

Наконечники для ацетиленовой резки

Характеристики цельных наконечников для нагрева 6290, кислород-ацетилен



Артикул	Толщина пластины (мм)	Кислород (атм)	Ацетилен безынжект. (атм)	Ацетилен инжект. (атм)
6290-000	0 - 5	1.0 - 2.0	0.3 - 0.8	0.015 - 0.2
6290-00	5 - 10	1.0 - 2.0		
6290-0	10 - 15	1.5 - 2.5		
6290-1	15 - 25	2.0 - 3.5		
6290-2	25 - 50	3.0 - 4.5		
6290-3	50 - 100	3.0 - 4.5		
6290-4	100 - 175	3.5 - 5.5		

Характеристики цельных наконечников для интенсивного нагрева 6290-S, кислород-ацетилен



Артикул	Толщина пластины (мм)	Кислород (атм)	Ацетилен безынжект. (атм)	Ацетилен инжект. (атм)
6290-1S	15 - 25	2.0 - 3.5	0.3 - 0.8	0.015 - 0.2
6290-2S	25 - 50	3.0 - 4.5		
6290-3S	50 - 100	3.0 - 4.5		
6290-4S	100 - 175	3.5 - 5.5		
6290-5S	175 - 250	4.5 - 5.5		
6290-6S	250 - 300	5.0 - 6.5		

Характеристики 2-компонентных наконечников для интенсивного нагрева 6290-АС, кислород-ацетилен



С покрытием

Артикул	Толщина пластины (мм)	Кислород (атм)	Ацетилен безынжект. (атм)	Ацетилен инжект. (атм)
6290-00АС	5 - 10	1.0 - 2.0	0.3 - 0.8	0.015 - 0.2
6290-0АС	10 - 15	1.5 - 2.5		
6290-1АС	15 - 25	2.0 - 3.5		
6290-2АС	25 - 50	3.0 - 4.5		
6290-3АС	50 - 100	3.0 - 4.5		
6290-4АС	100 - 175	3.5 - 5.5		
6290-5АС	175 - 250	4.5 - 5.5		
6290-6АС	250 - 300	5.0 - 6.5		

Характеристики наконечников 3690-АС, кислород-ацетилен



Без покрытия

Артикул	Толщина металла (мм)	Кислород (атм)	Ацетилен безынжект. (атм)	Применение
3690-00АС	0 - 6	1.0 - 2.0	0.3 - 0.8	вставной резак 36-2
3690-0АС	6 - 13	1.5 - 2.5		
3690-1АС	13 - 25	2.0 - 3.5		
3690-2АС	25 - 75	3.0 - 4.5		

Характеристики специальных наконечников 6290, кислород-ацетилен



6290-G 6290-R

Артикул	Применение	Кислород (атм)	Ацетилен безынжект. (атм)	Ацетилен инжект. (атм)	Применение
6290-1G	широкая строжка 3x6 мм	2.5	0.3 - 0.8	0.015 - 0.2	рекомендуется для прямых резаков
6290-2G	широкая строжка 5x10 мм	3.5			
6290-3G	широкая строжка 6x13 мм	3.5			
6290-R	резка заклепок	3.0			

Инструкции по чистке: пользуйтесь очистителем С-9



Наконечники резаков для альтернативных газов

Характеристики наконечников для нагрева 6290-NX, кислород-пропан и природный газ



С покрытием

Артикул	Толщина пластины (мм)	Кислород (атм)	Горюч. газ безынжект. (атм)	Горюч. газ инжект. (атм)
6290-00NX	0 - 5	1.0 - 2.0	0.3 - 0.8	0.015 - 0.2
6290-00NX	5 - 10	1.5 - 2.0		
6290-0NX	10 - 15	2.0 - 3.0		
6290-1NX	15 - 25	2.5 - 3.5		
6290-2NX	25 - 50	3.0 - 4.0		
6290-3NX	50 - 75	3.0 - 4.5		
6290-4NX	75 - 150	3.5 - 5.5		
6290-5NX	150 - 200	4.5 - 5.5		
6290-6NX	200 - 300	5.0 - 6.5		

Характеристики наконечников для интенсивного нагрева 6290-NFF, кислород-пропан и природный газ



С покрытием

Артикул	Толщина пластины (мм)	Кислород (атм)	Горюч. газ безынжект. (атм)	Горюч. газ инжект. (атм)
6290-1NFF	6 - 25	2.5 - 3.5	0.3 - 0.8	0.015 - 0.2
6290-2NFF	25 - 50	3.0 - 4.0		
6290-3NFF	50 - 75	3.0 - 4.5		
6290-4NFF	75 - 150	3.5 - 5.5		
6290-5NFF	150 - 200	4.5 - 5.5		
6290-6NFF	200 - 300	5.0 - 6.5		

Характеристики наконечников 6290-NXPM, кислород-MAPP® и кислород-пропилен



С покрытием

Артикул	Толщина пластины (мм)	Кислород (атм)	Горюч. газ безынжект. (атм)	Горюч. газ инжект. (атм)
6290-00NXPM	0 - 5	1.0 - 2.0	0.3 - 0.8	0.015 - 0.2
6290-00NXPM	5 - 10	1.5 - 2.0		
6290-0NXPM	10 - 15	2.0 - 3.0		
6290-1NXPM	15 - 25	2.5 - 3.5		
6290-2NXPM	25 - 50	3.0 - 4.0		
6290-3NXPM	50 - 75	3.0 - 4.5		
6290-4NXPM	75 - 150	3.5 - 5.5		
6290-5NXPM	150 - 200	4.5 - 5.5		
6290-6NXPM	200 - 300	5.0 - 6.5		

Характеристики наконечников 3690-P, кислород-пропан, природный газ



Без покрытия

Артикул	Толщина металла (мм)	Кислород (атм)	Горюч. газ (атм)	Применение
3690-00P	0-6	1.0 - 2.0	0.3 - 0.8	вставной резак 36-2
3690-0P	6-13	1.5 - 2.5		
3690-1P	13-25	2.0 - 3.5		
3690-2P	25-75	3.0 - 4.5		

Характеристики наконечников 6290, кислород-пропан, пропилен, природный газ и MAPP®

6290-GG

6290-2NFFR



6290-NFW

Артикул	Применение	Кислород (атм)	Горюч. газ безынжект. (атм)	Горюч. газ инжект. (атм)	Применение
6290-1GG	строжка 3x6 мм	2.5	0.3 - 0.8	0.015 - 0.2	рекомендуется для прямых резаков
6290-2GG	строжка 5x10 мм	3.5			
6290-3GG	строжка 6x13 мм	3.5			
6290-4GG	строжка 10x19 мм	4.0			
6290-2NFFR	резка заклепок	3.0			
6290-NFW	зачистка заклепок	3.5			

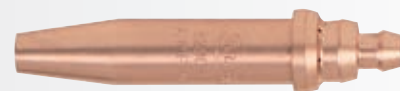
Инструкции по чистке: пользуйтесь очистителем С-9

Наконечники для ацетиленовой резки

Наконечники с внутренним смешиванием

Наконечники с внутренним смешиванием 8290 и 8290-ANME, кислород-ацетилен

АРТИКУЛ 8290	АРТИКУЛ 8290-ANME	ТОЛЩИНА ПЛАСТИНЫ (мм)	КИСЛОРОД (атм)	АЦЕТИЛЕН (атм)	ПРИМЕНЕНИЕ
8290-1	8290-ANME1	0 - 6	1.5	0.5	горелки 242NM NM-250 980-NM
8290-2	8290-ANME2	6 - 12	2.0	0.5	
8290-3	8290-ANME3	12 - 75	3.0	0.5	
8290-4	8290-ANME4	75 - 150	3.0	1.0	вставной резак 273 NM
8290-5	8290-ANME5	150 - 200	4.0	1.0	
8290-6	8290-ANME6	200 - 250	4.5	1.0	
8290-7	8290-ANME7	250 - 300	5.5	1.0	



Наконечники с внутренним смешиванием 2890-F, кислород-ацетилен

АРТИКУЛ	ТОЛЩИНА ПЛАСТИНЫ (мм)	КИСЛОРОД (атм)	АЦЕТИЛЕН (атм)	ПРИМЕНЕНИЕ
2890-1F	0 - 10	1.0-1.5	0.2	горелки 28-2 H28 28-2L
2890-2F	10 - 50	1.5-2.5	0.3	
2890-3F	50 - 100	3.0-4.5	0.5	
2890-4F	100 - 125	5.0-5.5	0.7	
2890-5F	125 - 150	5.5-6.0	0.7	
2890-6F	150 - 200	6.0-6.5	0.7	
2890-7F	200 - 300	7.0-9.0	1.0	



Наконечники резаков для альтернативных газов

Наконечники с внутренним смешиванием

Двухкомпонентные наконечники с внутренним смешиванием 8290-P и 8290-PNME, кислород-пропан, СПГ и MAPP®

АРТИКУЛ 8290-P	АРТИКУЛ 8290-PNME	ТОЛЩИНА ПЛАСТИНЫ (мм)	КИСЛОРОД (атм)	ГОРЮЧ. ГАЗ (атм)	ПРИМЕНЕНИЕ
8290-P1	8290 - PNME1	0 - 6	1.5	0.5	горелки 242-NM NM-250 980-NM
8290-P2	8290 - PNME2	6 - 12	2.0	0.5	
8290-P3	8290 - PNME3	12 - 75	3.0	0.5	
8290-P4	8290 - PNME4	75 - 150	3.0	1.0	вставной резак 273-NM
8290-P5	8290 - PNME5	150 - 200	4.0	1.0	
8290-P6	8290 - PNME6	200 - 250	4.5	1.0	
8290-P7	8290 - PNME7	250 - 300	5.5	1.0	



Двухкомпонентные наконечники с внутренним смешиванием 2890-P, кислород-пропан, СПГ и MAPP®

АРТИКУЛ	ТОЛЩИНА ПЛАСТИНЫ (мм)	КИСЛОРОД (атм)	ГОРЮЧ. ГАЗ (атм)	ПРИМЕНЕНИЕ
2890-0P	0 - 10	1.5-2.0	0.2	горелки 28-2 H28 28-2L
2890-1P	10 - 25	2.0-2.5	0.4	
2890-2P	25 - 50	2.0-3.0	0.4	
2890-3P	50 - 75	2.5-3.0	0.4	
2890-4P	75 - 100	3.0-4.0	0.5	
2890-5P	100 - 200	3.0-5.0	0.5	
2890-6P	200 - 300	5.0-7.0	0.6	
2890-7P	300 - 400	6.0-7.0	0.7	
2890-8P	400 - 500	7.0-8.0	0.8	

