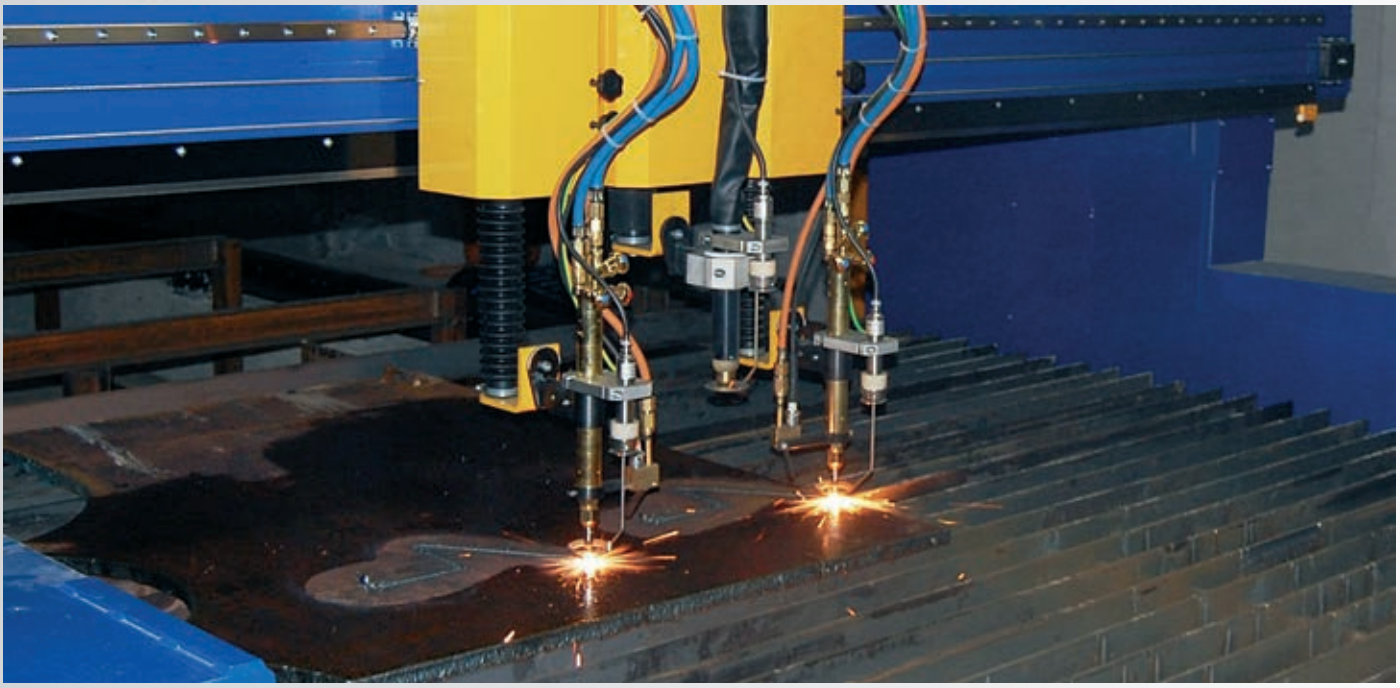


Модель 133/198/98 для механизированной резки

Данная линейка горелок Harris предназначена для механизированной резки любых типов.
Эти надежные и долговечные модели пригодны для резки по толщинам до 380 мм. Горелки Harris для механизированной резки доступны в вариантах с двумя или тремя газовыми трубками и предназначены для любых горючих газов под давлением 0.015 атм и выше.

Общие особенности:

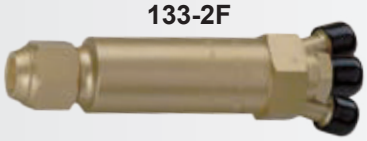
- надежная цельная конструкция головки;
- стандартный диаметр резака 32 мм или 35 мм;
- все горелки имеют резьбу на входе 9/16x18 UNF;
- для использования с наконечниками для механизированной резки 6290 (см. Стр. 81-82).

Модель 133-2/133-2F

Особенности:

- безклапанная конструкция с тремя газовыми трубками для снятия фасок с труб, создания скосов кромок и других схожих задач;
- для резки по толщинам до 200 мм.

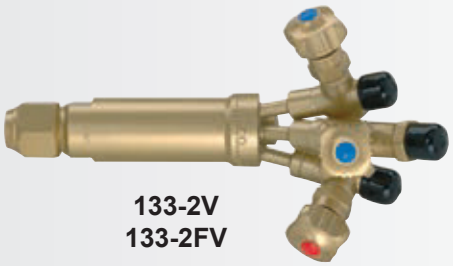
133-2
133-2F



Модель 133-2V/133-2FV

Особенности:

- 3 газовые трубки с тремя клапанами
- для резки по толщинам до 200 мм.



133-2V
133-2FV

ИНЖЕКТОРНЫЕ ГОРЕЛКИ ТИПА «F» (ДЛЯ ОПТИМАЛЬНОЙ РАБОТЫ С АЛЬТЕРНАТИВНЫМИ ГАЗАМИ)				
АРТИКУЛ	СТИЛЬ	ВЕС (кг)	ДЛИНА (мм)	ДИАМЕТР РЕЗАКА (мм)
133-2F	3 трубки	0.68	65	30
133-2F-28	3 трубки	0.63	65	28
133-2FV	3 трубки	1.07	65	30
133-2FV-28	3 трубки	1.02	65	28

ИНЖЕКТОРНЫЕ ГОРЕЛКИ (ДЛЯ АЦЕТИЛЕНА)				
АРТИКУЛ	СТИЛЬ	ВЕС (кг)	ДЛИНА (мм)	ДИАМЕТР РЕЗАКА (мм)
133-2	3 трубки	0.68	65	30
133-2-28	3 трубки	0.62	65	28
133-2V	3 трубки	1.05	65	30
133-2V-28	3 трубки	1.02	65	28

Модель 198-2T/198-2TF

Особенности:

- быстрооткрывающий клапан обеспечивает мгновенное включение максимального потока режущего кислорода;
- независимые клапаны кислорода для предварительного нагрева и режущего кислорода позволяют точно контролировать сильный и слабый нагрев;
- для резки по толщинам до 380 мм;
- для использования с наконечниками резака 6290 (см. Стр. 81-82).

198-2T
198-2TF

Модель 198-2/198-2F

Особенности:

- для резки по толщинам до 200 мм;
- одно входное соединение для кислорода и режущего кислорода.

198-2
198-2F

Модель 198-4/98-4

Особенности:

- те же характеристики, что и 198-2T, но без клапанов.

198-2TR (с зубчатой рейкой)

198-4
98-4

БЕЗЫНЖЕКТОРНЫЕ ГОРЕЛКИ ТИПА «E» (ДЛЯ АЦЕТИЛЕНА И АЛЬТЕРНАТИВНЫХ ГАЗОВ)				
АРТИКУЛ	СТИЛЬ	ВЕС (кг)	ДЛИНА (мм)	ДИАМЕТР РЕЗАКА (мм)
198-2E	2 трубки	1.30	250	32
198-2E-35	2 трубки	1.41	250	35
198-2E-35R	2 трубки и рейка	1.47	250	35
198-2ER	2 трубки	1.34	250	32
198-2TAE	3 трубки	1.67	450	32
198-2TAE-30	3 трубки	1.55	450	30
198-2TAE-35	3 трубки	1.68	450	35
198-2TE	3 трубки	1.33	250	32
198-2TE-30	3 трубки	1.20	250	30
198-2TE-30R	2 трубки и рейка	1.26	250	30
198-2TE-35	3 трубки	1.43	250	35
98-4BE	3 трубки	0.73	200	35

ИНЖЕКТОРНЫЕ ГОРЕЛКИ (ДЛЯ АЦЕТИЛЕНА)				
АРТИКУЛ	СТИЛЬ	ВЕС (кг)	ДЛИНА (мм)	ДИАМЕТР РЕЗАКА (мм)
198-2	2 трубки	1.30	250	32
198-2-30	2 трубки	1.18	250	30
198-2-35	2 трубки	1.39	250	35
198-2-35R	2 трубки и рейка	1.44	250	35
198-2A	2 трубки	1.62	460	32
198-2T	3 трубки	1.32	250	32
198-2T-30	3 трубки	1.20	250	30
198-2T-30R	3 трубки и рейка	1.29	250	30
198-2TA	3 трубки	1.67	460	32
198-2TA-30	3 трубки	1.55	460	30
198-2TA-35	3 трубки	1.78	460	35
198-2TA-35R	3 трубки и рейка	1.90	460	35
198-2TAR	3 трубки и рейка	1.75	460	32
198-2TR	3 трубки и рейка	1.38	250	32
198-4	3 трубки	0.65	110	32
198-4B	3 трубки G 1/4”	0.65	110	32
98-4	3 трубки	0.73	110	35
98-4B	3 трубки G 1/4”	0.73	110	35

ИНЖЕКТОРНЫЕ ГОРЕЛКИ ТИПА «F» (ДЛЯ ОПТИМАЛЬНОЙ РАБОТЫ С АЛЬТЕРНАТИВНЫМИ ГАЗАМИ)				
АРТИКУЛ	СТИЛЬ	ВЕС (кг)	ДЛИНА (мм)	ДИАМЕТР РЕЗАКА (мм)
198-2F	2 трубки	1.28	250	32
198-2F-35	2 трубки	1.38	250	35
198-2F-35R	2 трубки и рейка	1.44	250	35
198-2FR	2 трубки и рейка	1.34	250	32
198-2TAF	3 трубки	1.64	460	32
198-2TAF-30	3 трубки	1.55	460	30
198-2TAF-35	3 трубки	1.78	460	35
198-2TAF-35R	3 трубки и рейка	1.90	460	35
198-2TAFR	3 трубки и рейка	1.76	460	32
198-2TF	3 трубки	1.33	250	32
198-2TF-30	3 трубки	1.20	250	30
198-2TF-30R	3 трубки и рейка	1.25	250	30
198-2TF-35	3 трубки	1.43	250	35
198-2TF-35R	3 трубки и рейка	1.49	250	35
198-2TFR	3 трубки и рейка	1.39	250	32
198-4BF	3 трубки	0.65	110	32
198-4F	3 трубки	0.65	110	32
98-4BF	3 трубки G 1/4”	0.73	110	35
98-4F	3 трубки	0.73	110	35