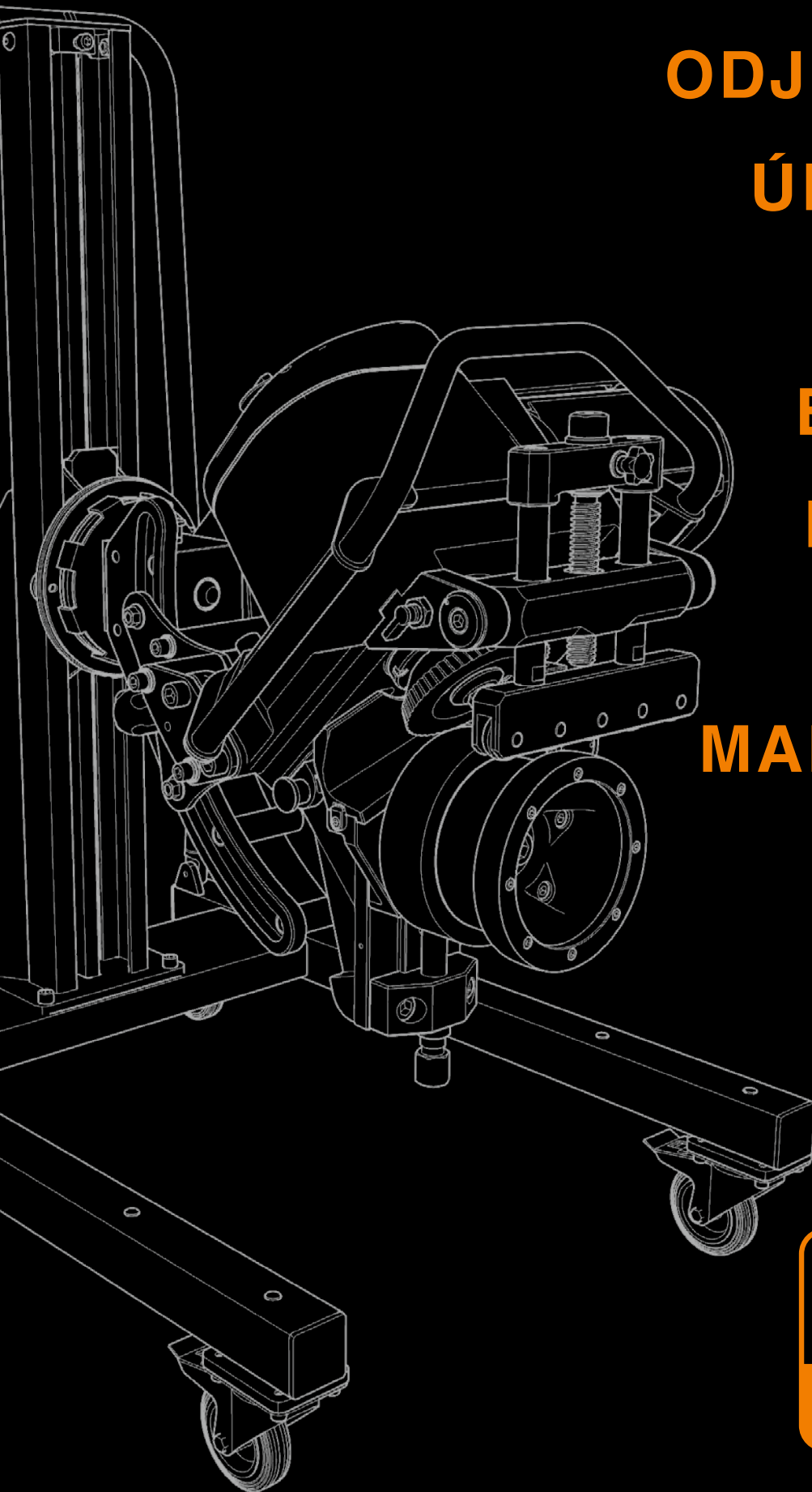




ODJEHLOVÁNÍ

ÚKOSOVÁNÍ

VRTÁNÍ

BROUŠENÍ

DĚROVÁNÍ

STŘÍHÁNÍ

MANIPULACE



www.nko.cz

Spolehlivý český výrobce a dodavatel od roku 2000

ODJEHLOVÁNÍ

ÚKOSOVÁNÍ

VRTÁNÍ

BROUŠENÍ

DĚROVÁNÍ A STŘÍHÁNÍ

MANIPULACE

Ruční odjehlovací systémy
Stolní odjehlovací systémy



Úkosovací systémy s manuálním posuvem
Úkosovací systémy s automatickým posuvem
Úkosovací systémy pro ukosování trubek



Magnetické vrtačky
Korunkové vrtáky pro magnetické a stojanové vrtačky
Korunkové vrtáky pro ruční a stojanové vrtačky



Stolní a stojanové pásové brusky
Pásové brusky pro vybrušování průníků trubek
Pásové brusky s pojezdem



Systémy pro vysekávání průníků trubek
Přenosné hydraulické děrovače a nástroje
Hydraulické děrovače a profilové nůžky



Magnetické smetáky a sběrače
Fixační magnety
Břemenové magnety



ÚKOSOVAČKY

B-LINE ruční úkosovací a odjehlovací stroje

	B2 AIR	B3	B10 ELECTRA (bez frézovací hlavy)	B15 ELECTRA (bez frézovací hlavy)
	skvělá ergonomie			
Strana	4	6	8	10
Pohon	pneumatický	elektrický	elektrický	elektrický
Max. šířka úkosu	2 mm	3 mm	10 mm	15 mm
Úhel úkosu	45°	30° - 60°	30°, 37,5°, 45°, 50°, 60°	30°, 37,5°, 45°, 50°, 60°
Zaoblení hrany	R 1,5 mm	-	R 2,5 mm R 3,5 mm R 4 mm	R 2,5 mm R 3,5 mm R 4 mm
Hmotnost	400 g	31 kg	6 kg	9,5 kg

UZ-LINE úkosovací systémy s automatickým posuvem

	UZ12 ULTRALIGHT	UZ15 RAPID	UZ15 RAPID +3D Manipulator	UZ18 HARDWORKER
	nejlehčí s autoposuvem			odolná konstrukce
Strana	24	26	28	30
Pohon	elektrický	elektrický	elektrický	elektrický
Max. šířka úkosu	12 mm	15 mm	15 mm	18 mm
Úhel úkosu	22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 50°	15° - 50°	15° - 50°	15° - 50°
Rychlost posuvu	1,8 m/min.	3,5 m/min.	3,5 m/min.	1,9 m/min.
Hmotnost	30 kg	94 kg	179 kg	110 kg



A ODJEHLOVAČKY



				
B15 AIR (bez frézovací hlavy)	B15 AIR - S (bez frézovací hlavy)	B-Dock (bez úkosovacího stroje)	Xpipe Beveler (bez úkosovacího stroje)	B22 ZERO
	snížené otáčky pro zpracování nerez oceli	chytré příslušenství pro úkosování malých kusů	chytré příslušenství pro úkosování trubek	aplikace FACING 0°
12	12	16	18	22
pneumatický	pneumatický	příslušenství pro B10 ELECTRA, B15 ELECTRA	příslušenství pro B10 ELECTRA, B15 ELECTRA B15 AIR	elektrický
15 mm	15 mm	5 mm	15 mm	20 mm
30°, 37,5°, 45°, 50°, 60°	30°, 37,5°, 45°, 50°, 60°	30°, 37,5°, 45°, 50°, 60°	30°, 45°, 60°	0° - 60° FACING
R 2,5 mm R 3,5 mm R 4 mm	R 2,5 mm R 3,5 mm R 4 mm	R 2,5 mm R 3,5 mm R 4 mm	R 2,5 mm R 3,5 mm R 4 mm	-
7,5 kg	7,5 kg	28 kg	8,4 kg	19,5 kg

				
UZ18 HARDWORKER +3D Manipulator	UZ29 SPEEDER	UZ30 EXPRESS	UZ50 TRIUMPH	UZ50 TRIUMPH +UZP 30 set
	širší úkosu 18 mm v první třísce úběru		úkosuje i HARDOX	
32	34	36	38	40
elektrický	elektrický	elektrický	elektrický	elektrický
18 mm	29 mm	30 mm	62 mm	30 mm
15° - 50°	22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 50°	30° - 60°	15° - 60°	15° - 60°
1,9 m/min.	1,8 m/min.	0,6 - 3,5 m/min.	0 - 1,2 m/min.	0 - 1,2 m/min.
195 kg	205 kg	400 kg	175 kg	202 kg

B2 Air

Obj. č. 24200

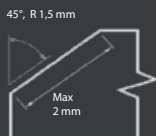


Ergonomické tělo stroje

Váha jen 400g

Precizní stupnice nastavení
hloubky obrobení





Určeno pro odjehlení a zaoblování hran dílců a výrobků z oceli, některé nerezové oceli, hliníku a dalších materiálů. Vhodná pro obrobení děr a otvorů od vnitřního průměru 7 mm.

- Kompaktní provedení nabízí skvělou ergonomii.
- Váha jen 400 g.
- Obrábění hran zaoblením R1,5 mm - příprava hran před lakováním.
- Výkonný a spolehlivý pneumatický pohon.
- Precizní stupnice nastavení dovoluje přesnější obrobení.

Technická data:

Úhel sražení:	45°
Šíře sražení (přepona):	max 2 mm
Rádus zaoblení:	R 1,5 mm
Otáčky:	23000 ot/min.
Posuv po materiálu:	ruční
Spotřeba vzduchu:	320 l/min
Rozměry:	112 x 60 x 48 mm
Hmotnost:	400g
Počet břitových destiček:	3 ks

Obsaženo v ceně:

Odjehlovací systém B2 AIR - osazený hlavou s řeznými destičkami
Nářadí pro obsluhu
Baleno v kartonovém boxu
Návod k obsluze

Název stroje:

Odjehlovací systém B2 AIR - osazený hlavou s řeznými destičkami

Obj. č.

24200



Příslušenství:

	Obj. č.
Destičky B2 AIR (balení 10 ks)	24201
Destičky rádius R1,5mm (balení 10 ks)	24202
Destičky B2 AIR, povlakované (balení 10 ks)	24204
Pneumatická sada s rychlospojkami (obsahuje: FRL - filtrační, regulační a přimazávací jednotka, rychlospojky, hadice 10 m)	24203
Pneumatický olej 500 ml	27230
Frézovací hlava	24205
Šroub řezných destiček	7252F_04



Obj. č. 24203



Obj. č. 24201



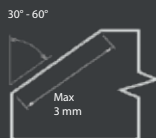
Obj. č. 24204



Obj. č. 24202

B3





Určeno pro odjehlení a úkosování ocelových dílů a obrobků. Zpracování různých typů materiálů. Pevná a stabilní konstrukce stroje.

- Stupnice pro seřízení úběru materiálu.
- Ochranné bezpečnostní kryty.
- Možnost nastavení úhlu srážení.
- Pro ocel, nerez, hliník a další materiály.
- Přesné masivní a nadstandardně dlouhé vodící lišty.

Technická data:

Úhel úkosu:	30° - 60° plynule nastavitelný
Šířka úkosu:	0 - 3 mm (400 MPa)
Motor:	1300 W / 380 V
Otáčky:	3600 ot./min
Posuv:	ruční
Hmotnost:	31 kg
Rozměry:	530 x 420 x 410 mm
Počet břitových destiček:	5ks (čtyřboké)

V ceně obsaženo:

Úkosovací systém kompletní - osazený hlavou a řeznými destičkami
 Přívodní kabel bez zástrčky
 Nářadí pro obsluhu
 Návod
 Baleno v kartonovém boxu

Název stroje:

Obj. č.

Odjehlovací a úkosovací systém B3

28220

Příslušenství:

Obj. č.

Náhradní frézovací hlava (osazená řeznými destičkami)

28221

Řezné destičky povlakované (balení 10 ks)

25909



Obj. č. 28221



Obj. č. 25909

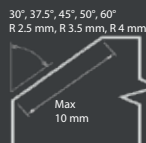
B10 Electra

High Performance
Motor and Gearbox



Obj. č. 25300





**Určeno pro úkosování a odjehlování dílců, vnitřních a vnějších rádiusů a děr.
Speciálně vyvinuto pro výrobu pohledových úkosů a přípravu pro svařování.
Odolná a stabilní konstrukce stroje bez kompromisů.
Díky speciální konstrukci frézovací hlavy ušetříte ½ destiček při úběrech do 8 mm šířky úkosu.**

- Stupnice pro přesné nastavení velikostí úkosu.
- Pro úkosování a odjehlování oceli, hliníku a dalších materiálů.
- Výměnná hlava pro změnu úhlu úkosu.
- Ruční výkonné zařízení.
- Elektronická regulace otáček.
- Funkce zaoblení hran, příprava před povrchovou úpravou.

Technická data:

Úhel úkosu:	výměnná hlava 30°, 37,5°, 45°, 50°, 60° - další úhly na poptávku
Šířka úkosu:	0 až 10mm < 400 MPa - 0 až 5mm > 400 MPa
Zaoblování:	R 2,5 mm, R 3,5 mm, R 4 mm
Motor:	1700 W / 230 V
Otáčky:	2700 - 8500 ot./ min
Ochrana proti přetížení:	tepelná
Posuv:	ruční
Hmotnost:	6 kg

V ceně obsaženo:

Úkosovací a odjehlovací systém B10 ELECTRA (bez hlavy)
Baleno v kartonovém boxu
Nářadí pro obsluhu
Návod

Název stroje:

Obj. č.

Úkosovací a odjehlovací systém B10 ELECTRA

25300

Příslušenství:

Frézovací hlavy a řezné destičky	více na straně 14 - 15
B-DOCK Stanice stacionárního použití (stroj B10 Electra není v ceně)	více na straně 16 - 17 (cenově výhodné sety na straně 20 - 21)
Xpipe Beveler přípravek na ukosování trubek (stroj B10 Electra není v ceně)	více na straně 18 - 19 (cenově výhodné sety na straně 20 - 21)
Brusný adaptér Edge Cleaner	více na straně 14
Speciální mazací pasta pro frézovací hlavy 120g (zabraňuje zadření, opotřebení a zatuhnutí závitů)	Obj. č. 33005
Univerzální klíč pro povolení frézovací hlavy	Obj. č. 25300_27
Magnetický sběrač špon	Obj. č. 18654



Xpipe Beveler



B-Dock



Brusný adaptér
Edge Cleaner



Řezné destičky



Frézovací hlavy



Frézovací hlavy
pro zaoblení hran



Řezné destičky
pro zaoblení hran



Univerzální klíč
pro povolení hlavy



Výroba v České republice - německé motory od firmy FEIN

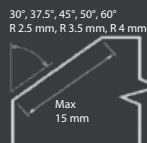
B15 Electra

High Performance
Motor and Gearbox



OTOČNÁ ERGONOMICKÁ RUKOJEŤ





Určeno pro úkosování a odjehlování dílců, vnitřních a vnějších rádiusů a děr. Speciálně vyvinuto pro výrobu pohledových úkosů a přípravu pro svařování. Odolná a stabilní konstrukce stroje bez kompromisů. Silný elektrický pohon pro extrémní zatížení. Díky speciální konstrukci frézovací hlavy ušetříte ½ destiček při úběrech do 8 mm šířky úkosu.

- Stupnice pro přesné nastavení velikostí úkosu.
- Pro úkosování a odjehlování oceli, hliníku a dalších materiálů.
- Výměnná hlava pro změnu úhlu úkosu.
- Ruční výkonné zařízení.
- Otočná ergonomická rukojeť.
- Funkce zaoblení hran, příprava před povrchovou úpravou.

Technická data:

Úhel úkosu:	výměnná hlava 30°, 37,5°, 45°, 50°, 60°- další úhly na poptávku
Šířka úkosu:	0 až 15 mm < 400 MPa - 0 až 8 mm > 400 MPa
Zaoblování:	R 2,5 mm, R 3,5 mm, R 4 mm
Motor:	2500 W / 230 V
Otáčky:	6600 ot./min
Hmotnost:	9,5 kg

V ceně obsaženo:

Úkosovací a odjehlovací systém B15 ELECTRA (bez hlavy)
Baleno v kartonovém boxu
Nářadí pro obsluhu
Návod

Název stroje:

Úkosovací a odjehlovací systém B15 ELECTRA

Obj. č.

25250

Příslušenství:

Frézovací hlavy a řezné destičky	více na straně 14 - 15
B-DOCK Stanice stacionárního použití (stroj B15 Electra není v ceně)	více na straně 16 - 17 (cenově výhodné sety na straně 20 - 21)
Xpipe Beveler přípravek na ukosování trubek (stroj B15 Electra není v ceně)	více na straně 18 - 19 (cenově výhodné sety na straně 20 - 21)
Brusný adaptér Edge Cleaner	více na straně 14
Speciální mazací pasta pro frézovací hlavy 120g (zabraňuje zadření, opotřebení a zatuhnutí závitů)	Obj. č. 33005
Univerzální klíč pro povolení frézovací hlavy	Obj. č. 25300_27
Magnetický sběrač špon	Obj. č. 18654



Xpipe Beveler



B-Dock



Brusný adaptér
Edge Cleaner



Řezné destičky



Frézovací hlavy



Frézovací hlavy
pro zaoblení hran



Řezné destičky
pro zaoblení hran



Univerzální klíč
pro povolení hlavy



B15 Air

Výkonný pneumatický motor 2984 W

Heavy-duty provedení

Stupnice nastavení
hloubky obrobení



B15 Air-S
pro zpracování nerez oceli



Obj. č. 27220 (B15 AIR)
Obj. č. 27220S (B15 AIR-S)



HEAVY-DUTY

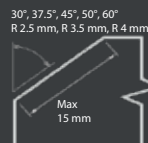




B15 AIR



B15 AIR-S



**Určeno pro úkosování a odjehlování tvarových dílců, vnitřních a vnějších rádiusů a děr.
Speciálně vyvinuto pro výrobu pohledových úkosů a přípravu pro svařování.
Silný pneumatický pohon pro extrémní zatížení.**

- Stupnice pro přesné nastavení velikostí úkosu.
- Pro úkosování a odjehlování oceli, hliníku a dalších materiálů.
- Výměnná hlava pro změnu úhlu úkosu.
- Ruční výkonné zařízení.
- Vhodné i pro provozy s rizikem výbuchu.
- Funkce zaoblení hran, příprava před povrchovou úpravou.

Technická data:

Úhel úkosu:	výměnná hlava 30°, 37,5°, 45°, 50°, 60°- další úhly na poptávku
Šířka úkosu:	0 až 15 mm < 400 MPa - 0 až 8 mm > 400 MPa
Zaoblování:	R 2,5 mm, R 3,5 mm, R 4 mm
Motor:	Pneumatický
Výkon motoru:	2984 W
Otáčky:	6000 ot./min (4200 ot./min)
Spotřeba vzduchu:	750 l/min
Pracovní tlak:	6 bar
Hmotnost:	7,5 kg

V ceně obsaženo:

Úkosovací a odjehlovací systém B15 AIR (bez hlavy)
Baleno v kartonovém boxu
Nářadí pro obsluhu
Návod

Název stroje:	Obj. č.
Úkosovací a odjehlovací systém B15 AIR	27220
Úkosovací a odjehlovací systém B15 AIR-S	27220S

Příslušenství:

Frézovací hlavy a řezné destičky	více na straně 14 - 15
Xpipe Beveler přípravek na ukosování trubek (stroj B15 Electra není v ceně)	více na straně 18 - 19 (cenově výhodné sety na straně 20 - 21)
Brusný adaptér Edge Cleaner	více na straně 14
Pneumatický set (jednotka pro filtraci, přimazávání a regulaci tlaku vzduchu, tlaková hadice 10 m vč. příslušných pneu. spojek)	Obj. č. 27221
Pneumatický olej 500 ml	Obj. č. 27230
Speciální mazací pasta pro frézovací hlavy 120g (zabraňuje zadření, opotřebení a zatuhnutí závitů)	Obj. č. 33005
Univerzální klíč pro povolení frézovací hlavy	Obj. č. 25300_27
Magnetický sběrač špon	Obj. č. 18654



Xpipe Beveler



Pneumatický set


Brusný adapter
Edge Cleaner


Řezné destičky



Frézovací hlavy


Frézovací hlavy
pro zaoblení hran

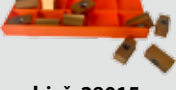
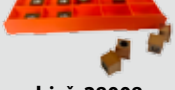
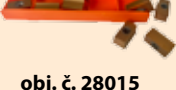
Řezné destičky
pro zaoblení hran

Univerzální klíč
pro povolení hlavy



Frézovací hlavy PREMIUM pro opracování hůře obrobitelných ocelí.

- Kompatibilní s ručním ukosovacím zařízením B10 Electra, B15 Electra a B15 AIR
- Vyvinuto speciálně pro nerezové oceli a jiné, hůře obrobitelné materiály
- Bezpečnější práce díky nižším vibracím
- Nová konstrukce nástroje přináší hladší povrch obrobení a vyšší životnost řezných plátek
- Delší řezné plátky s pracovní hranou 15 mm jsou dvoubřité a určené pro maximální možný úběr
- Kratší řezné plátky s pracovní hranou 8 mm jsou čtyřbřité a nabízejí dvojnásobnou životnost

Požadovaný úhel úkosu	Startovací sada obsahuje frézovací hlavu, vodící rolnu a dvoubřité řezné plátky 15 mm	Náhradní dvoubřité řezné plátky 15 mm (povlakované)	Speciální vodící rolna pro použití krátkých řezných plátek 8 mm	Kratší čtyřbřité řezné plátky 8 mm (povlakované)	Náhradní upevňovací šroubky řezných plátek
30°	 obj. č. 27223X (vodící rolna Ø 30 mm)	 obj. č. 28015 (10 ks v balení)	 obj. č. 28004 (vodící rolna Ø 33,5 mm)	 obj. č. 28008 (10 ks v balení)	 obj. č. 28007 (1 ks v balení)
37.5°	 obj. č. 27227X (vodící rolna Ø 26 mm)	 obj. č. 28015 (10 ks v balení)	 obj. č. 28013 (vodící rolna Ø 30,5 mm)	 obj. č. 28008 (10 ks v balení)	 obj. č. 28007 (1 ks v balení)
45°	 obj. č. 27222X (vodící rolna Ø 26 mm)	 obj. č. 28015 (10 ks v balení)	 obj. č. 28005 (vodící rolna Ø 31 mm)	 obj. č. 28008 (10 ks v balení)	 obj. č. 28007 (1 ks v balení)
50°	 obj. č. 27224X (vodící rolna Ø 26 mm)	 obj. č. 28015 (10 ks v balení)	 obj. č. 28014 (vodící rolna Ø 31,5 mm)	 obj. č. 28008 (10 ks v balení)	 obj. č. 28007 (1 ks v balení)
60°	 obj. č. 27240X (vodící rolna Ø 19 mm)	 obj. č. 28015 (10 ks v balení)	 obj. č. 28006 (vodící rolna Ø 25,5 mm)	 obj. č. 28008 (10 ks v balení)	 obj. č. 28007 (1 ks v balení)
Další úhly na poptávku					

Edge Cleaner – brusný adaptér

Edge Cleaner – brusný adaptér včetně 10 ks brusných prstenců, zrno 40 a vodícího válce	Brusné prstence, zrno 40 (balení 50 ks)	Náhradní vodící válec z polyuretanu
 obj. č. 25310 	 obj. č. 25312	 obj. č. 25311



Frézovací hlavy a další příslušenství pro B10 Electra, B15 Electra a B15 AIR



Radiusové frézovací hlavy pro zaoblení hran

- Kompatibilní s ručním ukosovacím zařízením B10 Electra, B15 Electra a B15 AIR
- Hladší finální povrch
- Vyšší životnost řezných plátek

Požadovaný radius	Kompletní radiusová hlava včetně vodící rolly a řezných plátek	Radiusové čtyřbřité řezné plátky (povlakované)	Náhradní upevňovací šroubky řezných plátek
R 2.5 mm	 obj. č. 27234X (vodící rolly Ø 37 mm)	 obj. č. 26109 (10 ks v balení)	 obj. č. 28007 (1 ks v balení)
R 3.5 mm	 obj. č. 27233X (vodící rolly Ø 37 mm)	 obj. č. 26110 (10 ks v balení)	 obj. č. 28007 (1 ks v balení)
R 4 mm	Kompatibilní s frézovací hlavou R 3,5 mm obj. č. 27233X	 obj. č. 26111 (10 ks v balení)	 obj. č. 28007 (1 ks v balení)

Frézovací hlavy ECO – do vyprodání zásob

	Obj. č.
Frézovací hlava 30° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolly). Průměr vodící rolly Ø 34 mm	27223
Frézovací hlava 50° (vč. destiček, šroubků, šroubu a rolly). Průměr vodící rolly Ø 28 mm	27224
Povlakované řezné plátky – čtyřbřité (10 ks v balení)	27231
Šroub pro upevnění řezných plátek (1 ks v balení)	27241

Další příslušenství

	Obj. č.
Speciální mazací pasta pro frézovací hlavy 120g (zabraňuje zadření, opotřebení a zatumnutí závitů)	33005
Univerzální klíč pro povelování frézovací hlavy	25300_27
Magnetický sběrač špon	18654



obj. č. 27223



obj. č. 27231



B-Dock

Kompatibilní s B10 Electra a B15 Electra



B-Dock v konfiguraci
pro zpracování
tvarových obrobků

Stavitelný ochranný plexi štít

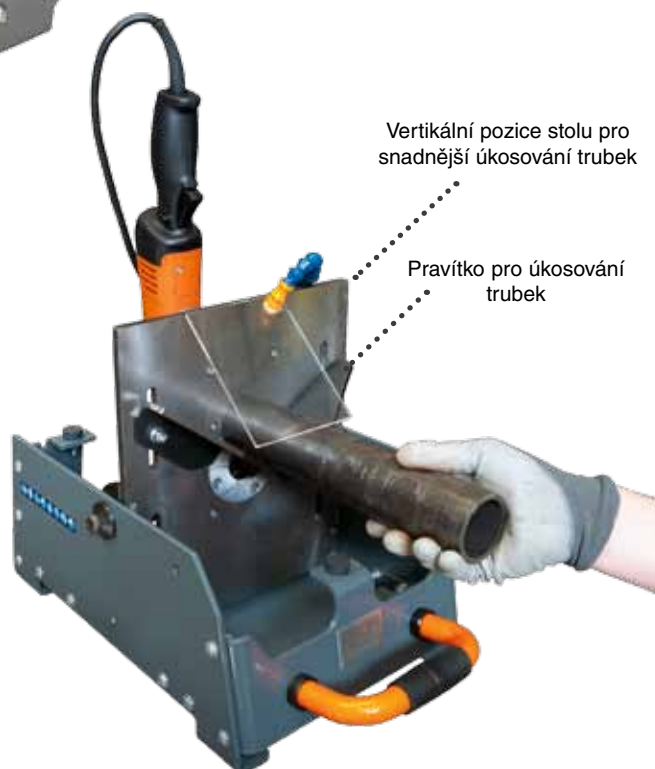
Otěruvzdorná pracovní plocha

Polohovatelný pracovní stůl

Obj. č. 25350

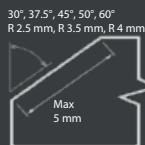
Instalovaná ruční úkosovačka B15 Electra,
alternativně B10 Electra
(viz. příslušný set)

Brusný adapter - Edge Cleaner



Vertikální pozice stolu pro
snadnější úkosování trubek

Pravítko pro úkosování
trubek



Dokovací stanice B-Dock umožňuje stacionární, stolní použití ruční úkosovačky B10 nebo B15 Electra. Ideální pro obrobení malých obrobků, které by bylo komplikované nebo nemožné upnout a obrobit standardním způsobem. Systém si zároveň zachovává výhody ručního stroje B10 nebo B15 Electra. Je tedy možné úkosovat tvarové, ale i rovné obrobky, stejně tak jako otvory v obrobcích. S rádiusovou frézovací hlavou je systém připraven zaoblovat hrany. Speciální vodící pravítko a polohovací mechanismus, umožňuje zajištění pracovního stolu ve vertikální pozici pro pohodlné úkosování trubek.

Zakoupením setu B-Dock + B10 nebo B15 Electra získáváte univerzální úkosovací zařízení. Stroj B10 nebo B15 Electra je možné použít nezávisle na B-Docku jako ruční úkosovací stroj nebo v systému B-Dock jak je uvedeno výše.

- Překlápěcí stůl pro snadnou montáž stroje B10 nebo B15 Electra
- Vertikální pozice stolu pro snadné úkosování trubek
- Sada vodících pravítek dle typu a tvaru obrobku v základní ceně systému
- Polohovatelný ochranný plexi štít zvyšuje bezpečnost práce
- Robustní konstrukce zaručuje přesnost obrobení a odolnost proti poškození
- Otěruvzdorná pracovní deska z materiálu Hardox
- Nízká váha celého systému zjednodušuje jeho transport mezi pracovišti
- Univerzální použití pro stroje B10 nebo B15 Electra

Technická data:

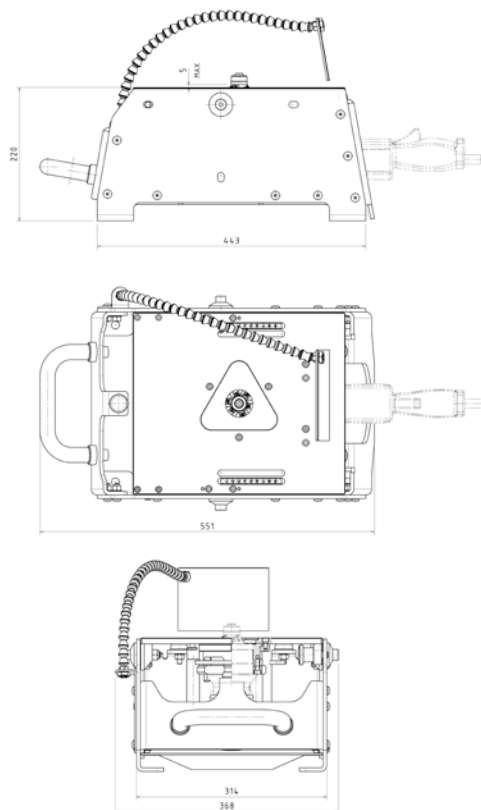
Úhel úkosu:	viz. detail produktu B10 nebo B15 Electra
Šířka úkosu:	0 až 5 mm
Zaoblování:	R 2,5 mm, R 3,5 mm, R 4 mm
Motor:	viz. detail produktu B10 nebo B15 Electra
Otáčky:	viz. detail produktu B10 nebo B15 Electra
Posuv:	ruční
Hmotnost:	28kg
Rozměry:	443 x 368 x 220 mm

V ceně setu obsaženo:

Dokovací stanice B-Dock (bez ukosovacího zařízení)
Nářadí pro obsluhu
Baleno v kartonovém boxu
Návod

Název stroje:	Obj. č.
Dokovací stanice B-DOCK (bez ukosovacího zařízení)	25350

Příslušenství	Obj. č.
Kryt hlavy pro radiusové frézovací hlavy	25350.6RT
Ochranná filcová prachovka pro pohonou jednotku	25315



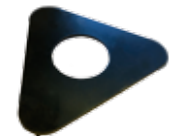
Pravítko pro trubky



Pravítko pro rovné hrany



Obj. č. 25315



Obj. č. 25350.6RT



Xpipe Beveler

Kompatibilní s B10 Electra, B15 Electra a B15 Air

Ergonomická, otočná rukojeť
zvyšuje produktivitu práce

Plynulé nastavení hloubky úkosu

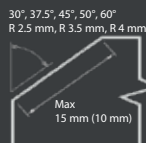
Lehká hliníková konstrukce

Speciální jednosměrná ložiska rolly
zabraňují zpětnému rázu

Ukosovací zařízení
není obsaženo v ceně

Obj. č. 25500





Úkosovací přípravek pro snadné a rychlé obrobení trubek od Ø 85 mm.

Maximální průměr trubky není omezen a přípravek tak lze použít i na plochých materiálech.

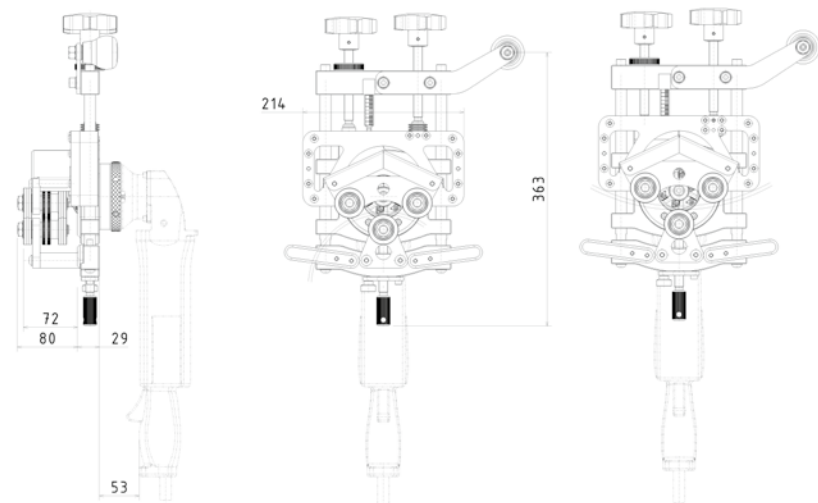
Unikátní mechanismus upínacích, vodících rolen zajišťuje precizní a komfortní vedení přípravku po obvodu obráběné trubky nebo podél hrany plechu.

Robustní rám těla přípravku pak zaručuje konstantní úběr třísky s minimem případných vibrací a nekompromisní stabilitu zvoleného úhlu zkosení.

- Přípravek je určen pro použití v kombinaci se stroji B10 ELECTRA, B15 ELECTRA nebo B15 AIR.
- Velikost sražení lze nastavit plynule a hodnoty odečítat na vestavěné stupnici.
- Speciální jednosměrná ložiska pojezdových rolen brání případnému zpětnému rázu při najíždění do materiálu a umožňuje tak opravdu bezpečné a komfortní provádění úkosů.
- Nastavenou hodnotu úběru lze zajistit a zaručit konstantní hloubku sražení i na větším počtu trubek.
- Díky unikátnímu, pružnému uložení pojezdových rolen, si přípravek poradí i s případnými nerovnostmi a nepřesnostmi po obvodu trubky.
- Lehká hliníková konstrukce rámu stroje zaručuje pohodlnou manipulaci s přípravkem.
- Ergonomické, otočné madlo zvyšuje produktivitu práce a přispívá k bezpečnému ovládní přípravku.
- Instalovaný bezpečnostní kryt zabraňuje nebezpečnému výletu třísek a chrání tak obsluhu zařízení před případným zraněním.

Technická data:

Úhel úkosu:	výměnná hlava 30°, 45°, 60°
Šířka úkosu:	10 mm (s B10 Electra) 15 mm (s B15 Electra nebo B15 AIR)
Zaoblování:	R 2,5 mm, R 3,5 mm, R 4 mm
Rozsah (obrobení vnějšího průměru OD):	> Ø 85 mm
Tloušťka stěny (obrobení vnějšího průměru OD):	2,5 - 15 mm
Rozsah (obrobení vnitřního průměru ID):	> Ø 500 mm (menší Ø na poptávku)
Tloušťka stěny (obrobení vnitřního průměru ID):	5 - 15 mm
Minimální hloubka kotvení:	80 mm
Tloušťka rovného úkos. materiálu:	3 – 20 mm
Posuv:	ruční
Hmotnost:	8,4 kg (bez stroje)



V ceně obsaženo:

Xpipe Beveler (bez ukosovacího zařízení)
Nářadí pro obsluhu
Baleno v plastovém kufru
Návod

Cenově výhodné sady na straně 20 - 21

Název stroje:

Přípravek pro ukosování trubek Xpipe Beveler (bez ukosovacího zařízení)

Obj. č.

25500



B-Line sety!

Kompatibilní s B10 Electra, B15 Electra a B15 AIR

Cenově výhodné sety pro B10 Electra, B15 Electra a B15 AIR.

Příslušenství, které promění váš stroj z řady B-Line na všestranný nástroj, který zvládne většinu vašich budoucích projektů. Můžete ukosovat ploché materiály, trubky, malé obrobky nebo můžete zaoblovat hrany plechu. Vše v jednom!

B10 Electra		Obj. č.	
 + 		25302	
 + 		25304	
 +  + 		25305	



+



+



B15 Electra

Obj. č.



+



B15 Electra

B-Dock

25252



+



B15 Electra

Xpipe Beveler

25254



+



+



B15 Electra

B-Dock

Xpipe Beveler

25255



B15 Air

Obj. č.



+



B15 Air

Xpipe Beveler

27225



+



B15 Air - S

Xpipe Beveler

27225S



Výroba v České republice



Reference po celé ČR a SR

B22 Zero



Přídavná polohovatelná rukojeť

Přímé čtení nastavení výšky úkosu

Obj. č. 29220



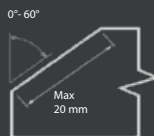
Výkonný motor 1100 W

Pojezdové rolny

Precizní stupnice nastavení úhlu úkosu

Rychlouzamykatelné nastavení stroje





Určeno pro úkosování a odjehlování rovných dílců, pro takzvaný FACING - odstranění nežádoucí vrstvy materiálů na hraně obrobku, vzniklé při dělení plechu pálením. Speciálně vyvinuto pro výrobu pohledových úkosů a přípravu pro svařování. Silný elektrický pohon pro extrémní zatížení.

- Vysokovýkonný motor.
- Možnost plynulého nastavení pracovního úhlu v rozmezí 0° - 60°.
- Stroj je schopen provádět tzv. FACING - obrábění hrany pod úhlem 0° za účelem odstranění nežádoucí vrstvy materiálu po řezání pálením.
- Unikátní mechanismus stupnice nastavení velikosti úkosu, zvyšuje přesnost práce.
- Velmi kompaktní a ergonomická konstrukce dovoluje dosáhnout vysoké produktivity práce.
- Celoobvodový ochranný rám chrání stroj v případě pádu a dovoluje více možností uchopení stroje při práci.
- Při zakoupení příslušného vybavení lze úkosovat trubky a roury od Ø 150 mm.
- Přídavná polohovatelná rukojeť.
- Obrábění některých nerezových ocelí s frézovací hlavou PREMIUM

Technická data:

Úhel úkosu:	plynule nastavitelný v rozsahu 0° - 60°
Šířka úkosu:	0 až 20 mm < 400 MPa - 0 až 16 mm > 400 MPa
Motor:	1100 W
Otáčky:	2850 ot./min
Hmotnost:	19,5 kg
Počet břitových destiček:	10 ks (6 ks s frézovací hlavou PREMIUM)

V ceně obsaženo:

Úkosovací a odjehlovací systém B22 ZERO
Baleno v kartonovém boxu
Náradí pro obsluhu
Návod

Název stroje:	Obj. č.
Úkosovací a odjehlovací systém B22 ZERO (1 fáze - 220 V)	29220

Příslušenství:	Obj. č.
Frézovací hlava standard (vč. destiček a šroubů)	29201
Řezné destičky standard (balení 10 ks)	29203
Frézovací hlava premium - určeno pro nerez ocel (vč. destiček a šroubů)	29202
Řezné destičky premium (balení 10 ks)	29205
Přídavná polohovatelná rukojeť	29206
Přípravek pro úkosování trubek a rour od Ø 150 mm	29204
Šroub řezných destiček	29200.9300



Obj. č. 29201



Obj. č. 29206



Obj. č. 29202



Obj. č. 29204



Obj. č. 29203

UZ12 Ultralight



Neuvěřitelně
tichý chod



3 UKOSOVAČKY
V JEDNOM

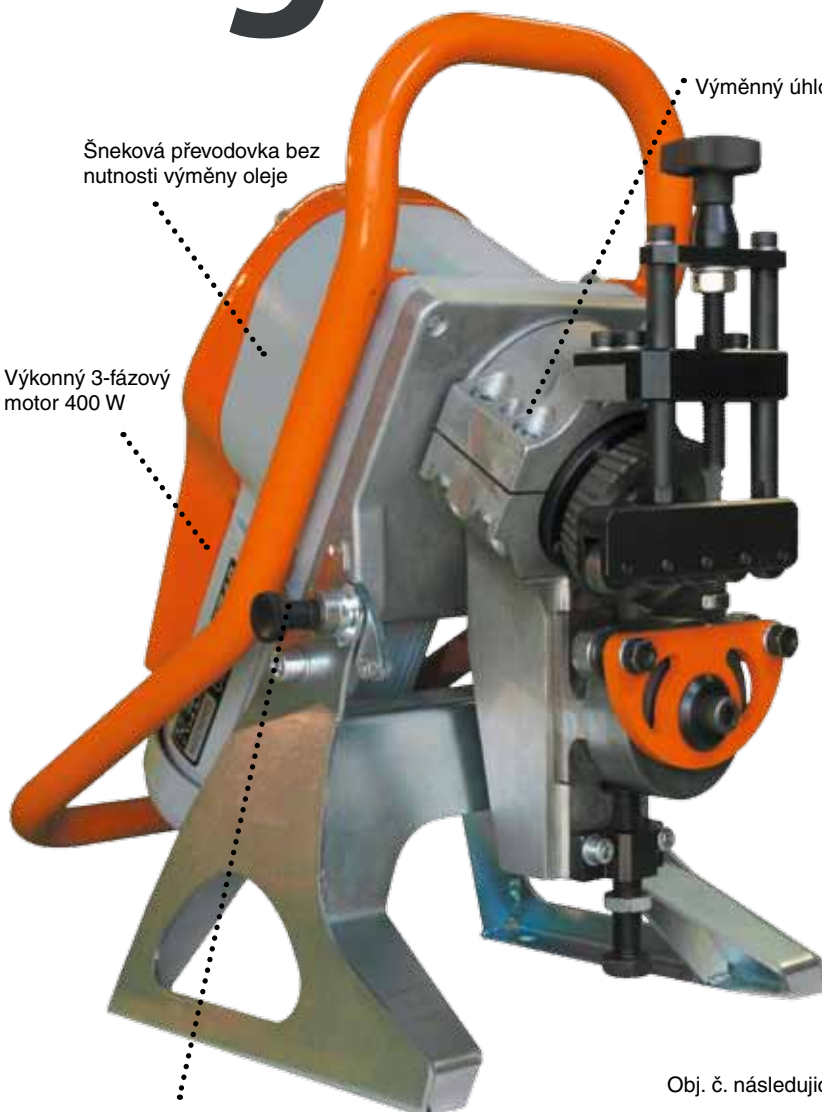


Alternativně s 3D Manipulátorem

Šneková převodovka bez
nutnosti výměny oleje

Výkonný 3-fázový
motor 400 W

Výměnný úhlový KIT



Aretace náklonu stroje

Obj. č. následující strana





Obj. č. 1922



Obj. č. 1918

22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 50°



Stroj UZ12 ULTRALIGHT je jeden z nejlehčích úkosovacích strojů s automatickým posuvem na trhu. Díky svým kompaktním rozměrům a nízké váze je ideální nejen do dílenských provozů, ale i na montáže. Stroj vybaven automatickým posuvem. Práce s UZ12 ULTRALIGHT je tudíž velice komfortní. Nejtišší úkosovací systém na trhu vůbec.

- Pro materiály z běžné oceli (do pevnosti 600 MPa), nerezové oceli, mosazi, mědi a hliníku.
- Pro úkosování materiálu o minimálních rozměrech - šířka 65 mm, délka 60 mm, tloušťka 3 mm.
- Tloušťka ukosovaného materiálu 3 - 35 mm.
- Úkosování trubek od vnitřního Ø 95 mm.
- Úhel úkosu je možno měnit prostřednictvím výměnných třmenů (KIT pro daný úhel).
- Zařízení je schopné provést oboustranný úkos (X,K), bez nutnosti manipulace s materiálem.
- Supersilent pohon. Stroj není téměř slyšet.
- Stroj je vybaven automatickým posuvem.
- Možnost stacionárního i mobilního použití.
- Stroj pracuje na velkých obrobcích bez podpory rychlostí 1,8 m/min.
- Menší dílce materiálu se vkládají přímo do stroje.
- Lehká a kompaktní konstrukce. Jednomužný stroj.
- Tepelná ochrana.

Technické data:

Max. šířka úkosu :	12 mm (600 MPa)
Úhel úkosu:	30°, 45°, 22,5°, 37,5°, 50° (výměnný KIT)
Tloušťka úkos. materiálu:	3 - 35 mm
Motor:	400 W / 380V
Posuv:	1,8 m/min.
Hmotnost:	30 kg
Rozměry:	470 x 294 x 523 mm

V ceně obsaženo:

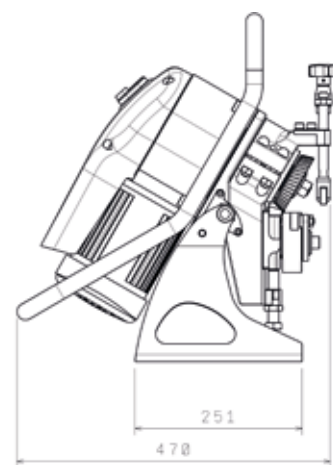
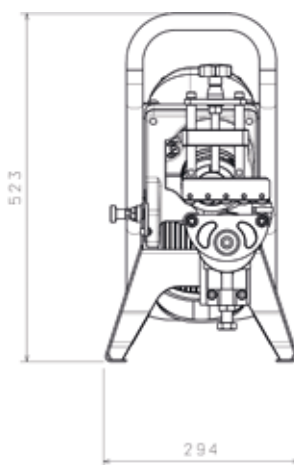
Úkosovací systém UZ12 ULTRALIGHT
Náradí pro obsluhu
Návod



3D adaptive system



Obj. č. 1930



Název stroje:

Název stroje:	Obj. č.
Úkosovací systém UZ12 ULTRALIGHT - set (KIT 30° + 45°)	1922
Úkosovací systém UZ12 ULTRALIGHT - set (KIT 22,5° + 30° + 37,5° + 45° + 50° + přípravek pro úkosování trubek)	1918

Příslušenství:

Příslušenství:	Obj. č.
Řezný nástroj ECO - vhodný pro běžnou ocel	1927
Řezný nástroj ECO - vhodný pro běžnou ocel - sada 2+1 zdarma	1928
Řezný nástroj PVD - vhodný pro houževnatější materiály	1916
Řezný nástroj PVD - vhodný pro houževnatější materiály - sada 2+1 zdarma	1935
Samostatný KIT 22,5°	1926
Samostatný KIT 30°	1923
Samostatný KIT 37,5°	1925
Samostatný KIT 45°	1924
Samostatný KIT 50°	1929
Přípravek pro úkosování trubek a rour od Ø od 95 mm (vnitřního průměru)	1919
Manipulátor 3D - umožňuje otočení stroje o 180° pro vytvoření oboustranného úkosu a ulehčuje transport stroje po pracovišti.	1930
Adapter pro propojení UZ 12 Ultralight s 3D Manipulátorem	1911
Zařízení pro výpočet řezného plánu Bevelling Solver (viz. strana 42)	1900



Obj. č. 1928

Obj. č. 1927

Obj. č. 1916



Obj. č. 1900



Obj. č. 1919



Obj. č. 1911



Obj. č. 1923



UZ15 Rapid



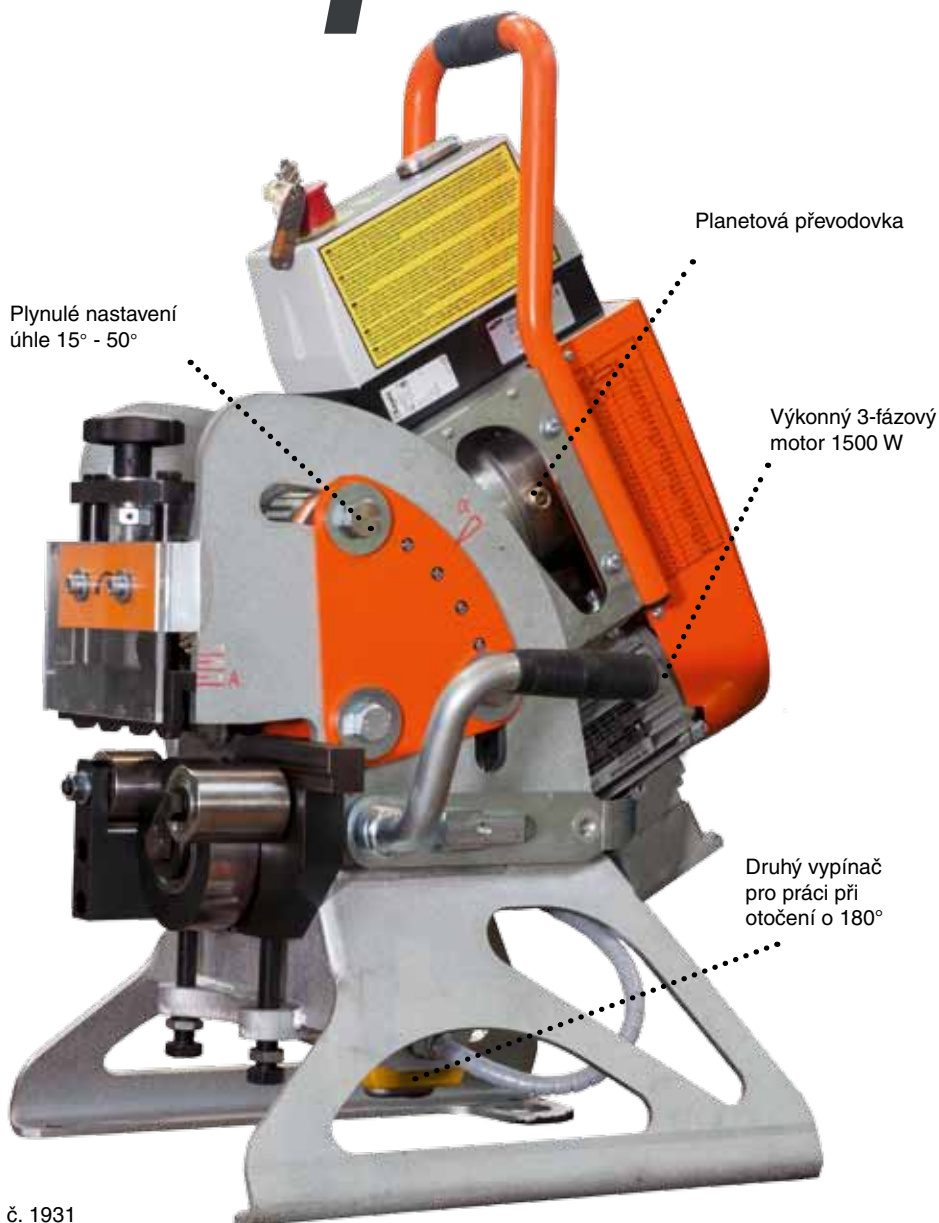
Neuvěřitelně
tichý chod



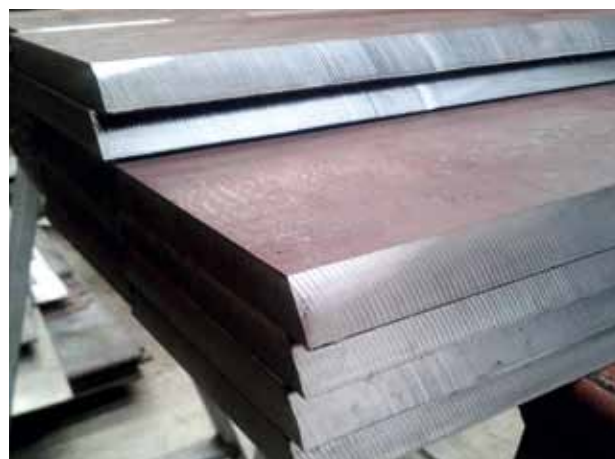
3D adaptive system

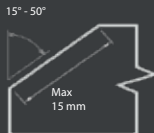


3 UKOSOVAČKY
V JEDNOM



Obj. č. 1931





Stroj UZ15 RAPID je jeden z nejrychlejších úkosovacích strojů s automatickým posuvem na trhu. Je vhodný nejen do dílenských provozů, ale i na montáže. Disponuje systémem plynulého nastavení pracovního úhlu. Navíc je stroj vybaven automatickým posuvem. Práce s UZ15 RAPID je tudíž velice komfortní.

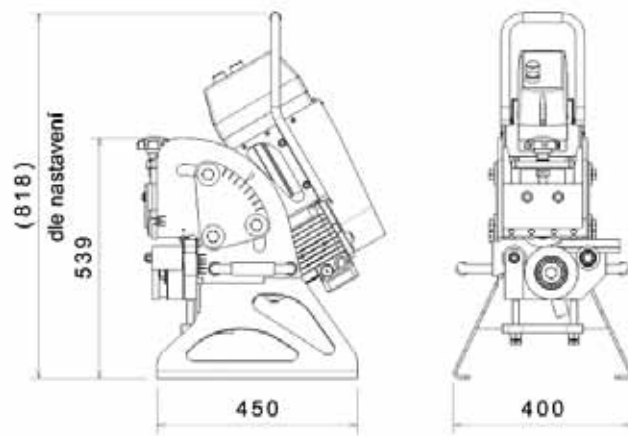
- Pro materiály z běžné oceli (do pevnosti 600 MPa), mosazi, mědi a hliníku.
- Pro ukosování materiálu o minimálních rozměrech - šířka 70 mm, délka 150 mm, tloušťka 6 mm.
- Tloušťka ukosovaného materiálu 6 - 40 mm.
- Úhel úkosu je snadno nastavitelný v rozsahu od 15° do 50° plynule, aniž by bylo nutné vyměňovat jakýkoli díl.
- Zařízení je schopné provést oboustranný úkos (X,K), bez nutnosti manipulace s materiálem.
- Snadné připojení k Manipulátoru 3D pro snadnější obsluhu a manipulaci.
- Stroj je vybaven automatickým posuvem.
- Možnost stacionárního i mobilního použití.
- Stroj pracuje na velkých obrobcích bez podpory rychlostí 3,5 m/min.
- Menší dílce materiálu se vkládají přímo do stroje.
- Výhodná cena při zakoupení UZ15 RAPID společně s Manipulátorem 3D.

Technické data:

Max. šířka úkosu:	15 mm
Plynule stavitelný úhel:	15° - 50°
Tloušťka ukos. materiálu:	6 - 40 mm
Motor:	1500 W / 380 V
Rychlost posuvu:	3,5 m/min.
Hmotnost:	94 kg
Rozměry:	530 x 395 x 860 mm

V ceně obsaženo:

Úkosovací systém UZ15 RAPID
Nářadí pro obsluhu
Návod



Název stroje:

Obj. č.

Úkosovací systém UZ15 RAPID	1931
-----------------------------	------

Příslušenství:

	Obj. č.
Řezný nástroj ECO - vhodný pro běžnou ocel	2137
Řezný nástroj ECO - vhodný pro běžnou ocel - sada 2+1 zdarma	2134
Řezný nástroj PVD - vhodný pro houževnatější materiály	2142
Řezný nástroj PVD - vhodný pro houževnatější materiály - sada 2+1 zdarma	1936
Řezný nástroj PREMIUM - povlakovaný tiN, vhodný pro běžnou ocel	2136
Řezný nástroj PREMIUM - povlakovaný tiN, vhodný pro běžnou ocel - sada 2+1 zdarma	2132
Manipulátor 3D - umožňuje otočení stroje o 180° pro vytvoření oboustranného úkosu a ulehčuje transport stroje po pracovišti.	1930
Zařízení pro výpočet řezného plánu Bevelling Solver (viz. strana 42)	1900



Obj. č. 2136



Obj. č. 2134



Obj. č. 1900



Obj. č. 2137



Obj. č. 1936



3D adaptive system



Obj. č. 1930

UZ15 Rapid + 3D Manipulátor set



Tichý chod



3D adaptive system

Rotační mechanismus
dovoluje provádět
oboustranné úkosování
bez nutnosti manipulace
s materiálem.

Výškové nastavení
polohy stroje.

Rychloupínací
systém stroje
quick-connect

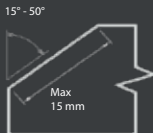
3D adaptive system
kompenzuje nerovnosti
podlahy a umožňuje
přizpůsobení polohy
stroje dle situace
na pracovišti.

Obj. č. 1932



3 UKOSOVAČKY
V JEDNOM





Stroj UZ15 RAPID je jeden z nejrychlejších úkosovacích strojů s automatickým posuvem na trhu. Je vhodný nejen do dílenských provozů, ale i na montáže. Disponuje systémem plynulého nastavení pracovního úhlu. Navíc je stroj vybaven automatickým posuvem. Práce s UZ15 RAPID je tudíž velice komfortní.

Jedinečný MANIPULÁTOR 3D - unikátní konstrukce manipulátoru nabízí možnost jednoduchého otočení úkosovacího stroje o 180° pro provádění oboustranného úkosu X, K. Pro otočení není potřeba žádné nářadí. Odpadá nutnost manipulovat s materiálem = velká úspora času.

Systém quick-connect nabízí možnost připojit a odpojit UZ15 RAPID od Manipulátoru 3D během pár sekund bez použití jakéhokoliv nářadí. Toto využijete v situaci, kdy Manipulátor 3D nemůže sledovat stroj z důvodu špatné kvality pracovní podlahy. Stroj je poté schopen poježdět po materiálu sám. 3D systém manipulátoru umožňuje stroji přizpůsobit svoji pracovní pozici aktuální situaci na pracovišti, UZ15 RAPID tzv. "plave" na obráběném plechu a kompenzuje případnou nerovnost podlah nebo deformaci materiálu.

Manipulátor 3D zaručuje taktéž pohodlný transport stroje po pracovišti.

Zdvihový mechanismus dovoluje jednoduché nastavení pracovní výšky stroje.

Velká pojezdová kola zaručují pohodlné překonávání překážek a nerovností.

Možnost práce s nebo bez Manipulátoru 3D.

Možnost použít Manipulátor 3D jako pevné pracovní stanice při zpracování malých kusů nebo jako servisního držáku UZ15 RAPID.

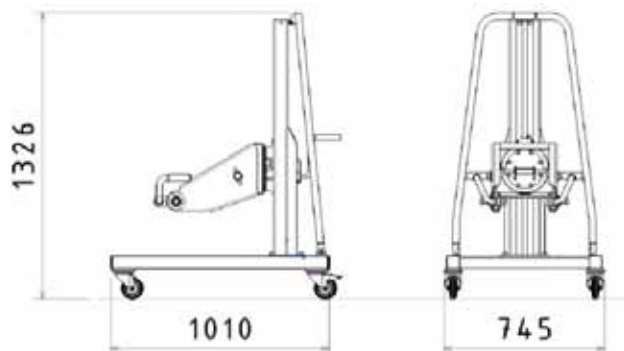
- Manipulátor umožňuje rychlé a jednoduché otočení stroje UZ15 RAPID o 180° pro vytvoření oboustranného úkosu ve tvaru X nebo K. Pracovník nepotřebuje jeřáb pro otočení materiálu - velká časová úspora při práci.
- Unikátní upínací systém umožňuje stroj UZ15 RAPID upnout a opět vyjmout z manipulátoru během několika sekund bez použití nářadí.
- Stroj UZ15 RAPID "plave" v MANIPULÁTORU 3D a kompenzuje nerovnosti podlahy.
- MANIPULÁTOR 3D umožňuje snadnou manipulaci se strojem.
- Požadovanou výšku stroje je možné nastavit pomocí zdvihacího zařízení.
- Pohyb umožňují masivní kola namontovaná na manipulátoru.
- Možnost úkosovat s použitím Manipulátoru 3D nebo bez.
- Možnost použití Manipulátoru 3D jako stacionární stanice.
- Možnost použití Manipulátoru 3D jako servisní stanice pro údržbu UZ15 RAPID.

Technické data:

Hmotnost celého setu: 179 kg
Rozměry: 1010 x 745 x 1326 mm

V ceně obsaženo:

Úkosovací systém UZ15 RAPID vč. 3D MANIPULÁTORU
Nářadí pro obsluhu
Návod



Název stroje:

Úkosovací systém UZ15 RAPID vč. 3D MANIPULÁTORU

Obj. č.

1932



UZ18 HardWorker



Neuvěřitelně
tichý chod



3D adaptive system



3 UKOSOVAČKY
V JEDNOM

Odolná šneková
převodovka

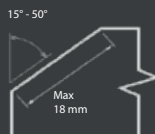
Plynulé nastavení
úhle 15° - 50°

Výkonný 3-fázový
motor 750 W

Obj. č. 1980

Druhý vypínač pro práci
při otočení o 180°





Stroj UZ18 Hardworker je jeden z nejvýkonnějších úkosovacích strojů s automatickým posuvem na trhu. Je vhodný nejen do dílenských provozů, ale i na montáže. Disponuje systémem plynulého nastavení pracovního úhlu. Díky speciální konstrukci pohonného ústrojí je UZ18 Hardworker vhodný i na houževnatější materiály. Stroj vybaven automatickým posuvem. Práce s UZ18 Hardworker je tudíž velice komfortní.

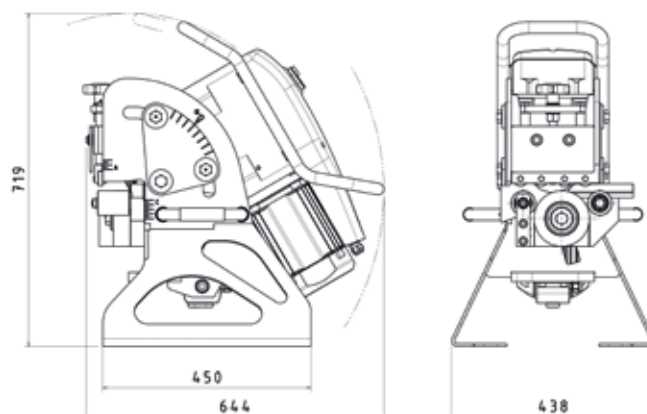
- Pro oceli (do pevnosti 600 MPa), mosazi, mědi a hliníku.
- Pro ukosování materiálu o minimálních rozměrech - šířka 70 mm, délka 150 mm, tloušťka 6 mm.
- Tloušťka ukosovaného materiálu 6 - 40 mm.
- Úhel úkosu je snadno nastavitelný v rozsahu od 15° do 50° plynule, aniž by bylo nutné vyměňovat jakýkoli díl.
- Zařízení je schopné provést oboustranný úkos (X,K), bez nutnosti manipulace s materiálem.
- Snadné připojení k Manipulátoru 3D pro snadnější obsluhu a manipulaci.
- Stroj je vybaven automatickým posuvem.
- Možnost stacionárního i mobilního použití.
- Stroj pracuje na velkých obrobcích bez podpory.
- Menší dílce materiálu se vkládají přímo do stroje.
- Výhodná cena při zakoupení UZ18 Hardworker společně s Manipulátorem 3D.

Technické data:

Max. šířka úkosu:	18 mm (600 MPa)
Plynule stavitelný úhel:	15° - 50°
Tloušťka úkos. materiálu:	6 - 40 mm
Motor:	750 W / 380 V
Rychlost posuvu:	1,9 m/min.
Hmotnost:	110 kg
Rozměry (ŠxVxH):	438 x 719 x 644 mm

V ceně obsaženo:

Úkosovací systém UZ18 HARDWORKER
Nářadí pro obsluhu
Návod



Název stroje:

Obj. č.

Úkosovací systém UZ18 HARDWORKER

1980

Příslušenství:

Obj. č.

Řezný nástroj ECO - vhodný pro běžnou ocel	2137
Řezný nástroj ECO - vhodný pro běžnou ocel - sada 2+1 zdarma	2134
Řezný nástroj PVD - vhodný pro houževnatější materiály	2142
Řezný nástroj PVD - vhodný pro houževnatější materiály - sada 2+1 zdarma	1936
Řezný nástroj PREMIUM - povlakovaný tiN, vhodný pro běžnou ocel	2136
Řezný nástroj PREMIUM - povlakovaný tiN, vhodný pro běžnou ocel - sada 2+1 zdarma	2132
Manipulátor 3D - umožňuje otočení stroje o 180° pro vytvoření oboustranného úkosu a ulehčuje transport stroje po pracovišti.	1930
Zařízení pro výpočet řezného plánu Bevelling Solver (viz. strana 42)	1900



Obj. č. 2136



Obj. č. 2134



Obj. č. 1900



Obj. č. 2137



Obj. č. 1936



3D adaptive system



Obj. č. 1930



UZ18 HardWorker + 3D Manipulátor set



Tichý chod



3D adaptive system



3 UKOSOVAČKY
V JEDNOM

3D adaptive system
kompenzuje nerovnosti
podlahy a umožňuje
přizpůsobení polohy
stroje dle situace
na pracovišti.

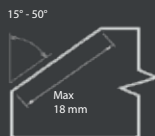
Rotační mechanismus
dovoluje provádět
oboustranné úkosování
bez nutnosti manipulace
s materiálem.

Výškové nastavení
polohy stroje.

Rychloupínací
systém stroje
quick-connect

Obj. č. 1983





Stroj UZ18 Hardworker je jeden z nejvýkonnějších úkosovacích strojů s automatickým posuvem na trhu. Je vhodný nejen do dílenských provozů, ale i na montáže. Disponuje systémem plynulého nastavení pracovního úhlu. Díky speciální konstrukci pohonného ústrojí je UZ18 Hardworker vhodný i na houževnatější materiály. Stroj vybaven automatickým posuvem. Práce s UZ18 Hardworker je tudíž velice komfortní.

Jedinečný MANIPULÁTOR 3D - unikátní konstrukce manipulátoru nabízí možnost jednoduchého otočení ukosovacího stroje o 180° pro provádění oboustranného úkosu X, K. Pro otočení není potřeba žádné nářadí.

Odpadá nutnost manipulovat s materiálem = velká úspora času.

Systém quick-connect nabízí možnost připojit a odpojit UZ18 Hardworker od Manipulátoru 3D během pár sekund bez použití jakéhokoliv nářadí. Toto využijete v situaci, kdy Manipulátor 3D nemůže sledovat stroj z důvodu špatné kvality pracovní podlahy. Stroj je poté schopen pojet se po materiálu sám. 3D systém manipulátoru umožňuje stroji přizpůsobit svoji pracovní pozici aktuální situaci na pracovišti.

UZ18 Hardworker tzv. plave na obráběném plechu a kompenzuje případnou nerovnost podlah nebo deformaci materiálu.

Manipulátor 3D zaručuje taktéž pohodlný transport stroje po pracovišti.

Zdvihový mechanismus dovoluje jednoduché nastavení pracovní výšky stroje.

Velká pojízdná kola zaručují pohodlné překonávání překážek a nerovností.

Možnost práce s nebo bez Manipulátoru 3D.

Možnost použít Manipulátor 3D jako pevné pracovní stanice při zpracování malých kusů nebo jako servisního držáku UZ18 Hardworker.

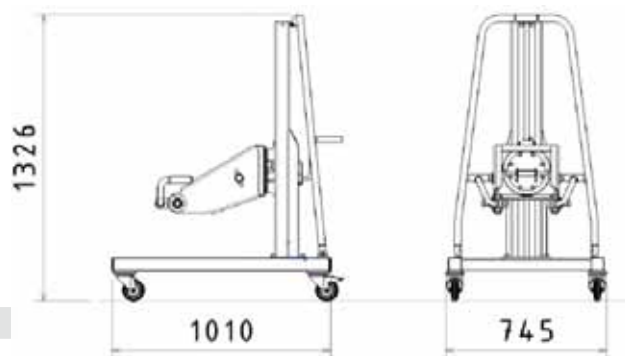
- Manipulátor umožňuje rychlé a jednoduché otočení stroje UZ18 Hardworker o 180° pro vytvoření oboustranného úkosu ve tvaru X nebo K. Pracovník nepotřebuje jeřáb pro otočení materiálu - velká časová úspora při práci.
- Unikátní upínací systém umožňuje stroj UZ18 Hardworker upnout a opět vyjmout z manipulátoru během několika sekund bez použití nářadí.
- Stroj UZ18 Hardworker "plave" v MANIPULÁTORU 3D a kompenzuje nerovnosti podlahy.
- MANIPULÁTOR 3D umožňuje snadnou manipulaci se strojem.
- Požadovanou výšku stroje je možné nastavit pomocí zdvihacího zařízení.
- Pohyb umožňují masivní kola namontovaná na manipulátoru.
- Možnost úkosovat s použitím Manipulátoru 3D nebo bez.
- Možnost použití Manipulátoru 3D jako stacionární stanice.
- Možnost použití Manipulátoru 3D jako servisní stanice pro údržbu UZ18 Hardworker.

Technické data:

Hmotnost celého setu: 204 kg
Rozměry: 1010 x 745 x 1326 mm

V ceně obsaženo:

Úkosovací systém UZ18 HARDWORKER vč. 3D MANIPULÁTORU
Nářadí pro obsluhu
Návod



Název stroje:

Úkosovací systém UZ18 HARDWORKER vč. 3D MANIPULÁTORU

Obj. č.

1983



UZ29 Speeder



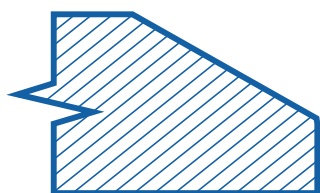
Neuvěřitelně
tichý chod



3D adaptive system



3 UKOSOVAČKY
V JEDNOM



Šíře úkosu 18 mm
v první třísce úběru
při rychlosti posuvu
1.8 m / min.

Kompenzace
úhlu úkosu

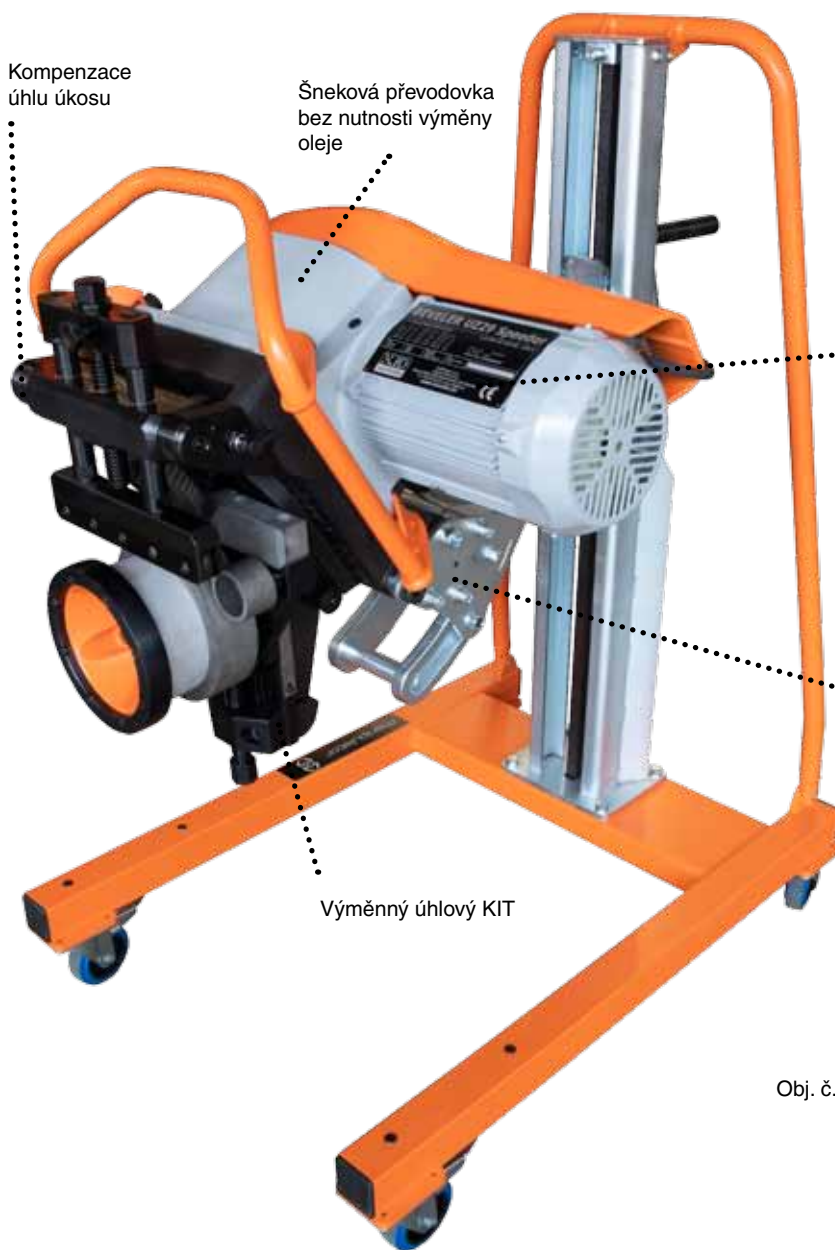
Šneková převodovka
bez nutnosti výměny
oleje



Výkonný 3-fázový
motor 1500 W

Kompenzace
náklonu stroje

Výměnný úhlový KIT



Obj. č. 1962





Stroj UZ29 SPEEDER je jedním z největších a nejvýkonnějších strojů na poli úkosovaček principu rotačního stříhání. Stroj je samozřejmě vybaven automatickým posuvem a lze jej použít jako stacionární stroj určený pro velké série menších a malých obrobků, ale stejně tak i jako mobilní úkosovací systém, kdy stroj pojíždí podél obráběného plechu rychlostí téměř dva metry za minutu. Stroj UZ29 SPEEDER je schopen obrábět standardní, ale i nerezovou ocel. Stroj disponuje supersilent pohonem a nezvyšuje tak hluk na pracovišti.

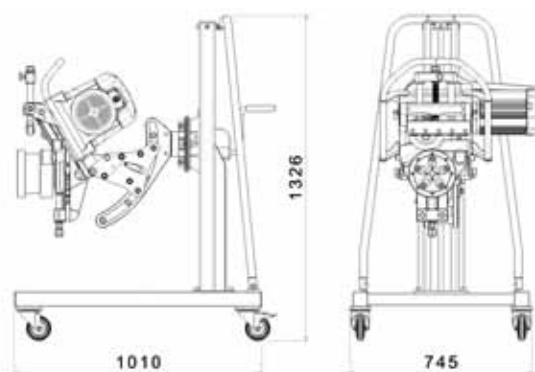
- Pro materiály z běžné oceli (do pevnosti 700 MPa), nerezové oceli, mosazi, mědi a hliníku.
- Tloušťka úkosovaného materiálu 6 - 60 mm.
- Úhel úkosu je možno měnit prostřednictvím výměnných třmenů (KIT pro daný úhel).
- Zařízení je schopné provést oboustranný úkos (X,K), bez nutnosti manipulace s materiálem.
- Supersilent pohon. Stroj není téměř slyšet.
- Stroj je vybaven automatickým posuvem.
- Možnost stacionárního i mobilního použití.
- Menší dílce materiálu se vkládají přímo do stroje.
- Lehká a kompaktní konstrukce. Jednomužný stroj.
- Vyrobeno v ČR.

Technické data:

Max. šířka úkosu:	29 mm < 400 MPa 25 mm > 400 MPa
Úhel úkosu:	22.5° , 30° , 37.5° , 45° , 50° (výměnný KIT)
Tloušťka úkos. materiálu:	6 - 60 mm
Motor:	1500 W / 380V
Posuv:	1,8 m/min.
Hmotnost:	205 kg
Rozměry:	1010 x 745 x 1326 mm

V ceně obsaženo:

Úkosovací systém UZ29 SPEEDER včetně 3D MANIPULATORU
Nářadí pro obsluhu
Návod



Název stroje:

Úkosovací systém UZ29 SPEEDER - set (KIT 30° + 45°)

Obj. č.

1962

Příslušenství:

Příslušenství:	Obj. č.
Řezný nástroj ECO - vhodný pro běžnou ocel	1970
Řezný nástroj ECO - vhodný pro běžnou ocel - sada 2+1 zdarma	1972
Řezný nástroj PVD - vhodný pro houževnatější materiály	1971
Řezný nástroj PVD - vhodný pro houževnatější materiály - sada 2+1 zdarma	1973
Samostatný KIT 22,5°	1966
Samostatný KIT 30°	1964
Samostatný KIT 37,5°	1967
Samostatný KIT 45°	1965
Samostatný KIT 50°	1968
Zařízení pro výpočet řezného plánu Bevelling Solver (viz. strana 42)	1900



Obj. č. 1970



Obj. č. 1971



Obj. č. 1972

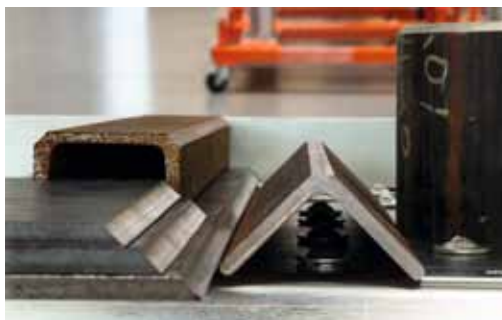


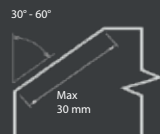
Obj. č. 1965



Obj. č. 1900

UZ30 Express





Stacionární UZ30 EXPRESS je jedním z mála opravdu nekompromisních řešení pro úkosování velkých sérií menších a malých obrobků, nebo dlouhých úzkých pásovin. UZ30 EXPRESS může být použita nejen pro úkosování, ale je rovněž vhodná i k pouhému odjehlení materiálu. Obě tyto operace zvládá s jistotou příznačnou pro daleko větší a dražší stroje. Díky unikátní geometrii nástroje je možné nastavit rychlost posuvu až 3,5 m/min. V případě úkosování delších dílců je možné dovybavit stroj o vstupní a výstupní přídavný stůl a prodloužit tak pracovní plochu na účtyhodných 2 824 mm.

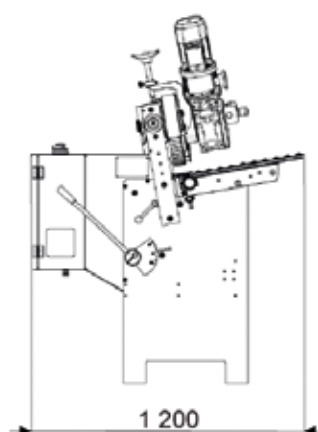
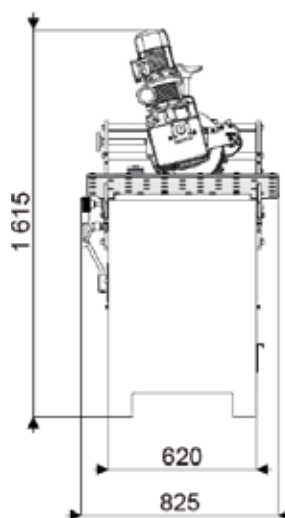
- Stroj určený pro ukosování ocelových, Alu, Cu a dalších materiálů, ploché oceli, trubek, tvarové ukosování.
- Úkosování frézováním - vysoká kvalita úkosu (zrcadlový lesk).
- Regulace posuvu variátorem.
- Regulace otáček frézy frekvenčním měničem.
- Další volitelné příslušenství pro úkosování trubek.
- Možnost rozšíření pracovní plochy (vstupní a výstupní stůl - 2824 mm celkem vč. základního stolu).
- Rychlé a precizní nastavení stroje pomocí stavěcích měrek.

Technická data:

Orientační hodnoty max. šířky úkosu:	při 30° 30 mm
	při 45° 20 mm
	při 60° 17 mm
Nastavení úhlu úkosu:	30 - 60° (plynulé)
Tloušťka materiálu:	3 - 100 mm
Úkosování trubek:	Ø102 - 156 mm
Motor frézovací hlavy:	4000 W
Otáčky frézovací hlavy:	stavitelné (frekvenční měnič)
	0 - 5500 ot./min.
Rychlost posuvu:	0,6 - 3,5 m/min.
Hmotnost:	400 kg
Rozměry:	825 x 1200 x 1615 mm
Počet břitových destiček:	5 ks

V ceně obsaženo:

Úkosovací systém UZ 30 EXPRESS
Nářadí pro obsluhu a stavěcí měrky
Návod



Název stroje:

Úkosovací systém UZ30 EXPRESS

Obj. č.

25999

Příslušenství:

	Obj. č.
Frézovací hlava (vč. řezných destiček, upínacích klínů a šroubků)	25910
Řezné destičky Premium (balení 10 ks)	25907
Vstupní a výstupní stůl se stavitelnými dorazy (délka stolu 1m / ks)	25908
Přípravek pro úkosování trubek Ø102 - 156 mm	25902
Stavěcí měrky pro seřízení stroje	25916
Šroub klínu řezných destiček	25914
Zajišťovací klín řezných destiček	25917
Náhradní kolo posuvu	25903
Repase kola posuvu (je vyžadováno zaslání opotřebovaného kola posuvu pro provedení repase)	25903REPAS
ECO frézovací hlava (vč. řezných destiček, upínacích klínů a šroubků)	25911
Řezné destičky ECO pro frézovací hlavu ECO (balení 10 ks)	25909
Šroub klínu řezných destiček ECO	25914
Zajišťovací klín řezných destiček ECO	25913



Obj. č. 25916



Obj. č. 25902



Obj. č. 25910



Obj. č. 25907



UZ50 Triumph



3D adaptive system

3 UKOSOVAČKY
V JEDNOM



Výkonný motor
frézy 4000 W

Rychloupínací
systém stroje
quick-connect

Zdvojený systém
synchronizovaných
posuvových jednotek

Dálkové ovládání
je možné držet v ruce
nebo upnout ke stroji

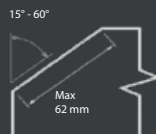
Rotační mechanismus
dovoluje provádět
oboustranné úkosování
bez nutnosti manipulace
s materiálem.

Výškové nastavení
polohy stroje.

3D adaptive system
kompenzuje nerovnosti
podlahy a umožňuje
přizpůsobení polohy
stroje dle situace
na pracovišti.

Obj. č. 1940





Úkosovací systém UZ50 Triumph je další z řady unikátních řešení vyvinutých firmou N.K.O. Machines. V tomto případě se jedná de facto o tři úkosovací systémy implementované do jednoho stroje.

UZ50 Triumph tak může být použita za prvé, jako mobilní úkosovačka, kdy pojíždí podél obráběného materiálu rychlostí až 1,2 m/min a obrábí pod úhlem 15° - 50°. Za druhé, je možné celou obráběcí jednotku otočit vzhůru nohama a vytvářet úkoso pro X a K svary aniž by bylo zapotřebí jakkoli manipulovat s obráběným materiálem. Tato aplikace je možná díky rotačnímu mechanismu 3D manipulátoru, který je standardní výbavou stroje. Poslední, třetí podobou stroje je možnost přestavět jej na stacionární úkosovačku (za pomoci speciálního příslušenství UZP 30) určenou pro zpracování menších dílců o minimální délce úkosované hrany 200 mm. Stroj UZ50 pracuje na principu třískového obrábění a díky možnosti nastavit optimální řezné podmínky, je stroj schopen obrábět i jinak problematické materiály jako nerez, Hardox, Weldom nebo Domex. Úkosování běžné oceli je samozřejmostí.

Stroj je již ve standardu vybaven jedinečným 3D manipulátorem, který je díky funkci 3D adaptive system schopen přizpůsobit polohu stroje vůči obráběnému materiálu dle aktuální situace na pracovišti a eliminovat tak případné nerovnosti obráběného plechu nebo pracovní podlahy. Samozřejmostí je možnost otočit stroj o 180° nebo ho výškově přenastavit.

Díky funkci quick-connect je možné stroj UZ50 TRIUMPH opakovaně odpojovat a připojovat k 3D manipulátoru během několika sekund.

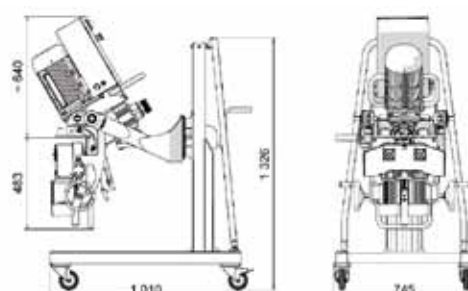
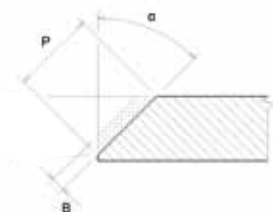
- Automatický posuv s možností plynulého nastavení rychlosti posuvu v rozsahu 0-1,2 m/min.
- High speed frézovací nástroj osazený řeznými deskami s prodlouženou životností, max šířka úkosové hrany 62 mm / 20°, 50 mm / 45°.
- Variabilní nastavení požadovaného úhlu v rozsahu 15°-60° bez nutnosti výměny jakéhokoliv dílu.
- Veškerá elektrovýbava je uzavřena v prachotěsném rozvaděči se zvýšenou odolností proti vibracím.
- Stroj je vybaven nejmodernějšími bezpečnostními prvky.
- Možnost dokoupit ASP - aktivní inteligentní ochranu.
- Stroj obrábí i problematické materiály - např. nerez, Hardox, Weldom a Domex.

Technická data:

Max. šířka úkosu:	62 mm
Nastavení úhlu úkosu:	15° - 60° (plynulé)
Tloušťka materiálu:	7 - 80 mm
Motor frézovací hlavy:	4000 W / 380 V
Rychlost posuvu:	0 - 1,2 m/min.
Hmotnost:	175 kg
Rozměry:	1010 x 745 x 1326 mm
Počet břitových destiček	5 ks (9 ks s frézovací hlavou PREMIUM)

V ceně obsaženo:

Úkosovací systém UZ 50 TRIUMPH
Návod pro obsluhu
Návod



úhel úkosu α

max. šířka úkosu (P)

15°	62mm (doporučeno ve 3 úběrech)
20°	62mm (doporučeno ve 4 úběrech)
25°	56mm (doporučeno ve 4 úběrech)
30°	52mm (doporučeno v 5 úběrech)
35°	51mm (doporučeno v 5 úběrech)
40°	51mm (doporučeno v 5 úběrech)
45°	50mm (doporučeno v 5 úběrech)
50°	51mm (doporučeno v 5 úběrech)
55°	51mm (doporučeno v 5 úběrech)
60°	52mm (doporučeno v 5 úběrech)

B=max. 5mm (1 úběr)

Název stroje:

Obj. č.

Úkosovací systém UZ50 TRIUMPH (vč. 3D Manipulátoru)	1940
---	------

Příslušenství:

Příslušenství:	Obj. č.
Frézovací hlava ECO 5 zubů	1946
Řezné destičky ECO (balení 10 ks)	1945
Frézovací hlava PREMIUM 9 zubů	1943
Řezné destičky PREMIUM (balení 10 ks)	1955
Vertikální vodící deska šlechtěná pro úkosování HARDOXu a dalších oteruvzdorných materiálů	1949
ASP aktivní, inteligentní ochrana stroje proti přetížení	1956
UZP 30 přídatný stůl pro zpracování malých kusů	1942
Šroub řezných destiček	1947
Náhradní kolo posuvu	1948
Repase kola posuvu (je vyžadováno zaslání opotřebovaného kola posuvu pro provedení repase)	1948REPAS
Zařízení pro výpočet řezného plánu Bevelling Solver (viz. strana 42)	1900

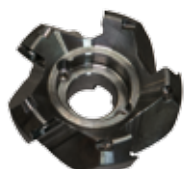
ASP - Aktivní inteligentní ochrana stroje proti přetížení

Jedná se o systém monitorující okamžité zatížení stroje a podmínky obrábění.

V případě, že ASP systém rozpozná přetížení stroje z důvodů opotřebení nástroje, příliš vysoké rychlosti posuvu, nebo nesprávně nastaveného stroje, ASP systém o této skutečnosti aktivně operátora informuje blikáním kontrolky na dálkovém ovládání.

Pokud operátor do 20s neučiní kroky vedoucí ke snížení zatížení stroje (úprava velikosti úběru, výměna řezných destiček, snížení rychlosti posuvu), systém odpojí napájení posuvových kol a stroj se zastaví. Pozor, systém nechrání proti šokovému přetížení!

ASP systém lze dokoupit jako příslušenství pouze s novým strojem.



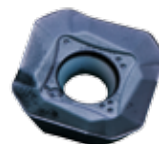
Obj. č. 1946



Obj. č. 1943



Obj. č. 1945



Obj. č. 1955



Obj. č. 1900



UZ50 Triumph

+ UZP30 set

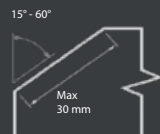


3 UKOSOVAČKY
V JEDNOM



Obj. č. 1941





Přípravek UZP30, jehož pomocí vytvoříme ze stroje UZ50 TRIUMPH stacionární úkosovací stanici pro zpracování menších obrobků nebo úzkých pásovin, lze koupit samostatně nebo v setu se strojem UZ50 TRIUMPH. Takto přebudovaný stroj si samozřejmě zachovává veškeré výhody systému UZ50 TRIUMPH a je tak možné ho použít i pro obrobení problematických materiálů jako nerez, Hardox, Weldox nebo Domex. Úkosování běžné oceli je samozřejmostí. Minimální délka hrany úkosovaného materiálu musí být alespoň 200 mm.

- Přípravek je určen pro použití se strojem UZ50 Triumph.
- Variabilní nastavení požadovaného úhlu v rozsahu 20° - 60° bez nutnosti výměny jakéhokoliv dílu.
- Přípravek umožňuje úkosovat i malé rozměry obrobků, které vkládáte přímo do stroje. Celý proces obrobení je poté automatický, bez nutnosti přidržovat obrobek.
- Stroj je vybaven nejmodernějšími bezpečnostními prvky.
- Možnost dokoupit ASP - aktivní inteligentní ochranu.
- Stroj obrábí i problematické materiály - např. nerez, Hardox, Weldox a Domex.

Technická data:

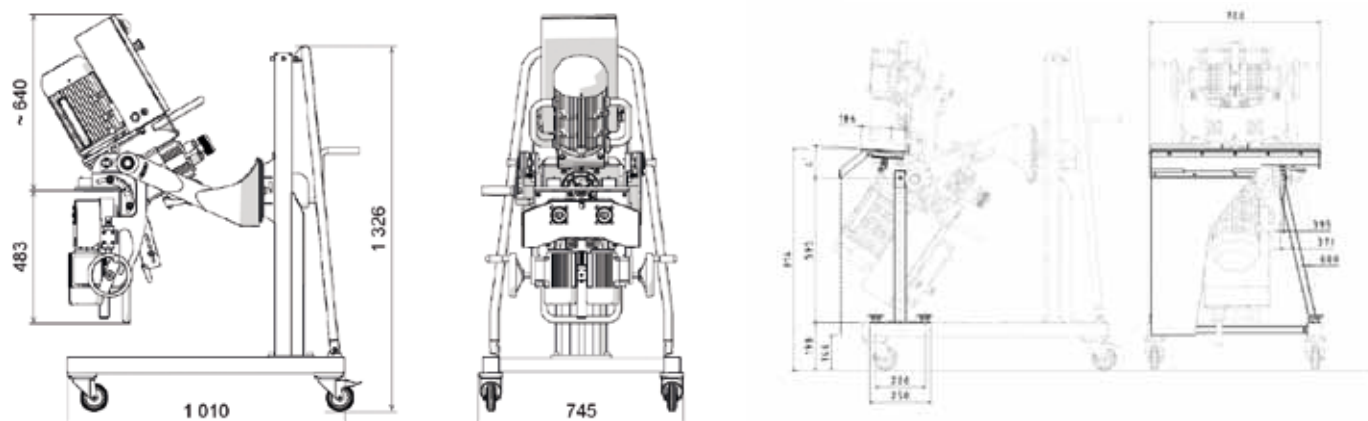
Max. šířka úkosu:	30 mm
Nastavení úhlu úkosu:	20° - 60° (plynulé)
Tloušťka materiálu:	7 - 70 mm
Motor frézovací hlavy:	4000 W / 380 V
Rychlost posuvu:	0 - 1,2 m/min.
Hmotnost:	202 kg
Rozměry:	1010 x 745 x 1326 mm
Počet břitových destiček	5 ks (9 ks - Frézovací hlava PREMIUM)

V ceně obsaženo:

Úkosovací systém UZ 50 TRIUMPH + UZP 30 set
Nářadí pro obsluhu
Návod

úhel úkosu α	max. šířka úkosu (P) (v závislosti na použité vodící liště viz. návod k obsluze)
20°	20 mm (doporučeno ve 2 úběrech)
25°	24 mm (doporučeno ve 3 úběrech)
30°	26 mm (doporučeno ve 3 úběrech)
35°	27 mm (doporučeno ve 4 úběrech)
40°	30 mm (doporučeno ve 4 úběrech)
45°	30 mm (doporučeno ve 4 úběrech)
50°	30 mm (doporučeno ve 4 úběrech)
55°	30 mm (doporučeno ve 4 úběrech)
60°	28 mm (doporučeno ve 4 úběrech)

B=max. 4mm (1 úběr)



Název stroje:

Obj. č.

Úkosovací systém UZ 50 TRIUMPH (vč. 3D Manipulátoru) + UZP 30 set

1941

Příslušenství:

Obj. č.

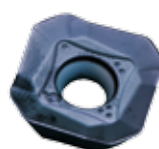
Frézovací hlava PREMIUM 9 zubů DOPORUČUJEME při použití s UZP 30!	1943
Řezné destičky ECO (balení 10 ks)	1945
Řezné destičky PREMIUM (balení 10 ks)	1955
Vertikální vodící deska šlechtěná pro úkosování HARDOXu a dalších oteruvzdorných materiálů	1949
ASP aktivní, inteligentní ochrana stroje proti přetížení	1956
Šroub řezných destiček	1947
Náhradní kolo posuvu	1948
Repase kola posuvu (je vyžadováno zaslání opotřebovaného kola posuvu pro provedení repase)	1948REPAS
Zařízení pro výpočet řezného plánu Bevelling Solver (viz. strana 42)	1900



Obj. č. 1943



Obj. č. 1945



Obj. č. 1955



Obj. č. 1900



Řezné nástroje pro úkosovačky jiných výrobců

Zařízení pro výpočet řezného plánu Beveling Solver

Příslušenství:

	Obj. č.
Řezný nástroj ECO pro stroj CEVISA - CHP6, CHP12 a další úkosovací systémy	2135
Řezný nástroj PVD pro stroj CEVISA - CHP6, CHP12 a další úkosovací systémy	2235
Řezný nástroj ECO pro stroj GULLCO - KBM 18	2133
Řezný nástroj PVD pro stroj GULLCO - KBM 18	2233



Obj. č. 2135



Obj. č. 2133

Předpokládané životnosti a doporučená péče o nástroj:

Nástroje určené pro obrábění rotačním střihem jsou navrženy pro materiály s maximální pevností Rm do 60 kg / mm². Při dodržení všech podmínek uvedených v návodu na použití, může být životnost nástroje až 4000 metrů a víc.

V praxi se však životnost pohybuje okolo 2000 – 3000 metrů. Na životnost nástroje má vliv několik faktorů:

Materiál a jeho příprava

Jak již bylo napsáno je nutno dodržovat maximální pevnost obráběného materiálu.

Při úkosování materiálů s vyšší než přípustnou pevností se rapidně snižuje životnost nástroje, ale hlavně hrozí destrukce nástroje nebo poškození pohonného ústrojí.

Na životnost nástroje může mít vliv i příprava materiálu před obráběním. Pokud se materiál na vašem pracovišti dělí pálením, doporučujeme očistit hrany určené pro úkosování úhlovou nebo jinou brusku.

Při pálení, zvláště pak při pálení plasmou, dochází k prokalení hran materiálu.

Tato skutečnost může mít podstatný vliv na konečnou životnost nástroje. Doporučujeme postupovat obezřetně.

Péče o nástroj

Podstatný vliv na životnost nástroje má také údržba stroje a hlavně péče o nástroj.

Během úkosování je důležité kontrolovat průběžně ostrost nástroje a pokud ho shledáme tupým, je nutno neodkladně zajistit jeho ostření.

Pokud tuto povinnost zanedbáme a pracujeme dál s neostrým nástrojem, může dojít k vylomení řezné hrany nebo zničení nástroje.

Pracovní postup

Nezanedbatelný je rovněž postup obrábění. Toto je důkladně popsáno v návodu na použití. Obecně platí, při provádění maximálních možných úběrů (šířka úkosové hrany) je nutné rozdělit obrábění do dvou třísek.

Celá tato problematika je detailně popsána v návodu na použití stroje.

Beveling Solver

Digitální zařízení pro výpočet řezného plánu strojů UZ-LINE



Funkce:

- Dotyková obrazovka.
- Dobíjecí baterie.
- 13 jazykových režimů.
- Metrické nebo imperiální jednotky.
- Port Micro USB pro aktualizace a opravy.
- Ochranný návlék z měkké pryže zabraňuje poškození a poskytuje lepší úchop.
- Vybaveno magnety pro upevnění na tělo stroje.



Kompatibilní se stroji:

UZ12 Ultralight
UZ15 Rapid
UZ18 HardWorker
UZ29 Speeder
UZ50 Triumph
UZ50 Triumph + UZP30



Název stroje:

Obj. č.

Digitální zařízení Beveling solver pro výpočet řezného plánu strojů UZ-LINE	1900
---	------

ÚKOSOVAČKY TRUBEK PIPE - LINE

Popis

Pracovní rozsah

Strana

Úkosovací systém pro obrábění
trubek Stinger 300

Ø 36 - 269 mm
Ø 1,41" - 10,59"

44 - 45



výroba
v České republice

Úkosovačky trubek s vnitřním
upnutím kolmo k ose trubky

Ø 12,5 - 330 mm
Ø 0,49" - 12,99"

46 - 47



nejprodávanejší
modelová řada

Úkosovačky trubek s vnitřním
upnutím v ose trubky

Ø 65 - 820 mm
Ø 2,5" - 32,28"

48 - 49



Úkosovačky trubek s vnitřním
upnutím v ose trubky
a automatickým posuvem

Ø 80 - 820 mm
Ø 3,14" - 32,28"

50 - 51

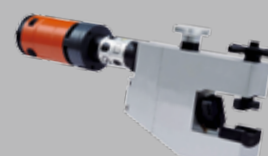


s autoposuvem
nástroje

Úkosovačky trubek
pro membránové stěny

Ø 8 - 108 mm
Ø 0,31" - 4,25"

52 - 53



extra úzké
provedení

Stinger 300



Vyrobeno
v České republice





Ø36 – 269mm
(1.41" – 10.59")



Úkosovací systém Stinger 300 je vyvinut jako přenosné samo-středící zařízení pro přípravu svarových ploch na trubkách a rourách. Vyznačuje se jednoduchou obsluhou, spolehlivostí a velkorysou porcí výkonu pro provádění až třech operací v jednom kroku.

Dle aktuálních požadavků můžete zároveň zarovnávat konec a hranu trubky, úkosovat a kalibrovat vnitřní průměr obráběné trubky. Samozřejmě je možné aktivně používat i jen pouze jednu nebo dvě ze jmenovaných operací.

Revolucí v této třídě úkosovaček je pak zcela nový systém upínání a středění řezných nástrojů EasyLOCK.

Řezný nástroje můžete upnout kdekoli v rámci upínací čelisti a zajistit jedním šroubem.

- Až tři operace v jednom kroku.
- EasyLOCK – Revoluční systém upínání řezných nástrojů jedním šroubem.
- Instalované měřítko pro komfortní středění řezných nástrojů.
- Možnost montáže dvou nebo tří držáků nástrojů.
- Možnost výroby řezných nástrojů dle specifických požadavků na objednávku.
- Možnost J-Bevel operace.
- Středící šroub pro eliminaci případných vibrací v průběhu obrábění.
- Možnost použít motor samostatně jako vrtačku s MK3

Technická data:

Počet upínacích trnů:	2 ks
Upínací trn A (vnitřní průměr ID):	86 – 269 mm (3.38" – 10.59")
Upínací trn B (vnitřní průměr ID):	36 – 86 mm (1.41" – 3.38")
Maximální tloušťka stěny:	15 mm
Elektrický motor:	1800 W / 2 rychlosti + regulace otáček / MT3
Hmotnost s upínacím trnem A:	36,6 kg
Hmotnost s upínacím trnem B:	31 kg
Hmotnost přídatného stojanu:	5,8 kg

V ceně obsaženo:

Úkosovací systém Stinger 300
Upínací trn A včetně sady kompenzačních čelistí
2x Držák nástroje
Nářadí pro obsluhu
Návod



Název stroje:

Obj. č.

Úkosovací systém pro obrábění trubek Stinger 300

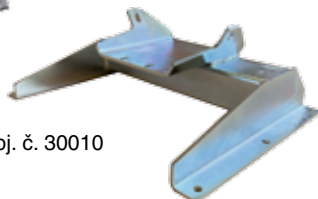
30002

Příslušenství:

	Obj. č.
Trn A (velký) - rozsah 86 - 269 mm (3.38" – 10.59")	30006
Trn B (malý) - rozsah 36 – 86 mm (1.41" – 3.38")	30005
Držák nástroje EasyLOCK	30007
Motor 230V/1800W	30008
Stojan	30010
SET řezných nástrojů STANDARD - 0°, 30°, 37°, 15°	603
Řezný nástroj STANDARD - 0°	603_01
Řezný nástroj STANDARD - 30°	603_02
Řezný nástroj STANDARD - 37°	603_03
Řezný nástroj STANDARD - 15° pro vnitřní úkos	603_04
SET řezných nástrojů PREMIUM - 0°, 30°, 37°, 15°	604
Řezný nástroj PREMIUM - 0°	604_01
Řezný nástroj PREMIUM - 30°	604_02
Řezný nástroj PREMIUM - 37°	604_03
Řezný nástroj PREMIUM - 15° pro vnitřní úkos	604_04



Obj. č. 30007



Obj. č. 30010



Obj. č. 30008



Obj. č. 30006



řezné nástroje



Obj. č. 30005

Úkosovací systém pro úkosování trubek s vnitřním upnutím kolmo na osu trubky.





Lehké, přenosné úkosovací systémy s motorem kolmo k ose obráběné trubky jsou nejprodávější verzí úkosovaček NKO Machines řady Pipe – Line. Poloha motoru může být zásadní výhodou ve specificky stísněných podmínkách. Stroje této řady jsou schopné provádět několik operací současně. To znamená zásadní úsporu času obrábění.

- Robustní přenosné úkosovačky trubek s celkovým rozsahem Ø12,5 – 330 mm (0,49" – 12,99").
- Stroje jsou konstruovány pro zarovnání čela, vytvoření úkosu a vnitřní kalibraci průměrů trubek. Úhel a tvar úkosu je volitelný.
- Stroj je po nastavení schopen rychle a opakovaně připravovat konce trubek pro svařování.
- Použitelné na všechny obrobitelné kovy včetně nerezových ocelí.
- Koncentrické vnitřní upnutí je zárukou dokonalého zajištění a vystředění stroje.
- Možnost zvolit elektrický nebo pneumatický pohon.

V ceně obsaženo:

Úkosovací systém
Nářadí pro obsluhu
Set standardních nástrojů

Elektrické verze strojů:

Stroj je osazen vysokovýkonným elektromotorem v kovovém šasi se zvýšenou odolností.

Napětí 230V/50Hz.
Výkon motoru 0,5 – 2,5 kW (dle typu)

Pneumatické verze strojů:

Tyto pohony jsou zvláště vhodné do výbušných prostor.

Pracovní tlak 6 – 15 bar
Požadovaný průtok vzduchu 650 – 1200 L/min
(přívod vzduchu musí být vybaven filtrační a přimazávací jednotkou)



Nabízené verze strojů:

Elektrický pohon	Pneumatický pohon	Pracovní rozsah	Tloušťka stěny	Otáčky / min	Váha elektro / pneu	Pracovní zdvih
ISY-28TN-1	TCM-28TN-1	12,5 – 15 mm 0.49" – 0.59"	3 mm	70 ot./min.	10 kg / 8 kg	25 mm
ISY-28TN-2	TCM-28TN-2	15 – 20 mm 0.59" – 0.79"	5 mm	70 ot./min.	10 kg / 8 kg	25 mm
ISY-28TN-3	TCM-28TN-3	20 – 28 mm 0.79" – 1.10"	6 mm	70 ot./min.	10 kg / 8 kg	25 mm
ISY-80T	TCM-80T	28 – 76 mm 1.10" – 2.99"	15 mm	53 ot./min.	11 kg / 9 kg	25 mm
ISY-80TN	TCM-80TN	26 – 79 mm 1.02" – 3.11"	15 mm	70 ot./min.	11 kg / 9 kg	25 mm
ISY-90T	TCM-90T	36 – 90 mm 1.42" – 3.54"	15 mm	50 ot./min.	12 kg / 10 kg	25 mm
SDC-120TN	TCM-120TN	45 – 105 mm 1.77" – 4.13"	20 mm	34 ot./min.	22 kg / 21 kg	25 mm
SDC-150TN	TCM-150TN	60 – 170 mm 2.36" – 6.69"	20 mm	34 ot./min.	27 kg / 26 kg	25 mm
SDC-350TN	TCM-350TN	150 – 330 mm 5.90" – 12.99"	20 mm	14 ot./min.	50 kg / 48 kg	25 mm

Příslušenství:

Řezné nástroje	Obj. č. viz. tabulka strana 52 - 53
Pneumatický set (jednotka pro filtraci, přimazávání a regulaci tlaku vzduchu, tlaková hadice 10 m vč. příslušných pneumatických spojek, olej)	27221



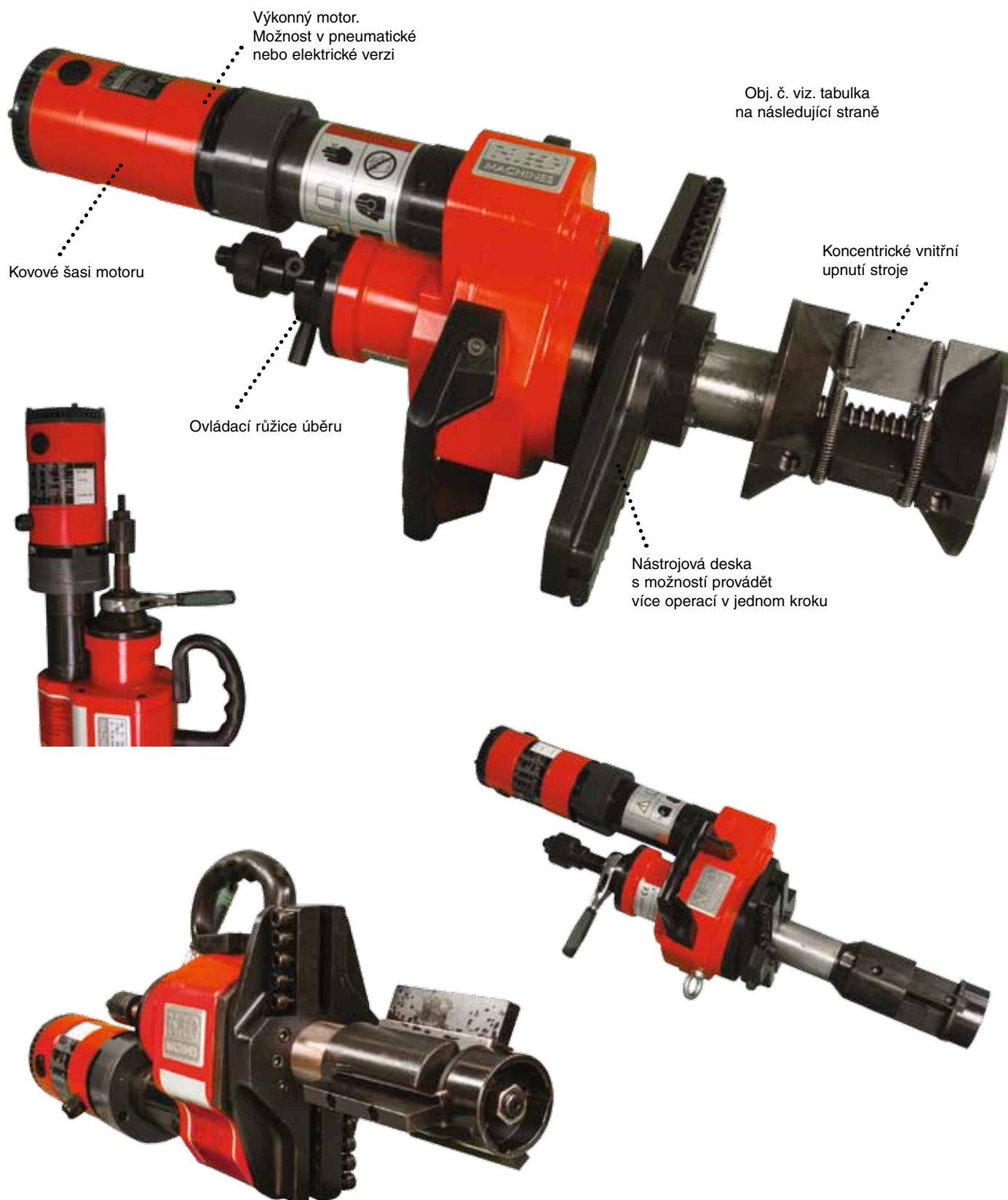
Řezné nástroje
viz.strana 48 - 50



Obj. č. 27221
(pouze pro pneumatické modely)



Úkosovací systém pro úkosování trubek s vnitřním upnutím v ose trubky.





Lehké, přenosné úkosovací systémy s motorem v ose obráběné trubky se vyznačují kultivovaným a předvídatelným chodem. Poloha motoru v ose trubky se hodí do prostor, kde je instalováno více souběžných potrubních rozvodů. Stroje této řady jsou schopné provádět několik operací současně. To znamená zásadní úsporu času obrábění.

- Robustní přenosné úkosovačky trubek s celkovým rozsahem Ø60 – 820 mm (2,36" – 32,28").
- Stroje jsou konstruovány pro zarovnání čela, vytvoření úkosu a vnitřní kalibraci průměru trubek. Úhel a tvar úkosu je volitelný.
- Stroj je po nastavení schopen rychle a opakovaně připravovat konce trubek pro svařování.
- Použitelné na všechny obrobitelné kovy včetně nerezových ocelí.
- Koncentrické vnitřní upnutí je zárukou dokonalého zajištění a vystředění stroje.
- Možnost zvolit elektrický nebo pneumatický pohon.

V ceně obsaženo:

Úkosovací systém
Náradí pro obsluhu
Set standardních nástrojů

Elektrické verze strojů:

Stroj je osazen vysokovýkonným elektromotorem v kovovém šasi se zvýšenou odolností.

Napětí 230V/50Hz.
Výkon motoru 0,5 – 2,5 kW (dle typu)

Pneumatické verze strojů:

Tyto pohony jsou zvláště vhodné do výbušných prostor.

Pracovní tlak 6 – 15 bar
Požadovaný průtok vzduchu 1000 – 1500 L/min
(přívod vzduchu musí být vybaven filtrační a přimazávací jednotkou)



Nabízené verze strojů:

Elektrický pohon	Pneumatický pohon	Pracovní rozsah	Tloušťka stěny	Otáčky / min	Váha elektro / pneu	Pracovní zdvih
ISY-150	TCM-150	Ø 60 - 170 mm Ø 2,36" - 6,69"	≤ 15 mm	30 ot / min.	21 kg / 18 kg	40 mm
ISY-250	TCM-250	Ø 80 - 240 mm Ø 3,14" - 9,44"	≤ 15 mm	16 ot / min.	33 kg / 32 kg	40 mm
ISY-351	TCM-351	Ø 150 - 330 mm Ø 5,90" - 12,99"	≤ 15 mm	10 ot / min.	49 kg / 44 kg	50 mm
ISY-630	TCM-630	Ø 300 - 600 mm Ø 11,81" - 23,62"	≤ 15 mm	8 ot / min.	130 kg / 125 kg	50 mm
ISY-850	TCM-850	Ø 600 - 820 mm Ø 20,62" - 32,28"	≤ 15 mm	7 ot / min.	150 kg / 140 kg	50 mm

Příslušenství:

Řezné nástroje	Obj. č.
Pneumatický set (jednotka pro filtraci, přimazávání a regulaci tlaku vzduchu, tlaková hadice 10 m vč. příslušných pneumatických spojek, olej)	viz. tabulka strana 52 - 53 27221



Řezné nástroje
viz.strana 48 - 50



Obj. č. 27221
(pouze pro pneumatické modely)

Úkosovačky trubek s vnitřním upnutím v ose trubky a automatickým posuvem.



Výkonný motor.
Možnost v pneumatické
nebo elektrické verzi

Kovové šasi motoru

Ovládací rúžice úběru

Výklopný držák nástroje
s funkcí automatického
posuvu.

Obj. č. viz. tabulka
na následující straně



Koncentrické vnitřní
upnutí stroje



Stroje Pipe – Line označené symbolem II, disponují automatickým posuvem řezného nástroje. Toto řešení umožňuje obrábět tloušťky stěn až do 75mm a navíc přináší výhodu na poli komfortu obsluhy. Po správném nastavení a seřízení je stroj již schopen pracovat automaticky a obsluha jen monitoruje samotný proces obrábění.

- Robustní přenosné úkosovačky trubek s celkovým rozsahem Ø80 – 820 mm (3,14" – 32,28").
- Stroj je vybaven automatickým posuvem nástroje.
- Maximální tloušťka stěn 75 mm.
- Stroje jsou konstruovány pro zarovnání čela, vytvoření úkosu a vnitřní kalibraci průměru trubek. Úhel a tvar úkosu je volitelný.
- Použitelné na všechny obrobitelné kovy včetně nerezových ocelí.
- Koncentrické vnitřní upnutí je zárukou dokonalého zajištění a vystředění stroje.
- Možnost zvolit elektrický nebo pneumatický pohon.

Elektrické verze strojů:

Stroj je osazen vysokovýkonným elektromotorem v kovovém šasi se zvýšenou odolností.

Napětí 230V/50Hz.
Výkon motoru 0,5 – 2,5 kW (dle typu)

Pneumatické verze strojů:

Tyto pohony jsou zvláště vhodné do výbušných prostor.

Pracovní tlak 8 – 15 bar
Požadovaný průtok vzduchu 960 – 1500 L/min
(přívod vzduchu musí být vybaven filtrační a přimazávací jednotkou)

V ceně obsaženo:

Úkosovací systém
Nářadí pro obsluhu
Set standardních nástrojů



Nabízené verze strojů:

Elektrický pohon	Pneumatický pohon	Pracovní rozsah	Tloušťka stěny	Otáčky / min	Váha elektro / pneu	Pracovní zdvih
ISY-250 II	TCM-250 II	Ø 80 - 240 mm Ø 3.14" - 9.44"	≤ 75 mm	16 ot / min.	43 kg / 37 kg	40 mm
ISY-351 II	TCM-351 II	Ø 150 - 330 mm Ø 5.90" - 12.99"	≤ 75 mm	10 ot / min.	60 kg / 50 kg	50 mm
ISY-630 II	TCM-630 II	Ø 300 - 600 mm Ø 11.81" - 23.62"	≤ 75 mm	6 ot / min.	143 kg / 123 kg	50 mm
ISY-850 II	TCM-850 II	Ø 600 - 820 mm Ø 23.62" - 32.28"	≤ 75 mm	6 ot / min.	165 kg / 162 kg	50 mm

Příslušenství:

Řezné nástroje	Obj. č.
Pneumatický set (jednotka pro filtraci, přimazávání a regulaci tlaku vzduchu, tlaková hadice 10 m vč. příslušných pneumatických spojek, olej)	viz. tabulka strana 52 - 53 27221



Řezné nástroje
viz.strana 48 - 50



Obj. č. 27221
(pouze pro pneumatické modely)

Úkosovačky trubek pro membránové stěny.

Výkonný motor.
Možnost v pneumatické
nebo elektrické verzi

Ovládací rúžice úběru

Ovládání upínacích čelistí

Kovové šasi motoru

Obj. č. viz. tabulka
na následující straně

Extra úzké provedení třmenu
pro práci ve stísněných podmínkách





Extra úzké provedení strojů modelové řady ISC a TSC je přímo předurčují pro práce ve stísněných podmínkách nebo na membránových stěnách.

- Robustní přenosné úkosovačky trubek s rozsahem $\varnothing 8 - 108\text{ mm}$ (0,31" – 4,25").
- Stroje jsou konstruovány pro operace ve špatně přístupných místech nebo pro operace na membránových stěnách. Úhel a tvar úkosu je volitelný.
- Stroj je po nastavení schopen rychle a opakovaně připravovat konce trubek pro svařování.
- Použitelné na všechny obrobitelné kovy včetně nerezových ocelí.
- Možnost zvolit elektrický nebo pneumatický pohon.

Elektrické verze strojů:

Stroj je osazen vysokovýkonným elektromotorem v kovovém šasi se zvýšenou odolností.

Napětí 230V/50Hz.

Výkon motoru 1,1 kW



Pneumatické verze strojů:

Tyto pohony jsou zvláště vhodné do výbušných prostor

Pracovní tlak 6 – 15 bar

Požadovaný průtok vzduchu 1000 – 1500 L/min

(přívod vzduchu musí být vybaven filtrační a přímazávací jednotkou)

V ceně obsaženo:

Úkosovací systém

Nářadí pro obsluhu

Set standardních nástrojů

Nabízené verze strojů:

Elektrický pohon	Pneumatický pohon	Pracovní rozsah	Tloušťka stěny	Otáčky / min	Váha elektro / pneu
ISC-53	TSC-53	$\varnothing 8 - 53\text{ mm}$ $\varnothing 0.31" - 2.08"$	$\leq 8\text{ mm}$	58 ot / min.	14 kg / 12 kg
ISC-63	TSC-63	$\varnothing 20 - 63\text{ mm}$ $\varnothing 0.78" - 2.48"$	$\leq 12\text{ mm}$	55 ot / min.	15 kg / 13 kg
ISC-73	TSC-73	$\varnothing 25 - 73\text{ mm}$ $\varnothing 0.98" - 2.87"$	$\leq 12\text{ mm}$	54 ot / min.	17 kg / 14 kg
ISC-83	TSC-83	$\varnothing 30 - 83\text{ mm}$ $\varnothing 1.18" - 3.26"$	$\leq 12\text{ mm}$	43 ot / min.	18 kg / 16 kg
ISC-108	TSC-108	$\varnothing 50 - 108\text{ mm}$ $\varnothing 1.96" - 4.25"$	$\leq 12\text{ mm}$	42 ot / min.	20 kg / 18 kg

Příslušenství:

Řezné nástroje	Obj. č.
Pneumatický set (jednotka pro filtraci, přímazávání a regulaci tlaku vzduchu, tlaková hadice 10 m vč. příslušných pneumatických spojek, olej)	viz. tabulka strana 52 - 53
	27221



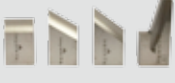
Řezné nástroje
viz.strana 48 - 50



Obj. č. 27221
(pouze pro pneumatické modely)

Řezné nástroje pro stroje PIPE - LINE

Pro uhlíkové a nerezové oceli

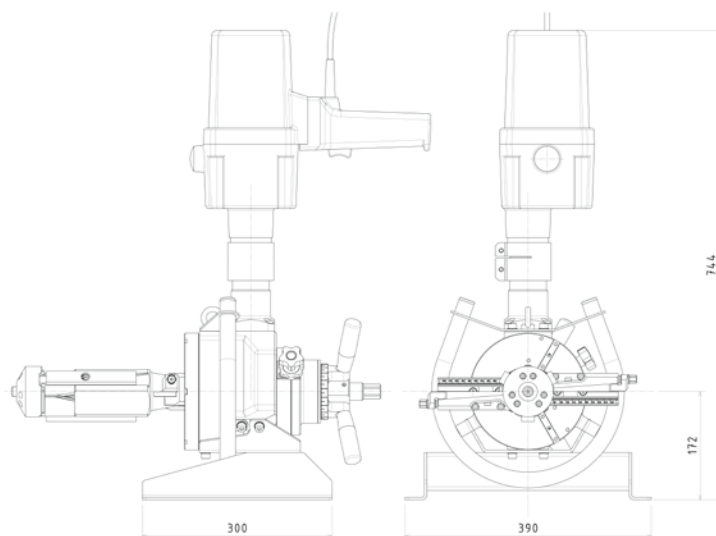
	obj. č.	popis	vhodné pro materiál	určeno pro stroj	rozměry v mm
	601	Set řezných nástrojů STANDARD 0°, 30°, 37°	uhlíková ocel	SDC - 28T, TCM - 28T, ISY - 28T, ISY - 28TN	
	601 - 1	řezný nástroj STANDARD pro zarovnání čela 0°	uhlíková ocel		36 x 22 x 8
	601 - 2	řezný nástroj STANDARD pro úkos 30°	uhlíková ocel		42 x 22 x 8
	601 - 3	řezný nástroj STANDARD pro úkos 37°	uhlíková ocel		44 x 22 x 8
	602	Set řezných nástrojů PREMIUM 0°, 30°, 37°	nerezová ocel	SDC - 28T, TCM - 28T, ISY - 28T, ISY - 28TN	
	602 - 1	řezný nástroj PREMIUM pro zarovnání čela 0°	nerezová ocel		36 x 22 x 8
	602 - 2	řezný nástroj PREMIUM pro úkos 30°	nerezová ocel		42 x 22 x 8
	602 - 3	řezný nástroj PREMIUM pro úkos 37°	nerezová ocel		44 x 22 x 8
	603	Set řezných nástrojů STANDARD 0°, 30°, 37°, 15°	uhlíková ocel	Stinger 300 ISY - 80T, ISY - 90TN, SDC - 120T, SDC - 150T, SDC - 350T, ISY - 150, ISY - 250, ISY - 351, TCM - 80T, TCM - 90TN, TCM - 120T, TCM 150T, TCM - 350T, TCM - 150, TCM - 250, TCM - 351	
	603 - 1	řezný nástroj STANDARD pro zarovnání čela 0°	uhlíková ocel		36 x 22 x 8
	603 - 2	řezný nástroj STANDARD pro úkos 30°	uhlíková ocel		42 x 22 x 8
	603 - 3	řezný nástroj STANDARD pro úkos 37°	uhlíková ocel		44 x 22 x 8
	603 - 4	řezný nástroj STANDARD pro úkos 15°	uhlíková ocel		50 x 22 x 8



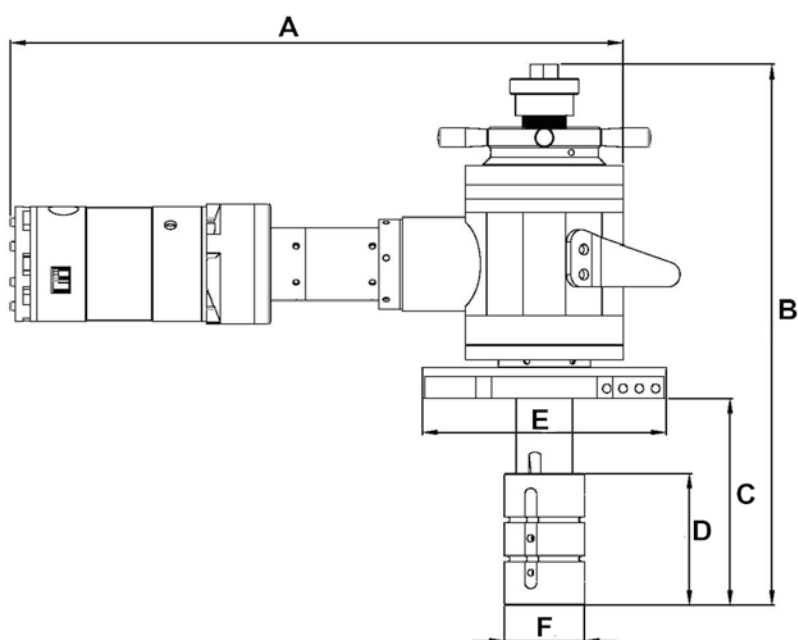
	obj. č.	popis	vhodné pro materiál	určeno pro stroj	rozměry v mm
	604	Set řezných nástrojů PREMIUM 0°, 30°, 37°, 15°	nerezová ocel	Stinger 300	
	604 - 1	řezný nástroj PREMIUM pro zarovnání čela 0°	nerezová ocel	ISY - 80T, ISY - 90TN, SDC - 120T, SDC - 150T,	36 x 22 x 8
	604 - 2	řezný nástroj PREMIUM pro úkos 30°	nerezová ocel	SDC - 350T, ISY - 150, ISY - 250,	42 x 22 x 8
	604 - 3	řezný nástroj PREMIUM pro úkos 37°	nerezová ocel	ISY - 351, TCM - 80T, TCM - 90TN, TCM - 120T,	44 x 22 x 8
	604 - 4	řezný nástroj PREMIUM pro úkos 15°	nerezová ocel	TCM 150T, TCM - 350T, TCM - 150, TCM - 250, TCM - 351	50 x 22 x 8
	605	Set řezných nástrojů STANDARD 0°, 30°, 37°	uhlíková ocel		
	605 - 1	řezný nástroj STANDARD pro zarovnání čela 0°	uhlíková ocel	ISY - 630, ISY 850, ISY - 250 II, ISY - 351 II,	35 x 20 x 20
	605 - 2	řezný nástroj STANDARD pro úkos 30°	uhlíková ocel	ISY - 630 II, ISY - 850 II, TCM - 630, TCM - 850,	42 x 20 x 20
	605 - 3	řezný nástroj STANDARD pro úkos 37°	uhlíková ocel	TCM - 250 II, TCM - 351 II, TCM - 630 II, TCM - 850 II	43 x 20 x 20
	605 - 5	řezný nástroj STANDARD pro úkosování	uhlíková ocel	ISY - 250 II, ISY - 351 II, ISY - 630 II, ISY - 850 II,	49 x 20 x 20
	606	Set řezných nástrojů PREMIUM 0°, 30°, 37°	nerezová ocel		
	606 - 1	řezný nástroj PREMIUM pro zarovnání čela 0°	nerezová ocel	ISY - 630, ISY 850, ISY - 250 II, ISY - 351 II,	35 x 20 x 20
	606 - 2	řezný nástroj PREMIUM pro úkos 30°	nerezová ocel	ISY - 630 II, ISY - 850 II, TCM - 630, TCM - 850,	42 x 20 x 20
	606 - 3	řezný nástroj PREMIUM pro úkos 37°	nerezová ocel	TCM - 250 II, TCM - 351 II, TCM - 630 II, TCM - 850 II	43 x 20 x 20
	606 - 5	řezný nástroj PREMIUM pro úkosování	nerezová ocel	ISY - 250 II, ISY - 351 II, ISY - 630 II, ISY - 850 II,	49 x 20 x 20



Stinger 300



1.



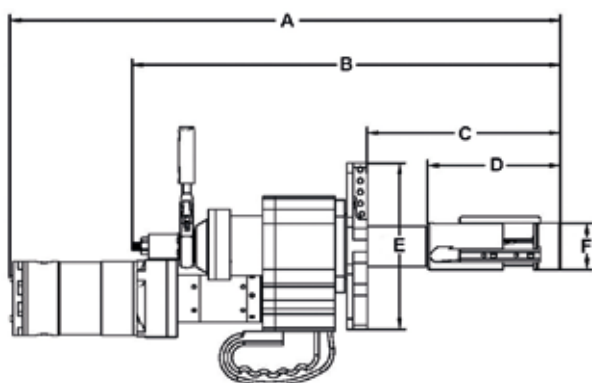
1.

MODEL	A	B	C	D	E	F
ISY - 28T, TCM - 28T	490 mm	350 mm	110 mm	50 mm	50 mm	15 mm
ISY - 80T, TCM - 80T	515 mm	330 mm	105 mm	70 mm	90 mm	25 mm
ISY - 90T, TCM - 90T	490 mm	345 mm	110 mm	80 mm	105 mm	30 mm
SDC - 120TN, TCM - 120TN	490 mm	370 mm	110 mm	90 mm	125 mm	38 mm
SDC - 150TN, TCM 150TN	580 mm	575 mm	230 mm	170 mm	195 mm	58 mm
SDC - 350TN, TCM - 350TN	720 mm	720 mm	335 mm	255 mm	390 mm	148 mm

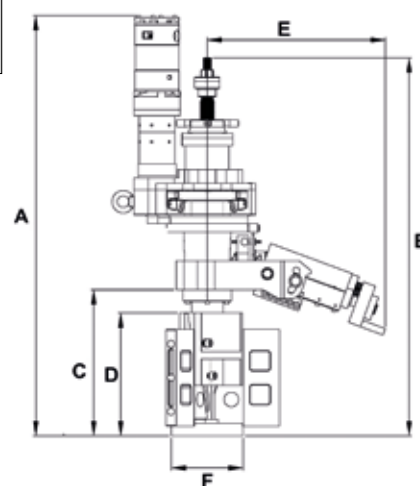
2.

MODEL	A	B	C	D	E	F
ISY - 150, TCM - 150	750 mm	550 mm	210 mm	165 mm	206 mm	58 mm
ISY - 250, TCM - 250	840 mm	640 mm	280 mm	192 mm	306 mm	78 mm
ISY - 351, TCM - 351	980 mm	700 mm	350 mm	200 mm	390 mm	148 mm
ISY - 630, TCM - 630	1010 mm	810 mm	400 mm	250 mm	645 mm	300 mm
ISY - 850, TCM - 850	1060 mm	810 mm	400 mm	250 mm	860 mm	300 mm

2.



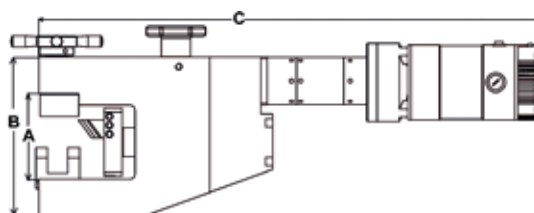
3.



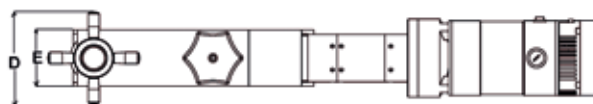
3.

MODEL	A	B	C	D	E	F
ISY - 250II, TCM - 250II	930 mm	690 mm	280 mm	140 mm	370 mm	78 mm
ISY - 351II, TCM - 351II	1030 mm	790 mm	350 mm	200 mm	380 mm	148 mm
ISY - 630II, TCM - 630II	1060 mm	860 mm	400 mm	250 mm	470 mm	300 mm
ISY - 850II, TCM - 850II	1100 mm	860 mm	400 mm	250 mm	575 mm	300 mm

4.



4.



MODEL	A	B	C	D	E	F
ISC - 53, TCS - 53	80 mm	180 mm	685 mm	150 mm	45 mm	90 mm
ISC - 63, TCS - 63	90 mm	195 mm	700 mm	150 mm	55 mm	90 mm
ISC - 73, TCS - 73	90 mm	195 mm	700 mm	150 mm	70 mm	90 mm
ISC - 83, TCS - 83	105 mm	195 mm	700 mm	150 mm	70 mm	90 mm
ISC - 108, TCS - 108	132 mm	240 mm	700 mm	150 mm	70 mm	90 mm







MAGNETICKÉ

	Ø 35 mm			Ø 50 mm		Ø 60 mm
						
	MINI-35 Nejprodávanejší model na trhu	Rotabest RB 35 B	Rotabest RB 35 SP Permanentní magnet	Rotabest RB 50 B RL-E Pravo - levý chod regulace otáček	Rotabest RB 50 SP Permanentní magnet	MAG-60
Strana	62	64	66	68	70	72
Max. Ø vrtání	35 mm	35 mm	35 mm	50 mm	50 mm	60 mm
Max. pracovní hloubka	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	75 mm
Max. Ø vrtání spirálovým vrtákem	13 mm	13 mm	13 mm	20 mm	20 mm	32 mm
Max. Ø zahlubování	40 mm	40 mm	40 mm	40 mm	40 mm	50 mm
Řezání zavitu	ne	ne	ne	M3 - M20	M3 - M20	M3 - M20
Max. pracovní zdvih	205 mm	125 mm	185 mm	285 mm	190 mm	280 mm
Upínání nástrojů	Weldon 19 mm	Weldon 19 mm	Weldon 19 mm rychloupínací systém	MK 2	MK 2	MK 3
Otáčky motoru	450 ot./min.	450 ot./min.	450 ot./min.	100 - 250 ot./min. 180 - 450 ot./min.	250 ot./min. 450 ot./min.	250 ot./min. 450 ot./min.
Magnetická síla	10.000 N	10.000 N	17.000 N 	16.000 N	17.000 N 	15.000 N
Rozměr magnetu	85 x 168 mm	70 x 185 mm	72 x 190 mm	92 x 238 mm	72 x 190 mm	100 x 210 mm
Hmotnost	10,5 kg	9,7 kg	9,9 kg	16 kg	11,5 kg	18,7 kg

VRTAČKY



Ø 60 mm	Ø 80 mm	Ø 100 mm	Ø 120 mm	Nízkoprofilová magnetická vrtačka	Magnetický stojan s permanentním magnetem
MAG-60RL	Rotabest RB 80 B RL-E	Rotabest RB 100 B RL-E	MAG-120	Rotabest V32	SP-V
Pravo - levý chod regulace otáček	Pravo - levý chod regulace otáček	Pravo - levý chod regulace otáček		Ultra nízké provedení	Permanentní magnet
72	74	76	78	80	83
60 mm	80 mm	100 mm	120 mm	32 mm	-
75 mm	110 mm	110 mm	110 mm	30 mm	-
32 mm	32 mm	32 mm	42 mm	ne	dle použité vrtačky
50 mm	55 mm	55 mm	80 mm	32 mm	-
M3 - M20	do M30	do M30	M3 - M20	ne	-
280 mm	275 mm	375 mm	330 mm	45 mm	300 mm
MK 3	MK 3	MK 3	MK 4	Weldon 19 mm	upínací krk Ø 43 mm Ø 48,6 mm Ø 61,7 mm
130 - 250 ot./min. 300 - 450 ot./min.	50 - 110 ot./min. 75 - 175 ot./min. 105 - 245 ot./min. 165 - 385 ot./min.	50 - 150 ot./min. 75 - 230 ot./min. 100 - 310 ot./min. 160 - 490 ot./min.	80 ot./min. 125 ot./min. 175 ot./min. 300 ot./min.	450 ot./min.	-
15.000 N	20.000 N	20.000 N	20.000 N	16.000 N	17.000 N
100 x 210 mm	92 x 238 mm	92 x 238 mm	115 x 280 mm	95 x 200 mm	72 x 190 mm
18,7 kg	22 kg	28 kg	36,5 kg	12,5 kg	6,8 kg

MINI-35





MINI-35 je na našem trhu již stálíci. Osvědčila s jako nenáročný stroj, vyžadující jen minimum údržby a pyšníci se ověřenou spolehlivostí. Magnetická vrtačka MINI-35 je stroj s jedním z nejlepších poměrů v rámci váha – výkon. Design magnetické vrtačky odráží poslední trendy ve vývoji magnetických vrtaček s důrazem na ergonomii a celkovou váhu stroje. Stroj je doslova stvořen pro montážní účely. V neposlední řadě se MINI-35 pyšní i skvělou cenou.

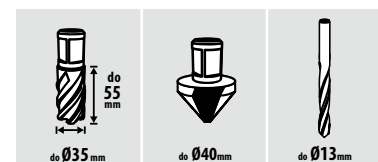
- Dvojitý zdvih až 210 mm.
- Integrované chlazení vnitřkem vřetene přímo na břity nástroje.
- Univerzální upínání nástroje 19 mm Weldon.
- Nízká váha předurčuje stroj k montážním činnostem.

Technická data:

vrtání korunkovými vrtáky:	Ø 12 - 35 mm
max. hloubka korun. vrt.:	50 mm
vrtání spirálovým vrtákem:	Ø 1 - 13 mm
zahlučování:	Ø 10 - 40 mm
motor:	1100 W / 230 V
převodovka:	1 - rychlostní
	450 ot./min.
upínání:	19 mm Weldon
chladicí systém:	integrovaný, automatický
základní zdvih:	105 mm
dvojitý zdvih:	až 205 mm
magnetická síla:	10.000 N
rozměr magnetické nohy:	85 x 168 mm
magnetická noha:	pevná
hmotnost:	10,5 kg

V ceně obsaženo:

Magnetická vrtačka MINI-35
Transportní kufr
Bezpečnostní zajišťovací popruh
Automatický chladicí systém
Nářadí pro obsluhu
Návod k obsluze



Název stroje:

Magnetická vrtačka MINI-35

Obj. č.

MINI_35

Příslušenství:

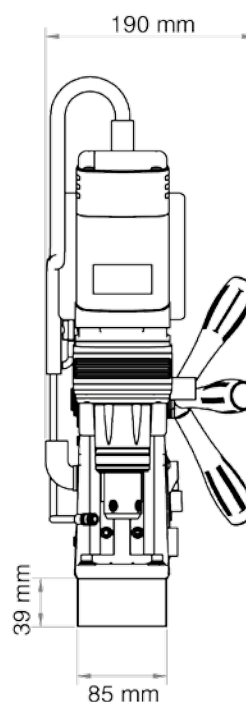
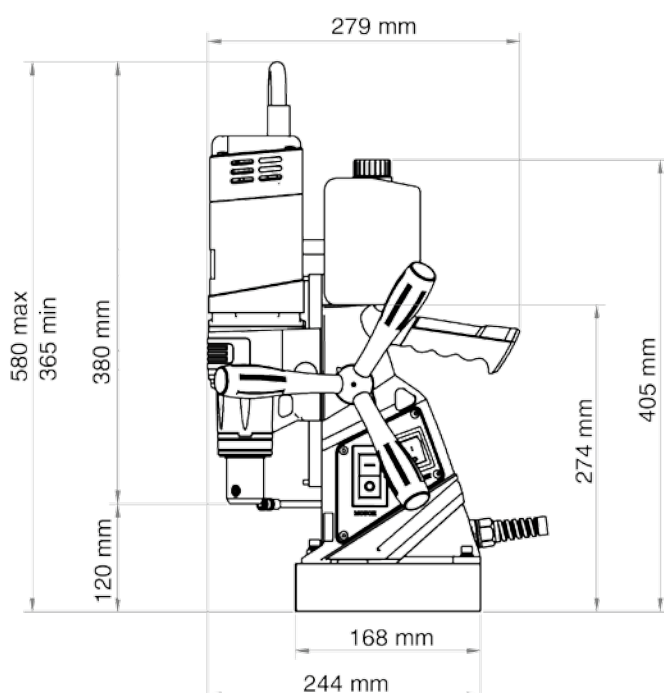
Tříčelistové sklíčidlo s ozubeným věncem pro spirálové vrtáky s válcovou stopkou Ø 1 – 13 mm - Upínání Weldon 19 mm
Kompletní sortiment příslušenství najdete v tabulce na straně
Kompletní sortiment nástrojů najdete na straně

Obj. č. / str.

18105

86 - 88

89 - 103



Obj. č. 18105

Rotabest RB 35 B



**MADE IN
GERMANY**

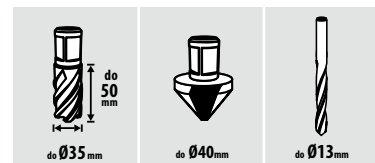


Magnetická vrtačka Rotabest RB 35 B je celosvětově populární stroj tradičního německého výrobce ALFRA s jedním z nejlepších poměrů v rámci váha – výkon. Stroj je doslova stvořen pro montážní účely. V neposlední řadě se RB 35 B pyšní i skvělou cenou.

- Integrované chlazení vnitřkem vřetene přímo na břity nástroje.
- Univerzální upínání nástroje 19 mm Weldon.
- Nízká váha předurčuje stroj k montážním činnostem.
- Robustní stavba stroje.

Technická data:

vrtání korunkovými vrtáky:	Ø 12 – 35 mm
max. hloubka korun. vrt.: 50 mm	
vrtání spirálovým vrtákem:	Ø 1 – 13 mm (DIN 1897)
zahlučování:	Ø 10 – 40 mm
motor:	1100 W / 230V
převodovka:	1 - rychlostní
	450 ot./min.
upínání:	19 mm Weldon
chladicí systém:	integrovaný, automatický
základní zdvih:	125 mm
magnetická síla:	10.000 N
rozměr magnetické nohy:	70 x 185 mm
magnetická noha:	pevná
délka kabelu:	5 m
hmotnost:	9,7 kg



V ceně obsaženo:

Magnetická vrtačka ALFRA Rotabest RB 35 B
Transportní kufr
Bezpečnostní zajišťovací popruh
Automatický chladicí systém
Nářadí pro obsluhu
Návod k obsluze

Název stroje:

Obj. č.

Magnetická vrtačka ALFRA Rotabest RB 35 B

18400

Příslušenství:

Obj. č. / str.

Tříčelistové sklíčidlo s ozubeným věncem pro spirálové vrtáky s válcovou stopkou Ø 1 – 13 mm - Upínání Weldon 19 mm

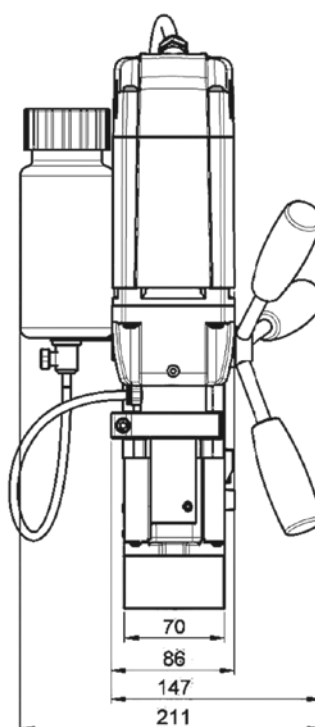
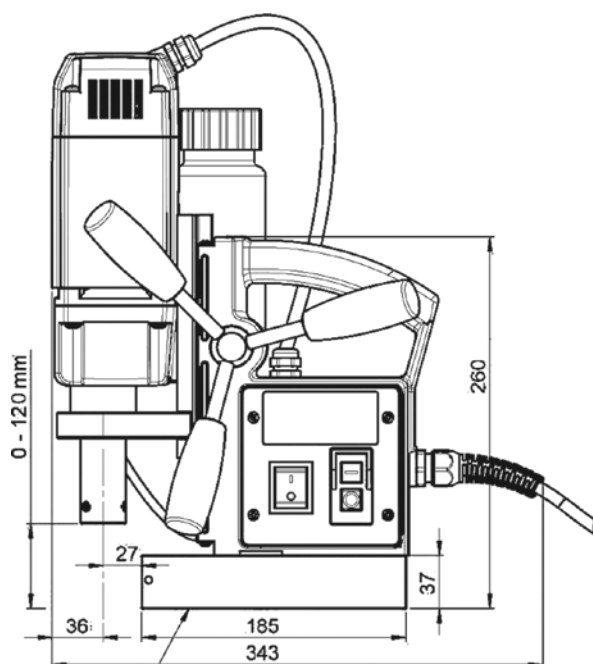
18105

Kompletní sortiment příslušenství najdete v tabulce na straně

86 - 88

Kompletní sortiment nástrojů najdete na straně

89 - 103



Obj. č. 18105



Reference po celé ČR a SR

Rotabest RB 35 SP



MADE IN
GERMANY



Výkonný motor 1100 W

Integrovaný chladicí systém

Dvojitý zdvih

Páky posuvu nástroje

Systém kontroly
přilnavosti magnetu

Rychloupínací systém nástrojů

Ovládací panel
komfortní foliová klávesnice

Obj. č. 18801

Permanentní magnet.
Kontaktní plocha
chráněna TiN povlakem





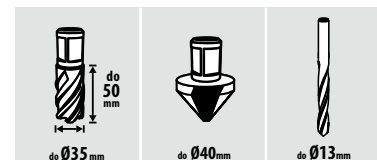
Stroje řady SP s permanentním magnetem přinášejí zcela novou koncepci a revoluční přístup v konstrukci magnetických vrtaček. Hlavní výhodou je upínací systém, který není závislý na zdroji elektrické energie. Toto řešení má několik výhod. Předně jde o hledisko bezpečnosti. Při výpadku proudu totiž nehrozí odepnutí vrtačky a zranění obsluhy nebo pád a následné poškození stroje. Další výhodou je schopnost magnetu udržet se i na velmi tenkých materiálech. Tohoto efektu bylo dosaženo použitím kompletně nové, patentované konstrukce permanentního magnetu. Není náhodou, že tyto magnety ALFRA používá i u svých břemenových magnetů (dále v katalogu).

Stroje řady SP jsou navíc vybaveny systémem kontroly přilnavosti magnetu. Systém monitoruje podmínky v místě vrtání. Pokud podmínky z hlediska přilnavosti magnetu nevyhovují nebo pokud v průběhu vrtání hrozí odepnutí stroje a pád, systém o této skutečnosti informuje obsluhu blikáním varovné LED diody. Systém také dokáže rozpoznat přetížení motoru nebo opotřebení uhlíků. I o tom je obsluha informována prostřednictvím LED diody. Hlášení jsou barevně odlišena.

- Unikátní permanentní magnet - nezávislý na zdroji energie.
- Systém kontroly přilnavosti magnetu.
- Schopnost stroje odvrátat i na tenkých materiálech od 3 mm.
- Jedna z nejlehčích magnetických vrtaček na trhu. Váha jen 9.9 kg

Technická data:

vrtání korunkovými vrtáky:	Ø 12 - 35 mm
max. hloubka korun. vrt.:	50 mm
vrtání spirálovým vrtákem:	Ø 1 - 13 mm
zahluňování:	Ø 10 - 40 mm
motor:	1100 W / 230 V
převodovka:	1 - rychlostní
	450 ot./min.
upínání:	rychloupínání 19 mm Weldon
chladicí systém:	integrováný, automatický
základní zdvih:	107 mm
dvojitý zdvih:	až 185 mm
magnetická síla:	17.000 N
rozměr magnetické nohy:	72 x 190 mm
magnetická noha:	pevná
délka kabelu:	5 m
hmotnost:	9.9 kg



V ceně obsaženo:

Magnetická vrtačka ALFRA Rotabest RB 35 SP
Transportní kufr
Bezpečnostní zajišťovací pás
Automatický chladicí systém
Nářadí pro obsluhu
Návod k obsluze

Název stroje:

Obj. č.

Magnetická vrtačka ALFRA Rotabest RB 35 SP

18801

Příslušenství:

Obj. č. / str.

Tříčelistové sklíčidlo s ozubeným věncem pro spirálové vrtáky s válcovou stopkou Ø 1 – 13 mm - Upínání Weldon 19 mm

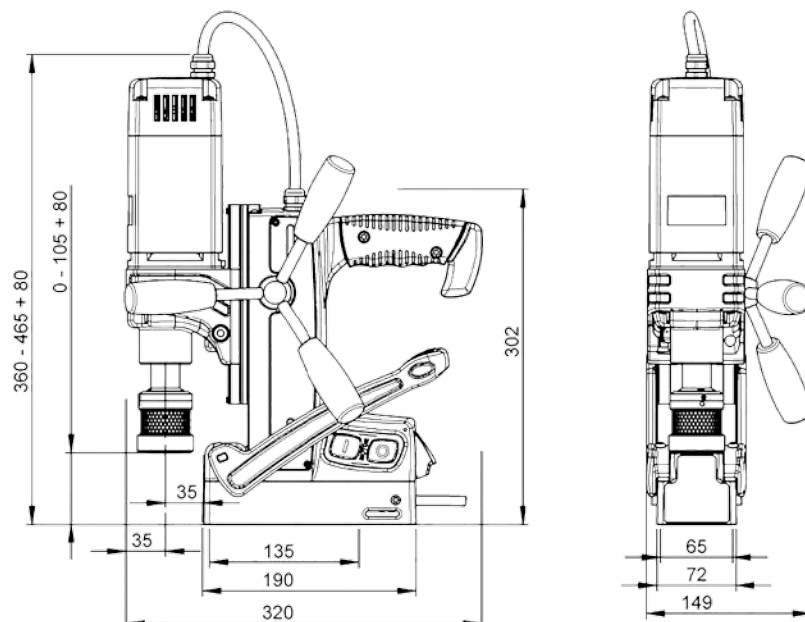
18105

Kompletní sortiment příslušenství najdete v tabulce na straně

84 - 88

Kompletní sortiment nástrojů najdete na straně

89 - 103



Obj. č. 18105



Reference po celé ČR a SR

Rotabest RB 50 B RL-E

MADE IN
GERMANY

Výkonný motor 1200 W

Integrovaný chladicí systém

Páky posuvu nástroje

Dvojitý zdvih

Upínání MK 2

Obj. č. 18612

Ovládací panel

Tří-cívkový magnet
panceřovaný ocelí





Rotabest RB 50 B RL-E je novou generací jedné z nejprodávanějších magnetických vrtaček na našem trhu Rotabest 40 RL-E. Stroj má ještě relativně nízkou váhu a malé rozměry, ale na druhou stranu disponuje již například upínáním na morse kužel MK 2 a mechanickou dvourychlostní převodovkou. To značně rozšiřuje možnosti využití stroje.

Hlavní výhodou je pak elektronická regulace otáček a pravo-levý chod vřetene. Díky tomu je stroj připraven pro aplikace řezání závitů i bez použití reverzní závitoreznej hlavy.

- Pravo-levý chod stroje a elektronická regulace
- Univerzální upínání MK 2
- Kompaktní rozměry a příznivá váha
- Prověřená kvalita

Technická data:

vrtní korunkovými vrtáky:	Ø 12 – 50 mm
max. hloubka korun. vrt.:	50 mm
vrtní spirálovým vrtákem:	Ø 1 – 20 mm (MK2 nebo sklíčidlo)
zahlučování:	Ø 10 – 40 mm
řezání závitů:	M3 – M14 (do M20 s automat. závitoreznej hlavou)
motor:	1200 W / 230V
převodovka:	2- rychlostní
	1. stupeň: 100 - 250 ot./min.
	2. stupeň: 180 - 450 ot./min.
upínání:	MK 2
chladicí systém:	integrovaný, automatický
základní zdvih:	182 mm
dvojitý zdvih:	až 285 mm
tepelná ochrana:	ano
přetěžovací spojka:	ano (mechanická zubová)
elektronická regulace:	ano
magnetická síla:	16.000 N
rozměr magnetické nohy:	92 x 238 mm
magnetická noha:	pevná
hmotnost:	16 kg

V ceně obsaženo:

Magnetická vrtačka ALFRA Rotabest RB 50 B RL-E
Tříčelistové sklíčidlo pro spirálové vrtáky s válcovou stopkou Ø 1 – 16 mm (obj. č. 18008)
Transportní kufr
Bezpečnostní zajišťovací popruh
Automatický chladicí systém
Nářadí pro obsluhu
Návod k obsluze

Název stroje:

Obj. č.

Magnetická vrtačka ALFRA Rotabest RB 50 B RL-E

18612

Příslušenství:

Obj. č. / str.

Rychloupínací pouzdro MK 2 pro korunkové vrtáky s upínáním Weldon 19 mm

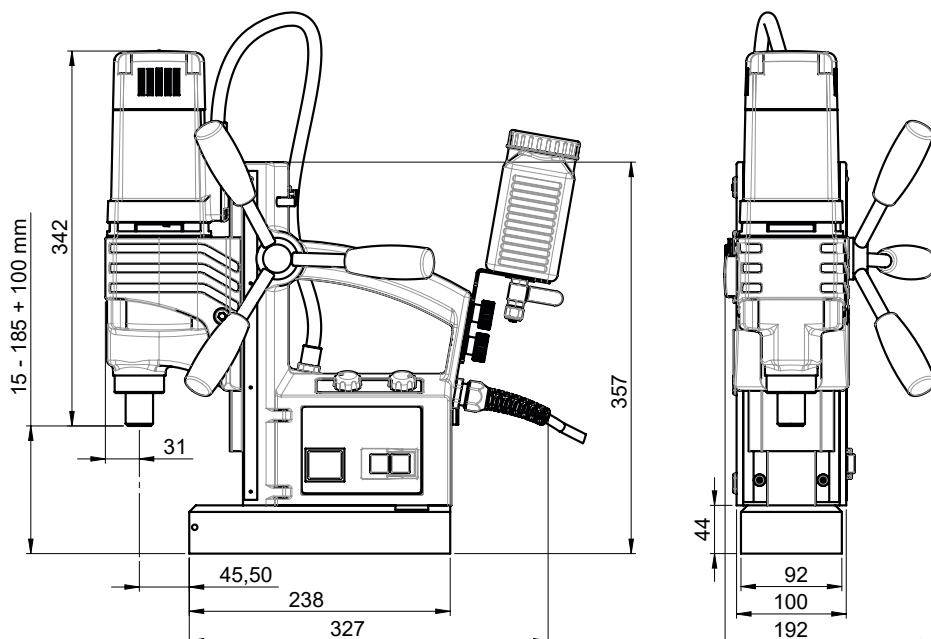
DJXK_50_MT2

Kompletní sortiment příslušenství najdete v tabulce na straně

84 - 88

Kompletní sortiment nástrojů najdete na straně

89 - 103



Obj. č. DJXK_50_MT2



Reference po celé ČR a SR

Rotabest RB 50 SP



MADE IN GERMANY



Výkonný motor 1200 W

Integrovaný chladicí systém

Dvojité zdvih

Páky posuvu nástroje

Upínání MK 2

Systém kontroly
přilnavosti magnetu

Obj. č. 18851

Ovládací panel
komfortní foliová klávesnice

Permanentní magnet.
Kontaktní plocha
chráněna TiN povlakem





Stroje řady SP s permanentním magnetem přinášejí zcela novou koncepci a revoluční přístup v konstrukci magnetických vrtaček. Hlavní výhodou je upínací systém, který není závislý na zdroji elektrické energie. Toto řešení má několik výhod. Předně jde o hledisko bezpečnosti. Při výpadku proudu totiž nehrozí odepnutí vrtačky a zranění obsluhy nebo pád a následné poškození stroje. Další výhodou je schopnost magnetu udržet se i na velmi tenkých materiálech. Tohoto efektu bylo dosaženo použitím kompletně nové, patentované konstrukce permanentního magnetu. Není náhodou, že tyto magnety ALFRA používá i u svých břemenových magnetů (dále v katalogu).

Stroje řady SP jsou navíc vybaveny systémem kontroly přilnavosti magnetu. Systém monitoruje podmínky v místě vrtání. Pokud podmínky z hlediska přilnavosti magnetu nevyhovují nebo pokud v průběhu vrtání hrozí odepnutí stroje a pád, systém o této skutečnosti informuje obsluhu blikáním varovné LED diody. Systém také dokáže rozpoznat přetížení motoru nebo opotřebení uhlíků. I o tom je obsluha informována prostřednictvím LED diody. Hlášení jsou barevně odlišena.

- Unikátní permanentní magnet - nezávislý na zdroji energie.
- Systém kontroly přilnavosti magnetu.
- Schopnost stroje odvrátat i na tenkých materiálech od 3 mm.

Technická data:

vrtání korunkovými vrtáky:	Ø 12 - 50 mm
max. hloubka korun. vrt.:	50 mm
vrtání spirálovým vrtákem:	Ø 1 - 20 mm (MK 2 nebo sklíčidlo)
zahlubování:	Ø 10 - 40 mm
řezání závitů:	M3 – M20 (s automat. závitoreznou hlavou)
motor:	1200 W / 230 V
převodovka:	2 - rychlostní
	1. stupeň: 250 ot./min.
	2. stupeň: 450 ot./min.
upínání:	MK 2
chladicí systém:	integrováný, automatický
základní zdvih:	140 mm
dvojitý zdvih:	až 190 mm
magnetická síla:	17.000 N
rozměr magnetické nohy:	72 x 190 mm
magnetická noha:	pevná
délka kabelu:	5 m
hmotnost:	11.5 kg

V ceně obsaženo:

Magnetická vrtačka ALFRA Rotabest RB 50 SP
Rychloupínací pouzdro MK 2 / Weldon 19 mm (obj. č. 18650)
Transportní kufr
Bezpečnostní zajišťovací pás
Automatický chladicí systém
Nářadí pro obsluhu
Návod k obsluze

Název stroje:

Obj. č.

Magnetická vrtačka ALFRA Rotabest RB 50 SP

18851

Příslušenství:

Obj. č. / str.

Trícelistové rychlosklíčidlo MK 2 pro spirálové vrtáky s válcovou stopkou Ø 1-16 mm

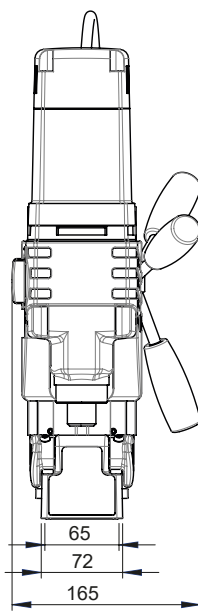
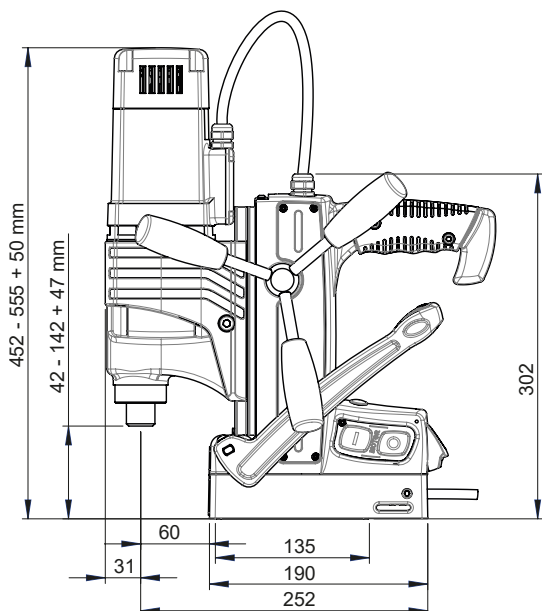
18008

Kompletní sortiment příslušenství najdete v tabulce na straně

84 - 88

Kompletní sortiment nástrojů najdete na straně

89 - 103



Obj. č. 18008



Reference po celé ČR a SR

MAG-60 MAG-60RL





Obj. č. MAG_60

Obj. č. MAG_60RL



NED
MACHINES

Magnetická vrtačka MAG-60 má stále ještě relativně nízkou váhu a malé rozměry, ale na druhou stranu disponuje již například upínáním na morsekužel MK 3 a mechanickou dvourychlostní převodovkou. To značně rozšiřuje možnosti využití stroje. Součástí základní výbavy je upínací pouzdro pro korunkové vrtáky s upínáním Weldon 19 mm.

- Univerzální upínání MK 3
- Aretační kolík pro aretaci posuvu magnetické vrtačky
- Kompaktní rozměry a příznivá cena
- Robustní stavba stroje

Technická data:

vrtání korunkovými vrtáky: Ø 12 – 50 mm
 vrtání HM korunkovými vrtáky: Ø 12 – 60 mm
 max. hloubka korun. vrt.: 75 mm
 vrtání spirálovým vrtákem: Ø 1 – 32 mm (MK3 nebo sklíčidlo)
 zahlubování: Ø 10 – 50 mm
 řezání závitu: do M16 (s automatickou závitořeznou hlavou až M20)
 motor: 1500 W / 230V
 převodovka: 2- rychlostní
 1. stupeň: 250 ot./min. (130 - 250 ot./min. u MAG-60RL)
 2. stupeň: 450 ot./min. (300 - 450 ot./min. u MAG-60RL)
 MK 3
 upínání: integrovaný, automatický
 chladicí systém: 170 mm
 základní zdvih: až 280 mm
 dvojité zdvih: 15.000 N
 magnetická síla: 100 x 210 mm
 rozměr magnetické nohy: pevná
 magnetická noha: 18,7 kg
 hmotnost:



V ceně obsaženo:

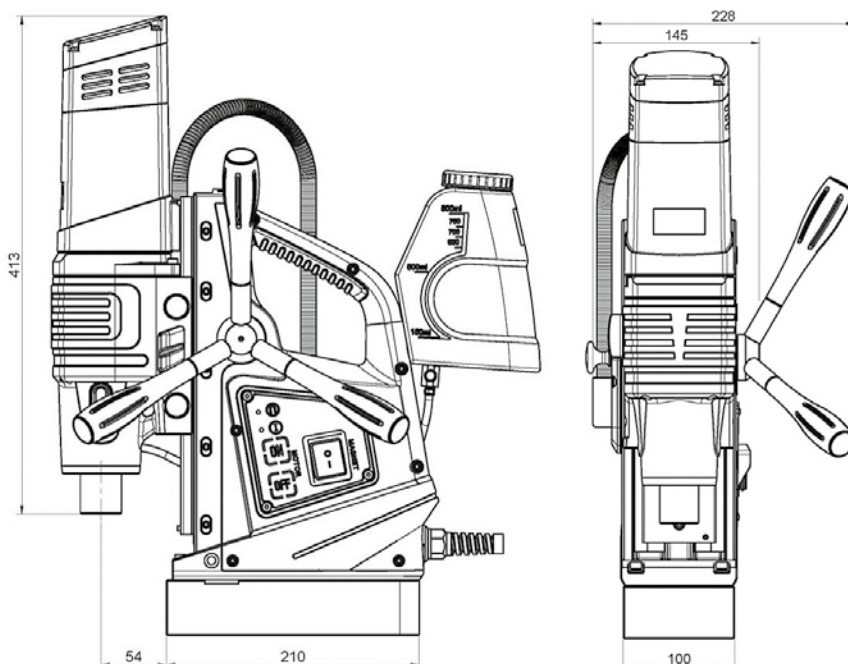
Magnetická vrtačka MAG-60
 Upínací pouzdro MK3 / Weldon 19 mm (obj. č. 18025)
 Transportní kufr
 Bezpečnostní zajišťovací popruh
 Automatický chladicí systém
 Nářadí pro obsluhu
 Návod k obsluze

Obj. č.

Magnetická vrtačka MAG-60	MAG_60
Magnetická vrtačka MAG-60RL s pravo-levých chodem a regulací otáček	MAG_60RL

Příslušenství:

Obj. č. / str.	
18010	Tříčelistové sklíčidlo s ozubeným věncem pro spirálové vrtáky s válcovou stopkou Ø 1 - 16 mm – Upínání MK 3
DJXK_50_MT3	Rychloupínací pouzdro MK 3 pro korunkové vrtáky s upínáním Weldon 19 mm
84 - 88	Kompletní sortiment příslušenství najdete v tabulce na straně
89 - 103	Kompletní sortiment nástrojů najdete na straně



Obj. č. 18010



Reference po celé ČR a SR

Rotabest RB 80 B RL-E

MADE IN
GERMANY





Rotabest RB 80 B RL-E je novou generací jedné z nejprodávanějších magnetických vrtaček na našem trhu Rotabest 60 RL-E. Patří do skupiny středně velkých magnetických vrtaček. Jedná se o jeden z nejlépe vybavených modelů.

Pyšní se například upínáním na morse kužel MK 3, mechanickou čtyřrychlostní převodovku, přetěžovací spojku, tepelnou ochranu a v neposlední řadě i praktickým plovoucím magnetem, který dovoluje přesné centrování místa vrtání. Hlavní výhodou je pak elektronická regulace otáček a pravo-levý chod vřetene. Díky tomu je stroj připraven pro aplikace řezání závitů i bez použití reverzní závitorezné hlavy.

- Pravo-levý chod stroje a elektronická regulace
- Univerzální upínání MK 3
- Jeden z nejlépe vybavených strojů na trhu nabízí široké spektrum aplikací
- Prověřená kvalita

Technická data:

vrtání korunkovými vrtáky:	Ø 12 – 80 mm
max. hloubka korun. vrt.:	110 mm
vrtání spirálovým vrtákem:	Ø 1 – 32 mm (MK3 nebo sklíčidlo)
zahlubování:	Ø 10 – 55 mm
řezání závitů:	do M30
motor:	1800 W / 230V
převodovka:	4- rychlostní
	1. stupeň: 50 - 110 ot./min.
	2. stupeň: 75 - 175 ot./min.
	3. stupeň: 105 - 245 ot./min.
	4. stupeň: 165 – 385 ot./min.
upínání:	MK 3
chladicí systém:	integrován, automatický
základní zdvih:	215 mm
dvojitý zdvih:	až 275 mm
tepelná ochrana:	ano
přetěžovací spojka:	ano (mechanická zubová)
elektronická regulace:	ano
magnetická síla:	20.000 N
rozměr magnetické nohy:	92 x 238 mm
magnetická noha:	nastavitelná 30 st. vpravo - vlevo, 10 mm vpřed - vzad
hmotnost:	22 kg



V ceně obsaženo:

Magnetická vrtačka ALFRA Rotabest RB 80 B RL-E
Tříčelisťové sklíčidlo pro spirálové vrtáky s válcovou stopkou Ø 1 – 16 mm (obj. č. 18009)
Transportní kufr
Bezpečnostní zajišťovací popruh
Automatický chladicí systém
Nářadí pro obsluhu
Návod k obsluze

Název stroje:

Obj. č.

Magnetická vrtačka ALFRA Rotabest RB 80 B RL-E

18629

Příslušenství:

Obj. č. / str.

Rychloupínací pouzdro MK 3 pro korunkové vrtáky s upínáním Weldon 19 mm

DJXK_50_MT3

Upínací pouzdro MK 3 pro korunkové vrtáky s upínáním Weldon 32 mm

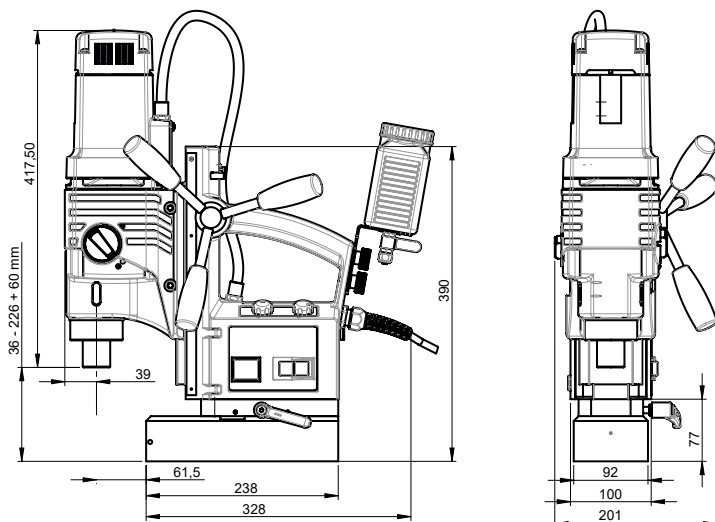
DJPY_50_MT3

Kompletní sortiment příslušenství najdete v tabulce na straně

84 - 88

Kompletní sortiment nástrojů najdete na straně

89 - 103



Obj. č. DJXK_50_MT3



Reference po celé ČR a SR

Rotabest RB 100 B RL-E

MADE IN
GERMANY

Výkonný motor 2500 W

Integrovaný chladicí systém

Volič mechanické
čtyřrychlostní převodovky

Páky posuvu nástroje

Dvojitý zdvih

Ovládací panel

Upínání MK 3

Obj. č. 18636

Plovoucí magnet

Tří-cívkový magnet
panceřovaný ocelí





Rotabest RB 100 B RL-E patří do skupiny velkých magnetických vrtaček. Jedná se o plně vybavený model s neuvěřitelným zdvihem 375 mm. Nechybí upínání na morse kužel MK 3, mechanická čtyřrychlostní převodovka, přetěžovací spojka, tepelná ochrana a v neposlední řadě i praktický plovoucí magnet, který dovoluje přesné centrování místa vrtání. Hlavní výhodou je pak elektronická regulace otáček a pravo-levý chod vřetene. Díky tomu je stroj připraven pro aplikace řezání závitů i bez použití drahé reverzní závitořezné hlavy.

- Pravo-levý chod stroje a elektronická regulace
- Univerzální upínání MK 3.
- Plovoucí magnet pro přesné centrování místa vrtání.
- Jeden z nejlépe vybavených strojů na trhu nabízí široké spektrum aplikací.

Technická data:

vrtání korunkovými vrtáky:	Ø 12 - 100 mm
max. hloubka korun. vrt.:	110 mm
vrtání spirálovým vrtákem:	Ø 1 - 32 mm (MK 3 nebo sklíčidlo)
řezání závitů:	do M30
zahlubování:	Ø 10 - 55 mm
motor:	2500 W / 230 V
převodovka:	4 - rychlostní
	1. stupeň 50 - 150 ot./min.
	2. stupeň 75 - 230 ot./min.
	3. stupeň 100 - 310 ot./min.
	4. stupeň 160 - 490 ot./min.
upínání:	MK 3
chladicí systém:	integrován, automatický
základní zdvih:	270 mm
dvojitý zdvih:	až 375 mm
tepelná ochrana:	ano
přetěžovací spojka:	ano (mechanická zubová)
elektronická regulace:	ano
magnetická síla:	20.000 N
rozměr magnetické nohy:	92 x 238 mm
magnetická noha:	nastavitelná 30° vpravo - vlevo, 10 mm vpřed - vzad
hmotnost:	28 kg

V ceně obsaženo:

Magnetická vrtačka ALFRA Rotabest RB 100 B RL-E
Tříčelistové sklíčidlo MK 3 pro spirálové vrtáky s válcovou stopkou Ø 1 - 16 mm (obj. č. 18009)
Transportní kufr (opatřený kolečky)
Bezpečnostní zajišťovací pás
Automatický chladicí systém
Nářadí pro obsluhu
Návod k obsluze



Název stroje:

Obj. č.

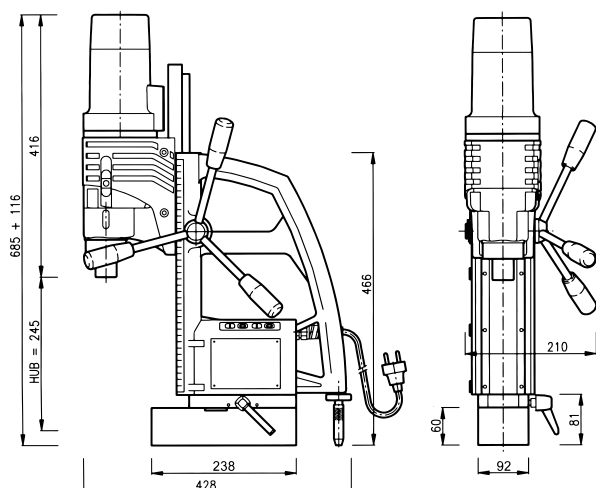
Magnetická vrtačka ALFRA Rotabest RB 100 B RL-E

18636

Příslušenství:

Obj. č. / str.

Rychloupínací pouzdro MK 3 pro korunkové vrtáky s upínáním Weldon 19 mm	DJXK_50_MT3
Upínací pouzdro MK 3 pro korunkové vrtáky s upínáním Weldon 32 mm	DJPY_50_MT3
Upínací pouzdro AL3 – morse kužel MK 3 pro korunkové vrtáky Ø 51 – 100 mm s upínáním na pero	20230
Kompletní sortiment příslušenství najdete v tabulce na straně	84 - 88
Kompletní sortiment nástrojů najdete na straně	89 - 103



Obj. č. DJXK_50_MT3



Obj. č. 20230



Reference po celé ČR a SR

MAG-120





Magnetická vrtačka MAG-120 patří do skupiny velkých magnetických vrtaček. Disponuje přídržnou silou magnetu 20.000 N a 4-rychlostní mechanickou převodovkou. Nadstandardní plocha magnetu spolu s rybinovým vedením a masivním stojanem zaručuje potřebnou stabilitu pro vrtání až do průměru 120 mm. Součástí základní výbavy je upínací pouzdro pro korunkové vrtáky s upínáním Weldon 32 mm.

- Univerzální upínání MK 4
- Robustní stavba stroje a příznivá cena
- Aretační kolík pro aretaci posuvu magnetické vrtačky

Technická data:

vrtání korunkovými vrtáky: Ø 12 – 120 mm
 max. hloubka korun. vrt.: 100 mm
 vrtání spirálovým vrtákem: Ø 1 – 42 mm (MK4 nebo sklíčidlo)
 zahlubování: Ø 10 – 80 mm
 řezání závitu: M3 – M20 (s automat. závitoreznou hlavou)
 motor: 2500 W / 230V
 převodovka: 4 - rychlostní

1. stupeň: 80 ot./min.
 2. stupeň: 125 ot./min.
 3. stupeň: 175 ot./min.
 4. stupeň: 300 ot./min.
 upínání: MK 4
 chladicí systém: integrovaný, automatický
 základní zdvih: 270 mm
 dvojitý zdvih: 330 mm
 magnetická síla: 20.000 N
 rozměr magnetické nohy: 115 x 280 mm
 magnetická noha: pevná
 hmotnost: 34,5 kg

V ceně obsaženo:

Magnetická vrtačka MAG-120
 Upínací pouzdro MK4 / Weldon 32 mm (obj. č. DJPY_50_MT4)
 Transportní kufr (opatřený kolečky)
 Bezpečnostní zajišťovací popruh
 Automatický chladicí systém
 Nářadí pro obsluhu
 Návod k obsluze



Název stroje:

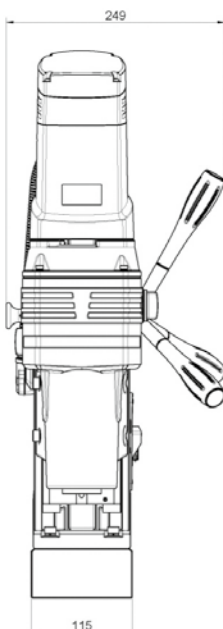
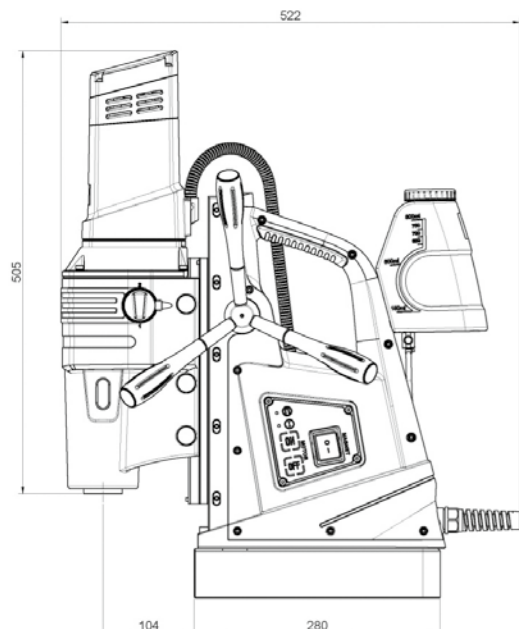
Magnetická vrtačka MAG-120

Obj. č.

MAG_120

Příslušenství:

Příslušenství:	Strana
Redukční pouzdro z MK 4 na MK 3	18027
Rychloupínací pouzdro MK 3 pro korunkové vrtáky s upínáním Weldon 19 mm	DJXK_50_MT3
Upínací pouzdro MK 4 pro korunkové vrtáky s upínáním Weldon 32 mm	DJPY_50_MT4
Upínací pouzdro AL4 – morse kužel MK 4 pro korunkové vrtáky Ø 51 – 100 mm s upínáním na pero	20240
Tříčelistové sklíčidlo s ozubeným věncem pro spirálové vrtáky s válcovou stopkou Ø 1 - 16 mm – Upínání MK 3	18010
Kompletní sortiment příslušenství najdete v tabulce na straně	84 - 88
Kompletní sortiment nástrojů najdete na straně	89 - 103



Obj. č. DJXK_50_MT3



Obj. č. 20240



Reference po celé ČR a SR

Rotabest V32



Obj. č. 18710

 **MADE IN GERMANY**



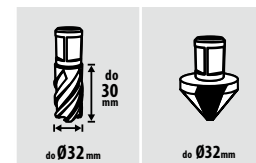


Rotabest V 32 je magnetická vrtačka speciálně vyvinutá pro práce ve stísněných podmínkách. Ultranízké provedení předurčuje stroj k vrtání v nízkých profilech šasi dopravních prostředků, speciálních nástaveb, mostních konstrukcí a podobně komplikovaných prostorách. Páku posuvu lze instalovat z levé i pravé strany stroje, tak jak vyžaduje situace na pracovišti. Stroj je v základu vybaven tlakovým chladicím systémem, který bezpečně dopraví chladicí kapalinu přímo do místa vrtání.

- Volitelná pravolevá pozice páky posuvu.
- Ultranízké provedení. Stavební výška 227 mm. Po demontáži rukojeti jen 185 mm.

Technická data:

vrtání korunkovými vrtáky: Ø 12 - 32 mm
max. hloubka korun. vrt.: 30 mm
motor: 900 W / 230 V
převodovka: 1 - rychlostní
450 ot./min.
upínání: Weldon 19 mm
chladicí systém: integrovaný, tlakový
základní zdvih: až 45 mm
magnetická síla: 16000 N
rozměr magnetické nohy: 95 x 200 mm
magnetická noha: pevná
hmotnost: 12.5 kg



V ceně obsaženo:

Magnetická vrtačka ALFRA Rotabest V 32
Transportní kufr
Bezpečnostní zajišťovací pás
Tlakový chladicí systém
Nářadí pro obsluhu
Návod k obsluze



Název stroje:

Obj. č.

Magnetická vrtačka ALFRA Rotabest V 32

18710

Příslušenství:

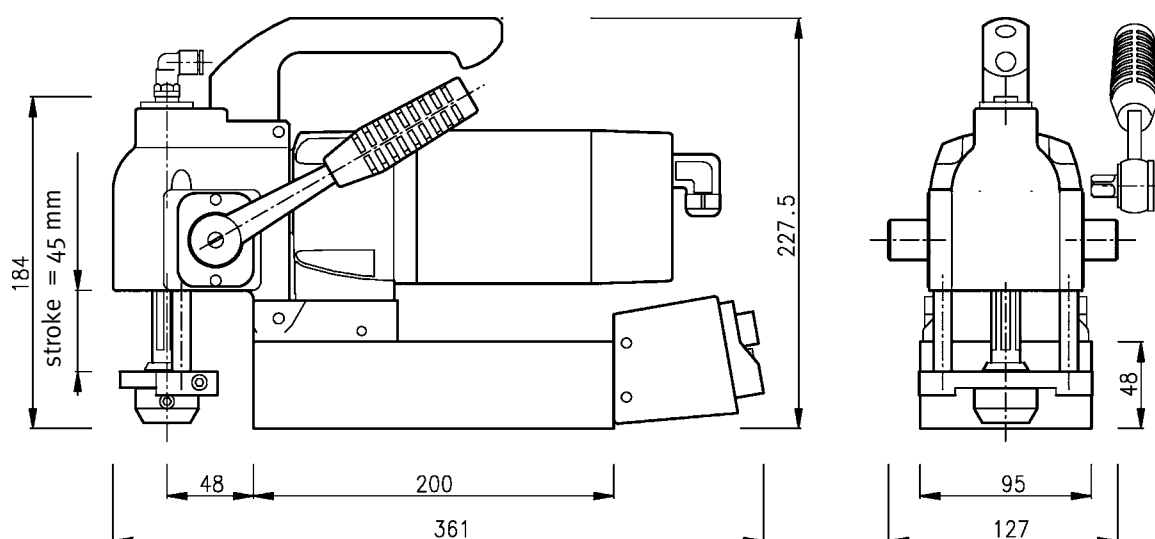
Strana

Kompletní sortiment příslušenství najdete v tabulce na straně

86 - 88

Kompletní sortiment nástrojů najdete na straně

89 - 103





Rail Petrol



Obj. č. 18810



Kolejová vrtačka Rail Petrol je zkonstruovaná pro rychlé a efektivní vrtání kolejí. Díky benzínovému motoru je vrtačka nezávislá na elektrické síti.

Výměnné upínací čelisti jsou k dostání pro naprostou většinu typů kolejí. Jednoduchá a rychlá instalace na kolej a použití spalovacího motoru, předurčují stroj pro montážní práce.

- Spolehlivý a výkonný motor HONDA.
- Nezávislost na elektrické síti.

Technická data:

vrtání korunkovými vrtáky:	Ø 12 - 36 mm
max. hloubka korun. vrt.:	25 mm
motor:	1,5 kW, Honda Engine GXH50
převodovka:	1 - rychlostní 150 - 225 ot./min.
upínání:	Weldon 19 mm
chladicí systém:	integrován
základní zdvih:	až 40 mm
hmotnost:	23 kg

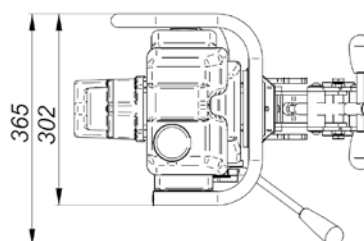
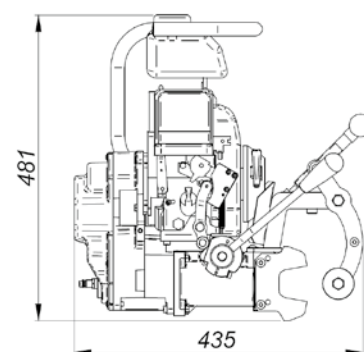
V ceně obsaženo:

Vrtačka Rail Petrol
Transportní bedna
Nářadí pro obsluhu
Návod k obsluze

Název stroje:

Obj. č.

Vrtačka na koleje Rail Petrol	18810
Upínací systém na kolej	18811



Příslušenství:

Kompletní sortiment příslušenství najdete v tabulce na straně

Kompletní sortiment nástrojů najdete na webových stránkách www.nko.cz

Strana

84 - 88



Magnetický stojan ALFRA SP-V

Vybaven permanentním magnetem.



SP-V



MADE IN GERMANY

Univerzální upínání
pro téměř každou vrtačku



Obj. č. 18343

Dvojitý zdvih

Permanentní magnet.
Kontaktní plocha
chráněna TiN povlakem

Univerzální magnetický stojan ALFRA SP-V využívá permanentní magnet který není závislý na zdroji elektrické energie. Toto řešení má několik výhod. Předně jde o hledisko bezpečnosti. Při výpadku proudu totiž nehrozí odepnutí stojanu a zranění obsluhy nebo pád a následné poškození stroje. Hlavní předností je schopnost magnetu udržet se i na velmi tenkých materiálech již od 3 mm. Tohoto efektu bylo dosaženo použitím kompletně nové, patentované konstrukce permanentního magnetu. Není náhodou, že tyto magnety ALFRA používá i u svých břemenových magnetů (dále v katalogu). Společně s akumulátorovou vrtačkou lze používat bez elektrické energie jako magnetickou vrtačku.

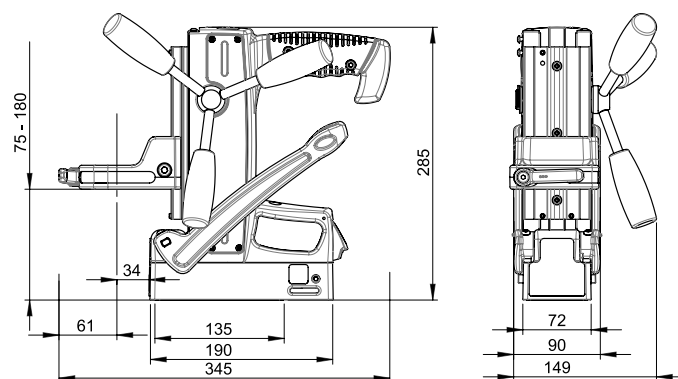
■ Unikátní permanentní magnet – nezávislý na zdroji energie.

Technická data:

vrtnání spirálovým vrtákem:	závisí na použité vrtačce
upínací krk:	Ø 43 mm, 48,6 mm, 61,7 mm
základní zdvih:	190 mm
dvojitý zdvih:	až 330 mm
magnetická síla:	17.000 N
rozměr magnetické nohy:	72 x 190 mm
hmotnost:	6,8 kg

V ceně obsaženo:

Magnetický stojan ALFRA SP-V
Transportní kufr
Nářadí pro obsluhu
Návod k obsluze



Název stroje:

Magnetický stojan ALFRA SP-V

Obj. č.

18343



Reference po celé ČR a SR

Foto	Objednací číslo	Popis
	18652	Závitořezná hlava M3 – M12 s automatickou reverzací Upínání MK2 / Rota-Quick Určeno pro magnetické a stojanové vrtačky
	18653	Závitořezná hlava M10 – M20 s automatickou reverzací Upínání MK2 / Rota-Quick Určeno pro magnetické a stojanové vrtačky
	18661	Závitořezná hlava pro upínací kleštiny Gr 1 Upínání MK2
	18662	M 3 rychloupínací kleština Gr 1 pro závitníky se stopkou Ø 3,5 mm a unášecím čtyřhranem 2,7 mm (DIN 371)
	18663	M 4 rychloupínací kleština Gr 1 pro závitníky se stopkou Ø 4,5 mm a unášecím čtyřhranem 3,4 mm (DIN 371)
	18664	M 5 rychloupínací kleština Gr 1 pro závitníky se stopkou Ø 6,0 mm a unášecím čtyřhranem 4,9 mm (DIN 371)
	18678	M 6 rychloupínací kleština Gr 1 pro závitníky se stopkou Ø 6,0 mm a unášecím čtyřhranem 4,9 mm (DIN 371)
	18665	M 8 rychloupínací kleština Gr 1 pro závitníky se stopkou Ø 8,0 mm a unášecím čtyřhranem 6,2 mm (DIN 371)
	18666	M 10 rychloupínací kleština Gr 1 pro závitníky se stopkou Ø 10,0 mm a unášecím čtyřhranem 8,0 mm (DIN 371)
	18667	M 12 rychloupínací kleština Gr 1 pro závitníky se stopkou Ø 9,0 mm a unášecím čtyřhranem 7,0 mm (DIN 376)
	18668	M 14 rychloupínací kleština Gr 1 pro závitníky se stopkou Ø 11,0 mm a unášecím čtyřhranem 9,0 mm (DIN 376)

Foto	Objednací číslo	Popis
	18681	Závitořezná hlava pro upínací kleštiny Gr 2 Upínání MK3
	18682	M 6 rychloupínací kleština Gr 2 pro závitníky se stopkou Ø 6,0 mm a unášecím čtyřhranem 4,9 mm (DIN 371)
	18683	M 8 rychloupínací kleština Gr 2 pro závitníky se stopkou Ø 8,0 mm a unášecím čtyřhranem 6,2 mm (DIN 371)
	18684	M 10 rychloupínací kleština Gr 2 pro závitníky se stopkou Ø 10,0 mm a unášecím čtyřhranem 8,0 mm (DIN 371)
	18685	M 12 rychloupínací kleština Gr 2 pro závitníky se stopkou Ø 9,0 mm a unášecím čtyřhranem 7,0 mm (DIN 376)
	18686	M 14 rychloupínací kleština Gr 2 pro závitníky se stopkou Ø 11,0 mm a unášecím čtyřhranem 9,0 mm (DIN 376)
	18687	M 16 rychloupínací kleština Gr 2 pro závitníky se stopkou Ø 12,0 mm a unášecím čtyřhranem 9,0 mm (DIN 376)
	18688	M 18 rychloupínací kleština Gr 2 pro závitníky se stopkou Ø 14,0 mm a unášecím čtyřhranem 11,0 mm (DIN 376)
	18689	M 20 rychloupínací kleština Gr 2 pro závitníky se stopkou Ø 16,0 mm a unášecím čtyřhranem 12,0 mm (DIN 376)
	18690	M 22 rychloupínací kleština Gr 2 pro závitníky se stopkou Ø 18,0 mm a unášecím čtyřhranem 14,5 mm (DIN 376)

Foto	Objednací číslo	Popis
	18533	HSS kuželový záhlubník Ø 25 mm. Upínání Weldon 19 mm.
	18536	HSS kuželový záhlubník Ø 30 mm. Upínání Weldon 19 mm.
	18534	HSS kuželový záhlubník Ø 40 mm. Upínání Weldon 19 mm.
	18537	HSS kuželový záhlubník Ø 55 mm. Upínání Weldon 19 mm.
	18105	Tříčelistové sklíčidlo s ozubeným věncem pro spirálové vrtáky s válcovou stopkou Ø 1 – 13 mm - Upínání Weldon 19 mm
	18008	Tříčelistové rychlosklíčidlo pro spirálové vrtáky s válcovou stopkou Ø 1 – 16 mm - Upínání MK 2
	18010	Tříčelistové sklíčidlo s ozubeným věncem pro spirálové vrtáky s válcovou stopkou Ø 1 – 16 mm - Upínání MK 3
	DJXK_50_MT2	Rychloupínací pouzdro pro upnutí korunkových vrtáků Ø 12 – 60 mm Upínání MK 2 / Weldon 19 mm Integrované chlazení a vyhazovací mechanismus
	DJXK_50_MT3	Rychloupínací pouzdro pro upnutí korunkových vrtáků Ø 12 – 60 mm Upínání MK 3 / Weldon 19 mm Integrované chlazení a vyhazovací mechanismus
	18003	Upínací pouzdro AMK 2 pro upnutí korunkových vrtáků Ø 12 – 60 mm Upínání MK 2 / Weldon 19 mm Integrované chlazení a vyhazovací mechanismus
	18025	Upínací pouzdro AMK 3 pro upnutí korunkových vrtáků Ø 12 – 60 mm Upínání MK 3 / Weldon 19 mm Integrované chlazení a vyhazovací mechanismus

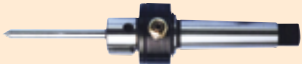
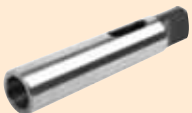
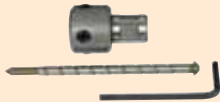
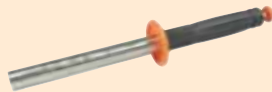
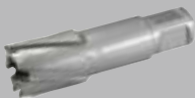
Foto	Objednací číslo	Popis
	18025L	Upínací pouzdro AMK 3 pro upnutí korunkových vrtáků Ø 12 – 50 mm, L = 110 mm Upínání MK 3 / Weldon 19 mm Integrované chlazení a vyhazovací mechanismus
	20230	Upínací pouzdro AL 3 pro upnutí korunkových vrtáků Ø 51 – 100 mm Upínání MK 3 / upínání na pero Integrované chlazení a vyhazovací mechanismus
	20240	Upínací pouzdro AL 4 pro upnutí korunkových vrtáků Ø 51 – 100 mm Upínání MK 4 / upínání na pero Integrované chlazení a vyhazovací mechanismus
	18023	Redukce z MK 3 na MK 2
	18027	Redukce z MK 4 na MK 3
	20210	Adaptér pro přechod na upínání Weldon 19 mm, pro korunkové vrtáky FEIN Quick-In (včetně centrovacího trnu)
	1936501	Centrovací trn 6,35 x 125 mm pro adaptér 20210
	20204	Adaptér pro přechod na upínání FEIN Quick-In, pro korunkové vrtáky Weldon 19 mm (neobsahuje centrovací trn)
	20206	Prodloužení pro korunkové vrtáky s upínáním Weldon 19 mm. Délka prodloužení 80 mm, Průměr adaptéru 30 mm (včetně centrovacího trnu)
	060WD	Adaptér pro upnutí HM univerzálních a MBS tvrdokovových korunek do strojů s upínáním Weldon 19 mm (včetně centrovacího trnu)

Foto	Objednací číslo	Popis
	18150	Jednotka pro vakuové upnutí VAKUBEST pro odvrátávání nemagnetických materiálů jako je hliník, měď, mosaz, nerezové oceli, umělé hmoty a strukturované materiály (slzičkový plech) Max. vakuum mbar (abs.): 200, přetížení mbar: 300 Rozměr upínací desky: 400 x 200 mm
	21010	ALFRA 2000. Plně syntetický řezný olej v spreji, vyvinutý pro třískové obrábění oceli a neželezných kovů. Zkracuje pracovní čas a prodlužuje životnost nástroje až o 200% Obsah: 250 ml
	21040	ALFRA 4000. Plně syntetický řezný olej v spreji, vyvinutý pro třískové obrábění uhlíkové oceli, vysoce legované oceli, nerezové oceli, chrom-niklové oceli, titanu a manganu. Zkracuje pracovní čas a prodlužuje životnost nástroje až o 200% Obsah: 300 ml
	21012	ALFRA 2000. Plně syntetický řezný olej, vyvinutý pro třískové obrábění oceli a neželezných kovů. Zkracuje pracovní čas a prodlužuje životnost nástroje až o 200% Obsah: 5 l
	18654	Magnetický sběrač. Pro rychlý a snadný úklid magnetického ocelového odpadu a špon z plochy nebo obtížně přístupných míst. (délka 180 mm)
	NMF0107	Magnetický smeták. Pro rychlý a snadný úklid magnetického ocelového odpadu a špon z podlahy. (šířka záběru 450 mm)



Nástroje pro magnetické vrtačky

Typ	Provedení	Pracovní hloubka	Průměr Ø mm	Strana		
Silver line	HSS korunkové vrtáky	30 / 55 / 75 / 100 mm	12 - 60 mm	90 - 91		výhodná cena
Gold line	HSS korunkové vrtáky	30 / 50 / 110 mm	12 - 60 mm	92		
Premium line	HSS korunkové vrtáky	30 / 50 mm	12 - 60 mm	93		nejvyšší kvalita HSS
HM line	HM korunkové vrtáky s plátky	50 mm	14 - 100 mm	94		
Fein line	HM a HSS korunkové vrtáky pro vrtačky značky FEIN	35 mm	12 - 65 mm	95		
HM basic	HM korunkové vrtáky s pilotním vrtákem	4 mm	15,2 - 150 mm	96 - 97		
HM univerzální	HM korunkové vrtáky s pilotním vrtákem	10 mm	18 - 100 mm	98 - 99		alternativa pro velké Ø otvorů
HM MBS Pro	HM korunkové vrtáky s pilotním vrtákem	20 mm	18 - 100 mm	100 - 101		alternativa pro velké Ø otvorů
HM Pipe	HM korunkové vrtáky s pilotním vrtákem	4 mm	16 - 100 mm	102 - 103		speciál pro vrtání trubek

Korunkové vrtáky Silver Line

Ø 12 - 60 mm, pracovní hloubka 30, 55, 75 a 100 mm

- Vrtání: Uhlíkových ocelí, neželezných kovů a plastických hmot.
 - HSS materiál.
 - Vysoce výkonná geometrie broušení vrtáku s předřezem a dořezem.
 - Vnitřní otvor pro centrovací špičku 6,35 mm.
 - Možnost opakovaného broušení.
 - Upínání Weldon 19 mm.
- (pasuje na stroje NKO Machines, ALFRA, BDS, ROTABROACH, SLUGER a další)



Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.
12 mm	30 mm	NKO12_30
13 mm	30 mm	NKO13_30
14 mm	30 mm	NKO14_30
15 mm	30 mm	NKO15_30
16 mm	30 mm	NKO16_30
17 mm	30 mm	NKO17_30
18 mm	30 mm	NKO18_30
19 mm	30 mm	NKO19_30
20 mm	30 mm	NKO20_30
21 mm	30 mm	NKO21_30
22 mm	30 mm	NKO22_30
23 mm	30 mm	NKO23_30
24 mm	30 mm	NKO24_30
25 mm	30 mm	NKO25_30
26 mm	30 mm	NKO26_30
27 mm	30 mm	NKO27_30
28 mm	30 mm	NKO28_30
29 mm	30 mm	NKO29_30
30 mm	30 mm	NKO30_30
31 mm	30 mm	NKO31_30
32 mm	30 mm	NKO32_30
33 mm	30 mm	NKO33_30
34 mm	30 mm	NKO34_30
35 mm	30 mm	NKO35_30
36 mm	30 mm	NKO36_30
37 mm	30 mm	NKO37_30
38 mm	30 mm	NKO38_30
39 mm	30 mm	NKO39_30
40 mm	30 mm	NKO40_30
41 mm	30 mm	NKO41_30
42 mm	30 mm	NKO42_30
43 mm	30 mm	NKO43_30
44 mm	30 mm	NKO44_30
45 mm	30 mm	NKO45_30
46 mm	30 mm	NKO46_30
47 mm	30 mm	NKO47_30
48 mm	30 mm	NKO48_30
49 mm	30 mm	NKO49_30
50 mm	30 mm	NKO50_30
51 mm	30 mm	NKO51_30
52 mm	30 mm	NKO52_30
53 mm	30 mm	NKO53_30
54 mm	30 mm	NKO54_30
55 mm	30 mm	NKO55_30
56 mm	30 mm	NKO56_30
57 mm	30 mm	NKO57_30
58 mm	30 mm	NKO58_30
59 mm	30 mm	NKO59_30
60 mm	30 mm	NKO60_30

Název	Rozměr	Obj. č.
Centrovací trn	6,35 x 77 mm	1926500

Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.
12 mm	55 mm	NKO12_50
13 mm	55 mm	NKO13_50
14 mm	55 mm	NKO14_50
15 mm	55 mm	NKO15_50
16 mm	55 mm	NKO16_50
17 mm	55 mm	NKO17_50
18 mm	55 mm	NKO18_50
19 mm	55 mm	NKO19_50
20 mm	55 mm	NKO20_50
21 mm	55 mm	NKO21_50
22 mm	55 mm	NKO22_50
23 mm	55 mm	NKO23_50
24 mm	55 mm	NKO24_50
25 mm	55 mm	NKO25_50
26 mm	55 mm	NKO26_50
27 mm	55 mm	NKO27_50
28 mm	55 mm	NKO28_50
29 mm	55 mm	NKO29_50
30 mm	55 mm	NKO30_50
31 mm	55 mm	NKO31_50
32 mm	55 mm	NKO32_50
33 mm	55 mm	NKO33_50
34 mm	55 mm	NKO34_50
35 mm	55 mm	NKO35_50
36 mm	55 mm	NKO36_50
37 mm	55 mm	NKO37_50
38 mm	55 mm	NKO38_50
39 mm	55 mm	NKO39_50
40 mm	55 mm	NKO40_50
41 mm	55 mm	NKO41_50
42 mm	55 mm	NKO42_50
43 mm	55 mm	NKO43_50
44 mm	55 mm	NKO44_50
45 mm	55 mm	NKO45_50
46 mm	55 mm	NKO46_50
47 mm	55 mm	NKO47_50
48 mm	55 mm	NKO48_50
49 mm	55 mm	NKO49_50
50 mm	55 mm	NKO50_50
51 mm	55 mm	NKO51_50
52 mm	55 mm	NKO52_50
53 mm	55 mm	NKO53_50
54 mm	55 mm	NKO54_50
55 mm	55 mm	NKO55_50
56 mm	55 mm	NKO56_50
57 mm	55 mm	NKO57_50
58 mm	55 mm	NKO58_50
59 mm	55 mm	NKO59_50
60 mm	55 mm	NKO60_50

Název	Rozměr	Obj. č.
Centrovací trn	6,35 x 102 mm	1950500



Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.
12 mm	75 mm	NKO12_75
13 mm	75 mm	NKO13_75
14 mm	75 mm	NKO14_75
15 mm	75 mm	NKO15_75
16 mm	75 mm	NKO16_75
17 mm	75 mm	NKO17_75
18 mm	75 mm	NKO18_75
19 mm	75 mm	NKO19_75
20 mm	75 mm	NKO20_75
21 mm	75 mm	NKO21_75
22 mm	75 mm	NKO22_75
23 mm	75 mm	NKO23_75
24 mm	75 mm	NKO24_75
25 mm	75 mm	NKO25_75
26 mm	75 mm	NKO26_75
27 mm	75 mm	NKO27_75
28 mm	75 mm	NKO28_75
29 mm	75 mm	NKO29_75
30 mm	75 mm	NKO30_75
31 mm	75 mm	NKO31_75
32 mm	75 mm	NKO32_75
33 mm	75 mm	NKO33_75
34 mm	75 mm	NKO34_75
35 mm	75 mm	NKO35_75
36 mm	75 mm	NKO36_75
37 mm	75 mm	NKO37_75
38 mm	75 mm	NKO38_75
39 mm	75 mm	NKO39_75
40 mm	75 mm	NKO40_75
41 mm	75 mm	NKO41_75
42 mm	75 mm	NKO42_75
43 mm	75 mm	NKO43_75
44 mm	75 mm	NKO44_75
45 mm	75 mm	NKO45_75
46 mm	75 mm	NKO46_75
47 mm	75 mm	NKO47_75
48 mm	75 mm	NKO48_75
49 mm	75 mm	NKO49_75
50 mm	75 mm	NKO50_75

Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.
12 mm	100 mm	NKO12_100
13 mm	100 mm	NKO13_100
14 mm	100 mm	NKO14_100
15 mm	100 mm	NKO15_100
16 mm	100 mm	NKO16_100
17 mm	100 mm	NKO17_100
18 mm	100 mm	NKO18_100
19 mm	100 mm	NKO19_100
20 mm	100 mm	NKO20_100
21 mm	100 mm	NKO21_100
22 mm	100 mm	NKO22_100
23 mm	100 mm	NKO23_100
24 mm	100 mm	NKO24_100
25 mm	100 mm	NKO25_100
26 mm	100 mm	NKO26_100
27 mm	100 mm	NKO27_100
28 mm	100 mm	NKO28_100
29 mm	100 mm	NKO29_100
30 mm	100 mm	NKO30_100
31 mm	100 mm	NKO31_100
32 mm	100 mm	NKO32_100
33 mm	100 mm	NKO33_100
34 mm	100 mm	NKO34_100
35 mm	100 mm	NKO35_100
36 mm	100 mm	NKO36_100
37 mm	100 mm	NKO37_100
38 mm	100 mm	NKO38_100
39 mm	100 mm	NKO39_100
40 mm	100 mm	NKO40_100
41 mm	100 mm	NKO41_100
42 mm	100 mm	NKO42_100
43 mm	100 mm	NKO43_100
44 mm	100 mm	NKO44_100
45 mm	100 mm	NKO45_100
46 mm	100 mm	NKO46_100
47 mm	100 mm	NKO47_100
48 mm	100 mm	NKO48_100
49 mm	100 mm	NKO49_100
50 mm	100 mm	NKO50_100

Název	Rozměr	Obj. č.
Centrovací trn	6,35 x 125 mm	1960500

Název	Rozměr	Obj. č.
Centrovací trn	6,35 x 155 mm	1970500

Název	Obsahuje	Obj. č.
HSS Silver Line korunkové vrtáky v sadě. Pracovní délka 30 mm	6 ks nástrojů Ø 12,14,16,18, 20, 22 mm v pouzdře (vč. centrovacího trnu)	DNHK_T008



Výhodná
cena



Reference po celé ČR a SR

Korunkové vrtáky Gold Line

Ø 12 - 60 mm, pracovní hloubka 30, 50 a 110 mm

- Vrtání: Uhlíkových ocelí, neželezných kovů a plastických hmot.
 - HSS Co materiál s příměsí kobaltu.
 - Jednostupňově tvrzené.
 - Vysoce výkonná geometrie broušení vrtáku s předřezem a dořezem.
 - Vnitřní otvor pro centrovací špičku 6,35 mm (8 mm).
 - Možnost opakovaného broušení.
 - Upínání Weldon 19 mm.
- (pasuje na stroje NKO Machines, ALFRA, BDS, ROTABROACH, SLUGER a další)



Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.
12 mm	30 mm	1901012025
13 mm	30 mm	1901013025
13,5 mm	30 mm	1901013525
14 mm	30 mm	1901014025
15 mm	30 mm	1901015025
15,5 mm	30 mm	1901015525
16 mm	30 mm	1901016025
17 mm	30 mm	1901017025
17,5 mm	30 mm	1901017525
18 mm	30 mm	1901018025
19 mm	30 mm	1901019025
19,5 mm	30 mm	1901019525
20 mm	30 mm	1901020025
21 mm	30 mm	1901021025
22 mm	30 mm	1901022025
23 mm	30 mm	1901023025
24 mm	30 mm	1901024025
25 mm	30 mm	1901025025
26 mm	30 mm	1901026025
26,5 mm	30 mm	1901026525
27 mm	30 mm	1901027025
28 mm	30 mm	1901028025
29 mm	30 mm	1901029025
30 mm	30 mm	1901030025
31 mm	30 mm	1901031025
32 mm	30 mm	1901032025
33 mm	30 mm	1901033025
34 mm	30 mm	1901034025
35 mm	30 mm	1901035025
36 mm	30 mm	1901036025
37 mm	30 mm	1901037025
38 mm	30 mm	1901038025
39 mm	30 mm	1901039025
40 mm	30 mm	1901040025
41 mm	30 mm	1901041025
42 mm	30 mm	1901042025
43 mm	30 mm	1901043025
44 mm	30 mm	1901044025
45 mm	30 mm	1901045025
46 mm	30 mm	1901046025
47 mm	30 mm	1901047025
48 mm	30 mm	1901048025
49 mm	30 mm	1901049025
50 mm	30 mm	1901050025
51 mm	30 mm	1901051025
52 mm	30 mm	1901052025
55 mm	30 mm	1901055025
60 mm	30 mm	1901060025

Název	Rozměr	Obj. č.
Centrovací trn	6,35 x 77 mm	1926500

Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.
12 mm	50 mm	1901012050
13 mm	50 mm	1901013050
13,5 mm	50 mm	1901013550
14 mm	50 mm	1901014050
15 mm	50 mm	1901015050
15,5 mm	50 mm	1901015550
16 mm	50 mm	1901016050
17 mm	50 mm	1901017050
17,5 mm	50 mm	1901017550
18 mm	50 mm	1901018050
19 mm	50 mm	1901019050
19,5 mm	50 mm	1901019550
20 mm	50 mm	1901020050
21 mm	50 mm	1901021050
22 mm	50 mm	1901022050
23 mm	50 mm	1901023050
24 mm	50 mm	1901024050
25 mm	50 mm	1901025050
26 mm	50 mm	1901026050
26,5 mm	50 mm	1901026550
27 mm	50 mm	1901027050
28 mm	50 mm	1901028050
29 mm	50 mm	1901029050
30 mm	50 mm	1901030050
31 mm	50 mm	1901031050
32 mm	50 mm	1901032050
33 mm	50 mm	1901033050
34 mm	50 mm	1901034050
35 mm	50 mm	1901035050
36 mm	50 mm	1901036050
37 mm	50 mm	1901037050
38 mm	50 mm	1901038050
39 mm	50 mm	1901039050
40 mm	50 mm	1901040050
41 mm	50 mm	1901041050
42 mm	50 mm	1901042050
43 mm	50 mm	1901043050
44 mm	50 mm	1901044050
45 mm	50 mm	1901045050
46 mm	50 mm	1901046050
47 mm	50 mm	1901047050
48 mm	50 mm	1901048050
49 mm	50 mm	1901049050
50 mm	50 mm	1901050050
51 mm	50 mm	1901051050
52 mm	50 mm	1901052050
53 mm	50 mm	1901053050
54 mm	50 mm	1901054050
55 mm	50 mm	1901055050
56 mm	50 mm	1901056050
57 mm	50 mm	1901057050
58 mm	50 mm	1901058050
59 mm	50 mm	1901059050
60 mm	50 mm	1901060050

Název	Rozměr	Obj. č.
Centrovací trn	6,35 x 102 mm	1950500

Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.
20 mm	110 mm	1901020110
22 mm	110 mm	1901022110
24 mm	110 mm	1901024110
25 mm	110 mm	1901025110
26 mm	110 mm	1901026110
28 mm	110 mm	1901028110
30 mm	110 mm	1901030110
32 mm	110 mm	1901032110
35 mm	110 mm	1901035110
40 mm	110 mm	1901040110
45 mm	110 mm	1901045110
50 mm	110 mm	1901050110

Název	Rozměr	Obj. č.
Centrovací trn	6,35 x 160 mm	2001502
Centrovací trn	8 x 160 mm	2001503

Tip: Nástroje s pracovní hloubkou 110 mm doporučujeme použít pouze v kombinaci s upínacím pouzdem obj. č. 18025L viz. přehled příslušenství pro magnetické vrtačky.

Výhodná
cena



Název	Obsahuje	Obj. č.
HSS Gold Line korunkové vrtáky v sadě. Pracovní délka 30 mm	10 ks nástrojů Ø 12 (2ks), 14 (2ks), 16, 18 (2ks), 20, 22 (2ks) mm v pouzdře (vč. centrovacího trnu)	1901001025

Korunkové vrtáky Premium Line

Ø 12 - 60 mm, pracovní hloubka 30 a 50 mm



- Vrtání: Uhlíkových ocelí, neželezných kovů a plastických hmot.
 - HSS Co materiál s příměsí kobaltu.
 - Třístupňově tvrzené.
 - Zvýšená odolnost při torzním namáhání.
 - Vysoce výkonná geometrie broušení vrtáku s předřezem a dořezem.
 - Vnitřní otvor pro centrovací špičku 6,35 mm.
 - Možnost opakovaného broušení.
 - Upínání Weldon 19 mm.
- (pasuje na stroje NKO Machines, ALFRA, BDS, ROTABROACH, SLUGER a další)



Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.
12 mm	30 mm	1902012025
13 mm	30 mm	1902013025
14 mm	30 mm	1902014025
15 mm	30 mm	1902015025
16 mm	30 mm	1902016025
17 mm	30 mm	1902017025
18 mm	30 mm	1902018025
19 mm	30 mm	1902019025
20 mm	30 mm	1902020025
21 mm	30 mm	1902021025
22 mm	30 mm	1902022025
23 mm	30 mm	1902023025
24 mm	30 mm	1902024025
25 mm	30 mm	1902025025
26 mm	30 mm	1902026025
27 mm	30 mm	1902027025
28 mm	30 mm	1902028025
29 mm	30 mm	1902029025
30 mm	30 mm	1902030025
31 mm	30 mm	1902031025
32 mm	30 mm	1902032025
33 mm	30 mm	1902033025
34 mm	30 mm	1902034025
35 mm	30 mm	1902035025
36 mm	30 mm	1902036025
37 mm	30 mm	1902037025
38 mm	30 mm	1902038025
39 mm	30 mm	1902039025
40 mm	30 mm	1902040025
41 mm	30 mm	1902041025
42 mm	30 mm	1902042025
43 mm	30 mm	1902043025
44 mm	30 mm	1902044025
45 mm	30 mm	1902045025
46 mm	30 mm	1902046025
47 mm	30 mm	1902047025
48 mm	30 mm	1902048025
49 mm	30 mm	1902049025
50 mm	30 mm	1902050025

Název	Rozměr	Obj. č.
Centrovací trn	6,35 x 77 mm	1926500

Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.
12 mm	50 mm	1902012050
13 mm	50 mm	1902013050
14 mm	50 mm	1902014050
15 mm	50 mm	1902015050
16 mm	50 mm	1902016050
17 mm	50 mm	1902017050
18 mm	50 mm	1902018050
19 mm	50 mm	1902019050
20 mm	50 mm	1902020050
21 mm	50 mm	1902021050
22 mm	50 mm	1902022050
23 mm	50 mm	1902023050
24 mm	50 mm	1902024050
25 mm	50 mm	1902025050
26 mm	50 mm	1902026050
27 mm	50 mm	1902027050
28 mm	50 mm	1902028050
29 mm	50 mm	1902029050
30 mm	50 mm	1902030050
31 mm	50 mm	1902031050
32 mm	50 mm	1902032050
33 mm	50 mm	1902033050
34 mm	50 mm	1902034050
35 mm	50 mm	1902035050
36 mm	50 mm	1902036050
37 mm	50 mm	1902037050
38 mm	50 mm	1902038050
39 mm	50 mm	1902039050
40 mm	50 mm	1902040050
41 mm	50 mm	1902041050
42 mm	50 mm	1902042050
43 mm	50 mm	1902043050
44 mm	50 mm	1902044050
45 mm	50 mm	1902045050
46 mm	50 mm	1902046050
47 mm	50 mm	1902047050
48 mm	50 mm	1902048050
49 mm	50 mm	1902049050
50 mm	50 mm	1902050050
51 mm	50 mm	1902051050
52 mm	50 mm	1902052050
53 mm	50 mm	1902053050
54 mm	50 mm	1902054050
55 mm	50 mm	1902055050
56 mm	50 mm	1902056050
57 mm	50 mm	1902057050
58 mm	50 mm	1902058050
59 mm	50 mm	1902059050
60 mm	50 mm	1902060050

Název	Rozměr	Obj. č.
Centrovací trn	6,35 x 102 mm	1950500



Reference po celé ČR a SR

Korunkové vrtáky HM Line

Ø 14 - 100 mm, pracovní hloubka 50 mm

- Vrtání: Uhlíkových ocelí, nerezových ocelí, neželezných kovů a plastických hmot.
- HM tvrdokovové vrtáky - s letovanými HM destičkami.
- Vysoce výkonná geometrie broušení vrtáku s předřezem a dořezem.
- Vnitřní otvor pro centrovací špičku 8 mm.
- Možnost opakovaného broušení.
- Vhodné také pro vrtání do nerez oceli.
- Upínání Weldon 19 mm (Ø 14 - 50 mm), upínání pero + drážka (Ø 51 - 100 mm) (pasuje na stroje NKO Machines, ALFRA, BDS, ROTABROACH, SLUGER a další)
- Pracovní hloubka 100 mm na poptávku



Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.
14 mm	50 mm	2003014050
15 mm	50 mm	2003015050
16 mm	50 mm	2003016050
17 mm	50 mm	2003017050

Název	Rozměr	Obj. č.
Centrovací trn pro Ø 14 - 17 mm	6,35 x 102 mm	1950500

Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.
18 mm	50 mm	2003018050
19 mm	50 mm	2003019050
20 mm	50 mm	2003020050
21 mm	50 mm	2003021050
22 mm	50 mm	2003022050
23 mm	50 mm	2003023050
24 mm	50 mm	2003024050
25 mm	50 mm	2003025050
26 mm	50 mm	2003026050
27 mm	50 mm	2003027050
28 mm	50 mm	2003028050
29 mm	50 mm	2003029050
30 mm	50 mm	2003030050
31 mm	50 mm	2003031050
32 mm	50 mm	2003032050
33 mm	50 mm	2003033050
34 mm	50 mm	2003034050
35 mm	50 mm	2003035050
36 mm	50 mm	2003036050
37 mm	50 mm	2003037050
38 mm	50 mm	2003038050
39 mm	50 mm	2003039050
40 mm	50 mm	2003040050
41 mm	50 mm	2003041050
42 mm	50 mm	2003042050
43 mm	50 mm	2003043050
44 mm	50 mm	2003044050
45 mm	50 mm	2003045050
46 mm	50 mm	2003046050
47 mm	50 mm	2003047050
48 mm	50 mm	2003048050
49 mm	50 mm	2003049050
50 mm	50 mm	2003050050

Název	Rozměr	Obj. č.
Centrovací trn pro Ø 18 - 50 mm	8 x 102 mm	2001501



Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.
51 mm	50 mm	2002051050
52 mm	50 mm	2002052050
53 mm	50 mm	2002053050
54 mm	50 mm	2002054050
55 mm	50 mm	2002055050
56 mm	50 mm	2002056050
57 mm	50 mm	2002057050
58 mm	50 mm	2002058050
59 mm	50 mm	2002059050
60 mm	50 mm	2002060050
61 mm	50 mm	2002061050
62 mm	50 mm	2002062050
63 mm	50 mm	2002063050
64 mm	50 mm	2002064050
65 mm	50 mm	2002065050
66 mm	50 mm	2002066050
67 mm	50 mm	2002067050
68 mm	50 mm	2002068050
69 mm	50 mm	2002069050
70 mm	50 mm	2002070050
71 mm	50 mm	2002071050
72 mm	50 mm	2002072050
73 mm	50 mm	2002073050
74 mm	50 mm	2002074050
75 mm	50 mm	2002075050
76 mm	50 mm	2002076050
77 mm	50 mm	2002077050
78 mm	50 mm	2002078050
79 mm	50 mm	2002079050
80 mm	50 mm	2002080050
81 mm	50 mm	2002081050
82 mm	50 mm	2002082050
83 mm	50 mm	2002083050
84 mm	50 mm	2002084050
85 mm	50 mm	2002085050
86 mm	50 mm	2002086050
87 mm	50 mm	2002087050
88 mm	50 mm	2002088050
89 mm	50 mm	2002089050
90 mm	50 mm	2002090050
91 mm	50 mm	2002091050
92 mm	50 mm	2002092050
93 mm	50 mm	2002093050
94 mm	50 mm	2002094050
95 mm	50 mm	2002095050
96 mm	50 mm	2002096050
97 mm	50 mm	2002097050
98 mm	50 mm	2002098050
99 mm	50 mm	2002099050
100 mm	50 mm	2002100050

Název	Rozměr	Obj. č.
Upínací pouzdro AL3	pro Ø 51 - 100 mm	20230
Upínací pouzdro AL4	pro Ø 51 - 100 mm	20240
Náhradní centrovací trn	8 x 102 mm	2001501



Korunkové vrtáky Fein Line

Ø 12 - 65 mm, pracovní hloubka 35 mm



- Vrtání: Uhlíkových ocelí, nerezových ocelí (HM verze), neželezných kovů a plastických hmot.
- Upínání Quick-IN pro magnetické vrtáčky FEIN.
- Provedení:
HSS Co materiál s příměsí kobaltu.
HM tvrdokovové vrtáky - s letovanými HM destičkami.
- Vysoce výkonná geometrie broušení vrtáku s předřezem a dořezem.
- Vnitřní otvor pro centrovací špičku 6,4 mm.
- Možnost opakovaného broušení.



Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.
12 mm	35 mm	1909012035
13 mm	35 mm	1909013035
14 mm	35 mm	1909014035
15 mm	35 mm	1909015035
16 mm	35 mm	1909016035
17 mm	35 mm	1909017035
18 mm	35 mm	1909018035
19 mm	35 mm	1909019035
20 mm	35 mm	1909020035
21 mm	35 mm	1909021035
22 mm	35 mm	1909022035
23 mm	35 mm	1909023035
24 mm	35 mm	1909024035
25 mm	35 mm	1909025035
26 mm	35 mm	1909026035
27 mm	35 mm	1909027035
28 mm	35 mm	1909028035
29 mm	35 mm	1909029035
30 mm	35 mm	1909030035
31 mm	35 mm	1909031035
32 mm	35 mm	1909032035

Název	Rozměr	Obj. č.
Centrovací trn	6,35 x 106 mm	1936500



Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.
12 mm	35 mm	2009012035
13 mm	35 mm	2009013035
14 mm	35 mm	2009014035
15 mm	35 mm	2009015035
16 mm	35 mm	2009016035
17 mm	35 mm	2009017035
18 mm	35 mm	2009018035
19 mm	35 mm	2009019035
20 mm	35 mm	2009020035
21 mm	35 mm	2009021035
22 mm	35 mm	2009022035
23 mm	35 mm	2009023035
24 mm	35 mm	2009024035
25 mm	35 mm	2009025035
26 mm	35 mm	2009026035
27 mm	35 mm	2009027035
28 mm	35 mm	2009028035
29 mm	35 mm	2009029035
30 mm	35 mm	2009030035
31 mm	35 mm	2009031035
32 mm	35 mm	2009032035
33 mm	35 mm	2009033035
34 mm	35 mm	2009034035
35 mm	35 mm	2009035035
36 mm	35 mm	2009036035
37 mm	35 mm	2009037035
38 mm	35 mm	2009038035
39 mm	35 mm	2009039035
40 mm	35 mm	2009040035
41 mm	35 mm	2009041035
42 mm	35 mm	2009042035
43 mm	35 mm	2009043035
44 mm	35 mm	2009044035
45 mm	35 mm	2009045035
46 mm	35 mm	2009046035
47 mm	35 mm	2009047035
48 mm	35 mm	2009048035
49 mm	35 mm	2009049035
50 mm	35 mm	2009050035
51 mm	35 mm	2009051035
52 mm	35 mm	2009052035
53 mm	35 mm	2009053035
54 mm	35 mm	2009054035
55 mm	35 mm	2009055035
56 mm	35 mm	2009056035
57 mm	35 mm	2009057035
58 mm	35 mm	2009058035
59 mm	35 mm	2009059035
60 mm	35 mm	2009060035
61 mm	35 mm	2009061035
62 mm	35 mm	2009062035
63 mm	35 mm	2009063035
64 mm	35 mm	2009064035
65 mm	35 mm	2009065035

Název	Rozměr	Obj. č.
Centrovací trn	6,35 x 106 mm	1936500



Reference po celé ČR a SR

- Vrtání: Uhlíkových ocelí, nerezových ocelí, neželezných kovů a plastických hmot.
- HM tvrdokovové vrtáky - s letovanými HM destičkami.
- Vysoce výkonná CAD geometrie broušení vrtáku usnadňuje odvod třísek.
- Pilotní středící vrták s funkcí stabilizace nástroje opatřen pružinou pro vyhození jádra.
- Výměnný středící vrták.
- Možnost použití i pro ruční pistolové a stacionární vrtačky.
- Možnost opakovaného broušení.
- Cenově výhodná alternativa pro nástroje velkých průměrů.
- Vhodné také pro vrtání do nerez oceli.
- Možnost alternativního unašeče.
- **Od Ø 31 mm doporučujeme unašeč s morse kuzelem**

V ceně obsaženo:

Nástroj HM Basic
Výjímatelná stopka (od Ø 31 mm)
Pilotní středící vrták
Vyhazovací pružina

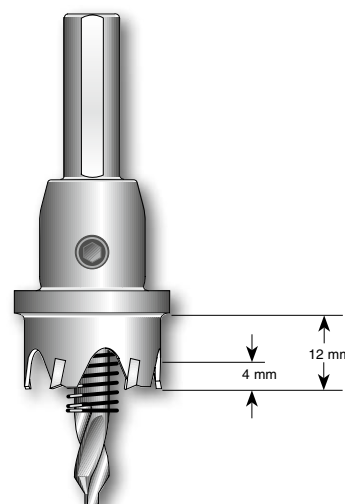
Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.	Upínání
15,2 mm (PG 9)	4 mm	0600152	stopka Ø 10 mm
16 mm	4 mm	0600160	stopka Ø 10 mm
17 mm	4 mm	0600170	stopka Ø 10 mm
18 mm	4 mm	0600180	stopka Ø 10 mm
18,6 mm (PG 11)	4 mm	0600186	stopka Ø 10 mm
19 mm	4 mm	0600190	stopka Ø 10 mm
20 mm	4 mm	0600200	stopka Ø 10 mm
20,4 mm (PG 13)	4 mm	0600204	stopka Ø 10 mm
21 mm	4 mm	0600210	stopka Ø 10 mm
22 mm	4 mm	0600220	stopka Ø 10 mm
22,5 mm (PG 16)	4 mm	0600225	stopka Ø 10 mm
23 mm	4 mm	0600230	stopka Ø 10 mm
24 mm	4 mm	0600240	stopka Ø 10 mm
25 mm	4 mm	0600250	stopka Ø 10 mm
26 mm	4 mm	0600260	stopka Ø 10 mm
27 mm	4 mm	0600270	stopka Ø 10 mm
28 mm	4 mm	0600280	stopka Ø 10 mm
28,3 mm (PG 21)	4 mm	0600283	stopka Ø 10 mm
29 mm	4 mm	0600290	stopka Ø 10 mm
30 mm	4 mm	0600300	stopka Ø 10 mm
31 mm	4 mm	0600310	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
32 mm	4 mm	0600320	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
33 mm	4 mm	0600330	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
34 mm	4 mm	0600340	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
35 mm	4 mm	0600350	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
36 mm	4 mm	0600360	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
37 mm (PG 29)	4 mm	0600370	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
38 mm	4 mm	0600380	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
39 mm	4 mm	0600390	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
40 mm	4 mm	0600400	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
41 mm	4 mm	0600410	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
42 mm	4 mm	0600420	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
43 mm	4 mm	0600430	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
44 mm	4 mm	0600440	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
45 mm	4 mm	0600450	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
46 mm	4 mm	0600460	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
47 mm (PG 36)	4 mm	0600470	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
48 mm	4 mm	0600480	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
49 mm	4 mm	0600490	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
50 mm	4 mm	0600500	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
51 mm	4 mm	0600510	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
52 mm	4 mm	0600520	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
53 mm	4 mm	0600530	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
54 mm (PG 42)	4 mm	0600540	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
55 mm	4 mm	0600550	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
56 mm	4 mm	0600560	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství

Příslušenství:

Příslušenství:	Obj. č.
Náhradní pilotní vrták Ø 6 mm pro nástroje Ø 15,2 - 100 mm	0602650
Náhradní pilotní vrták Ø 8 mm pro nástroje Ø 101 - 150 mm	0602850
Unašeč MK 2 pro nástroje Ø 31 - 100 mm	0734002
Unašeč MK 3 pro nástroje Ø 31 - 150 mm	0734003
Unašeč SDS pro nástroje Ø 31 - 100 mm	060SDS6

Sada nástrojů:

Sada nástrojů:	Obj. č.
Sada 5-ti metrických nástrojů Ø 16, 20, 25, 32, 40 mm	0600001

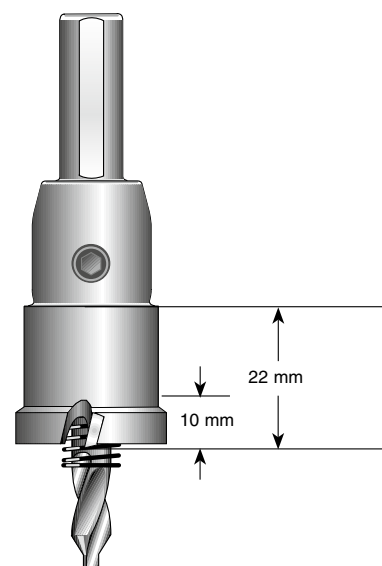


- Vrtání: Uhlíkových ocelí, nerezových ocelí, neželezných kovů a plastických hmot.
- HM tvrdokovové vrtáky - s letovanými HM destičkami.
- Vysoce výkonná CAD geometrie broušení vrtáku usnadňuje odvod třísek.
- Pilotní středící vrták s funkcí stabilizace nástroje opatřen pružinou pro vyhození jádra.
- Výměnný středící vrták.
- Možnost použití i pro ruční pistolové a stacionární vrtačky.
- Možnost opakovaného broušení.
- Cenově výhodná alternativa pro nástroje velkých průměrů.
- Vhodné také pro vrtání do nerez oceli.
- Možnost alternativního unašeče.
- **Od Ø 37 mm doporučujeme unašeč s morse kuzelem**

V ceně obsaženo:

Nástroj HM Univerzální
Výjímatelná stopka (od Ø 37 mm)
Pilotní středící vrták
Vyhazovací pružina

Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.	Upínání
18 mm	10 mm	0730018	stopka Ø 10 mm
18,6 mm (PG 11)	10 mm	07300186	stopka Ø 10 mm
19 mm	10 mm	0730019	stopka Ø 10 mm
20 mm	10 mm	0730020	stopka Ø 10 mm
20,4 mm (PG 13)	10 mm	07300204	stopka Ø 10 mm
21 mm	10 mm	0730021	stopka Ø 10 mm
22 mm	10 mm	0730022	stopka Ø 10 mm
22,5 mm (PG 16)	10 mm	07300225	stopka Ø 10 mm
23 mm	10 mm	0730023	stopka Ø 10 mm
24 mm	10 mm	0730024	stopka Ø 10 mm
25 mm	10 mm	0730025	stopka Ø 10 mm
26 mm	10 mm	0730026	stopka Ø 10 mm
27 mm	10 mm	0730027	stopka Ø 10 mm
28 mm	10 mm	0730028	stopka Ø 10 mm
29 mm	10 mm	0730029	stopka Ø 10 mm
30 mm	10 mm	0730030	stopka Ø 10 mm
31 mm	10 mm	0730031	stopka Ø 10 mm
32 mm	10 mm	0730032	stopka Ø 10 mm
33 mm	10 mm	0730033	stopka Ø 10 mm
34 mm	10 mm	0730034	stopka Ø 10 mm
35 mm	10 mm	0730035	stopka Ø 10 mm
36 mm	10 mm	0730036	stopka Ø 10 mm
37 mm (PG 29)	10 mm	0730037	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
38 mm	10 mm	0730038	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
39 mm	10 mm	0730039	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
40 mm	10 mm	0730040	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
41 mm	10 mm	0730041	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
42 mm	10 mm	0730042	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
43 mm	10 mm	0730043	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
44 mm	10 mm	0730044	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
45 mm	10 mm	0730045	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
46 mm	10 mm	0730046	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
47 mm (PG 36)	10 mm	0730047	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
48 mm	10 mm	0730048	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
49 mm	10 mm	0730049	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
50 mm	10 mm	0730050	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
51 mm	10 mm	0730051	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
52 mm	10 mm	0730052	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
53 mm	10 mm	0730053	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
54 mm (PG 42)	10 mm	0730054	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
55 mm	10 mm	0730055	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
56 mm	10 mm	0730056	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
57 mm	10 mm	0730057	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
58 mm	10 mm	0730058	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
59 mm	10 mm	0730059	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
60 mm (PG 48)	10 mm	0730060	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
61 mm	10 mm	0730061	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
62 mm	10 mm	0730062	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
63 mm	10 mm	0730063	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství





Obj. č. 0602650



Obj. č. 0734002



Obj. č. 060WD

Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.	Upínání
64 mm	10 mm	0730064	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
65 mm	10 mm	0730065	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
66 mm	10 mm	0730066	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
67 mm	10 mm	0730067	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
68 mm	10 mm	0730068	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
69 mm	10 mm	0730069	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
70 mm	10 mm	0730070	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
71 mm	10 mm	0730071	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
72 mm	10 mm	0730072	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
73 mm	10 mm	0730073	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
74 mm	10 mm	0730074	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
75 mm	10 mm	0730075	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
76 mm	10 mm	0730076	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
77 mm	10 mm	0730077	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
78 mm	10 mm	0730078	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
79 mm	10 mm	0730079	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
80 mm	10 mm	0730080	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
81 mm	10 mm	0730081	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
82 mm	10 mm	0730082	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
83 mm	10 mm	0730083	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
84 mm	10 mm	0730084	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
85 mm	10 mm	0730085	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
86 mm	10 mm	0730086	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
87 mm	10 mm	0730087	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
88 mm	10 mm	0730088	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
89 mm	10 mm	0730089	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
90 mm	10 mm	0730090	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
91 mm	10 mm	0730091	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
92 mm	10 mm	0730092	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
93 mm	10 mm	0730093	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
94 mm	10 mm	0730094	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
95 mm	10 mm	0730095	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
96 mm	10 mm	0730096	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
97 mm	10 mm	0730097	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
98 mm	10 mm	0730098	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
99 mm	10 mm	0730099	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
100 mm	10 mm	0730100	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství

Příslušenství:

	Obj. č.
Náhradní pilotní vrták Ø 6 mm pro nástroje Ø 18 - 60 mm	0602650
Náhradní pilotní vrták Ø 8 mm pro nástroje Ø 61 - 100 mm	0602850
Unašeč Weldon 19 mm pro nástroje Ø 37 - 100 mm	060WD
Unašeč MK 2 pro nástroje Ø 37 - 100 mm	0734002
Unašeč MK 3 pro nástroje Ø 37 - 100 mm	0734003

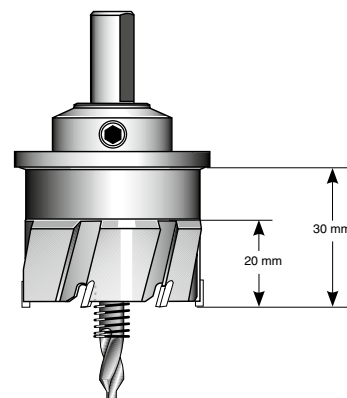


- Vrtání: Uhlíkových ocelí, nerezových ocelí, neželezných kovů a plastických hmot.
- HM tvrdokovové vrtáky - s letovanými HM destičkami.
- Vysoce výkonná CAD geometrie broušení vrtáku usnadňuje odvod třísek.
- Pilotní středící vrták s funkcí stabilizace nástroje opatřen pružinou pro vyhození jádra.
- Výměnný středící vrták.
- Možnost použití i pro ruční pistolové a stacionární vrtačky.
- Možnost opakovaného broušení.
- Cenově výhodná alternativa pro nástroje velkých průměrů.
- Vhodné také pro vrtání do nerez oceli.
- Možnost alternativního unašeče.
- **Od Ø 31 mm doporučujeme unašeč s morse kuželem**

V ceně obsaženo:

Nástroj MBS Pro
Výjímatelná stopka (od Ø 31 mm)
Pilotní středící vrták
Vyhazovací pružina

Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.	Upínání
18 mm	20 mm	0760018	stopka Ø 13 mm
18,6 mm (PG11)	20 mm	07600186	stopka Ø 13 mm
19 mm	20 mm	0760019	stopka Ø 13 mm
20 mm	20 mm	0760020	stopka Ø 13 mm
20,4 mm (PG 13)	20 mm	07600204	stopka Ø 13 mm
21 mm	20 mm	0760021	stopka Ø 13 mm
22 mm	20 mm	0760022	stopka Ø 13 mm
22,5 mm (PG16)	20 mm	07600225	stopka Ø 13 mm
23 mm	20 mm	0760023	stopka Ø 13 mm
24 mm	20 mm	0760024	stopka Ø 13 mm
25 mm	20 mm	0760025	stopka Ø 13 mm
26 mm	20 mm	0760026	stopka Ø 13 mm
27 mm	20 mm	0760027	stopka Ø 13 mm
28 mm	20 mm	0760028	stopka Ø 13 mm
28,3 mm (PG 21)	20 mm	07600283	stopka Ø 13 mm
29 mm	20 mm	0760029	stopka Ø 13 mm
30 mm	20 mm	0760030	stopka Ø 13 mm
31 mm	20 mm	0760031	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
32 mm	20 mm	0760032	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
33 mm	20 mm	0760033	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
34 mm	20 mm	0760034	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
35 mm	20 mm	0760035	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
36 mm	20 mm	0760036	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
37 mm (PG 29)	20 mm	0760037	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
38 mm	20 mm	0760038	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
39 mm	20 mm	0760039	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
40 mm	20 mm	0760040	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
41 mm	20 mm	0760041	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
42 mm	20 mm	0760042	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
43 mm	20 mm	0760043	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
44 mm	20 mm	0760044	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
45 mm	20 mm	0760045	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
46 mm	20 mm	0760046	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
47 mm (PG 36)	20 mm	0760047	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
48 mm	20 mm	0760048	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
49 mm	20 mm	0760049	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
50 mm	20 mm	0760050	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
51 mm	20 mm	0760051	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
52 mm	20 mm	0760052	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
53 mm	20 mm	0760053	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
54 mm (PG 42)	20 mm	0760054	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
55 mm	20 mm	0760055	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
56 mm	20 mm	0760056	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
57 mm	20 mm	0760057	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
58 mm	20 mm	0760058	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
59 mm	20 mm	0760059	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství





Obj. č. 0732680



Obj. č. 0734002



Obj. č. 060WD

Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.	Upínání
60 mm (PG 48)	20 mm	0760060	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
61 mm	20 mm	0760061	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
62 mm	20 mm	0760062	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
63 mm	20 mm	0760063	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
64 mm	20 mm	0760064	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
65 mm	20 mm	0760065	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
66 mm	20 mm	0760066	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
67 mm	20 mm	0760067	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
68 mm	20 mm	0760068	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
69 mm	20 mm	0760069	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
70 mm	20 mm	0760070	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
71 mm	20 mm	0760071	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
72 mm	20 mm	0760072	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
73 mm	20 mm	0760073	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
74 mm	20 mm	0760074	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
75 mm	20 mm	0760075	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
76 mm	20 mm	0760076	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
77 mm	20 mm	0760077	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
78 mm	20 mm	0760078	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
79 mm	20 mm	0760079	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
80 mm	20 mm	0760080	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
81 mm	20 mm	0760081	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
82 mm	20 mm	0760082	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
83 mm	20 mm	0760083	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
84 mm	20 mm	0760084	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
85 mm	20 mm	0760085	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
86 mm	20 mm	0760086	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
87 mm	20 mm	0760087	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
88 mm	20 mm	0760088	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
89 mm	20 mm	0760089	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
90 mm	20 mm	0760090	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
91 mm	20 mm	0760091	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
92 mm	20 mm	0760092	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
93 mm	20 mm	0760093	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
94 mm	20 mm	0760094	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
95 mm	20 mm	0760095	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
96 mm	20 mm	0760096	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
97 mm	20 mm	0760097	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
98 mm	20 mm	0760098	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
99 mm	20 mm	0760099	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
100 mm	20 mm	0760100	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství

Příslušenství:

	Obj. č.
Náhradní pilotní vrták Ø 6 mm pro nástroje Ø 18 - 60 mm	0732680
Náhradní pilotní vrták Ø 8 mm pro nástroje Ø 61 - 100 mm	0732880
Unašeč Weldon 19 mm pro nástroje Ø 31 - 100 mm	060WD
Unašeč MK 2 pro nástroje Ø 31 - 100 mm	0734002
Unašeč MK 3 pro nástroje Ø 31 - 100 mm	0734003



Korunkové vrtáky HM Pipe

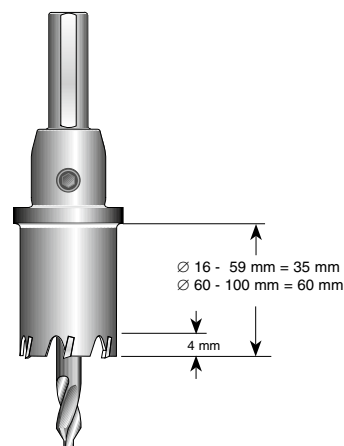
Ø 16 - 100 mm, pracovní hloubka 4 mm

- Vrtání: Uhlíkových ocelí, nerezových ocelí, neželezných kovů a plastických hmot.
- HM tvrdokovové vrtáky - s letovanými HM destičkami.
- Vysoce výkonná CAD geometrie broušení vrtáku usnadňuje odvod třísek.
- Pilotní středící vrták s funkcí stabilizace nástroje opatřen pružinou pro vyhození jádra.
- Výměnný středící vrták.
- Možnost použití i pro ruční pistolové a stacionární vrtačky.
- Možnost opakovaného broušení.
- Extra prodloužené tělo nástroje pro vrtání trubek, rour a vlnitých plechů.
- Vhodné také pro vrtání do nerez oceli.
- Možnost alternativního unašeče.
- **Od Ø 31 mm doporučujeme unašeč s morse kuželem**

V ceně obsaženo:

Nástroj HM Pipe
Vyjímatelná stopka (od Ø 31 mm)
Pilotní středící vrták

Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.	Upínání
16 mm	4 mm	0700160	stopka Ø 10 mm
17 mm	4 mm	0700170	stopka Ø 10 mm
18 mm	4 mm	0700180	stopka Ø 10 mm
19 mm	4 mm	0700190	stopka Ø 10 mm
20 mm	4 mm	0700200	stopka Ø 10 mm
21 mm	4 mm	0700210	stopka Ø 10 mm
22 mm	4 mm	0700220	stopka Ø 10 mm
23 mm	4 mm	0700230	stopka Ø 10 mm
24 mm	4 mm	0700240	stopka Ø 10 mm
25 mm	4 mm	0700250	stopka Ø 10 mm
26 mm	4 mm	0700260	stopka Ø 10 mm
27 mm	4 mm	0700270	stopka Ø 10 mm
28 mm	4 mm	0700280	stopka Ø 10 mm
29 mm	4 mm	0700290	stopka Ø 10 mm
30 mm	4 mm	0700300	stopka Ø 10 mm
31 mm	4 mm	0700310	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
32 mm	4 mm	0700320	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
33 mm	4 mm	0700330	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
34 mm	4 mm	0700340	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
35 mm	4 mm	0700350	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
36 mm	4 mm	0700360	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
37 mm	4 mm	0700370	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
38 mm	4 mm	0700380	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
39 mm	4 mm	0700390	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
40 mm	4 mm	0700400	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
41 mm	4 mm	0700410	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
42 mm	4 mm	0700420	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
43 mm	4 mm	0700430	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
44 mm	4 mm	0700440	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
45 mm	4 mm	0700450	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
46 mm	4 mm	0700460	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
47 mm	4 mm	0700470	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
48 mm	4 mm	0700480	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
49 mm	4 mm	0700490	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
50 mm	4 mm	0700500	stopka Ø 10 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
51 mm	4 mm	0700510	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
52 mm	4 mm	0700520	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
53 mm	4 mm	0700530	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
54 mm	4 mm	0700540	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
55 mm	4 mm	0700550	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
56 mm	4 mm	0700560	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
57 mm	4 mm	0700570	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
58 mm	4 mm	0700580	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
59 mm	4 mm	0700590	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
60 mm	4 mm	0700600	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
61 mm	4 mm	0700610	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství





Obj. č. 060SDS6



Obj. č. 0702680

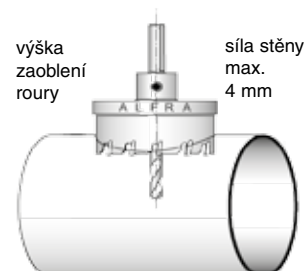


Obj. č. 0734002

Ø	Pracovní hloubka	Obj. č.	Upínání
62 mm	4 mm	0700620	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
63 mm	4 mm	0700630	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
64 mm	4 mm	0700640	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
65 mm	4 mm	0700650	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
66 mm	4 mm	0700660	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
67 mm	4 mm	0700670	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
68 mm	4 mm	0700680	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
69 mm	4 mm	0700690	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
70 mm	4 mm	0700700	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
71 mm	4 mm	0700710	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
72 mm	4 mm	0700720	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
73 mm	4 mm	0700730	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
74 mm	4 mm	0700740	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
75 mm	4 mm	0700750	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
76 mm	4 mm	0700760	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
77 mm	4 mm	0700770	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
78 mm	4 mm	0700780	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
79 mm	4 mm	0700790	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
80 mm	4 mm	0700800	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
81 mm	4 mm	0700810	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
82 mm	4 mm	0700820	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
83 mm	4 mm	0700830	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
84 mm	4 mm	0700840	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
85 mm	4 mm	0700850	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
86 mm	4 mm	0700860	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
87 mm	4 mm	0700870	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
88 mm	4 mm	0700880	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
89 mm	4 mm	0700890	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
90 mm	4 mm	0700900	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
91 mm	4 mm	0700910	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
92 mm	4 mm	0700920	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
93 mm	4 mm	0700930	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
94 mm	4 mm	0700940	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
95 mm	4 mm	0700950	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
96 mm	4 mm	0700960	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
97 mm	4 mm	0700970	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
98 mm	4 mm	0700980	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
99 mm	4 mm	0700990	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství
100 mm	4 mm	0701000	stopka Ø 13 mm, alternativně unašeč viz. příslušenství

Příslušenství:

Příslušenství:	Obj. č.
Náhradní pilotní vrták Ø 6 mm pro nástroje Ø 16 - 59 mm	0702680
Náhradní pilotní vrták Ø 8 mm pro nástroje Ø 60 - 100 mm	0702800
Unašeč MK 2 pro nástroje Ø 31 - 100 mm	0734002
Unašeč MK 3 pro nástroje Ø 31 - 100 mm	0734003
Unašeč SDS pro nástroje Ø 31 - 59 mm	060SDS6



PÁSOVÉ BRUSKY



PÁSOVEC 100

**PÁSOVEC 100
+ Stojan**

PÁSOVEC 75 / 1

PÁSOVEC 75 / 2

pomocník do každé dílny

nestárnoucí klasika

Strana	106	106	108	108
Provedení	stolní	stolní / stojanové	stojanové	stojanové
Operace	kontaktní a rovinné broušení	kontaktní a rovinné broušení	kontaktní a rovinné broušení	kontaktní a rovinné broušení
Šíře brusného pásu	100 mm	100 mm	75 mm	75 mm
Délka brusného pásu	1220 mm	1220 mm	2000 mm	2000 mm
Rozsah kopírovacích válců	-	-	-	-
Motor	1500 W 400 V / 230 V	1500 W 400 V / 230 V	3000 W / 400 V	3000 W / 400 V
Rychlost brusného pásu	19 m/s	19 m/s	29 m/s	29 m/s a 14.5 m/s
Hmotnost	38 kg	45 kg	72 kg	72 kg



			
PÁSOVEC 150 / 1	PÁSOVEC 150 / 2	PÁSOVEC 100 MULTI	PÁSOVEC 75 RUNNER
	nejprodávanejší model	multifunkční pásová bruska	speciál pro plošné broušení
110	110	112	114
stojanové	stojanové	stojanové	mobilní
kontaktní a rovinné broušení	kontaktní a rovinné broušení	vybrušování průníků trubek kontaktní a rovinné broušení	plošné odbrušování svarů a odstraňování nežádoucí vrstvy materiálu
150 mm	150 mm	100 mm	75 mm
2000 mm	2000 mm	2000 mm	2000 mm
-	-	Ø 20 - 76 mm	-
4000 W / 400 V	4000 W / 400 V	3000 W / 400 V	3000 W / 400 V
29 m/s	29 m/s a 14.5 m/s	30 m/s a 15 m/s	30 m/s
90 kg	90 kg	159 kg	70 kg



Pásovec 100

Rovinné broušení

Ochranný plexi štít

Příprava pro
napojení
odsávání

Nastavitelný
opěrný stolek

Lapač pilin

Ocelová základna
s přípravou pro kotvení stroje

Obj. č. 1100.400 (400 V)
1100.230 (230 V)



Obj. č. 1100.400S (400 V)
1100.230S (230 V)



Pásovec 100 (400V)



Pásovec 100 (230V)



Stolní pásová bruska PÁSOVEC 100 je jednorychlostní stroj určený k efektivnímu a zároveň hospodárnému broušení dílů a obrobků z uhlíkových a nerezových ocelí, hliníku a dalších neželezných kovů, ale i jiných materiálů jako dřeva a plastů. Stroj disponuje celkem dvěma pracovišti pro kontaktní a rovinné broušení.

Stroj má již z výroby integrovanou přípravu pro připojení odsávání. Výměna brusného pásu je díky pákovému mechanismu napínání otázkou jen několika málo okamžiků. Díky kompaktním rozměrům je stroj ideální pro menší dílny nebo nástrojárny.

- 1-rychlostní pásová stolní bruska, brusný pás 100 x 1220 mm.
- Pro kontaktní a rovinné broušení.
- Kontaktní válec potažený polyuretanem.
- Velmi příznivá pořizovací cena.
- Velmi nízké provozní náklady.

Technická data:

šíře brusného pásu	100 mm
délka brusného pásu	1220 mm
motor	1500 W
počet rychlostí	1 - rychlostní
obvodová rychlost brusného pásu	19 m/s
průměr kontaktního kola	130 mm
průměr hrdla pro odsávání	75 mm
rozměry (Š x V x H)	380 x 628 x 727 mm
hmotnost	38 kg

V ceně obsaženo:

1 ks Stolní pásová bruska Pásovec 100
1 ks Brusný pás 100 x 1220 mm zrna 80
Návod k obsluze
Baleno v kartonovém boxu

Název stroje:

Obj. č.

Stolní pásová bruska Pásovec 100 - 400 V	1100.400
Stolní pásová bruska Pásovec 100 - 230 V	1100.230
Stolní pásová bruska Pásovec 100 + stojan - 400 V	1100.400S
Stolní pásová bruska Pásovec 100 + stojan - 230 V	1100.230S



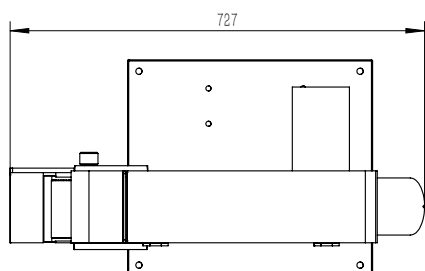
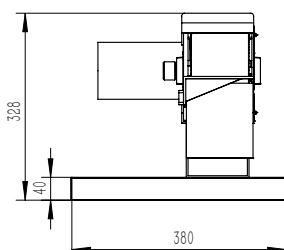
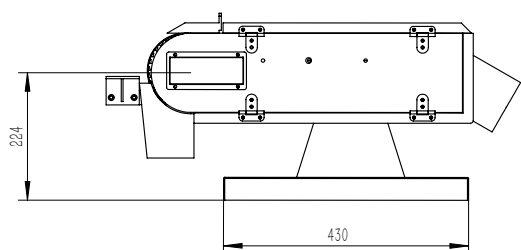
Obj. č. 1100.STAND

Příslušenství:

Obj. č.

Stojan pro pásovou brusku Pásovec 100 - výška 630 mm	1100.STAND
Univerzální brusný pás, rozměr 100 x 1220 mm , zrna 36 nebo 60, 80, 120, balení 10 ks	ZK100x1220Z..
Brusný pás pro jakostnější materiály (nerez), rozměr 100 x 1220 mm , zrna 36 nebo 60, 80, 120, balení 10 ks	XK100x1220Z..

Další zrnitosti na poptávku



Pásovec 75/1

Pásovec 75/2





Pásovec 75/1 1-rychlostní



Pásovec 75/2 2-rychlostní



Stojanová pásová bruska PÁSOVEC 75 je jedno nebo dvourychlostní stroj určený k efektivnímu a zároveň hospodárnému broušení dílů a obrobků z uhlíkových a nerezových ocelí, hliníku a dalších neželezných kovů, ale i jiných materiálů jako dřeva a plastů.

Stroj disponuje celkem dvěma pracovišti pro kontaktní a rovinné broušení.

Brusné rameno lze výškově přizpůsobit tělesným proporcím operátora. Stroj má již z výroby integrovanou přípravu pro připojení odsávání. Výměna brusného pásu je díky pákovému mechanismu napínání otázkou jen několika málo okamžiků.

- 1-rychlostní nebo 2-rychlostní provedení.
- Rozměr brusného pásu 75 x 2000 mm.
- Pro kontaktní a rovinné broušení.
- Kontaktní válec potažený polyuretanem.
- Velmi příznivá pořizovací cena.
- Velmi nízké provozní náklady.

Technická data:

šíře brusného pásu	75 mm
délka brusného pásu	2000 mm
motor	3000 W / 400 V
počet rychlostí	1 - rychlostní nebo 2 - rychlostní (dle typu stroje)
obvodová rychlost brusného pásu	29 m/s nebo 29 m/s a 15 m/s (dle typu stroje)
průměr kontaktního kola	200 mm
průměr hrdla pro odsávání	100 mm
rozměry (Š x V x H)	533 x 967 x 1069 mm
hmotnost	72 kg

V ceně obsaženo:

1 ks Stojanová pásová bruska Pásovec 75/1 nebo 75/2

1 ks Brusný pás 75 x 2000 mm zrna 80

Návod k obsluze

Baleno v dřevěné bedně

Název stroje:

Obj. č.

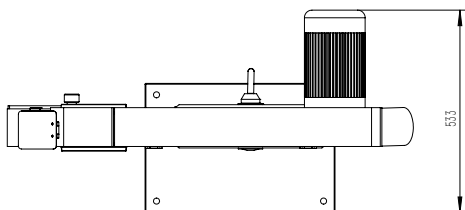
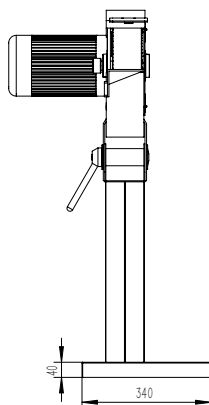
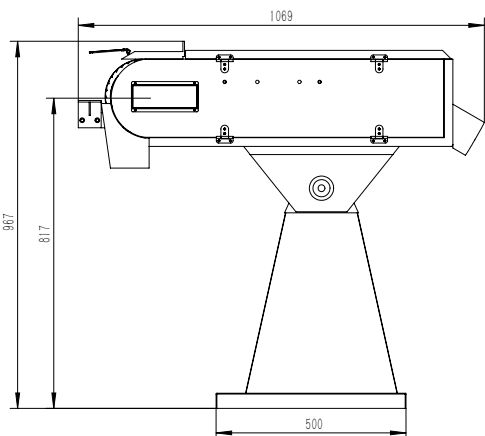
Stojanová pásová bruska Pásovec 75/1 (1-rychlostní)	3075/1/3
Stojanová pásová bruska Pásovec 75/2 (2-rychlostní)	3075/2/3

Příslušenství:

Obj. č.

Univerzální brusný pás, rozměr 75 x 2000 mm , zrna 36 nebo 60, 80, 120, balení 10 ks	ZK75x2000Z..
Brusný pás pro jakostnější materiály (nerez), rozměr 75 x 2000 mm , zrna 36 nebo 60, 80, 120, balení 10 ks	XK75x2000Z..

Další zrnitosti na poptávku



Pásovec 150/1

Pásovec 150/2





Pásovec 150/1 1-rychlostní



Pásovec 150/2 2-rychlostní



Stojanová pásová bruska PÁSOVEC 150 je jedno nebo dvourychlostní stroj určený k efektivnímu a zároveň hospodárnému broušení dílů a obrobků z uhlíkových a nerezových ocelí, hliníku a dalších neželezných kovů, ale i jiných materiálů jako dřeva a plastů. Stroj disponuje celkem dvěma pracovišti pro kontaktní a rovinné broušení.

Brusné rameno lze výškově přizpůsobit tělesným proporcím operátora. Stroj má již z výroby integrovanou přípravu pro připojení odsávání. Výměna brusného pásu je díky pákovému mechanismu napínání otázkou jen několika málo okamžiků.

- 1-rychlostní nebo 2-rychlostní provedení.
- Rozměr brusného pásu 150 x 2000 mm.
- Pro kontaktní a rovinné broušení.
- Kontaktní válec potažený polyuretanem.
- Velmi příznivá pořizovací cena.
- Velmi nízké provozní náklady.

Technická data:

šíře brusného pásu	150 mm
délka brusného pásu	2000 mm
motor	4000 W / 400 V
počet rychlostí	1 - rychlostní nebo 2 - rychlostní (dle typu stroje)
obvodová rychlost brusného pásu	29 m/s nebo 29 m/s a 15 m/s (dle typu stroje)
průměr kontaktního kola	200 mm
průměr hrdla pro odsávání	100 mm
rozměry (Š x V x H)	421 x 967 x 1069 mm
hmotnost	90 kg

V ceně obsaženo:

1 ks Stojanová pásová bruska Pásovec 150/1 nebo 150/2
1 ks Brusný pás 150 x 2000 mm zrna 80
Návod k obsluze
Baleno v dřevěné bedně

Název stroje:

Obj. č.

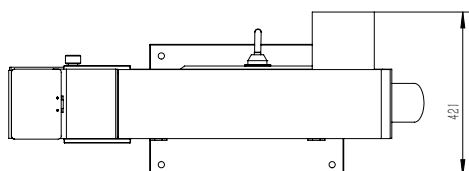
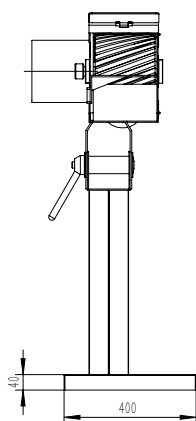
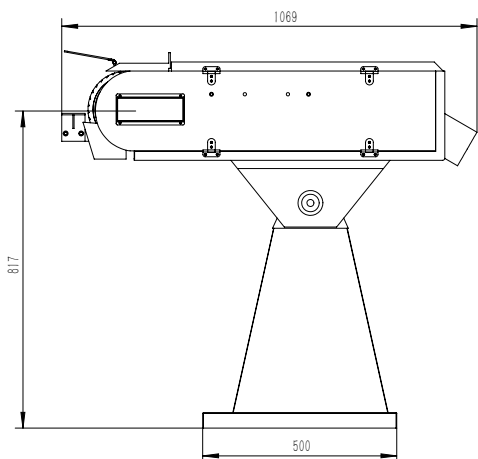
Stojanová pásová bruska Pásovec 150/1 (1-rychlostní)	3150/1/3
Stojanová pásová bruska Pásovec 150/2 (2-rychlostní)	3150/2/3

Příslušenství:

Obj. č.

Univerzální brusný pás, rozměr 150 x 2000 mm , zrna 36 nebo 60, 80, 120, balení 5 ks	ZK150x2000Z..
Brusný pás pro jakostnější materiály (nerez), rozměr 150 x 2000 mm , zrna 36 nebo 60, 80, 120, balení 5 ks	XK150x2000Z..

Další zrnitosti na poptávku



Pásovec 100 Multifunkce





Jedinečná a univerzální stojanová pásová bruska Pásovec 100 Multifunkce je neocenitelným pomocníkem všude tam, kde se vyrábí konstrukce z trubek a jiných profilů. Pásovec 100 Multifunkce disponuje hned třemi pracovišti. V zadní části stroje je připraveno pracoviště pro standardní kontaktní broušení. Na horní části stroje je pracoviště rovinného broušení a nakonec v přední části stroje je integrováno pracoviště pro vytváření průníků trubek. Tato aplikace umožňuje přesné a pohledově čisté spasování trubek ať už v pravém úhlu nebo pod úhlem. Stroj má již z výroby integrovanou přípravu pro připojení odsávání.

- Inovativní, multifunkční stroj.
- Přední část - pracoviště pro vybrušování průníků trubek (pro úhly 0° - 60°).
- Horní část - pracoviště pro rovinné broušení a odjehlování.
- Zadní část - pracoviště pro kontaktní broušení.
- Masivní 4 - osý podávací mechanismus zajišťuje kvalitní upnutí materiálu.
- Velmi příznivá pořizovací cena.
- Velmi nízké provozní náklady.

Technická data:

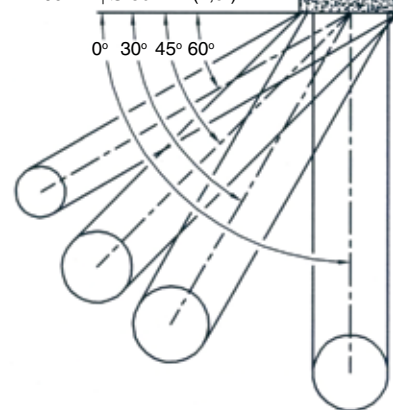
šíře brusného pásu	100 mm
délka brusného pásu	2000 mm
motor	3000 W / 400 V
počet rychlostí	2 - rychlostní
obvodová rychlost brusného pásu	30 m/s a 15 m/s
rozsah kopírovacích válců	Ø 20 - 76 mm
nastavitelný úhel broušení	30° - 90° (0°-60°)
průměr hrdla pro odsávání	74 mm
rozměry (Š x V x H)	768 x 1185 x 1417 mm
hmotnost	159 kg

V ceně obsaženo:

1 ks Stojanová pásová bruska Pásovec 100 Multifunkce
1 ks Brusný pás 100 x 2000 mm zrna 36
1 ks Kontaktní válec Ø 42,4 mm
Návod k obsluze
Baleno v dřevěné bedně

Maximální Ø opracovávané trubky dle úhlu obrobení

0°	Ø 95 mm (3,7")
30°	Ø 86 mm (3,3")
45°	Ø 75 mm (2,9")
60°	Ø 50 mm (1,9")



Název stroje:

Stojanová pásová bruska Pásovec 100 Multifunkce

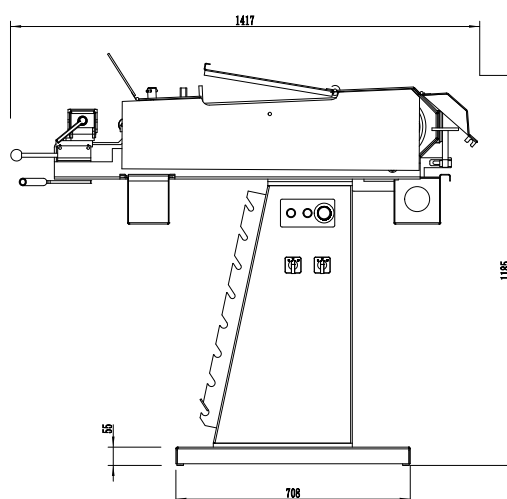
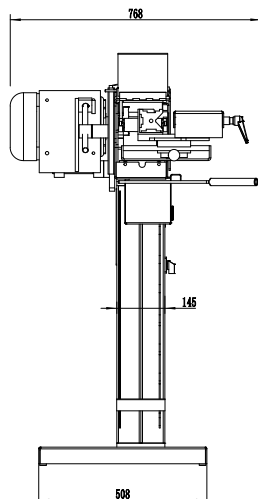
Obj. č.

1200

Příslušenství:

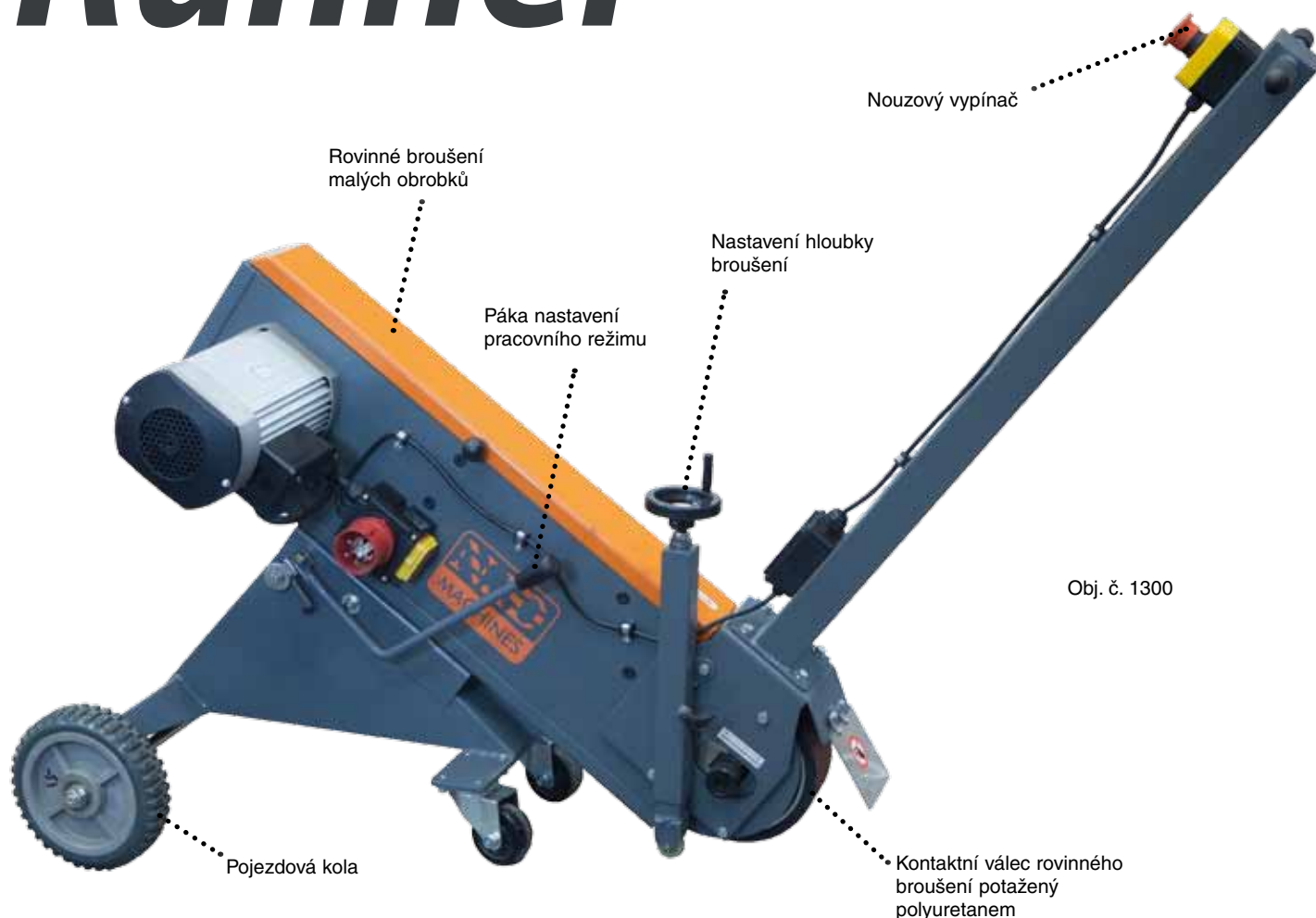
Kontaktní válec, průměr dle požadavku	Obj. č. VALEC1200D..
Univerzální brusný pás, rozměr 100 x 2000 mm, zrna 36 nebo 60, 80, 120, balení 10 ks	ZK100x2000Z..
Brusný pás pro jakostnější materiály (nerez), rozměr 100 x 2000 mm, zrna 36 nebo 60, 80, 120, balení 10 ks	XK100x2000Z..

Další zrnitosti na poptávku



Reference po celé ČR a SR

Pásovec 75 Runner





Pásovec 75 RUNNER - speciální pásová bruska vyvinutá pro aplikace rovinného broušení. Zejména pak pro zabrušování svarů v ploše materiálu a dále pro odstraňování nežádoucí vrstvy vzniklé při válcování plechů nebo po řezání plechů plazmou či kyslíkem. Stroj disponuje stabilním podvozkem, mechanismem rychlého nastavení pracovního režimu a hloubkovým dorazem pro přesné seřízení hloubky broušení.

- Inovativní, multifunkční stroj.
- Plynulé nastavení hloubky broušení.
- Systém pro rychlou deaktivaci pracovního režimu.
- Pracoviště rovinného broušení malých obrobků.
- Nízké provozní náklady.

Technická data:

šíře brusného pásu	75 mm
délka brusného pásu	2000 mm
motor	3000 W / 400 V
počet rychlostí	1 - rychlostní
obvodová rychlost brusného pásu	30 m/s
rozměry (Š x V x H)	610 x 944 x 1419 mm
hmotnost	70 kg

V ceně obsaženo:

1 ks Mobilní pásová bruska Pásovec 75 Runner
1 ks Brusný pás 75 x 2000 mm zrno 80
Návod k obsluze
Baleno v dřevěné bedně

Název stroje:

Obj. č.

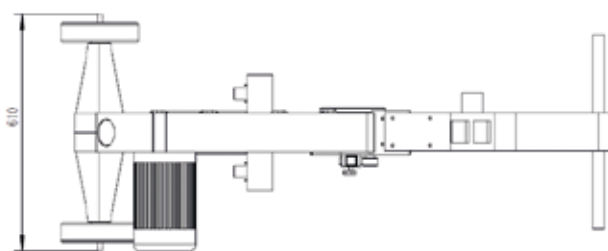
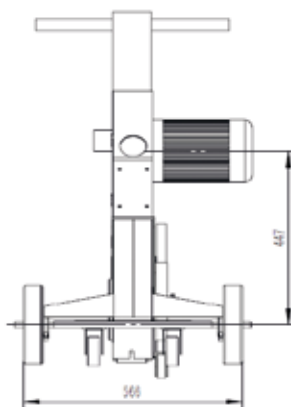
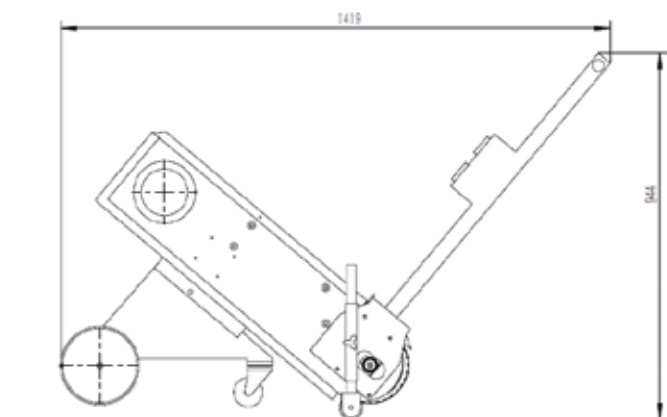
Mobilní pásová bruska Pásovec 75 Runner	1300
---	------

Příslušenství:

Obj. č.

Univerzální brusný pás, rozměr 75 x 2000 mm , zrno 36 nebo 60, 80, 120, balení 10 ks	ZK75x2000Z..
Brusný pás pro jakostnější materiály (nerez), rozměr 75 x 2000 mm , zrno 36 nebo 60, 80, 120, balení 10 ks	XK75x2000Z..

Další zrnitosti na poptávku



DĚROVAČE, NŮŽKY A VYSEKÁVAČE

Typ

Funkce

Ruční
vysekávače

- Vysekávání průníků trubek.
- Vysekávání odtokových otvorů před žárovým zinkováním.

Elektromechanické
vysekávače

- Vysekávání průníků trubek.
- Vysekávání odtokových otvorů před žárovým zinkováním.

Děrovací jednotky
APS

- Děrování plochých materiálů.
- Děrování I, L, H a T profilů.

Elektrohydraulické
děrovací jednotky

- Děrování plochých materiálů.
- Děrování I, L, H a T profilů.

Elektrohydraulické
profilové nůžky
a děrovače

- Děrování plochých materiálů a profilů I, L, H, T a trubek.
- Vysekávání v plochých a profilových materiálech.
- Stříhání plochých a profilových tyčí a plechů.
- Ohýbání pásovin a profilů.
- Široké spektrum příslušenství pro různé aplikace.

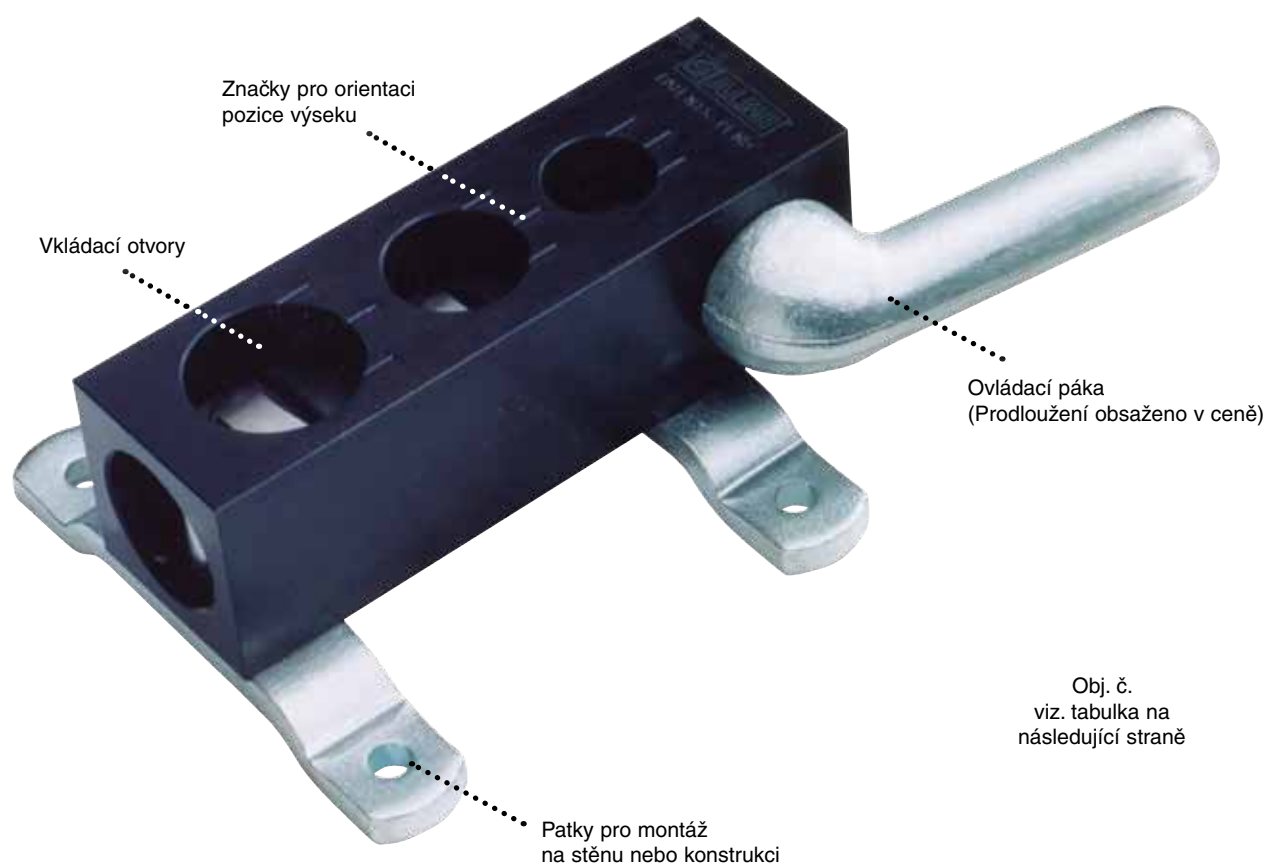


Provedení	Pohon	Strana	
Nástěnné	Ruční	118 - 119	
Stolní	Elektromechanický	120 - 121	 vysoká produktivita
Mobilní	Elektrohydraulický	122 - 125	 podélné děrování profilů
Mobilní	Elektrohydraulický	126 - 129	
Stacionární	Elektrohydraulický	130 - 135	



Vysekávač

AL 1, AL 2, AL 3 a AL U





AL 1



AL 2



AL 3



AL U



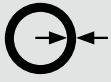
AL 1, AL 2 a AL U jsou nástěnné vysekávací moduly pro vytváření průniků trubek za účelem jejich přesného spasování. Moduly se vyrábějí s různým rozsahem obrobitelných průměrů. Modul AL U je navíc vybaven vysekávacím nástrojem pro přípravu odtokových otvorů před procesem žárového zinkování. Pracovní cyklus se ovládá ručně, teleskopickou pákou. Modul má přípravu pro montáž na stěnu nebo konstrukci dílny v libovolné poloze a výšce dle postavy operátora.

- Vysekávání průniků trubek.
- Vysekávání odtokových otvorů před žárovým zinkováním.
- Příprava pro montáž modulu na stěnu nebo konstrukci dílny.
- Prodloužení páky v ceně modulu.
- Značky pro orientaci pozice výseku.
- Jednoduchá obsluha a nízké provozní náklady.

V ceně obsaženo:

1 ks Vysekávací modul
1 ks Prodloužení páky
Návod k obsluze
Baleno v kartonovém boxu

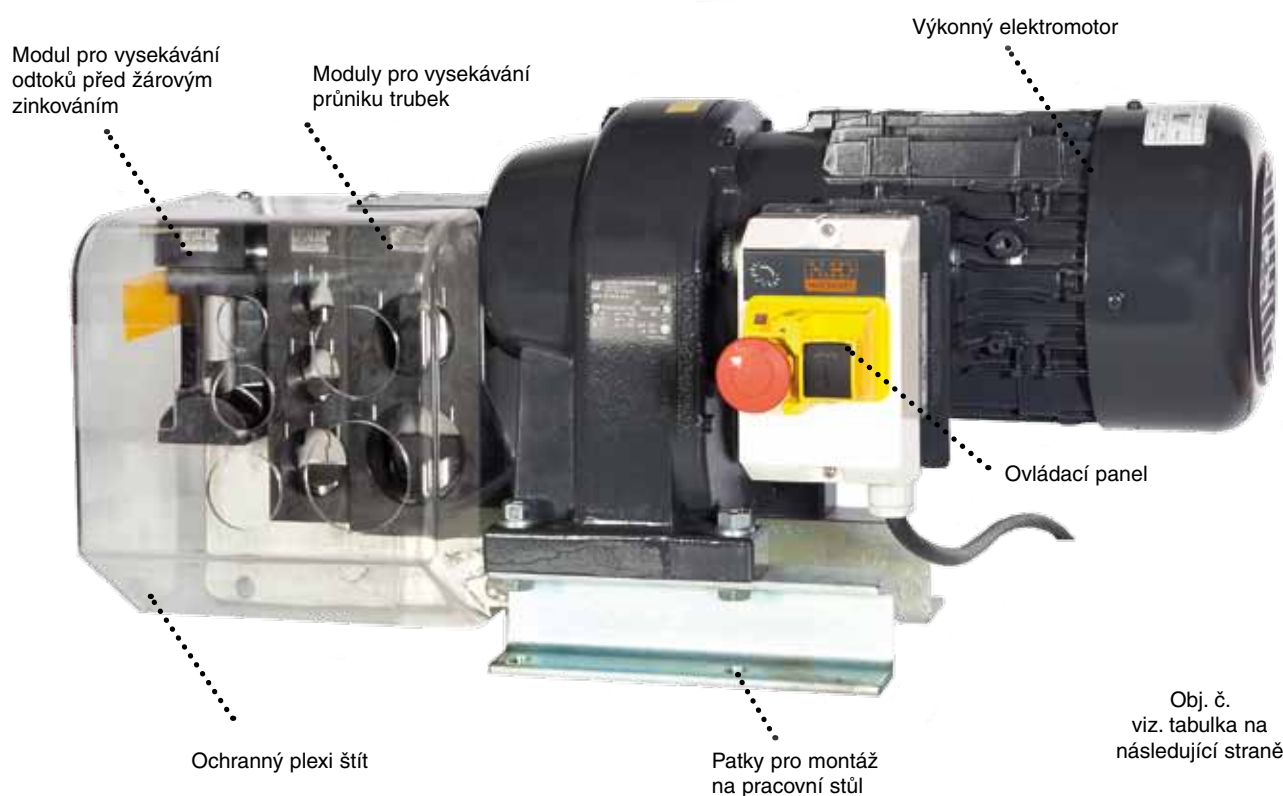
Nabízené verze vysekávačů:

 Obj. č.	 Pracovní rozsah	 Max. tloušťka stěny	 Váha	 Foto
AL1	Ø 26,9 mm (1") Ø 33,7 mm (1,29") Ø 42,4 mm (1,65")	≤ 3 mm	8 kg	
AL2	Ø 48,3 mm (1,89") Ø 60 mm (2,36")	≤ 3 mm	15 kg	
AL3	Ø 42,4 mm (1,65") Ø 48,3 mm (1,89")	≤ 3 mm	15 kg	
ALU	Ø 22 - 76 mm (0,86" - 2,99")	≤ 3 mm	6,4 kg	



Strojní vysekávač

AL 1 - 2U a AL 1 - 2E





AL 1 - 2U



AL 1 - 2 E



Stolní elektromechanický vysekávací systém pro vytváření průniků trubek za účelem jejich přesného spasování. Stroj je vybaven několika střížnými moduly s různým rozsahem obrobitelných průměrů.

Model AL 1 – 2 U je navíc vybaven vysekávacím nástrojem pro přípravu odtokových otvorů před procesem žárového zinkování.

Výkonný elektromotor, odolná převodovka a důmyslný vačkový střížný mechanismus jsou zárukou spolehlivosti a překvapivé produktivity.

- Vysekávání průniků trubek.
- Vysekávání odtokových otvorů před žárovým zinkováním.
- Značky pro orientaci pozice výseku.
- Jednoduchá obsluha a nízké provozní náklady.
- Výkonné a odolné pohonné ústrojí.

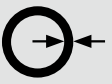
V ceně obsaženo:

1 ks Strojní vysekávač AL 1 - 2U nebo AL 1 - 2E

Návod k obsluze

Baleno v dřevěné bedně

Nabízené verze vysekávačů:

 Obj. č.	 Funkce	 Pracovní rozsah	 Max. tloušťka stěny	 Váha	 Foto
AL12U	Vysekávání průniků trubek. • Vysekávání odtokových otvorů před žárovým zinkováním.	Ø 26,9 mm (1") Ø 33,7 mm (1,29") Ø 42,4 mm (1,65") Ø 48,3 mm (1,89") Ø 60 mm (2,36") • Ø 22 - 76 mm (0,86" - 2,99")	≤ 5 mm	93 kg	
AL12E	Vysekávání průniků trubek.	Ø 26,9 mm (1") Ø 33,7 mm (1,29") Ø 42,4 mm (1,65") Ø 48,3 mm (1,89") Ø 60 mm (2,36")	≤ 5 mm	87 kg	



Reference po celé ČR a SR

Děrovací jednotky APS 70 APS 120





děrovač APS 70



děrovač APS 120



pumpa AHP - M



pumpa AHP - L



Hydraulické děrovací jednotky APS nabízejí výrazné zefektivnění výrobního procesu.

Jejich hlavní předností je jejich mobilita a nízké provozní náklady na děrování.

Nesporným přínosem je rovněž schopnost vytvářet kulaté, ale i oválné otvory v jednom kroku a během pár sekund.

Tvar trřmenu jednotky APS umožňuje univerzální použití na ploché oceli, ale i při děrování profilů I, H, L, T a dalších typů profilů.

Dálkové ovládání hydraulické pumpy umístěné přímo na rukojeti jednotky, řídí veškerou činnost systému.

Umí spustit pracovní cyklus, opět ho ukončit kdekoli v průběhu děrování a v neposlední řadě i vrátit nástroj do původní, startovní pozice.

Jednotku APS je možné přenášet v rukou, zavěsit do manipulátoru Service boy nebo vestavět do přípravku.

- Nízké provozní náklady na tvorbu kulatých a oválných otvorů.
- Univerzální použití na ploché i profilové oceli.
- Možnost vestavby do přípravku.
- Dálkové ovládání hydraulické pumpy.

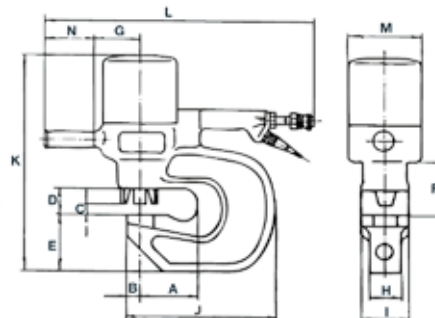
Technická data:

	APS 70	APS 120
maximální průměr děrování	22 mm	25 mm
maximální oválný otvor	22 x 14 mm	25 x 18 mm
maximální tloušťka materiálu	13 mm (Rm = 450 Mpa)	16 mm (Rm = 450 Mpa)
vyložení trřmenu	70 mm	110 mm
děrovací síla	30 t	44 t
zdvih nástroje	18 mm	25 mm
hmotnost	21 kg	35 kg

V ceně obsaženo:

Děrovací jednotka APS 70 nebo APS 120
Hydraulická hadice 5 m (vč. komunikačního kabelu)
Nářadí pro obsluhu
Kompletní děrovací nástroj Ø 18 mm APS 70, Ø 22 mm APS 120
Hloubkový doraz
Návod k obsluze
Baleno v kartonovém boxu

Pozor, hydraulická pumpa není v ceně stroje!



Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
APS 70	70	24	15	51	85	100	80	40	80	204	382	562	125	135

Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
APS 120	110	25	18	51	111	110	90	68	100	285	442	585	144	135

Název stroje:

Obj. č.

Děrovací jednotka APS 70	23002
Děrovací jednotka APS 120	23004

Příslušenství:

Kompletní sortiment příslušenství najdete v tabulce na straně	124
Kompletní sortiment nástrojů najdete na straně	125

Hydraulické pumpy:

TYP	Obj. č.	Objem oleje	Čas děrovacího cyklu	Max. tlak	Váha	Foto
AHP - M	23189	3,2 l	cca 5 s (APS 70) cca 10 s (APS 120)	700 bar	29 kg	
AHP - L	23190	3 l	cca 3 s (APS 70) cca 7 s (APS 120)	700 bar	34 kg	



Foto	Objednací číslo	Popis	Hodící se pro
	23160	Pojízdný systémový vozík pro děrovač a pumpu. Vozík má vestavěný vyvažovák pro zavěšení děrovače. Vozík je určen k jednodušší manipulaci. Vestavěné zásuvky na nářadí. Rozměry vozíku jsou (Š x V x H) 520 x 1970 x 1400 mm.	APS 70 APS 120
	23155	Pojízdný přípravek pro děrování profilů I, H. Vybaveno systémem odměřování. (Š x V x H) 355 x 700 x 280 mm. Váha 14 kg.	APS 70 APS 120
	23015	Náhradní hydraulická hadice vč. rychlospojek a komunikačního kabelu pro jednotky APS. Délka 5 m.	APS 70 APS 120
	23016	Náhradní hydraulická hadice vč. rychlospojek a komunikačního kabelu pro jednotky APS. Délka 10 m. (děrovací čas je delší o cca 4 sekundy)	APS 70 APS 120
	23017	Náhradní hydraulická hadice vč. rychlospojek a komunikačního kabelu pro jednotky APS. Délka 15 m. (děrovací čas je delší o cca 6 sekund)	APS 70 APS 120
	23004.056A	Náhradní upínací matice pro razníky Ø 7 - 24 mm.	APS 70 APS 120
	23004.056B	Náhradní upínací matice pro razníky Ø 25 mm.	APS 120
	21010	Alfra 2000. Plně syntetický řezný olej ve spreji, vhodný pro mazání děrovacích nástrojů. Zkracuje pracovní čas a prodlužuje životnost nástroje. Obsah: 250 ml.	APS 70 APS 120



Objednáací číslo kulatý razník	Objednáací číslo kulatá matrice	Rozměr nástroje	Hodící se pro
230107	230207	Ø 7 mm	APS 70, APS 120
230108	230208	Ø 8 mm	APS 70, APS 120
230109	230209	Ø 9 mm	APS 70, APS 120
230110	230210	Ø 10 mm	APS 70, APS 120
230111	230211	Ø 11 mm	APS 70, APS 120
230112	230212	Ø 12 mm	APS 70, APS 120
230113	230213	Ø 13 mm	APS 70, APS 120
230114	230214	Ø 14 mm	APS 70, APS 120
230115	230215	Ø 15 mm	APS 70, APS 120
230116	230216	Ø 16 mm	APS 70, APS 120
230117	230217	Ø 17 mm	APS 70, APS 120
230118	230218	Ø 18 mm	APS 70, APS 120
230119	230219	Ø 19 mm	APS 70, APS 120
230120	230220	Ø 20 mm	APS 70, APS 120
230121	230221	Ø 21 mm	APS 70, APS 120
230122	230222	Ø 22 mm	APS 70, APS 120
230123	230223	Ø 23 mm	APS 120
230124	230224	Ø 24 mm	APS 120
230125 *	230225	Ø 25 mm	APS 120

* Pouze v kombinaci s maticí 23004.056B viz. předchozí strana.



Objednáací číslo kulatá matrice zešikmená 5° pro profily U a I	Rozměr nástroje	Hodící se pro
230410	Ø 10 mm	APS 70, APS 120
230411	Ø 11 mm	APS 70, APS 120
230412	Ø 12 mm	APS 70, APS 120
230413	Ø 13 mm	APS 70, APS 120
230414	Ø 14 mm	APS 70, APS 120
230415	Ø 15 mm	APS 70, APS 120
230416	Ø 16 mm	APS 70, APS 120
230417	Ø 17 mm	APS 70, APS 120
230418	Ø 18 mm	APS 70, APS 120
230419	Ø 19 mm	APS 70, APS 120
230420	Ø 20 mm	APS 70, APS 120
230421	Ø 21 mm	APS 70, APS 120
230422	Ø 22 mm	APS 70, APS 120
230423	Ø 23 mm	APS 120
230424	Ø 24 mm	APS 120
230425	Ø 25 mm	APS 120



Objednáací číslo oválný razník	Objednáací číslo oválná matrice	Rozměr nástroje	Hodící se pro
23011608	23021608	16 x 8 mm	APS 70, APS 120
23011809	23021809	18 x 9 mm	APS 70, APS 120
23011811	23021811	18 x 11 mm	APS 70, APS 120
23012010	23022010	20 x 10 mm	APS 70, APS 120
23012012	23022012	20 x 12 mm	APS 70, APS 120
23012014	23022014	20 x 14 mm	APS 70, APS 120
23012211	23022211	22 x 11 mm	APS 70, APS 120
23012214	23022214	22 x 14 mm	APS 70, APS 120
23012412	23022412	24 x 12 mm	APS 120
23012509*	23022509	25 x 9 mm	APS 120
23012512*	23022512	25 x 12 mm	APS 120
23012513*	23022513	25 x 13 mm	APS 120
23012514*	23022514	25 x 14 mm	APS 120
23012518*	23022518	25 x 18 mm	APS 120

* Pouze v kombinaci s maticí 23004.056B viz. předchozí strana.



Obj. č. 23160



Obj. č. 23155



Elektrohydraulické děrovače

Plochý nebo vyčnívající držák matrice

Elektrická nebo
akumulátorová verze

Uzavřený hydraulický okruh

Hlubkový doraz

Obj. č. viz. tabulka
na následující straně





Elektrohydraulické děrovací jednotky nabízejí výrazné zefektivnění výrobního procesu. Hlavní předností je mobilita a nízké provozní náklady na děrování. Díky uzavřenému hydraulickému okruhu není potřeba externí hydraulická pumpa připojená hydraulickou hadicí. Tvar třmenu děrovacích jednotek umožňuje univerzální použití na ploché oceli, ale i při děrování profilů I, H, L, T a dalších typů profilů.

- Nízké provozní náklady na tvorbu kulatých a oválných otvorů.
- Univerzální použití na ploché i profilové oceli.

V ceně obsaženo: (Akumulátorové verze strojů)

Elektrohydraulický děrovač (bez akumulátoru a nabíječky)
Kruhový razník a matrice dle vlastního výběru
Transportní kufr
Nářadí pro obsluhu
Návod

V ceně obsaženo: (Elektrické verze strojů)

Elektrohydraulický děrovač
Kruhový razník a matrice dle vlastního výběru
Transportní kufr
Nářadí pro obsluhu
Návod

Technická data: (Akumulátorové verze strojů)

Typ	Max. Ø	Max. tloušťka materiálu (ocel)	Děrovací síla	Tlak	Vyložení třmenu	Napětí	Hmotnost včetně baterie	Obj. č.
PG22/60 DE – 18V	22 mm	5 mm	15 t	700 bar	70 mm	18V	11,9 kg	150.03621
PG22/120N DE – 18V	22 mm	5 mm	15 t	700 bar	120 mm	18V	14 kg	150.02567
PB500 DE – 18V	30 mm	12 mm	21 t	550 bar	50 mm	18V	13,9 kg	150.03618

Technická data: (Elektrické verze strojů)

Typ	Max. Ø	Max. tloušťka materiálu (ocel)	Děrovací síla	Tlak	Vyložení třmenu	Motor	Hmotnost	Obj. č.
PG22/60 DE	22 mm	5 mm	15 t	700 bar	70 mm	1100W (230V, 50Hz)	13,6 kg	150.00631
PG22/120N DE	22 mm	5 mm	15 t	700 bar	120 mm	1100W (230V, 50Hz)	15,6 kg	150.02506
PZN28DE MS (MS = vyčnívající držák matrice)	30 mm	10 mm	28 t	550 bar	57 mm	1400W (230V, 50Hz)	28,6 kg	150.01972
PZN28DE MP (MP = plochý držák matrice)	30 mm	10 mm	28 t	550 bar	59 mm	1400W (230V, 50Hz)	25,4 kg	150.01963

Příslušenství

	Obj. č.
Startovací sada - 2x Akumulátor Li-Ion 18V, 5,0 Ah + nabíječka	140.01004SET
Akumulátor Li-Ion 18V, 5,0 Ah	140.01004
Nabíječka 18V/54V	140.01051

Nástroje:

Kompletní sortiment nástrojů najdete v tabulce na straně

Strana

129





PG22/60 DE



PG22/120 DE



PZN28DE (MS = vyčnívající držák matrice)



PZN28DE (MP = plochý držák matrice)



PG22/60 DE – 18V



PG22/120N DE – 18V



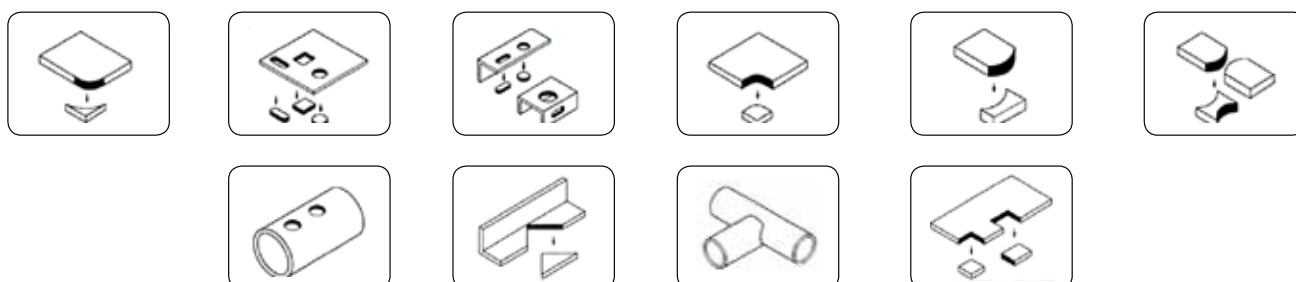
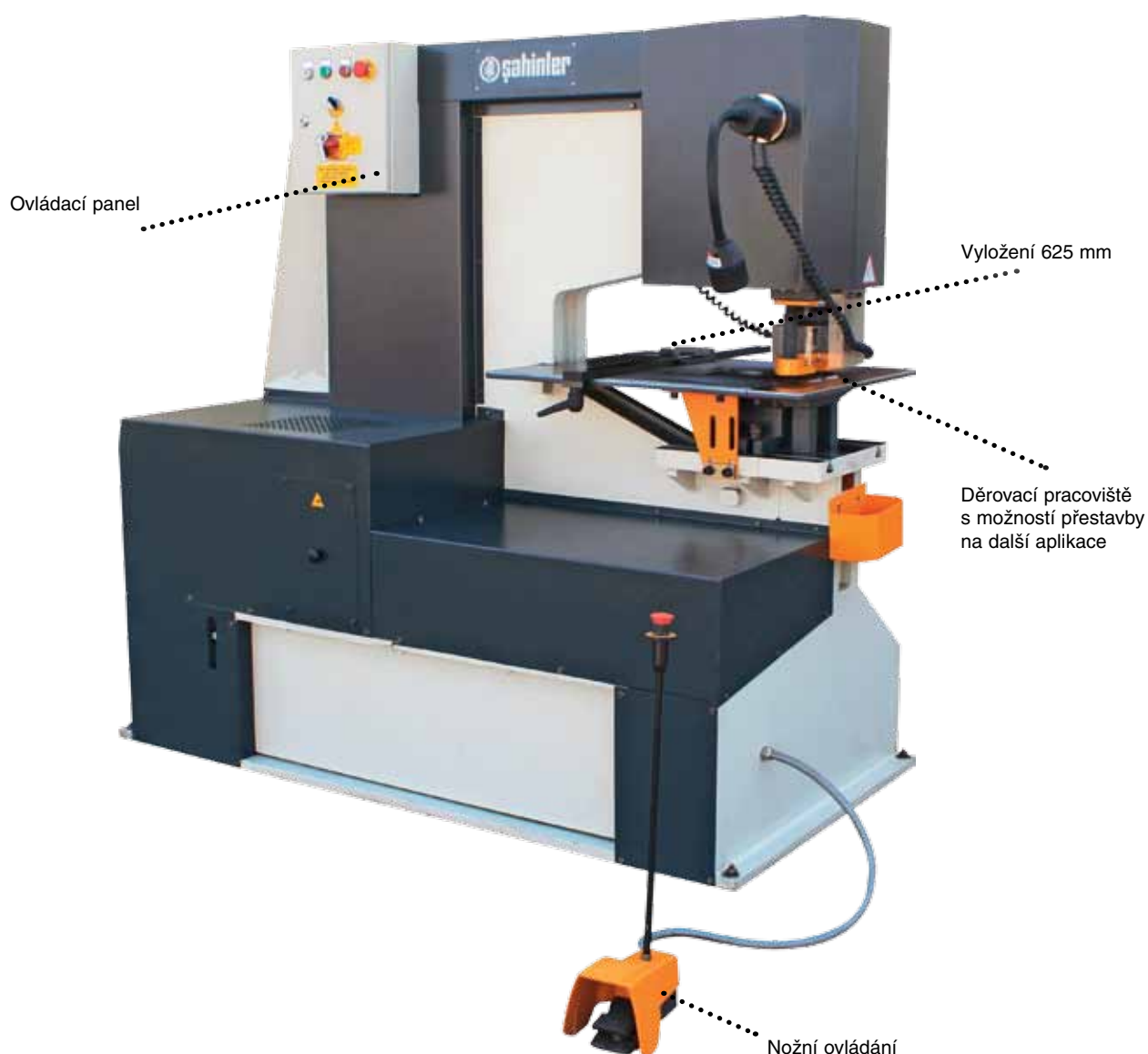
PB500 DE – 18V

	TYP nástroje				
	E1	Ø 4-22 mm po 1 mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 22 mm)	na poptávku	PG22/60 DE PG22/120 DE PG22/120N DE
	E2	Ø 4-30 mm po 1 mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 30 mm)	na poptávku	PZN28DE (MS+MP) PB500 DE - 18V
	E3	Ø 4 - 22 mm po 1 mm Zvolte toleranci dle tabulky níže	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 22 mm) Zvolte toleranci dle tabulky níže	na poptávku	PG22/60 DE
	E4	Ø 4 - 22 mm po 1 mm Zvolte toleranci dle tabulky níže	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 22 mm) Zvolte toleranci dle tabulky níže	na poptávku	PG22/120 DE
	E5	Ø 4 – 30 mm po 1 mm Zvolte toleranci dle tabulky níže	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 30 mm) Zvolte toleranci dle tabulky níže	na poptávku	PG22/120N DE PZN28DE (MS)
	E6	Ø 4 - 30 mm po 1 mm Zvolte toleranci dle tabulky níže	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 30 mm) Zvolte toleranci dle tabulky níže	na poptávku	PZN28DE (MP)
	E7	Ø 4 - 22 mm po 1 mm Zvolte toleranci dle tabulky níže	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 22 mm) Zvolte toleranci dle tabulky níže	na poptávku	PB500 DE - 18V
	E8	Ø 23 - 30 mm po 1 mm Zvolte toleranci dle tabulky níže	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 30 mm) Zvolte toleranci dle tabulky níže	na poptávku	PB500 DE - 18V (s adaptérem 110.06464)

Tabulka tolerancí:

Tloušťka materiálu	0 – 3 mm	3 – 10 mm	10 – 15 mm
Optimální tolerance	0,2 mm	0,7 mm	1,2 mm

Stacionární hydraulický děrovač





Stacionární hydraulické děrovače HPM jsou stroje pro zákazníky, kteří nehledají všestrannost, ale dávají přednost dokonale zvládnuté disciplíně děrování. Stroje HPM jsou zkrátka děrovače vyvinuté s důrazem na co největší vyložení a výkon. Pro více informací nás neváhejte kontaktovat. Rádi vám vypracujeme nabídku.

- Nízké provozní náklady na tvorbu kulatých a oválných otvorů.
- Univerzální použití na ploché i profilové oceli.
- Nožní ovládání hydraulického děrovače.
- Nadstandardní vyložení děrovacího třmenu.
- Možnost dokoupení ohraňováku.

V ceně obsaženo:

Hydraulický děrovač
Nářadí pro obsluhu
Kompletní děrovací nástroj 1 set
Návod k obsluze

Technická data:

Typ	HPM-65	HPM-85	HPM-115
Hydraulický výkon	65 t	85 t	115 t
Výkon motoru	5,5 kW	7,5 kW	11 kW
Hmotnost stroje	2.240 kg	3.270 kg	3.760 kg
Rozměry stroje	1600 x 900 x 1800 mm	1850 x 950 x 1920 mm	2000 x 950 x 1970 mm
Maximální poměrný výkon děrování Ø x max. tloušťka (platí nepřímá úměra. Pro konkrétní případ je vždy nutné provést výpočet)	Ø 26 x 20 mm Ø 57 x 10 mm Ø 110 x 3 mm	Ø 33 x 20 mm Ø 57 x 12 mm Ø 110 x 4 mm	Ø 34 x 26 mm Ø 55 x 16 mm Ø 110 x 5 mm
Maximální kapacita standardního držáku nástroje	Ø 38 mm *	Ø 38 mm *	Ø 38 mm *
Maximální zdvih nástroje	55 mm	80 mm	80 mm
Vyložení třmenu	625 mm	625 mm	625 mm
Max. počet zdvihů za 1 min. (při zdvihu 20 mm)	až 22 / min.	až 21 / min.	až 21 / min.
Volitelné příslušenství	Ohraňovák Max. rozměr 250 x 15 mm Max. rozměr 500 x 3 mm	Ohraňovák Max. rozměr 250 x 20 mm Max. rozměr 500 x 4 mm	Ohraňovák Max. rozměr 250 x 22 mm Max. rozměr 700 x 3 mm

* Dle vybraného držáku nástroje. Pro více informací o volitelném příslušenství nás kontaktujte.

údaje se vztahují na materiál s pevností 450 MPa

Nástroje:

Kompletní sortiment nástrojů najdete v tabulce na straně

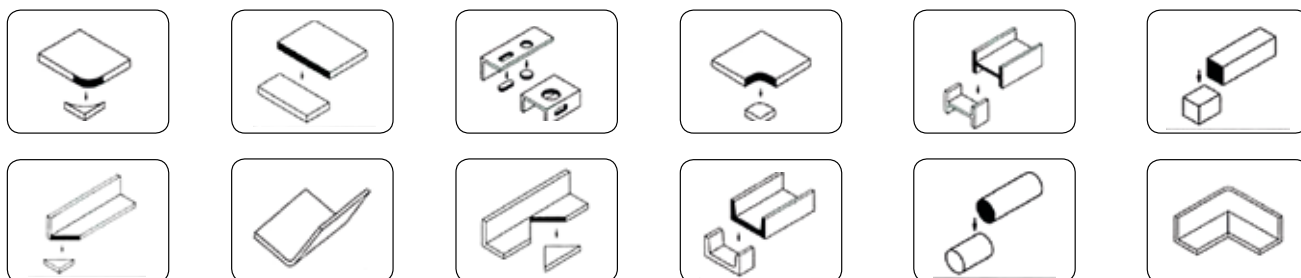
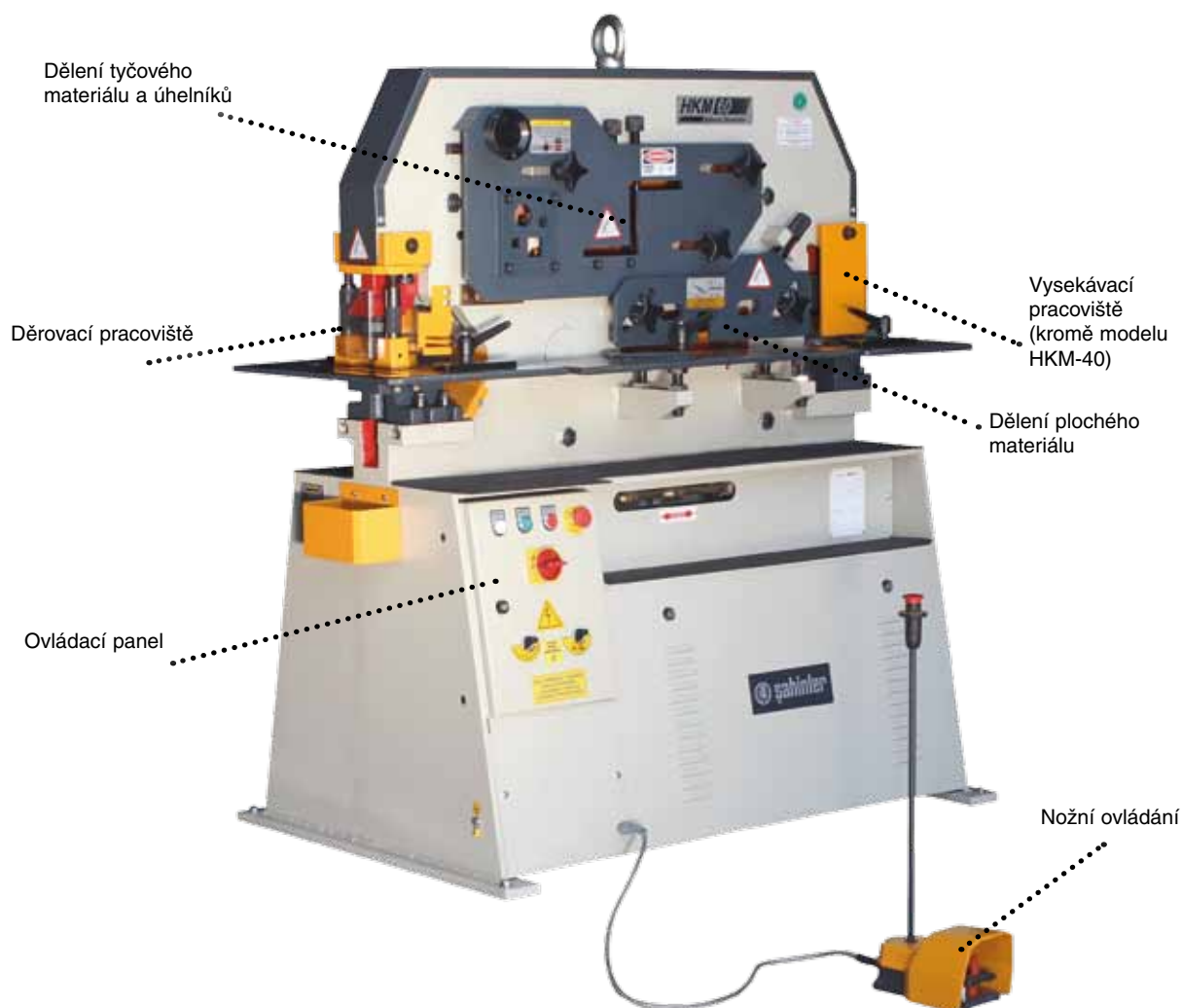
Strana

136 - 139



Reference po celé ČR a SR

Hydraulický děrovač profilové nůžky





Univerzální stroje, které jsou skvělou ukázkou nestárnoucí a léty ověřené konstrukce jednoválcových děrovacích strojů v kombinaci s profilovými nůžkami. Srdcem stroje je píst, který přes centrální čep kyvadlově pohybuje držákem nástrojů. Stroj disponuje celkem čtveřicí pracovišť pro děrování, stříhání tyčového materiálu, stříhání plochého materiálu a vysekávání. Stavebnicový systém dovoluje dále rozšiřovat možnosti stroje množstvím speciálních přípravků pro další aplikace. Pro více informací nás neváhejte kontaktovat. Radi vám vypracujeme nabídku.

- Nízké provozní náklady.
- Univerzální použití na ploché i profilové oceli.
- Nožní ovládání hydraulického děrovače.
- Široké spektrum příslušenství.

V ceně obsaženo:

Hydraulický děrovač
Nářadí pro obsluhu
Kompletní děrovací nástroj 1 set
Standardní střížní nástroje
Návod k obsluze

Technická data:

Typ	HKM-40	HKM-45	HKM-60	HKM-65V
Hydraulický výkon	40 t	45 t	60 t	65 t
Výkon motoru	3 kW	4 kW	4 kW	5,5 kW
Hmotnost stroje	580 kg	1.165 kg	1.440 kg	1.215 kg
Rozměry stroje	1100 x 800 x 1520 mm	1430 x 950 x 1680 mm	1520 x 950 x 1780 mm	1180 x 900 x 1720 mm

Pracoviště děrování

Maximální poměrný výkon děrování Ø x max. tloušťka (platí nepřímá úměra. Pro konkrétní případ je vždy nutné provést výpočet)	Ø 20 x 15 mm Ø 30 x 10 mm Ø 38 x 8 mm	Ø 22 x 15 mm Ø 38 x 8 mm Ø 100 x 3 mm	Ø 28 x 15 mm Ø 38 x 11 mm Ø 110 x 3 mm	Ø 22 x 20 mm Ø 38 x 11 mm
Maximální kapacita standardního držáku nástroje	Ø 38 mm *	Ø 38 mm *	Ø 38 mm *	Ø 38 mm *
Maximální zdvih nástroje	50 mm	50 mm	55 mm	40 mm
Vyložení třmenu	175 mm	175 mm	220 mm	240 mm
Max. počet zdvihů za 1 min. (při zdvihu 20 mm)	až 20 / min.	až 20 / min.	až 25 / min.	až 22 / min.
Výška pracoviště	970 mm	935 mm	955 mm	1.050 mm

Pracoviště stříhání ploché oceli

Nůžky pro plochou ocel tloušťka x šířka stříhaného materiálu. (platí nepřímá úměra. Pro konkrétní případ je vždy nutné provést výpočet)	200 x 13 mm 300 x 6 mm	200 x 15 mm 300 x 12 mm	200 x 20 mm 300 x 15 mm	200 x 18 mm 350 x 15 mm
Délka nože	356 mm	316 mm	317 mm	352 mm
Stříhání pod úhlem (rohy)	80 x 10 mm	80 x 10 mm	80 x 10 mm	70 x 7 mm
Výška pracoviště	980 mm	935 mm	955 mm	810 mm

Stříhání tyčoviny a hranolů

Tyčovina	Ø 30 mm	Ø 30 mm	Ø 40 mm	Ø 40 mm
Hranol	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 35 mm	Ø 38 mm

Stříhání úhelníků

Úhelník	90° - 80 x 80 x 8 mm 45° - 50 x 6 mm	90° - 100 x 100 x 10 mm 45° - 70 x 6 mm	90° - 120 x 120 x 12 mm 45° - 80 x 8 mm	90° - 100 x 100 x 10 mm
Výška pracoviště	1.110 mm	1.140 mm	1.155 mm	1.070 mm

Obdélníkové vysekávání

Max. tloušťka materiálu	-	8 mm	10 mm	8 mm
Max. šíře výseku	-	35 mm	42 mm	50,8 mm
Max. hloubka výseku	-	75 mm	100 mm	90 mm
Výška pracoviště	-	935 mm	955 mm	1.060 mm
Volitelné příslušenství	Stříhání U a I profilů	Stříhání U a I profilů Vysekávání trojúhelníkové Ohraňovák	Stříhání U a I profilů Vysekávání trojúhelníkové Ohraňovák	Stříhání U a I profilů Vysekávání trojúhelníkové Ohraňovák

* Dle vybraného držáku nástroje. Pro více informací o volitelném příslušenství nás kontaktujte.
údaje se vztahují na materiál s pevností 450 MPa

Nástroje:

Kompletní sortiment nástrojů najdete v tabulce na straně

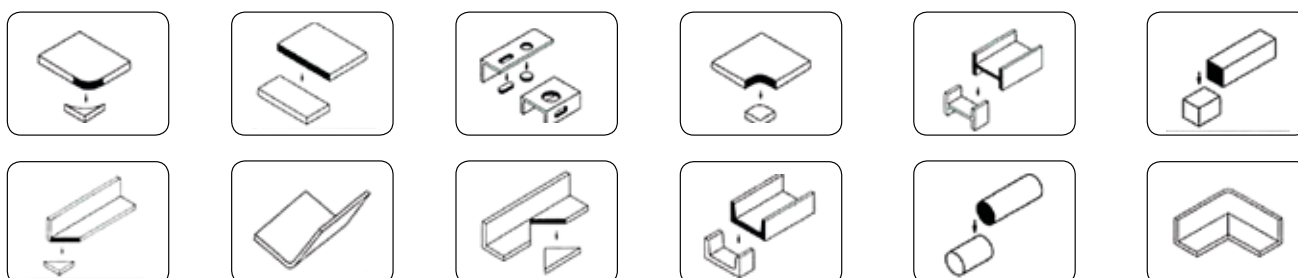
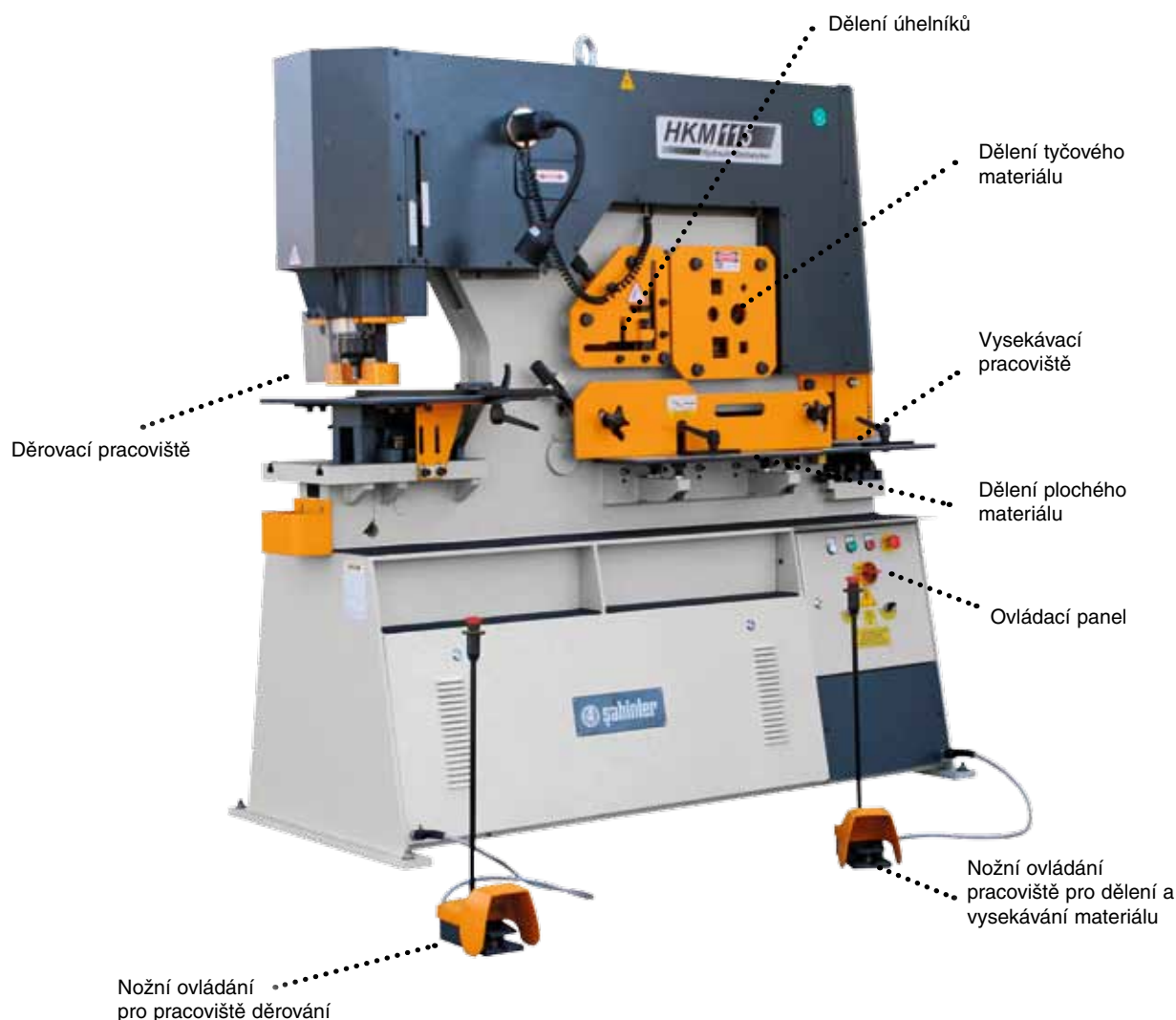
Strana

136 - 139



Reference po celé ČR a SR

Hydraulický děrovač profilové nůžky





Nejsilnější, nejvýkonnější, nejuniverzálnější a neproduktivnější.

Univerzální stroje, které disponují dvěma hydraulickými válci, díky kterým jsou schopné provozovat nezávisle dvě pracoviště současně. Samozřejmostí je čtveřice pracovišť (děrování, stříhání plochého materiálu, stříhání tyčového materiálu a vysekávání) a bohaté příslušenství, jež dovoluje přestavět a přizpůsobit stroj přesně pro váš projekt. Pro více informací nás neváhejte kontaktovat. Rádi vám vypracujeme nabídku.

- Nízké provozní náklady.
- Univerzální použití na ploché i profilové oceli.
- Nožní ovládání hydraulického děrovače.
- Široké spektrum příslušenství.

V ceně obsaženo:

Hydraulický děrovač
Nářadí pro obsluhu
Kompletní děrovací nástroj 1 set
Standardní střížní nástroje
Návod k obsluze

Technická data:

Typ	HKM-55	HKM-65	HKM-85	HKM-115	HKM-175
Hydraulický výkon	55 t	65 t	85 t	115 t	175 t
Výkon motoru	5,5 kW	5,5 kW	7,5 kW	11 kW	11 kW
Hmotnost stroje	1.520 kg	1.600 kg	2.315 kg	2.920 kg	6.000 kg
Rozměry stroje	1600 x 950 x 1880 mm	1700 x 950 x 1880 mm	1920 x 950 x 2040 mm	2040 x 950 x 2180 mm	2730 x 1150 x 2280 mm

Pracoviště děrování

Maximální poměrný výkon děrování Ø x max. tloušťka (platí nepřímá úměra. Pro konkrétní případ je vždy nutné provést výpočet)	Ø 20 x 20 mm Ø 40 x 10 mm Ø 100 x 3 mm	Ø 26 x 20 mm Ø 57 x 10 mm Ø 110 x 3 mm	Ø 33 x 20 mm Ø 57 x 12 mm Ø 110 x 4 mm	Ø 34 x 26 mm Ø 55 x 16 mm Ø 110 x 5 mm	Ø 40 x 32 mm Ø 57 x 22 mm Ø 125 x 5 mm
Maximální kapacita standardního držáku nástroje	Ø 38 mm *	Ø 38 mm *	Ø 38 mm *	Ø 38 mm *	Ø 38 mm *
Maximální zdvih nástroje	60 mm	55 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Vyložení třmenu	255 mm	305 mm	355 mm	355 mm	625 mm
Max. počet zdvihů za 1 min. (při zdvihu 20 mm)	až 25 / min.	až 25 / min.	až 25 / min.	až 25 / min.	až 22 / min.
Výška pracoviště	1.030 mm	1.030 mm	1.080 mm	1.110 mm	1.130 mm

Pracoviště stříhání ploché oceli

Nůžky pro plochou ocel tloušťka x šířka stříhaného materiálu. (platí nepřímá úměra. Pro konkrétní případ je vždy nutné provést výpočet)	200 x 20 mm 300 x 15 mm	300 x 20 mm 375 x 15 mm	380 x 20 mm 480 x 15 mm	380 x 25 mm 600 x 15 mm	380 x 30 mm 600 x 20 mm
Délka nože	317 mm	380 mm	482 mm	610 mm	610 mm
Stříhání pod úhlem (rohy)	80 x 15 mm	100 x 15 mm	120 x 15 mm	120 x 15 mm	120 x 15 mm
Výška pracoviště	900 mm	900 mm	940 mm	935 mm	810 mm

Stříhání tyčoviny a hranolů

Tyčovina	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 50 mm	Ø 55 mm	Ø 65 mm
Hranol	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 50 mm	Ø 50 mm	Ø 55 mm

Stříhání úhelníků

Úhelník	90° - 120 x 120 x 12 mm 45° - 70 x 10 mm	90° - 120 x 120 x 12 mm 45° - 70 x 10 mm	90° - 150 x 150 x 15 mm 45° - 80 x 8 mm	90° - 150 x 150 x 16 mm 45° - 80x10 mm	90° - 200 x 200 x 20 mm 45° - 80x10 mm
Výška pracoviště	1.130 mm	1.140 mm	1.200 mm	1.215 mm	1.130 mm

Obdélníkové vysekávání

Max. tloušťka materiálu	10 mm	10 mm	13 mm	13 mm	16 mm
Max. šíře výseku	45 mm	45 mm	52 mm	60 mm	60 mm
Max. hloubka výseku	90 mm	90 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Výška pracoviště	900 mm	900 mm	940 mm	935 mm	910 mm
Volitelné příslušenství	Stříhání U a I profilů	Stříhání U a I profilů	Stříhání U a I profilů	Stříhání U a I profilů	Stříhání U a I profilů
	Vysekávání trojúhelníkové	Vysekávání trojúhelníkové	Vysekávání trojúhelníkové	Vysekávání trojúhelníkové	Vysekávání trojúhelníkové
	Ohraňovák	Ohraňovák	Ohraňovák	Ohraňovák	Ohraňovák

* Dle vybraného držáku nástroje. Pro více informací o volitelném příslušenství nás kontaktujte.

údaje se vztahují na materiál s pevností 450 MPa

Nástroje:

Kompletní sortiment nástrojů najdete v tabulce na straně

Strana

136 - 139



Reference po celé ČR a SR

Nástroje pro hydraulické děrovače a profilové nůžky světových značek



Tabulka tolerancí:

Tloušťka materiálu	0 – 3mm	3 – 10mm	10 – 15mm	15 – 20mm	20 – 25mm
Optimální tolerance	0,2mm	0,7mm	1,2mm	1,7mm	2,2mm

Potřebný výkon stroje (v tunách)

Tloušťka materiálu v mm	12	-	-	-	-	18	24	30	36	42	48	60	72	84	97	108	121	136
	10	-	-	-	-	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	91	101	113
	8	-	-	-	8,0	12	16	20	24	28	32	40	48	56	64	72	80	91
	6	-	-	4,5	6,0	9,0	12	15	18	21	24	30	36	42	48	54	60	68
	5	-	-	3,8	5,0	7,5	10	13	15	18	20	25	30	35	40	45	50	57
	4	-	2,0	3,0	4,0	6,0	8,0	10	12	14	16	20	24	28	32	36	40	45
	3	-	1,5	2,3	3,0	4,5	6,0	7,5	9,0	11	12	15	18	21	24	27	30	34
	2	0,5	1,0	1,6	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	10	12	14	16	18	20	23
	1	0,3	0,5	0,8	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10	11
		Ø 2	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 24	Ø 28	Ø 32	Ø 40	Ø 48	Ø 56	Ø 64	Ø 72	Ø 80	Ø 90

Průměr otvoru v mm

Hodnoty v tabulkách platí pro materiál o pevnosti 450 MPa.

Pokud zamýšlíte děrovat jiný materiál, kontaktujte nás pro více informací



Zásady správného výběru a použití děrovacích nástrojů:

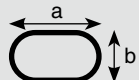
Výpočet potřebné tonáže

Před zahájením prací je nutné ověřit si, zda váš stroj disponuje potřebným výkonem. Pro stanovení potřebného výkonu použijte tabulku na předchozí straně. Pokud požadujete přesnější hodnoty, nebo pokud se jedná o jiný tvar nástroje než kruhový, aplikujte níže uvedené vzorce:

Výpočet potřebné tonáže děrovacího lisu pro kruhový tvar nástroje

$$t = \frac{\varnothing \text{ nástroje} \times \pi \times \text{tl.mat} \times R_m \text{ kg / mm}^2}{1000}$$

Výpočet potřebné tonáže děrovacího lisu pro oválný tvar nástroje



$$\text{Obvod nástroje } O = 2(a-b) + \pi \times b \quad t = \frac{O \times \text{tl.mat.} \times R_m \text{ kg/mm}^2}{1000}$$

Výpočet potřebné tonáže děrovacího lisu pro čtvercový tvar nástroje

$$t = \frac{4 \times a \times \text{tl.mat} \times R_m \text{ kg/mm}^2}{1000}$$

O = obvod

t = potřebná tonáž

R_m = pevnost v tahu v Kg/mm²

Poznámka - Pevnost materiálu R_m kg/mm² musí být potvrzena dodavatelem.

Stanovení tolerance

Mezi razníkem a matricí musí být dodržena příslušná tolerance. Na správném určení tolerance závisí kvalita provedeného otvoru a životnost nástroje. Pokud zvolíme nedostatečnou toleranci mezi nástroji, může tato chyba vést i k přetížení stroje. Správnou toleranci určete pomocí tabulky na předchozí straně.

Jehlový efekt

Obecně je stanoveno, že průměr nástroje musí být vždy roven nebo větší než tloušťka děrovaného materiálu.

V případě nedodržení tohoto pravidla hrozí bezprostřední zničení razníku.

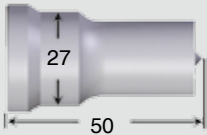
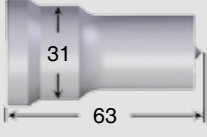
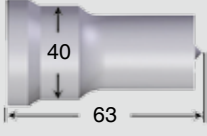
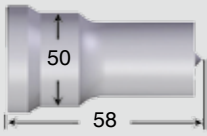
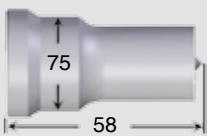
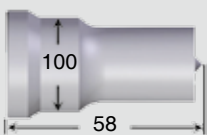
Pokud jde o tvarové nástroje, pravidlo se odvodí od nejkratší strany nástroje.

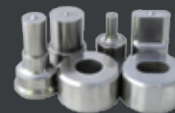
Toto pravidlo je platné u materiálů s pevností R_m 45 kg/mm².

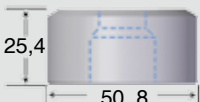
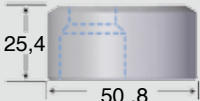
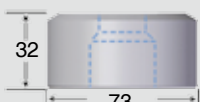
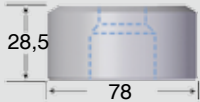
V případě použití materiálu s jinou pevností je nutno, ověřit si tento vztah výpočtem.

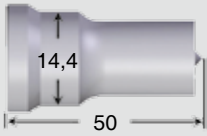
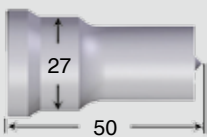
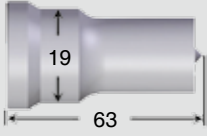
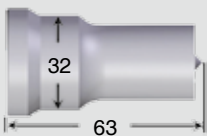
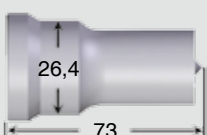
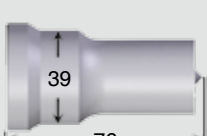
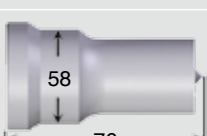
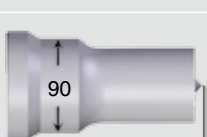
$$\text{nová tl. materiálu} = \varnothing \text{ nástroje} \times \frac{45}{\text{pevnost materiálu } R_m \text{ v kg/mm}^2}$$

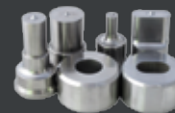
Novou tloušťku materiálu aplikujeme v praxi následovně. Pokud je výsledek výpočtu (nová tl.mat.), menší než aktuální tloušťka materiálu, není možno operaci provést. Pokud je však výsledek větší než aktuální tloušťka materiálu, lze otvor vytvořit.

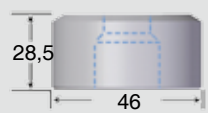
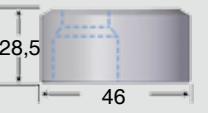
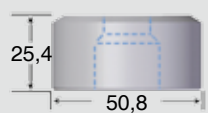
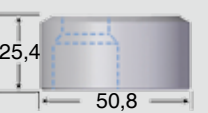
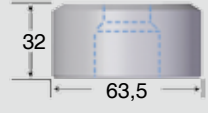
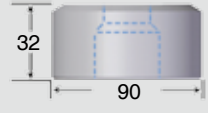
RAZNÍKY GEKA	TYP nástroje				
	5/27 (4)	Ø4-27mm po 0,5mm	5,5x19 • 5,5x25 • 6,5x18 6,5x26 • 7,5x21 • 7,5x26 8x16 • 9x18 • 9x26 10x20 • 10x26 • 11x22 11x26 • 12x24 • 13x26 14x26 • 16x26 • 18x26	11x11 • 12x12 • 13x13 14x14 • 15x15 • 16x16 17x17 • 18x18 • 19x19	Microcrop Minicrop Multicrop Puma PP
	8/31 (5)	Ø4-31mm po 0,5mm	5,5x25 • 6,5x26 • 7,5x26 9x26 • 10x20 • 10x26 10x30 • 11x22 • 11x26 12x24 • 12x30 • 13x26 14x26 • 14x28 • 15x30 16x26 • 16x31 • 18x26 18x31 • 20x31 • 22x31	14x14 • 15x15 • 16x16 17x17 • 18x18 • 19x19 20x20 • 21x21 • 22x22	Bendicrop 50 Hydracrop55,80,110 Puma 55,80,110
	8/40 (PG6)	Ø32-40mm po 0,5mm	8x35 • 10x40 • 12x40 • 14x40 16x40 • 18x36 • 20x40 22x40	23x23 • 24x24 • 25x25 26x26 • 27x27 • 28x28	Hydracrop55,80,110 Puma 55,80,110
	11 (11GK)	Ø29-50mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 50mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 20x20 – 35x35)	Nutný přípravek oversize Minicrop Multicrop Bendicrop Hydracrop55,80,110 Puma 55,80,110
	12 (12GK)	Ø51-75mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 75mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 36x36 – 49x49)	Nutný přípravek oversize Minicrop Multicrop Bendicrop Hydracrop55,80,110 Puma 55,80,110
	13 (13GK)	Ø76- 100mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 100mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 50x50 – 70x70)	Nutný přípravek oversize Minicrop Multicrop Bendicrop Hydracrop55,80,110 Puma 55,80,110



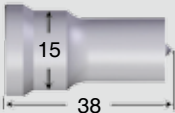
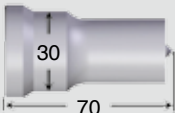
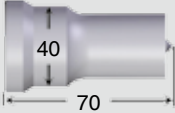
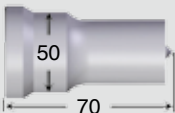
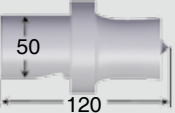
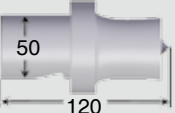
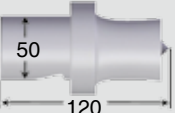
MATRICE GEKA	TYP nástroje				
v ose 	5 (3)	Ø4-32mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	5,5x19 • 5,5x25 • 6,5x18 6,5x26 • 7,5x21 • 7,5x26 8x16 • 9x18 • 9x26 • 10x20 10x26 • 10x30 • 11x22 • 11x26 12x24 • 12x30 • 13x26 • 14x26 14x28 • 15x30 • 16x26 • 16x31 18x26 • 18x31 • 20x31 • 22x31 Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	14x14 • 15x15 • 16x16 17x17 • 8x18 • 19x19 20x20 • 21x21 • 22x22 Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Microcrop Minicrop Multicrop Puma PP Bendicrop 50 Hydracrop 55,80, 110 Puma 55,80, 110
vyosený 	5 offset (14)	Ø4-20mm po 0,5mm tolerance 0,7	 Jiné rozměry = speciál Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů		Microcrop Minicrop Multicrop Puma PP Bendicrop 50 Hydracrop 55,80 Puma 55,80, 110
v ose 	8 (4G)	Ø32 - 40mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	8x35 • 10x40 • 12x40 • 14x40 16x40 • 18x36 • 20x40 • 22x40 Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	20x20 • 21x21 • 22x22 23x23 • 24x24 • 25x25 26x26 • 27x27 • 28x28 Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Hydracrop 55,80 Puma 55,80, 110 (také pro Microcrop s oversize přípravkem)
v ose 	10	Ø32 - 40mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	8x35 • 10x40 • 12x40 • 14x40 16x40 • 18x36 • 20x40 • 22x40 Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	23x23 • 24x24 • 25x25 26x26 • 27x27 • 28x28 Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Hydracrop a Puma modely 110, 165, 220
v ose 	11 (11GK)	Ø29 - 50mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 50mm) Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 20x20 - 35x35) Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Nutný přípravek oversize Minicrop Multicrop Bendicrop Hydracrop 55,80, 110, 165, 220 Puma 55,80, 110, 165, 220
v ose 	12 (12GK)	Ø51 - 75mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 75mm) Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 36x36 - 49x49) Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Nutný přípravek oversize Minicrop Multicrop Bendicrop Hydracrop 55,80, 110, 165, 220 Puma 55,80, 110, 165, 220
v ose 	13 (13GK)	Ø61 - 100mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 100mm) Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 50x50 - 70x70) Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Nutný přípravek oversize Minicrop Multicrop Bendicrop Hydracrop 55,80, 110, 165, 220 Puma 55,80, 110, 165, 220

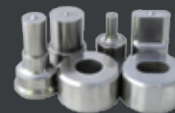
RAZNÍKY PEDINGHAUS DURMA	TYP nástroje				
	1	Ø 4 - 14 po 0,5 mm	5x10 • 5,5x10 • 5x14 • 5,5x14 6x12 • 6,5x12 • 7x14	4x4 • 5x5 • 6x6 • 7x7 • 8x8 9x9 • 10x10	
	4	Ø14,5 - 27mm po 0,5mm	5,5x19 • 5,5x25 • 6,5x18 6,5x26 • 7,5x21 • 7,5x26 6,5x26 • 8x16 • 9x18 • 9x26 10x20 • 10x26 • 10x30 • 11x26 12x24 • 13x26 • 14x26 14x28 • 15x30 • 16x26 • 18x26	11x11 • 12x12 • 13x13 • 14x14 15x15 • 16x16 • 17x17 • 18x18 19x19	
	2	Ø4 - 19mm po 0,5mm	5x10 • 5,5x10 • 5x14 • 5,5x14 5,5x19 • 6x12 • 6,5x18 • 7x14 7,5x14 • 8x16 • 9x18	4x4 • 5x5 • 6x6 • 7x7 • 8x8 9x9 • 10x10 • 11x11 • 12x12 13x13	Peddicat 360 Peddiworker 500 - 800 Peddimaster 28/40-40/60 Peddimaster 60/100-60/80-80/110 Hydraulic 40-60-300-500-600 Forax 25-45-65-250-450
	5	Ø20 - 32mm po 0,5mm	5,5x25 • 6,5x26 • 7,5x26 9x26 • 10x20 • 10x26 • 10x30 11x22 • 11x26 • 11x30 • 12x24 12x30 • 13x26 • 14x26 • 14x28 15x30 • 16x26 • 16x31 • 18x26 18x31 • 20x31 • 22x31	14x14 • 15x15 • 16x16 • 17x17 18x18 • 19x19 • 20x20 • 21x21 22x22	
	3	Ø5 - 26mm po 0,5mm	5x10 • 5x14 • 5,5x14 • 5,5x19 5,5x25 • 6,5x12 • 6,5x18 6,5x26 • 7,5x14 • 7,5x21 7,5x26 • 8x16 • 9x18 • 9x16 10x20 • 11x22 • 11x26 • 12x24 13x26 • 14x26 • 16x26 • 18x26	4x4 • 5x5 • 6x6 • 7x7 • 8x8 • 9x9 10x10 • 11x11 • 12x12 • 13x13 14x14 • 15x15 • 16x16 • 17x17 18x18	Peddiworker 1000 Peddimaster 100/160 225B/80 - 100 Forax 80 - 100 - 1000 210/16 - 20 standard Nutný přípravek over-size
	6	Ø27 - 39mm po 0,5mm	6,5x30 • 7,5x30 • 9x30 • 9x35 10x30 • 11x30 • 11x35 • 12x30 13x30 • 14x28 • 14x35 • 16x31 16x35 • 18x31 • 18x36 • 20x31 20x35 • 22x31 • 22x35	19x19 • 20x20 • 21 • 22x22 23x23 • 24x24 • 25x25 • 26x26 27x27 • 28x28	
	7	Ø40 - 58mm po 0,5mm	14x50 • 16x55 • 18x55 • 20x55 20x40 • 22x40 • 22x44 • 22x55	30x30 • 35x35 • 40x40	
	11	Ø59 - 90mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 90mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 41x41 – 63x63)	

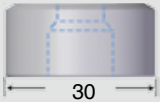
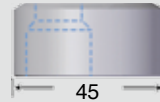
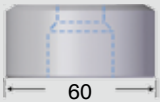


MATRICE PEDINGHAUS DURMA	TYP nástroje				
v ose 	2	Ø 4 - 30 po 0,5 mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	5x10 • 5,5x10 • 5x14 • 5,5x14 6x12 • 6,5x12 • 7x14 • 5,5x19 5,5x25 • 6,5x18 • 6,5x26 • 7,5x21 7,5x26 • 6,5x26 • 8x16 • 9x18 • 9x26 10x20 • 10x26 • 10x30 • 11x22 • 11x26 12x24 • 13x26 • 14x26 • 14x28 • 15x30 16x26 • 18x26 Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	4x4•5x5•6x6•7x7•8x8•9x9• 10x10•11x11•12x12•13x13•1 4x14•15x15•16x16•17x17 18x18•19x19 Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehle- du nástrojů	
vyosený 	13	Ø4 - 20mm po 1mm tolerance 0,7	6x12 • 7x14 • 9x18 • 10x20 11x22 • 12x24 • 13x26 • 14x26 Jiné rozměry = speciál tolerance 0,7 		Peddicat 360 Peddiworker 500 - 800 Peddimaster 28/40-40/60 Peddimaster 60/100-60/80- 80/110 Hydraulic 40-60-300-500- 600 Forax 25-45-65-250-450
v ose 	3	Ø4 - 32mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	5x10 • 5,5x10 • 5x14 • 5,5x14 • 5,5x19 6x12 • 6,5x18 • 7x14 • 7,5x14 • 8x16 9x18 • 5,5x25 • 6,5x26 • 7,5x26 • 9x26 10x20 • 10x26 • 10x30 • 11x22 • 11x26 11x30 • 12x24 • 12x30 • 13x26 • 14x26 14x28 • 15x30 • 16x26 • 16x31 • 18x26 18x31 • 20x31 • 22x31 Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	4x4 • 5x5 • 6x6 • 7x7 • 8x8 9x9 • 10x10 • 11x11 • 12x12 13x13 • 14x14 • 15x15 • 16x16 17x17 • 18x18 • 19x19 • 20x20 21x21 • 22x22 Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehle- du nástrojů	
vyosený 	14	Ø4 - 20mm po 1mm tolerance 0,7	6x12•7x14•9x18•10x20 11x22•12x24•13x26•14x26 Jiné rozměry = speciál tolerance 0,7 		
v ose 	4	Ø27 - 39mm po 1mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	6,5x30 • 7,5x30 • 9x30 • 9x35 • 10x30 11x30 • 11x35 • 12x30 • 13x30 • 14x28 14x35 • 16x31 • 16x35 • 18x31 • 18x36 20x31 • 20x35 • 22x31 • 22x35 Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	19x19 • 20x20 • 21x21 • 22x22 23x23 • 24x24 • 25x25 • 26x26 27x27 • 28x28 Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehle- du nástrojů	Peddiworker 1000 Peddimaster 100/160 225B/80 - 100 Forax 80 - 100 - 1000
v ose 	6	Ø40 - 60mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	14x50 • 16x55 • 18x55 • 20x55 20x40 • 22x40 • 22x44 • 22x55 Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	30x30 • 35x35 • 40x40 • 45x45 tolerance 0,7	210/16 - 20 stan- dard Nutný přípravek oversize

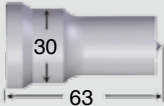
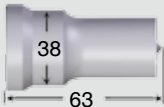
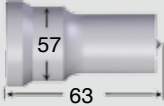
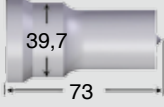
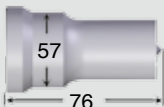
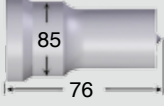


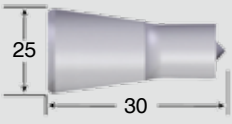
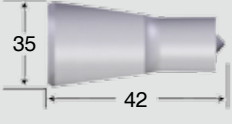
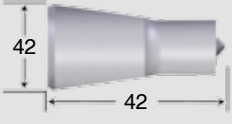
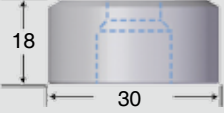
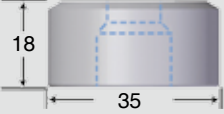
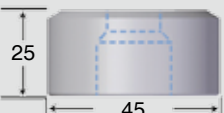
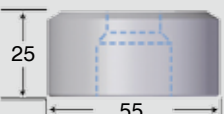
RAZNÍKY MUBEA, SUNRISE	TYP nástroje				
	PM1	Ø3 - 15mm po 0,5mm			Standardní děrovací přípravek
	PM2	Ø15,5 - 30mm po 0,5mm	5,0x15 • 5,5x11 • 5,5x13 • 5,5x15 5,5x20 • 5,5x25 • 6,5x13 • 5,5x15 6,5x20 • 6,5x25 • 6,5x30 • 7x15 7x20 • 7x25 • 7x30 • 8x13 • 8x16 8x20 • 8x25 • 8x30 • 9x13 9,5x13 • 9,5x15 • 9,5x20 • 9,5x25 9,5x30 • 10,5x15 • 10,5x21 10,5x25 • 10,5x30 • 11x15 11x20 • 11x22 • 11x25 • 11x30 12x20 • 12x25 • 12x30 • 13x20 13x25 • 13x30 • 13,5x20 13,5x25 • 13,5x30 • 14x20 14x25 • 14x30 • 15x25 • 15x30 16x25 • 16x30 • 17,5x25 17,5x30 • 18,0x30 • 19x25 19x30 • 20,5x25 • 20,5x30 22,5x30 • 24x30 • 25,5x30	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 4x4 – 21x21)	
	PM3	Ø30 - 40mm po 0,5mm	11x35 • 11x40 • 13,5x35 13,5x40 • 14x35 • 14x40 15x35 • 15x40 • 16x35 • 16x40 17,5x35 • 17,5x40 • 18x35 18x40 • 19x35 • 19x40 • 20,5x35 20,5x40 • 22,5x35 • 22,5x40 24x40 • 25,5x40 • 26x40 • 27,0x40	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 21,5x21,5 – 28x28 po 0,5mm)	Speciální děrovací přípravek
	PM4	Ø40,5 - 50mm po 0,5mm	11x45 • 11x50 • 13,5x50 17,5x50 • 20,5x50 • 22,5x50 24x50 • 25,5x50 • 26,0x50 27x50	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 28,5x28,5 - 35x35 po 0,5mm)	
	PM5	Ø50,5 - 70mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 70mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 36x36 – 50x50)	
	PM6	Ø70 - 100mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 100mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 51x51 – 70x70)	
	PM7	Ø101 - 150mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 150mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 71x71 – 05x105)	

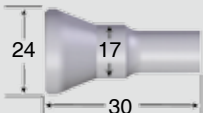
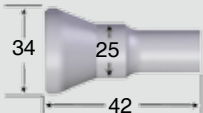
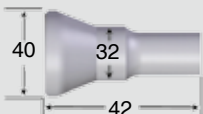
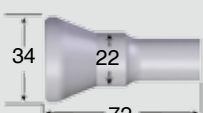
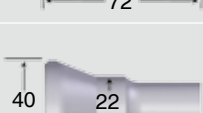
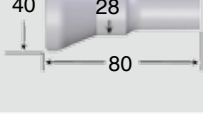
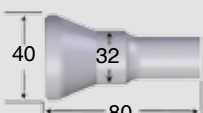


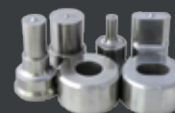
MATRICE MUBEA, SUNRISE	TYP nástroje				
v ose 	MM 30	Ø3 - 15mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů			Standardní děrovací přípravek
v ose 	MM 45	Ø15,5 - 30mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	5,0x15 • 5,5x11 • 5,5x13 • 5,5x15 5,5x20 • 5,5x25 • 6,5x13 • 6,5x15 6,5x20 • 6,5x25 • 6,5x30 • 7x15 7x20 • 7x25 • 7x30 • 8x13 • 8x16 8x20 • 8x25 • 8x30 • 9x13 • 9,5x13 9,5x15 • 9,5x20 • 9,5x25 • 9,5x30 10,5x15 • 10,5x21 • 10,5x25 • 10,5x30 11x15 • 11x20 • 11x22 • 11x25 • 11x30 12x20 • 12x25 • 12x30 • 13x20 • 13x25 13x30 • 13,5x20 • 13,5x25 • 13,5x30 14x20 • 14x25 • 14x30 • 15x25 15x30 • 16x25 • 16x30 • 17,5x25 17,5x30 • 18x30 • 19x25 • 19x30 20,5x25 • 20,5x30 • 22,5x30 • 24x30 25,5x30 Zvolte toleranci 0,3 nebo 1mm ! Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 4x4 – 21x21) Zvolte toleranci, viz Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	
vyosený 	MM 45	Ø4 - 20mm po 1mm tolerance 0,7	Stejné rozměry jako MM45 (max délka oválu 25mm)  typ 2  typ 1 Zvolte toleranci 0,3 nebo 1mm ! Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů		
v ose 	MM 60	Ø30,5 - 40mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	11x35 • 11x40 • 13,5x35 13,5x40 • 14x35 • 14x40 15x35 • 15x40 • 16x35 • 16x40 17,5x35 • 17,5x40 • 18x35 18x40 • 19x35 • 19x40 • 20,5x35 20,5x40 • 22,5x35 • 22,5x40 24x40 • 25,5x40 • 26x40 • 27,0x40 Zvolte toleranci 0,3 nebo 1mm ! Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 21,5x21,5 – 28x28 po 0,5mm) Zvolte toleranci, viz Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Speciální děrovací přípravek
v ose 	MM 80	Ø40,5 - 50mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	11x45 • 11x50 • 13,5x50 • 17,5x50 20,5x50 • 22,5x50 24x50 • 25,5x50 26,0x50 • 27x50 Zvolte toleranci 0,3 nebo 1mm ! Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 28,5x28,5 – 35x35 po 0,5mm) Zvolte toleranci, viz Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	
v ose 	MM 150	Ø50,5 - 100mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 100mm) Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 36x36 – 70x70) Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	

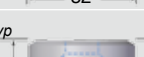
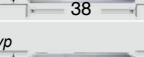
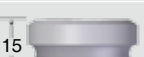
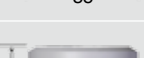
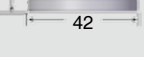
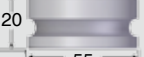
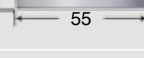
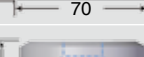


RAZNÍKY KINGSLAND	TYP nástroje			
	9001	Ø4-30mm po 0,5mm	6x12 • 7x14 • 8x16 • 9x18 10x20 • 11x22 • 12x24 • 13x26 14x28 • 15x30	11x11 • 12x12 • 13x13 • 14x14 15x15 • 16x16 • 17x17 • 18x18 19x19 • 20x20 • 21x21
	9004	Ø31-38mm po 1mm	Na přání zákazníka = speciál (délka oválu v rozmezí mezi 30 - 38mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 20x20 – 26x26)
	9007	Ø39 - 57mm po 1mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 57mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 27x17 - 40x40)
	9006	Ø5-39mm po 1mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 39 mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 19x19 – 28x28)
	9009	Ø39 - 57mm po 1mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 57mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 27x27 – 40x40)
	9010	Ø59 -85mm po 1mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 85mm)	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 41x41 – 60x60)
MATRICE KINGSLAND	TYP nástroje			
v ose 	9023	Ø4 -38mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	6x12 • 7x14 • 8x16 • 9x18 10x20 • 11x22 • 12x24 • 13x26 14x28 • 15x30 Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 4x4 – 26x26) Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů
v ose 	9024	Ø39 - 57mm po 1mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 57mm) Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 27x27 – 40x40) Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů
v ose 	9025	Ø58 - 85mm po 1mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 85mm) Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 41x41 – 60x60) Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů
vyosený 	9023E	Ø4 -22mm po 1mm Tolerance 0,7 mm	6x12 • 7x14 • 8x16 • 9x18 10x20 • 11x22 • 12x24 • 13x26 14x28 • 15x30 Jiné rozměry = speciál Tolerance 0,7 mm  typ 1	Na přání zákazníka = speciál (v rozmezí 4x4 – 26x26)) Tolerance 0,7 mm  typ 2

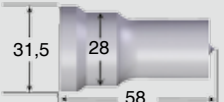
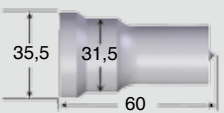
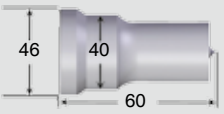
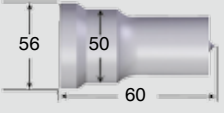
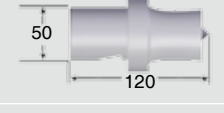
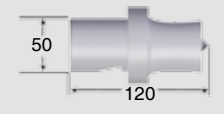
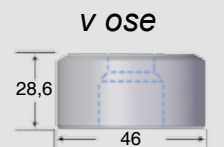
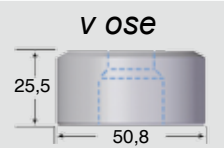
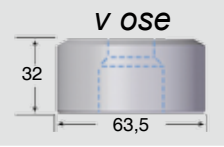
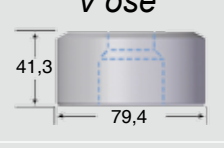
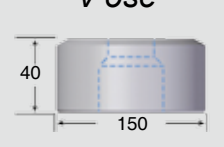
RAZNÍKY VERNET			
	$\varnothing 12,5 - 18mm$ po 0,5mm	7x14 • 8x16 • 9x18	6x6 • 7x7 • 8x8
	$\varnothing 19 - 25mm$ po 0,5mm	10x20 • 11x22 • 12x24	9x9 • 10x10 • 11x11 • 12x12
	$\varnothing 26 - 32mm$ po 0,5mm	13x26 • 14x28 • 15x30 • 16x32	18x18 • 19x19 • 20x20 • 21x21 22x22
MATRICE VERNET			
V ose 	$\varnothing 4 - 7mm$ po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů		
V ose 	$\varnothing 8 - 12mm$ po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	4x8 • 5x10 • 6x12 Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	6x6 • 7x7 • 8x8 Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů
V ose 	$\varnothing 13 - 18mm$ po 0,5mm tolerance 0,7	7x14 • 8x16 • 9x18 tolerance 0,7	9x9 • 10x10 • 11x11 • 12x12 tolerance 0,7
V ose 	$\varnothing 19 - 25mm$ po 0,5mm tolerance 0,7	10x20 • 11x22 • 12x24 tolerance 0,7	13x13 • 14x14 • 15x15 • 16x16 17x17 tolerance 0,7
V ose 	$\varnothing 26 - 32mm$ po 0,5mm tolerance 0,7	13x26 • 14x28 • 15x30 • 16x32 tolerance 0,7	18x18 • 19x19 • 20x20 • 21x21 22x22 tolerance 0,7

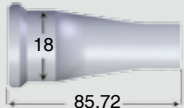
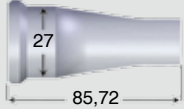
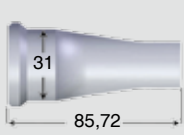
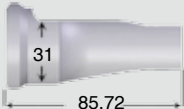
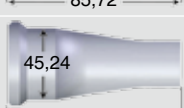
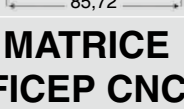
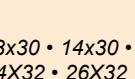
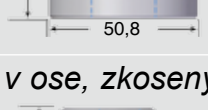
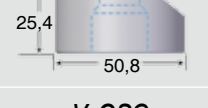
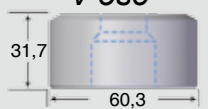
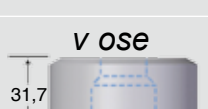
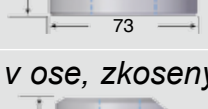
RAZNÍKY VERNET CNC	TYP nástroje			
	2	Ø8 - 18mm po 1mm		PHP MAP Pro příruby profilu
	3	Ø19 - 25mm po 1mm	8x16 • 9x18 • 10x20 • 11x22 • 12x24	
	4	Ø26 - 32mm po 1mm	13x26 • 14x28 • 15x30 • 16x32	
	5	Ø8 - 22mm po 1mm	6x12 • 7x14 • 9x18 • 10x20 • 11x22	PG 80
	6	Ø23 - 32mm po 1mm	12x24 • 13x26 • 14x28 • 15x30 • 16x32	
	7	Ø33 - 38mm po 1mm	17x34 • 18x36	
	8	Ø8 - 22mm po 1mm	6x12 • 7x14 • 8x16 • 9x18 • 10x20 • 11x22	PHP MAP Pro stojiny profilu PG116 PHA MAG
	9	Ø23 - 28mm po 1mm	12x24 • 13x26 • 14x28	
	10	Ø29 - 32mm po 1mm	15x30 • 16x32	
	11	Ø33 - 38mm po 1mm	17x34 • 18x36 • 19x38	
	12	Ø39 - 50mm po 1mm	20x40 • 22x44 • 24x48	



MATRICE VERNET CNC	TYP nástroje			
Nový typ  starý typ 	1	Ø8 - 11mm po 1mm Tolerance tovární		VP
Nový typ  starý typ 	2	Ø12 - 17mm po 1mm Tolerance tovární		
Nový typ  starý typ 	3	Ø18 - 23mm po 1mm Tolerance tovární		
Nový typ  starý typ 	4	Ø24 - 27mm po 1mm Tolerance tovární		
Nový typ  starý typ 	5	Ø28 - 32mm po 1mm Tolerance tovární	9x18 • 10x20 • 11x22 • 12x24 • 13x26 • 14x28 • 15x30 • 16x32 Tolerance tovární	
	6	Ø8 - 11mm po 1mm Tolerance tovární		PHP
	7	Ø12 - 17mm po 1mm Tolerance tovární		
	8	Ø18 - 25mm po 1mm Tolerance tovární	9x18 • 10x20 • 11x22 • 12x24 Tolerance tovární	
	9	Ø26 - 32mm po 1mm Tolerance tovární	13x26 • 14x28 • 15x30 a 16x32 Tolerance tovární	MAP
	10	Ø8 - 22mm po 1mm Tolerance tovární		PG80 PG41 PG116
	11	Ø23 - 32mm po 1mm Tolerance tovární	10x20 • 11x22 • 12x24 • 13x26 14x28 15x30 • 16x32 Tolerance tovární	PG80 PG41 PG116
	12	Ø33 - 38mm po 1mm Tolerance tovární		PG80
	13	Ø33 - 38mm po 1mm Tolerance tovární	17x34 • 18x36 • 19x38 • 20x40 • 22x44 Tolerance tovární	PG80 PG116
	15	Ø8 - 32mm po 1mm Tolerance tovární	9x18 • 10x20 • 11x22 • 12x24 • 13x26 14x28 • 15x30 • 16x32 Tolerance tovární	MAG
	14	Ø33 - 50mm po 1mm Tolerance tovární	17x34 • 18x36 • 19x38 • 20x40 22x44 • 24x48 Tolerance tovární	MAG



RAZNÍKY FICEP	TYP nástroje			
	1	Ø4-28mm po 0,5mm	4x8 • 5x10 • 6x12 • 7x14 • 8x16 9x18 • 10x20 • 11x22 • 12x24 13x26 • 14x28 • 16x28	6x6 • 7x7 • 8x8 • 9x9 • 10x10 • 11x11 12x12 • 13x13 • 14x14 • 15x15 • 16x16 17x17 • 18x18 • 19x19
	2	Ø4 -32mm po 0,5mm	4x8 • 5x10 • 6x12 • 7x14 • 8x16 9x18 • 10x20 • 11x22 • 12x24 13x26 • 14x28 • 15x30 • 16x32	6x6 • 7x7 • 8x8 • 9x9 • 10x10 11x11 • 12x12 • 13x13 • 14x14 15x15 • 16x16 • 17x17 • 18x18 19x19 • 20x20 • 21x21 • 22x22
	3	Ø29 - 40mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 40mm)	23x23 • 24x24 • 25x25 • 26x26 • 27x27 28x28
	4	Ø41-50mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 50mm)	29x29 • 30x30 • 31x31 • 32x32 • 33x33 34x34 • 35x35
	5	Ø51 - 70mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 70mm)	36x36 • 37x37 • 38x38 • 39x39 • 40x40 41x41 • 42x42 • 43x43 • 44x44 • 45x45 46x46 • 47x47 • 48x48 • 49x49
	6	Ø71 - 100mm po 0,5mm	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 100mm)	50x50 • 51x51 • 52x52 • 53x53 • 54x54 55x55 • 56x56 • 57x57 • 58x58 • 59x59 60x60 • 61x61 • 62x62 • 63x63 • 64x64 65x65 • 66x66 • 67x67 • 68x68 • 69x69 70x70
MATRICE FICEP	TYP nástroje			
 v ose	1	Ø4 -28mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	4x8 • 5x10 • 6x12 • 7x14 • 8x16 9x18 • 10x20 • 11x22 • 12x24 13x26 • 14x28 • 16x28 Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	6x6 • 7x7 • 8x8 • 9x9 • 10x10 • 11x11 12x12 • 13x13 • 14x14 • 15x15 • 16x16 17x17 • 18x18 • 19x19 Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů
 v ose	2	Ø4 - 32mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	4x8 • 5x10 • 6x12 • 7x14 • 8x16 9x18 • 10x20 • 11x22 • 12x24 13x26 • 14x28 • 15x30 • 16x32 Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	6x6 • 7x7 • 8x8 • 9x9 • 10x10 11x11 • 12x12 • 13x13 • 14x14 15x15 • 16x16 • 17x17 • 18x18 19x19 • 20x20 • 21x21 • 22x22 Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7
 v ose	3	Ø28 - 40mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 40mm) Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	23x23 • 24x24 • 25x25 • 26x26 • 27x27 28x28 Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů
 v ose	4	Ø41 - 50mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 50mm) Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	29x29 • 30x30 • 31x31 • 32x32 • 33x33 34x34 • 35x35 Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů
 v ose	5	Ø51 - 90mm po 0,5mm Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	Na přání zákazníka = speciál (max délka oválu 90mm) Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů	36x36 • 37x37 • 38x38 • 39x39 • 40x40 41x41 • 42x42 • 43x43 • 44x44 • 45x45 46x46 • 47x47 • 48x48 • 49x49 • 50x50 51x51 • 52x52 • 53x53 • 54x54 • 55x55 56x56 • 57x57 • 58x58 • 59x59 • 60x60 61x61 • 62x62 • 63x63 Zvolte toleranci 0,2 nebo 0,7 Viz tabulka v úvodu přehledu nástrojů

RAZNÍKY FICEP CNC		
	A 21922 Ø8 - 18mm po 1mm	
	A 18788 Ø8 - 27mm po 1mm	
	A 23912 Ø8 - 30mm po 1mm	A 25717 10x30 • 11x30 • 12x30 • 13x30 • 14x30 • 16x30 • 17x30 • 18x30 19x30 • 20x30 • 22x30
	A 26129 Ø31 - 32mm po 1mm	
	A 23912F Ø8 - 22mm po 1mm	
	A 08224 Ø9 - 32mm po 1mm	A 13289 10x30 • 11x30 • 12x30 • 13x30 • 14x30 • 16x30 • 17x30 • 18x30 20x30 • 22x30
	A 22084 Ø28 - 40mm po 1mm	A 26220 10x30 • 11x30 • 12x30 • 13x30 • 14x30 • 16x30 • 17x30 • 18x30 19x30 • 20x30 • 22x30 • 24X32 • 26X32 • 22X40
	A 26359 Ø40 • 42 • 44 • 46mm	
MATRICE FICEP CNC		
	A 12688 Ø8 - 32mm po 1mm Tolerance tovární	A 30217 10x30 • 11x30 • 12x30 • 13x30 • 14x30 • 16x30 • 17x30 • 18x30 19x30 • 20x30 • 22x30 • 24X32 • 26X32 Tolerance tovární
	A 17968 Ø8 - 32mm po 1mm Tolerance tovární	A 18048 10x30 • 11x30 • 12x30 • 13x30 • 14x30 • 16x30 • 17x30 • 18x30 19x30 • 20x30 • 22x30 • 24X32 • 26X32 Tolerance tovární
	A 21578 Ø8 - 32mm po 1mm Tolerance tovární	A 28871 10x30 • 11x30 • 12x30 • 13x30 • 14x30 • 16x30 • 17x30 • 18x30 19x30 • 20x30 • 22x30 • 24X32 • 26X32 Tolerance tovární
	A 12957 Ø8 - 46mm po 1mm Tolerance tovární	A 30218 10x30 • 11x30 • 12x30 • 13x30 • 14x30 • 16x30 • 17x30 • 18x30 19x30 • 20x30 • 22x30 • 24X32 • 26X32 • 22x40 Tolerance tovární
	A 26371 Ø8 - 46mm po 1mm Tolerance tovární	A 27352 10x30 • 11x30 • 12x30 • 13x30 • 14x30 • 16x30 • 17x30 • 18x30 19x30 • 20x30 • 22x30 • 24X32 • 26X32 • 22x40 Tolerance tovární

MANIPULACE MAGNETY

BŘEMENOVÉ MAGNETY

					
	TMH 50	TML 100	TML 250	TML 500	TML 1000
Strana	152	152	153	153	154
Magnetická síla	50 kg	100 kg	250 kg	500 kg	1000 kg
Odtřhová síla	> 300 kg na 6 mm ocel S235	> 300 kg na 6 mm ocel S235	> 750 kg na 10 mm ocel S235	> 1500 kg na 15 mm ocel S235	> 3400 kg na 12 mm ocel S235
Minimální tloušťka materiálu	1 mm	1 mm	2 mm	2 mm	2 mm
Hmotnost	1.6 kg	1.7 kg	3.5 kg	7.3 kg	18.0 kg
Rozměr	126 x 80 mm	82.5 x 80 mm	191 x 71 mm	265 x 118 mm	405 x 154 mm

BŘEMENOVÉ MAGNETY PRO TRUBKY A ROURY

			
	TMH 50 R	TML 90 R	TML 400 R
Strana	154	155	155
Průměr trubky	25 - 200 mm	25 - 200 mm	50 - 400 mm
Magnetická síla	50 kg*	90 kg*	400 kg*
Odtřhová síla	> 270 kg na 6 mm ocel S235	> 270 kg na 6 mm ocel S235	> 1200 kg na 15 mm ocel S235
Minimální tloušťka materiálu	1 mm	1 mm	2 mm
Hmotnost	1.6 kg	1.8 kg	8.2 kg
Rozměr	126 x 80 mm	82.5 x 80 mm	265 x 118 mm

*Maximální přitažná síla na trubkách a rourách je 20 – 50% deklarované magnetické síly. Nosnost je ovlivněná průměrem trubky / roury a tloušťkou stěny trubky / roury

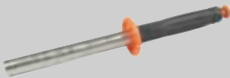
Revoluční konstrukce permanentních magnetů nabízí neuvěřitelnou sílu i na tenkostěnných materiálech.



FIXAČNÍ ÚHELNÍKY A UCHYCOVACÍ MAGNETICKÉ KOSTKY

				
	0° - 90°			
	TMA 600	TMC 70	TMC 300	TMC 300 R
Strana	156	156	157	157
Průměr trubky	-	-	-	25 - 200 mm
Magnetická síla	2 x 300 kg	70 kg	300 kg	300 kg
Odtahová síla	> 300 kg je TMC 300 na 6 mm ocel S235	> 72 kg na 6 mm ocel S235	> 300 kg na 6 mm ocel S235	> 300 kg na 6 mm ocel S235
Minimální tloušťka materiálu	1 mm	1 mm	1 mm	1 mm
Hmotnost	2.7 kg	0.29 kg	1 kg	1.1 kg
Rozměr	184 x 100 mm	69 x 50 mm	82.5 x 80 mm	82.5 x 80 mm

MAGNETICKÉ SMETÁKY

		
	Mag Brush	Mag Brush Maxx Large
Strana	158	158
Délka pracovní části	180 mm	450 mm



TMH 50 - Ruční břemenový magnet

Ruční břemenový magnet určený pro pohodlnější a bezpečnější manipulaci s materiálem, ale i pro fixaci svařovaných dílů.

Základní fakta o TMH 50:

- Bezpečná manipulace s horkým, ostrým nebo jinak špatně uchopitelným materiálem (max. teplota 80°) i ve vertikální poloze.
- Unikátní a patentované odstínění magnetického pole umožňuje svařecké práce již ve vzdálenosti od 15 mm od vnějšího obrysu základny.
- Tvrzená ocelová spodní plocha základny opatřená TiN vrstvou pro dlouhou životnost – zabraňuje poškození.
- Maximální testovaná magnetická síla 300 kg do odtržení (na 6 mm oceli S235).
- Překvapivé výkony i na tenkostěnných materiálech od 1 mm.

Technické data:

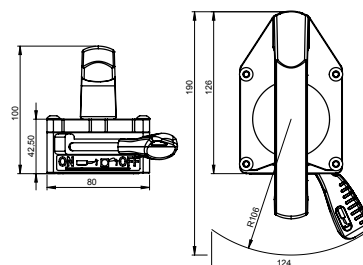
Magnetická síla:	50 kg
Při vertikální poloze (ve smyku):	35 kg
Rozměry:	126 x 80 mm
Hmotnost:	pouze 1,6 kg

Název:

TMH 50 - Ruční břemenový magnet

Obj. č.

41100.H



TML 100 – Břemenový magnet

Břemenový magnet pro obrobky s maximální hmotností 100 kg.

Základní fakta TML 100:

- Bezpečnostní faktor 1:3
- Maximální testovaná magnetická síla 300 kg do odtržení (na 6 mm oceli S235).
- Překvapivé výkony i na tenkostěnných materiálech od 1 mm.
- 360° otočné výkyvné závěsné oko.
- Tvrzená ocelová spodní plocha základny opatřená TiN vrstvou pro dlouhou životnost – zabraňuje poškození.

Technické data:

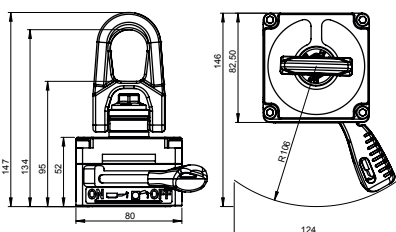
Magnetická síla:	100 kg při tloušťce 6 mm (BF 1:3)
Magnetická síla:	50 kg při tloušťce 3 mm (BF 1:3)
Při vertikální poloze (ve smyku):	30 kg
Rozměry:	82,5 x 80 mm
Hmotnost:	pouze 1,7 kg

Název:

TML 100 – Břemenový magnet

Obj. č.

41100.L





TMH 50



TML 100



TML 250



TML 500



TML 250 – Břemenový magnet

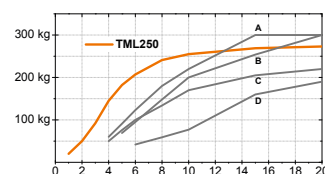
Břemenový magnet pro obrobky s maximální hmotností 250 kg.

Základní fakta o TML 250:

- Bezpečnostní faktor 1:3
- Magnetická síla 90 kg na materiálu tloušťky 3 mm.
- Maximální testovaná magnetická síla 750 kg do odtržení (na 10 mm oceli S235).
- Překvapivé výkony i na tenkostěnných materiálech od 2 mm.
- Tvrzená ocelová spodní plocha základny opatřená TiN vrstvou pro dlouhou životnost – zabraňuje poškození.
- Až o 70% nižší hmotnost magnetu než je obvyklá u konvenčních břemenových magnetů.
- Pohodlný systém nášlapné aktivace magnetu.
- Volné ruce operátora = vyšší bezpečnost.
- 360° otočné výkyvné závěsné oko.

Technické data:

Magnetická síla:	250 kg při tloušťce 10 mm (BF 1:3)
Magnetická síla:	90 kg při tloušťce 3 mm (BF 1:3)
Rozměry:	191 x 71 mm
Rozměr magnetické plochy:	135 x 65 mm
Hmotnost:	pouze 3,5 kg



Název:

TML 250 – Břemenový magnet

Obj. č.

41250

TML 500 – Břemenový magnet

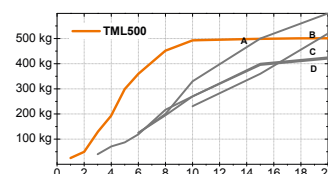
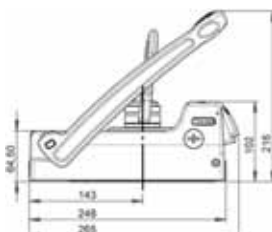
Břemenový magnet pro obrobky s maximální hmotností 500 kg.

Základní fakta o TML 500:

- Bezpečnostní faktor 1:3
- Magnetická síla 300 kg na materiálu tloušťky 5 mm.
- Maximální testovaná magnetická síla 1.500 kg do odtržení (na 15 mm oceli S235).
- Překvapivé výkony i na tenkostěnných materiálech od 2 mm.
- Tvrzená ocelová spodní plocha základny opatřená TiN vrstvou pro dlouhou životnost – zabraňuje poškození.
- Až o 70% nižší hmotnost magnetu než je obvyklá u konvenčních břemenových magnetů.
- Pohodlný systém nášlapné aktivace magnetu. Volné ruce operátora = vyšší bezpečnost.
- 360° otočné výkyvné závěsné oko.

Technické data:

Magnetická síla:	500 kg při tloušťce 10 mm (BF 1:3)
Magnetická síla:	300 kg při tloušťce 5 mm (BF 1:3)
Při vertikální poloze (ve smyku):	150 kg
Rozměry:	265 x 118 mm
Rozměr magnetické plochy:	185 x 88 mm
Hmotnost:	pouze 7,3 kg



Reference po celé ČR a SR

TML 1000 – Břemenový magnet

Břemenový magnet pro obrobky s maximální hmotností 1.000 kg.

Základní fakta o TML 1000:

- Bezpečnostní faktor 1:3
- Magnetická síla 1.000 kg na materiálu tloušťky 10 mm.
- Maximální testovaná magnetická síla 3.400 kg do odtržení (na 12 mm oceli S235).
- Překvapivé výkony i na tenkostěnných materiálech od 2 mm.
- Tvrzená ocelová spodní plocha základny opatřená TiN vrstvou pro dlouhou životnost – zabraňuje poškození.
- Až o 70% nižší hmotnost magnetu než je obvyklá u konvenčních břemenových magnetů.
- Pohodlný systém nášlapné aktivace magnetu. Volné ruce operátora = vyšší bezpečnost.
- 360° otočné výkyvné závěsné oko.

Technické data:

Magnetická síla:	1.000 kg při tloušťce 10 mm (BF 1:3)
Při vertikální poloze (ve smyku):	300 kg
Rozměry:	405 x 154 mm
Rozměr magnetické plochy:	387 x 92 mm
Hmotnost:	pouze 18 kg

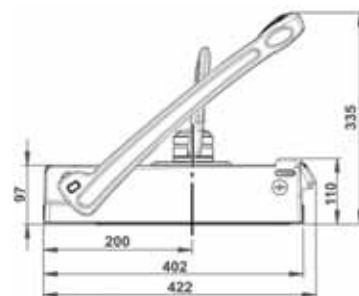


Název:

TML 1000 - Břemenový magnet

Obj. č.

41700



TMH 50 R – Ruční břemenový magnet na trubky a roury

Ruční břemenový magnet určený pro pohodlnější a bezpečnější manipulaci s materiálem, ale i pro fixaci svařovaných dílů. TMH 50 R má speciální tvar magnetické plochy který umožňuje uchycení i na trubkách a rourách.

Základní fakta o TMH 50 R:

- Bezpečná manipulace s horkým, ostrým nebo jinak špatně uchopitelným materiálem (max. teplota 80°) i ve vertikální poloze.
- Unikátní a patentované odstínění magnetického pole umožňuje svařečské práce již ve vzdálenosti od 15 mm od vnějšího obrysu základny.
- Tvrzená ocelová spodní plocha základny opatřená TiN vrstvou pro dlouhou životnost – zabraňuje poškození.
- Maximální testovaná magnetická síla 270 kg do odtržení (na 6 mm oceli S235).
- Překvapivé výkony i na tenkostěnných materiálech od 1 mm.
- * Maximální přitažná síla na trubkách a rourách je 20 – 50% deklarované magnetické síly. Nosnost je ovlivněná průměrem trubky / roury a tloušťkou stěny.

Technické data:

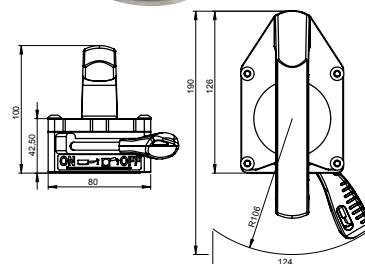
Magnetická síla:	50 kg *
Rozsah upnutí:	Ø 25 – 200 mm trubky / roury
Rozměry:	126 x 80 mm
Hmotnost:	pouze 1,6 kg

Název:

TMH 50 R – Ruční břemenový magnet na trubky a roury

Obj. č.

41100.H.R





TML 1000



TML 50 R



TML 90 R



TML 400 R



TML 90 R – Břemenový magnet na trubky a roury

Břemenový magnet pro obrobky s maximální hmotností 90 kg. TML 90 R má speciální tvar magnetické plochy který umožňuje uchycení i na trubkách a rourách.

Základní fakta o TML 90 R:

- Bezpečnostní faktor 1:3
- Maximální testovaná magnetická síla 270 kg do odtržení (na 6 mm oceli S235).
- Překvapivé výkony i na tenkostěnných materiálech od 1 mm.
- 360° otočné výkyvné závěsné oko.
- Tvrzená ocelová spodní plocha základny opatřená TiN vrstvou pro dlouhou životnost – zabraňuje poškození.
- * Maximální přítažná síla na trubkách a rourách je 20 – 50% deklarované magnetické síly. Nosnost je ovlivněná průměrem trubky / roury a tloušťkou stěny.

Technické data:

Magnetická síla: 90 kg *

Rozsah upnutí: Ø 25 – 200 mm trubky / roury

Rozměry: 82,5 x 80 mm

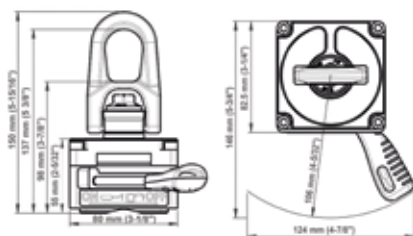
Hmotnost: pouze 1,8 kg

Název:

TML 90 R – Břemenový magnet na trubky a roury

Obj. č.

41100.L.R



TML 400 R – Břemenový magnet na trubky a roury

Břemenový magnet pro obrobky s maximální hmotností 400 kg. TML 400 R má speciální tvar magnetické plochy který umožňuje uchycení i na trubkách a rourách.

Základní fakta o TML 400 R:

- Bezpečnostní faktor 1:3
- Maximální testovaná magnetická síla 1.200 kg do odtržení (na 15 mm oceli S235).
- Překvapivé výkony i na tenkostěnných materiálech od 2 mm.
- Tvrzená ocelová spodní plocha základny opatřená TiN vrstvou pro dlouhou životnost – zabraňuje poškození.
- Až o 70% nižší hmotnost magnetu než je obvyklá u konvenčních břemenových magnetů.
- Pohodlný systém náslapné aktivace magnetu. Volné ruce operátora = vyšší bezpečnost.
- 360° otočné výkyvné závěsné oko.
- * Maximální přítažná síla na trubkách a rourách je 20 – 50% deklarované magnetické síly. Nosnost je ovlivněná průměrem trubky / roury a tloušťkou stěny.

Technické data:

Magnetická síla: 400 kg *

Rozsah upnutí: Ø 50 – 400 mm trubky / roury

Rozměry: 265 x 118 mm

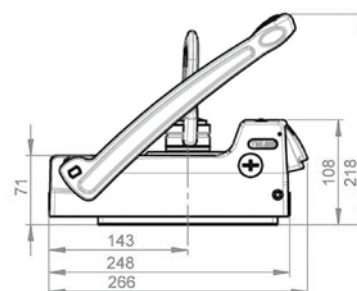
Hmotnost: pouze 8,2 kg

Název:

TML 400 R– Břemenový magnet na trubky a roury

Obj. č.

41400.R



Reference po celé ČR a SR



TMA 600



TMC 70



TMC 300



TMC 300 R



TMC 300 – Magnetická kostka

Nezávislá kompaktní magnetická základna vhodná pro další zástavbu nebo jako fixní bod při vyrovnávání svařovaných nebo montážních dílců.

Základní fakta o TMC 300:

- Maximální testovaná magnetická síla 300 kg do odtržení (na 6 mm oceli S235).
- Snadné a komfortní jednoruční ovládání.
- Pro další vestavbu je základna opatřena M5 a M6 závitymi otvory.
- Fixování a upínání všeho druhu.
- Unikátní a patentované odstínění magnetického pole umožňuje svařečské práce již ve vzdálenosti od 15 mm od vnějšího obrysu základny.
- Tvrzená ocelová spodní plocha základny opatřená TiN vrstvou pro dlouhou životnost – zabraňuje poškození.
- Neuvěřitelná magnetická síla i ve smyku. Skvělé parametry upínací síly při aplikacích ve vertikální poloze.



Technické data:

Magnetická síla:	300 kg - na materiálu o tloušťce 6 mm (S235)
Rozměry:	82,5 x 80 mm
Hmotnost:	pouze 1 kg

Název:

TMC 300 – Magnetická kostka

Obj. č.

41100



TMC 300 R – Magnetická kostka na trubky a roury

Nezávislá kompaktní magnetická základna vhodná pro další zástavbu nebo jako fixní bod při vyrovnávání svařovaných nebo montážních dílců. TMC 300 R má speciální tvar magnetické plochy který umožňuje uchycení i na trubkách a rourách.

Základní fakta o TMC 300R:

- Maximální testovaná magnetická síla 300 kg do odtržení (na 6 mm oceli S235).
- Snadné a komfortní jednoruční ovládání.
- Pro další vestavbu je základna opatřena M5 a M6 závitymi otvory.
- Fixování a upínání všeho druhu.
- Unikátní a patentované odstínění magnetického pole umožňuje svařečské práce již ve vzdálenosti od 15 mm od vnějšího obrysu základny.
- Tvrzená ocelová spodní plocha základny opatřená TiN vrstvou pro dlouhou životnost – zabraňuje poškození.
- Neuvěřitelná magnetická síla i ve smyku. Skvělé parametry upínací síly při aplikacích ve vertikální poloze.
- * Maximální přítažná síla na trubkách a rourách je 20 – 50% deklarované magnetické síly. Nosnost je ovlivněná průměrem trubky / roury a tloušťkou stěny.

Technické data:

Magnetická síla:	300 kg - na materiálu o tloušťce 6 mm (S235) *
Rozsah upnutí:	Ø 25 – 200 mm trubky / roury
Rozměry:	82,5 x 80 mm
Hmotnost:	pouze 1,1 kg

Název:

TMC 300 R – Magnetická kostka na trubky a roury

Obj. č.

41100.R



Magnetický smeták Mag Brush Maxx Large

- Sbírá všechny magnetické materiály, jako jsou ocelové špony, železný odpad atd.
- Ideální jako doplněk k našim úkosovacím strojům.
- Magnetický smeták je vybaven kolečky pro snadnější manipulaci.
- Jednoduchým úkonem pomocí rukojeti lze uvolnit zachycený materiál.
- Teleskopická vodící tyč.
- Baleno v papírovém kartonu.

Technické data:

Šíře záběru	450 mm
Nastavitelná teleskopická rukojeť	92 - 125 cm
Váha	5,5 kg

Název:

Magnetický smeták Mag Brush Maxx Large

Obj. č.

NMF0107



Pojezdová kolečka



Magnetický sběrač Mag Brush

- Sbírá všechny magnetické materiály, jako jsou ocelové špony, železný odpad atd.
- Ideální pro zachycení ocelových dílů na špatně přístupných místech.
- Jednoduchým úkonem pomocí rukojeti lze uvolnit zachycený materiál.
- Baleno v papírovém kartonu.

Technické data

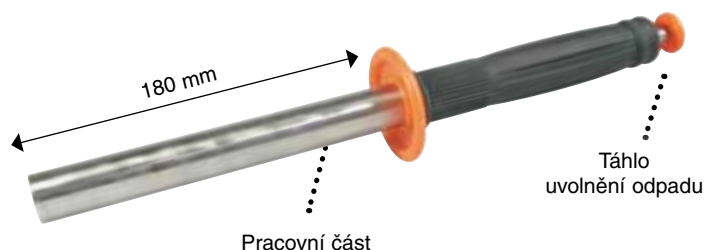
Délka pracovní části	180 mm
----------------------	--------

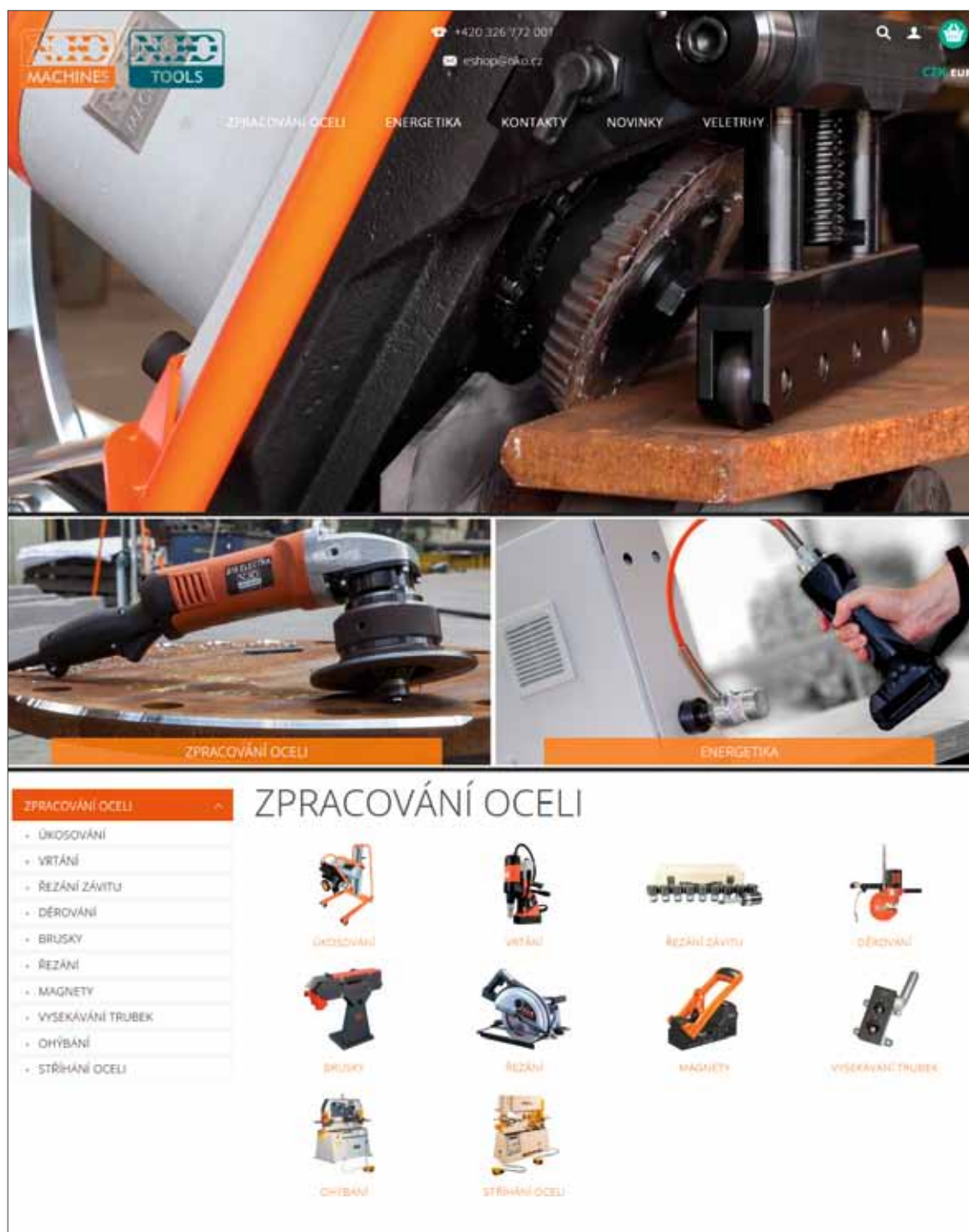
Název:

Magnetický sběrač Mag Brush

Obj. č.

18654





Kompletní sortiment na webových stránkách www.nko.cz

- Všechny novinky na jednom místě.
- Aktuální skladová dostupnost.
- Aktuální ceny vždy online.
- Podpora na online chatu.
- Online platba kartou.
- Manuály ke stažení.
- Produktová videa.





Ukosovací systémy N.KO Machines vyráběné v České republice patří mezi světovou špičku. Exportujeme do více než 70-ti zemí světa.

Kompletní sortiment na webových stránkách www.nko.cz
Autorizovaný e-shop: www.forsteel.eu



LISOVÁNÍ
STŘÍHÁNÍ
DĚROVÁNÍ
OHÝBÁNÍ
ZPRACOVÁNÍ
PROUDOVÉ PÁSOVINY



www.nko.cz



www.nko.cz



N.KO spol. s r.o.
a Member of Richtr Group
vývoj, výroba a distribuce technologií pro zpracování ocelí

Táborská 398/22
293 01 Mladá Boleslav
Czech Republic

telefon: +420 326 772 001
email: nko@nko.cz

web: www.nko.cz
www.alfra.cz
www.beveler.eu
www.anfasen.de
www.bevelerusa.com

Předváděcí vůz pro Českou a Slovenskou republiku
volejte +420 606 071 875

Autorizovaný E-SHOP: www.forsteel.eu

