

# Instrumentation Solution

The most commonly problems related to the calibration operation are:

- The maintenance manager must “remember” to check the verification table to see which tools need to be verified and when;
- The forms must be prepared and completed by hand, with the possibility of transcript errors;
- The error calculation must be done manually with the possibility of typing errors;
- The list of instruments to be calibrated must be updated manually.

Our Instrumentation Solution, Smart Point® Technology-based, meets this need.

Specifically, all instruments are labelled with a Smart Point® memory, which contains all the information forming the instrument record card and which are updated for each maintenance and / or calibration operation.



The calibration and maintenance reports are automatically compiled starting from the information included in the instrument maintenance form and from those concerning the sample instrument.

Our Instrumentation solution guarantees the immediate **availability**, directly on the component, of the data necessary for calibration activities, **simplifies** the compilation of reports and minutes, **eliminates** problems related to transcription errors, all with considerable **time savings** and therefore , costs and a significant increase in service **efficiency**.

# Instrumentation Solution

The software supplied, besides enabling interaction with Smart Point® memory (read and write), permit the simplification of form management and scheduling of activities, and, in the opening phase, automatically signals the interventions expiring.

Calibrator - Strumenti di misura - Rapporto di taratura

## RAPPORTO DI TARATURA STRUMENTI

N° rapporto  Allegato al verbale di taratura n°  Data prossima taratura  Esito della taratura

Ore lavorate  Unità  Prima della taratura, lo strumento è stato calibrato  SI  NO

**Strumento in prova**

Denominazione strumento  Codice strumento

Modello  Campo di misura

Classe di precisione (+/- %Fs)  Intervallo verifica

Casa costruttrice  Matricola

Unità di appartenenza  Campo di taratura

Risoluzione (Er) %Fs  Minima divisione

**Campione di riferimento**

Denominazione campione  Modello campione

Codice campione  Marca

Matricola  Rapporto di taratura

Incertezza del campione (lm) %Fs

**Condizioni di taratura**

Temperatura  Umidità relativa

Posizione di lavoro  N° istruzione di taratura

Data esecuzione taratura  Fluido utilizzato

**Valori di taratura**

Incertezza limite richiesta(lr) +/-  (%F.S.)

Punto	Pressione applicata	Valore misurato salita	Valore misurato discesa	Errore assoluto E	Errore percentuale e (%Fs)
0	0				
25%F.S.	10				
50%F.S.	20				
75%F.S.	30				
100%F.S.	40				

**Descrizione taratura effettuata**

Controllo dello zero; verifica n° 4 punti della scala con pressione crescente (25-50-75-100 %); verifica escludendo l'ultimo punto del fondo scala dei punti precedenti con pressioni decrescenti (75-50-25-0 %)

Data emissione  Eseguito da  Cognome e Nome  Controllato da  (Cognome e Nome)

Interventi in Scadenza Taratura Interna				Interventi in Scadenza Taratura Esterna			
N° Scheda	Codice Strumento	Data Intervento		N° Scheda	Codice Strumento	Data Intervento	
				260	173/NA	09/07/2004	

Stampa Scadenze Taratura Interna      Stampa Scadenze Taratura Esterna

