

OBRÓBKA DETAILI

Oferujemy usługi z zakresu wykonywania detali i elementów budowy maszyn wraz z raportami pomiarowymi

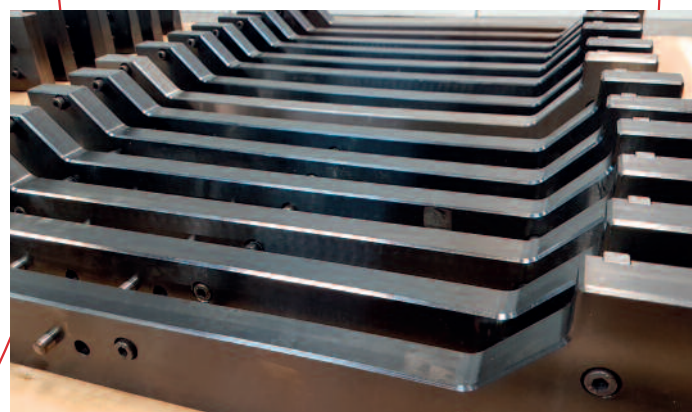
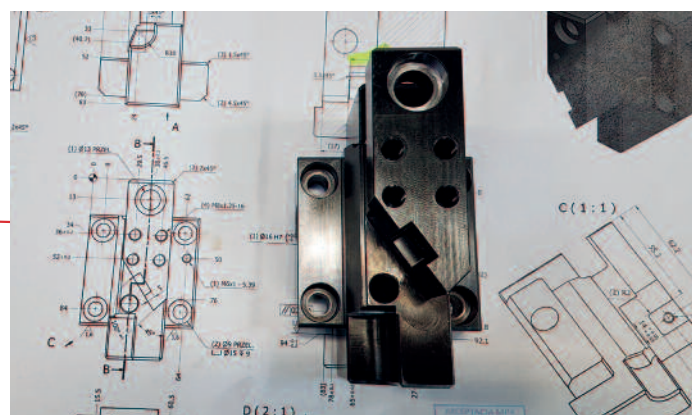


Specjalizujemy się w wykonywaniu elementów do budowy podzespołów maszyn, sprawdzianów, wszelkiego rodzaju wsporników i uchwytów. Realizujemy partie jednostkowe i seryjne.

Do produkcji naszych wyrobów (obróbki skrawaniem) wykorzystujemy zaawansowany technologicznie park maszynowy oraz zatrudniamy doświadczonych konstruktorów, technologów i programistów CAM.

Wykonujemy elementy zarówno na podstawie dokumentacji klienta, jak również w oparciu o własne opracowania.

Na każdym etapie procesu produkcyjnego detale są poddawane kontroli jakości. Na życzenie klienta dostarczamy raporty z współrzędnościowej maszyny pomiarowej.



Zapewniamy najwyższą jakość realizacji zamówień.

Zapraszamy do współpracy.

REALIZUJEMY

- Toczenie – dokładne toczenie, nacinanie gwintów, docieranie otworów
- Frezowanie – pionowe, poziome
- Szlifowanie – kłowe, bezkłowe, płaszczyzn i otworów
- Wiercenie i roztaczanie
- Cięcie na pile mechanicznej
- Gwintowanie
- Raporty pomiarowe

MATERIAŁY, KTÓRE OBRABIAMY:

- stal węglowa,
- stal stopowa,
- stal nierdzewna,
- stopy aluminium,
- mosiądz,
- tworzywa sztuczne.

PARK MASZYNOWY

Centrum obróbcze CNC – HAAS VF – 6

- Frezowanie, wiercenie, gwintowanie
- Materiały obrabiane: stal konstrukcyjna, aluminium
- Rozmiar stołu: 1626×711 mm
- Przejazdy: X = 1626; Y = 813; Z = 762



Centrum obróbcze Robodril

- Frezowanie, wiercenie, gwintowanie
- Materiały obrabiane: stal konstrukcyjna, aluminium
- Rozmiar stołu: 800×400 mm
- Przejazdy: X = 700; Y = 400; Z = 330



Frezarka manualna Jazon

- Frezowanie, wiercenie, gwintowanie
- Rozmiar stołu: 254×1770 mm
- Przejazdy: X = 800; Y = 400; Z = 400
- Materiały obrabiane: stal konstrukcyjna, aluminium



Frezarka Manualna Optimum

- Frezowanie, wiercenie, gwintowanie
- Materiały obrabiane: stal konstrukcyjna, aluminium
- Rozmiar stołu: 584×1321 mm
- Przejazdy: X = 980; Y = 300; Z = 450



Tokarka konwencjonalna

- Maksymalna długość toczenia 1000 mm
- Maksymalna średnica toczenia nad łożem 400 mm
- Maksymalna średnica toczenia nad suportem 255 mm

Frezarka konwencjonalna – Jazon

- Rozmiar stołu: 400×1600 mm
- Przejazdy: X = 1150; Y = 370; Z = 430



AT

**Automations
technik**

ZAPRASZAMY DO WSPÓŁPRACY

Automationstechnik Sp. z o.o.

ul. Rzemieśnicza 1
30-363 Kraków

✉ www.automationstechnik.pl
biuro@automationstechnik.pl

