del gas combustibile: conforme con la norma ISO 3183 (o API 5L grado B)
Terminales de acero	Roscados UNI EN 10226-1 / ISO 7-1 (en muchos países adecuado para gas combustibile) o achafanados para soldadura
Ejecución	Moulded (please see note for other specific characteristic)
Normas	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Protección del tubo de acero	
Ninguna	Tubo "negro" (instalaciones enterradas para gas combustibile)
Galvanizado	Conforme a UNI EN 10240 A1 (para instalaciones para agua potable)
Revestido	Conforme con la norma UNI 9099 o UNI EN 10191
Accesorios de transición de PE/Latón	
Material	PE 100 negro - Latón CW614N (otros tipos de latón bajo pedido)
Ejecución	Roscados conformes con la norma UNI EN 10226-1 / ISO 7-1 (rosca externa cónica; interior paralelo)
Normas	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES


Raccords de transition PE/Acier	
Matériau	PE 100 noir - tuyau d'acier pour être utilisé dans les bâtiments: conformes à la norme UNI EN 10255 (marque CE) ou UNI EN 10224 (marque CE) - tuyau en acier pour le transport et la distribution du gaz combustibile: conforme à la norme ISO 3183
Terminaux en acier	Filetés UNI EN 10226-1 / ISO 7-1 (dans de nombreux pays adaptés pour les gaz combustibles) ou rainurés pour la soudure
Exécution	Injectés
Standards	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Protection tuyau en acier	
Aucune	Tuyau « noir » (installations enterrées pour gaz combustibile)
Zingué	Conforme à la norme UNI EN 10240 A1 (pour des installations pour eau potable)
Revêtu	Conforme à la norme UNI 9099 ou UNI EN 10191
Raccords de transition PE/Laiton	
Matériau	PE 100 noir - Laiton CW614N (autres types de laiton sur demande)
Exécution	Filetages conformes à la norme UNI EN 10226-1 / ISO 7-1 (filetage extérieur conique; interne parallèle)
Standards	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494

Raccordo di transizione PE/Acciaio

transition fitting PE/Steel
 accesorio de transición PE/Acero
 raccord de transition PE/Acier

Esecuzione: stampato Execution: injection moulded
 Ejecución: inyectado Exécution: injecté

Acciaio zincato, rivestito in PE e terminale a saldare
 Acero zincado, recubierto en PE y terminal a soldar

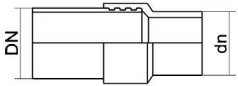
Steel zinc plated, PE coated and welding end
 Acier galvanisé, revetu en PE et extremite soudable

Steel pipe:

- UNI EN 10255 SS suitable for gas up to DN 100



PN16 SDR11
MOP≤0,5 (italy)



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
25	20	RTSZRP025C	25,00	25	40	0,61
32	25	RTSZRP032C	28,50	20	40	0,94
40	32	RTSZRP040C	30,00	12	40	1,19
50	40	RTSZRP050C	32,50	9	40	1,57
63	50	RTSZRP063C	39,70	6	40	2,53
75	65	RTSZRP075C	100,50	4	40	2,97
90	80	RTSZRP090C	122,00	2	40	3,94
110	100	RTSZRP110C	151,00	5	16	6,30
125	100	RTSZRP125C	163,00	4	16	7,01

Raccordo di transizione PE/Acciaio

transition fitting PE/Steel
 accesorio de transición PE/Acero
 raccord de transition PE/Acier

Esecuzione: stampato Execution: injection moulded
 Ejecución: inyectado Exécution: injecté

Acciaio zincato, rivestito in PE e terminale filettato
 Acero zincado, recubierto en PE y terminal roscado

Steel zinc plated, PE coated and threaded end
 Acier galvanisé, revetu en PE et extremite fileté

Filetto idoneo per Gas
 Rosca para Gas

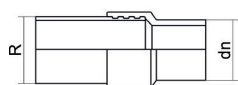
Thread for Gas
 Filet approprié pour Gaz

Steel pipe:

- UNI EN 10255 SS suitable for gas up to R" 4



PN16 SDR11
MOP≤0,5 (italy)



dn	R"	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
25	¾	RTFZRP025C	26,50	35	40	0,64
32	1	RTFZRP032C	30,20	20	40	0,88
40	1 ¼	RTFZRP040C	31,80	12	40	1,18
50	1 ½	RTFZRP050C	34,50	9	40	1,49
63	2	RTFZRP063C	42,00	6	40	2,08
75	2 ½	RTFZRP075C	107,00	4	40	3,01
90	3	RTFZRP090C	129,50	2	40	3,94
110	4	RTFZRP110C	160,00	5	16	5,91
125	4	RTFZRP125C	173,00	4	16	6,75

Raccordo di transizione curvo PE/Acciaio

curved transition fitting PE/Steel
 accesorio de transición curvo PE/Acero
 raccord de transition courbe PE/Acier

Esecuzione: stampato Execution: injection moulded
 Ejecución: inyectado Exécution: injecté

Acciaio zincato, rivestito in PE e terminale a saldare
 Acero zincado, recubierto en PE y terminal a soldar

Steel zinc plated, PE coated and welding end
 Acier galvanisé, revetu en PE et extremite soudable

Steel pipe:

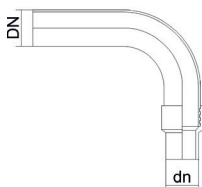
- UNI EN 10255 SS suitable for gas up to DN 100



PN16 SDR11
MOP≤0,5 (italy)



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
25	20	RTSZCRP025C	62,60	150	1	1,73
32	25	RTSZCRP032C	68,40	90	1	2,79
40	32	RTSZCRP040C	75,30	50	1	3,60
50	40	RTSZCRP050C	85,50	50	1	4,46
63	50	RTSZCRP063C	104,50	30	1	6,56



Raccordo di transizione curvo PE/Acciaio

curved transition fitting
 accesorio de transición curvo PE/Acero
 raccord de transition courbe PE/Acier

Esecuzione: stampato Execution: injection moulded
 Ejecución: inyectado Exécution: injecté

Acciaio zincato e terminale filettato
 Acero zincado y terminal roscado

Steel zinc plated and threaded end
 Acier galvanisé et extremite fileté

Filetto idoneo per Gas
 Rosca para Gas

Thread for Gas
 Filet approprié pour Gaz

Steel pipe:

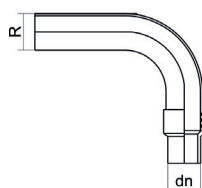
- UNI EN 10255 SS suitable for gas up to R"4



PN16 SDR11
MOP≤0,5 (italy)



dn	R"	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
25	¾	RTFZCRP025C	66,40	150	1	1,73
32	1	RTFZCRP032C	72,50	90	1	2,79
40	1 ¼	RTFZCRP040C	80,00	50	1	3,60
50	1 ½	RTFZCRP050C	91,00	50	1	4,46
63	2	RTFZCRP063C	111,00	30	1	6,56



Raccordo di transizione PE/Acciaio



transition fitting PE/Steel
 accesorio de transición PE/Acero
 raccord de transition PE/Acier

Esecuzione: stampato Execution: injection moulded
 Ejecución: inyectado Exécution: injecté

Acciaio zincato e terminale a saldare
 Acero zincado y terminal soldar

Zinc plated steel and welding end
 Acier galvanisé et extrémité soudable

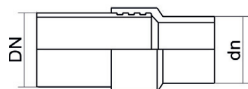
Steel pipe:

- UNI EN 10255 SS
- 200 ≤ DN ≤ 300 UNI EN 10224

PN10 SDR17



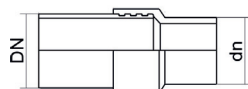
dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
200	200	RTSP200B	382,00	-	-	21,78
225	200	RTSP225B	414,00	19	1	23,54
250	250	RTSP250B	901,00	-	-	44,06
315	300	RTSP315B	976,00	9	1	38,06



PN16 SDR11



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
140	140	RTSP140C	211,00	-	-	-
160	150	RTSP160C	268,00	30	1	15,63
180	150	RTSP180C	287,00	30	1	16,71
200	200	RTSP200C	408,00	19	1	23,40
225	200	RTSP225C	445,00	19	1	25,28
250	250	RTSP250C	975,00	-	-	49,10
280	250	RTSP280C	996,00	6	1	46,00
315	300	RTSP315C	1058,00	9	1	42,42



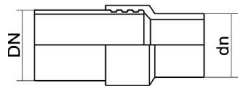
Raccordo di transizione PE/Acciaio nero

transition fitting PE/ Black Steel
 accesorio de transición PE/Acero negro
 raccord de transition PE/Acier noir

Esecuzione: stampato Execution: injection moulded
 Ejecución: inyectado Exécution: injecté

Acciaio "nero" e terminale a saldare "Black" steel and welding end
 Acero "negro" y terminal soldar Acier "noir" et extremite soudable

Steel pipe:
 - UNI EN ISO 3183 (o API5L 44th. ed.)



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
32	25	RTSNP032C	€ 25,30	20	40	0,85
40	32	RTSNP040C	€ 26,90	12	40	-
50	40	RTSNP050C	€ 28,90	9	40	1,41
63	50	RTSNP063C	€ 35,20	6	40	1,96
75	65	RTSNP075C	€ 88,50	4	40	3,01
90	80	RTSNP090C	€ 108,70	2	40	3,88
110	100	RTSNP110C	€ 134,00	5	16	5,85
125	100	RTSNP125C	€ 147,40	4	16	6,88
140	125	RTSNP140C	€ 200,00	42	1	-
160	150	RTSNP160C	€ 240,00	30	1	15,62
180	150	RTSNP180C.6	€ 260,00	30	1	15,44
200	200	RTSNP200C.8	€ 370,00	-	-	19,30
225	200	RTSNP225C.8	€ 400,00	19	1	18,69
250	250	RTSNP250C.10	€ 890,00	-	-	20,77
280	250	RTSNP280C.10	€ 900,00	-	-	58,08
315	250	RTSNP315C.10	€ 950,00	9	1	56,00

Per impianti civili con portata termica > 35Kw

Raccordo di transizione PE/Ottone

transition fitting PE/Brass
 accesorio de transición PE/Latón
 raccord de transition courbe PE/Laiton

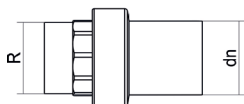
Esecuzione: stampato Execution: injection moulded
 Ejecución: inyectado Exécution: injecté

Filettato maschio Male threaded
 Roscado varón Fileté mâle

Filetto idoneo per Gas Thread for Gas
 Rosca para Gas Filet approprié pour Gaz



PN16 SDR11
MOP≤0,5 (italy)



dn	R"	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
20	1/2	RTOMP020C	12,50	120	60	0,11
25	3/4	RTOMP025C	13,80	80	60	0,16
32	1	RTOMP032C	18,20	50	60	0,25
40	1 1/4	RTOMP040C	24,00	27	60	0,41
50	1 1/2	RTOMP050C	32,00	27	60	0,55
63	2	RTOMP063C	40,50	10	60	0,81
75	2 1/2	RTOMP075C	78,00	8	60	1,24
90	3	RTOMP090C	110,00	5	60	1,66
110	4	RTOMP110C	144,00	5	32	2,90

Raccordo di transizione PE/Ottone

transition fitting PE/Brass
 accesorio de transición PE/Latón
 raccord de transition courbe PE/Laiton

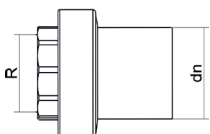
Esecuzione: stampato Execution: injection moulded
 Ejecución: inyectado Exécution: injecté

Filettato femmina Female threaded
 Roscado hembra Fileté femelle

Filetto idoneo per Gas Thread for Gas
 Rosca para Gas Filet approprié pour Gaz



PN16 SDR11
MOP≤0,5 (italy)



dn	R"	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
20	1/2	RTOFP020C	12,50	120	60	0,07
25	3/4	RTOFP025C	13,80	100	60	0,11
32	1	RTOFP032C	18,20	50	60	0,18
40	1 1/4	RTOFP040C	24,00	36	60	0,28
50	1 1/2	RTOFP050C	32,00	27	60	0,38
63	2	RTOFP063C	40,50	10	60	0,59
75	2 1/2	RTOFP075C	64,00	8	60	0,81
90	3	RTOFP090C	83,00	5	60	1,00
110	4	RTOFP110C	127,00	3	60	1,94

Collettore PE

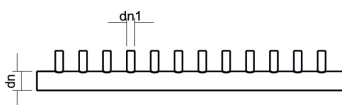
manifold PE
colector PE
collecteur PE

Esecuzione: stampato Execution: injection moulded
Ejecución: inyectado Exécution: injecté

Filettato maschio Male threaded
Roscado varón Fileté mâle



PN16 SDR11



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	□	Weight (Kg)
63	25	COLL063025C.12	€...	-	-	12	-
63	25	COLL063025C.8	€...	-	-	8	-

□ N° uscite N° salidas N° outlet N° sorties

Collettore PE/Ottone

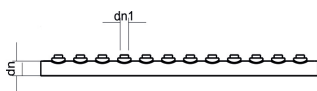
manifold PE/Brass
colector PE/Latón
collecteur PE/Laiton

Esecuzione: stampato Execution: injection moulded
Ejecución: inyectado Exécution: injecté

Filettato femmina Female threaded
Roscado hembra Fileté femelle

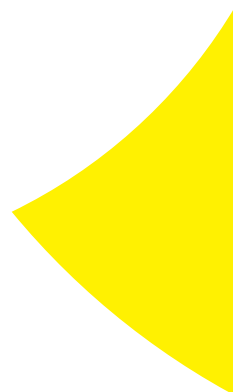
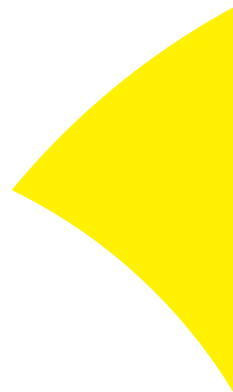


PN16 SDR11



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	□	Weight (Kg)
63	1	COLLFF063C.12	€...	-	-	12	-
63	1	COLLFF063C.10	€...	-	-	10	-
63	1	COLLFF063C.8	€...	-	-	8	-
63	1	COLLFF063C.6	€...	-	-	6	-
63	1	COLLFF063C.4	€...	-	-	4	-
110	1	COLLFF110C.12	€...	-	-	12	-
110	1	COLLFF110C.10	€...	-	-	10	-
110	1	COLLFF110C.8	€...	-	-	8	-
110	1	COLLFF110C.6	€...	-	-	6	-
110	1	COLLFF110C.4	€...	-	-	4	-

□ N° uscite N° salidas N° outlet N° sorties





raccordi fabbricati con tubo in PE 100
fabricated fittings (pipe PE 100)
accesorios fabricados por sectores (tubería PE 100)
raccords à secteurs (tuyau PE 100)

CARATTERISTICHE TECNICHE



Raccordi fabbricati

Materiali	PE 100 nero; PE80 nero a richiesta
Esecuzione	Conformi a UNI EN 12201-3 allegato B (segmenti di tubo saldati)
	Conformi a UNI EN 12201-3 allegato B (segmenti di tubo e raccordi a codolo saldati)
	(vedi note per altre caratteristiche specifiche)

TECHNICAL CHARACTERISTIC



Fabricated fittings

Material	PE 100 black; PE 80 black on request
Manufacture	Conform to UNI EN 12201-3 annex B (welded pipe segments)
	Conform to UNI EN 12201-3 annex B (welded pipe segments and spigot fittings)
	(please see note for other specific characteristic)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Accesorios fabricados

Material	PE 100 negro; PE80 negro bajo pedido
Ejecución	Conformes con la norma UNI EN 12201-3 anexo B (segmentos de tubo soldados)
	Conformes con la norma UNI EN 12201-3 anexo B (segmentos de tubo y codos soldados)
	(véanse las notas para las otras características específicas)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Raccords fabriqués

Matériau	PE 100 noir ; PE80 noir sur demande
Exécution	Conformes à la norme UNI EN 12201-3 annexe B (segments de tuyau soudés)
	Conformes à la norme UNI EN 12201-3 annexe B (segments de tuyau et raccords d'emmanchement soudés)
	(voir remarque pour d'autres caractéristiques spécifiques)

Ti 90° a settori

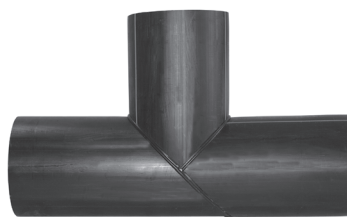
fabricated Tee 90°
te 90° par sectores
té 90° a secteurs

Esecuzione: saldatura segmenti di tubo

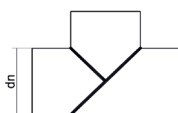
Ejecución: soldadura de segmentos de tubería

Execution: welding of pipe sections

Exécution: soudure parties de tuyau



PN4 SDR41



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
355	TSP355F	277,00	-	-	-
400	TSP400F	401,00	-	-	-
450	TSP450F	573,00	-	-	-
500	TSP500F	797,00	-	-	-
560	TSP560F	960,00	-	-	-
630	TSP630F	1175,00	-	-	-
710	TSP710F	€...	-	-	-
800	TSP800F	€...	-	-	-
900	TSP900F	€...	-	-	-
1000	TSP1000F	€...	-	-	-
1200	TSP1200F	€...	-	-	-

Ti 90° ridotta a settori

fabricated reducing Tee 90°
te reducida 90° par sectores
té réduit 90° a secteurs

Esecuzione: saldatura segmenti di tubo

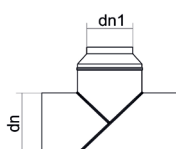
Ejecución: soldadura de segmentos de tubería

Execution: welding of pipe sections

Exécution: soudure parties de tuyau



PN4 SDR41



- Codolo lungo in linea, codolo corto in derivazione
- Long spigot on main outlet with short spigot
- Mango largo en linea mango corto en lado reducido
- Embout long en ligne embout court en dérivation

dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
355	250	TSRP355250F	408,00	-	-	-
355	280	TSRP355280F	408,00	-	-	-
355	315	TSRP315315F	408,00	-	-	-
400	280	TSRP400280F	640,00	-	-	-
400	315	TSRP400315F	640,00	-	-	-
400	355	TSRP400355F	640,00	-	-	-
450	315	TSRP450315F	908,00	-	-	-
450	355	TSRP450355F	908,00	-	-	-
450	400	TSRP450400F	885,00	-	-	-
500	355	TSRP500355F	1310,00	-	-	-
500	400	TSRP500400F	1310,00	-	-	-
500	450	TSRP500450F	1310,00	-	-	-
560	400	TSRP560400F	1600,00	-	-	-
560	450	TSRP560450F	1480,00	-	-	-
560	500	TSRP560500F	1480,00	-	-	-
630	450	TSRP630450F	1950,00	-	-	-
630	500	TSRP630500F	1950,00	-	-	-
630	560	TSRP630560F	1950,00	-	-	-
710	560	TSRP710560F	€...	-	-	-
710	630	TSRP710630F	€...	-	-	-
800	710	TSRP800710F	€...	-	-	-
900	800	TSRP900800F	€...	-	-	-
1000	900	TSRP1000900F	€...	-	-	-
1200	1000	TSRP12001000F	€...	-	-	-

Ti 45° a settori

fabricated Tee 45°
te 45° par sectores
té 45° a secteurs

Esecuzione: saldatura segmenti di tubo

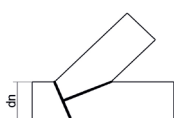
Ejecución: soldadura de segmentos de tubería

Execution: welding of pipe sections

Exécution: soudure parties de tuyau

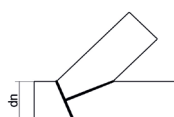


PN6 SDR26



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
180	TS4P180A	161,00	-	-	-
200	TS4P200A	228,00	-	-	-
225	TS4P225A	305,00	-	-	-
250	TS4P250A	360,00	-	-	-
280	TS4P280A	395,00	-	-	-
315	TS4P315A	485,00	-	-	-
355	TS4P355A	605,00	-	-	-
400	TS4P400A	930,00	-	-	-
450	TS4P450A	1215,00	-	-	-
500	TS4P500A	1680,00	-	-	-

PN10 SDR17



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
180	TS4P180B	181,00	-	-	-
200	TS4P200B	278,00	-	-	-
225	TS4P225B	405,00	-	-	-
250	TS4P250B	520,00	-	-	-
280	TS4P280B	625,00	-	-	-
315	TS4P315B	740,00	-	-	-
355	TS4P355B	905,00	-	-	-
400	TS4P400B	1380,00	-	-	-
450	TS4P450B	1800,00	-	-	-
500	TS4P500B	2530,00	-	-	-

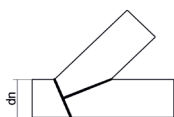
Ti 45° a settori

fabricated Tee 45°
te 45° par sectores
té 45° a secteurs

Esecuzione: saldatura segmenti di tubo Execution: welding of pipe sections
Ejecución: soldadura de segmentos de tubería Exécution: soudure parties de tuyau



PN16 SDR11



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
180	TS4P180C	255,00	-	-	-
200	TS4P200C	390,00	-	-	-
225	TS4P225C	565,00	-	-	-
250	TS4P250C	725,00	-	-	-
280	TS4P280C	875,00	-	-	-
315	TS4P315C	1035,00	-	-	-
355	TS4P355C	1240,00	-	-	-
400	TS4P400C	1930,00	-	-	-
450	TS4P450C	€...	-	-	-
500	TS4P500C	€...	-	-	-

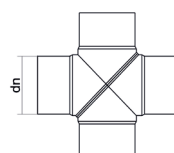
Croce a settori

fabricated cross
cruz por sectores
croix a secteurs

Esecuzione: fabbricata mediante saldatura testa-testa di segmenti di tubo e rinforzata
Execution: fabricated by butt welding of sections of pipe and reinforced
Ejecución: fabricada mediante soldadura por termofusión de segmentos de tubería y reforzada
Exécution: fabriquée par soudure bout à bout de parties de tuyau et renforcée



PN10 SDR17



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
400	CRSP400B	2360,00	-	-	-
450	CRSP450B	3050,00	-	-	-
500	CRSP500B	4150,00	-	-	-
560	CRSP560B	4650,00	-	-	-
630	CRSP630B	6300,00	-	-	-

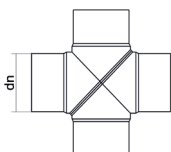
Croce a settori

fabricated cross
cruz por sectores
croix a secteurs



Esecuzione: fabbricata mediante saldatura testa-testa di segmenti di tubo e rinforzata
Execution: fabricated by butt welding of sections of pipe and reinforced
Ejecución: fabricada mediante soldadura por termofusión de segmentos de tubería y reforzada
Exécution: fabriquée par soudure bout à bout de parties de tuyau et renforcée

PN16 SDR11



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
400	CRSP400C	2850,00	-	-	-
450	CRSP450C	3650,00	-	-	-
500	CRSP500C	5050,00	-	-	-
560	CRSP560C	6900,00	-	-	-
630	CRSP630C	10150,00	-	-	-

Curva 90° a settori

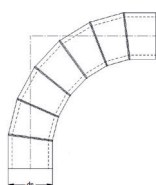
fabricated bend 90°
curva 90° par sectores
courbe 90° a secteurs

Esecuzione: saldatura segmenti di tubo
Ejecución: soldadura de segmentos de tubería

Execution: welding of pipe sections
Exécution: soudure parties de tuyau

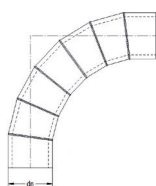


PN4 SDR41



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
355	CS9P355F.7	€...	-	-	-
400	CS9P400F.7	€...	-	-	-
450	CS9P450F.7	€...	-	-	-
500	CS9P500F.7	€...	-	-	-
560	CS9P560F.7	€...	-	-	-
630	CS9P630F.7	€...	-	-	-
710	CS9P710F.7	€...	-	-	-
800	CS9P800F.7	€...	-	-	-
900	CS9P900F.7	€...	-	-	-
1000	CS9P1000F.7	€...	-	-	-
1200	CS9P1200F.7	€...	-	-	-

PN6 SDR26



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
355	CS9P355A.7	735,00	-	-	-
400	CS9P400A.7	875,00	-	-	-
450	CS9P450A.7	1200,00	-	-	-
500	CS9P500A.7	1.490,00	-	-	-
560	CS9P560A.7	2.050,00	-	-	-
630	CS9P630A.7	2.670,00	-	-	-
710	CS9P710A.7	€...	-	-	-
800	CS9P800A.7	€...	-	-	-
900	CS9P900A.7	€...	-	-	-
1000	CS9P1000A.7	€...	-	-	-
1200	CS9P1200A.7	€...	-	-	-

Curva 90° a settori

fabricated bend 90°
curva 90° par sectores
courbe 90° a secteurs

Esecuzione: saldatura segmenti di tubo

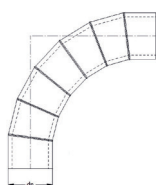
Execution: welding of pipe sections

Ejecución: soldadura de segmentos de tubería

Exécution: soudure parties de tuyau

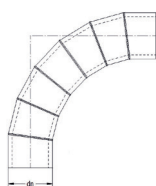


PN10 SDR17



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
355	CS9P355B.7	875,00	-	-	-
400	CS9P400B.7	1.070,00	2	1	-
450	CS9P450B.7	1.400,00	-	-	-
500	CS9P500B.7	1.780,00	-	-	-
560	CS9P560B.7	2.450,00	-	-	-
630	CS9P630B.7	3.250,00	-	-	-
710	CS9P710B.7	€...	-	-	-
800	CS9P800B.7	€...	-	-	-
900	CS9P900B.7	€...	-	-	-
1000	CS9P1000B.7	€...	-	-	-
1200	CS9P1200B.7	€...	-	-	-

PN16 SDR11



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
355	CS9P355C.7	1.080,00	3	1	-
400	CS9P400C.7	1.350,00	4	1	-
450	CS9P450C.7	1.780,00	2	1	-
500	CS9P500C.7	2.250,00	-	-	-
560	CS9P560C.7	3.150,00	-	-	-
630	CS9P630C.7	4.250,00	-	-	-
710	CS9P710C.7	€...	-	-	-
800	CS9P800C.7	€...	-	-	-
900	CS9P900C.7	€...	-	-	-
1000	CS9P1000C.7	€...	-	-	-
1200	CS9P1200C.7	€...	-	-	-

Curva 60° a settori

fabricated bend 60°
curva 60° par sectores
courbe 60° a secteurs

Esecuzione: saldatura segmenti di tubo

Execution: welding of pipe sections

Ejecución: soldadura de segmentos de tubería

Exécution: soudure parties de tuyau



PN4 SDR41



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
355	CS6P355F.5	€...	-	-	-
400	CS6P400F.5	€...	-	-	-
450	CS6P450F.5	€...	-	-	-
500	CS6P500F.5	€...	-	-	-
560	CS6P560F.5	€...	-	-	-
630	CS6P630F.5	€...	-	-	-
710	CS6P710F.5	€...	-	-	-
800	CS6P800F.5	€...	-	-	-
900	CS6P900F.5	€...	-	-	-
1000	CS6P1000F.5	€...	-	-	-
1200	CS6P1200F.5	€...	-	-	-

PN6 SDR26



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
355	CS6P355A.5	532,00	-	-	-
400	CS6P400A.5	625,00	-	-	-
450	CS6P450A.5	860,00	-	-	-
500	CS6P500A.5	1.070,00	-	-	-
560	CS6P560A.5	1.400,00	-	-	-
630	CS6P630A.5	1.880,00	-	-	-
710	CS6P710A.5	€...	-	-	-
800	CS6P800A.5	€...	-	-	-
900	CS6P900A.5	€...	-	-	-
1000	CS6P1000A.5	€...	-	-	-
1200	CS6P1200A.5	€...	-	-	-

Curva 60° a settori

fabricated bend 60°
curva 60° par sectores
courbe 60° a secteurs

Esecuzione: saldatura segmenti di tubo

Execution: welding of pipe sections

Ejecución: soldadura de segmentos de tubería

Exécution: soudure parties de tuyau



PN10 SDR17



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
355	CS6P355B.5	625,00	-	-	-
400	CS6P400B.5	770,00	-	-	-
450	CS6P450B.5	1.030,00	-	-	-
500	CS6P500B.5	1.280,00	-	-	-
560	CS6P560B.5	1.720,00	-	-	-
630	CS6P630B.5	2.300,00	-	-	-
710	CS6P710B.5	€...	-	-	-
800	CS6P800B.5	€...	-	-	-
900	CS6P900B.5	€...	-	-	-
1000	CS6P1000B.5	€...	-	-	-
1200	CS6P1200B.5	€...	-	-	-

PN16 SDR11



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
355	CS6P355C.5	782,00	-	-	-
400	CS6P400C.5	970,00	-	-	-
450	CS6P450C.5	1.320,00	-	-	-
500	CS6P500C.5	1.650,00	-	-	-
560	CS6P560C.5	2.250,00	-	-	-
630	CS6P630C.5	3.000,00	-	-	-
710	CS6P710C.5	€...	-	-	-
800	CS6P800C.5	€...	-	-	-
900	CS6P900C.5	€...	-	-	-
1000	CS6P1000C.5	€...	-	-	-
1200	CS6P1200C.5	€...	-	-	-

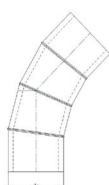
Curva 45° a settori

fabricated bend 45°
curva 45° par sectores
courbe 45° a secteurs

Esecuzione: saldatura segmenti di tubo Execution: welding of pipe sections
Ejecución: soldadura de segmentos de tubería Exécution: soudure parties de tuyau

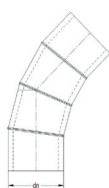


PN4 SDR41



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
355	CS4P355F.4	€...	-	-	-
400	CS4P400F.4	€...	-	-	-
450	CS4P450F.4	€...	-	-	-
500	CS4P500F.4	€...	-	-	-
560	CS4P560F.4	€...	-	-	-
630	CS4P630F.4	€...	-	-	-
710	CS4P710F.4	€...	-	-	-
800	CS4P800F.4	€...	-	-	-
900	CS4P900F.4	€...	-	-	-
1000	CS4P1000F.4	€...	-	-	-
1200	CS4P1200F.4	€...	-	-	-

PN6 SDR26



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
355	CS4P355A.4	438,00	-	-	-
400	CS4P400A.4	485,00	-	-	-
450	CS4P450A.4	660,00	-	-	-
500	CS4P500A.4	825,00	-	-	-
560	CS4P560A.4	1.150,00	-	-	-
630	CS4P630A.4	1.500,00	-	-	-
710	CS4P710A.4	€...	-	-	-
800	CS4P800A.4	€...	-	-	-
900	CS4P900A.4	€...	-	-	-
1000	CS4P1000A.4	€...	-	-	-
1200	CS4P1200A.4	€...	-	-	-

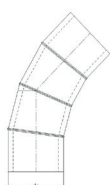
Curva 45° a settori

fabricated bend 45°
curva 45° par sectores
courbe 45° a secteurs

Esecuzione: saldatura segmenti di tubo Execution: welding of pipe sections
Ejecución: soldadura de segmentos de tubería Exécution: soudure parties de tuyau



PN10 SDR17



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
355	CS4P355B.4	500,00	6	1	-
400	CS4P400B.4	600,00	4	1	-
450	CS4P450B.4	800,00	-	-	-
500	CS4P500B.4	1.000,00	-	-	-
560	CS4P560B.4	1.720,00	-	-	-
630	CS4P630B.4	1.850,00	-	-	-
710	CS4P710B.4	€...	-	-	-
800	CS4P800B.4	€...	-	-	-
900	CS4P900B.4	€...	-	-	-
1000	CS4P1000B.4	€...	-	-	-
1200	CS4P1200B.4	€...	-	-	-

PN16 SDR11



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
355	CS4P355C.4	625,00	4	1	-
400	CS4P400C.4	770,00	3	1	-
450	CS4P450C.4	1.020,00	2	1	-
500	CS4P500C.4	1.300,00	-	-	-
560	CS4P560C.4	1.790,00	-	-	-
630	CS4P630C.4	2.400,00	2	1	-
710	CS4P710C.4	€...	-	-	-
800	CS4P800C.4	€...	-	-	-
900	CS4P900C.4	€...	-	-	-
1000	CS4P1000C.4	€...	-	-	-
1200	CS4P1200C.4	€...	-	-	-

Curva 30° a settori

fabricated bend 30°
curva 30° par sectores
courbe 30° a secteurs

Esecuzione: saldatura segmenti di tubo

Execution: welding of pipe sections

Ejecución: soldadura de segmentos de tubería

Exécution: soudure parties de tuyau

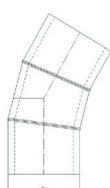


PN4 SDR41



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
355	CS3P355F.3	€...	-	-	-
400	CS3P400F.3	€...	-	-	-
450	CS3P450F.3	€...	-	-	-
500	CS3P500F.3	€...	-	-	-
560	CS3P560F.3	€...	-	-	-
630	CS3P630F.3	€...	-	-	-
710	CS3P710F.3	€...	-	-	-
800	CS3P800F.3	€...	-	-	-
900	CS3P900F.3	€...	-	-	-
1000	CS3P1000F.3	€...	-	-	-
1200	CS3P1200F.3	€...	-	-	-

PN6 SDR26



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
355	CS3P355A.3	345,00	-	-	-
400	CS3P400A.3	385,00	-	-	-
450	CS3P450A.3	500,00	-	-	-
500	CS3P500A.3	667,00	-	-	-
560	CS3P560A.3	860,00	-	-	-
630	CS3P630A.3	1.100,00	-	-	-
710	CS3P710A.3	€...	-	-	-
800	CS3P800A.3	€...	-	-	-
900	CS3P900A.3	€...	-	-	-
1000	CS3P1000A.3	€...	-	-	-
1200	CS3P1200A.3	€...	-	-	-

Curva 30° a settori

fabricated bend 30°
curva 30° par sectores
courbe 30° a secteurs

Esecuzione: saldatura segmenti di tubo Execution: welding of pipe sections
Ejecución: soldadura de segmentos de tubería Exécution: soudure parties de tuyau



PN10 SDR17

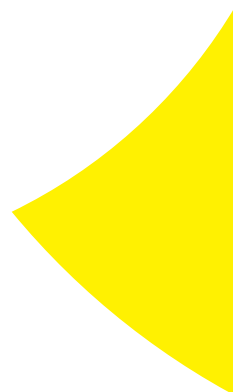
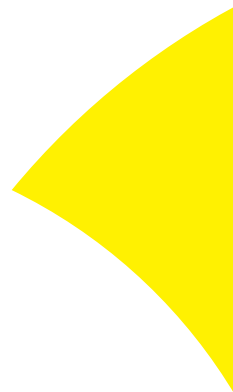


dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
355	CS3P355B.3	407,00	-	-	-
400	CS3P400B.3	470,00	-	-	-
450	CS3P450B.3	595,00	-	-	-
500	CS3P500B.3	800,00	-	-	-
560	CS3P560B.3	1.050,00	-	-	-
630	CS3P630B.3	1.350,00	-	-	-
710	CS3P710B.3	€...	-	-	-
800	CS3P800B.3	€...	-	-	-
900	CS3P900B.3	€...	-	-	-
1000	CS3P1000B.3	€...	-	-	-
1200	CS3P1200B.3	€...	-	-	-

PN16 SDR11



dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
355	CS3P355C.3	515,00	-	-	-
400	CS3P400C.3	610,00	-	-	-
450	CS3P450C.3	770,00	2	1	-
500	CS3P500C.3	1.030,00	-	-	-
560	CS3P560C.3	1.350,00	-	-	-
630	CS3P630C.3	1.800,00	-	-	-
710	CS3P710C.3	€...	-	-	-
800	CS3P800C.3	€...	-	-	-
900	CS3P900C.3	€...	-	-	-
1000	CS3P1000C.3	€...	-	-	-
1200	CS3P1200C.3	€...	-	-	-





valvole e pezzi speciali
valves and custom made fittings
válvulas y piezas especiales
vannes et pièces spéciales

CARATTERISTICHE TECNICHE



Valvole	
Materiale	PE 100 nero; PE80 nero a richiesta
Esecuzione	Stampate (vedi note per altre caratteristiche specifiche)
Norme	UNI EN 1555-4; UNI EN 12201-4; ISO 4437-4; ISO 4427-4
Accessori per Valvola	
Materiale	Asta di prolunga = acciaio zincato; quadro di manovra = PE; Tubo protettore = PE
Altri prodotti	
Materiale	PE
Esecuzione	Stampati (vedi note per altre caratteristiche specifiche)

TECHNICAL CHARACTERISTIC



Valves	
Material	PE 100 black; PE 80 black on request
Manufacture	Moulded (please see note for other specific characteristic)
Standards	UNI EN 1555-4; UNI EN 12201-4; ISO 4437-4; ISO 4427-4
Valve Ancillaries	
Material	Spindle = zinc plated steel; cap = PE; Protection tube = PE
Other products	
Material	PE
Manufacture	Moulded (please see note for other specific characteristic)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Válvulas	
Material	PE 100 negro; PE80 negro bajo pedido
Ejecución	Inyectados (véanse las notas para las otras características específicas)
Normas	UNI EN 1555-4; UNI EN 12201-4; ISO 4437-4; ISO 4427-4
Valve Ancillaries	
Material	Barra de prolongación = acero galvanizado; tablero de maniobra = PE; Tubo protector = PE
Otros productos	
Material	PE
Ejecución	Inyectados (véanse las notas para las otras características específicas)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Vannes	
Matériau	PE 100 noir ; PE80 noir sur demande
Exécution	Moulées (voir remarque pour d'autres caractéristiques spécifiques)
Normes	UNI EN 1555-4; UNI EN 12201-4; ISO 4437-4; ISO 4427-4
Accessoires pour vanne	
Matériau	Tige de rallonge = acier zingué ; tableau de manœuvre = PE ; Tuyau protecteur = PE
Autres produits	
Matériau	PE
Exécution	Moulés (voir remarque pour d'autres caractéristiques spécifiques)

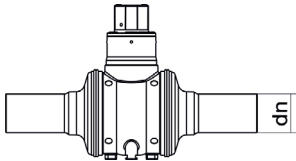
Valvola in PE

PE valve
válvula de PE
vanne en PE

Esecuzione: stampato Execution: injection moulded
Ejecución: inyectado Exécution: injecté



PN16 SDR11



MOP Gas	Norma Standard	bar (20°C)
Massima pressione Max pressure Maxima presion Maximum pression	1555-4	10,0

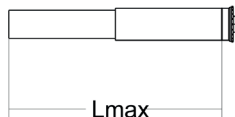
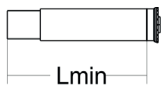
dn	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
20	VPP020C	95,00	-	-	1,00
25	VPP025C	95,00	20	12	1,00
32	VPP032C	100,00	20	12	1,00
40	VPP040C	175,00	10	16	1,40
50	VPP050C	180,00	10	12	1,90
63	VPP063C	180,00	6	12	2,40
75	VPP075C	250,00	3	16	4,00
90	VPP090C	250,00	3	12	5,70
110	VPP110C	400,00	2	12	8,20
125	VPP125C	515,00	2	2	9,00
140	VPP140C	€...	-	-	10,02
160	VPP160C	1250,00	4	4	19,50
180	VPP180C	1350,00	14	1	20,60
200	VPP200C	1350,00	-	-	22,82
225	VPP225C	1550,00	-	-	23,68
250	VPP250C	€...	-	-	-
315	VPP315C	€...	-	-	-

Accessori Valvola in PE Complementos válvula de PE

Pe valve ancillaries Accessoires pour vanne en PE

Asta di prolunga e tubo di riparazione

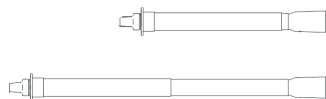
spindle and protection tube
eje de extensión e protector
tige-allonge et cheminé



code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
AM	64,00	-	-	-
TUR	64,00	-	-	-

Asta di prolunga telescopica

telescopic extension spindle
eje de extensión telescópico
tige-allonge télescopique



dn valve	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
20-50	AMTVP070.100.I1	€...	-	-	-
63-125	AMTVP070.100.I2	€...	-	-	-
160-315	AMTVP070.100.I3	€...	-	-	-

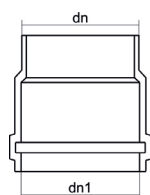
Monogiunto

mono socket joint
mono junta
manchon à emboîter

Esecuzione: stampato Execution: injection moulded
Ejecución: inyectado Exécution: injecté



SDR26



dn=dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
110	M110F	42,00	-	-	0,24
125	M125F	44,40	-	-	0,36
140	M140F	49,20	-	-	0,45
160	M160F	48,00	144	1	0,51
180	M180F	64,80	-	-	0,80
200	M200F	73,20	-	-	1,05
225	M225F	76,80	-	-	1,65
250	M250F	118,80	-	-	2,00
280	M280F	162,00	-	-	2,50
315	M315F	155,00	-	-	4,07
355	M355F	210,00	-	-	4,62
400	M400F	259,20	-	-	6,45
450	M450F	306,00	-	-	7,80
500	M500F	354,00	-	-	10,30
560	M560F	420,00	-	-	13,73
630	M630F	648,00	-	-	17,50
710	M710F	€...	-	-	-
800	M800F	€...	-	-	-

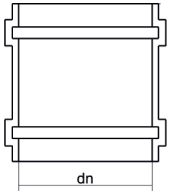
Bigiunto

double socket joint
bi junta
manchon à joints

Esecuzione: stampato Execution: injection moulded
Ejecución: inyectado Exécution: injecté



PN6 SDR26



dn=dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
110	B110F	83,00	-	-	0,33
125	B125F	86,40	-	-	0,49
140	B140F	93,60	-	-	0,57
160	B160F	104,40	-	-	0,78
180	B180F	118,80	-	-	1,07
200	B200F	129,60	-	-	1,38
225	B225F	139,20	-	-	1,94
250	B250F	218,40	-	-	2,79
280	B280F	288,00	-	-	3,42
315	B315F	333,60	-	-	5,18
355	B355F	378,00	-	-	5,86
400	B400F	478,80	-	-	8,51
450	B450F	570,00	-	-	10,00
500	B500F	655,20	-	-	12,59
560	B560F	756,00	-	-	17,90
630	B630F	1086,00	-	-	21,35
710	B710F	€...	-	-	-
800	B800F	€...	-	-	-

Giunto di dilatazione

expansion joint
junta de dilatación
manchon de dilatation

Esecuzione: stampato Execution: injection moulded
Ejecución: inyectado Exécution: injecté



SDR26



dn=dn1	code	€	Q Box	CP	Weight (Kg)
110	GD110F	65,00	-	-	0,43
125	GD125F	68,40	-	-	0,54
140	GD140F	78,00	-	-	0,70
160	GD160F	91,20	-	-	0,80
180	GD180F	98,40	-	-	1,15
200	GD200F	114,00	-	-	2,12
225	GD225F	165,60	-	-	2,68
250	GD250F	178,80	-	-	3,18
280	GD280F	234,00	-	-	3,80
315	GD315F	312,00	-	-	5,75
355	GD355F	348,00	-	-	6,63
400	GD400F	414,00	-	-	9,27
450	GD450F	504,00	-	-	11,10
500	GD500F	585,60	-	-	14,56
560	GD560F	672,00	-	-	19,40
630	GD630F	1008,00	-	-	24,10
710	GD710F	€...	-	-	-
800	GD800F	€...	-	-	-

Modulo per la richiesta di pezzi speciali fabbricati secondo disegno del cliente

Application form for special fitting based on customer's design

Azienda richiedente Applicant Company	<input type="text"/>
Descrizione dell'articolo Item description	(e.g. Tl/Tee) <input type="text"/>
Materia prima Raw material	PE 100 <input type="checkbox"/> PE 80 <input type="checkbox"/>
Pressione massima d'esercizio Maximum working pressure	6 bar <input type="checkbox"/> 10 bar <input type="checkbox"/> 16 bar <input type="checkbox"/>
Altro Other	<input type="text"/>
Diametro principale Main diameter	<input type="text"/>
Eventuale altro diametro Any other diameter	<input type="text"/>

Tipo d'impianto su cui sarà impiegato System type where it will be used			
Gas <input type="checkbox"/>	Acqua usi generici General purpose water <input type="checkbox"/>	Acqua potabile Drinking water <input type="checkbox"/>	
Industria Industry <input type="checkbox"/>	Irrigazione Irrigation <input type="checkbox"/>	Raccolta reflui Sewage collecting <input type="checkbox"/>	
Altro (da specificare) Other (please specify)		<input type="text"/>	

Tubo al quale sarà collegato Pipe on which it will be joined

Materiale Material <input type="text"/>	SDR <input type="text"/>
--	---------------------------------

Tipo di collegamento con il tubo Type of connection with the pipe

Sald. ad elettrofusione EFWelding <input type="checkbox"/>	Sald. testa a testa Butt fusion welding <input type="checkbox"/>	Flangiatura Flanged <input type="checkbox"/>
---	---	---

Semplice disegno a mano libera quotato - Utilizzare questo spazio per scrivere eventuali note
Freehan drawing (dimensional) - Use this space to write any note



Formulario de solicitud de piezas especiales según diseño del cliente

Formulaire de demande de pièces spéciales fabriquées selon dessin du client

Empresa solicitante Société requérante	<input type="text"/>
Descripción del artículo Description de l'article	(e.g. Tè/Te) <input type="text"/>
Materia prima Matière première	PE 100 <input type="checkbox"/> PE 80 <input type="checkbox"/>
Presión de trabajo máxima Pression maximale d'exercice	6 bar <input type="checkbox"/> 10 bar <input type="checkbox"/> 16 bar <input type="checkbox"/>
Otros Autre	<input type="text"/>
Diámetro principal Diamètre principal	<input type="text"/>
Cualquier otro diámetro Tout autre diamètre	<input type="text"/>

Tipo de instalación donde se va a usar Type d'installation sur lequel sera utilisé			
Gaz Gas <input type="checkbox"/>	Agua usos genéricos Eau à usage général <input type="checkbox"/>	Agua potable Eau potable <input type="checkbox"/>	
Industria Industrie <input type="checkbox"/>	Irrigación Irrigation <input type="checkbox"/>	Alcantarillado Collecte des eaux usées <input type="checkbox"/>	
Otro (especificar) Autre (à spécifier)	<input type="text"/>		

Tubería a que se va a colegar Tuyau auquel sera relié

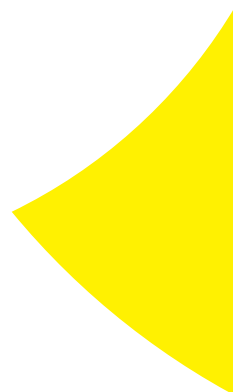
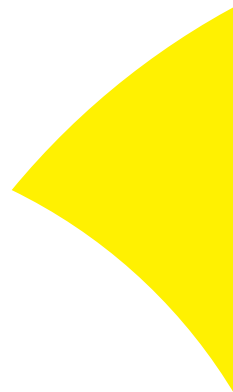
Material Matériel	<input type="text"/>	SDR	<input type="text"/>
--------------------------	----------------------	------------	----------------------

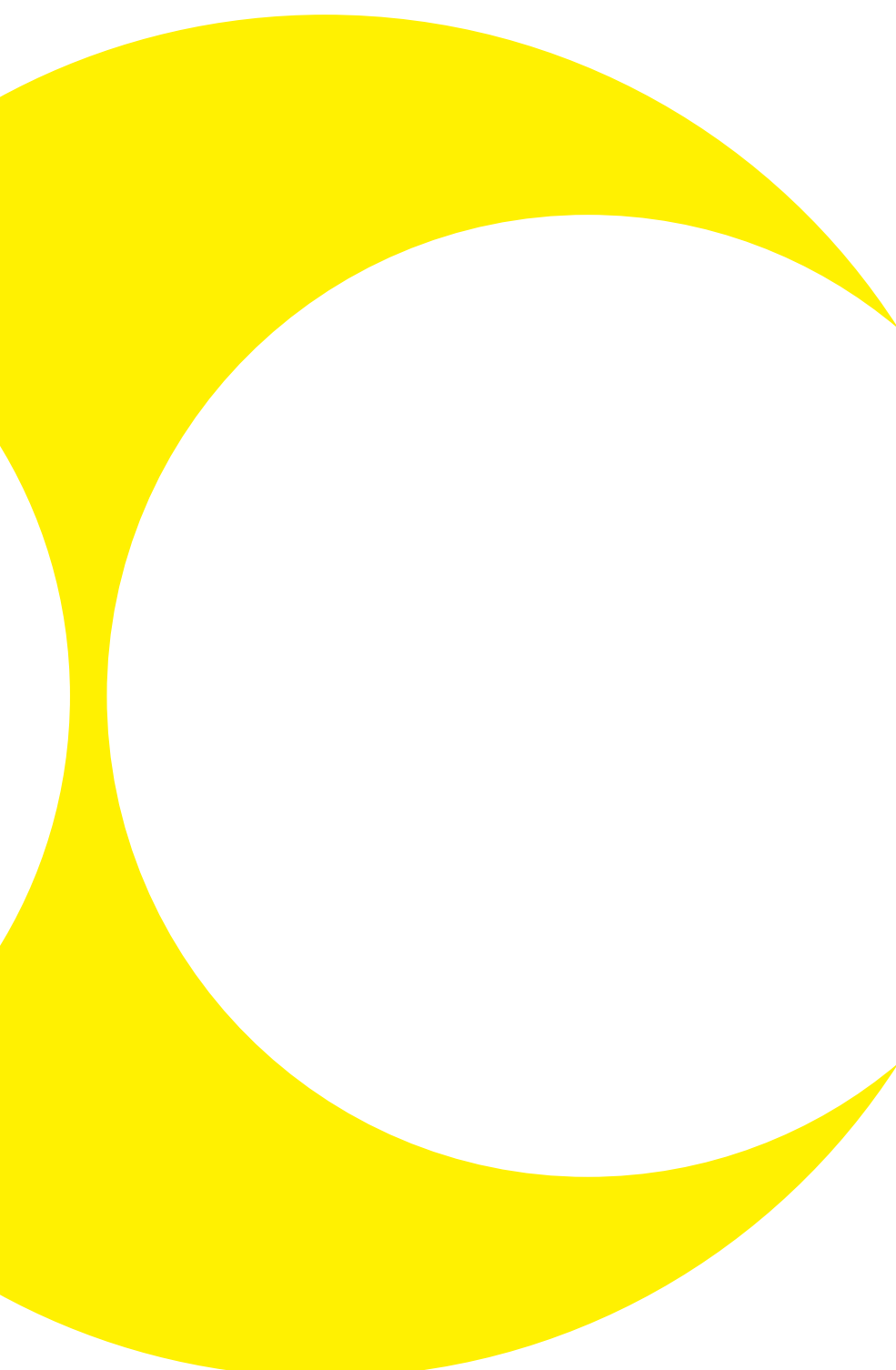
Tipo de conexión con la tubería Type de connexion avec le tuyau

Sold. electrofusión Soudure par électrofusion <input type="checkbox"/>	Sold. termofusión Soudure bout à bout <input type="checkbox"/>	Reborde Bridage <input type="checkbox"/>
---	---	---

Simple dibujo a mano – Usar este espacio para escribir notas
Dessin simple à main levée coté - Utilisez cet espace pour écrire des notes







macchine e attrezzature
equipment and tools
máquinas y equipos
machines et équipements

SALDATRICE POLIVALENTE - UNITÀ DI CONTROLLO DELLA SALDATURA

Multipurpose Electrofusion Control Unit (ECU)

Soldadora multifunción – Unidad de control de la soldadura

Soudeuse polyvalent - Unité de contrôle de soudage

Caratteristiche tecniche generali

Unità di controllo (saldatrice) polivalente. Salda tutti i raccordi elettrosaldabili (PE e PP) dotati di codice a barre secondo ISO 13950 e funzionanti con tensione compresa tra 8 e 48 V.

L'impostazione dei parametri di saldatura può essere:

- automatica (lettore di codice a barre);
- manuale (codice numerico);
- manuale, tempo e tensione.

L'unità di controllo è dotata di:

- una memoria in grado di registrare 7500 cicli completi di saldatura;
- connettore USB;
- display grafico
- lettore di codice tipo scanner
- manuale d'uso multilingua

Tensione di alimentazione 230V – 16A.

General Features (all type)

Multipurpose control unit. It welds all electrofusion fittings (PE and PP) provided with ISO 13950 barcode and working with a voltage between 8 to 48V.

Welding data input can be:

- automatic (by means of bar code reader);
- manual (numeric code input);
- manual, time / voltage.

The control unit is provided with:

- a data retrieval system able to record 7500 welding cycles;
- USB connection;
- graphic display;
- scanner reader;
- multilingual manual of use

Input voltage 230V – 16A.

Características técnicas generales

Unidad de control (soldadora) polivalente. Suelda todos los accesorios electrosaldables (PE y PP) dotados de código de barras según la norma ISO 13950 y con un voltaje de funcionamiento comprendido entre los 8 a 48V.

La configuración de los parámetros de soldadura puede ser:

- automática (lector de código de barras);
- manual (código numérico);
- manual, tiempo y tensión.

La unidad de control está compuesta por:

- una memoria capaz de registrar hasta 7500 ciclos completos de soldadura;
- conector USB;
- pantalla gráfica
- lector de código tipo escáner
- manual de uso multilingüe

Tensión de alimentación 230V – 16A.

Caractéristiques techniques générales

Unité de contrôle (soudeuse) polyvalente. Soude tous les raccords électrosoudables (PE et PP) équipés de codes barres selon l'ISO 13950 et fonctionnant avec des tensions comprises entre 8 et 48V.

Le réglage des paramètres de soudure peut être :

- automatique (lecteur de code barres);
- manuel (code numérique);
- manuel, temps et tension.

L'unité de contrôle est équipée de:

- une mémoire capable d'enregistrer 7 500 cycles complétés de soudure ;
- connecteur USB;
- écran graphique
- lecteur de code type scanner
- manuel d'utilisation en plusieurs langues

Tension d'alimentation 230 V- 16 A.

I Plast 105

Unità di controllo
Control unit
Unidad de control de la soldadura
Unité de contrôle de soudage



Campo di lavoro raccordi Fittings working range Rango de trabajo Gamme de travail (mm)	code	€	Weight (Kg.)
20-1200	IPLAST105	5000,00	24

I Plast 60

Unità di controllo
Control unit
Unidad de control de la soldadura
Unité de contrôle de soudage



Campo di lavoro raccordi Fittings working range Rango de trabajo Gamme de travail (mm)	code	€	Weight (Kg.)
20-400	IPLAST60	3500,00	18,5

I Plast 30

Unità di controllo
Control unit
Unidad de control de la soldadura
Unité de contrôle de soudage



Campo di lavoro raccordi Fittings working range Rango de trabajo Gamme de travail (mm)	code	€	Weight (Kg.)
20-160	IPLAST30	2350,00	13

Penna ottica

Optical reading wand
Lápiz óptico
Crayon optique



code	€
SLCA5004	500,00

I GEO PLAST - Sistema di localizzazione per impianti di gas e acqua I GEO PLAST - Locating system for gas and water installation I GEO PLAST - Sistema de localización de canalizaciones para gas y agua I GEO PLAST - Systèmes de localisation de réseau de distribution de gaz et eau

Sistema DGPS

I GEO Plast si collega via radio all'unità di controllo (saldatrice) **I Plast 105** e invia i dati del rilevamento direttamente alla sua memoria.

Ad ogni saldatura è associata la posizione rilevata dal sistema, longitudine, latitudine ed altitudine con una precisione sub-metrica, è un ottimo sistema per effettuare in un'unica operazione la saldatura e la localizzazione dell'impianto.

Il sistema **I GEO Plast** è un valido aiuto per assolvere agli obblighi in capo agli enti erogatori di servizi così come definito nella Direttiva del Presidente del Consiglio dei Ministri 3 marzo 1999 "Razionale sistemazione nel sottosuolo degli impianti tecnologici." (Pubblicata nella Gazz. Uff. 11 marzo 1999, n. 58.)

Dati tecnici di base

- Antenna aeronautica 3 band (permette allo strumento di operare in qualsiasi parte del globo)
- Riceve e decodifica la posizione WAS – GLONAS – GPS – GALILEO e OMNISTAR*
- Precisione del rilevamento: sub-metrica (con 6 satelliti in ricevimento a 30° - 60° dallo zenit dell'antenna)
- Alimentazione: batteria da 6A/h – autonomia a caldo 6h – standby 20h
- Standby (regolabile): automatico energy saving (spegnimento dopo 5 – 10 – 15 minuti – mai)
- Formato dei dati: Lat. Long. in gradi, primi e secondi - Altitudine mt.
- Funzioni: rileva la posizione e la comunica solo a **I Plast**
- Asta in fibra di vetro e accessori in alluminio
- Trasmissione dati a saldatrice: wireless
- Campo note e rilevamento stand-alone (in fase di sviluppo)

*a pagamento tramite abbonamento

DGPS System

I GEO Plast connect itself, by mean of a radio system, to the control unit **I Plast 105** and sends to the control unit's memory the geographical position data.

Every weld is linked to the geographical position, longitude, latitude and elevation, recognized by the system with a sub-metric accuracy. It's a good system to make happen, with only one operation, the weld and the locationing of the pipeline.

The system **I GEO Plast** is a valid help in such countries where regulations are setting rules for buried technological systems.

Technical data

- Aeronautic aerial three band (allows to the equipment to work in whatever part of the globe)
- Receives and decodes position from system WAS – GLONAS – GPS – GALILEO and OMNISTAR*
- Accuracy on the locationing: sub-metric (6 satellites on view at 30° - 60° from aerial zenith)
- Voltage input: 6A/h battery – battery-life on work 6h – standby 20h
- Standby (adjustable): automatic energy saving (shut-off after 5 – 10 – 15 minutes or never)
- Data format: latitude, longitude degrees, minutes and seconds – elevation in m.
- Functions: recognizes the geographical position and it send those data to **I Plast**
- Shaft made by fiber glass and aluminum
- Data transmission: wireless
- Field note and data collecting in stand-alone (next coming feature)

*on charge based on subscription

Sistema DGPS

I GEO Plast se conecta a través de radio a la unidad de control (soldadora) I Plast 105 y envía los datos de detección directamente a su memoria.

A cada soldadura se le asocia la posición detectada por el sistema, la longitud, la latitud y altitud con una precisión submétrica, es un óptimo sistema para realizar en una única operación la soldadura y la localización del sistema.

El sistema **I GEO Plast** es una válida ayuda para absolver de obligaciones a las entidades suministradoras de servicios así como es definido en la Directiva del Presidente del Consejo de Ministros del 3 de marzo de 1999 "Acomodación racional en el subsuelo de los sistemas tecnológicos." (Publicado en el Boletín Oficial 11 de marzo de 1999, nº58.)

Datos técnicos de base

- Antena aeronáutica 3 band (permite al instrumento operar en cualquier parte del mundo)
- Recibe y descodifica la posición WAS - GLONAS - GPS - GALILEO y OMNISTAR*
- Precisión de la detección: submétrica (con 6 satélites de recepción a 30° - 60° por el cenit de la antena)
- Alimentación :batería de 6A/h- autonomía en caliente 6h-standby 20h
- Standby (regulable): automático energy saving (ahorro de energía) (apagado después de 5-10-15 minutos)
- Formato de los datos: Lat.Long. en grados, primeros y segundos -Altitud mt.
- Funciones: detecta la posición y la comunica solamente a I Plast
- Varilla realizada en fibra de vidrio y accesorios de aluminio
- Transmisión de datos a la soldadora: wireless (sin cable)
- Campo notas y detección stand-alone (en fase de desarrollo)

*pago a través de abono

Système DGPS

I GEO Plast se branche par radio à l'unité de contrôle (soudeuse) I Plast 105 et envoie les données de relevé directement à sa mémoire.

À chaque soudure est associé la position relevée par le système, longitude, latitude et altitude avec une précision inférieure au mètre ; il s'agit d'un très bon système pour effectuer en une unique opération la soudure et la localisation de l'installation.

Le système **I GEO Plast** est une aide valable pour absoudre les obligations à la tête des organismes distributeurs de service comme défini dans la Directive du Président du Conseil des Ministres du 3 mars 1999 "Système rationnel dans le sous-sol des installations technologiques". (Publiée dans le Journal Officiel nº58 du 11 mars 1999)

Données techniques de base

- Antenne aéronautique 3 bands (permet à l'instrument d'œuvrer partout dans le monde)
- Recevoir et décoder la position WAS - GLONAS - GPS - GALILEO et OMNISTAR*
- Précision du relevé : inférieur au mètre (avec 6 satellites en réception à 30° - 60° du zénith de l'antenne)
- Alimentation : batterie de 6 A/h- autonomie à chaud 6h - standby 20h
- Standby (réglable) : automatic energy saving (arrêt après 5-10-15 minutes- jamais)
- Format des données : Lat.Long. en degrés, premiers et seconds - Altitude m
- Fonctions : relève la position et la communique uniquement à I Plast
- Tige en fibre de verre et accessoires en aluminium
- Transmission des données à la soudeuse : sans fil
- Champ remarque et relevé autonome (en phase de développement)

*payant grace à un abonnement

I Geo Plast

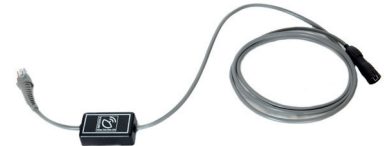
Sistema DGPS
DGPS System
Sistema DGPS
Système DGPS



code	€	Weight (Kg.)
IGEOPLAST	€...	6,0

I Plast GPS (precisione 2,5 m)

I Plast GPS (accuracy 2,5 m)
I Plast GPS (exactitud 2,5 m)
I Plast GPS (precision 2,5 m)



code	€	Weight (Kg.)
PW019014	€...	0,117

Raschiatori

Attrezzatura indispensabile per la preparazione degli elementi da saldare prima del loro utilizzo con raccordi elettrosaldabili.

Scrapers

Essential tool to be used to prepare welding elements before their use with electrofusion fittings.

Rascadores de tubo

Equipos indispensable para la preparacion de la tuberias antes de la soldadura con accesorios soldables electricamente.

Racleurs

Equipment indispensable pour la preparation des elements avant leur utilisation avec les accessoires electrosoudables.

Raschiatore manuale

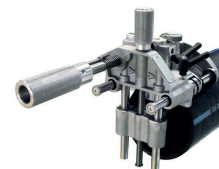
Manual scraper
Rascadore de tubo manual
Racleur Manuel



Campo di lavoro raccordi Fittings working range Rango de trabajo Gamme de travail	code	€	Weight (Kg.)
tutti - all todos - tout	RM	15,00	0,095

Raschiatore meccanico

Mechanical scraper
Rascadore mecanico
Racleur mecanique



Campo di lavoro raccordi Fittings working range Rango de trabajo Gamme de travail	code	€	Weight (Kg.)
63-200	RS063.200	1300,00	1,9
90-355	RS090.355	1400,00	4,7
110-500	RS110.500	1600,00	6,0

Lama per raschiatore meccanico

Blade for mechanical scraper
Cuchillas para rascadore meánico
Lame pour racleur mecanique

code	€
LAMA160T	105,00
LAMA315T	190,00

Smussatore

Chamfering tool
Biseladores
Outil à chanfreiner



Campo di lavoro raccordi Fittings working range Rango de trabajo Gamme de travail	code	€	Weight (Kg.)
16-110	SMS16110	200,00	1,25
40-250	SMS40250	220,00	1,3

Allineatori

Attrezzi meccanici utilizzati per mantenere fermi e allineati, nei raccordi elettrosaldabili e durante la saldatura, gli elementi da saldare. Evitano pericolose sollecitazioni meccaniche che compromettono la saldatura.

Clamps

Mechanical tools used to clamp welding elements during the electrofusion weld. They will avoid dangerous mechanical stresses on weld.

Allineadores

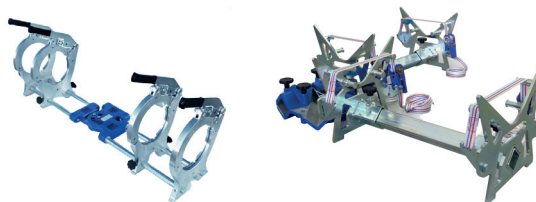
Equipos mecanicos para bloquear y alinear las tuberías en la soldadura con las unions electricas. Para obviar peligrosos esfuerzos mecánicos que comprometer de la unione.

Positienneurs

Outils mecanique utilises pour maintenir fermes et alignés les tubes pendant la soudure avec des raccords electrosoudables. En evitant dangereuses sollicitations compromettantes la soudure.

Alineatore

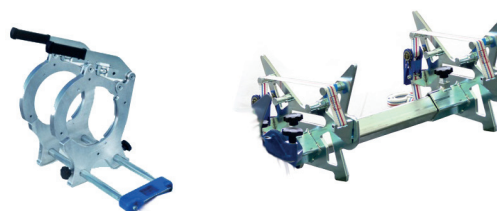
Clamp
Alineador
Positienneur



Campo di lavoro Working range Rango de trabajo Gamme de travail	code	€	Weight (Kg.)
20-63	ALL020.63	950,00	4,1
40-160	ALL040.160	2550,00	15,0
90-400	ALL090.400	3200,00	30,0

Terzo asse per allineatore

Third shaft for clamp
Tercer eje para alieador
Troisième axe pour aligneur



mm	code	€	Weight (Kg.)
20x63	3ASSEAL063	420,00	2,0
40x160	3ASSEAL160	1000,00	7,0
90X400	146CAD06	1100,00	15,0

Tagliatubi

Per un professionale taglio del tubo

Pipe cutters

For a professional cutting of the pipe

Tronzadore de tubos

Para un corte profesional del tubo

Coupe tubes

Pour une découpe professionnelle du tuyau

Tagliatubo a cesoia

Pipe cutter Shears type
Tronzadora de tubo tijera
Coupe tube a cisaille



Campo di lavoro Working range Rango de trabajo Gamme de travail	code	€	Weight (Kg.)
16-42	CS042	45,00	0,9
16-63	CS063	220,00	2,7

Tagliatubo a rotazione

Pipe cutter rotary type
Tronzadora de tubo a rotacion
Coupe tube a rotation



Campo di lavoro Working range Rango de trabajo Gamme de travail	code	€	Weight (Kg.)
16-63	TT016.063	125,00	1,7
50-140	TT050.140	220,00	2,2
110-160	TT100.160	405,00	2,6

Tagliatubo a ghigliottina

Guillotine pipe cutter
Tronzadora de tubo a guillotina
Coupe tube a guillotine



Campo di lavoro Working range Rango de trabajo Gamme de travail	code	€	Weight (Kg.)
63-125	GH063.125	2100,00	7,47
63-225	GH063.225	3450,00	17,00
63-315	GH063.315	7300,00	34,00

Supporto

Pipe stand
Suport
Support



Campo di lavoro raccordi Fittings working range Rango de trabajo Gamme de travail	code	€	Weight (Kg.)
40-500	SUPP040.500	620,00	10,0

Rulliera

Roller
Rodillo
Rouleaux



Campo di lavoro raccordi Fittings working range Rango de trabajo Gamme de travail	code	€	Weight (Kg.)
0-315	RUL315	320,00	4,5

Riarrotodatori

Re-rounding clamps
Rodillos
Arrondisseurs



Campo di lavoro Working range Rango de trabajo Gamme de travail	code	€	Weight (Kg.)
32	ARR032	€...	0,5
40	ARR040	€...	1,5
50	ARR50	€...	1,25
63	ARR063	€...	1,25
90	ARR090	€...	1,5
110	ARR110	€...	2,0
125	ARR125	€...	2,0,
160	ARR160	€...	2,25
180	ARR180	€...	3,0
200	ARR200	€...	3,0
225	ARR225	€...	3,0
250	ARR250	€...	3,0

Detergente PE

PE Cleaner
Detergente PE
Nettoyant pour PE



code	€
DT	28,00

Pennarello indelebile

Marker
Marcador permanente
Marquer permanent



code	€
PENNAR	7,00

Panno tessuto non tessuto

Free lint cloth
Paño
Linge nettoyant



code	€
PANNO	3,00

SALDATRICE AD ELEMENTI TERMICI PER CONTATTO (TESTA A TESTA)

Butt welding equipment

Máquinas de soldar a cabezal con cabezal

Machines à souder bout à bout

Caratteristiche tecniche generali

Macchina idraulica per la saldatura testa a testa idonea per PE, PP ed altri tubi e raccordi in materiale termoplastico. Il telaio autoallineante e le dimensioni compatte rendono la macchina perfetta per lavorare in cantieri stradali, scavi, acquedotti, tubazioni del gas, impianti di scarico e d'irrigazione. Il modello include vantaggi aggiuntivi per l'operatore tra i quali:

- Il termostato elettronico che permette una rapida impostazione della temperatura
- Fresa elettrica dotata di interruttore di sicurezza, due lati di taglio e fermo per la fresatura di un solo lato
- Centralina idraulica con accumulatore, valvola di regolazione, valvole di by-pass a tubi idraulici flessibili
- Manometro con 100 mm. di diametro sulla centralina idraulica.

La macchina è prodotta e provata in conformità con le leggi vigenti (marchio CE). E' conforme alla norma ISO 12176-1

General Features (all type)

Hydraulic operated butt welding machines suitable for PE, PP and other thermoplastic materials pipes and fittings. The self aligning frame and the compact dimensions make the machines highly suited for working in road construction, ditches, aqueducts, gas ducts, sewers and irrigation systems.

The model include additional benefits for the operator such as :

- The electronic thermostat allows a quick welding temperature set up
- Electric facing tool with safety micro-switch, two side cutting blades and facing stopper allowing one side facing
- Hydraulic unit with accumulator, regulating valve, by pass valve and flexible hoses
- Pressure gauge of d. 100 mm on the hydraulic unit.
- Machine produced and duly tested in compliance with regulations in force (CE safety rules). Conform to ISO 12176-1

Características técnicas generales

Máquina hidráulica para la soldadura cabezal con cabezal indicada para PE, PP y otros tubos y acoplamientos de material termoplástico. El bastidor autoalineante y las dimensiones compactas vuelven a la máquina perfecta para trabajar en obras de circulación, excavaciones, acueductos, tuberías de gas, sistemas de descarga y de regadura. El modelo incluye ventajas adicionales para el operador, entre las cuales:

- El termostato electrónico que permite una rápida configuración de la temperatura
- Fresa eléctrica compuesta de interruptor de seguridad, dos lados de corte y retén para el fresado de un solo lado
- Centralita hidráulica con acumulador, válvula de regulación, válvulas de by-pass con tubos flexibles hidráulicos.
- Manómetro con 100 mm. de diámetro en la centralita hidráulica.
- La máquina está fabricada y probada en conformidad con las leyes vigentes (marca CE). Cumple con la norma ISO 12176-1

Caractéristiques techniques générales

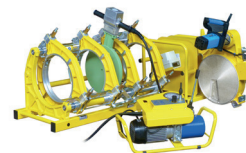
Machine hydraulique pour la soudure tête à tête appropriée pour PE, PP et d'autres tuyaux et raccords en matière thermoplastique. Le châssis à autocentrage et les dimensions compactes rendent la machine parfaite pour travailler sur des chantiers routiers, excavations, aqueducs, tuyauteries du gaz, installations de déchargement et d'irrigation. Le modèle inclut des avantages supplémentaires pour l'opérateur dont :

- Le thermostat électronique qui permet un réglage rapide de la température
- Fraise électrique équipée d'un interrupteur de sécurité, deux côtés de coupe et d'un arrêt pour le fraisage d'un seul côté
- Centrale hydraulique avec accumulateur, vanne de réglage, vanne de dérivation des tuyaux hydrauliques flexibles
- Manomètre de 100 mm de diamètre sur la centrale hydraulique.

La machine a été fabriquée et testée en conformité avec les lois en vigueur (marque CE). Elle est conforme à la norme ISO 12176-1.

Saldatrice ad elementi termici per contatto (testa a testa)

Butt welding equipment
Máquinas de soldar a tope
Machines à souder bout à bout



Campo di lavoro Working range Rango de trabajo Gamme de travail	code	€	Weight (Kg.)
40-125	P125	9200,00	63
40-160	P160	11500,00	110
63-200	P200	12000,00	128
63-250	P250	14000,00	172
90-315	P315	17000,00	230
90-355	P355	€...	265
200-500	P500	€...	470
315-630	P630	€...	670

Schiacciatubi

Squeeze off equipment
Aplastatubos
Ecrase-tube



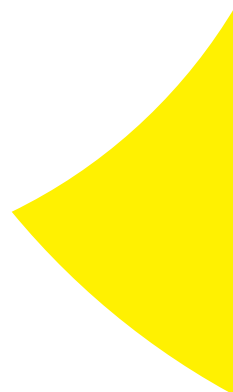
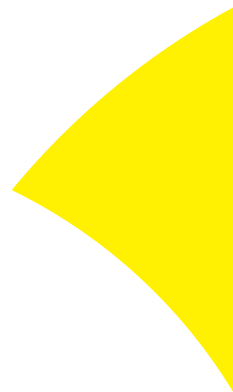
Campo di lavoro Working range Rango de trabajo Gamme de travail	code	€	Weight (Kg.)
20-63	ST020.63	480,00	6,00
63-200	ST063.200	2400,00	39,00

Riarrotodatori post schiacciamento

Re-rounding clamps after squeeze off
Rodillos post aplastamiento
Arrondisseurs post ecrasement



Campo di lavoro Working range Rango de trabajo Gamme de travail	code	€	Weight (Kg.)
63	ARRPS063	€...	3,0
75	ARRPS075	€...	3,5
90	ARRPS090	€...	3,5
110	ARRSP110	€...	5,7
125	ARRPS125	€...	5,7
160	ARRPS160	€...	7,0
180	ARRPS180	€...	7,5
200	ARRPS200	€...	9,0
225	ARRPS225	€...	11,5
250	ARRPS250	€...	12,0





guida ai procedimenti di saldatura
welding procedures guide
guía para los procedimientos de soldadura
guide pour les procédures de soudure

La saldatura è un processo speciale che deve essere eseguito da personale competente. La competenza è una caratteristica individuale che si raggiunge per mezzo della conoscenza sommata all'abilità necessaria a svolgere le attività previste.

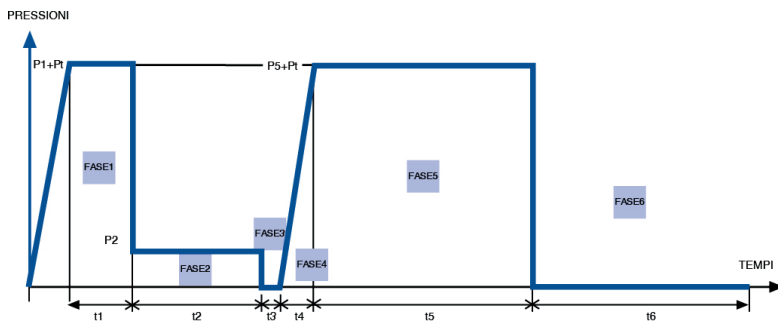
Plastitalia S.p.A. raccomanda ai propri clienti di operare secondo i seguenti principi:

- I materiali utilizzati, tubi e raccordi, devono essere conformi alle norme di prodotto applicabili;
- Il personale che opera le saldature deve essere adeguatamente informato e formato;
- Le attrezzature utilizzate devono essere idonee a svolgere i lavori previsti, in buono stato di manutenzione e conformi alle norme di prodotto (se esistenti);
- Le operazioni di saldatura devono essere svolte nelle condizioni di sicurezza previste dalla legislazione applicabile.

PROCEDIMENTO AD ELEMENTI TERMICI PER CONTATTO (TESTA A TESTA)

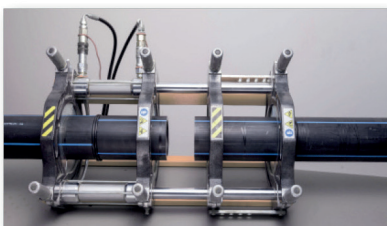
Il grafico di seguito riprodotto (fonte norma UNI 10520) rappresenta il ciclo di saldatura suddiviso in 6 differenti fasi. Questo ciclo di saldatura è riconosciuto valido in tutto il mondo.

I parametri di saldatura, invece, possono variare leggermente da paese a paese per tenere in considerazione gli aspetti locali, tra i quali, in prima istanza, le condizioni ambientali (caldo, freddo, pioggia, ecc.). Gli standard più applicati fanno riferimento alle norme: ISO 21307, ASTM F2620 e UNI 10520; i documenti tecnici più seguiti sono: DVS 2207-1, POP03, WIS 4-32-08, ecc.

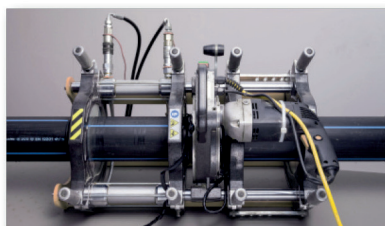


- Fase 1: Accostamento e preriscaldamento
- Fase 2: Riscaldamento
- Fase 3: Rimozione del termo elemento
- Fase 4: Raggiungimento della pressione di saldatura
- Fase 5: Saldatura
- Fase 6: Raffreddamento

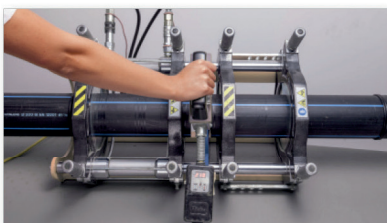
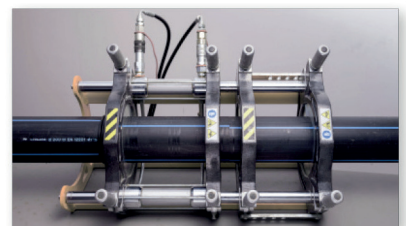
Per la saldatura di elementi prodotti con materia prima PE 100 e aventi spessori di parete superiore a 20 mm, si può utilizzare il ciclo di saldatura a doppia pressione.



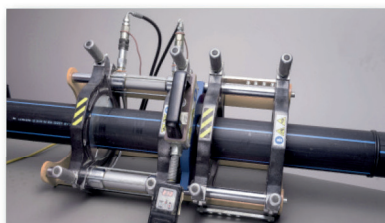
Posizionare gli elementi da saldare nella macchina.



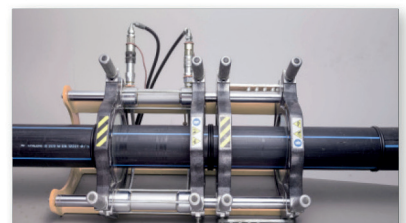
Fresare le parti da saldare e verificarne l'allineamento.



Fase 1: Preriscaldamento.



Fase 2: Riscaldamento.



Fase 5: Saldatura con gli elementi in pressione.

Welding is a special process that must be performed by qualified personnel. Expertise is an individual characteristic that is reached through knowledge plus the necessary ability to carry out the planned activities.

Plastitalia S.p.A. strongly encourages its customers to operate according to the following principles:

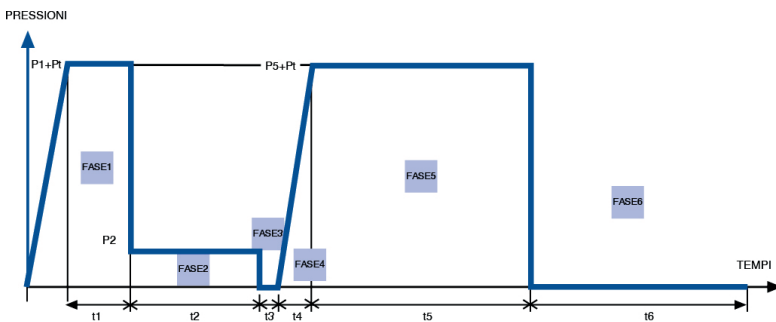
- The materials used, pipes and fittings, must comply with the applicable product standards;
- The personnel operating the welding must be adequately informed and trained;
- The equipment used must be appropriate to carry out the proposed works, well maintained and complying with product standards (if any);
- Welding operations must be carried out in reliable conditions required by applicable law.

HEATING ELEMENTS PROCEDURE (BUTT WELDING)

The chart reproduced below (source UNI 10520) represents the welding cycle divided into 6 different phases. This welding cycle is recognized as valid all over the world.

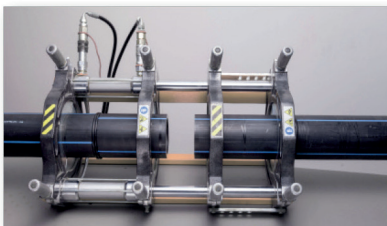
However, the welding parameters may vary slightly from country to country in order to take into account the local aspects, among which in the first instance, the environmental conditions (heat, cold, rain, etc.).

Most applied refer to the standards: ISO 21307, ASTM F2620 and UNI 10520; technical documents most followed are: DVS 2207-1, POP03, WIS 4-32-08, etc.

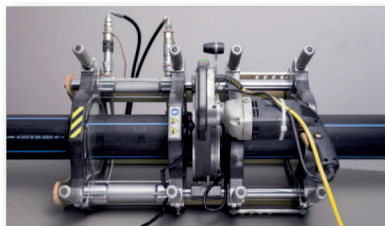


- Stage 1: Matching and pre-heating
- Stage 2: Heating
- Stage 3: Removal of thermo element
- Stage 4: Reaching of welding pressure
- Stage 5: Welding
- Stage 6: Cooling

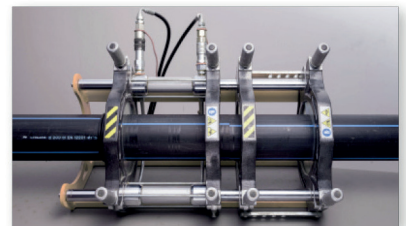
For the welding of elements produced with raw material PE 100 and having wall thicknesses more than 20 mm you can use the dual pressure welding cycle.



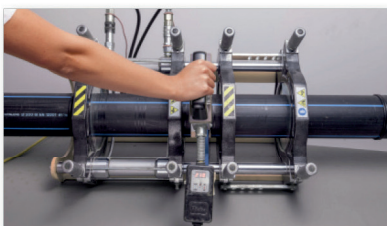
Place the elements to be welded into the machine.



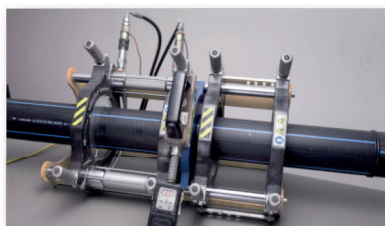
Mill the parts to be welded and check the alignment.



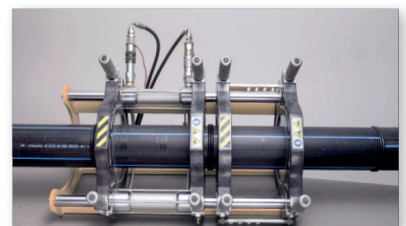
Stage 5 welding with element in pressure



Stage 1: preheating



Stage 2: heating



La soldadura es un procedimiento especial que debe ser realizado por operadores cualificados. La competencia para ello es una característica individual y está relacionada con la formación y las capacidades de cada operador.

Plastitalia S.p.A. recomienda a sus clientes operar según los principios siguientes:

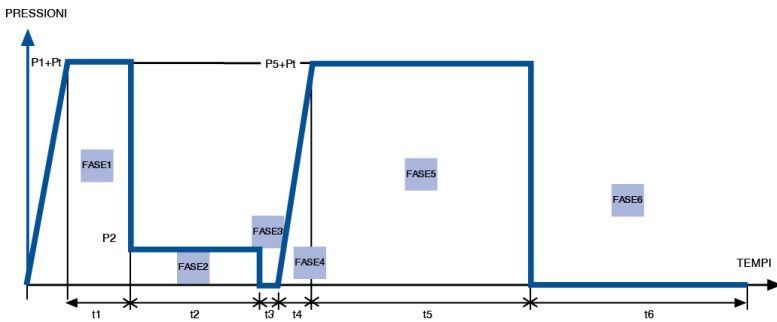
- Los materiales usados, tubería y accesorios, deben ser conformes con las normas de productos aplicables;
- Los operadores de soldadura deben ser informados y formados de manera adecuada;
- Los equipos usados deben ser idóneos para la ejecución de los trabajos, en buenas condiciones de mantenimiento y conformes con las normas de producto;
- Las operaciones de soldadura deben ser realizadas según las condiciones de seguridad requeridas por la ley aplicable.

PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA POR ELEMENTO DE CALOR (TERMOFUSIÓN)

El graico abajo (fuente: norma UNI 10520) representa el ciclo de soldadura dividido en 6 fases diferentes, reconocido como válido en todo el mundo.

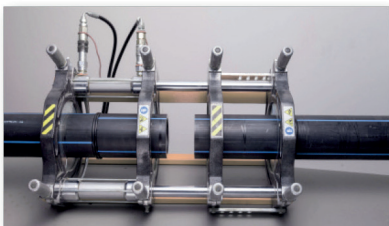
Los parámetros de soldadura, además, pueden cambiar dependiendo del país y de los factores locales, entre los cuales, las condiciones ambientales (calor, frío, lluvia, etc.)

Los estándares principales se refieren a las normas: ISO 21307, ASTM F2620 y UNI 10520; los documentos técnicos que se aplican son: DVS 2207-1, POP03, WIS 4-32-08, etc.

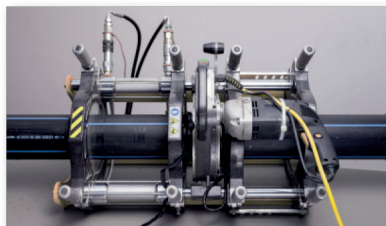


- Fase 1: Arrastre y precalentamiento
- Fase 2: Calentamiento
- Fase 3: Extracción del elemento de calor (placa)
- Fase 4: Alcance de la presión de soldadura
- Fase 5: Soldadura
- Fase 6: Enfriamiento

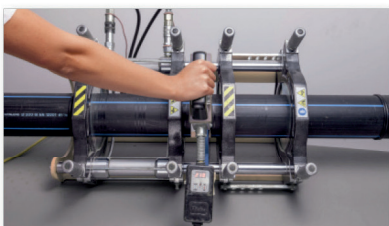
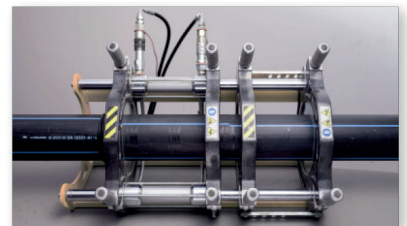
Para soldar elementos realizados con materia prima PE 100 y con espesores de pared mayores de 20 mm, se puede aplicar el ciclo de soldadura de doble presión.



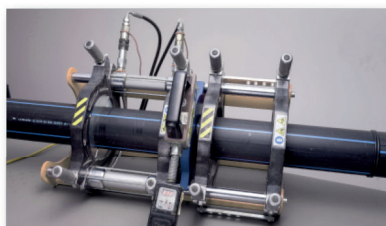
Posicionar los elementos a soldar en la máquina.



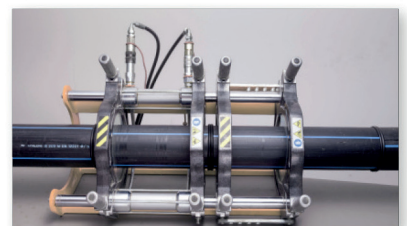
Fresar las partes a soldar y verificar la alineación.



Fase 1: precalentamiento



Fase 2: calentamiento



Fase 5: soldadura con elementos en presión

Le soudage est un procédé spécial qui doit être effectuée par personnel qualifié. La compétence est une caractéristique individuelle qui est atteinte par la connaissance ainsi que la capacité nécessaire pour mener aux activités prévues.

Plastitalia S.p.A. recommande vivement à ses clients à opérer selon les principes suivants:

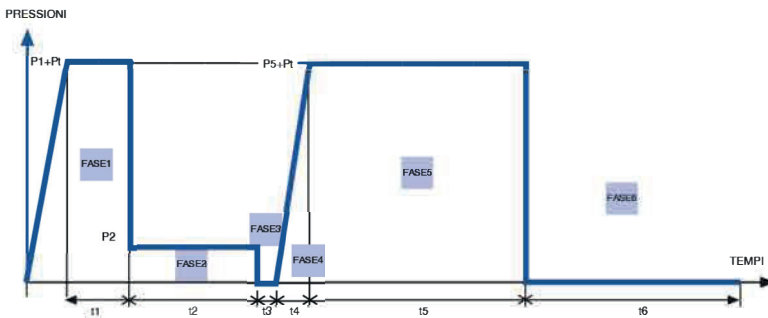
- Les matériaux utilisés, les tuyaux et les raccords, doivent être conformes aux normes de produits applicables;
- Le personnel effectuant les soudures doit être suffisamment informé et formé;
- Les machines utilisées doivent être appropriées pour mener à bien les travaux proposé, en bon état et conformes aux normes de produits (le cas échéant);
- Les opérations de soudage doivent être effectuées dans des conditions de sécurité requises par la loi applicable.

PROCÉDURE DE CONTACT AVEC DES ÉLÉMENTS CHAUFFANTS (BOUT À BOUT)

Le graphique reproduit ci-dessous (source norme UNI 10520) représente le cycle de soudage divisé en 6 phases différentes. Ce cycle de soudage est reconnu comme valable dans le monde entier.

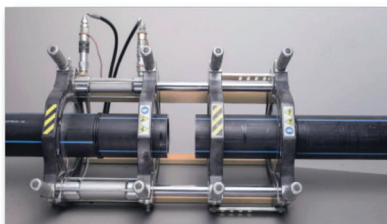
Les paramètres de soudage, cependant, peut varier légèrement d'un pays à l'autre afin de prendre en compte les aspects locaux, parmi lesquels en premier lieu, les conditions environnementales (chaleur, froid, pluie, etc.).

Les normes appliquées se réfèrent aux normes: ISO 21307, ASTM F2620 et UNI 10520; les documents techniques les plus populaires sont: DVS 2207-1, POP03, WIS 4-32-08, etc.

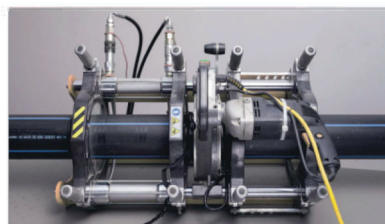


- Phase1: Assemblage et préchauffage
- Phase 2: Chauffage
- Phase 3: Déplacement du thermo-élément
- Phase 4: Réalisation de la pression de soudure
- Phase 5: Soudure
- Phase 6: Refroidissement

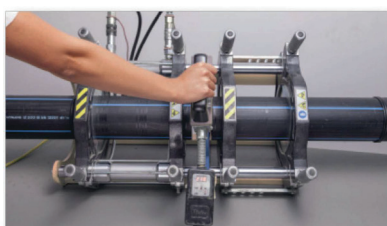
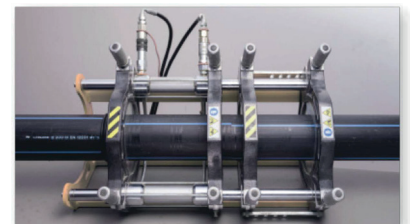
Pour le soudage d'éléments fabriqués avec des matières premières et PE 100 ayant une épaisseur de paroi supérieure à 20 mm, on peut utiliser le cycle de soudage à double pression.



Placer les pièces à souder dans la machine.



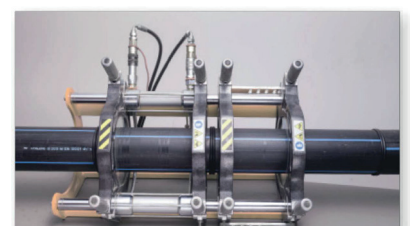
Broyer les pièces à souder et vérifier l'alignement.



Phase 1: préchauffage



Phase 2: chauffage



Phase 5: soudure avec les éléments eu pression

Il procedimento di saldatura ad elettro fusione è semplice ma la sua riuscita dipende molto anche dalle verifiche che il saldatore deve fare prima di iniziare l'attività; tali verifiche devono almeno comprendere i seguenti controlli:

- 1) le estremità dei tubi, opposte alla zona di saldatura, devono essere adeguatamente sigillate per evitare che si possano formare correnti d'aria durante la fase di saldatura (particolarmente dannose nei casi di saldatura in cui l'insieme di tubi e raccordi è posto in verticale, ciò aumenta il rischio d'incendio del costruendo manufatto);
- 2) le confezioni protettive, entro le quali i raccordi elettrosaldabili sono contenuti singolarmente (e da cui devono essere prelevati solo immediatamente prima del loro impiego), devono essere integre e sigillate;
- 3) la superficie dei raccordi, interna ed esterna, deve essere liscia, uniforme e priva di difetti;
- 4) l'avvolgimento delle spire deve essere regolare (non devono esservi punti di contatto tra loro);
- 5) le attrezzature necessarie alla saldatura: riarrotondatori, raschiatori, allineatori e altro, devono essere disponibili e in buono stato di efficienza;
- 6) il motogeneratore e la linea d'alimentazione devono essere correttamente dimensionati;
- 7) l'unità di controllo (saldatrice) deve funzionare correttamente e secondo le indicazioni fornite dal produttore della stessa. Particolare cura deve essere posta nel verificare che l'SDR di progetto del raccordo corrisponda a quello dei tubi o che l'SDR di fusione dei raccordi sia compatibile con l'SDR dei tubi.

Procedura di saldatura ad elettro fusione (UNI 10521)



Controllare le dimensioni degli elementi da saldare.



Tagliare il tubo con il tagliatubi.



Marcare l'area da raschiare.



Utilizzare gli appositi raschiatori.



Pulire le superfici con l'apposito detergente.



Marcare la profondità d'inserimento.



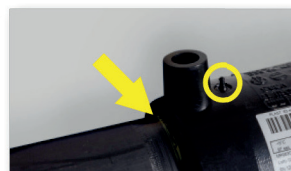
Bloccare e allineare.



Leggere il codice a barre.



Avviare la saldatura. Effettuare i controlli previsti (allineamento, profondità di inserimento e indicatori di fusione).



The electrofusion welding process is simple, but its success depends very much on testing that the welder must do before starting the activity. Such inspections must include at least the following controls:

- 1) pipes ends on the opposite to the welding zone, must be adequately sealed to avoid air currents during the welding time (particularly harmful in the case of welding in which the set of pipes and fittings is placed in vertical. This increases the risk of fire in the constructing product);
- 2) the protective packaging, where electrofusion fittings are individually contained must be intact and sealed (fitting should be taken out only immediately before use);
- 3) the surface of the fittings, internal and external, must be smooth, uniform and defect-free;
- 4) coils have to be regular (without contact points between them);
- 5) equipment needed for welding: roundings, scrapers, aligners, and more, must be available and in good state of efficiency;
- 6) power generator and extension cable have to be sized properly;
- 7) the control unit (welding machine) has to work properly and according to the instructions provided by its manufacturer.

Particular care must be taken to verify that the fitting SDR design matches to that one of the pipes or that the fusion SDR of the fittings could fit with the SDR of the pipes.

Electrofusion welding procedure (UNI 10521)



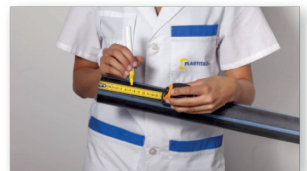
Check the size of the parts to be welded.



Cut the pipe with the pipe cutter.



Mark the area to be scraped.



Use the proper scrapers.



Clean the surfaces with a suitable detergent.



Mark the insertion depth.



Clamps pipe and align it.



Read the bar code



Start welding. Perform the required controls (alignment, depth of insertion and fusion indicators).



PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA POR ELECTROFUSIÓN



La soldadura por electrofusión es un procedimiento simple pero su éxito va a depender mucho de los controles ejecutados por el operador de soldadura antes de empezar su actividad, entre los cuales los siguientes:

- 1) los extremos de las tuberías, opuestos a la zona de soldadura, deben ser adecuadamente sellados para evitar formaciones de corrientes de aire durante la fase de soldadura (en particular hay que evitar las corrientes en caso de soldaduras cuyos elementos están en posición vertical porque va a aumentar el riesgo de incendios del artefacto);
- 2) los embalajes protectores, dentro de los que se empaquetan los accesorios electrosoldables individualmente (que hay que desempaquetar sólo al momento del uso), deben estar intactos y sellados;
- 3) la superficie de los accesorios, interna y externa, debe ser lisa, uniforme y sin defectos;
- 4) el bobinado de las espiras debe ser regular (no deben estar en contacto entre ellas);
- 5) los equipos necesarios para la soldadura: rodillos, rascadores, alineadores y otros, deben ser adecuados y en buen estado de uso;
- 6) el motogenerador y la línea de alimentación deben tener los tamaños y potencia correctos;
- 7) la unidad de control (soldadora) debe funcionar correctamente y según las indicaciones del fabricante.

Hay que tener mucho cuidado con el SDR de proyecto del accesorio, que tiene que corresponder al SDR de fusión de tubería, y al SDR de fusión de los accesorios, que debe ser compatible y al SDR de tubería.

Procedimiento de soldadura por electrofusión (UNI 10521)



Controlar las dimensiones de los elementos a soldar.



Cortar el tubo con los tronzadores.



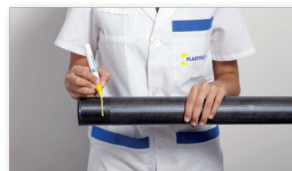
Identificar la zona de rascadura.



Usar los rascadores idóneos.



Limpiar las superficies con el detergente idóneo.



Identificar la profundidad de inserción.



Bloquear y alinear.



Leer el código de barras.



Iniciar la soldadura. Realizar los controles necesarios (alineación, profundidad de inserción e indicadores de fusión).



La procédure de soudage par électrofusion est simple, mais son succès dépend en grande partie des vérifications que le soudeur doit faire avant de commencer l'activité; ces contrôles doivent comprendre au moins les contrôles suivants:

- 1) les extrémités des tubes, opposées à la zone de soudage, doit être suffisamment étanche pour éviter que les courants d'air peuvent se former pendant la phase de soudage (particulièrement néfaste dans le cas du soudage, dans lequel l'ensemble de tubes et raccords sont placés verticalement, ce qui augmente le risque d'incendie dans le produit de construction);
 - 2) l'emballage de protection, dans lequel raccords électro soudables sont individuellement contenus (et qui doit être pris juste avant l'utilisation), doit être intact et scellé;
 - 3) la surface des raccords, internes et externes, doit être lisse, homogène et exempt de défauts;
 - 4) l'enroulement des bobines, doit être régulière (il n'y a pas de points de contact entre eux);
 - 5) l'équipement nécessaire pour le soudage: machine à arrondir, grattoirs, gouttières et plus, doivent être disponibles et en bon état de fonctionnement;
 - 6) le moteur-générateur et la ligne d'alimentation doit être dimensionné correctement;
 - 7) l'unité de commande (machine à souder) doivent fonctionner correctement et conformément aux instructions fournies par le fabricant.
- Un soin particulier doit être pris pour s'assurer que l'SDR du projet correspond à celle des tubes ou que l'SDR de fusion des raccords est compatible avec l'SDR des tubes.

Procédure de soudage par électrofusion (UNI 10521)



Vérifier la taille des pièces à souder.



Coupez le tuyau avec le coupe-tube.



Délimiter la zone à gratter.



Et utiliser les radieurs spéciaux.



Nettoyez les surfaces avec un détergent approprié.



Marquer la profondeur d'insertion.



Bloquer et aligner.



Lisez le code à barres.



Commencer la soudure. Effectuer les contrôles nécessaires (alignement, profondeur d'insertion et indicateurs de fusion).



CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

1) Conferma

Gli ordini devono ritenersi accettati solo dopo la conferma scritta della Venditrice e con l'invio della merce.

2) Consegnata

La consegna s'intende convenuta Franco Fabbrica (Ex Works) Brolo (Me).

I termini fissati per la consegna della merce devono intendersi approssimativi e salvo venduto. Le spedizioni vengono effettuate per conto ed a rischio e pericolo dell'Acquirente, anche se la merce è venduta franco destino. La Venditrice non assume alcuna responsabilità per mancanza o rotture che possono verificarsi, anche se causate da deficienze di imballo. È pertanto obbligo del destinatario, al ricevimento della merce, verificare subito i quantitativi e le condizioni di essa prima di ritirarla. Ogni reclamo o contestazione per mancanza o avarie dovrà essere fatta al Vettore al momento della consegna della merce dall'Acquirente per suo nome e conto.

3) Responsabilità

La Venditrice declina ogni responsabilità se i prodotti non sono utilizzati alla loro destinazione e se il collocamento in opera non è fatto a regola d'arte. In caso di materiale difettoso riconosciuto ad insindacabile giudizio della Venditrice, verrà sostituito senza riconoscere o dover alcuna spesa per danno o mancato guadagno da questo causato, compreso per messa in opera e trasporto. In ogni caso la Venditrice dovrà essere avvisata immediatamente e comunque non oltre cinque giorni dall'accaduto, in modo da poter iniziare le proprie indagini.

4) Pagamenti

I pagamenti devono essere effettuati direttamente nel domicilio della Venditrice o a persone munite di regolare autorizzazione. In caso di ritardo nel pagamento dall'Acquirente sarà dovuto l'interesse legale per il ritardo, (in base a quanto previsto dalla Direttiva CEE n. 2000/35) ai sensi dell'art. 5 del D.Lgs. 231/2002 senza necessità di messa in mora. In caso di mancato pagamento o in caso di ritardo nel pagamento saranno addebitati all'Acquirente tutti i costi e le spese, incluse le spese legali, sostenute per il recupero del/i proprio/i credito/i.

5) Forza maggiore

La Venditrice non sarà responsabile verso l'Acquirente per le perdite ed i danni derivanti dal ritardo o della mancata esecuzione del presente Contratto quando tale esecuzione è impedita totalmente o parzialmente da eventi di forza maggiore, intendendo con questa espressione qualsiasi evento al di fuori del ragionevole con-

trollo della Venditrice, tra cui a titolo meramente esemplificativo e non esaustivo, calamità naturali, eventi bellici (conflitti dichiarati o meno), atti terroristici, sommosse civili, terremoti, guasti o interruzione del funzionamento delle strutture preposte alla produzione, manifattura, vendita e consegna, scioperi riguardanti i dipendenti del Venditore, carenza di materia prima e/o di mezzi di trasporto, condizioni meteorologiche eccezionali.

6) Foro competente

Al contratto si applica la legge italiana. Per qualunque controversia fra le parti il foro competente sarà esclusivamente quello del Tribunale di Patti (ME), anche se l'ordinazione e il contratto siano stati stipulati altrove dagli incaricati della Venditrice.

7) Recesso contratto

La Venditrice avrà diritto di recedere dal contratto nel caso in cui l'Acquirente dovesse divenire in tutto o in parte insolvente, o sia sottoposto a istanza di fallimento, liquidazione o altra procedura concorsuale, o in caso di morte, in caso di sopravvenuta dichiarazione di incapacità dell'Acquirente persona fisica, modificazione della Società, in caso di protesto cambiario comunque o da chiunque altro eseguito a carico dell'Acquirente, anche per effetto non accettato, ed in caso di irregolarità dei pagamenti. Pertanto la Venditrice avrà diritto di troncamento immediato e senza formalità alcuna le forniture, anche quelle dipendenti da altri contratti e, di esigere l'immediato pagamento di ogni suo credito.

8) Prezzi

I prezzi indicati sono per merce senza imballo. Salvo diversa indicazione i prezzi non comprendono tasse, imposte ed altri oneri, di qualsiasi natura, che gravano sull'Acquirente. Per le consegne dilazionate resta convenuto che si applicheranno i prezzi in vigore al momento della consegna in base alle variazioni, tra la data dell'offerta e quella della consegna.

9) Solve et repete

L'Acquirente, se non darà la prova di aver eseguito le sue obbligazioni e in particolare quelle del pagamento integrale della somma dovuta, non potrà iniziare alcuna azione o contestazione né opporre alcune eccezioni in giudizio, per cui qualunque contestazione non dà diritto all'Acquirente di sospendere o ritardare i pagamenti.

10) Partita Iva e Cod. Fiscale

L'Acquirente ha l'obbligo di fornire i dati fiscali esatti, restando la Venditrice esonerata da ogni responsabilità.

11) Efficacia delle condizioni di vendita

L'Acquirente, nel trasmettere l'ordinazione, accetta integralmente le presenti condizioni generali di vendita ed esse avranno anche valore per ogni ulteriore fornitura fatta al medesimo acquirente dalla Venditrice. Le dichiarazioni di persone-dipendenti, Agenti etc. non sono impegnative se non conformi a quanto descritto nelle presenti condizioni generali.

12) Collaudo (quando previsto)

a) L'eventuale collaudo dei materiali deve essere espressamente richiesto dal compratore all'atto dell'ordinazione ed espressamente accettato dalla Venditrice; con espressa spiegazione che, se accettato, dovrà avvenire soltanto negli stabilimenti produttori, e ciò prima della spedizione e consegna; e con spesa a carico del richiedente.

b) Il collaudo dovrà effettuarsi entro 15 giorni dalla notifica dell'approvazione dei materiali, ma resta espressamente convenuto che il decorso infruttuoso del termine fissato va inteso come in effetti si intende, rinuncia tacita del collaudo e, di conseguenza, accettazione tacita del materiale. In tale caso, la Venditrice resta a tutti gli effetti autorizzata ad effettuare la relativa spedizione e a proseguire l'ulteriore produzione.

c) Nel caso in cui durante il collaudo vengano respinti dei materiali sorgerà, per la Venditrice, soltanto l'obbligo della relativa sostituzione nel più breve tempo possibile. Il compratore non potrà esigere un'immediata pianificazione del lotto produttivo.

13) Patto di riservatezza

Tutte le informazioni e i dati commerciali e tecnici scambiati tra le due parti sono da ritenersi confidenziali e le parti potranno in essere ogni attività necessaria ad impedire la loro divulgazione a terzi.

Con riguardo alla tutela dei dati personali dell'Acquirente, la Venditrice provvederà al trattamento attenendosi a quanto previsto dal D.Lgs. 196/2003.

MAIN CONDITIONS OF SALE

1) Confirmation

Orders are considered accepted only after Plastitalia's written confirmation and after the dispatch of the goods.

2) Delivery

Delivery shall be considered agreed exworks Brolo (Me).

The terms settled for the delivery of the goods shall be considered approximate and unless sold. The shipments will take place on Purchaser's behalf and at his risk, even if the goods are sold free destination.

Plastitalia shall not be liable for any failure or breakage that can occur, even if caused by deficiencies of packaging. Therefore, it is Purchaser's duty, at the receipt of goods, to check immediately the quantities and their conditions before acceptance. Any claim or dispute for lack or damage must be made to the Carrier at the time of delivery of the goods by the Purchaser for and on his behalf.

3) Responsibility

Plastitalia declines any responsibility if the products are not used according to their function and if the installation is not done in a workmanlike manner. In the case of defective material recognized by unquestionable judgment of the Vendor, it will be replaced without having to acknowledge or owe any costs for damage or failure gain caused by this, including for installation and transportation. In any case Plastitalia must be informed immediately and no later than five days from the happening, so that the Vendor could start his own investigation.

4) Payments

Payments must be made directly to Plastitalia's domicile or to people provided with regular authorization.

In case of late payment of the Purchaser, the legal interest for the delay shall be due, (in accordance with the provisions of EEC Directive no. 2000/35) pursuant to Art. 5 of Legislative Decree no. 231/2002 without the need for formal notice. In the event of non-payment or in case of late payment, all costs and expenses will be charged to the Purchaser, including legal fees incurred in recovering his own credit.

5) Force majeure

Plastitalia shall not be liable to the Purchaser for the losses and damages caused by delay or non-performance of this Agreement, if such performance is prevented wholly or partially by force majeure, meaning by this expression any cause beyond the reasonable control of Plastitalia, including without limitation but not limited to, natural disasters, wars (whether de-

clared or not conflicts), terrorism, civil unrest, earthquakes, failure or interruption of the functioning of the structures responsible for the production, manufacture, sale and delivery, strikes involving Plastitalia's employees, lack of raw materials and/or means of transport, exceptional weather conditions.

6) Competent court

The agreement is governed by the Italian law. Any controversy or dispute between the parties concerning this Agreement shall be settled exclusively by the Court of Patti (ME), although the order and the contract have been made elsewhere by the employees of the Vendor.

7) Cancellation Agreement

Plastitalia shall be entitled to withdraw from the contract in the event that the Purchaser should become wholly or partially insolvent, or if subjected to bankruptcy, liquidation or other insolvency proceedings, or in the event of death, in the case of supervening statement of inability of the Purchaser as natural person, modification of the Company, in the event of a protest note to be anyway or anyone else run to the Purchaser, partly due to not accepted, and in the case of irregular payments. Therefore, Plastitalia shall have the right to cut off immediately and without any formality the supplies, even those dependent on other contracts, and to demand the immediate payment of all his credit.

8) Prices

Prices refer to goods without packaging. Unless otherwise stated, prices do not include taxes, fees and charges of any kind, which are charged to the Purchaser.

For delayed deliveries is agreed that apply the prices in effect at time of delivery according to changes between the date of the offer and the delivery.

9) Solve et repete

The Purchaser, if he does not give evidence of having performed his obligations and especially those of the full payment of the amount due, cannot start any action or dispute in court nor oppose some exceptions, so any claim does not entitle the Purchaser to withhold or delay payments.

10) Vat registration and tax code

The Purchaser is obliged to provide accurate fiscal information, being Plastitalia exempt from all liability.

11) Efficacy of the terms and conditions

Sending orders, the Purchaser accepts these general conditions of sale and they will also have value for future delivery made to the same purchaser from the Seller. The statements of persons employees, agents etc. are not binding if they do not apply as described in these general conditions.

12) Inspection (when requested)

a) Any inspection of materials has to be expressly required by the Purchaser when ordering and expressly accepted by the Vendor; with the explicit explanation that, if accepted, it must be done only in Plastitalia's facilities; and that before shipping and delivery, and charged to the applicant.

b) The inspection shall be carried out within 15 days from the notification of approval of materials, but it is expressly agreed that the unsuccessful course of the set period should be understood, as actually means, as tacit renunciation of testing and, consequently, as tacit acceptance of the materials. In this case, Plastitalia is fully authorized to make the shipping and to continue the production c) If, in case of inspection, there are rejected materials, Plastitalia is obliged only to replace them as soon as possible. Therefore, the Purchaser cannot require an immediate batch production scheduling.

13) Non-disclosure Agreement

All information, business and technical data exchanged between the two Parties, have to be considered confidential and the Parties will take all necessary steps to prevent its disclosure to third parties. With regard to the protection of personal data by the Purchaser, Plastitalia will process according to the provisions of Legislative Decree no. 196/2003.

CONDICIONES GENERALES DE VENTA

1) Confirmación

Los pedidos se consideran aceptados sólo después confirmación escrita por la empresa Vendedora y con el envío de la mercancía.

2) Entrega

La entrega se entiende acordada franco fábrica (ex works) Brolo (ME). Los plazos de entrega deben considerarse aproximados y salvo venta. Los envíos serán efectuados por cuenta y riesgo del comprador aunque mercancía sea vendida franco domicilio de este. La Empresa vendedora no se asume la responsabilidad por falta o rupturas que puedan verificarse, aunque sean causadas por deficiencias de embalaje. Es obligación del destinatario, al recibir mercancía, verificar enseguida las cantidades y sus condiciones antes de sacarla. Cada reclamación o contestación por falta o daños se debe hacer al transportista al entregar mercancía por su nombre y parte.

3) Responsabilidad

La Empresa vendedora declina toda responsabilidad si los productos no se usan según su destino y si la instalación no está realizada de manera correcta. En caso de material dañado y reconocido a incensurable juicio de la Empresa vendedora, éste será substituido sin reconocer o deber gasto alguno por esto causado, incluso colocación y transporte. En cualquier caso la notificación debe llegar dentro de 3 días, a partir desde la fecha del accidente, con el fin de comenzar las investigaciones oportunas.

4) Pagos

Los pagos deben ser realizados en el domicilio de la Empresa vendedora o a personas autorizadas. En caso de retraso en el pago convenido el Comprador deberá pagar los intereses según indicado en la Directiva CEE n. 2000/35 y según el art. 5 del D.Lgs. italiano 231/2002, sin necesidad de moras. En caso de incumplimiento de pago o retrasos en el pago el Comprador deberá pagar todos los gastos, incluso gastos legales relacionados a propio/s crédito/s.

5) Fuerza mayor

La Empresa vendedora no se hace responsable de los incumplimientos de un contrato por causas de fuerza mayor no imputables a ella como catástrofes naturales, guerras, actos de terrorismo, terremotos, falla o interrupción del funcionamiento en las estructuras responsables de la producción, fabricación y entrega, huelgas que afectan a los empleados de la Empresa vendedora, falta de materias primas y/o de medios de transporte, condiciones climáticas excepcionales.

6) Tribunal competente

Al contrato se aplica la ley italiana. Para cualquier litigio entre las partes el tribunal competente es el de Patti (ME), aunque el contrato haya sido elaborado en otro lugar por los delegados de la Empresa vendedora.

7) Rescisión contrato

La Empresa vendedora tendrá el derecho de renunciar al contrato cuando el comprador sea declarado insolvente, o en caso de quiebra, liquidación, muerte o en caso de declaración de incapacidad del Comprador, modificación de la Sociedad, de protesto de una letra de cambio o por él que lo efectúa por el Comprador, también por efecto no aceptado y en caso de irregularidad en los pagos. La Empresa vendedora tendrá el derecho de interrumpir de inmediato y sin formalidad las entregas, también las dependientes de otros contratos, de exigir el pago inmediato de cada crédito.

8) Precios

Los precios indicados son para mercancía sin embalaje. Salvo que se indique lo contrario, los precios no incluyen impuestos u otros cargos del Comprador. Para las entregas aplazadas se establece la aplicación de los precios en vigor al momento de la entrega según las variaciones entre la fecha de la oferta y la de la entrega.

9) Solve et repete

El Comprador, si no demostrará haber ejecutado sus obligaciones, en particular las del pago integral de la suma debida, no podrá comenzar ninguna acción o protesta, ni interponer alegaciones en juicio, y toda contestación no da derecho al Comprador de suspender o aplazar los pagos.

10) Iva y código fiscal

El Comprador debe proporcionar los datos fiscales exactos y la Empresa vendedora será exonerada de toda responsabilidad.

11) Eficacia de las condiciones de venta

El Comprador, cuando trasmite el pedido acepta en su totalidad las condiciones generales de venta, con valor para todas las entregas suplementarias referidas al mismo comprador por la Empresa vendedora. Las declaraciones de personas – dependientes no se consideran vinculantes si no son conformes a lo descrito en las presentes condiciones generales.

12) Inspección

a) La eventual inspección de los materiales debe ser solicitada claramente por el Comprador en la realización del pedido y aceptada por la Empresa vendedora; con explicación que, si aceptada, sólo se realizará en los establecimientos productores y antes de la remesa y entrega; gastos a cargo del solicitante.
b) El ensayo se efectuará dentro de 15 días de la notificación de la aprobación de los materiales, pero queda convenido que el decurso ineficaz del plazo fijado se entiende como renuncia tácita del ensayo y, consecuentemente, como aceptación tácita del material. La Empresa vendedora en este caso está autorizada a efectuar la relativa remesa y a proceder con la ulterior producción.
c) En el caso de que durante el ensayo sean rechazados los materiales, la Empresa vendedora tiene la obligación de substitución a la brevedad posible, sin compromiso de producción por el Comprador.

13) Confidencialidad

Toda información y los datos comerciales y técnicos entre las dos partes, se deben considerar confidenciales y las partes harán lo necesario para impedir la divulgación a terceros. Con referencia a la protección de los datos personales del Comprador, la Empresa vendedora deberá cumplir con los requerimientos del Decreto legislativo n. 196/2003.

CONDITIONS GENERALES DE VENTE

1) Confirmation

Les commandes doivent être considérées comme acceptées seulement après confirmation écrite du vendeur et l'envoi de la marchandise.

2) Livraison

La livraison est considérée franco départ magasin du Vendeur à BROLO (ME). Les délais fixés pour la livraison de la marchandise doivent être considérés à titre indicatif et sauf vendu. Les livraisons sont réalisées pour le compte et aux risques de l'acheteur, même si la marchandise est vendue franco destination. Le Vendeur ne sera pas responsable de l'échec ou de rupture qui peut se produire, même si cela est causée par des carences d'emballage. Donc c'est un devoir du destinataire vérifier immédiatement, à la réception de la marchandise, les quantités et les conditions avant de la retirer. Toute réclamation ou litige pour défaut ou dommage doit être formulée auprès du transporteur au moment de la livraison de la marchandise par l'acheteur en son nom et compte.

3) Responsabilité

Le Vendeur ne sera pas responsable si les produits ne sont pas utilisés à leur destination et si la mise en œuvre n'est pas faite de façon professionnelle. Dans le cas de matériel défectueux reconnu seule discrétion du Vendeur, sera remplacé sans reconnaître ou devoir aucun frais pour dommages ou manque à gagner causé par la présente, y compris pour l'installation et le transport. Dans tous les cas, le vendeur devra être averti immédiatement et de toute façon au plus tard cinq jours du événement, au fin de commencer les recherches.

4) Paiements

Les paiements doivent être faits directement dans le domicile du vendeur ou des personnes ayant régulière autorisation. En cas de retard de paiement de l'acheteur sera tenu compte de l'intérêt légal pour le retard, (en conformité avec les dispositions de la directive CEE n. 2000/35) en vertu de l'art. 5 du décret législatif n. 231/2002, sans la nécessité d'une mise en demeure. En cas de non-paiement ou en cas de retard de paiement seront facturés à l'Acheteur tous les frais et dépenses, y compris les frais juridiques, engagés dans la récupération de/des son crédit/s.

5) Force majeure

Le Vendeur ne sera pas responsable envers l'Acheteur pour les pertes et dommages causés par le retard ou la non exécution du présent Accord, si cette exécution est empêché totalement ou partiellement par force majeure, ce qui signifie par cette expression toute autre cause au-delà du raisonnable contrôle du Vendeur, y compris,

sans limitation, mais sans s'y limiter, les catastrophes naturelles, les guerres (déclarées ou non des conflits), le terrorisme, les troubles civils, tremblements de terre, défaillance ou interruption du fonctionnement des structures chargées de la production, la fabrication, la vente et la livraison, frappe une participation des salariés du Vendeur, le manque de matières premières et/ou des moyens de transport, les conditions météorologiques anormales.

6) Tribunal competente

Le contrat est régi par la Loi Italienne. Pour tout litige entre les parties, le compétence sont exclusivement ce du Tribunal de PATTI (ME), bien que l'ordre et le contrat ont été faites ailleurs par les employés du Vendeur.

7) Abandon du contrat

Le Vendeur est en droit de se retirer du contrat dans le cas où l'Acheteur devrait devenir totalement ou partiellement insolvable, ou fait l'objet d'une faillite, d'une liquidation ou d'une procédure d'insolvabilité, ou en cas de décès, dans le cas de déclaration survenance de l'incapacité de l'Acheteur personne naturel, modification de la Société, dans le cas où une réclamation noter pour être tout de même ou quelqu'un d'autre de fonctionner à l'acheteur, en partie à cause de pas acceptée, et dans le cas des paiements irréguliers. Par conséquent, le vendeur aura le droit de couper immédiatement et sans aucune formalité les fournitures, même ceux qui dépendent d'autres contrats, exiger le paiement immédiat de toutes son crédit.

8) Prix

Les prix indiqués sont des biens sans emballage. Sauf indication contraire, les prix n'incluent pas les taxes, redevances et autres charges de toute nature qui pèsent sur l'acheteur. Pour les livraisons retardée est convenu que s'appliqueront les tarifs en vigueur au temps de livraison en fonction de changements entre la date de l'offre et de la livraison.

9) Solve et repete

L'acheteur, si vous ne donnez pas la preuve d'avoir rempli ses obligations et en particulier celles du paiement intégral de la somme due, ne peut pas commencer toute action ou litige devant les tribunaux ni s'opposer à quelques exceptions près, de sorte que toute demande ne donne pas droit à l'acheteur de refuser ou de retarder le paiement.

10) Tva et code fiscal

L'Acheteur a l'obligation de fournir des informations fiscales, alors que le vendeur est exonéré de toute responsabilité.

11) Efficacité des conditions de vente

L'acheteur, en passant la commande, accepte intégralement ces conditions générales de vente et elles ont aussi une valeur pour chaque autre disposition faite au même Acheteur par le Vendeur. Les déclarations faites par les personnes-salariés, Agents, etc. ne sont pas contraignantes, sauf conformes à ce qui est décrit dans les présents conditions générales.

12) Essais (quand prévus)

- a) Tous les essais de matériaux doit être expressément requise par l'acheteur lors de la commande et expressément acceptées par le vendeur; avec l'explication explicite qui, si elle est acceptée doit être effectuée uniquement en plantes de producteurs, et qu'avant l'expédition et la livraison, et la dépense au débit du demandeur.
- b) L'inspection doit être effectuée dans les 15 jours à compter de la notification approbation du matériel, mais il est expressément convenu que le cours du délai fixé échec, doit être compris comme des moyens en fait, la renonciation tacite des essais et, par conséquent, l'acceptation tacite de la matière. Dans ce cas, le vendeur reste en tous points autorisés à effectuer la livraison et continuer la production supplémentaire.
- c) Si, dans le cas de tests, matériaux sont éventuellement rejetées, se lèvera pour le vendeur l'obligation de son remplacement, dès que possible, sans être engagés dans une production immédiate que L'acheteur peut exiger.

13) Confidentialité

Toutes les informations et les données d'entreprise et techniques échangés entre les deux parties doivent être considérées comme confidentielles et les Parties prendront toutes les mesures nécessaires pour empêcher leur divulgation à tiers. En ce qui concerne la protection des données personnelles de l'acheteur, le vendeur va traiter selon les dispositions du décret législatif no. 196/2003.

www.plastitaliaspa.com

Sede e stabilimento
Headquarter

Via Ferrara - 98061 Brolo (ME) Italy - Tel. +39/0941536311
Fax +39/0941561476 - E-mail: info@plastitaliaspa.com