

Сварочная горелка MIG/MAG серии «ABIROB® 350 GC» воздушное охлаждение



Прочная, долговечная и экономичная...

ABIROB® 350 GC - имеет типичный дизайн сварочных горелок с углекислотным охлаждением, предназначена в основном для автоматической сварки в азиатских странах.

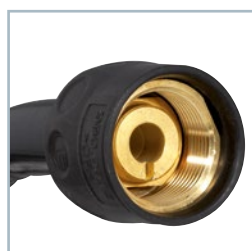
Данная серия представляет собой сменную горелку высокой мощности, позволяющую продлить рабочие циклы. Её хорошо продуманная конструкция гарантирует простое и быстрое обслуживание, что, в свою очередь, позволяет избежать простоев.

Сварочная горелка «ABIROB® 350 GC» доступна для всех стандартных подключений к подающим устройствам (ABICOR BINZEL®, MOTOMAN®, PANASONIC®, OTC®)

Преимущества, которые говорят сами за себя:

- Совместимость с Азиатскими горелками CO₂
- Сменный гусак горелки с продуманным креплением сокращает время простоя линии и расходы
- Оптимальный температурный режим гарантирует длительный срок службы расходников
- Высококачественные шланговые пакеты гарантируют длительный срок службы
- Надежный дизайн горелки обеспечивает высокую аварийную стабильность

ДО
350 А



Степень автоматизации*:

Низкая

Средняя

Высокая

Область применения:



- Автомобилестроение
- Поставщики (Уровень 1, 2)
- Велосипедная промышленность
- Производство контейнеров

Материал:

- Конструкционная сталь
- Хромоникелевые стали
- Дуплексные стали
- Материалы на основе никеля

Сопряжение с роботом:

- Стандартный робот (Внешний шланговый пакет):
 - Датчик столкновения CAT3
 - Фиксирующий кронштейн RTM
- Робот с полый рукой (Внутренний шланговый пакет):
 - Датчик столкновения iCAT
 - Кронштейн iSTM (для роботов со встроенным программным обеспечением от столкновения)
- Робот с полый рукой (Внешний шланговый пакет):
 - Датчик столкновения CAT3
 - Фиксирующий кронштейн RTM

* Определение степени автоматизации:

- Низкая = Смена гусака горелки невозможна
- Средняя = Смена гусака горелки возможна (вручную)
- Высокая = Смена гусака возможна (вручную или автоматически)

«АВІРОВ® 350GC» воздушное охлаждение

Обзор и технические характеристики

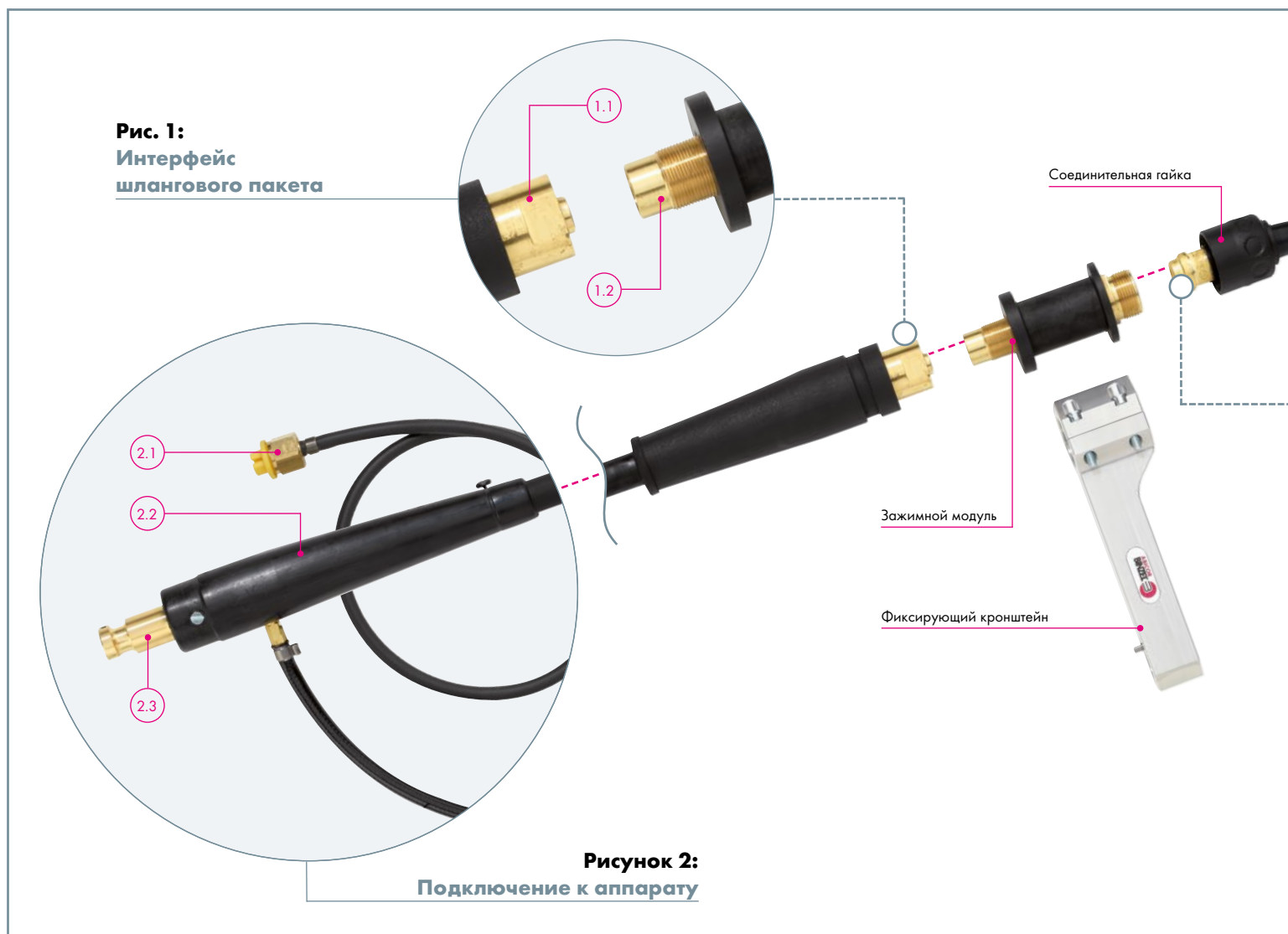


Рисунок 1:
Интерфейс шлангового пакета

- 1.1 Простое крепление шлангового пакета посредством соединительной гайки
- 1.2 Зажимной модуль - для последовательной замены шлангового пакета и гусака горелки

Рисунок 2:
Подключение к аппарату

- 2.1 Шланг воздушной продувки с заглушкой (опция)
- 2.2 Гибкий корпус для защиты в любом положении
- 2.3 Подключение к аппарату доступно для всех стандартных подающих проволоку механизмов

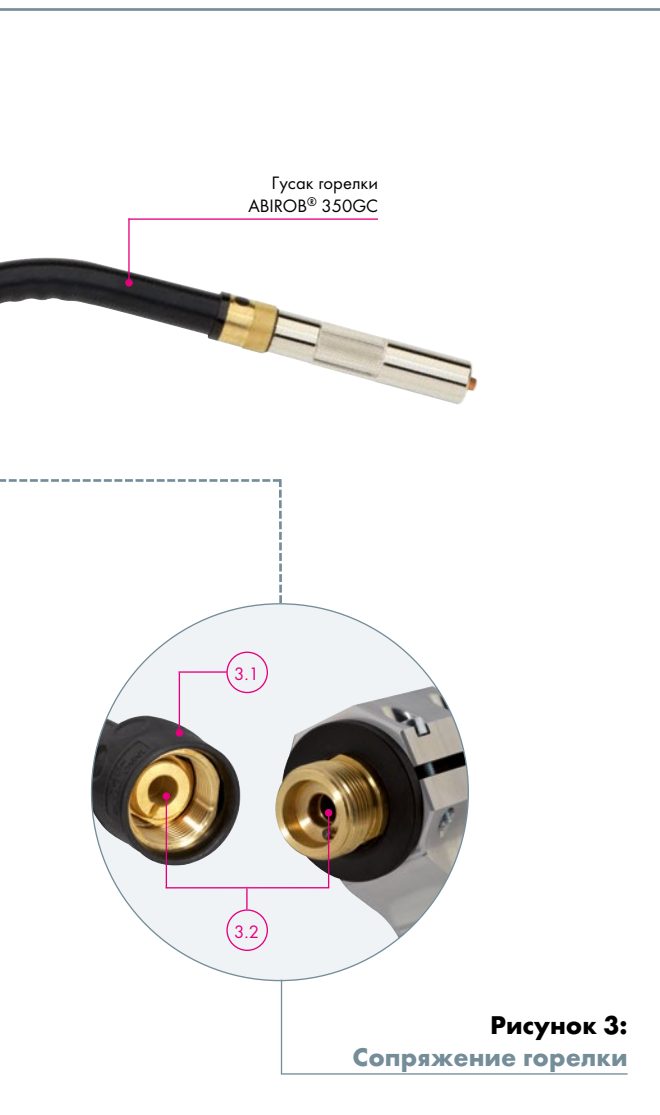
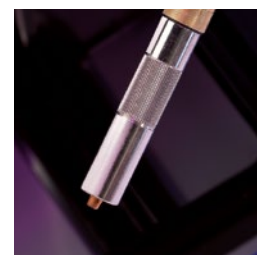


Рисунок 3:
Сопряжение горелки

- 3.1 Надежно затягиваемая соединительная гайка - для быстрого и плотного присоединения
- 3.2 Стопорный штифт и паз - для воспроизводимой замены гусака горелки



Технические характеристики (EN 60 974-7):
ABIROB® 350GC

Тип охлаждения:	воздушное охлаждение
Нагрузка:	350 A CO ₂ 300 A Смешанные газы M21 (EN ISO 14175)
ПВ:	100 %
Диаметр проволоки:	0.8- 1.2 мм
Геометрия горелки:	30°/35°

Примечание к техническим характеристикам:

Расчетные данные были определены при нормальных условиях от низкого до среднего уровня нагрева, в свободно циркулирующем воздухе температурой 28°С. При работе в более сложных условиях расчетные данные должны быть снижены на 10-20%. Для импульсной дуговой сварки показатели уменьшаются на 35%.