Комунальне підприємство «Дирекція будівництва Іляхово - транспортних споруд м. Кисва»

3ATBEPDЖEHO
Протоколом комітету 3 конкурсних торгів № 1
ніа 10 березня 2017 poку
[OJOBA KOMITETY


## ВІДКРИТІ ТОРГИ

Будівництво Подільського мостового переходу через р. Дніпро у м. Кисві<br>(ДСТУ Б.Д.1.1-1:2013)<br>(45000000-7 Будівельні роботи) (генпідрядні роботи)

## ДОКУМЕНТАЦІЯ КОНКУРСНИХ ТОРГІВ

## 3MICT

1. Оголошення про проведення відкритих торгів (комітету конкурсних торгів)
2. Інструкція з підготовки пропозииії конкурсних торгів:
2.1. Загальні положення
2.2. Порядок внесення змін та надання роз'яснень до документації конкурсних торгів
2.3. Пілюотовка пропозиций конкурсних тори ів


2.6. Укладання договору иро закупівлю
3. Додаток 1.1 Іропозииія конкурсних торгів
4. Додаток 2. Перелік докумснтів, які вимаааються для підтвердження відповідності пропозиції Учасника кваліфікаційним критеріям та іншим вимогам Замовника.
5. Додаток 3. Перелік документів, які вимагаються віл переможця процелури закупівлі.
6. Додаток 4. Технічне завдання.

## ОГОЛОШЕННЯ ПРО ПРРВВЕЕННЯ ВІДКРИТИХ ТОРГІВ

1. Замовник:
1.1. Найменування: Комунальне підприємство "Дирекція будівництва шляхово-транспортних спорул м. Києва"
1.2. Код за ЄДРПОУ: 05445267
1.3. Місцезнаходження: вул. Петра Болбочана, 6. м. Київ. 01014

 MФ() 820019
1.5. Посадові особи замовника, уповноважені зяійснювати зв'язок з у часниками (прізвище, ім'я. но) батькові, посада та адреса, номер телефону та телефаксу із зазначенням коду міжміськоно телсфонного зв'язку, електронна адреса): Јісневський Роман Сергійович, перший заступник директора, голова комітету 3 конкурсних торгів, вул. Петра Болбочана, 6, м. Київ, 01014, тел./факс: +38 (044)285-84-12, 2858412@ukr.net
2. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: 4762020730,00 (чотири мільярди сімсот шістдесят два мільйони двадцять тисяч сімсот тридцять гривень 00 копійок).
3. Адреса веб-сайта, на якому замовником додатково розміщується інформація про закупівлю: finaudit.kiev.ua
4. Інформація про предмет закупівлі.
4.1. Найменування предмета закупівлі: Будівництво Подільського мостового переходу через р. Дніпро ум. Києві (ДСТУ Б.Д.1.1-1:2013) (45000000-7 Будівельні роботи) (генпідрядні роботи)
4.2. Кількість товарів або обсяг виконання робіт чи надання послуг: генпідрядні роботи
4.3. Місце поставки товарів, виконання робіт чи надання послуг: м. Київ
4.4. Строк поставки товарів, виконання робіт чи надання послуг: 2017p. - 2021 р.
5. Місце отримання документації конкурсних торгів: вул. Петра Болбочана, 6, планово-економічний відділ, м. Київ, 01014.
6. Забезпечення пропозиції конкурсних торгів (якщо замовник вимагає його надати):
6.1. Розмір: 950000,00 грн. (дев'ятсот п'ятдесят тисяч грн. 00 коп.) без ПДВ.
6.2. Вид: застава (відповідно до статті 24 Закону України від 10.04.2014 № 1197-VII "Про здійснення державних закупівель" (зі змінами та доповненнями).
6.3. Умови надання: не повертасться відповідно до статті 24 Закону України від 10.04.2014 № 1197-VII "Про здійснення державних закупівель" (зі змінами та доповненнями).
7. Подання пропозицій конкурсних торгів:
7.1. Місце: вул. Петра Болбочана, 6, планово-економічний відділ, м. Київ, 01014.
7.2. Строк: 27.03.2017 р., до 10:00 (за Київським часом ).
8. Розкриття пропозицій конкурсних торгів:
8.1. Місце: вул. Петра Болбочана, 6 , зал засідань, м. Київ, 01014.
8.2. Дата: 27.03.2017 р.
8.3. Час: об 14:00 (за Київським часом).
9. Додаткова інформація: тел/факс: +38 (044) 507-05-14.

# Інструкція 3 підготовки пропозиції конкурсних торгів 

## I. Загальні положення

1

## 2

Документаиія конкурсних торгів розробтена на виконания вимот

1. Терміни, які вживаються в
нокуменанії конкурсних
оюиів

Закону України «Про злійснення лержавиих закуиівель,» від

 вживанодься в значенияу. визначених Законом.

## 2. Іиформація про замовника торгів

повне найменування
місцезнаходження
посадова особа замовника, уповноважена здійснювати зв'язок з учасниками
3. Інформація про предмет закупівлі

Комунальне підприємство "Дирекція будівництва шляховотранспортних споруд м. Києва"
вул. Петра Болбочана, 6, м. Київ, 01014.
Лісневський Роман Сергійович, перший заступник директора, голова комітету 3 конкурсних торгів, вул. Петра Болбочана, 6 , М. Київ, 01014, тел./факс: + 38 (044) 285-84-12, 2858412@ukr.net

Будівництво Подільського мостового переходу через р. Дніпро у м. Києві (ДСТУ Б.Д.1.1-1:2013) (45000000-7 Будівельні роботи) (генпідрядні роботи)
вид предмета закупівлі
місце, кількість, обсяг поставки товарів (надання послуг, виконання робіт)

строк ноставки товарів
(надання послуг, виконання робіт)

## 4. Процедура закупівлі

## 5. Недискримінація учасників

найменування предмета закупівлі

Генпідрядні роботи
м. Київ

Обсяг виконання робіт згідно технічного завдання (Додаток 4).

2017p. - 2021p.

Відкриті торги

Вітчизняні та іноземні учасники беруть участь у процедурі закупівлі на рівних умовах з урахуванням вимог Закону України «Про санкції» та Указу Президента України від 16.09.2015 № 549/2015 «Про рішення Ради національної безпеки і оборони України від 2 вересня 2015 року «Про застосування персональних спеціальних економічних та інших обмежувальних заходів (санкцій)".
6. Інформація про валоту (валюти), у якій (яких) повинна бути розрахована i зазначена ціна пропозиції конкурсних торгів

## 7. Іиформація про мову (мови), якою (якими) повинні бути складені пропозиції конкурсних торгів

Під час проведення процедур закупівель усі документи, що готуються замовником, викладаються українською мовою, а також за рішенням замовника одночасно всі документи можуть мати автентичний переклад на іншу мову. Визначальним е текст, викладений українською мовою.
У випадках, передбачених частиною четвертою статті 10 Закону, документи замовника щодо процедури закупівлі, передбачені цим

Законом, викладаються українською та англійською мовами. Тексти повинні бути автентичними, визначальним є текст, викладений українською мовою.
Пропозиції учасників конкурсних торгів повинні бути складені українською мовою. Y разі подання документів викладених іноземною мовою. до них додається належним чином завірений переклад українською мовою. Тексти повинні бути автентичними,


Фізична юридича осойа мас ираво не пиние ніж за яесять днів до закінчення строку подання пропозицій конкурсних торгів звернутися до замовника за роз'ясненнями щодо документаиії конкурсних торгів. Замовник повинен надати роз'яснення на звернення протягом трьох днів 3 дня його отримання.
Замовник має право з власної ініціативи чи за результатами звернень внести зміни до документації конкурсних торгів, продовживши строк подання та розкриття пропозицій конкурсних торгів не менше ніж на сім робочих днів з дня оприлюднення таких змін на веб-порталі Уповноваженого органу, та повідомити

## 1. Процедура надання роз'яснень щодо документації конкурсних торгів

письмово протягом одного робочого дня 3 дня прийняття рішення про внесення зазначених змін усіх осіб, яким було видано документацію конкурсних торгів.
У такому разі замовник вносить відповідні зміни до документації конкурсних торгів та продовжує строк подання пропозицій конкурсних торгів.
У разі несвоєчасного подання замовником роз'яснень щодо змісту документації конкурсних торгів або несвоєчасного внесення до неї змін замовник повинен продовжити строк подання та розкриття пропозицій конкурсних торгів не менш як на сім днів та повідомити про це всіх осіб, яким було видано документацію конкурсних торгів.
Зазначена інформація оприлюднюеться замовником відновідно до статті 10 Закону.
У разі проведення зборів з метою роз'яснення будь-яких звернень
2. Порядок проведення зборів 3 метою роз'яснення запитів щодо документації конкурсних торгів

щодо документації конкурсних торгів замовник повинен забезпечити ведення протоколу таких зборів з викладенням у ньому всіх роз'яснень щодо звернень.
Зазначена інформація оприлюдднюється замовником відповідно до статті 10 Закону.

## III. Підготовка пропозицій конкурсних торгів

1. Оформлення пропозиції
конкурсних торгів

* Вимога щодо скріплення
документів печаткою
Учасника не стосується
Учасників, які здійснюють
діяльність без печатки згідно з
чинним законодавством

Пропозиція конкурсних торгів подається у письмовій формі за підписом уповноваженої посадової особи учасника, прошита, пронумерована та скріплена печаткою* у запечатаному конверті. Учасник процедури закупівлі має право подати лише одну пропозицію конкурсних торгів. Пропозиція конкурсних торгів може подаватися в електронному вигляді в разі використання електронних засобів.
Учасникам процедури закупівлі дозволясться подавати пропозиції конкурсних торгів щодо предмета закупівлі (в цілому).
Пропозиція конкурсних торгів, що подається учасником, складаються 3 двох частин:

- "Комерційна частина";
- "Технічна частина".

Усі сторінки пропозиції конкурсних торгів учасника процедури закупівлі повинні бути пронумеровані та містити підпис уповноваженої посадової особи учасника процедури закупівлі, а також відбитки печатки*. Повноваження щодо підпису документів пропозипії конкурсних торгів учасника пропелури закупівлі підтверджуються випискою з протоколу засновників, копісю наказу про призначення. довіреністю. доручениям.
Кожна частина (комериійна та еехніна) повннна мати ресетр

 окремих конвертах. які повинні мати відповідні позначения: "Комерційна частина", "Технічна частина".
Пропозиція конкурсних торгів (конверти із комерційною та технічною частиною) запечатується у одному конверті, який у місиях склеювання повинен містити відбитки печатки учасника процедури закупівлі*.
На конверті повинно бути зазначено:

- повне найменування і місцезнаходження замовника;
- назва предмета закупівлі відповідно до оголошення про проведення відкритих торгів;
- повне найменування (прізвище, ім'я, по батькові) учасника процедури закупівлі, його місцезнаходження (місце проживання), ідентифікаційний код ЄДРПОУ, номери контактних телефонів; - маркування: "Не відкривати до $\qquad$ (зазначаються дата та час розкриття пропозицій конкурсних торгів").

У разі виявлення у поданій пропозиції конкурсних торгів формальної (несуттєвої) помилки пропозиція конкурсних торгів не відхилясться.

Формальними (несуттєвими) вважаються помилки, що пов'язані з оформленням пропозиції конкурсних торгів та не впливають на зміст пропозиції, а саме - відсутність нумерації сторінок, підписів, печаток на окремих документах, технічні помилки та описки.

Приклади формальних (несуттєвих) порушень, які не призведуть до відхилення пропозицій конкурсних торгів Учасників:

- деякі сторінки (аркуші) пропозиції конкурсних торгів Учасника не містять номеру сторінки (аркушу) або нумерація сторінок порушена;
- відсутність нідиисів уновноваженої носадової особи Учасника та/або печатки (вимога щодо скріплення документів печаткою У часника не стосусться У часників, які здійснюють діяльність без печатки згідно з чинним законодавством) на копіях документів, які надані Учасником у складі пропозиції конкурсних торгів (крім документів створених безпосередньо Учасником торгів);
- технічні помилки та описки (орфографічні помилки у словах, переставлені місцями літери у словах та/або дописані зайві літери та склади, російські та латинські літери у словах українською мовою) (якщо це не призводить до невідповідності пропозиції конкурсних торгів У часника вимогам документації конкурсних торгів);
- надання документу, підготовленого безпосередньо Учасником торгів, зміст якого повністю відповідає вимогам документації конкурсних торгів, але носить іншу назву (наприклад, замість довідки в довільній формі Учасник надав лист-пояснення).
- "Комерційна частина";
- "Технічна частина".

Комериійна частина пропозииії конкурсних торгів. яка полаеться учасником процедури закупівлі. повинна складатися з:

- документів, що підтверджують повноваження посадювой лсоби


 пронозииії конкурених торгів (якпо таке забезиечення передбачено оголошениям про проведення происдури закупівлі);
До основного пакету документів "Комерційна частина" вклддаеться і прошивається: копія договору про забезпечення пропозиції конкурсних торгів у вигляді застави та оригінал платіжного доручення з відміткою банку платника про оплату;
- форма "Пропозиція конкурсних торгів" (Додаток 1);
- документально підтвердженої інформації про відповідність

учасника кваліфікаційним критеріям (Додаток 2);

- документально підтвердженої інформації про відсутність підстав згідно вимог, встановлених статтею 17 Закону;
- інші документи, що вимагаються документацією конкурсних торгів.

Технічна частина пропозиції конкурсних торгів, яка подається учасником процедури закупівлі, повинна складатися з:

- інформації щодо відповідності учасника технічному завданню (Додаток 4);
- інформації про необхідні технічні, якісні та кількісні характеристики предмета закупівлі, в тому числі відповідну технічну специфікацію (договірну ціну,кошториси, а у разі потреби - плани, креслення, малюнки чи опис предмета закупівлі тощо);
- у разі, якщо учасник планує залучати субпідрядників, необхідно обов'язково додавати документально підтверджену інформацію про відповідність субпідрядника кваліфікаційним критеріям та спроможності виконувати роботи (надавати послуги) згідно із технічним завданням;
- інні документи, що вимагаються документацісю конкурсних торгів.
Ціна на роботи повинна визначатися із вивченням
середньоринкових цін на аналогічні роботи та не перевищувати допустимий рівень ціни.
Розмір забезпечення пропозиції конкурсних торгів:
950000,00 грн. (дев’ятсот п'ятдесят тисяч грн. 00 коп.) без ПДВ.
Вид забезпечення пропозиції конкурсних торгів (відповідно до частини першої статті 24 Закону):
- Грошова застава (У часник перераховуе кошти на розрахунковий рахунок Замовника на підставі договору про забезпечення пропозиції конкурсних торгів у вигляді застави, укладеного між Замовником (Заставодержателем) і Учасником (Заставодавцем). Розрахунковий рахунок замовника: 2600231068004 в ПАТ «Банк Кредит Дніпро» МФО 305749 призначення платежу: «Забезпечення пропозиції конкурсних торгів на відкриті торги по закупівлі


## 2. Зміст пропозиції конкурсних торгів учасника

 ? ?
## 4. Умови повернення чи неповернення забезпечення иропозиції конкурсних торгів

«Будівництво Подільського мостового переходу через р. Дніпро ум. Києві (ДСТУ Б.Д.1.1-1:2013) (45000000-7 Будівельні роботи) (генпідрядні роботи)». До завершення часу подання пропозицій конкурсних торгів забезпечення пропозииії конкурсних торгів (грошова застава) повинно бути зараховано на розрахунковий рахунок Замовника. За детальною інформацією звертатись до бухгалтерії зампввника (теп (044) ?84-6б-7?)

 пропозинії конкурсних торгів у вигляяі застави. укладений між Замовником (Заставодержателем) і Учасником (Заставодавцем) та платіжне доручення 3 відміткою банку платника про оплату (мокрий штамп або печатка банку).
Строк дії забезпечення пропозинії конкурсних торгів відповідас строку дії пропозиції конкурсних торгів.

Замовник повертає забезпечення пропозиції конкурсних торгів учаснику протягом 3 банківських днів з дня настання підстави для повернення забезпечення пропозиції конкурсних торгів у разі: закінчення строку дії забезпечення пропозиції конкурсних торгів, зазначеного у документації конкурсних торгів;
укладення договору про закупівлю з учасником, що став переможцем конкурсних торгів;
відкликання пропозиції конкурсних торгів до закінчення строку її подання;
закінчення процедури закупівлі у разі неукладення договору про закупівлю $з$ жодним з учасників, що подали пропозиції конкурсних торгів.
Залежно від виду надання забезпечення пропозиції конкурсних торгів замовник визначає способи його повернення учаснику процедури закупівлі.
Забезпечення пропозиції конкурсних торгів не повертається замовником у разі:
відкликання пропозиції конкурсних торгів учасником після закінчення строку її подання;
непідписання учасником, що став переможцем торгів, договору про закупівлю;
ненадання переможцем торгів забезпечення виконання договору про закупівлю після акцепту його пропозиції конкурсних торгів, якио надання такого забезпечення передбачено документацісю конкурсних торгів.
Кошти, що надійшли як забезпечення пропозиції конкурсних торгів (у разі якщо вони не повертаються учаснику), підлягають перерахуванню до відповідного бюджету, а в разі здійснення закупівлі юридичними особами (їх об'єднаннями) не за бюджетні кошти - перераховуються на рахунок таких юридичних осіб (їх об'єднань).
Пропозиції конкурсних торгів залишаються дійсними протягом 120 днів з дати розкриття пропозиції конкурсних торгів. До закінчення цього строку замовник має право вимагати від учасників продовження строку дії пропозицій конкурсних торгів.
У часник має право:

- відхилити таку вимогу, не втрачаючи при цьому наданого ним забезпечення пропозиції конкурсних торгів;


## 5. Строк, протягом якого пропозиції конкурсних торгів с дійсними

- погодитися з вимогою та продовжити строк дії поданої ним
пропозиції конкурсних торгів та наданого забезпечення пропозиції
конкурсних торгів.

При визначенні кваліфікаційних критеріїв у документації конкурсних торгів замовник керустьея переліком квапфікаиійних критеріїв, зазначених у статті 16 Закону.

## 6. Кваліфікапійні критерії „о учасників

Замовник зазначая кваліфікаиійні критерії до учасників ві.дивідно


 із законодавствим (Додаток 2).
У часники процсдури закупівлі повинні надати в складі пронозицій конкурсних торгів документи, які підтверджують відповідність пропозиції конкурсних торгів учасника технічним, якісним, кількісним та іншим вимогам до предмета закупівлі, встановленим замовником.
Вимоги до предмета закупівлі згідно з частиною другою статті 22 Закону та згідно критеріїв Додатку 4.
У часник процедури закупівлі зазначає у пропозиції конкурсних торгів повне найменування та місцезнаходження кожного суб'скта господарювання, якого учасник планує залучати до виконання робіт як субпідрядника в обсязі не менше ніж 20 відсотків від вартості договору про закупівлю.

Предмет закупівлі не поділясться на частини (лоти).

Учасник має право внести зміни або відкликати свою пропозицію конкурсних торгів до закінчення строку ї̈ подання без втрати свого забезпечення пропозиції конкурсних торгів. Такі зміни чи заява пио відкликання пропозиції конкурсних торгів враховуються у разі, коли вони отримані замовником до закінчення строку подання пропозицій конкурсних торгів.

## IV. Подання та розкриття пропозицій конкурсних торгів

## 1. Спосіб, місце та кінцевий строк подання пронозицій конкурсних торгів

спосіб подання пропозицій конкурсних торгів місце подання пропозицій конкурсних торгів

кінцевий строк подання пропозицій конкурсних торгів (дата, час)

Особисто або поштою з повідомленням
вул. Петра Болбочана, 6, планово-економічний відділ, м. Київ, 01014.
27.03.2017 року, до 10:00 за київським часом.

Пропозиції конкурсних торгів, отримані замовником після закіпчення строку їх подання, не розкриваються і повертаються учасникам, що їх подали.
На запит учасника замовник протягом одного робочого дня з дня надходження запиту підтверджус надходження пропозиції конкурсних торгів із зазначенням дати та часу.
2. Місце, дата та чае розкриття пропозицій конкурсних торгів

місце розкриття пропозицій конкурсних торгів

вул. Петра Болбочана, 6, зал засідань, м. Київ, 01014.
27.03.2017 року, об 14:00 за київським часом.

До участі у процедурі розкриття пропозицій конкурсних торгів замовником допускаються всі учасники аӧ їх у!овноважепі представники. а також иредтавники засоб̈в масової інформаиії та уповноважені представники громадських об́сднань. Відсутність,
 розкритя иронозицій конкурених тори ін н е підтавон д.яя
 конкурсних торгів.
Повноваження представиика учасника підтверыжусться вииискою з протоколу засновників, копією наказу про призначення, довіреністю, дорученням.
Дия підтвердження особи такий иредставник повинен надати паспорт.
Під час розкриття пропозицій конкурсних торгів перевірясться, оголошується та на вимогу суб'єктів, зазначених у абзаці другому цього пункту, демонструється зміст документа, що містить інформацію про ціну та наявність чи відсутність усіх необхідних документів, передбачених документацією конкурсних торгів, а також оголошуються найменування та місцезнаходження кожного учасника, ціна кожної пропозиції конкурсних торгів. Зазначена інформація вноситься до протоколу розкриття пропозицій конкурсних торгів.
Протокол розкриття пропозицій конкурсних торгів складається у день розкриття пропозицій конкурсних торгів за формою, затвердженою Міністерством економічного розвитку і торгівлі України.
Протокол розкриття пропозицій конкурсних торгів підписуеться членами комітету з конкурсних торгів та учасниками, які беруть участь у процедурі розкриття пропозицій конкурсних торгів. Завірена підписом голови комітету з конкурсних торгів та печаткою замовника копія протоколу розкриття пропозицій конкурсних торгів надасться будь-якому учаснику на його запит протягом одного робочого дня $з$ дня отримання такого запиту. Протокол розкриття пропозицій конкурсних торгів оприлюднюється відповідно до статті 10 Закону.

## V. Оцінка пропозицій конкурсних торгів та визначення переможця

Замовник має право звернутися до учасників за роз'ясненнями змісту їх пропозицій конкурсних торгів 3 метою спрощення розгляду та оцінки пропозицій.
Замовник та учасники не можуть ініціювати будь-які переговори з питань внесення змін до змісту або ціни поданої пропозиції

1. Перелік критеріїв та методика оцінки пропозиції конкурсних торгів із зазначенням питомої ваги критерію

конкурсних торгів.
Замовник визначає критерії та методику оцінки відповідно до частини п'ятої статті 28 Закону.
Замовник проводить оцінку пропозицій конкурсних торгів, які не було відхилено згідно з Законом.
Відповідно до Закону, замовником визначено наступний критерій:
ціна, строк виконання (в календарних днях), умови оплати (відстрочка платежу).
Ціна на роботи повинна визначатися із вивченням середньоринкових цін на роботи та не перевищувати допустимий

рівень ціни.
Оцінка проводиться за наступною методикою оцінки:
Встановлена максимально можлива кількість балів для пропозиції - 1000 балів.


1) иіна (з ПДВ в гривиях) - 800 балів;
2) строк виконання (в календарних днях) - 100 балів;


 коефіціснта відхияения показника по даній иронозииії ві:д найкращого:
1. Кількість балів за критерієм "Ціна" визначаеться наступним чином. Пропозиції, ціна якої найвигідніша (найменша), присвоюосться максимально можлива кількість балів. Кількість балів для решти пропозицій визначається за формулою:
$Б_{\text {обчисл }}=Ц_{\min } /$ Lобиилл $\times 800$, де
$Б_{\text {обчиел }}=$ обчислювана кількість балів;
$Ц_{\text {min }}$ - найнижча ціна;
Цобчисл - ціна пропозиції, кількість балів для якої обчислюється;

800 - максимально можлива кількість балів за критерієм "ціна".
2. Кількість балів за критерієм "Строк виконання" визначається наступним чином. Пропозиції, значення критерію "Строк виконання" у якої с найвигіднішим (найменшим), присвоюється максимально можлива кількість балів. Кількість балів для решти пропозицій визначасться за формулою:
$Б_{\text {обчиел }}=\Pi_{\text {min }} / \Pi_{\text {обчиел }} * 100$, де
$Б_{\text {обчисл }}=$ обчислювана кількість балів;
$\Pi_{\text {min }}$ - найнижче значення за критерієм "Строк виконання";
$\Pi_{\text {обчиел - значення поточного критерію пропозиції, кількість }}$ балів для якого обчислюетться;

100 - максимально можлива кількість балів за критерієм "Строк виконання".
3. Кількість балів за критерісм "Умови оплати (відстрочка платежу)" визначається наступним чином. Пропозиції, значення критерію "Умови оплати (відстрочка платежу)" у якої є найвигіднішим (найбільшим), присвоюється максимально можлива кількість балів. Кількість балів для решти пропозицій визначасться за формулою:
$\mathrm{D}_{\text {обчисл }}=\mathrm{V}_{\text {обчисл }} / \mathrm{V}_{\text {max }} * 100$, де
$\mathrm{Б}_{\text {обчисл }}=$ обчислювана кількість балів;
$\mathrm{V}_{\text {обиисл }}$ - значення поточного критерію пропозиції, кількість балів для якого обчислюється;
$\mathrm{V}_{\text {max }}$ - найбільше значення за критерієм "Умови оплати (відстрочка платежу)";

100 - максимально можлива кількість балів за критеріем "Умови оплати (відстрочка платежу)".

Всі пропозиції, оцінені згідно 3 критеріями оцінки, шикуються по мірі зростання значень сумарного показника.

Переможцем процедури відкритих торгів визнається учасник, який подав пропозицію, що відповідає вимогам замовника, зазначеним у документації конкурсних торгів, та яка набрала найбільшу сумарну кількість балів.

У випадку однакового значення показника, переможець визначається шляхом голосування членів комітету з конкурсних торгів простою більшістю голосів за участю в голосуванні не менш двох третин членів комітету. Якщо результати голосування розділизися порівну. вирішажний готос мас Готова комітету з конкурсних торгів.

Замовник мас право на вииравления арифметинних номинок.


 отримання письмової зюди на це учасника, який подав проюозицію конкурсних торгів.
Помилки виправляються наступним чином:
a) при розходженні між сумами, вказаними літерами та в цифрах, сума літерами є визначальною;
б) якщо на погляд Замовника, у сумі, вказаній літерами, є явна помилка, в такому випадку сума вказана цифрами є визначальною, а вказана літерами виправляється;
в) при розходженні між ціною одиниці та підсумковою ціною, одержаною шляхом множення ціни за одиницю на кількість, ціна за одиницю є визначальною, а підсумкова ціна виправляється;
г) якщо на погляд Замовника, в ціні за одиницю є явне зменшення десяткового розподілювача, або явна механічна помилка, в такому випадку призначена підсумкова ціна є визначальною, а ціна за одиницю виправляється.
У разі виявлення арифметичної помилки, замовник направляс учаснику письмовий запит на виправлення арифметичних помилок. Якщо учасник згоден з виправленням арифметичних помилок, він в 3-х денний термін направляє замовнику письмову згоду на це. Якщо учасник не згоден з виправленням арифметичних помилок, його пропозиція конкурсних торгів відхиляється.
Lіна пропозиції конкурсних торгів (з ІДВ в гривнях) мас включати в себе всі витрати, в т.ч. зі сплати податків і зборів.
За результатами розгляду та оцінки пропозицій конкурсниз торгів складається протокол оцінки пропозицій конкурсних торгів за формою, встановленою Уповноваженим органом, та оприлюднюється на веб-порталі Уповноваженого органу відповідно до статті 10 Закону.
Замовник відхиляє пропозицію конкурсних торгів у разі, якщо:

1) учасник:

не відповідає кваліфікаційним критеріям, встановленим статтею 16 Закону;
не погоджується з виправленням виявленої замовником арифметичної помилки;
не надав забезпечення пропозиції конкурсних торгів, якщо таке
забезпечення вимагалося замовником;
2) наявні підстави, зазначені у статті 17 та частині сьомій статті 28

Закону;
3) пропозиція конкурсних торгів не відповідас умовам документації конкурсних торгів.
Інформація про відхилення пропозиції конкурсних торгів із зазначенням аргументованих підстав надсилається Учаснику, пропозиція якого відхилена, протягом трьох робочих днів з дати прийняття такого рішення та оприлюднюється відповідно до статті

10 Закону.
У часник, пропозиція конкурсних торгів якого відхилена, може звернутися до Замовника з вимогою надати інформацію про причини невідповідності його пропозиції умовам документації конкурсних торгів. зокрема технічній специфікаиії та/або його невідповідності кваліфікаиійним критеріям. У разі надходження такого звернення від Учасника, Замовник повинен налати йому
 звериетия

Замовник відміняе иори: pasi.
відсутності подальшої потреб́и в закупівлі товарів, роб̈т і послуя; неможливості усунення порушень, які виникли через виявлені порушення законодавства з питань державних закупівель; порушення порядку оприлюднення оголошення про проведення ироцедури закупівлі, акиеиту, оголошення иро результати процедури закупівлі, передбаченого Законом;
подання для участі в них менше двох пропозицій конкурсних торгів;
відхилення всіх пропозицій конкурсних торгів згідно з Законом; якщо до оцінки допущено пропозиції менше ніж двох учасників. Про відміну процедури закупівлі за такими підставами має бути чітко визначено у документації конкурсних торгів.
Замовник має право визнати торги такими, що не відбулися у разі, якщо:
ціна найбільш вигідної пропозиції конкурсних торгів перевищує суму, передбачену замовником на фінансування закупівлі;
здійснення закупівлі стало неможливим внаслідок непереборної сили;
скорочення видатків на здійснення закупівлі товарів, робіт і послуг.
Повідомлення про відміну торгів або визнання їх такими, що не відбулися, надсилається замовником Уповноваженому органу та усім учасникам протягом трьох робочих днів з дня прийняття замовником відповідного рішення та оприлюднюється відповідно до статті 10 Закону.

## VI. Укладання договору про закупівлю

У день визначення переможця замовник акцептус пропозицію конкурсних торгів, що визнана найбільш економічно вигідною за результатами оцінки.
Замовник укладає договір про закупівлю з учасником, пропозицію конкурсних торгів якого було акцептовано, не пізніше ніж через 30

## 1. Терміни укладання договору

днів 3 дня акцепту пропозиції відповідно до вимог документації конкурсних торгів та акцептованої пропозиції, але не раніше ніж через 10 днів 3 дати оприлюднення на веб-порталі Уповноваженого органу з питань закупівель повідомлення про акцепт пропозиції конкурсних торгів.
Відповідно до вимог статей 40,41 Закону. Основні умови договору:

## 1. ПРЕДМЕТ ДОГОВОРУ

1.1. Замовник доручає, а Генпідрядник зобов’язується виконати на свій ризик власними і залученими силами, засобами і способами роботи 3 (надалі - роботи, Об'єкт), відповідно до затвердженої проектної документації, діючих норм і стандартів, здати у встановлені цим Договором

генпідряду строки Об'єкт в експлуатацію Замовнику, усунути за свій рахунок недоробки/недоліки/дефекти, що зумовлені неякісним виконанням робіт та виявлені в процесі приймання робіт і в гарантійні строки експлуатації Об'єкту, а Замовник зобов’язується перетати затвертену ироекту токэменанію. ирийняти закінчені роботи та оплатити їх.
1.2. Генпідрядиик гарантуе. но мая досвіл. технічні


 можливість Генпідрядика. згідно чинного законодавства України. виконувати весь обсяг робіт, вказаних у цьому Договорі. Іенпідрядник також гарантує чинність або продовження чинності таких дозвільних документів впродовж дії цього Договору генпідряду.
1.3. Джерело фінансування робіт за Договором генпідряду: бюджетні кошти.
1.4. Обсяги виконання робіт можуть бути зменшені залежно від реального фінансування видатків.

## 2. ЦІНА ДОГОВОРУ

2.1. Договірна ціна робіт є динамічною, узгоджена Сторонами та складає трн. ( ), в тому числі ПДВ $20 \%$ грн. Договірна ціна робіт визначена Додатком № 1 , який є невід'ємною частиною Договору генпідряду.
2.2. У загальну вартість комплексу робіт згідно умов Договору включено всі витрати та ризики Генпідрядника, пов’язані з виконанням умов даного Договору.

## 3. СТРОКИ ПОЧАТКУ ТА ЗАКІНЧЕННЯ ВИКОНАННЯ РОБIT

3.1. Строки виконання робіт встановлоютьея Договором генпідряду, визначаються датою ïx початку та закінчення. Невід'ємною частиною Договору генпідряду є календарний графік виконання робіт, в якому визначаються дати початку та закінчення всіх видів (етапів, комплексів) робіт, передбачених даним Договором генпідряду (Додаток № 3).
3.2. Календарна дата початку робіт: __ , кінцевий строк закінчення робіт: $\qquad$ .
3.3. Строки виконання робіт можуть бути змінені 3 внесенням відповідних змін у Договір генпідряду шляхом укладання додаткових угод в разі:

- виникнення обставин непереборної сили;
- дії третіх осіб, які роблять неможливим налсжис виконання робіт, за винятком випадків, коли ці дії обумовлені залежними від Генпідрядника обставинами;
- внесення змін до проектної документації;
- появи додаткових робіт;
- несвоєчасного фінансування робіт (призупинення, відсутність бюджетних коштів на фінансування робіт).


## 4. ГАРАНТІЙНІ СТРОКИ

4.1. Генпідрядник гарантує якість закінчених робіт i змонтованих конструкцій, досягнення показників, визначених у

проектній документації, та можливість безперервної і нормальної експлуатації Об’єкта протягом гарантійного строку, який відраховується з моменту прийняття Об'єкта в експлуатацію (дати видачі сертифікату) та становить:
 числі на дорожній одяг проїздів та тротуарів:

- 10 (десять) років на основні несучі конструкиії. в тому 'ислі mту'иі споруи:
- 10 (дсяять) років на інженерия комунканиі:
- 3 (три) роки на свтлофори оо скти та етементи органзаиі дорожнього руху.
У разі письмової відмови переможия торгів від підиисання договору про закупівлю відповідно до вимог документації конкурсних торгів або неукладення договору про закупівлю 3 вини учасника у строк, визначений Законом, або неподання переможцем документів (Додаток 3), що підтверджують відсутність підстав, передбачених статтею 17 Закону, замовник визначає найбільш економічно вигідну пропозицію конкурсних торгів 3 тих, строк дії яких ще не минув.
Розмір забезпечення виконання договору про закупівлю: не вимагасться.


## ПРОПОЗИЦІЯ КОНКУРСНИХ ТОРГІВ

(гекст, який друкусться учасииком на бланку пыдрисмевва)
(назва учасника). надас свою пропозицію щодо участі в торгах на закупівлю

 Замовника.

Вивчивши документацію конкурсних торяів, на виконання зазначсного вищс, $\qquad$ (назва учасника), готове підписати Договір на умовах, зазначених у цій пропозиції конкурсних торгів, на загальну суму ( 3 ПДВ): $\qquad$ ( грн. коп.) грн.

1. До акценту цієї пропозиції конкурсних торгів, Ваша документація конкурсиих ториів разом 3 пропозицією $\qquad$ (назва учасника) (за умови її відповідності всім вимогам) мають силу попереднього договору між нами.
2. Разом із поданням пропозиції конкурсних торгів $\qquad$ (назва учасника) засвідчує, що:
стосовно (назва учасника) не визнано в установленому порядку банкрутом i банкрутство;

- Посадову особу $\qquad$ (назва учасника), яку призначено відповідальною за проведення процедури закупівлі (уповноважену підписувати пропозицію конкурсних торгів), не було засуджено за злочин, пов'язаний 3 порушенням процедури закупівлі, чи інший злочин, вчинений 3 корисливих мотивів, судимість 3 якої не знято або не погашено в установленому порядку.

3. 

120 календарн Ця пропозиці буде пов , Ця пропозиція буде обов’язковою для $\qquad$ (назва учасника) i може бути акцептована Вами у будь-який час до закінчення зазначеного терміну.
4. $\qquad$ (назва учасника) погоджуеться 3 умовами, що Ви можете відхилити цю чи всі пропозиції згідно з умовами документації конкурсних торгів, та розуміємо, що Ви не обмежені у прийнятті будь-якої іншої пропозиції з більш вигідними для Вас умовами.
5. Якщо наша пропозиція буде акцептована, $\qquad$ (назва учасника) зобов’язується підписати Договір із Замовником не раніше ніж через 10 днів 3 дати оприлюднення на вебпорталі Уповноваженого органу повідомлення про акцепт пропозицій конкурсних торгів, та не пізніше ніж через 30 днів з дня акцепту пропозиції.
6. $\qquad$ (назва учасника) зобов'язується виконати роботи, передбачені документацією конкурсних торгів, протягом $\qquad$ (календарних днів) відповідно до календарного плану виконання робіт.
7. документацією конкурсних торгів, з відстрочкою платежу $\qquad$ календарних днів.

Посада, прізвище, інічіали, підпис уповноваженої особи Учасника, завірені печаткою.

# ПЕРЕЛІК ДОКУМЕНТІВ, ЯКІ ВИМАГАЮТЬСЯ ДЛЯ ПІДТВЕРДЖЕННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ПРОПОЗИЦІЇ УЧАСНИКА КВАЛІФІКАЦІЙНИМ КРИТЕРІЯМ ТА ІНШИМ ВИМОГАМ ЗАМОВННКА 

## 1. Наявність фінансової сороможності:


 за останній звітний періол.
1.2. Копія «Звіту про фінансові результати) (3 відміткою про його отримання управлінням статистики за місцем знаходження учасника або додатково надати копію квитанції, у разі нодання електронної звітності) за останній звітний період.
1.3. Копія «Звіту про рух грошових коштів» (3 відміткою про його отримання управлінням статистики за місцем знаходження учасника або додатково надати копію квитанції, у разі подання електронної звітності) за останній звітний період. (Якцо форма звіту не передбачена законодавством Україии, тоді у цьому випадку Учасник повинен надати довідку у довільній формі про те, цо чей звіт ним не подається з посиланнлм на конкретні статті законодавства України).
1.4. Оригінал довідки 3 обслуговуючого банку про відсутність (наявність) заборгованості за кредитами, який видано не раніше 5 календарних днів до дати розкриття пропозицій конкурсних торгів. (У разі обслусовувания Учаспика більи ніж однією банківськон установоно довідки надаються кожною установою).

## 2. Наявність обладнання та матеріально-технічної бази:

2.1. Довідка, складена у довільній формі, що містить опис технічних можливостей учасника (наявність обладнання та матеріально-технічної бази).
3. Наявність працівників відповідної кваліфікації, які мають необхідні знання та досвід:
3.1. Довідка, складена у довільній формі, яка містить відомості про наявність у учасника працівників відповідної кваліфікації, які мають необхідні знання та досвід.

## 4. Наявність документально підтвердженого досвіду виконання аналогічних договорів:

4.1. Довідка, складена у довільній формі, що містить інформацію про виконання аналогічних договорів 3 документальним підтвердженням (копії договорів, які зазначені у довідці).

## 5. Iнші документи:

5.1. Копія дозволу або ліцензії на провадження певного виду господарської діяльності, якщо отримання такого дозволу або ліцензії на провадження такого виду діяльності передбачено законодавством.
5.2. Підтвердження відсутності підстав у Замовника для прийняття рішення про відмову Учаснику в участі у процедурі закупівлі відповідно до статті 17 Закону України «Про здійснення державних закупівель» - інформація* згідно п.п. 5.2.1.-5.2.8. надається У часииком у довільній формі про те, щю:
5.2.1. Відомості про юридичну особу, яка є Учасником, не вносились до Єдиного державного реєстру осіб, які вчинили корупційні або пов'язані з корупцією правопорушення.
5.2.2. Учасник має антикорупційну програму та уповноваженого 3 реалізації антикорупційної програми.
5.2.3. Службова (посадова) особа Учасника, яку уповноважено Учасником представляти його інтереси під час проведення процедури закупівлі, фізична особа, яка є Учасником, не було притягнуто згідно із законом до відповідальності за вчинення у сфері державних закупівель корупційного правопорушення.
5.2.4. Суб'єкт господарювання - Учасник протягом останніх трьох років не притягувався до відповідальності за порушення, передбачене пунктом 4 частини другої статті 6, пунктом 1 статті 50 Закону України «Про захист економічної конкуренції», у вигляді вчинення антиконкурентних узгоджених дій, які стосуються спотворення результатів торгів (тендерів).
5.2.5. Службова (посадова) особа Учасника, яку уповноважено Учасником представляти його інтереси під час проведення процедури закупівлі, фізична особа, яка є Учасником, не була

засуджена за злочин, вчинений з корисливих мотивів, судимість 3 якої не знято або не погашено у встановленому законом порядку.
5.2.6. Учасник не має заборгованості із сплати податків і зборів (обов'язкових платежів).
5.2.7. Учасник провадить господарську діяльність відповідно до положень його статуту.
5.2.8. Учасник не заресстрований в офшорних зонах.
5.3. Копія витягу з реєстру платників ПДВ.
5.4. Лист, яким надано повноваження представнику учасника торгів на участь у процедурі закупівлі



5.6. Довідка, склалена у довільній формі, яка повинна містити віломості про підриеметво:

- реквізити (адреса - юридична та фактична, телефон, факс (якщо с), банківські реквізити);
- керівництво (посада, прізвище, ім'я, по батькові);
- юридичний статус, організаційно-правова форма.
5.7. Витяг з ресстру власників ціних паперів (для учасників - акціонерних товариств).
5.8. Довідка, складена у довільній формі, або акт звірки про відсутність у У часника та пов’язаних з ним осіб заборгованості перед Замовником, непогашеної в установленому порядку.
5.9. Перелік субпідрядних організацій з зазначенням повного найменування та місцезнаходження кожного суб'єкта господарювання, якого учасник планує залучати до виконання субпідрядних робіт в обсязі не менше ніж 20 відсотків від вартості договору про закупівлю (по кожному 3 субпідрядників учасник надає наступні документи):
5.9.1. Копія дозволу або ліцензії на провадження певного виду господарської діяльності (з переліком робіт), якщо отримання такого дозволу або ліцензії на провадження такого виду діяльності передбачено законодавством;
5.9.2. Копія договору про наміри між Учасником торгів та субпідрядником;
5.9.3. Довідка, складена у довільній формі, що містить інформацію про виконання аналогічних договорів з документальним підтвердженням (копії договорів, які зазначені у довідці);
5.9.4. Довідка, складена у довільній формі, що містить опис технічних можливостей субпідрядника (наявність обладнання та матеріально-технічної бази);
5.9.5. Довідка, складена у довільній формі, яка містить відомості про наявність у штаті субпідрядника працівників відповідної кваліфікації, які мають необхідні знання та досвід.
5.9.6. Довідка, складена у довільній формі, яка містить відомості, що субпідрядник не має заборгованості із сплати податків і зборів (обов'язкових платежів).
Усі копії повинні бути завірені належним чином: містити підпис посадової особи субпідрядника, а також відбитки печатки субпідрядника.
*Замовиик ие вимагас докумеитальпого підтверджения інформації про відповідність вимогам статті 17 у разі, якцо така іпформація міститься у відкритих сдиних державних ресстрах, доступ до яких є вільним.


## Примітки:

1) у разі пеобхідпості замовпик може зверпупися до учаспика за додатковон іпрормацією;
2) у разі, якцо учаспик не відповідас вимогам зямовника або не подав всі документи, шо вимагакться, иого пропозиція відхилясться.

## ПЕРЕЛІК ДОКУМЕНТІВ, ЯКІ ВИМАГАЮТЬСЯ ВІД ПЕРЕМОЖЦЯ ІІРОЦЕДУРИ ЗАКУПІВЛІ

1 ереможець торгів у строк, що не перевищує 10 днів 3 дати оприлюднення на вео́-порталі
 Замовнику нокументи, но підтверджують відсутність пидтав. визначених у статі 17 Закону


1. Витя: з Єдиного державного ресстуу оспб. як! вчииияи корутиийи апо повяяані а корупцієо иравопорушення иро те, що відомослі иро юридичну особу, яка є Переможцем, не вносились до нього (у разі фуикиіонування ресстру), в інному випалку - довідка, складена у довільній формі, про те, що відомості про юридичну особу, яка с Персможцем, не вносились до Єдиного державного реєстру осіб, які вчинили корупційні або пов'язані 3 корупцією правопорушення.
2. Копія антикорупційної програми Переможця.
3. Копія наказу про призначення уповноваженого 3 реалізації антикоруппійної програми Переможця.
4. Витяг з Єдиного державного ресстру осіб, які вчинили корупційні або пов'язані 3 корупцією правопорушення про те, що відомості про службову (посадову) особу Переможця, яку уповноважено Переможцем представляти його інтереси під час проведення процедури закупівлі, фізичну особу, яка с Переможцем, не було притягнуто згідно із законом до відповідальності за вчинення у сфері державних закупівель корупційного правопорушення ( $у$ разі функціонування ресстру), в іншому випадку - довідка, складена у довільній формі, про те, що службову (посадову) особу Переможця, яку уповноважено Переможцем представляти його інтереси під час проведення процедури закупівлі, фізичну особу, яка є Переможцем, не було притягнуто згідно із законом до відповідальності за вчинення у сфері державних закупівель корупційного правопорушення.
5. Відомості у формі оригіналу довідки (витягу), яка (-ий) надана (-но) відповідним структурним підрозділом Міністерства внутрішніх справ України, про те, що службова (посадова) особа Переможця, яку уповноважено Переможцем представляти його інтереси під час проведення процедури закупівлі, фізична особа, яка є Переможцем, не була засуджена за злочин, вчинений $з$ корисливих мотивів, судимість з якої не знято або не погашено у встановленому законом порядку (дата формувания не раніше ніж за місяць до дати розкриття пропозицій конкурсних торгів).
6. Довідка у довільній формі, що суб'єкт господарювання (Переможець) протягом останніх трьох років не притягувався до відповідальності за порушення, передбачене п. 4 ч. 2 ст. 6 , п. 1 ст. 50 Закону України «Про захист економічної конкуренції», у вигляді вчинення антиконкурентних узгоджених дій, що стосуються спотворення результатів торгів (тендерів).
7. Оригінал довідки 3 податкової інспекції про відсутність заборгованості по обов'язковим платежам до бюджету, що с дійсною на дату розкриття пропозицій конкурсних торгів.

## Texнiчне зaв, аиния

 (ДСТУ Б.Д.1.1-1:2013) (45000000-7 Буцівельні роботи) (генпіцряцні роботи)

Проектом передбачено:

| $\begin{gathered} \text { № } \\ \Pi / \Pi \end{gathered}$ | Найменування робіт | Од. виміру | Кількість | Прим. |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |

Металевий арковий міст через р. Дніпро довж. 472 м.

| Фарбування опор |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 1. | Фарбування залізобетонних опор | 100 m 2 | 168,5 |  |
| 2. | Покриття антикорозійне для захисту бетону Sika Gard 680 S | T | 6,74 |  |
| 3. | Улаштування помостів для фарбування опор | 100m2 | 168,5 |  |
| Монтаж ортотропної плити та консолей прогін МО-4-MO-1 (20-й етап) |  |  |  |  |
| 4. | Монтаж ортотропних плит та консолей | T | 298,19 |  |
| 5. | Металоконструкції консолей | T | 283,09 |  |
| 6. | Металоконструкції елементів стиків (накладки) | T | 15,1 |  |
| 7. | Болти високоміцні, гайки, шайби | T | 3,95 |  |
| Монтаж консолей обхід аркової п'яти (21-й етап) |  |  |  |  |
| 8. | Монтаж консолей | T | 295,876 |  |
| 9. | Металоконструкції консолей | T | 275,139 |  |
| 10. | Металоконструкції елементів стиків (накладки) | T | 16,04 |  |
| 11. | Болти високоміцні, гайки, шайби | T | 4,697 |  |
| Встановлення балки жорсткості на постійні опорні частини |  |  |  |  |
| 12. | Установлення нерозрізної прогонової будови на капітальні опорні частини | 1 пр.буд | 3 |  |
| Улаштування монолітної плити під авто- метропроӥзд на опорах №1 та №4 |  |  |  |  |
| 13. | Улаштування з монолітного залізобетону плит авто- метропроїзду (на опорах №l,4) | 100 m 3 | 0,771 |  |
| 14. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35 Ш Р300, крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 73,944 |  |
| 15. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону В3О [M400], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 6,24 |  |
| 16. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 6 мм | T | 0,12 |  |
| 17. | Надббавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток просторових діаметром 5-6 мм | T | 0,12 |  |
| 18. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас A-I, діаметр 8 мм | T | 0,61 |  |
| 19. | Надбавки до щін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток просторових діаметром 8 мм | T | 0,61 |  |
| 20. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 мм | T | 2,36 |  |
| 21. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток просторових діаметром 12 мм | T | 2,36 |  |
| 22. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 1618 мм | T | 6,8 |  |
| 23. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток просторових діаметром 16-18 мм | T | 6,8 |  |
| 24. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 20- | T | 0,6 |  |


|  | 22 мм |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 25. | Надбавки до щін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток просторових діаметром 20-22 мм | T | 0.6 |  |
| 26. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2528 мм | T | 0,545 |  |
| 27. |  просторових діаметром $25-28 \mathrm{mм}$ | 1 | 0.545 |  |
| 28. | Дріт арматурний із низьковуглещевої сталі ВР-І, діаметр 3 мм | T | 0,22 |  |
| 34 |  | 1 | 0.3145 |  |
| S 3 |  <br>  JIM-350 | 1019 92 | 229.21 |  |
| 31. | Миючнй засіо̄ Siisto Alкаline (410183) | л | 343,815 |  |
| 32. | Гідроструменеве очищення балки жорсткості, додавати на кожен наступний раз аларатом ЛМ-350 | 100 m 2 | 229,21 |  |
| 33. | Знепилювання металевих поверхонь 3 2 2 p | m2 | 22921 |  |
| 34. | Знсжирювания поверхоиь | 100 m 2 | 229.21 |  |
| 35. | Очищення кварцовим піском суцільних зовнішніх поверхонь /зі зняттям окалини або старої фарби площею до $50 \%$ очишуваної поверхні/ /при роботі 3 риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ | m2 | 4136,8 |  |
| 36. | Очищення поверхонь щітками /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ | M2 | 1496,2 |  |
| 37. | Грунтування металевих поверхонь товщ. 175мкм грунтовкою \WGFerrogalvanic /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} / /$ при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій більше 30 процентів/ | 100 m 2 | 56,33 |  |
| 38. | WG-Ferrogalvanic | л | 1723,698 |  |
| 39. | WG-Thinner | л | 168,99 |  |
| 40. | Полосове фарбування $20 \%$ металевих погрунтованих поверхонь товщ. 75 мкм WG-Weleflex/при роботі 3 риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м//при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій більше 30 процентів/ | 100 m 2 | 45,842 |  |
| 41. | WG-Weleflex | л | 132,9418 |  |
| 42. | WG-Thinner | ת | 5,50104 |  |
| 43 | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь товщ. 100мкм WG-Weleflex /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ /ири наявності заклепочних швів. ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100 m 2 | 229.21 |  |
| 44. | WG-Weleflex | л | 5876,9444 |  |
| 45. | WG-Thinner | л | 573,025 |  |
| 46 | Полосове фарбування $20 \%$ металевих погрунтованих поверхонь товщ. 40 мкм фарбою Хардтоп Флексі RAL 9006 /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більые $4 \mathrm{~m} / /$ при наявності заклепочних ниів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100 m 2 | 45,842 |  |
| 47. | Хардтоп Флексі | л | 76,55614 |  |
| 48. | Розчинник №10 | л | 9,1684 |  |
| 49 | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь товщ. 80мкм фарбоьо Хардтоп Флексі RAL 9006 /при роботі з риштувань.підвісних помостів. колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} / /$ при наявності заклепочних пивів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100 m 2 | 229,21 |  |
| 50 | Хардтоп Флексі | л | 5093,0462 |  |
| 51 | Розчинник № 10 | л | 527,183 |  |
| 52 | Улаштування і розбирання засобів підмощування для фарбування металоконструкцій естакад і галерей | 1м2 г.п. | 2292,1 |  |
| Улаштування арки |  |  |  |  |
| Монтаж конструкції замикання шарніру |  |  |  |  |
| 53 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-ІІІ, діаметр 2022 mm | T | 13,19262 |  |


| 54. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 3240 mm | T | 11,46653 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 55. | Очишення поверхонь "старого" бетону щітками | M2 | 163 |  |
| 56. | Нанесення вручну на очищену поверхню клеючий розчин Сіка Моно Топ | 100 m 2 | 1,63 |  |
| 57. | Матеріал ремонтний Сіка Моно Топ 614 [сухий компонент] | T | 0,3259 |  |
| 58 |  (опалубка врахована в СДСтаП) | 100 m 3 | 9.58 |  |
| 59 | Приготування бегону з лолаванням полігропіленової фібри для птучних <br>  | 100 m 3 | 9,7716 |  |
|  | Montaж секи" apки |  |  |  |
| (ii) |  | Inm | 14 |  |
| 61. | Улаштування попречного стику між блоками високомінними болтами | 1 стик | 14 |  |
| 62. | Зварювання поздовжнього стику блоків | 1 стик | 1.2 |  |
| 63. | Улаштування поздовжнього стику блоків високоміцними болтами | 1 стик | 1.2 |  |
| 64. | Піднімання блока арки гідравлічними домкратами | M | 0 |  |
| 65. | Поперечне пересування на відстань до 10 m стальних прогонових конструкцій мостів по готовій основі, розрахунковий прогін до 80 m | HIT | 0 |  |
| 66. | Металоконструкції арки | T | 171,4767 |  |
| Монтаж конструкцій в'язей |  |  |  |  |
| 67. | Монтаж в'язей у вигляді ферм несучих конструкцій арки | T | 864 |  |
| 68. | Металоконструкції в'язей арки | T | 864 |  |
| Монтаж канатів підвіски |  |  |  |  |
| 69. | Монтаж канатів підвіски (канати діам. 83 мм - 1839,396 м. та 95 мм -96, 186 м.) | T | 124,468 |  |
| 70. | Канат потрійного звивання, тип ЛК-Р, без покриття, 3 дроту марки В, маркірувальна група $1570 \mathrm{H} / \mathrm{mм2}$ та менше, діаметр 82 мм | 10 m | 193,5582 |  |
| 71. | Анкерування канатів підвіски арки | компл. | 68 |  |
| 72. | Шайби | T | 3,499 |  |
| 73. | Шайби фторопластові великі | 100шт | 1,36 |  |
| 74. | Резина прокладочная | кr | 1663 |  |
| 75. | Фіксатори в зборі прямі | шт | 68 |  |
| 76. | Хомут PEP 15 | UT | 204 |  |
| 77. | Алюміній сірчанокислий [сульфат алюмінію] технічний очищений, марка A | T | 0,061 |  |
| 78. | Ставлення болтів будівельних з гайками й шайбами | 100世IT | 2,72 |  |
| 79. | Болти із шестигранною головкою оцинковані, діаметр різьби 16-[18] мм | T | 0,0481 |  |
| 80. | Гайки шестигранні оцинковані, діаметр різьби 16-18 мм | 1 | 0,009 |  |
| 81. | Шайби | T | 0,0053 |  |
| 82. | Герметизація швів силіконовим герметиком | 100 m 2 | 0,02 |  |
| 83. | Силікон | ת | 6 |  |
| Допоміжні конструкиії арки. Проходи в ариі. Люки арки |  |  |  |  |
| 84 | Монтаж проходів в арці та люків | 1 T | 21,71325 |  |
| 85. | Допоміжні металоконструкції арки | T | 12,37125 |  |
| 86. | Пресовані ступені з накладками і кантом | шт | 1557 |  |
| 87. | Шпильки оцинковані стяжні, діаметр різьби 10 мм, довжина 100 мм | T | 0,00375 |  |
| 88. | Болти із шестигранною головкою оцинковані, діаметр різьби 16-[18] мм | T | 0,082425 |  |
| 89. | Болти із шестигранною головкою ошиновані, діаметр різьби 12-[14] мм | T | 0,30165 |  |
| 90 | Гайки шестигранні оцинковані, діаметр різьби $16-18$ мм | T | 0,02595 |  |
| 91 | Гайки шестигранні оиинковані, діаметр різьби 12-14 мм | T | 0,095925 |  |
| 92 | Гайки шестигранні оцинковані, діаметр різьби $10 \mathrm{mм}$ | T | 0,0021 |  |
| 93. | Шайби | T | 0,096375 |  |
| Грунтування та фарбування конструкиій |  |  |  |  |
| 94. | Гідроструменеве очищення поверхні балок жорсткості перший раз апаратом ЛМ-350 | 100 m 2 | 9,27 |  |
| 95. | Количество воды 0,3 м $3 \times 12,36 \times 1000=3708$ л миючий засіб Siisto Alkaline (410183) Кількість: 0,025 л на 5 л води; на 3708 л води - 18, 54 л миючого засобу | л | 13,905 |  |
| 96. | Гідроструменеве очищення поверхні балок жорсткості перший раз апаратом ЛМ-350 | 100 m 2 | 9,27 |  |
| 97. | Очишення кварцовим піском зони зварних швів (смуги вздовж швів шириною 0,1 м), зони болтових стиків, зони розміщення колій на нижній плиті метро, | m2 | 927 |  |


|  | зони 3 пошкодженим заводським грунтом /при роботі 3 риштувань,підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 98. | Знежирювання поверхонь уайт- спиритом /при роботі 3 риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ | 100 m 2 | 9,27 |  |
| 99 | Знепилювання металевих поверхонь за 2 р /при роботі 3 риштувань, помостів, <br>  | m2 | 5230,5 |  |
| 100. | Знепилювання металевих поверхонь /при роботі 3 риแтувань, пілвісних помостів, колисок на висоті білыше $4 \mathrm{~m} /$ | M 2 | 9199.5 |  |
| 101 | I рунтування металевих поверхон, товй 175 мкм ьрунтовкою WG- <br>  <br>  <br>  | 100以 | 9.27 |  |
| 102. | WG-Ferrogalvanic | :1 | 90.77184 |  |
| 103. | W G-Thinner | 1 | 8.8992 |  |
| 104. | Полосове фарбування $20 \%$ металевих погрунтованих поверхонь товщ. 75 мкм WG-Weleflex /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 / / при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100m2 | 10,461 |  |
| 105. | WG-Weleflex | $л$ | 40,233006 |  |
| 106. | WG-Thinner | л | 3,97518 |  |
| 107. | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь товщ. 150 мкм WG-Weleflex /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4м/ /при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | л | 52,305 |  |
| 108. | WG-Weleflex | . | 2011,75491 |  |
| 109. | WG-Thinner | $\boldsymbol{\pi}$ | 201,37425 |  |
| 110. | Полосове фарбування $20 \%$ металевих погрунтованих поверхонь товщ. 75 мкм WG-Weleflex /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ /при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 проиентів/ | 100 m 2 | 17,4615 |  |
| 111. | WG-Weleflex | $л$ | 50,463735 |  |
| 112. | WG-Thinner | $л$ | 5,23845 |  |
| 113. | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь товщ. 100 мкм WG-Weleflex /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4м/ /при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100m2 | 87,3075 |  |
| 114. | WG-Weleflex | $\pi$ | 2238,564 |  |
| 115. | WG-Thinner | $\pi$ | 223,5072 |  |
| 116. | Полосове фарбування $20 \%$ металевих погрунтованих поверхонь товщ. 40 мкм фарбою Хардтоп Флексі RAL 9006 /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 m / /при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100 m 2 | 17,4615 |  |
| 117. | Hardtop-fleksi | $л$ | 29,160705 |  |
| 118. | Розчинник № 10 | л | 2,968455 |  |
| 119. | Фарбування металевих погрунтованих поверхоиь товщ. 80 мкм Хардтоп Флексі RAL 9006 /при роботі з риитувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4м/ /при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 проиентів/ | 100 m 2 | 87,3075 |  |
| 120. | Hardtop-fleksi | $\pi$ | 1939,97265 |  |
| 121. | Розчинник № 10 | $л$ | 200,80725 |  |
| 122. | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь товщ. 80 мкм Хардтоп Флексі RAL 9006 /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ / при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100 m 2 | 4,6875 |  |
| 123 | Hardtop-fleksi | $л$ | 104,15625 |  |
| 124. | Розчинник № 10 | ת | 10,78125 |  |
| 125. | Улаштування помостів для фарбування прогонових конструкцій мостів | 100 m 2 | 139,605 |  |
| Улаштування мостового полотна |  |  |  |  |
| Улаштування деформаційних швів |  |  |  |  |
| 126 | Улаштування деформаційних швів фірми "Maurer" (DS 480) на спряження | 100м шва | 0,7048 |  |



| 137 | Ул |
| ---: | ---: |
| 138 | Ло |
| 139 | В |

## Улаштування водовідводу

| Улаштування робочих проходів |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 140. | Улаштування підвісних робочих проходів | T | 71,35 |  |
| 141. | Улаштування робочих проходів | T | 109,899 |  |

## Улащтування ГУСАСФАЛЬТУ на проїздній частині прогонової будови товщ. 6 см

| 142. | Очищення кварцовим піском суцільних зовнішніх поверхонь | M2 | 2722 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 143. | Грунтування металевих поверхонь грунтом PAR-I (без вартості матеріалів) | 100 m 2 | 27,22 |  |
| 144. | Грунтовка PAR-1 Primer | T | 0,6805 |  |
| 145. | Улаштування гідроізоляції "Елімінатор" у 2 шари | 100m2 | 27,22 |  |
| 146. | Eliminator | T | 9,7992 |  |
| 147. | Нанесення шару однокомпонентного високоміцного зв'язуючого покриття Tack Coat No2 | 100м2 | 27,22 |  |
| 148. | Tack Coat №2 | T | 0,4083 |  |
| 149. | Влаштування нижнього шару покриття товшиною 4 cm із суміші асфальтобетонної литої типу Гусасфальт фінішером, ширина украдання: $11,5 \mathrm{~m}$ | 1000m2 | 2,722 |  |
| 150. | Влаштування верхнього шару покриття товщиною 4 cm із суміші асфальтобетонної литої типу Г усасфальт фінішером, ширина украдання: 11,5 м | 1000m2 | 2,722 |  |
| 151. | Вартість гусасфальту | T | 407,64672 |  |

Улаштування ГУСАСФАЛЬТУ на проїзд ній частині прогонової будови товш. 8 см


## Улаштування ГУСАСФАЛЬТУ на проїздній частині прогонової будови

 товщ. 8 cm| 160. | Влаштування нижнього шару покриття товшиною 4 см із суміші <br> асфальтобетонної литої типу Гусасфальт фінішером, ширина укралання: 11,5 <br> м | 1000 m 2 | $\mathbf{1 4 , 5 9 8}$ |  |
| :---: | :--- | :---: | :---: | :---: |
| 161. | Влаштування верхнього шару покриття товшиною 4 см із суміші <br> асфальтобетонної литої типу Гусасфальт фінішером, ширина украдання: 11,5 <br> м | 1000 m 2 | $\mathbf{1 4 , 5 9 8}$ |  |
| 162. | Вартість гусасфальту | T | $\mathbf{2 9 0 0 , 9 1 4 5 6}$ |  |
| 163. | Герметизація швів між гуссасфальтом та вертикальними гранями шва (без <br> варості матеріалу) | 100 m <br> шва | $\mathbf{9 , 4 4}$ |  |
| 164. | Матеріал для герметизації швів АЕ-Јоіnt | кг | $\mathbf{2 2 6 5 , 6}$ |  |

Улаштування опор освітлення

| 165. | Монтаж основ опор освітлення | T | 29,35 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 166. | Болти із шестигранною головкою оцинковані, діаметр різьби 10 мм | T | 0,03531 |  |
| 167. | Гайки шестигранні оцинковані, діаметр різьби 10 мм | T | 0,00894 |  |
| 168. | Шайби сталеві $70 \times 50 \times 8 \mathrm{~mm}$ | T | 0,00598 |  |
| 169. | Анкер К 675 | 100шт | 9,52 |  |
| 171 | Монтаж металевих опор освітлення | moma | 41 |  |
| 171. | Металеві опори освітлення | T | 40 |  |
| 172. | Фарбування олійною фарбоюю стальних трубчастих опор $з$ очищенням moверхиі металевоо питкоо | 1 | 40 |  |
|  | Ctarll |  |  |  |
|  | Улаитувания та розоирання риитувани, лия монтау | аркй |  |  |
|  | Для монтажу олоків Бlll-1-6-3 |  |  |  |
| 173. | Демонтаж металоконструкцій риштувань для монтажу блоків арки БІІ-1 -bIII-3 | T | 90,4032 |  |
| 174. | Металоконструкції індивідуальні | T | 67,2024 |  |
| 175. | Брухт металевий | T | 17,92064 |  |
| 176. | Частковий демонтаж елементів: секцій С-2, С-4, С-6, труб ТП-1,2,6,7,12, 13 , в'язей Пк- 1,2,3, зв'язків СВ-7,9,11, 13-20 при монтажу зварювальної кімнати | ${ }^{\text {T }}$ | 16.8944 |  |
| 177. | Улаштування по кущах робочого настилу суцільного товщиною 40 мм | 100m2 | 1,6 |  |
| 178. | Розбирання робочого настилу суцільного товщиною 40 мм | 100m2 | 1,6 |  |
| 179. | Відсипка піску у воду плавучими кранами у місці розмиву труб біля опори MO-4 | 100 m 3 | 15,28 |  |
| 180. | Повний монтаж елементів: секцій С $2, \mathrm{C}-4, \mathrm{C}-6$, труб ТП-1,2,6,7,12,13, в'язей Пкк-1,2,3, зв'язків СВ-7,9,11,13-20 після демонтажу зварювальної кімнати | T | 16,8944 |  |
| 181. | Вкладиші бокові букові (зворотні) | UIT | 44,8 |  |
| 182. | Демонтаж риштувань для монтажу шарнірного блоку | T | 5,4656 |  |
| 183. | Металоконструкції б/у після розбирання | T | 4,08168 |  |
| 184. | Брухт металевий | T | 0,59272 |  |
| Риштування для закріплення ферми жорсткості |  |  |  |  |
| 185. | Демонтаж риштувань для закріплення ферми жорсткості на опорах МО-1,2,3,4 3 неінвентарного металу | T | 785,402 |  |
| 186. | Металоконструкції індивідуальні | T | 706,8618 |  |
| 187. | Брухт металевий | T | 78,5402 |  |
| 188 | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 706,8618 |  |
| 189. | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення | T | 78,5402 |  |
| Анкерування ділянки ферми (довж. 360 m ) |  |  |  |  |
| 190. | Демонтаж марок К-І, К-2, окремих деталей з нсінвентарного металу та марок CУ 1 | T | 5,191 |  |
| 191. | Металоконструкції індивідуальні | T | 4,1528 |  |
| 192. | Брухт металевий | T | 1,0382 |  |
| 193. | Демонтаж анкерування ферми жорсткості | T | 0,795 |  |
| 194. | Брухт металевий | T | 0,795 |  |
| 195. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 4,1528 |  |
| 196. | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення | T | 1,8332 |  |
| Улаитувания та розбирання зварювалььних кімнат |  |  |  |  |
| 197. | Монтаж конструкцій зварювальних кімнат ( 3 урахуванням 3-х кратної обіговості) | T | 16,248 |  |
| 198. | Металоконструкції індивідуальні | T | 5,415996 |  |
| 199. | Демонтаж конструкцій зварювальних кімнат (з урахуванням 3-х кратної обіговості) | T | 65,0052 |  |
| 200. | Перевезення металокоиструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 15,16788 |  |
| 201. | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення | T | 5,4171 |  |
| Улаштування плавучої опори |  |  |  |  |
| Монтаж та демонтаж обладнання на плашкоуті |  |  |  |  |
| 202. | Демонтаж поручнів | T | 2,649 |  |
| 203. | Металоконструкції індивідуальні | T | 1,7584 |  |
| 204. | Канат подвійного звивання, тип ТК, без покриття, 3 дроту марки B, маркірувальна група $1770 \mathrm{H} / \mathrm{mм2} 2$, діаметр 8,5 мм | 10m | 32,27 |  |
| 205 | Металоконструкиії індивідуальні | T | 3,097 |  |
| 206. | Гайки шестигранні, діаметр різьби 20-22 мм | T | 0,041 |  |
| 207. | Шайби | T | 0,031 |  |


| 208. | Демонтаж кипових планок | T | 3,121 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 209. | Металоконструкції індивідуальні | T | 2,121 |  |
| 210. | Брухт металевий | T | 1,4929 |  |
| 211. | Знімання електролебідки на висоті до 3 m , тягове зусилля лебідки $80 \mathrm{\kappa H}[8,0$ Tc] | лебідка | 6 |  |
| $2!2$ | Leмонгаж слементів закріплення аебідок | ! | 1,5 |  |
| 213 | Металоконструкиії індивідуальні | T | 1.26 |  |
| 214 | Брухт металевий | I | 0.45 |  |
| 215 | Обланиувания та розоирания помостів лебілки дісоматеріалом | 113 | 3.6 |  |
| 14 |  | ; | 1.599 |  |
| 217 | Металоконструкиії інливілуальні | T | 1.3048 |  |
| 218. | Брухт металевий | 1 | 11.49925 |  |
| 219. | Витяяання залізойетонних якорів, ӧaкенів та плавучого риму | [17) | 10 |  |
| 220. | Блоки вантажопілйомністю 2,5 т | IIIT | 10 |  |
| 221. | Металоконструкції індивідуальні | T | 11,16 |  |
| 222 | Брухт металевий | T | 2,79 |  |
| 223 | Канат подвійного звивання, тип ТЛК-0, без покриття, з дроту марки B, маркірувальна група $1570 \mathrm{H} / \mathrm{mм2} 2$ та менше, діаметр 33 мм | 10 m | 72 |  |
| 224. | Канат подвійного звивання, тип ТЛК-0, без покриття, $з$ дроту марки В, маркірувальна група $1570 \mathrm{H} /$ мм2 та менше, діаметр 43 мм | 10 m | 12 |  |
| 225. | Перевезення блоків-якорів на базу транспортом загального призначення | T | 154,5 |  |
| 226. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 14,4116 |  |
| 227. | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення | T | 5,18595 |  |
| 228. | Перевезення канатів на базу транспортом загального призначення | T | 66 |  |
| 229. | Облаштування та розбирання плавучого риму та бакенів лісоматеріалом | m3 | 2,2 |  |
| 230. | Демонтаж відбійних пристроїв річкових причальних споруд у вигляді дерев'яних кранців з амортизаторами із автопокришок при довжині секції 4 м | шт | 20 |  |
| 231. | Улаштування та розбирання дерев'яних проходів на плашкоуті | m3 | 10 |  |
| 232. | Демонтаж насосного агрегату лопатевого відцентрового одноступінчастого, багатоступінчастого об'ємного, вихрового, поршневого, приводного, роторного на загальній фундаментній плиті або моноблочного, маса 0,17 т | Шт | 8 |  |
| 233. | Демонтаж дизель-генератора стаціонарного, маса до 5 т | T | 7 |  |
| Монтаж та демонтаж елементів плавучої опори |  |  |  |  |
| 234. | Демонтаж стояків С-1, С-2 з води | T | 144,674 |  |
| 235. | Труби сталеві електрозварні прямошовні та спіральношовні 3 опором розриву не менше $38 \mathrm{krc} / \mathrm{mм2} 2$, зовнішній діаметр $1420 \mathrm{mм}$, товшина стінки $15 \mathrm{mм}$ | M | 71,5456 |  |
| 236. | Накладки об'єднанняя секцій стояків труб | 1 | 0,6384 |  |
| 237. | Металоконструкції елементів стояків | T | 28,89 |  |
| 238. | Брухт металевий | T | 36,4185 |  |
| 239. | Демонтаж підкосів П-1 та в'язей В1,2,3 | T | 49 |  |
| 240. | Металоконструкції індивідуальні | T | 34,3 |  |
| 241. | Брухт металевий | T | 12,25 |  |
| 242. | Демонтаж опорних пакетів ПО-1, ПО-2 з води | T | 33,494 |  |
| 243. | Металоконструкції індивідуальні | T | 33,3 |  |
| 244. | Брухт металевий | T | 8,5093 |  |
| 245. | Демонтаж елементів опорних столиків СО-1, СО-2 та опорних листів, 3 води | T | 20,416 |  |
| 246. | Металоконструкції індивідуальні | T | 14,084 |  |
| 247. | Брухт металевий | T | 5,1348 |  |
| 248. | Демонтаж опорних пакетів з МІК-П | T | 42,14 |  |
| 249. | Металоконструкції індивідуальні | T | 29,1368 |  |
| 250. | Брухт металевий | T | 10,8962 |  |
| 251. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого тииів транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 202,5 |  |
| 252. | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення на відстань 25км | T | 73 |  |
| Улаптування технологічного автопроїзду та стапеля для збирання секиій ферм жорсткості |  |  |  |  |
| Улаштування та демонтаж складального стапелю |  |  |  |  |
| 253. | Витягання стальних труб діам. 1420 мм | T | 213,91 |  |
| 254. | Труби сталеві електрозварні прямошовні та спіральношовні з опором розриву не менше $38 \mathrm{\kappa гс} /$ мм2, зовнішній діаметр $1420 \mathrm{mм}$, товщина стінки 15 мм | M | 286,4 |  |
| 255. | Брухт металевий | T | 54,01228 |  |
| 256. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 151,23 |  |


| 257. | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення | T | 54,01228 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 258. | Демонтаж металевих оголовків на трубчастих палях | T | 23,15 |  |
| 259. | Металокончтрукції б/у після розбирання | T | 16,205 |  |
| 260. | Демонтаж опорних металевих балок Е-1 і зв'язків між трубами E-6, опорних металевих столиків під повздовжні прогони стапеля | T | 6,325 |  |
| 20.1 |  | 1 | 4.1275 |  |
| 262. | Брухт металевий | T | 7.36875 |  |
| 26.3 | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів трансиортом загального иризначення | T | 20,6325 |  |
| 30.4 |  | 1 | 7.361) |  |
| 205. |  | 1 | 9,7 |  |
| 2000 | Металокончтрукиії ¢ у иісля розӧрання | : | 0.99 |  |
| 267. | Демонтаж ригелів P-1 | 1 | 10,211 |  |
| 268. | Металоконструкиії індивідуальні | T | 7,1477 |  |
| 269. | Брухт металевий | T | 4,97775 |  |
| 270. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 13,9377 |  |
| 271. | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення | 1 | 4,97775 |  |
| 272. | Розбирання стальних робочих містків П-3, П-4 | T | 3,3 |  |
| 273. | Металоконструкції індивідуальні | T | 2,31 |  |
| 274. | Брухт металевий | T | 0,825 |  |
| 275. | Розбирання настилу з фанери | 100 m 2 | 0,18 |  |
| 276. | Демонтаж металевого настилу на ригелі | T | 3,55 |  |
| 277. | Сталь листова | T | 2,485 |  |
| 278. | Брухт металевий | T | 0,8875 |  |
| 279. | Розбирання ригелів P-2, P-3 та поперечних прогонів БО-1,2,3 | T | 26,25 |  |
| 280. | Брухт металевий | T | 6,5625 |  |
| 281. | Розбирання тимчасових стальних зварних поручнів на стапелі | T | 1,9 |  |
| 282. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 24.5 |  |
| 283. | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення | T | 8,75 |  |
| 284. | Розбирання дерев'яного настилу | 100m2 | 4,8 |  |
| 285. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення на віжстань 25 км | T | 6,75 |  |
| Улаштування та демонтаж руслових монтажних опор МО (1,2,3,4) |  |  |  |  |
| I- га черга |  |  |  |  |
| 286. | Витягання стальних труб | T | 58,3 |  |
| 287. | Демонтаж оголовків ОТ-І, ОT-2, ОT 3, ОТ-4, бандажів та в'язей | T | 1792,469 |  |
| 288. | Металоконструкції б/у після розбирання | T | 1295,538 |  |
| 289. | Брухт металевий | T | 555,2307 |  |
| 290. | Водолазне обстеження дна акваторії при радіусі видимості більше I м на ріках, озерах, водосховищах (проведення водолазних робіт в стиснених умовах (колодязі, тунелі, трубопроводи при відстані між палями, трубами та ін. менше $1,5 \mathrm{~m}$ )) (робота на річках і водоймах із пропуском суден) (проведення водолазних робіт при радіусі видимості менше 1 м) | 100 m 2 | 169,92 |  |
| 291. | Электрокислородная резка стенок труб при вертикальном или горизонтальном положении реза, толщина листа до 15 мм (работа лежа, в стесненных условиях (колодцы, тоннели, трубопроводы) при растоянии между сваями и т.п. менее 1,5 ) (работа на высоте менее 0,6 м от поверхности грунта при отсутствии приямка) (работа при радиусе видимости менее Ім) | м реза | 1907 |  |
| 292. | Демонтаж металевих труб зрізаних на рівні дна | T | 2141,44 |  |
| 293. | Труби сталеві електрозварні прямошовні та спіральношовні з опором розриву не менше 38 кгс/мм2, зовнішній діаметр 1420 мм, товщина стінки 15 мм | M | 2803,85 |  |
| 294. | Брухт металевий | T | 550,66 |  |
| 295. | Навантаження і переміщення металевих конструкцій (зворотних матеріалів) плавучими засобами | T | 3933,909 |  |
| 296 | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів автотягачами зі спеціальним причіпом на відстань 25 км | T | 2794,3363 |  |
| 297. | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 1197,5727 |  |
| 298. | Демонтаж тимчасових опорних частин ТОЧН-2, ТОЧК-2 та марок кріплення МК-1, МК-2 | T | 121,104 |  |
| 299. | Металоконструкції індивідуальні | T | 96,8832 |  |
| 300. | Брухт металевий | T | 24,2208 |  |


| 301. | Демонтаж опорних частин прогонових будівель 3 полімерних матеріалів, гуми і фторопласту | шт | 1056 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 302. | Вкладиші бокові букові | шт | 1056 |  |
| 303. | Монтаж прокладок 3 листового профілю | T | 15,5 |  |
| 304. | Сталь листова | $T$ | 15,5 |  |
| 4 L | Демонтаж прокладок з .истового профіто | : | 15.5 |  |
| 306. | Сталь листова | T | 12.4 |  |
| 307. | Брухт металевий | T | 3.1 |  |
| 38. | Демонтаж столиків опорних СО-1. СО-2. СТ, в'язей та налюомратиих Cromsia HCT 1, HC, 2 | 1 | 82,738 |  |
| Stat | Металоконструкıіі інливідуальні | T | 6.3 .3724 |  |
| 310. |  mм | T | 0.9216 |  |
| 311. | Брухт металевий | 1 | 17.263 |  |
| 312. | Розбирання облаштування опори риштуваннями на висоті понад 12 м | T | 191,395 |  |
| 313. | Металоконструкції індивідуальні | r | 133,9765 |  |
| 314 | Металоконструкції б/у після розбирання | T | 287,5159 |  |
| 315 | Брухт металевий | T | 123,2211 |  |
| 316. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів автотягачами зі спеціальним причіпом на відстань 25 км | T | 287,5159 |  |
| 317. | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 123,2211 |  |
| II- га черга |  |  |  |  |
| 318. | Демонтаж в'язей, в'язей СЛ-1 та СЛ 2 | T | 1938,546 |  |
| 319. | Демонтаж металоконструкцій бандажів | IIIT | 418 |  |
| 320. | Электрокислородная резка стенок труб при вертикальном или горизонтальном положении реза, толшина листа до 15 мм (работа лежа, в стесненных условиях (колодцы, тоннели, трубопроводы) при растоянии между сваями и т.п. менее 1,5 м) (работа на высоте менее 0,6 | м реза | 445,88 |  |
| 321. | Металоконструкиії індивідуальні | T | 423,3656 |  |
| 322. | Брухт металевий | T | 151,202 |  |
| 323. | Різання труб | 1 різка | 100 |  |
| 324. | Демонтаж металевих труб зрізаних на рівні дна | T | 2771,378 |  |
| 325. | Труби сталеві електрозварні прямошовні та спіральношовні з опором розриву не менше $38 \mathrm{krc} /$ мм2, зовнішній діаметр $1420 \mathrm{mм}$, товщина стінки $15 \mathrm{mм}$ | M | 3694,6 |  |
| 326. | Брухт металевий | T | 696,59242 |  |
| 327. | Навантаження і переміщення металевих конструкцій (зворотних матеріалів) плавучими засобами | T | 5133,2896 |  |
| 328. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів автотягачами зі спеціальним причіпом на відстань 25 км | T | 1653,33812 |  |
| 329. | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 708,57348 |  |
| Монтаж та демонтаж додаткових конструкцій на тимчасових опорах (МО-І, МО-4) для монтажу блоків арки довж. 76 м. |  |  |  |  |
| 330. | Демонтаж пакетів ОП-1, ОП-2, П-1, ЗП-1, ПТ-1, УП-1, УП-2, Б-1 | T | 195,904 |  |
| 331. | Металоконструкції індивідуальні | T | 156,7232 |  |
| 332 | Брухт металевий | T | 39,1808 |  |
| 333. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів автотягачами зі спеціальним причіпом на відстань 25 км | T | 156,7 |  |
| 334. | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 39,18 |  |
| III - я черга (MO-1,4) |  |  |  |  |
| 335. | Демонтаж конструкцій оголовків труб ОТ-5 | T | 129,024 |  |
| 336. | Демонтаж в'язей | T | 287,063 |  |
| 337. | Демонтаж сталевих труб діам. 1420 мм | T | 666,028 |  |
| 338. | Металоконструкції б/у після розбирання | T | 865,692 |  |
| 339. | Брухт металевий | T | 216,423 |  |
| 340. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів автотягачами зі спеціальним причіпом на відстань 25 км | T | 865,692 |  |
| 341. | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 216,423 |  |
| Улаштування та демонтаж облаштування руслових монтажних опор (МО-1,2,3,4) для обпирання балки |  |  |  |  |
| 342. | Демонтаж опорних рам ОP-1 та ОP 2, тимчасових опорних частин ТОЧН-2 та ТОЧК-2 $з$ неінвентарного металу | T | 1019,008 |  |


| 343. | Металоконструкції індивідуальні | T | 356,6528 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 344. | Брухт металевий | T | 127,376 |  |
| 345. | Демонтаж опорних частин тимчасових | IIT | 1056 |  |
| 346. | Демонтаж тимчасових опорних частин ЧОЧВ-2, марок кріплення МК-І та МК-2, столиків опорних СО-1 СО-2, наддомкратних столиків НСТ-1, НСТ-2, <br>  | T | 235,756 |  |
| 347 | Демонтаж ринтуваннями руслової опори | T | 77.19 |  |
| 348. | Елементи кріплення б/у | T | 7932,3678 |  |
| (31) | Брухт металевий | 1 | 19.2975 |  |
| (s) |  спеніальним причіпом на вілстань 25 км | 1 | 93.3 .3678 |  |
| 351 | Перевезення металобрухту трансиортом загального прнзначсння на видтань 25 km | T | 399.5862 |  |
| Улаппування та демонтаж тимчасових опор для монтажу блоків арки біля опор МО-I, MO-4 та опор No2 ta №3 |  |  |  |  |
| 352. | Демонтаж в'язей та оголовків | T | 263,376 |  |
| 353. | Демонтаж металевих труб зрізаних на рівні дна | T | 648,176 |  |
| 354. | Труби сталеві електрозварні прямошовні та спіральношовні з онором розриву не менше $38 \mathrm{\kappa гс/мм2}$,зовнішній діаметр 1420 мм, товшина стінки 15 мм | T | 982,08 |  |
| 355. | Металоконструкції б/у після розбирання | T | 210,7008 |  |
| 356. | Брухт металевий | T | 273,4656 |  |
| 357. | Навантаження і перемішення металевих конструкцій (зворотних матеріалів) плавучими засобами | T | 911,552 |  |
| 358. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів автотягачами зі спеціальним причіпом на відстань 25 км | T | 638,0864 |  |
| 359. | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 273,4656 |  |
| 360. | Монтаж та демонтаж тимчасових опорних частин (монтаж арки) |  |  |  |
| 361. | Монтаж тимчасових опорних частин (ТОЧ-2) | T | 19,008 |  |
| 362 | Опорні частини РОЧ $400 \times 400 \times 78$ | แT | 24 |  |
| 363. | Металоконструкції індивідуальні тимчасових опорних частин нижньої ТОЧН2, ковзаючої ТОЧК-2 та перехідного опорного пакету ТППО | T | 17,529 |  |
| 364. | Фторопласт - 4 [листовой] | T | 0,4284 |  |
| 365. | Фанера будівельна із потовщеного шпону, марка ФК, товщина 8; 9,5 мм | M3 | 0,192 |  |
| 366. | Демонтаж тимчасових опорних частин (ТОЧ-2) | T | 19,008 |  |
| 367. | Вкладиші бокові букові | шт | 24 |  |
| 368. | Брухт металевий | T | 3,5058 |  |
| 369. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів автотягачами зі спеиіальнм причіном на відстан, 25 км | T | 14,02 |  |
| 370. | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 3,51 |  |
| Улаштування та розбирання естакади №1 при спорудженні балки жорсткості мосту (26m) |  |  |  |  |
| Монтаж та демонтаж стійок |  |  |  |  |
| 371. | Розбирання щебеневої основи | 100м3 | 0,132 |  |
| 372. | Демонтаж збірних фундаментів Ф-1, Ф-2 (3 урахуванням 3-кратної обіговості) | 100 m 3 | 0,768 |  |
| 373. | Перевезення збірного залізобстону довжиною до 3 m транспортом загального призначення на відстань, 25 км | T | 134,4 |  |
| 374. | Перевезення сміття до 25 км | T | 149,34 |  |
| 375. | Демонтаж стійок С-1И, С-2И, С-3И, КО-ІИ, КО-2И, КО-3И | T | 20,8468 |  |
| 376. | Демонтаж марок П-1 | T | 1,5408 |  |
| 377. | Демонтаж поперечних зв'язків ПЗ-1 з інвентарного металу з води | T | 1,528 |  |
| 378. | Витягання стальних трую діам. 1420 мм (на $40 \%$ від проектної довжини палі) | T | 60,006 |  |
| Монтаж та демонтаж стійок КО-4, КО-12 |  |  |  |  |
| 379. | Демонтаж поперечних зв'язків ПЗ-1 3 інвентарного металу з води | T | 1,528 |  |
| Монтаж та демонтаж стійок СК-6; СК-7 |  |  |  |  |
| 380. | Демонтаж пакетів ПК-1 | T | 0,966 |  |
| 381. | Демонтаж трубчастих стійок СК-6, СК-7 | T | 1,9556 |  |
| 382. | Демонтаж поперечних зв'язків ПЗ-2 | T | 0,6188 |  |
| 383. | Труби сталеві електрозварні прямошовні та спіральношовні з опором розриву не менше $38 \mathrm{\kappa гс} / \mathrm{m} 22$, зовнішній діаметр $1420 \mathrm{mм}$, товщина стінки $15 \mathrm{mм}$ | T | 97,08 |  |
| 384. | Металоконструкції б/у після розбирання | T | 20,2888 |  |
| 385. | Брухт металевий | T | 26,697 |  |
| 386. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів автотягачами зі спеціальним причіпом на відстань 25 км | T | 62,293 |  |
| 387. | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення на відстань | T | 26,697 |  |


|  | 25 км |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Розкріплення опор естакади |  |  |  |  |
| 388. | Витягання стальних труб діам. 1020 мм | T | 0,996 |  |
| 389. | Демонтаж розкріплення опор | T | 0,69 |  |
| Монтаж та демонтаж опорних столиків Е1 та E2, пакетів ПН-1 |  |  |  |  |
| 39. |  | \% | 2.6714 |  |
| Монтаж та лемонтаж прогонової оулови з елементів МИК-П |  |  |  |  |
| 391 | Розбирання упорів для пілкранової колії | $\begin{gathered} 10 \\ \text { komil. } \end{gathered}$ | 0,08 |  |
| W, |  | n ${ }^{\text {d }}$ | 0.126:? |  |
| $303!$ |  | 1 | 27.408 |  |
| 394 | Металоконструкиії оуу після розо́ирания | 1 | 34.59848 |  |
| 395. | Брухт металевий | I | 14,828 |  |
| 396. | Перевезення металоконструкиій важкого та легкого типів автотягачами зі спеціальним причіпом на відстань 25 км | T | 34,59848 |  |
| 397. | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 14,828 |  |
| Улащтування та розбирання викочувального пірсу |  |  |  |  |
| 398. | Демонтаж викочувального пакету з МІК-П на березі | $T$ | 60,41143 |  |
| 399. | Демонтаж та перевезення викочувального пакету на воді | UIT | 8 |  |
| 400 | Демонтаж поперечки Е-6, в'язів поздовжніх Е-3, (А,Б), облаштування верху стояка Е-4(A), опорних столиків Е-2 (A), листів об'єднання столиків, пакетів | T | 272,954 |  |
| 401. | Витягання стальних труб віброзанурювачем | T | 520,025 |  |
| 402. | Труби сталеві електрозварні прямошовні та спіральношовні з опором розриву не менше 38 кгс/мм2, зовнішній діаметр 1420 mm , товнина стінки 15 mm | M | 786,9 |  |
| 403 | Брухт металевий | T | 222,451 |  |
| 404. | Навантаження і переміщення металевих конструкцій (зворотних матеріалів) плавучими засобами | T | 800 |  |
| 405. | Металоконструкції індивідуальні | T | 332,0268 |  |
| 406. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів автотягачами зі спеціальним причіпом | T | 747,5 |  |
| 407. | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення | T | 222,451 |  |
| Улаштування та розбирання технологічного заїзду на естакаду в урочиці Горбачиха (для подачі на монтаж елементів арки) |  |  |  |  |
| Улаитування та розбирання опор |  |  |  |  |
| 408. | Демонтаж металевих стояків опор з труб діам. 820 мм | T | 39,37 |  |
| 409. | Різання обсадних труб зовнішнім діаметром 720 мм | 1 різка | 12 |  |
| 410. | Витягання стальних труб діам. 820 мм | T | 76,57 |  |
| 411. | Труби сталеві електрозварні прямошовні та спіральношовні 3 опором розриву не менше 38 кгс/мм2, зовнішній діаметр 820 мм, товщина стінки 10 мм | M | 405,8 |  |
| 412. | Брухт металевий | T | 28,985 |  |
| 413. | Розбирання зв'язків стояків опор | T | 7,625 |  |
| Монтаж та демонтаж риштувань лля бетонування ригелів |  |  |  |  |
| 414. | Розбирання майданчиків 3 плит | 100 m 3 | 0,3075 |  |
| Улаптування та розбирання ригелів |  |  |  |  |
| 415. | Демонтаж закладних деталей у стояки опор | $T$ | 2,88 |  |
| 416. | Розоирання монолітних ригелів $\mathrm{P} 1,2,3$ та підферменників | 100 m 3 | 0,88 |  |
| 417. | Вирубування бетону з стояків | паля | 34 |  |
| Улаппунання та розбирання підходу та сходів |  |  |  |  |
| 418. | Розбирання підпірних стінок зі збірних залізобетонних блоків ПБ1 та ПБ2 | m3 | 14,89 |  |
| 419. | Розроблення грунту 3 навантаженням на автомобілі- самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на пневмоколісному ходу 3 ковшом місткістю $0,25 \mathrm{~m} 3$, група грунтів 2 | 1000 m 3 | 0,09 |  |
| 420. | Перевезення грунту до 5 км (без навантаження) | T | 144 |  |
| 42.1 | Демонтаж опорного блоку ОБ-І | 100 m 3 | 0,057 |  |
| 422. | Розбирання з монолітного залізобетону підферменників П9 та П10 | 100 m 3 | 0,0066 |  |
| Улаштування та розоирання прогонової будови |  |  |  |  |
| 423 | Демонтаж опорних частин прогонової будови | шT | 168 |  |
| 424. | Демонтаж прогоновой будови з МІК-П | T | 285,356 |  |
| 425. | Демонтаж залізобетонних плит проїзду ПП। - ПП8, упорів У। та монолітних ділянок ДМ | 100 m 3 | 3,3 |  |



Суміщена сталезалізобетонна естакада на Рибальському півострові довжиною 530,7 м.

| Улаштування опор. |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Улаштування фундаментів $^{\text {л }}$ |  |  |  |  |
| $!$ | Улаштування залізобетонних буронабивних паль діаметром 1650 мм в нестійких водонасичсних грчитах 2 групи ударно-канатним способом установкою КАТО-3О ТНС. довжина паль 26 m | $\because$ | 270 |  |
| $\therefore$ | Труби сталеві електрозварні прямоиовні та спіральноновні зонором розриву <br>  | M | 2.52x |  |
| 3 |  | 1111 | 1.1069 |  |
|  |  | 4. | 0.535 |  |
| 5 | Суміні б́етониі готові важкі, кдас бетону B25 [1350], круиність зановнквача бiльше 20 до 40 мм | m ${ }^{3}$ | 359,344 |  |
| 6. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 8 мм | T | 1.506 |  |
| 7. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 16-18 мм | T | 0,006 |  |
| 8. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профіло, клас А-III. діаметр 3240 mm | T | 12,658 |  |
| 9. | Дріт сталевий низьковуглецевий різного призначення світлий, діаметр I, I мм | T | 0,278 |  |
| 10. | Установлення закладних деталей вагою до 20 кг | T | 2,762 |  |
| 11. | Вирубування бетону з арматурного каркаса | паля | 5 |  |
| 12. | Розроблення грунту 3 навантаженням на автомобілі- самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу з ковшом місткістю $0,65[0,5-1]$ м3, група грунтів 1 (раніше розроблений грунт з бурових стовпів) | 1000 m 3 | 1,653 |  |
| 13. | Перевезення грунту до 25 км (без навантаження) | T | 2656,799 |  |
| 14. | Робота на відвалі, група грунтів 2-3 | 1000 m 3 | 1,658 |  |
| 15. | Улаштування щебеневих подушок під фундаменти | 100 m 3 | 0,352 |  |
| 16. | Щеб́інь із природного каменю для будівельних робіт, фракція 20-40 мм, марка M1000 і більше | m3 | 48,945 |  |
| 17. | Улаштування монолітних фундаментів | 100 m 3 | 0,075 |  |
| 18. | Улаштування монолітних ростверків (опалубка врахована в СДСтаП1) | 100m3 | 0.4 |  |
| 19. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону В3О [M400], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m 3 | 40,664 |  |
| 20. | Установлення арматурних сїток в монолітних фундаментах | T | 4,140 |  |
| 21. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-ІІІ, діаметр 12 MM | T | 0,360 |  |
| 22. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 12 мм | T | 0,360 |  |
| 23. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 1618 мм | T | 0,033 |  |
| 24 | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 16-18 мм | T | 0,033 |  |
| 25. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2022 мм | T | 3,260 |  |
| 26 | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 20-22 мм | T | 3,260 |  |
| 27. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 3240 мм | T | 0,486 |  |
| 28. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 32-40 мм | T | 0,486 |  |
| 29. | Дріт сталевий низьковуглецевий різного призначення світлий, діаметр 1,1 мм | T | 0,083 |  |
| 30. | Обмазувальна гідроізоляція бітумною мастикою двошарова | 100 m 2 | 0,444 |  |
| Улаштування тіла опор |  |  |  |  |
| 31. | Укладання бетону тіла опор | 100 m 3 | 3,30 |  |
| 32. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону В3О [M400], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m 3 | 336,18 |  |
| 33. | Установлення арматурних сіток | T | 47,15 |  |


| 34. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас A-1, діаметр 6 мм | T | 0,23 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 35. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток просторових діаметром 5-6 мм | T | 0,23 |  |
| 36. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 8 мм | T | 2,70 |  |
| $37 .$ | Налбавки ло пін заготовок за склалання та зварювання каркасів та сіток просторових діаметром 8 мм | 1 | 2,00 |  |
| 38. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 10 мм | T | 2,57 |  |
| 3 |  иросторових даметоро 10 ma | 1 | 2.57 |  |
| 40.1 |  мм | 1 | 4.18 |  |
| 41. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток просторових діаметром 12 мм | T | 4,18 |  |
| 42. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 1618 мм | T | 9,09 |  |
| 43. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток просторових діаметром 16-18 мм | T | 9,09 |  |
| 44. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2022 мм | T | 4,97 |  |
| 45. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток просторових діаметром 20-22 мм | T | 4,97 |  |
| 46. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 3240 mm | T | 23,41 |  |
| 47. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток просторових діаметром $32-40 \mathrm{mм}$ | T | 23,41 |  |
| 48. | Установлення каркасів КД1.1 | T | 2,37 |  |
| 49. | Виготовлення каркасів КД1.1 з кутиків | T | 2,37 |  |
| 50. | Прокат кутовий рівнополичковий із сталі марки Ст 3 сп $80 \times 80 \mathrm{~mm}$ | T | 1,29 |  |
| 51. | Прокат кутовий рівнополичковий із сталі марки СТЗсп $45 \times 45 \mathrm{~mm}$ | T | 1,13 |  |
| Улаштування підферменників метропроїду та автопроїду |  |  |  |  |
| Підферменники метропроїзду |  |  |  |  |
| 52. | Улаштування 3 монолітного залізобетону підферменних площадок опор №2№ 17 під метропроїзд | 100 m 3 | 0,03 |  |
| 53. | Г арячекатана арматурна сталь ॥еріодинного профілю, клас A-III, діаметр 12 mм | T | 0,35 |  |
| 54. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 12 мм | T | 0,35 |  |
| 55. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35 [M450], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 3,33 |  |
| Пілферменники автопроїзду |  |  |  |  |
| 56. | Улаштування 3 монолітного залізобетону підферменних площадок опор №2№ 17 під автопроїзд | 100 m 3 | 0,02 |  |
| 57. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 мм | T | 0,23 |  |
| 58 | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 12 мм | T | 0,23 |  |
| 59 | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35 [M450], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 2,24 |  |
| Фарбування опор |  |  |  |  |
| (6). | Фарбування залізобетонних опор | 100 m 2 | 81,291 |  |
| 61. | Покриття антикорозійне для захисту бетону Сіка Сагсl 6803 | T | 3,25164 |  |
| 62. | Розчинник Vегсіиппипд | T | 0,162582 |  |
| 63. | Улаштування помостів для фарбування опор | 100 m 2 | 81,291 |  |
| Прогонова будова метропроїзду |  |  |  |  |
| Улаштування металевої частини метропройзду |  |  |  |  |
| Улаштування опорних частин під метропроїзд |  |  |  |  |


| 64. | Установлення опорних частин прогонових будівель 3 полімерних матеріалів, гуми і фторопласту | шт | 16 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 65. | Приготування полімербетону складу №1 та №2 | M 3 | 0,164 |  |
| 66. | Смола епоксидно-діанова, марка ЗД-20 | T | 0,038 |  |
| 67 | Поліетиленполіамін [ПЗПА] технічний. марка А | T | 0,004 |  |
| 68 | Спирт фуриловий, I сорт | T | 0,007 |  |
| 69. | Карборунд | ¢ | 20,364 |  |
| 70 | Портандиемент загальнобулельного призначения безлобавковий, марка 500 | , | 0.112 |  |
| 31 | Hicoк кварисвниі | 1 | 11.172 |  |
| $\because$ |  | 171 | $16.19 \mathrm{~W})$ |  |
| 33 | Болти із пестигранною головкою оиинковані. піаметр різьби 20-122 м м | T | 0.013 |  |
| 74 | Ш1айби | 1 | 0,001 |  |
| 75. | Балансир для опорних частин марки БВ।, БНІ | T | 0,964 |  |
| Улаштування металевої прогонової будови метропроїзду |  |  |  |  |
| 76. | Установления кранами стальних прогонових конструкий мостів ловжиною понад 30 m | шт | 4 |  |
| 77. | Металоконструкції мостових прогонових будов | T | 183,7 |  |
| Розвантаження та буксирування балки метропроїзду ( 32 шт.) |  |  |  |  |
| 78. | Навантаженя балок метропроїзду на автопоїзд | Іелемент | 4 |  |
| 79. | Виготовлення підхватних конструкцій для розвантаження балок метропроїзду | T | 0,324 |  |
| 80. | Сталь кутова | $T$ | 0,331 |  |
| 81. | Установлення підхватних пристроїв | шт | 16,000 |  |
| 82. | Демонтаж підхватних пристроїв | шт | 16,000 |  |
| 83. | Сталь кутова | T | 0,292 |  |
| 84. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення на выдстань 25 км | T | 0,292 |  |
| Фарбування прогонової будови метропроїзу |  |  |  |  |
| 85. | Гідроструменеве очищення поверхні периий раз апаратом ЛМ-350 | 100 m 2 | 209,24 |  |
| 86. | Миючий засіб Siisto Alkaline (410183) | л | 313,86 |  |
| 87. | Гідроструменеве очищення, додавати на кожен наступний раз апаратом ЛМ350 | 100 m 2 | 209,24 |  |
| 88. | Знепилювання металевих поверхонь /при роботі 3 риитувань, помостів, колисок і драбин всерелині апаратів при ліаметрі до $4 \mathrm{~m} /$ | M2 | 13601 |  |
| 89. | Знепилювання металевих поверхонь/при роботі 3 риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ | m 2 | 7323 |  |
| 90. | Знежирювання поверхонь апаратів і трубопроводів діаметром більше $500 \mathrm{mм}$ уайт- спиритом /при роботі 3 риштувань, помостів, колисок ; драбин всередині апаратів при діаметрі понал $4 \mathrm{~m} /$ | 100 m 2 | 136,01 |  |
| 91. | Знсжирювания поверхонь /при роботі з риитувань, пілвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ | 100 m 2 | 73,23 |  |
| Зовнішня поверхня |  |  |  |  |
| 92. | Очищення кварцовим піском суцільних зовнішніх поверхонь /зі зняттям окалини або старої фарби площею до $50 \%$ очищуваної поверхні/ /при роботі 3 риштувань,підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ | m2 | 2563 |  |
| 93. | Очищення поверхонь щітками/при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ | m2 | 366 |  |
| 94. | Грунтування металевих поверхонь товщ. 175 мкм грунтовкою WGFerrogalvanic/при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ /при шаявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і к | 100 m 2 | 29,29 |  |
| 95. | WG-Ferrogalvanic | $\cdots$ | 896,274 |  |
| 96. | WG-Thinner | л | 87,87 |  |
| 97. | Полосове фарбування $20 \%$ металевих погрунтованих поверхонь товщ. 75 мкм WG-Weleflex /при роботі 3 риштувань,підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м//при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апа | 100 m 2 | 14,646 |  |
| 98. | WG-Weleflex | $л$ | 42,4734 |  |


| 99. | WG-Thinner | л | 1,75752 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 100. | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь товш. 100мкм WG-Weleflex /при роботі з риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ /при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конст | 100 m 2 | 73,23 |  |
| 101. | WG-Weleflex | л | 1877.61 |  |
| 102. | WG-Thinner | J | 183,075 |  |
| 108 | Поносове фарбування $20 \%$ металевих порунтованих поверхон, товии $40 \mathrm{mкм}$ <br>  <br>  <br>  | 1004.? | 14.0.0 |  |
| 104. | Hardtop-fleksi | , | 24.45882 |  |
| 105. | Розчинник № 10 | , | 2,9292 |  |
| 106. | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь товш. 80мкм фарбою Хардтоп Флексі RAL 9006 /при роботі з риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більне $4 \mathrm{~m} / /$ при наявності заклепочних пвів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні | 100 m 2 | 73,23 |  |
| 107. | Hardtop-fleksi | ת | 1627,17 |  |
| 108. | Розчинник № 10 | л | 168,429 |  |
| 109. | Улаштування і розбирання засобів підмощування для фарбування металоконструкцій естакад і галерей | l $\mathrm{m}^{2}$ г.г. | 73,23 |  |
| Внутрішня поверхня |  |  |  |  |
| 110. | Очищення кварцовим піском суцільних зовнішніх поверхонь /зі зняттям окалини або старої фарби площею до $50 \%$ очищуваної поверхні/ /при роботі 3 риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ | m2 | 4760 |  |
| 111. | Очищення поверхонь щітками/при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ | M2 | 680 |  |
| 112. | Грунтування металевих поверхонь товщ. 175мкм грунтовкою \WGFerrogalvanic /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ /при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій більше 30 процентів/ | 100 m 2 | 54,4 |  |
| 113. | WG-Ferrogalvanic | ת | 1664,64 |  |
| 114. | WG-Thinner | л | 163,2 |  |
| 115. | Полосове фарбування $20 \%$ металевих погрунтованих поверхонь товщ. 75 мкм IWG-Weleflex /при роботі 3 риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій більше 30 процентів/ | 100 m 2 | 10,88 |  |
| 116. | WG-Weleflex | $л$ | 41,84448 |  |
| 117. | WG-Thinner | л | 4,1344 |  |
| 118 | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь товщ. 150мкм WG-Weleflex /при роботі з риштувань.підвісиих помостів, колисок на висоті більне 4 м/ /при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій більше 30 пропенгів/ | 100 m 2 | 54,4 |  |
| 119. | WG-Weleflex | $л$ | $\begin{aligned} & 2092, \\ & 3328 \\ & \hline \end{aligned}$ |  |
| 120. | WG-Thinner | $\pi$ | 209,44 |  |
| 121. | Улаитування і розбирання засобів підмощування для фарбування металоконструкцій естакад і галерей | 1 m 2 г.п. | 54,4 |  |
| Улаштування залізобетонної частини метропроїзду |  |  |  |  |
| 122. | Установлення на стальні прогонові конструкції мостів збірних залізобетонних плит | 100 m 3 | 0,78 |  |
| 123. | Збірна залізобетонна плита метропроїзду | m3 | 77,71 |  |
| 124. | Бетонування баластового корита метропроїзду | m3 | 841,22 |  |
| 125. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону В35 [M450], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 858,04 |  |
| 126. | Армування баластового корита метропроїзду | T | 2059,30 |  |
| 127. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас A-I, діаметр 6 мм | T | 202,29 |  |
| 128. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-І, діаметр 8 мм | T | 6,59 |  |


| 129. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 MM | T | 0,80 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 130. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 1618 мм | T | 120,31 |  |
| 131. | Дріт арматурний із низьковуглепевої сталі ВР-1. піаметр 3 мм | T | 41.14 |  |
| 132. | Установлення заклалних леталей вагою ло 4 кг | 1 | 3.34 |  |
| 13. | Металізація заклалних та анкерних виробів та вилусків арматури (оиннкування закланих виройів) | 100 mm | 5.96 |  |
| 134 | Фароувания зализооетоиної пинити өалки метро | 101092 | 59.04 |  |
| $1 ; 5$ |  | $\square$ | 0.195 |  |
| 136. | Улаиттування помостів для фарбування затізобетонних ирогонових конструкцій мостів | 100 m 2 | 18,27 |  |
| Прогонова будова автопроїзду |  |  |  |  |
| Улаштування металевої частини автопроїзду |  |  |  |  |
| Улаштування опорних частин |  |  |  |  |
| 137. | Знепилювання ніш підферменників під установлення анкерів опорних частин | м2 | 43,7976 |  |
| 138. | Установлення рухомих та нерухомих опорних частин КСе та КР | шт | 64 |  |
| 139. | Нерухомі опорні частини фірми Maurer Sohne KF11 | шт | 6 |  |
| 140. | Рухомі опорні частини фірми Maurer Sohne KGe 10, Kge 11 | шт | 39 |  |
| 141. | Рухомі опорні частини фірми Maurer Sohne KGe 4, KGe 5 | шт | 19 |  |
| 142. | Приготування полімерного розчину | m 3 | 0,10665 |  |
| 143. | Смола епоксидно-діанова, марка ЗД-20 | T | 0,05214 |  |
| 144. | Поліетиленполіамін [ПЗПА] технічний, марка А | T | 0,00316 |  |
| 145. | Спирт фуриловий, I сорт | T | 0,000948 |  |
| 146. | Кароборунд | кг | 181,7 |  |
| 147. | Болти із шестигранною головкою ощинковані, діаметр різьби 20-[22] мм | T | 0,07663 |  |
| 148. | Шайби | T | 0,0395 |  |
| 149. | Укладання захисного покриття SikaGrout-314 | m3 | 4,35685 |  |
| 150. | SikaGrout-314 | л | 8,7137 |  |
| Улаштування металевої прогонової будови автопроїзду |  |  |  |  |
| 151. | Піднімання 1 елемента прогонових споруд на помости краном | Іелемент | 88 |  |
| 152. | Складання стальних прогонових конструкцій мостів навісним і напівнавісним способом, розрахунковий прогін до 66 м | T | 1653,75 |  |
| 153. | Металоконструкції мостових прогонових будов | T | 1653,75 |  |
| 154. | Зварювання монтажних поперечних стиків балок естакади на Рибальскому півострові | M | 2536,58 |  |
| 155. | Болти високоміцні | T | 0,18 |  |
| 156. | Шайби | T | 0,08 |  |
| 157. | Гайки шестигранні, діаметр різьби 20-22 мм | T | 0,06 |  |
| 158. | Болти із шестигранною головкою оцинковані, діаметр різьби 20-[22] мм | T | 0,08 |  |
| 159. | Шайби | $T$ | 0,02 |  |
| Розвантаження та буксирування балки автопроїзду (88 шт.) |  |  |  |  |
| 160. | Навантаженя балок автопроїзду на автопоїзд | 1 елемент | 88 |  |
| 161. | Виготовлення підхватних конструкцій для розвантаження балок автопроїзду | T | 3,09 |  |
| 162. | Сталь кутова | T | 3,15 |  |
| 163. | Установлення підхватних пристроїв | шт | 352 |  |
| 164. | Демонтаж підхватних пристроїв | шт | 352 |  |
| 165. | Сталь кутова | T | 2,78 |  |
| 166. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 2,78 |  |
| Фарбування прогонової будови автопроїзду |  |  |  |  |
| 167. | Гідроструменеве очищення поверхні перший раз апаратом ЛМ-350 | 100 m 2 | 484,18 |  |
| 168. | Миючий засіб Siisto Alkaline (410183) | $\checkmark$ | 726,27 |  |
| 169. | Гідроструменеве очищення, додавати на кожен наступний раз апаратом ЛМ350 | 100 m 2 | 484,18 |  |


| 170. | Знепилювання металевих поверхонь/при роботі 3 риштувань, помостів, колисок і драбин всередині апаратів при діаметрі до $4 \mathrm{~m} /$ | m2 | 28421 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 171. | Знепилювання металевих поверхонь /при роботі 3 риштувань,підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ | m2 | 19977 |  |
| 172. | Знежирювання поверхонь апаратів і трубопроволів піаметром більне 500 мм уайт- спиритом /при роботі 3 риштувань, помостів, колисок 1 драо́ин всередини апаратів при діаметрі понад 4 м/ | 100 m 2 | 284,21 |  |
| 173 | Знежирювання поверхонь / гри роботі з риитувань, піивісних номостів. коинок на bисолі бimblle 4 m <br> Зовнішня повсраия | 100m? | 199,77 |  |
| 174. |  окаини або старої фарби птопею то $50 \%$ оиниуваної поверхні'/ при роботі 3 риштувань.підвісних номостів, колисок на висоті більне $4 \mathrm{~m} /$ | w? | 9947 |  |
| 175. | Очищення поверхонь щітками/при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ | m2 | 1421 |  |
| 176. | Грунтувания металевих поверхонь, товы. 175мкм грунтовкою WGFerrogalvanic /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ /при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій більше 30 процентів/ | 100 m 2 | 113,68 |  |
| 177. | WG-Ferrogalvanic | $л$ | 3478,608 |  |
| 178. | WG-Thinner | л | 341,04 |  |
| 179. | Полосове фарбування $20 \%$ металевих погрунтованих поверхонь товщ. 75 мкм WG-Weleflex/при роботі 3 риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м//при наявності заклелочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій більше 30 процентів/ | 100 m 2 | 22,736 |  |
| 180. | WG-Weleflex | $\pi$ | 65,9344 |  |
| 181. | WG-Thinner | $\pi$ | 2,72832 |  |
| 182. | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь товщ. 100мкм WG-Weleflex /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ /при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100 m 2 | 284,21 |  |
| 183. | WG-Weleflex | л | 7287,1444 |  |
| 184. | WG-Thinner | л | 710,525 |  |
| 185. | Полосове фарбування $20 \%$ металевих погрунтованих поверхонь товщ. 40 мкм фарбок Харлтои Флексі RAI 9006 /при роботі з риитувань, підвісиих помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} / /$ при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 пироцентів/ | 100 m 2 | 56,842 |  |
| 186. | Хардтоп Флексі | л | 94,92614 |  |
| 187. | Розчинник № 10 | Л | 11,3684 |  |
| 188. | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь товщ. 80 мкм фарбою Хардтоп Флексі RAL. 9006 /ири роботі з риштувань,підвісиих помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ /при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100 m 2 | 284,21 |  |
| 189 | Хардтоп Флексі | л | 6315,1462 |  |
| 190 | Розчинник 증 | $л$ | 653,683 |  |
| 191. | Улаштування і розбирання засобів підмощування для фарбування металоконструкцій естакад і галерей | 1м2 г.п. | 28421 |  |
|  | Внутрішня поверхня ДБН Д 1.1.1-2-99 дод.Г 13.2 |  |  |  |
| 192. | Очищення кварцовим піском суцільних зовнішніх поверхонь /зі зняттям окалини або старої фарби площею до $50 \%$ очищуваної поверхні/ /при роботі 3 риштувань,підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ | M2 | 6991 |  |
| 193. | Очищення поверхонь щітками/при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ | m2 | 999 |  |
| 194. | Грунтування металевих поверхонь товщ. 175мкм грунтовкою \WGFerrogalvanic /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м//при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій більше 30 процентів/ | 100 m 2 | 79,9 |  |
| 195 | WG-Ferrogalvanic | л | 2444,94 |  |


| 196. | WG-Thinner | л | 239,7 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 197. | Полосове фарбування $20 \%$ металевих погрунтованих поверхонь товщ. 75 мкм IWG-Weleflex /при роботі 3 риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ /при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій більше 30 процентів/ | 100 m 2 | 15,98 |  |
| 198 | WG-Weleflex | $\pi$ | 61.45908 |  |
| 199. | WG-Thinner | , | 6.10724 |  |
| ) (mi) | Фарбування металевих поруятованих новерхонь тови. 150 мкмм W(i-Weleflex <br>  <br>  <br>  | 100w: | 79.9 |  |
| 201. | WG-Weleflex | 3 | 3073,1138 |  |
| 202. | W G-Thinner | .1 | 307,615 |  |
| 203. | Улаштування і розбирання засобів підмощування для фарбування металоконструкцій естакад і галерей | 1m2 г.п. | 7990 |  |
|  |  |  |  |  |
| 204. | Установлення на стальні прогонові конструкції мостів збірних залізобетонних плит П01 та П02 | 100 m 3 | 0,999 |  |
| 205. | Плити проїзної частини сталезалізобетонних споруд мостів на автодорогах із бетону ВЗО, (П01, П02) | m 3 | 99,9 |  |
| 206. | Бетонування плит прогонових будов | 1 m 3 | 6244 |  |
| 207. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35 [M450], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 6368,88 |  |
| 208. | Армування плит прогонових будов | T | 2217,423 |  |
| 209. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 8 мм | T | 4,49652 |  |
| 210. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 10 мм | T | 70,14551 |  |
| 21! | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 MM | T | 74,91574 |  |
| 212 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 2022 мм | T | 713,57813 |  |
| 213 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 3240 mm | T | 1354,28476 |  |
| 214. | Дріт арматурний із низьковуглецевої сталі ВР-1, діаметр 3 мм | T | 43,909 |  |
| 215. | Фарбування залізобетонної плити балки | 100m2 | 21,65 |  |
| 216. | Покриття антикорозійне для захисту бетону Sika Gard 680 S | T | 1,1258 |  |
| 217 | Улаштування помостів для фарбування залізобетонних прогонових конструкцій мостів | 100 m 2 | 21,65 |  |
| Улаптування платформи метрополітену |  |  |  |  |
| Улаштування металевої частини платформи станиії метрополітену |  |  |  |  |
| Фарбування прогонової конструкиії станиії метро |  |  |  |  |
| 218. | Гідроструменеве очищення поверхні перший раз апаратом ЛМ-350 | 100 m 2 | 54,52 |  |
| 219. | Миючий засіб Siisto Alkaline (410183) | л | 81,78 |  |
| 220 | Гідроструменеве очищення, додавати на кожен наступний раз апаратом ЛМ350 | 100 m 2 | 54,52 |  |
| 22.1 | Знепилювання металевих поверхонь /при роботі 3 риштувань,підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ | m2 | 5452 |  |
| 222 | Знежирювання поверхонь /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ | 100 m 2 | 54,52 |  |
| 223 | Очищення кварцовим піском суцільних зовнішніх поверхонь /зі зняттям окалини або старої фарби площею до $50 \%$ очищуваної поверхні/ /при роботі 3 риштувань,підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ | м2 | 1908,2 |  |
| 224. | Очищення поверхонь щітками/при роботі з рищтувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м | M2 | 272,6 |  |
| 225 | Грунтування металевих поверхонь товщ. 175мкм грунтовкою WGFerrogalvanic /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м//при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій більше 30 процентів/ | 100m2 | 21,808 |  |
| 226 | WG-Ferrogalvanic | л | 667,3248 |  |
| 227 | WG-Thinner | $л$ | 65,424 |  |


| 228. | Полосове фарбування $20 \%$ металевих погрунтованих поверхонь товщ. 75 мкм WG-Weleflex /при роботі 3 риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} / /$ при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій більше 30 процентів/ | 100 m 2 | 10,904 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 229. | WG-Weleflex | л | 31.6216 |  |
| 230. | WG-Thinner | J | 1,30848 |  |
| 21 | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь товщ. Iо0мкм WG-Weleflex /ири роботі з ринтувань, підвісних помостів, колисок на висоні біньне $4 \mathrm{~m} /$ /ири <br>  <br>  | 10092 | 54,52 |  |
| $\therefore$ | He-Melettex | 3 |  |  |
| 23.1 | W G-Thinner | 3 | 136,3 |  |
| 234. | Полосове фарбування $20 \%$ металевих погрунтованих поверхонь товы. 40 мкм фарбою Хардтоп Флексі RAL_ 9006 /при роботі з риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} / /$ при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100 m 2 | 10,904 |  |
| 235. | Хардтоп Флексі | $\pi$ | 18,20968 |  |
| 236. | Розчинник № 10 | л | 2,1808 |  |
| 237. | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь товщ. 80м км фарбою Хардтоп Флексі RAL. 9006 /при роботі з риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше 4м /при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100 m 2 | 54,52 |  |
| 238. | Хардтоп Флексі | л | 1211,4344 |  |
| 239. | Розчинник №!0 | $л$ | 125,396 |  |
| 240. | Улаштування і розбирання засобів підмощування для фарбування металоконструкцій естакад і галерей | 1м2 г.п. | 5452 |  |
| Улаштування металевої частини платформи СТП |  |  |  |  |
| Установлення опориих частин |  |  |  |  |
| 241. | Установлення опорних частин прогонових будівель з полімерних матеріалів | шт | 20 |  |
| 242. | Прриготування полімербетону складу №1 та №2 | m 3 | 0,206 |  |
| 243 | Смола епоксидно-діанова, марка ЗД-20 | T | 0,031 |  |
| 244. | Поліетиленноліамін [ПЗПА] технічний, марка А | T | 0,0033 |  |
| 245. | Спирт фуриловий, І сорт | T | 0,006 |  |
| 246. | Карборунд | кг | 10,7 |  |
| 247. | Портландцемент загальнобудівельного призначення бездобавковий, марка 500 | T | 0,1 |  |
| 248. | Пісок кварцевий | T | 0,155 |  |
| 249. | Резино-армовані опорні частини РАОЧ $40 \times 40 \times 7,8$ | шт | 20 |  |
| 250. | Болти із шестигранною головкою оцинковані, діаметр різьби 20-[22] мм | T | 0,011 |  |
| 251. | ІІайби | T | 0,0013 |  |
| 252. | Балансир для опорних частин марки БВІ, БН। | T | 1,295 |  |
| Монтаж металоконструкцій СТП |  |  |  |  |
| 253. | Установлення кранами головних балок СТП | шт | 10 |  |
| 254. | Зварювання металевих конструкцій балки прогонової будови | 1 стик | 4 |  |
| 255. | Установлення кранами бокових консолей БК1, БК2 | шт | 6 |  |
| 256. | Монтаж вертикальних зв'язок у вигляді ферм для прогонів більше 24 м при висоті будівлі ло 25 м /по залізобетонних і кам'яних опорах/ / монтаж конструкцій, пофарбованих у заводських умовах, або непофарбованих, що поставляються в пакетах/ | T | 71,47 |  |
| 257. | Улаштування робочих проходів | T | 16,32 |  |
| 258. | Металоконструкції мостових прогонових будов | T | 298,613 |  |
| 259. | Ставлення болтів будівельних з гайками та шайбами | 100шт | 21,28 |  |
| 260. | Болти із шестигранною головкою оцинковані, діаметр різьби 20-[22] мм | T | 0,466 |  |
| 261. | Гайки шестигранні оцинковані, діаметр різьби 20-22 мм | T | 0,152 |  |
| 262. | Шайби | T | 0,071 |  |


| 263. | Ставлення високотривких болтів | 100 แт | 47,56 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 264. | Болти високоміцні | T | 2,674 |  |
| Розвантаження та буксирування балок станції метро |  |  |  |  |
| 265. | Навантаженя балок метропроїзду на автопоїзд | 1 елемент | 15 |  |
| 200. |  | 1 | 3,01 |  |
| 267. | Сталь кутова | 1 | 3.6822 |  |
| 26.8 | Установления лілхватних пристроїв | IIIT | 41 |  |
|  |  | mi | 11 |  |
| $2-$ |  причіном | ${ }^{7}$ | 289.32 |  |
| 271. | Сталь кутова | 1 | 3.249 |  |
| 272. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого тииів трансиортом загального призначення | T | 3,249 |  |
| Фарбування прогонової конструкиії під СТП |  |  |  |  |
| 273. | Підроструменеве очищення поверхні перший раз апаратом ЈIM-350 | 100 m 2 | 52,6 |  |
| 274. | Миючий засіб Siisto Alkaline (410183) | л | 78,9 |  |
| 275. | Гідроструменеве очищення, додавати на кожен наступний раз апаратом ЛМ350 | 100 m 2 | 52,6 |  |
| 276. | Знепилювання металевих поверхонь/при роботі 3 риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ | м2 | 5260 |  |
| 277. | Знежирювання поверхонь /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ | 100m2 | 52,6 |  |
| 278. | Очищення кварцовим піском суцільних зовнішніх поверхонь /зі зняттям окалини або старої фарби площею до $50 \%$ очищуваної поверхні/ /при роботі 3 риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ | m2 | 1841 |  |
| 279. | Очищення поверхонь щітками/при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 m / | м2 | 263 |  |
| 280. | Грунтування металевих поверхонь товщ. 175 мкм грунтовкою WGFerrogalvanic /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ /при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій більше 30 процентів/ | 100 m 2 | 21,04 |  |
| 281. | WG-Ferrogalvanic | л | 643,824 |  |
| 282. | WG-Thinner | $л$ | 63.12 |  |
| 283. | Полосове фарбування $20 \%$ металевих погрунтованих поверхонь товщ. 75 мкм WG-Weleflex /при роботі 3 ринтувань,підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій більше 30 процентів/ | 100 m 2 | 10,52 |  |
| 284. | WG-Weleflex | $л$ | 30,508 |  |
| 285. | WG-Thinner | $л$ | 1,2624 |  |
| 286. | Фарбування, металевих погрунтованих поверхонь товщ. I00мкм WG-Weleflex /ири роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ /при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100m2 | 52,6 |  |
| 287. | WG-Weleflex | л | 1348,664 |  |
| 288. | WG-Thinner | л | 131,5 |  |
| 289. | Полосове фарбування $20 \%$ металевих погрунтованих поверхонь товщ. 40мкм фарбою Хардтоп Флексі RAL_ 9006 /при роботі з риштувань,підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} / /$ при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100 m 2 | 10,52 |  |
| 290 | Хардтоп Флексі | л | 17,5684 |  |
| 291. | Розчинник № 10 | л | 2,104 |  |
| 292. | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь товш. 80 мкм фарбою Хардтоп Флексі RAL. 9006 /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ /при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100m2 | 52,6 |  |
| 293. | Хардтоп Флексі | л | 1168,772 |  |
| 294. | Розчинник №10 | $л$ | 120,98 |  |


| 295. | Улаштування і розбирання засобів підмошування для фарбування металоконструкцій естакад і галерей | 1 m 2 г.п. | 5260 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 296. | Металізація покриття (цинкування) | м2 | 2900 |  |
| Улаштування залізобетонної частини платформи СТП |  |  |  |  |
|  | Нанесення ситіконового герметику на поверхню верхнього поясу баток. $3 \mathrm{k} / \mathrm{m} 2$ | 10002 | 0.068 |  |
| 298. | Силіконовий лерметик | . | 20,4 |  |
| 20 | Армування пиит ироооових будов | 1 | 49,5516 |  |
| (14) |  | 1 | 1.15 |  |
| 3 |  MM | ; | 1.41 |  |
| 302. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-ІІІ, діаметр 1618 mm | T | 45,7 |  |
| 303. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2022 mm | T | 0,32 |  |
| 304. | Дріт арматурний із низьковуглецевої сталі ВР-1, діаметр 3 мм | T | 0,0991032 |  |
| 305. | Установлення стальних конструкцій, що залишаються в тілі бетону | r | 3,264 |  |
| 306. | Закладні деталі ЗД-1,2,3,4 | T | 3,264 |  |
| 307. | Бетонування плит прогонових будов | 1 m 3 | 263,9 |  |
| 308. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону ВЗО [M400], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 269,178 |  |
| 309. | Шліфування бетонної поверхні плити | 100m2 | 13,891 |  |
| Улаштування мостового полотна |  |  |  |  |
| Улаштування деформаційних швів |  |  |  |  |
| 310. | Улаштування деформаційних швів фірми"Maurer" (D160, D320на спряження прогонових конструкцій мостів на автомобільних дорогах | 100 m шва | 1,044 |  |
| 311. | Конструкція деформаційного шву типу MAURER D 160 | шт | 4 |  |
| 312. | Конструкція деформаційного шву типу MAURER D 320 | шT | 2 |  |
| 313. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35 [M450], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | м3 | 68,34 |  |
| 314. | Армування ніш деформаційних швів | T | 10,142 |  |
| 315. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас A-1, діаметр 6 мм | T | 0,02121 |  |
| 316. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас A-1, діаметр 10 мм | T | 0,81507 |  |
| 317. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 MM | T | 0,93425 |  |
| 318. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 1618 мм | T | 3,22392 |  |
| 319. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-ІІІ, діаметр 2022 мм | T | 3,92385 |  |
| 320. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 3240 mm | T | 1,22513 |  |
| Улаштування захистних стінок на плитах автопроїзду над станціями метро та СТП |  |  |  |  |
| 321. | Захист залізобетонних прогонових конструкцій від корозії сумішами Сіка Mопо Top 610, під захисною стінкою | 10 m 2 | 12,7 |  |
| 322 | Покриття антикорозійне для арматури Сіка Моно Тор 610 | T | 0,508 |  |
| 323. | Матеріал ремонтний Сіка Моно Тор 614 [сухий компонент] | T | 6,35 |  |
| 324. | Покриття антикорозійне для захисту бетону Sika Gard 680 S | T | 0,0508 |  |
| 325. | Пісок природний, рядовий | M 3 | 3,175 |  |
| 326. | Улаштування з монолітного залізобетону захисної стінки на кромці бровки над станиіями метро та СТП | 100 m 3 | 0,32 |  |
| 327. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35 [M450], крупність заловнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 33,28 |  |
| 328. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 mм | T | 9,61621 |  |
| 329. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток просторових діаметром 12 мм | T | 9,61621 |  |
| Улаштування вертикального водовідводу |  |  |  |  |
| 330. | Знепилювання отворів | M2 | 35,31872 |  |


| 331. | Захист залізобетонних прогонових конструкцій від корозії сумішами Сіка Моно Тор 610, під захисною стінкою | 10 m 2 | 3,531872 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 332. | Покриття антикорозійне для арматури Сіка Моно Топ 610 | T | 0,141 |  |
| 333. | Матеріал ремонтний Сіка Моно Топ 614 [сухий компонент] | T | 1,766 |  |
| 334. | Покриття антикорозійне для захисту бетону Sika Gard 680 S | T | 0,014 |  |
| 35 | Пісок приролний.ряаовий | M 3 | 0.883 |  |
| 336. | Монтаж вертикальних труб воловілволу | T | 5.77 |  |
| 337. | Труби сталеві електрозварні прямошовні із сталі марки 20 , зовніиній діаметр 152 мм. товнина стінки 4 мм | M | 412 |  |
| 388 |  Установления воронок водовідвідия | ar | 185 |  |
| 334. | Воронки водовідвідні оцинковані | 1 | 1,98 |  |
| 340. | Гумові кринки воронок | КГ | 463 |  |
| 341. | Улантування повздовжнього водовідводу з оцинкованих труб та дренажного профіля з нержавіючої сталі | T | 97,652 |  |
| 342. | Лоток водовідвідний оцинкований | T | 95,491 |  |
| 343. | Сталь листова гарячекатана жаростійка нержавіюча, марка $12 \times 17$, товщина $1,5 \mathrm{mм}$ | T | 2,161 |  |
| Улаштування проїзної частини прогонової будови метропроїду |  |  |  |  |
| 344. | Шліфування бетонних або металоцементних покриттів | 100 m 2 | 64,48 |  |
| 345. | Грунтування бетонних поверхонь матеріалом" Сполігрунт" | 100 m 2 | 64,48 |  |
| 346. | Грунтовка" Сполігрунт" | T | 3,224 |  |
| 347. | Улаштування гідроізоляції із наплавлюваних матеріалів | 100m2 | 64,48 |  |
| 348. | Гідроізоляція" Сполімост" | m2 | 7737,6 |  |
| 349. | Встановлення арматурних сіток і каркасів в перекриттях вручну, маса елемента, кг до 20 | T | 14,56 |  |
| 350. | Арматурна сітка зварна | T | 14,7056 |  |
| 351. | Улаштування захисного шару товщиною 4 cm , бетон B25, W6, F300 | m3 | 257,92 |  |
| 352. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B25 [M350], F300, W6, крупність заповнювача 10 мм і менше | м3 | 263,0784 |  |
| Улаштування бортового каменю та бар'срного огородження |  |  |  |  |
| 353. | Установлення бортових каменів природних на суміш SikaGrout- 318 | 100 m | 21,6 |  |
| 354. | SikaGrout | л | 17200 |  |
| 355. | Камені бортові із вивержених гірських порід, марка ІГІІ | M | 2160 |  |
| 356. | Сверцління кільцевими алмазними свердлами 3 застосуванням охолоджувальної рідини /води/ в залізобетонних конструкціях горизонтальних отворів глибиною $200 \mathrm{mм}$, діаметром 32 мм | 100 шт | 43,8 |  |
| 357. | Додаткові 110 мм глибини сверління отвору | 100шт | 43,8 |  |
| 358. | Знепилювання отворів | M2 | 127,904 |  |
| 359. | Заповнення отворів епоксидною смолою | 100m2 | 1,279 |  |
| 360. | Смола епоксидио-діанова, марка ЗД-20 | T | 0,789 |  |
| 361. | Установлення анкерних стрижнів | T | 6,662 |  |
| 362. | Шпильки чорні стяжні, діаметр різьби 24 мм, довжина 400 мм | T | 6,662 |  |
| 363. | Установлення бар'єрного огородження (720кДж) з оцинкованої сталі | T | 160,87 |  |
| 364. | Елементи бар'єрного огородження із оцинкованої сталі | T | 160,87 |  |
| 365. | Відновлення пошкодженного покриття на плиті за допомогою суміші SikaGrout | m3 | 4,584 |  |
| 366. | SikaGrout | $\pi$ | 4,584 |  |
| Улаштування гідроізоляції та покриття |  |  |  |  |
| 367. | Очищення кповерхні бетону під гідроізоляцію | M2 | 20380 |  |
| 368. | Знепилювання поверхонь | M2 | 20380 |  |
| 369. | Грунтування бетонної поверхні грунтом PAR-1 Primer | 100m2 | 203,8 |  |
| 370. | Г'рунтовка PAR-1 Primer | T | 5,095 |  |
| 371. | Улаштування гідроізоляції "Елімінатор" у 2 шари | 100 m 2 | 203,8 |  |
| 372. | Елімінатор | T | 203,8 |  |
| 373. | Нанесення шару однокомпонентного високоміцного зв'язуючого покриття Tack Coat №2 | м2 | 73,368 |  |
| 374. | Tack Coat №2 | T | 203,8 |  |


| Улаштування ГУСАСФАЛЬТУ на пройздній частині прогонової будови товщ. 8 см |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 375. | Влаштування нижнього шару покриття товщиною 4 см із суміші асфальтобетонної литої типу Гусасфальт фінішером, ширина украдання: 11,5 M | 1000 m 2 | 16,141 |  |
| 170 | Влаштування верхнього шару покриття товшиною 4 см із суміщі <br>  $M$ | ! M00 0? | 14,1+1 |  |
| 377. | Вартість гусасфальту | T | 3207,54 |  |
| 378.1 | У лаитуваиня I YCACIDAJBTY па тротарі товm. <br>  <br>  | 1 <br> 1000 m | 19.78 |  |
| 379 ! | Вартість гусасфальту (тротуари) | T | 142.416 |  |
| Улантування ГУСАСФАЛЬТУ лівого борту тови. 3 cm |  |  |  |  |
| 380. | Влаштування покриття тротуарів із суміші асфальтобетонної литої Гусасфальт-10 вручну:одношарове покриття товщиною 3 см | 1000 m 2 | 4,73 |  |
| 381. | Вартість гусасфальту (тротуари) | T | 34,056 |  |
| 382. | Заливання швів між сусідніми гранітними бортовими каменями еластичним резиноподібним матеріалом Thortex Flexi - Tech | 100 m 2 | 5,42 |  |
| 383 | Thortex Flexi - Tech 80 | T | 0,211 |  |
| 384. | Герметизація швів сіж гуссасфальтом та вертикальними гранями шва (без вартості матеріалу) | 100м шва | 42,46 |  |
| 385. | Матеоіал для герметизації швів AE-Joint | кг | 10190,4 |  |
| Улаштування шумозахисного екрану |  |  |  |  |
| 386. | Монтаж шумозахистного огородження | T | 7,11 |  |
| 387. | Листи полікарбонатні (типу Термогаль) | M2 | 2130 |  |
| 388. | Металоконструкції шумового бар'єру оцинковані | T | 7,11 |  |
| Улаштування опор освітлення |  |  |  |  |
| 389. | Монтаж металевих опор освітлення | опора | 44 |  |
| Нанесення розмітки |  |  |  |  |
| 390. | Влаштування горизонтальної дорожньої розмітки термопластиком маркірувальною машиною Hofman $33-\mathrm{HC}-\mathrm{I}$, тип лінії 1.2 | 1 км | 2,123 |  |
| 391. | Влаштування горизонтальної дорожньої розмітки термопластиком маркірувальною машиною Hofman 33-HC-I, тип лінії 1.5 | 1 km | 2,123 |  |
| СДСтаП |  |  |  |  |
| Улаштування майданчиків для спорудження бурових паль |  |  |  |  |
| 392. | Планування площ бульдозерами потужністю 59 кВт [80 к.с.] за I прохід /остаточне по нівелювальних відмітках/ | 1000m2 | 0,172 |  |
| 393. | Улаштування щебеневих подушок під фундаменти (з урахуванням 5-ти кратної оборотності) | 100 m 3 | 0,343 |  |
| 394. | Щебінь із природного каменю для будівельних робіт, фракція 20-40 мм, марка M1000 і більше | m3 | 9,542 |  |
| 395 | Розбирання щебеневої основи | 100 m 3 | 0,343 |  |
| 396. | Перевезення сміття до 30 км | T | 12,977 |  |
| 397. | Улаштування піддомкратних плит, плит під гусениці бурової установки, дорожних плит під кран | 100 m 3 | 0,396 |  |
| 398. | Залізобетонні плити (3 урахуванням 3-х кратної оборотності) | m 3 | 13,192 |  |
| 399. | Розбирання піддомкратних плли, плит під гусениці бурової установки, дорожних плит під кран | 100 m 3 | 0,396 |  |
| 400. | Перевезення сміття до 30 км | T | 32,979 |  |
| Улаптувания шпунтового огородженя котлованів ростверків опор |  |  |  |  |
| 401. | Розроблення грунту у відвал екскаваторами "драглайн" або "зворотна лопата" 3 ковшом місткістю 0,25 м3, група грунтів 2 /при глибині котлована до 3м, незалежно від об'єму котлована або його площі/ | 1000m3 | 0,010 |  |
| 402. | Розроблення грунту бульдозерами потужністю 59 кВт [80 к.с.] 3 переміщенням грунту до 10 m , група грунтів 2 /раніше розпушеного грунту/ | 1000m3 | 0,083 |  |
| 403. | Засипка траншей і котлованів бульдозерами потужністю 59 кВт [80 к.с.] з переміщенням грунту до 5 м, група грунтів 2 | 1000 m 3 | 0,083 |  |

\begin{tabular}{|c|c|c|c|c|}
\hline 404. \& Додавати на кожні наступні 5 м переміщення грунту [понад 5 м] для засипки траншей і котлованів бульдозерами потужністю 59 кВт [80 к.с.], група грунтів 2 \& 1000 m 3 \& 0,083 \& \\
\hline 405. \& Ущільнення грунту причіпними котками на пневмоколісному ходу масою 25 т за перший прохід по одному сліду при товщині шару 60 см \& 1000 m 3 \& 0,083 \& \\
\hline tove. \&  \& ju0uss \& \(0,0+1\) \& \\
\hline \begin{tabular}{|c|}
417 \\
408 \\
+09.
\end{tabular} \& \begin{tabular}{l}
Розроблення грунту 3 навантаженням на автомоб́ліі- самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на нневмоколісному ходу з ковном місткісто 0.25 m 3 . ируна арунтыв 2 \\
 \\

\end{tabular} \& \begin{tabular}{l}
\[
1000013
\] \\

\end{tabular} \& 0.056

88.900
0.050 \& <br>
\hline \multicolumn{5}{|l|}{Oо́лантувания дия о́етоиу вания ростверків онор} <br>
\hline 410. \& Металоконструкиії індивідуальні \& 1 \& 0.034 \& <br>
\hline 411. \& Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення \& T \& 0,034 \& <br>
\hline \multicolumn{5}{|c|}{Улантувания іпдивідуальної металсвої опалубки опор} <br>
\hline 412 \& Складання індивідуальної металевої опалубки при висоті понад 12 m \& T \& 143,876 \& <br>
\hline 413. \& Опалубка металева (з урахуванням 50-ти кратної оборотності) \& T \& 2,877 \& <br>
\hline 414. \& Розбирання індивідуальної металевої опалубки \& T \& 143,876 \& <br>
\hline 415. \& Брухт металевий \& T \& 2,877 \& <br>
\hline \multicolumn{5}{|c|}{Улаштування риштувань P-2, P-3} <br>
\hline 416. \& Складання стальних риштувань P-2, P-3 з інвентарних конструкцій при висоті до 12 м \& T \& 5,54 \& <br>
\hline 417. \& Металоконструкції індивідуальні (з урахуванням 50-ти кратної оборотності) \& T \& 0,11 \& <br>
\hline 418. \& Розбирання стальних риштувань P-2, Р-3 з інвентарних конструкцій \& T \& 5,54 \& <br>
\hline 419. \& Брухт металевий \& T \& 0.11 \& <br>
\hline 420. \& Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення на відстань 25 км \& T \& 0,11 \& <br>
\hline \multicolumn{5}{|c|}{Улаштування робочих риштувань Пері Розет} <br>
\hline 421. \& Складання стальних риштувань PERI UP Rosett \& T \& 53,454 \& <br>
\hline 422. \& Розбирання стальних риштувань PERI UP Rosett \& T \& 53,454 \& <br>
\hline 423. \& Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення на відстань 25 км \& n \& 5,971 \& <br>
\hline \multicolumn{5}{|c|}{Улаштування технологічних опор для бетонування опор} <br>
\hline 424. \& Планування площ бульдозерами потужністю 59 кВт [80 к.с.] за I прохід /остаточне по нівелювальних відмітках/ \& 1000m2 \& 0,175 \& <br>
\hline 425. \& Улаштування щебеневої основи під рельси (3 урахуванням 5-ти кратної оборотності) \& 100m3 \& 0,286 \& <br>
\hline 426. \& Щебінь із природного каменю для будівельних робіт, фракція 20-40 мм, марка M1000 і більше \& m3 \& 7,958 \& <br>
\hline 427. \& Перевезення заповнювачів природних, но транспортуються навалом, самоскидами \& T \& 13,528 \& <br>
\hline 428. \& Розбирання щебеневої основи \& 100 m 3 \& 0,286 \& <br>
\hline 429. \& Ilеревезення будівельного сміття самоскидами \& T \& 13,528 \& <br>
\hline 430. \& Укладання брусів довжиною до 3,2 м \& M3 \& 4,003 \& <br>
\hline 431. \& Бруси обрізні з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, товщина 150 мм і більше, I сорт \& m3 \& 0,797 \& <br>
\hline 432. \& Розбирання брусів довжиною до $3,2 \mathrm{~m}$ \& m 3 \& 4,003 \& <br>
\hline 433. \& Перевезення сміття до 30 км \& T \& 0,486 \& <br>
\hline 434. \& Укладання рейок довжиною 25 м типу Р50 по раніше укладених брусах \& 10m \& 4,207 \& <br>
\hline 435. \& Рейки залізничні термооброблені об'ємним гартуванням у маслі, I клас, тип P50 із сталі марки M74 \& M \& 7,988 \& <br>
\hline 436. \& Демонтаж рейок \& 10m \& 4,207 \& <br>
\hline 437. \& Розбирання колії на дерев'яних шпалах поелементно з рейок типу Р50, кількість шпал на 1 км 1600 і 1440 шт \& км \& 0,021 \& <br>
\hline 438. \& Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення \& T \& 0,285 \& <br>
\hline 439. \& Монтаж металоконструкцій МІК-С (6-ти кратна оборотність) \& T \& 17,108 \& <br>
\hline
\end{tabular}

| 440. | Металоконструкції індивідуальні | T | 0,342 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 441. | Демонтаж металоконструкцій МІК-С | T | 17,108 |  |
| 442. | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення | T | 0,342 |  |
| 443. | Монтаж неінвентарних металоконструкцій (6-ти кратна оборотність) | T | 9,679 |  |
| 444. | Металоконструкції індивідуальні | T | 1.613 |  |
| 445 | Демонтаж неінвентарних металоконструкцій | T | 9.679 |  |
| 446. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого тинів транспортом загального призначення | 1 | 1,129 |  |
| +4/ |  25 kM | 1 | 0.40. |  |
|  | У лайтування опалуб́ки залізоб̃етонно | robll |  |  |
| 448. | Улаштування і розо́ирання опалуо́ки б́аластовол корита метропроїзду | 1 m 2 | 6448 |  |
| 449. | Бруски обрізні 3 хвойних порід, довжина 4-6,5 м, пирина 75-150 мм, товиина 40-75 мм, Il сорт ( з урахуванням 4 - х кратної оборотності) | м3 | 40,3 |  |
| 450. | Фанера ламінована товщ. 18 мм (3 урахуванням 8-ї обротності) | m3 | 7,25 |  |
| 451. | Бруски обрізні з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина $75-150$ мм, товщина 40-75 мм, II сорт | m'3 | 28,21 |  |
| 452. | Фанера бакелізована, марка ФБС, товщина 14-18 мм | m3 | 5,075 |  |
| 453. | Перевезення дерев'яних конструкцій транспортом загального призначення | T | 19,971 |  |
| 454. | Перевезення сміття до ЗО км | T | 8,559 |  |
| Улаштування оснастки для бетонування станиійної плити СТП |  |  |  |  |
| 455. | Улаштування і розбирання елементів опалубки | 1м2 опал | 1304,796 |  |
| 456. | Сталь швелерна (металопрокат для виготовлення оснастки для бетонування) (3 урахуванням 50 -кратної оборотності) | T | 0,414 |  |
| 457. | Болти будівельні з гайками та шайбами | T | 0,227775 |  |
| 458. | Фанера бакелізована, марка ФБС, товщина 21 мм | m3 | 6,09525 |  |
| 459. | Бруси обрізні 3 хвойних порід, довжина 2-3,75 м, ширина 75-150 мм, товщина 150 мм і більше, II сорт | m 3 | 7,84875 |  |
| 460. | Клини дерев'яні $50 \times 100 \times 400$ мм | m3 | 0,03 |  |
| 461. | Сталь швелерна | T | 0,2898 |  |
| 462. | Фанера бакелізована, марка ФБС, товшина 14-18 мм | m3 | 4,266675 |  |
| 463. | Бруси обрізні 3 хвойних порід, довжина 2-3,75 м, ширина $75-150$ мм, товщина 150 мм і більше, II сорт | m3 | 5,494125 |  |
| 464. | Брухт металевий | T | 0.1035 |  |
| 465. | Перевезення дерев'яних конструкцій транспортом загального призначення | T | 5,8566 |  |
| 466. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 0,2898 |  |
| 467. | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення | T | 0,1035 |  |
| 468. | Перевезення сміття до 25 км | T | 2,0916 |  |
| Монтажна консоль для монтажу прогонів автопроїзду |  |  |  |  |
| 469. | Монтаж неінвентарних м/конструкцій (37-кратна оборотність) | T | 255,226 |  |
| 470. | Металоконструкції індивідуальні | T | 6,836 |  |
| 471. | Демонтаж неінвентарних м/конструкцій | T | 255,226 |  |
| 472. | Улаштування та розбирання дерев'яних настилів | m 3 | 38,284 |  |
| 473. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 4,785 |  |
| 474. | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення | T | 1,709 |  |
| 475. | Перевезення сміття ло 25 км | T | 22,970 |  |
| Підвісні облаштування для бетонування монолітної залізобетонної плити автопроїзду |  |  |  |  |
| 476. | Монтаж неінвентарних м/к опорних ферм | $\uparrow$ | 828 |  |
| 477. | Металоконструкції індивідуальні | T | 36 |  |
| 478. | Демонтаж неінвентарних м/к опорних ферм | T | 828 |  |
| 479. | Металоконструкції індивідуальні | T | 25,2 |  |
| 480. | Монтаж м/к трубчатих риштувань (23-кратна оборотність) | T | 460 |  |
| 481. | Металоконструкції індивідуальні | T | 20 |  |
| 482. | Розбирання м/к трубчатих риштувань | T | 460 |  |
| 483. | Металоконструкції індивідуальні | T | 14 |  |
| 484. | Брухт металевий | T | 14 |  |


| 485. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 39,2 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 486. | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення | T | 14 |  |
| Суцільні обриштування для бетонування монолітної залізобетонної плити автопроїзду |  |  |  |  |
| 45 | Планування площ бульлозерами потужністю 59 кВт [80 к.с.] за 1 прохіл остаточне по нівелювальних відмітках/ | 1000m 2 | 8 |  |
| 488. | Улашлування шебеневої підотовки (5-ти кратна оборотність) | 100 m 3 | 12 |  |
| 1.4. |  <br>  | 43 | 133.6 |  |
| $4 \times$ | Pозбирання писоеневой основи | 400, | 12 | + |
| 491. | Перевезення будівельного сміття самоскидами | T | 567.12 |  |
| 492. | Улаштування збірних залізобетонних плит | 100 m 3 | 10,3 |  |
| 493 | Залізобетониі плити (з урахуванням 3-х кратної оборотності) | м3 | 343,335 |  |
| 494. | Розбирання майданчиків із збірних залізобетонних плит | 100 m 3 | 10,3 |  |
| 495. | Блоки та плити фундаментні розміром $3 \times 3$ м та більше ребристі, коробчаслі, об́єм більше 1 до 4 м3, маса до 5т, клас бктону В15 |  | 240,3345 |  |
| 496. | Перевезення збірного залізобетону довжиною до 3 м транспортом загального призначення | T | 600,75 |  |
| 497. | Перевезення сміття до 25 км | T | 257,5875 |  |
| 498. | Монтаж м/к трубчатих риштувань (10-ти кратна оборотність) | T | 1100 |  |
| 499. | Металоконструкції індивідуальні | T | 110 |  |
| 500. | Демонтаж м/к трубчатих риштувань | T | 1100 |  |
| 501. | Металоконструкції індивідуальні | T | 77 |  |
| 502. | Монтаж м/к опорних рам (10-ти кратна оборотність) | T | 310 |  |
| 503. | Металоконструкції індивідуальні | T | 31 |  |
| 504. | Демонтаж м/к опорних рам | T | 310 |  |
| 505. | Металоконструкції індивідуальні | T | 21.7 |  |
| 506. | Брухт металевий | T | 35,25 |  |
| 507. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 98.7 |  |
| 508. | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення на відстань 17 км | T | 35,25 |  |
| Улаптування оснастки для бетонування автопройзду |  |  |  |  |
| 509. | Улаштування і розбирання елементів опалубки | In2 onas | 21093 |  |
| 510. | Сталь швелерна (металопрокат для виготовлення оснастки для бетонування) (3 урахуванням 50 -кратної оборотності) | T | 6,696 |  |
| 511. | Болти будівельні 3 гайками та шайбами | T | 3,684 |  |
| 512. | Фанера бакелізована, марка ФБС, товщина 21 мм | m3 | 98,594 |  |
| 513. | Бруси обрізні 3 хвойних порід, довжина 2-3,75 м, ширина 75-150 мм, товщина 150 мм і більшее, II сорт | m3 | 126,958 |  |
| 514. | Клини дерев'яні $50 \times 100 \times 400$ мм | m3 | 0,485 |  |
| 515. | Сталь швелерна | T | 4,6872 |  |
| 516. | Фанера бакелізована, марка ФБС, товщина 14-18 мм | m3 | 69,0158 |  |
| 517. | Бруси обрізні з хвойних порід, довжина 2-3,75 м, ширина 75-150 мм, товщина 150 мм і більше, II сорт | м3 | 88,8706 |  |
| 518. | Брухт металевий | T | 1,674 |  |
| 519. | Перевсзення дерев'яних конструкцій транспортом загального призначення | T | 94,73184 |  |
| 520. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 4,687 |  |
| 521. | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення | T | 1,674 |  |
| 522. | Неревезення сміття до 25 км | T | 40,5996 |  |
| Монтажні опори для прогонових будов метропроїду |  |  |  |  |
| 523. | Планування площ бульдозерами потужністю 59 кВт [80 к.с.] за 1 прохід /остаточне по нівелювальних відмітках/ | 1000 m 2 | 1,843 |  |
| 524. | Улаштування щебеневої підготовки (5-ти кратна оборотність) | 100 m 3 | 3,456 |  |


| 525. | Щебінь із природного каменю для будівельних робіт, фракція 20-40 мм, марка M1000 і більше | m 3 | 96,077 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 526. | Розбирання щебеневої основи | 100 m 3 | 3,456 |  |
| 527. | Перевезення сміття до 30 км | T | 163,331 |  |
| 528. | Улаштування збірних залізобетонних плит | 100 m 3 | 2.491 |  |
| 529. |  | n3 | 83.041 |  |
| 530 | Розбирання майданчиків із зббрних залізобетонних нлит | 100m3 | 2.491 |  |
| 51. |  <br>  | v3 | 58.129 |  |
| 532 | Перевезения збірного залізобетону довжиною до 3 и транснортои загаинноо призначення | T | 145,322 |  |
| 533 | Перевезення сміття до 30 км | T | 51,901 |  |
| 534 | Укладання брусів довжиною до $3,2 \mathrm{~m}$ | m3 | 48,384 |  |
| 535. | Бруси обрізні з хвойних поріл, довжина 4-6,5 м, ширина $75-150$ мм, товнина 150 мм і більше, I сорт | м3 | 3,175 |  |
| 536. | Розбирання брусів | m 3 | 48,384 |  |
| 537. | Бруси обрізні з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, товщина 150 мм і більше, I сорт | м3 | 2,223 |  |
| 538. | Перевезення дерев'яних конструкцій транспортом загального призначення | T | 1,334 |  |
| 539 | Перевезення сміття до 30 км | T | 0,476 |  |
| 540. | Укладання рейок довжиною 25 м типу P50 по раніше укладених шпалах і брусах | 10 m | 57,6 |  |
| 541. | Рейки залізничні термооброблені об'ємним гартуванням у маслі, I клас, тип P50 із сталі марки M74 | M | 36 |  |
| 542. | Демонтаж рейок | 10 m | 57,6 |  |
| 543. | Рейки залізничні термооброблені об'ємним гартуванням у маслі, I клас, тип P50 із сталі марки М74 | M | 36 |  |
| 544. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 1,944 |  |
| 545 | Монтаж м/к МІК-С (18-ти кратна оборотність) | T | 80,64 |  |
| 546 | Металоконструкції індивідуальні | T | 5,04 |  |
| 547. | Демонтаж м/к МІК-С | T | 80,64 |  |
| 548. | Металоконструкції індивідуальні | T | 3,528 |  |
| 549. | Монтаж неінвентарних металоконструкцій (18-ти кратна оборотність) | T | 92,16 |  |
| 550 | Металоконструкції індивідуальні | T | 5,76 |  |
| 551 | Демонтаж неінвентарних металоконструкцій | T | 92,16 |  |
| 552 | Металоконструкиії індивідуальні | T | 4.032 |  |
| 553. | Брухт металевий | T | 2,7 |  |
| 554 | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 7,56 |  |
| 555 | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення | T | 2,7 |  |
| Монтажні опори для прогонових будов автопроїзду |  |  |  |  |
| 556 | Планування плош бульдозерами потужністю 59 кВт [80 к.с.] за I прохід /остаточне по нівелювальних відмітках/ | 1000 m 2 | 2,67 |  |
| 557 | Улащтування щебеневої підготовки (5-ти кратна оборотність) | 100 m 3 | 5,006 |  |
| 558 | Щебінь із природного каменю для будівельних робіт, фракція 20-40 мм, марка M1000 і більше | m3 | 139,178 |  |
| 559 | Перевезення заповнювачів природних, що транспортуються навалом, самоскидами | T |  |  |
| 560 | Розбирання щебеневої основи | 100 m 3 | 5,006 |  |
| 561 | Перевезення сміття до $30 \mathrm{kм}$ | T | 236,602 |  |
| 562 | Улаштування збірних залізобетонних плит | 100m3 | 3,606 |  |
| 563 | Залізобетонні плити (з урахуванням 3 -х кратної оборотності) | m3 | 120,192 |  |
| 564 | Розбирання майданчиків із збірних залізобетонних плит | 100 m 3 | 3,606 |  |


| 565. | Блоки та плити фундаментні розміром $3 \times 3 \mathrm{~m}$ та більше ребристі, коробчасті, об'єм більше 1 до 4 м3, маса до 5 т, клас бетону B15 | m3 | 84,135 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 566. | Перевезення збірного залізобетону довжиною до 3 m транспортом загального призначення | T | 210,337 |  |
| 567. | Перевезення сміття до $30 \mathrm{kм}$ | T | 75,12 |  |
| 56.5 | Уктадания брусів довжиною до 3,2 м | v3 | -0,09 |  |
| 564. | Бруси обрізні з хвойних порід, довжина $4-6,5$ м. иирина $75-150$ мм, товиинна 150 мм і більше, I сорт | m3 | 3,943 |  |
| 570 | Розбирания о́русів | M 3 | 70.09 |  |
| 571 |  <br>  | M3 | 2,76 |  |
| 572 | ІІеревезения дерев'яних конструкиій транспортом загального призначення | T | 1.656 |  |
| 573. | Перевезення сміття до 30 км | T | 0,414 |  |
| 574. | Укладання рейок довжиною 25 м типу P50 по раніше укладених шпалах і брусах | 10 m | 83,44 |  |
| 575. | Рейки залізничні термооброблені об'ємним гартуванням у маслі. I клас, тил P50 із сталі марки M74 | M | 44,7 |  |
| 576. | Демонтаж рейок | 10 m | 8,344 |  |
| 577. | Рейки залізничні термооброблені об'ємним гартуванням у маслі, I клас, тип P50 із сталі марки M74 | M | 44,7 |  |
| 578. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 2,414 |  |
| 579. | Монтаж м/к МІК-С (18-ти кратна оборотність) | T | 213,606 |  |
| 580. | Металоконструкції індивідуальні | T | 11,443 |  |
| 581. | Демонтаж м/к МІК-С | T | 213,606 |  |
| 582. | Мегалоконструкції індивідуальні | T | 8,01 |  |
| 583. | Монтаж неінвентарних металоконструкцій (18-ти кратна оборотність) | T | 133,504 |  |
| 584. | Металоконструкиії індивідуальні | T | 7,152 |  |
| 585. | Демонтаж неінвентарних металоконструкцій | T | 133,504 |  |
| 586. | Металоконструкції індивідуальні | T | 5,006 |  |
| 587. | Брухт металевий | T | 4,649 |  |
| 588. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 13,017 |  |
| 589. | Перевезсння металобрухту транспортом загального призначення | $t$ | 4,649 |  |
| Монтажні майданчики для спорудження прогонових будов естакади |  |  |  |  |
| 590. | Планування плош бульдозерами потужністю 59 кВт [80 к.с.] за I прохід /остаточне по нівелювальних відмітках/ | 1000m2 | 4,425 |  |
| 591. | Улаштування щебеневої підготовки (5-ти кратна оборотність) | 100 m 3 | 8,851 |  |
| 592. | Щебінь із природного каменю для будівельних робіт, фракція 20-40 мм, марка M1000 і більше | m3 | 246,047 |  |
| 593 | Розбирання щебеневої основи | 100 m 3 | 8,851 |  |
| 594. | Перевезення будівельного сміття самоскидами | T | 418,279 |  |
| 595 | Улаштування збірних залізобетонних плит | 100 m 3 | 5,972 |  |
| 596. | Залізобетонні плити (3 урахуванням 3-х кратної оборотності) | m3 | 199,064 |  |
| 597. | Розбирання майданчиків із збірних залізобетонних плит | 100 m 3 | 5,972 |  |
| 598 | Перевезення сміття до 25 км | T | 497,66 |  |

Будівнищтво сталезалізобетонної естакади від Горбачихи до Русанівських садів довжиною 180 м.

| Улаштування опор |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Улаштування опор на суші |  |  |  |  |
| Улаиттвання фундаментів |  |  |  |  |
| 1 | Улаштування залізобетонних буронабивних паль діаметром 1500 мм в нестійких водонасичених грунтах 2 групи ударно-канатним способом установкою КАТО-3О ТНС, довжина паль понад 25 м | м3 | 2688 |  |
| 2 | Труби сталеві електрозварні прямошовні та спіральношовні з опором розриву не менше $38 \mathrm{kгс} /$ мм 2 , зовнішній діаметр 1420 мм, товшина стінки 18 мм | M | 2,792 |  |
| 3 | Долота тришарошечні, тип Ш161Т-ЦВ | шт | 0,176 |  |


| 4 | Желонки з плоским клапаном, тип ЖПК.01.01.00 | шт | 2,797 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 5 | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B25 [M350], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 1787,520 |  |
| 6 | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B25 [M350], крупність заповнювача більше 10 до 20 мм | м3 | 1787,520 |  |
| 7 | 1 арячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, дамегр 8 мм | 1 | 19,181 |  |
| 8 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 2528 mm | T | 146,357 |  |
| ' |  <br>  | 1 | 51,554 |  |
| 10 | Вязальний дріт | 100 ki | 33,090 |  |
| 11 | Труби сталеві електрозварні прямошовні та спіральношовні з опором розриву не меные $38 \mathrm{krc} / \mathrm{mm}^{2}$, зовнішній діаметр 1420 mm , товиина стінки 18 mm | M | 25,120 |  |
| 12 | Перевезення труб сталевих діаметром більне $500 \mathrm{mм} \mathrm{плетевозами}$ | T | 15,876 |  |
| 13 | Розроблення грунту 3 навантаженням на автомобілі- самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу 3 ковшом місткістю $0,65[0,5-1]$ м3, група грунтів 1 (раніше розроблений грунт 3 бурових стовпів) | 1000m3 | 3,73136 |  |
| 14 | Перевезення грунту до 25 км (без навантаження) | T | 6716,448 |  |
| 15 | Робота на відвалі, група грунтів 2-3 | 1000 m 3 | 3,73136 |  |
| Улаштування ростверків опор |  |  |  |  |
| 16 | Розроблення грунту у відвал екскаваторами "драглайн" або "зворотна лопата" 3 ковшом місткістю 0,4 [0,3-0,45] м3, група грунтів 1 | 1000m3 | 3,544125 |  |
| 17 | Розроблення грунту бульдозерами потужністю 96 кВт [130 к.с.] 3 переміщенням грунту до 10 m , група грунтів 2 | 1000 m 3 | 3,544125 |  |
| 18 | Додавати на кожні наступні 10 м переміщення грунту [понад 10 м] бульдозерами потужністю 96 к Br [130к.с.], група грунтів 2 | 1000m3 | 3,544125 |  |
| 19 | Вирубування бетону з арматурного каркаса | паля | 80 |  |
| 20 | Перевезення сміття до 25 км | T | 304,14 |  |
| 21 | Улаштування щебеневих подушок під фундаменти | 100 m 3 | 1,296 |  |
| 22 | Улаштування монолітних фундаментів | 100m3 | 0,27 |  |
| 23 | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B15 [M200], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 27,54 |  |
| 24 | Улаштування монолітних ростверків (опалубка врахована в СДСтаІІ) | 100 m 3 | 9,408 |  |
| 25 | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B3O, W6, F200 крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 959,616 |  |
| 26 | Установлення арматурних сіток в монолітних фундаментах | T | 92,908 |  |
| 27 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 мм | T | 7,973 |  |
| 28 | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 12 мм | 1 | 7,973 |  |
| 29 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2022 мm | T | 72,505 |  |
| 30) | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 20-22 мм | T | 72,505 |  |
| 31 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 3240 mm | T | 10,608 |  |
| 32 | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 32-40 мм | T | 10,608 |  |
| 33 | Дріт сталевий низьковуглецевий різного призначення світлий, діаметр 1,1 мм, з урахуванням $2 \%$ на шви зварювання | T | 1,822 |  |
| 34 | Засипка траншей і котлованів бульдозерами потужністю 96 кВт [130 к.с.] з переміщенням грунту до 5 м, група грунтів 2 | 1000 m 3 | 25,5194 |  |
| 35 | Водовідлив із котлованів | 100 m 3 | 3,3168 |  |
| 36 | Обмазувальна гідроізоляція бітумною мастикою двошарова | 100m2 | 12,954 |  |
| Улаштування тіла опор |  |  |  |  |
| 37 | Укладання бетону тіла опор | 100 m 3 | 13,008 |  |


| 38 | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону В3О [M400], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m 3 | 1326,816 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 39 | Установлення арматурних сіток | T | 178,601 |  |
| 40 | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 6 мм | T | 0,929 |  |
| 4 | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток иросторових діаме гром 5-о мм | 1 | 0.929 |  |
| 42 | Гарячекатана арматурна стальь гладка, клас А-1, діаметр 8 мм | 1 | 11.694 |  |
| 4 |  <br>  | 1 | 11.604 |  |
| 1 | 'арячекатана арматурна стали, гталка кпас А-1, таметп 10 мм | \% | 10.578 |  |
| 45 | Надбавки до щін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток просторових діаметром 10 мм | 1 | 10.578 |  |
| 46 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 12 MM | T | 14,658 |  |
| 47 | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток просторових діаметром 12 мм | T | 14,658 |  |
| 48 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 1618 mm | T | 36,96 |  |
| 49 | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток просторових діаметром 16 - 18 мм | T | 36,96 |  |
| 50 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-ІІІ, діаметр 2022 мм | T | 12,702 |  |
| 51 | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток просторових діаметром 20-22 мм | T | 12,702 |  |
| 52 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 3240 mm | T | 87,24 |  |
| 53 | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток просторових діаметром $32-40$ мм | T | 87,24 |  |
| 54 | Вязальний дріт | $100 \mathrm{\kappa г}$ | 38,4 |  |
| 55 | Установлення каркасів КД1.1 | T | 12,709 |  |
| 56 | Виготовлення каркасів КД1.1 з кутиків | T | 12,709 |  |
| 57 | Прокат кутовий рівнополичковий із сталі марки Ст 3 сп $80 \times 80 \mathrm{mм}$ | T | 6,931 |  |
| 58 | Пррокат кутовий рівнополичковий із сталі марки СтЗсп $45 \times 45 \mathrm{~mm}$ | T | 5,778 |  |
| 59 | Фарбування поверхні опор перхлорвініловими фарбами | 100 m 2 | 29,682 |  |
| 60 | Улаштування помостів для фарбування залізобетонних стоянів | 100 m 2 | 29,682 |  |
| Улаштування підферменників метропроїду та автопроїду |  |  |  |  |
| Підферменники метропроїду |  |  |  |  |
| 61 | Улаштування 3 монолітного залізобетону підферменних плошадок опор під метропроїзд | 100 m 3 | 0,072 |  |
| 62 | Гарячекатана арматуриа сталь періоличного профілю, клас $\wedge$-III, діаметр 12 мм | T | 0,83 |  |
| 63 | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 12 мм | T | 0,83 |  |
| 64 | Вязальний дріт | 100 кг | 0,17 |  |
| 65 | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35 [M450], крупність заповнювача більне 20 до 40 мм | m3 | 7,488 |  |
| Підферменники автопроїдду |  |  |  |  |
| 66 | Улаштування з монолітного залізобетону підферменних площадок опор під автопроїзд | 100 m 3 | 0,058 |  |
| 67 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-ІІІ, діаметр 12 мм | T | 0,61 |  |
| 68 | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 12 мм | T | 0,61 |  |
| 69 | Вязальний дріт | 100 kr | 0,12 |  |
| 70 | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35 [M450], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | м3 | 6,032 |  |


| Улаштування металевої частини метропроїзду |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Улаштування опорних частин під метропроїзд |  |  |  |  |
| 71 | Установлення опорних частин прогонових будівель 3 полімерних матеріалів, гуми і фторопласту | шт | 48 |  |
| 72 | Приготування полімербетону складу № 1 | m3 | 0,5 |  |
| 73 | Смола епоксидно-діанова, марка 3д-20 | 1 | 0,1002 |  |
| 74 | Поліетиленноліамін [ПЗПА ] технічний, марка А | 1 | 0,0105 |  |
| 75 | Спирт фуриловий. 1 сорт | r | 0,0213 |  |
| 76 | Kapoopyra | H/ | +11.2 |  |
| $\cdots$ | Sika Cirout | ! | 1035 |  |
| 78 |  | 1 | 0.3315 |  |
| 79 | ІІісок кварцевий | 1 | 0,5118 |  |
| 80 | Резино-армовані опорні частини РАОЧ $40 \times 40 \times 7,8$ | UTT | 48 |  |
| 81 | Болти із шестигранною головкою оцинковані, діаметр різьби 20-[22] мМ | T | 0,04 |  |
| 82 | Шайби | T | 0,0035 |  |
| 83 | Балансир для опорних частин марки БВ।, БНІ | T | 2,681 |  |
| Улаштування металевої прогонової будови метропроїзду |  |  |  |  |
| 84 | Установлення кранами стальних прогонових конструкцій мостів довжиною понад 30 м | шт | 12 |  |
| 85 | Металоконструкції мостових прогонових будов | T | 467 |  |
| 86 | Зварювання металевих конструкцій балки прогонової будови метропроїзду | 1 стик | 6 |  |
| Розвантаження та буксирування балки метропроїзду (19 шт.) |  |  |  |  |
| 87 | Навантаженя балок метропроїзду на автопоїзд | Іелемент | 12 |  |
| 88 | Виготовлення підхватних конструкцій для розвантаження балок метропроїзду | T | 0,33 |  |
| 89 | Сталь кутова | r | 0,3366 |  |
| 90 | Установлення підхватних пристроїв | шT | 24 |  |
| 91 | Демонтаж підхватних пристроїв | шт | 24 |  |
| 92 | Сталь кутова | T | 0,30294 |  |
| 93 | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 0,30294 |  |
| Фарбування прогонової будови метропроїзду |  |  |  |  |
| 94 | Знепилювання металевих поверхонь/при роботі 3 риштувань, помостів, колисок і драбин всередині апаратів при діаметрі до $4 \mathrm{~m} /$ | м2 | 5312 |  |
| 95 | Знепилюваиня металевих поверхонь /при роб́оті 3 риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ | m2 | 2317 |  |
| 96 | Промивання поверхонь перед фарбуванням водою 3 подачею від поливомиючих машин | 100 m 2 | 76,29 |  |
| 97 | Грунтування металевих поверхонь за один раз грунтовкою ГФ-02।[/при роботі з риштувань, помостів, колисок і драбин всередині апаратів при діаметрі ло 4 м/] | 100m2 | 2,66 |  |
| 98 | Грунтування металевих поверхонь за один раз грунтовкою ГФ-021[/при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більне 4 m /] | 100m2 | 1,16 |  |
| 99 | Фарбування металевих погрунтованих внутрішніх поверхонь /при роботі з риштувань, помостів, колисок і драбин всередині апаратів при діаметрі до $4 \mathrm{~m} /$ | 100 m 2 | 53,12 |  |
| 100 | Фарбування металевих погрунтованих зовнішніх поверхонь /при роботі 3 риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ | 100 m 2 | 23,17 |  |
| 101 | Фарбування металевих погрунтованих внутрішніх поверхонь сумішшю/при роботі 3 риштувань, помостів, колисок і драбин всередині апаратів при діаметрі до 4 м/ | 100 m 2 | 53,12 |  |
| 102 | Фарбування металевих погрунтованих зовнішніх поверхонь сумішшю /при роботі 3 риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ | 100m2 | 23,17 |  |
| 103 | Нормацинк/Бар'єр | T | 0,212 |  |
| 104 | Матеріали для антикорозійного захисту металу "Йотокоат універсальний" | T | 2,812 |  |
| 105 | Матеріали для антикорозійного захисту металу "Хардтоп флексі" | T | 0,354 |  |
| 106 | Розчинник № 10, 17 | T | 0,035 |  |

Улаштування залізобетонної частини метропроїзду

| 107 | Установлення на стальні прогонові конструкції мостів збірних залізобетонних плит | 100 m 3 | 0,34 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 108 | Збірна залізобетонна плита метропроїзду | m3 | 34 |  |
| 109 | Бетонування баластового корита метропроїзду | m3 | 421 |  |
| $11 / 1$ | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону В35 [M450], крупність заповнювача ט̈ijbue 20 до 40 mm | 43 | 429.42 |  |
| 111 | Армування баластовото корита метроировлу | 1 | 78.042 |  |
| 112 | Гарячекатана арматурна сталь глалка, клас А-I, діаметр 6 мм | 1 | 2.879 |  |
| 113 |  | , | 10.353 |  |
| 11: | Сарячекатана арматуриа сталь, періоличного профюлю. клас A-111. диаметп 12 MM | ! | 55.3 |  |
| 115 | Т'арячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-ІІ, діаметр 1618 мм | T | 17,938 |  |
| 116 | Дріт арматурний із низьковуглецевої сталі ВР-1, діаметр 3 мм | T | 15,42 |  |
| 117 | Установлення закладних деталей вагою до 4 кг | 1 | 3,255 |  |
| Сталезалізобетонна прогонова будова автопроїду |  |  |  |  |
| Улаштування металевої частини автопрӧ̈ду |  |  |  |  |
| Улаштування опорних частин |  |  |  |  |
| 118 | Знепилювання ніш підферменників під установлення анкерів опорних частин | м2 | 17,74 |  |
| 119 | Установлення рухомих та нерухомих опорних частин KGe та КF | шт | 24 |  |
| 120 | Нерухомі опорні частини фірми Mauer Sohne KF11 | шт | 4 |  |
| 121 | Рухомі опорні частини фірми Mauer Sohne KGe 9 | UIT | 14 |  |
| 122 | Рухомі опорні частини фірми Mauer Sohne KGe 4 | шт | 6 |  |
| 123 | Приготування полімерного розчину | м3 | 1 |  |
| 124 | Смола епоксидно-діанова, марка ЗД-20 | T | 0,1356 |  |
| 125 | Поліетиленполіамін [ПЗПА] технічний, марка А | T | 0,0228 |  |
| 126 | Спирт фуриловий, I сорт | T | 0,027 |  |
| 127 | Карборунд | кг | 101,1 |  |
| 128 | Sika Grout | л | 2005 |  |
| 129 | Болти із шестигранною головкою оцинковані, діаметр різьби 20-[22] мм | T | 0,05 |  |
| 130 | Шайби | T | 0,004 |  |
| Улаштування металевої прогонової будови автопрӧ̈ду |  |  |  |  |
| 131 | Перевезення віл приоб'єктного складу до будівельного майданчику металевих конструкцій ортотропних плит на відстань 200 м | 1 T | 1016 |  |
| 132 | Установлення кранами на стапель для складання в блоки балок автопроїзду | шт | 90 |  |
| 133 | Установлення кранами укрупнених блоків прогонових конструкцій на опори | шт | 86 |  |
| 134 | Металоконструкції мостових прогонових будов | T | 1016 |  |
| 135 | Зварювання металевих конструкцій балки прогонової булови автопроїзду | 1 стик | 38 |  |
| 136 | Ультразвуковий контроль якості зварних з'елнань, положення ива нижне й вертикальне | 1м шва | 1062,4 |  |
| 137 | Вартість вставок ВС, ВП, ВР1, ВР2, ВР3 | T | 21,5 |  |
| 138 | Вартість вставок ВПР, ВПД, ВОД, ВРД, ВД, НР, НД, розпорок Р1 | T | 10,9 |  |
| 139 | Гнучкий анкер АГ2 | T | 27,3 |  |
| 140 | Ставлення оиинкованих і високотривких болтів | $100 \ldots \mathrm{~T}$ | 6,3 |  |
| 141 | Болти високоміцні | T | 0,13 |  |
| 142 | Пайби | T | 0,07 |  |
| 143 | Гайки шестигранні, діаметр різьби 20-22 мм | T | 0,04 |  |
| 144 | Болти із шестигранною головкою оцинковані, діаметр різьби 20-[22] мм | T | 0,07 |  |
| 145 | Очищення кварцовим піском контактних поверхонь опирання на опорні частини | m2 | 43,98 |  |
| 146 | Монтаж опорних плит | T | 9 |  |
| 147 | Металеві опорні плити ПО | T | 9 |  |
| 148 | Установлення кришок оглядових люків | T | 0,23 |  |
| 149 | Кришка люка КР1 | T | 0,23 |  |


| 150 | Навантаженя балок автопроїзду на автопоїзд | Іелемент | 90 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 151 | Виготовлення підхватних конструкцій для розвантаження балок автопроїзду | T | 1,06 |  |
| 152 | Сталь кутова | T | 1.0812 |  |
| 153 | Установлення підхватних пристроїв | шT | 66 |  |
| 154 | Демонтаж підхватних пристроїв | IIT | 66 |  |
| 155 | Сталь кутова( звор.матеріал) | ; | 0.9-308 |  |
| 156 | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транснортом загального призначення на відстань 25 км | T | 0.97308 |  |
| 19 |  <br>  <br>  | $\because ?$ | 8887 |  |
| 158 | Знепилювання металевих поверхонь ири роо́оті 3 ришту вань.иідявісии. помостів, колисок на висоті більше 4 м/ | M2 | 4465 |  |
| 159 | Промивання поверхонь перед фарбуванням водою 3 подачею від поливомиючих машин | 100 m 2 | 133,52 |  |
| 160 | Ірунтування металевих поверхонь за один раз грунтовкок ГФ-02 \| [ / при роботі з риштувань, помостів, колисок і драбин всередині апаратів при діаметрі до 4 м/] | 100 m 2 | 8,89 |  |
| 161 | Грунтування металевих поверхонь за один раз грунтовкою ГФ-021[ /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/] | 100 m 2 | 4,46 |  |
| 162 | Фарбування металевих погрунтованих внутрішніх поверхонь /при роботі 3 риштувань, помостів, колисок і драбин всередині апаратів при діаметрі до 4 м | 100m2 | 88,87 |  |
| 163 | Фарбування металевих погрунтованих зовнішніх поверхонь /при роботі 3 риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ | 100 m 2 | 44,65 |  |
| 164 | Фарбування металевих погрунтованих внутрішніх поверхонь сумішшю /при роботі 3 риштувань, помостів, колисок і драбин всередині апаратів при діаметрі до $4 \mathrm{~m} /$ | 100 m 2 | 88,87 |  |
| 165 | Фарбування металевих погрунтованих зовнішніх поверхонь сумішшю /при роботі 3 риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ | 100 m 2 | 44,65 |  |
| 166 | Нормацинк/Бар'єр | T | 0,176 |  |
| 167 | Матеріали для антикорозійного захисту металу "Йотокоат універсальний" | T | 4,43 |  |
| 168 | Матеріали для антикорозійного захисту металу "Хардтоп флексі" | T | 1,25 |  |
| 169 | Розчинник №10, 17 | T | 0,52 |  |
| Улантування залізобетонної частини автопроїду |  |  |  |  |
| 170 | Установлення на стальні прогонові конструкції мостів збірних залізобетонних плит ПІОІ та ПО2 | 100 m 3 | 0,387 |  |
| 171 | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B30 [М-400],крупність заповнювача 5-10 мм, марка за морозостійкістю 250 | m3 | 0,54954 |  |
| 172 | Плити проїзної частини сталезалізобетонних споруд мостів на автодорогах із бетону ВЗО, (П01, П02) | m3 | 38,7 |  |
| 173 | Бетонування плит прогонових будов | 1 m 3 | 2062,5 |  |
| 174 | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35 [M450], крупність заповнювача більше 20 до 40 mm | m3 | 2103,75 |  |
| 175 | Армування плит прогонових будов | T | 717,923 |  |
| 176 | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас A-1, діаметр 6 мм | T | 1,033 |  |
| 177 | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 10 мм | T | 17,91 |  |
| 178 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 мм | T | 50,213 |  |
| 179 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2022 мм | T | 216.207 |  |
| 180 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 3240 мм | T | 418,483 |  |
| 181 | Дріт вязальний | 100 kr | 140,77 |  |
| 182 | Установлення закладних деталей вагою до 4 кг | T | 14,917 |  |
| 183 | Фарбування залізобетонних прогонових конструкцій мостів перхлорвініловими фарбами | 100 m 2 | 6,16 |  |
| 184 | Улаштування помостів для фарбування тротуарів | 100 m 2 | 6,16 |  |


| Улаштування мостового полотна, деформаційних швів, шумозахисного екрану |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Улаштування деформаційних швів |  |  |  |  |
| 185 | Улаштування деформаційних швів фірми "Maurer" (D160, D240, D320) на спряження прогонових конструкцій мостів на автомобільних дорогах | 100м ива | 0,696 |  |
| 186 | Конструкція деформаційного шву типу MAURER D240 | M | 69,6 |  |
| 187 | Ветонування ніш між деформаційним швом та монолитною плитою прогоновол будови | 1 m 3 | 31.557 |  |
| 18x | Суміні бетонні готові важкі, клас бетону B35 [M450]. круиність заиквнквача (ibiblle 20 no 40 mm | v3 | 32.18814 |  |
| 189 | Apmуванняя ніии леформаиійних иивів | : | +,79882 |  |
| 19 |  | $i$ | 0.10 .499 |  |
| 191 | 1 арячекатана арматурна сталь гладка, клас A-1, діаметр 10 мм | 1 | 0,3838 |  |
| 192 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю. клас А-III. діаметр 12 MM | T | 0.44003175 |  |
| 193 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-ІІІ, діаметр 1618 mm | 1 | 1,518 |  |
| 194 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-ІІІ, діаметр 2022 мм | T | 1,848 |  |
| 195 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 3240 мм | T | 0.5770 |  |
| Улаштування вертикального водовідводу |  |  |  |  |
| 196 | Знепилювання отворів | m2 | 12,60019 |  |
| 197 | Захист залізобетонних прогонових конструкцій від корозії сумішами Sika Mono Top 610 | 10 m 2 | 1,2600192 |  |
| 198 | Покриття антикорозійне для арматури Sika Mono Top 610 | r | 0,055 |  |
| 199 | Матеріал ремонтний Sika Mono Top 614 [сухий компонент] | T | 0,687 |  |
| 200 | Покриття антикорозійне для захисту бетону Sika Gard 680 S | T | 0,0055 |  |
| 201 | Пісок природний,рядовий | m3 | 0,344 |  |
| 202 | Монтаж вертикальних труб водовідводу | T | 2,34488 |  |
| 203 | Труби сталеві електрозварні прямошовні із сталі марки 20, зовнішній діаметр 152 мм, товщина стінки 4 мм | M | 71,2 |  |
| 204 | Кільце трубки | T | 0,02724 |  |
| Улаштування повздовжнього водовідводу |  |  |  |  |
| 205 | Установлення воронок водовідвілних | IIIT | 66 |  |
| 206 | Воронки водовідвідні оцинковані | T | 0,72 |  |
| 207 | Манжет гумовий | кг | 138,6 |  |
| 208 | Улаштування повздовжнього водовідводу з оцинкованих труб та дренажного профіля з нержавіючої сталі | T | 40,7152 |  |
| 209 | Люк водовідвідний оцинкований | T | 39,8144 |  |
| 210 | Сталь листова гарячекатана жаростійка нержавіюча, марка 12 Х17, товщина 1,5 мм | T | 0,9008 |  |
| Улаптування бортового каменю та бар'єрного огородження |  |  |  |  |
| 211 | Установлення бортових каменів природних на сумiu Sika Grout - 318 | 100 m | 7,92 |  |
| 212 | Grout I | л | 6000 |  |
| 213 | Камені бортові із вивержених гірських порід, марка 1 ПП | M | 792 |  |
| 214 | Установлення бар'єрного огородження (720кДж) 3 оцинкованої сталі | T | 55,678 |  |
| 215 | Елементи бар'єрного огородження із оцинкованої сталі | T | 55,678 |  |
| Улаштування гідроізоляції та покритгя |  |  |  |  |
| 216 | Очищення поверхні бетону під гідроізоляцію | M2 | 7237.5 |  |
| 217 | Грунтування бетонної поверхні грунтом PAR-1 | 100 m 2 | 72,375 |  |
| 218 | Грунтовка PAR-1 | T | 1,809375 |  |
| 219 | Улаштування гідроізоляції "Елімінатор" у 2 шари | 100m2 | 72,375 |  |
| 220 | Eiiminator | T | 26,055 |  |
| Улаштування ГУСАСФАЛЬТУ на проїздній частині прогонової будови товщ. 8 см |  |  |  |  |
| 221 | Влаштування нижнього шару покриття товщиною 4 cm із суміші асфальтобетонної литої типу Гусасфальт фінішером, ширина укладання: 11,5 м | 1000 m 2 | 5,643 |  |


| 222 | Влаштування верхнього шару покриття товщиною 4 см із суміші асфальтобетонної литої типу Гусасфальт фінішером, ширина укладання: 11,5 M | 1000 m 2 | 5,643 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 223 | Вартість Гусасфальту | T | 1121,37696 |  |
| Улаштування ГУССАСФАЛЬТУ на тротуарі товш. 3 см |  |  |  |  |
| 224 | Влаштування покриття тротуарів із суміші асфальтоӧетоннои литоі I'усасфальт-10 вру'ну:одношарове покриття товминою 3 cm | 100 m 2 | 7,245 |  |
| 225 | Baprictb I ycacфаньту (rporyapı) | 1 | 52.104 |  |
|  |  |  |  |  |
| 220 |  Гусасфальт-10 вручну;одношарове покриття товщиною 3 cm | 100 mz | 2,04 |  |
| 227 | Вартість Гусасфальту (тротуари) | T | 14,688 |  |
| 228 | Герметизація швів між гуссасфальтом та вертикальними гранями | 100 m шва | 27,315 |  |
| 229 | Заливання швів між сусідніми гранітними бортовими каменями еластичним резиноподібним матеріалом Sikaflex PRO3 WF | 100 m 2 | 0,186804 |  |
| 230 | Sikaflex PRO3 WF | л | 99 |  |
| Улаштування шумозахисного екрану |  |  |  |  |
| 231 | Монтаж шумозахистного огородження | T | 11,298 |  |
| 232 | Листи полікарбонатні (типу Термогаль) | м2 | 806 |  |
| 233 | Металоконструкції шумового бар'єру оцинковані | T | 11,298 |  |
| Установлення опор освітлення |  |  |  |  |
| 234 | Знепилювання отворів | M2 | 1,08801 |  |
| 235 | Заповнення отворів епоксидною смолою | 100 m 2 | 0,0108801 |  |
| 236 | Смола епоксидно-діанова, марка ЗД-20 | T | 0,0099 |  |
| 237 | Установлення анкерних стрижнів | $T$ | 0,0528 |  |
| 238 | Шпильки чорні стяжні, діаметр різьби 24 мм, довжина 400 mm | T | 0,0528 |  |
| 239 | Установлення опор освітлення | опора | 8 |  |
| 240 | Опори освітлення | T | 1,323 |  |
| 241 | Фарбування олійною фарбою стальних трубчастих опор з очищенням поверхні металевою щіткою | T | 6,6 |  |
| 242 | Монтаж короба та основ стовпа освітлення | T | 4,686 |  |
| 243 | Металоконструкції короба | T | 4,391 |  |
| 244 | Металоконструкції основ стовпа освітлення | T | 0,295 |  |
| Нанесення розмітки |  |  |  |  |
| 245 | Влаштування горизонтальної дорожньої розмітки термопластиком маркірувальною машиною Hofman 33-HC-1, тип лінії 1.5 | 1 km | 0,72 |  |
| 246 | Влаштування горизонтальної дорожньої розмітки термопластиком маркірувальною машиною Hofman $33-\mathrm{HC}-1$, тип лінії 1.1 | 1 km | 0,72 |  |
| СДСтаП |  |  |  |  |
| Улантування майданчиків |  |  |  |  |
| Улаитування монтажних майданчиків для спорудження бурових паль |  |  |  |  |
| 247 | Зняття рослинного шару грунту бульдозерами потужністю 79 кВт [108 к.с.] з переміщенням грунту до 10 м, група грунтів I | 1000 m 3 | 0,26832 |  |
| 248 | Додаткове перемішення грунту на 10 m . | 1000 m 3 | 0,26832 |  |
| 249 | Навантаження раніше розробленого грунту на автомобілі-самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на пневмоколісному ходу 3 ковшом місткістю $0,25 \mathrm{~m}^{3}$, група грунтів 1 | 1000 m 3 | 0,26832 |  |
| 250 | Перевезення грунту до 10 км (без навантаження) | T | 321,984 |  |
| 251 | Робота на відвалі, група грунтів 1 | 1000 m 3 | 0,26832 |  |
| 252 | Улаштування доріг зі збірних залізобетонних плит площею більше 3 м2 | 100 m 3 | 5,39136 |  |
| 253 | Залізобетонні плити (з урахуванням 4-х кратної оборотності) | m3 | 133,7856 |  |
| 254 | Розбирання доріг зі збірних залізобетонних плит площею більше 3 m 2 | 100 m 3 | 5,39136 |  |
| 255 | Розроблення грунту 3 навантаженням на автомобілі- самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на пневмоколісному ходу 3 ковшом місткістю 0,25 м 3 , група грунтів 1 | 1000m3 | 0,26832 |  |
| 256 | Перевезення грунту до 10 км (без навантаження) | T | 321,984 |  |


| 257 | Рекультивація рослинного грунту механізованим способом, група грунтів I | 1000 m 2 | 0,8944 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Улаштування монтажного майданчика біля опор 4-7 |  |  |  |  |
| 258 | Планування площ бульдозерами потужністю 79 кВт [108 к.с.] за 1 прохід | 1000 m 2 | 1,3104 |  |
| 259 | Улаштування одношарової основи товщиною 15 cm із щебеню фракції 40-70 мм при укочуванні кам'яних матеріалів з гранинею міиності на стиск понал 98.1 M Ila [1000 кг/см2] | 1000 m 2 | 0.93782 |  |
| 260 |  | 100 m 3 | 2,13044 |  |
| 261 | Залізобетонні плити | n'3 | 21,3,044 |  |
| 36) |  | 100 m | 2.130144 |  |
| 263 | Розбирання щебеневого покриття і основи | !0043 | 1.4066 |  |
| 26.4 | Блоки та плити фундаментні розміром $3 \times 3$ м та більше ребристі, коробчаслі, ой'єм більше । до 4 м 3 , масадо 5 1, клас бетону B15 | m3 | 213,044 |  |
| СДСъаІІ на улаппування БНПI |  |  |  |  |
| Улаштування технологічного зїзуу біля опор |  |  |  |  |
| 265 | Розроблепня грунту 3 навантаженням на автомобілі- самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу 3 ковшом місткістю $0,5[0,5-0,63]$ м 3 , група грунтів 2 | 1000 m 3 | 0,53248 |  |
| 266 | Перевезення грунту до 10 km (без навантаження) | T | 958,464 |  |
| 267 | Ущільнення грунту пневматичними трамбівками, група грунтів 1,2 | 100 m 3 | 5,3248 |  |
| 268 | Полив водою ушільнювального грунту в насигах ( $50 \%$ від обсягу грунту) | 1000 m 3 | 0,26624 |  |
| 269 | Планування укосів і полотна насипів механізованим способом, група грунтів 2 | 1000m2 | 0,0527436 |  |
| 270 | Улаштування щебеневих подушок | 100 m 3 | 1,8486 |  |
| 271 | Щебінь із природного каменю для будівельних робіт, фракція 20-40 мм, марка M1000 і більше | m3 | 256,9554 |  |
| 272 | Улаштування доріг зі збірних залізобетонних плит площею більше 3 м2 | 100 m 3 | 0,94068 |  |
| 273 | Залізобетонні плити (з урахуванням 4-х кратної оборотності) | m3 | 23,517 |  |
| 274 | Розбирання лоріг зі збірних залізобеетонних плит площею більые 3 м2 | 100m3 | 0,94068 |  |
| 275 | Розбирання щебеневого покриття і основи | 100 m 3 | 1,8486 |  |
| Улаштування напівостровка опори |  |  |  |  |
| 276 | Заглиблення віброзанурювачем стальних шпунтових паль масою I м понад 70 кг на глибину до 15 м /в утруднених умовах із відсипаних острівців, на косогорах, із помостів, у котлованах зі шпунтовою огорожею/ | T | 70,356 |  |
| 277 | Профілі для шпунтових паль Л4 і Л5, маса I м довжини понад 50 до 100 ко включно, сталь, марка СтЗкпI (з урахуванням 7 кратної оборотності) | ' | 15,47832 |  |
| 278 | Витягання стальних шпунтових паль масою 1 м понад 70 кг, довжиною до 15 м 3 грунту групи 2 /в утруднених умовах із відсипаних острівців, на косогорах, із помостів, у котлованах зі шпунтовою огорожею/ | T | 70,356 |  |
| 279 | Установлення анкерного тросу обв'язки | T | 22,34232 |  |
| 280 | Трос, діаметр 42 мм | 10 m | 3,3852 |  |
| 281 | Анкерні деталі | T | 0,5772 |  |
| 282 | Демонтаж анкерного тросу обв'язки | T | 22,34232 |  |
| 283 | Складання металевих пакетів для в'їзду бурової на шпунт | T | 2,652 |  |
| 284 | Шпали дерев'яні непросочені для залізниці широкої колії, тип III | шт | 34,32 |  |
| 285 | Металоконструкції індивідуальні (з урахуванням 50 -ти кратної оборотності) | T | 0,05304 |  |
| 286 | Розбирання металевих пакетів для в'їзду бурової на шпунт | T | 2,652 |  |
| Улаштування шпунтової стінки опори |  |  |  |  |
| 287 | Заглиблення віброзанурювачем стальних шпунтових паль масою $\mid$ м понад 70 кг на глибину до 15 м /в утруднених умовах із відсипаних острівців, на косогорах, iз помостів, у котлованах зі ппунтовою огорожею/ | T | 233,506 |  |
| 288 | Профілі для шпунтових паль Л4 і Л5, маса І м довжини понад 50 до 100 кг включно, сталь, марка Ст 3 кпl (з урахуванням 7 кратної оборотності) | T | 51,37132 |  |
| 289 | Витягання стальних шпунтових паль масою I м понад 70 кг, довжиною до 15 м 3 грунту групи 2 /в утруднених умовах із відсипаних острівців, на косогорах, із помостів, у котлованах зі шпунтовою огорожею/ | T | 233,506 |  |
| 290 | Виготовлення кутового шпунта | T | 8,6086 |  |
| 291 | Установлення і розбирання кріплення стальної шпунтової огорожі | T | 29,848 |  |


| 292 | Метал шпунтової обв'язки | T | 29,848 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 293 | Облаштування лісоматеріалом риштувань та їх розбирання | м3 | 8,19 |  |
| Засипка шпунтового простору опори |  |  |  |  |
| 294 | Розроблення грунту 3 навантаженням на автомобілі- самоскиди екскаваторами олноковновими дизельними на гусеничному хпду з ковном місткістю 0.5 [0,5-0,63] м3. група грунтів 2 | 1000 m 3 | 2.5298 |  |
| 295 | [1еревезення трунту до 10 км (без навантаження) | 1 | +553.04 |  |
| 2906 | Упиілнення ррунту пневматичними трамбівками, ируна грунік 1.2 <br>  екскаваторами одноковновими дизельними на іуееничному доду 子 понным <br>  пітвиненої вологості, шо сииьно налинає на $3 у 6$ | 100 m 3 (0nm) | 25.298 2.5298 |  |
| 298 | Перевезения грунту до 10 км (без навантаження) | T | 4553,64 |  |
| 299 | Робота на відвалі, група грунтів 2-3 | 1000 m 3 | 2,5298 |  |
| 300 | Улаштування доріг зі збірних залізобетонних плит площею більше 3 m 2 | 100 m 3 | 0,22113 |  |
| 301 | Залізобетонні плити (3 урахуванням 4-х кратної оборотності) | m 3 | 5,52825 |  |
| 302 | Розбирання доріг зі збірних залізобетонних плит плошею більше 3 m 2 | 100m3 | 0,22113 |  |
| Улаштування шпунтового огородженя на опорах |  |  |  |  |
| 303 | Заглиблення віброзанурювачем стальних шпунтових паль масою 1 м понал 70 кг на глибину до 10 м | T | 29,952 |  |
| 304 | Профілі для шпунтових паль Л4 і Л5, маса 1 м довжини понад 50 до 100 кг включно, сталь, марка СтЗкпІ (з урахуванням 7 кратної оборотності ) | T | 6,58944 |  |
| 305 | Витягання стальних шпунтових паль масою 1 м понад 70 кг, довжиною до 10 м 3 грунту групи 2 | T | 29,952 |  |
| Улаштування майданчиків для спорудження бурових паль на опорах |  |  |  |  |
| 306 | Улаштування доріг зі збірних залізобетонних плит площею більше 3 м2 | 100 m 3 | 4,04352 |  |
| 307 | Залізобетонні плити (з урахуванням 4-х кратної оборотності) | m3 | 100,3392 |  |
| 308 | Розбирання доріг зі збірних залізобетонних плит площею більше 3 м2 | 100 m 3 | 4,04352 |  |
| Улаитування рами та направляючого кондуктора для заглиблення обсадних труб |  |  |  |  |
| 309 | Складання рами для заглиблення обсадних труб | T | 141,75616 |  |
| 310 | Металоконструкції індивідуальні (з урахуванням 50-ти кратної оборотності) | T | 0,0759408 |  |
| 311 | Складання направляючого кондуктора для заглиблення обсадних труб | T | 746,28736 |  |
| 312 | Металоконструкції індивідуальні (з урахуванням 50 -ти кратної оборотності) | T | 0,0999492 |  |
| 313 | Розбирання рами та направляючого кондуктора для заглиблення обсадних труб | T | 888,16 |  |
| Улаштування стапелю для зварювання обсадних труб |  |  |  |  |
| 314 | Планування площ механізованим способом, група грунтів I | 1000 m 2 | 0,1 |  |
| 315 | Улаштування подушок піщаних під фундаменти | 100 m 3 | 0,015 |  |
| 316 | Улаштування доріг зі збірних залізобетонних плит площею більне 3 м2 | 100 m 3 | 0,0405 |  |
| 317 | Залізобетонні плити (3 урахуванням 4-х кратної оборотності) | m3 | 1,005 |  |
| 318 | Розбирання доріг зі збірних залізобетонних плит площею бiльше 3 m 2 | 100 m 3 | 0,0405 |  |
| 319 | Складання стапелю для зварювання обсадних труб | T | 3 |  |
| 320 | Металоконструкції індивідуальні (з урахуванням 50 -ти кратної оборотності) | T | 0,06 |  |
| 321 | Розбирання стапелю для зварювання обсадних труб | T | 3 |  |
| 322 | Фанера будівельна із потовщеного шпону, марка ФК, товщина 8; 9,5 мм | m 3 | 0,02 |  |
| Облаптування для бетонування ростверків опор |  |  |  |  |
| 323 | Вартість металоконструкції опалубки ростверка | T | 1,2532 |  |
| 324 | Перевезення металоконструкцый важкого та легкого типыв транспортом загального призначення на выдстань 25 км | T | 0,25064 |  |
| 325 | Моитаж кондуктора для фіксації арматурних стержнів | T | 3,2864 |  |
| 326 | Металоконструкції індивідуальні кондуктора- 3 комплекта, 3 урахуванням 32 кратної оборотності | T | 0,0385125 |  |
| 327 | Демонтаж кондуктора для фіксації арматурних стержнів | T | 3,2864 |  |
| Улаштування індивідуальної металевої опалубки опор |  |  |  |  |
| 328 | Складання індивідуальної металевої опалубки опор | T | 112,5176 |  |
| 329 | Опалубка металева | T | 0,703235 |  |


| 330 | Розбирання індивідуальної металевої опалубки | T | 112,5176 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Улаштування робочих риштувань Пері Розет на опорах |  |  |  |  |
| 331 | Складання стальних риштувань PERI UP Rosett | T | 19,48544 |  |
| 332 | Розбирання стальних риштувань PERI UP Rosett | T | 19,48544 |  |
| 33 | Перевезення металоконструкиый важкого та легкого типыв транспортом загального призначення на выдстань 25 км | 1 | 4.87136 |  |
| - Улаштування тимчасових опор на опорах |  |  |  |  |
| 33.4 | Улантування пілкранових колій на mпалах зальобетонних з рейок тияу P50 | 100 m | 0.1248 |  |
| 135 |  | " | 0.312 |  |
| 376 | Роббирання пі!кранових колій на шпалах залізоӧтонних з рейок тину Руо | 100 m | $11.124 \times$ |  |
| 3.37 | Складання тимчасової опори 3 інвентарних конструкщій | I | 6,032 |  |
| 338 | Металоконструкиії індивідуальні (з урахуванням 50-ти кратної оборотності) | r | 0,01508 |  |
| 339 | Розбирання тимчасової опори 3 інвентарних конструкцій | T | 6,032 |  |
| 340 | Складання м/конструкцій тимчасової опори з МІК-С | T | 9,50768 |  |
| 341 | Розбирання м/конструкиій тимчасової опори з МІК-С | T | 9,50768 |  |
| СДСтаП на улаштування тіла опор |  |  |  |  |
| Улаштування монтажної площадки |  |  |  |  |
| 342 | Планування площ механізованим способом, група грунтів 1 | 1000 m 2 | 8,2719 |  |
| 343 | Улаштування щебеневих подушок | 100 m 3 | 4,7424 |  |
| 344 | Щебінь із природного каменю для будівельних робіт, фракція 20-40 мм, марка M1000і більше | m3 | 659,1936 |  |
| 345 | Улаштування доріг зі збірних залізобетонних плит площею більше 3 m 2 | 100 m 3 | 8,47665 |  |
| 346 | Залізобетонні плити (з урахуванням 4-х кратної оборотності) | m3 | 211,91625 |  |
| 347 | Розбирання доріг зі збірних залізобетонних плит площею більше 3 м2 | 100 m 3 | 8,47665 |  |
| Улаштування індивідуальної металевої опалубки |  |  |  |  |
| 348 | Складання індивідуальної металевої опалубки | T | 762,55608 |  |
| 349 | Опалубка металева ( 3 урахуванням 50 -ти кратної оборотності) | T | 0,76255608 |  |
| 350 | Розбирання індивідуальної металевої опалубки | T | 762,55608 |  |
| Улаштування риштувань P-2, P-3 |  |  |  |  |
| 351 | Складання стальних риштувань P-2, P-3 з інвентарних конструкцій при висоті до 12 м | T | 23,92208 |  |
| 352 | Розбирання стальних риштувань P-2, P-3 з інвентарних конструкцій | T | 23,92208 |  |
| 353 | Металоконструкції індивідуальні ( 3 урахуванням 50-ти кратної оборотності) | T | 0,4784312 |  |
| 354 | Бруси обрізні $з$ хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина $75-150$ мм, товшина 150 мм і більше, II сорт | m3 | 8,879 |  |
| 355 | Дошки об́різні 3 хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, товщина 32,40 мм, Il сорт | m3 | 10,01728 |  |
| Улаштування робочих риштувань Пері Розет |  |  |  |  |
| 356 | Складання стальних риштувань PERI UP Rosett | T | 272,79616 |  |
| 357 | Розбирання стальних риштувань PERI UP Rosett | T | 272,79616 |  |
| 358 | Перевезення металоконструкцый важкого та легкого типыв транспортом загального призначення на выдстань 25 км | T | 19,48544 |  |
| Улаштування технологічної опори для для улаштування ригеля |  |  |  |  |
| 359 | Складання стальних перемішувальних помостів із інвентарних конструкцій ( допоміжна тимчасова опора для улаштування ригеля ) | T | 157,37358 |  |
| 360 | Розбирання стальних переміщувальних помостів із інвентарних конструкиій ( допоміжна тимчасова опора для улаштування ригеля ) | T | 157,37358 |  |
| 361 | Металоконструкції індивідуальні ( 3 урахуванням 50 -ти кратної оборотності) | T | 3,1474716 |  |
| СДСтаППа улаптування метро та автопроӥзду |  |  |  |  |
| Оббудування опор риштуванням дляя балок метропроїзду |  |  |  |  |
| 362 | Складання риштувань на ригелі опори для прогонової будови метропроїзду | T | 1,94142 |  |
| 363 | Лісоматеріал додатково, не врахований у поз. ЕЗО-88-1 | m3 | 2,054 |  |
| 364 | Металоконструкції риштувань | T | 1,94142 |  |
| 365 | Розбирання риштувань | T | 1,94142 |  |
| 366 | Виготовлення драбин | T | 0,7566 |  |


| 367 | Деталі кріплення рейок, елементи кріплення підвісних стель, трубопроводів, повітроводів, закладні деталі, деталі кріплення стінових панелей, ворот, рам, грат тощо масою не більше 50 кг, з перевагою профільного прокату, такі, що складаються 3 двох та більш | r | 0,7566 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 368 | Монтаж драбин на ригелі опор /по залізобетонних і кам'яних опорах/ | T | 0,7566 |  |
| 36 | Демонтаж драбин | : | 0, 5.56 |  |
| 371 | Очииення квариовим піском риитувань на ринелі онори та урайин | M2 | 67.457 |  |
| 371 | Грунтування металевих поверхонь за один раз грунтовкою АК-070 | 100 m 2 | 0.6745 ? |  |
| 19 |  | 1009 ? | 0.67457 |  |
|  | Ообудування опор ришлванням для оалок авло |  |  |  |
| 373 | Монтаж об̄будування верху стояка опор та рииту вань-балкону дляя балок автопроїзду | T | 8.80672 |  |
| 374 | Металоконструкції індивідуальлі | T | 8,80672 |  |
| 375 | Розбирання верху стояка опор та риштувань-балкону | T | 8,80672 |  |
| 376 | Облаштування лісоматеріалом риштувань та їх розбирання | m3 | 3,0576 |  |
| 377 | Монтаж драбин баштових | T | 11,0656 |  |
| 378 | Металоконструкції індивідуальні (3 урахуванням 50-ти кратної оборотності) | T | 0,110656 |  |
| 379 | Улаштування щитів настилу драбини, та їх розбирання | m3 | 1,3988 |  |
| 380 | Очищення кварцовим піском | M2 | 358.488 |  |
| 381 | Грунтування металевих поверхонь за один раз грунтовкою АК-070 | 100 m 2 | 3,58488 |  |
| 382 | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь емаллю КО-88 | 100 m 2 | 3,58488 |  |


| Конструкції для підйому блоків авто та метропроїзду |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 383 | Монтаж траверси для підйому блоків метро та автопроїзду одрим краном | T | 9,54408 |  |
| 384 | Демонтаж траверси | T | 9,54408 |  |
| 385 | Металоконструкції індивідуальні (з урахуванням 50 -ти кратної оборотності) | T | 0,0409032 |  |
| 386 | Монтаж балки підхватної для підйому блоків одним краном, 28 раз | T | 4,06952 |  |
| 387 | Металоконструкції індивідуальні (з урахуванням 50-ти кратної оборотності) | T | 0,0174408 |  |
| 388 | Канат подвійного звивання, тип ТК, без покриття, 3 дроту марки В, маркірувальна група $1770 \mathrm{H} / \mathrm{mм2} 2$, діаметр 8,5 мм | 10m | 0,2236 |  |
| 389 | Канати подвійного звивання, тип ТЛК-0, конструкція $6 \times 37[1+6+15+15]+10 . c$., маркірувальна група $1770 \mathrm{H} / \mathrm{Mm} 2$, із сталевого оцинкованого дроту марки B, діаметр канату 19,5 мм | 10 m | 0,676 |  |
| 390 | Канат подвійного звивання, тип ТЛК-0, без покриття, з дроту марки B, маркірувальна груна $1770 \mathrm{II} / \mathrm{mm} 2$, ламатетр $30,5 \mathrm{mм}$ | 10 m | 0,7852 |  |
| 391 | Демонтаж балки підхватної для підйому блоків одним краном | T | 4,06952 |  |
| 392 | Монтаж підхоплюючих балок для підйому блоків автопроїзду двома кранами, на 4 блоки | T | 0,38064 |  |
| 393 | Металоконструкції індивідуальні (з урахуванням 50-ти кратної оборотності) | T | 0,009516 |  |
| 394 | Демонтаж підхоплюючих балок | T | 0,38064 |  |
| 395 | Очищення кварцовим піском | M2 | 77,688 |  |
| 396 | Грунтування металевих поверхонь за один раз Гунтовкою АК-070 | 100 m 2 | 0,77688 |  |
| 397 | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь емаллю КО-88 | 100m2 | 0,77688 |  |


| Монтажна консоль для зварювання балок автопроїзду |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 398 | Монгаж консолі для зварювання стиків балок автопроӥзду, 8 раз | T | 13,8944 |  |
| 399 | Металоконструкції індивідуальні, 4 шт, (3 урахуванням 10 -ти кратної оборотності) | T | 0,69472 |  |
| 400 | Демонтаж консолі | T | 13,8944 |  |
| 401 | Облантування лісоматеріалом консолей, та їх розбирання | m3 | 2,08 |  |
| 402 | Очищення кварцовим піском | M2 | 173,68 |  |
| 403 | Грунтування металевих поверхонь за один раз грунтовкою АК-070 | 100 m 2 | 1,7368 |  |
| 404 | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь емаллю КО-88 | 100 m 2 | 1,7368 |  |
| Улаштування опалубки залізобетонної плити метропроїда |  |  |  |  |
| 405 | Улаштування і розбирання опалубки баластового корита метропроїзду | 1 m 2 | 2735,98 |  |
| 406 | Металева опалубка для улаштування плити метропроїзду (з урахуванням 50ти кратної оборотності) | T | 8,755448 |  |
| 407 | Болти будівельні 3 гайками та шайбами | T | 1,8096 |  |


| 408 | Бруси обрізні з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, товщина 100,125 мм, II сорт (з урахуванням 4,5 кратної оборотності) | m3 | 16,7544 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 409 | Фанера ламінована товщ. 18мм ( 3 урахуванням 4,5 кратної оборотності) | m 3 | 6,032 |  |
| 410 | Дошки обрізні 3 хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, товшина 32,40 мм, II сорт ( 3 урахуванням 4,5 кратної оборотності) | m3 | 3,3514 |  |
| 41 | Дошки обрізні з хвойних порід, довжина 4-6.5 м, ширина $75-150$ мм. товиинна 44 мм і більше. Il соря ( 3 урахуванням 4.5 кратної оборотності) | M 3 | 20,8086 |  |
|  |  |  |  |  |
| "11: |  | (16mi | 578.812 |  |
| 4. |  між головними балками (з урахуванням 50 -ти кратної оборотності) | $i$ | 11.1015872 |  |
| 414 | Болти будівельні 3 гайками та шайбами | T | 0,09071725 |  |
| 415 | Фанера бакелізована, марка ФБС, товщина 21 мм | M 3 | 2,641275 |  |
| 416 | Бруси обрізні 3 хвойних порід, довжина 2-3,75 м, ширина $75-150 \mathrm{mм}$, товıина 150 мм і більше, II сорт | m 3 | 0,702 |  |
| 417 | Клини дерев'яні $50 \times 100 \times 400$ мм | M3 | 0,013 |  |
| Підвісні облаштування для беетонування монолітної залізобетонної плити автопроїду |  |  |  |  |
| 418 | Монтаж ферм Фр, Фк монтажної в'язі для розкріплення балок | T | 67,2464 |  |
| 419 | Металоконструкції індивідуальні | T | 1,344928 |  |
| 420 | Демонтаж ферм Фр, Фк монтажної в'язі для розкріплення балок | T | 67,2464 |  |
| Супільні обриштування для бетонування монолітної залізобетонної плити автопроїзду |  |  |  |  |
| 421 | Планування площ бульлозерами потужністю 59 к Br [80 к.с.] за I прохід /остаточне по нівелювальних відмітках/ | 1000m2 | 8,2992 |  |
| 422 | Улаштування щебеневої підготовки | 100 m 3 | 8,9076 |  |
| 423 | Щебінь із природного каменю для будівельних робіт, фракція 20-40 мм, марка M1000 і більше | м3 | 1238,1564 |  |
| 424 | Перевезення заповнювачів природних, що транспортуються навалом, самоскидами на відстань I км | T | 1981,05024 |  |
| 425 | Розбирання щебеневої основи | 100 m 3 | 8,9076 |  |
| 426 | Перевезення будівельного сміття самоскидами на відстань 25 км | T | 1981,05024 |  |
| 427 | Улаштування збірних залізобетонних плит | 100 m 3 | 13,494 |  |
| 428 | Залізобетонні плити (3 урахуванням 4-х кратної оборотності) | м3 | 337,35 |  |
| 429 | Розбирання майданчиків із збірних залізобетонних плит | 100 m 3 | 13,494 |  |
| 430 | Перевезення будівельного сміття самоскидами | T | 843,375 |  |
| 431 | Монтаж монтажної консолі | T | 180,54608 |  |
| 432 | Монтажна консоль | T | 3,6109216 |  |
| 433 | Демонтаж монтажної консолі | T | 180,54608 |  |
| 434 | Монтаж технологічних стоякових опор ОT-1 та ОT-2 | T | 158,82048 |  |
| 435 | Вартість конструкщій опор ОТ | T | 3,17642 |  |
| 4.36 | Демонгаж технолонічних стоякових онор ОТ-1 та ОТ-2 | $T$ | 158,82048 |  |
| 437 | Монтаж блоків опорних пакетів ОП-І | T | 44,9904 |  |
| 438 | Вартість опорного пакету ОП-І | T | 0,899808 |  |
| 439 | Демонтаж блоків опорних пакетів ОП-І | T | 44,9904 |  |
| 440 | Монтаж ферм Ф-1 та анкерних пакетів АП-І | T | 393,1902 |  |
| 441 | Вартість ферм Ф-1 | T | 7,358364 |  |
| 442 | Вартість анкерного пакету АП-1 | T | 0.50544 |  |
| 443 | Демонтаж ферм Ф-1 та анкерних пакетів $\triangle П-1$ | T | 393,1902 |  |
| 444 | Установлення й розбирання труб́частих риштувань ПЕРИ | 100 m 2 mm | 74,0259 |  |
| 445 | Вартість настилу по вермам із дошок 50 mm . | m3 | 58,52925 |  |
| 446 | Установлення каркаса 3 балок VT та GT | m3 | 170,586 |  |
| 447 | Оренда конструкцій ПЕРИ | T | 6201,9594 |  |
| 448 | Металоконструкції вставок для риштувань ПЕРИ із труб | T | 1,46016 |  |
| 449 | Демонтаж каркаса 3 балок VT та GT | m3 | 170,586 |  |
| Улаштування оснастки для бетонування автопроїзду |  |  |  |  |
| 450 | Улаштування і розбирання елементів опалубки | 1 m 2 опал | 8646,04 |  |
| 451 | Бруски обрізні хвойних порід, довжина 2-6,5 м, товщина 40-60 мм, II сорт | m3 | 40,324635 |  |
| 452 | Масло формувальне ПЕРИ | $\pi$ | 351 |  |


| 453 | Фанера SPRUR 1250x2500м2 (3 урахуванням 8 кратної обертальності) | m2 | 974,025 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 454 | Установлення поручнів | 100 m | 9,9528 |  |
| 455 | Зняття поручнів | 100 m | 9,9528 |  |
| Спорудження складального стапелю для авто та метро проїздів |  |  |  |  |
| 456 | Планування плош бульлозерами потужністк 79 кВт [108 кс.] за 1 прохіл | 100042 | 5.9904 |  |
| +57 | Улаптування щебеневих подушок, $\mathrm{h}=15 \mathrm{~cm}$ | 100 m 3 | 5.203536 |  |
| 458 | Цебінь із природного каменю для будівельних робіт, фракпія 20-40 мм, марка M1000 i бinture | n'3 | 723.313188 |  |
| 小ッ | Розкладка з.б. п.лии $3 \times 2.5 \times 0.18$ | 100013 | $3.59+24$ |  |
| 46 |  | vs | 43.524 |  |
| 401 | Улаитування з.б. фундаментних блоків | 100 m 3 | 2.89536 |  |
| 462 | Блоки ФБС | m3 | 59,9365 |  |
| 463 | Розкладка та розбирання шпал для монтажу прогонової будови на складальному стапелі | 100wt | 1,2896 |  |
| 464 | Фанера клесна, марка ФК і ФБА, сорт В/ВВ, товщина 4 мм | $\mathrm{m}^{3}$ | 0,098384 |  |
| 465 | Виготовлення опорних пакетів | T | 48,6668 |  |
| 466 | Виготовлення пакетів П-І | T | 0,793 |  |
| 467 | Швелери N 40 з гарячекатаного прокату нормальної точності прокатки, немірної довжини, сталь марки С255 | T | 0,41184 |  |
| 468 | Товстолистовий гарячекатаний прокат в листах 3 обрізними кромками, товщина 9-12 мм, ширина понад 1400 до 1500 мм, сталь марки С345 | T | 0,38064 |  |
| 469 | Виготовлення пакетів П-2 | T | 0,1404 |  |
| 470 | Труби сталеві безшовні гарячедеформовані із сталі марки $15,20,25$, зовнішній діаметр $180 \mathrm{mм}$, товщина стінки 10 мм | M | 1,092 |  |
| 471 | Товстолистовий гарячекатаний прокат в листах з обрізними кромками, товщина 9-12 мм, ширина понад 1400 до 1500 мм, сталь марки С345 | T | 0,0936 |  |
| 472 | Очищення квариовим піском поверхні пакетів П-1 і П-2 | м2 | 23,4 |  |
| 473 | Грунтування металевих поверхонь за один раз гунтовкою АК-070 | 100 m 2 | 0.234 |  |
| 474 | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь емаллю КО-88 | 100m2 | 0,234 |  |
| 475 | Встановлення і знімання опорних пакетів та пакетів П-І і П-2 | T | 119,4752 |  |
| Робочі риштування стапелю |  |  |  |  |
| 476 | Монтаж робочих риштувань стапелю | T | 2,53968 |  |
| 477 | Металоконструкції індивідуальні (3 урахуваниям 50 -ти кратної оборотності) | r | 0,0042328 |  |
| 478 | Демонтаж робочих риштувань стапелю | T | 2,53968 |  |
| 479 | Облаштування лісоматеріалом риштувань та їх розбирання | M3 | 1,1856 |  |
| 480 | Очищення кварцовим піском | M2 | 5,291 |  |
| 481 | Грунтування металевих поверхонь за один раз грунтовкою АК-070 | 100m2 | 0,05291 |  |
| 482 | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь емаллю КО-88 | 100 m 2 | 0,05291 |  |
| 483 | Монтаж 2 шт. перехідної драбини | $T$ | 1.6224 |  |
| 484 | Металоконструкції індивідуальні ( $\mathbf{y}$ уахуванням 50 -ти кратної оборотності) | T | 0,002704 |  |
| 485 | Очищення кварцовим піском | M2 | 3,38 |  |
| 486 | Грунтування металевих поверхонь за один раз грунтовкою АК-070 | 100 m 2 | 0,0338 |  |
| 487 | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь емаллю КО-88 | 100 m 2 | 0,0338 |  |
| 488 | ЏПали дерев'яні непросочені для залізниці широкої колії, тип II | แт | 2 |  |
| 489 | Демонтаж перехідної драбини | T | 1,6224 |  |
| 490 | Демонтаж фундаментних блоків ФБС | 100 m 3 | 0,27144 |  |
| 491 | Розбирання з.б. плит стапелю | 100 m 3 | 0,33696 |  |
| 492 | Розбирання шебеневого покриття і основи | 100 m 3 | 0,38688 |  |

Суміщенна сталезалізобетонна естакада біля мосту через Гавань довжиною 165,6 м.

| Улаштування фундаментів опор та монолітних ростверків |  |  |  |  |
| :---: | :--- | :---: | :---: | :---: |
| 1 | Улаштування залізобетонних буронабивних паль діаметром 1650 мм в <br> нестійких водонасичених грунтах 2 групи ударно-канатним способом <br> установкою КАТО-3О ТНС, довжина паль 26 м | м3 | $\mathbf{5 2 4 3 , 2}$ |  |
| 2 | Долота тришарошечні, тип ШИ6ІТ-ЦВ | пит | $\mathbf{2 0 , 7 4 4 1 9 0 7 2}$ |  |
| 3 | Желонки з плоским клапаном, тип ЖПК.01.01.00 | шт | $\mathbf{1 0 , 3 7 2 0 9 5 3 6}$ |  |


| 4 | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B25 [M350], крупність заповнювача більые 20 до 40 мм | m3 | 6973,456 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 5 | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас A-1, діаметр 8 мм | T | 21,6832 |  |
| 6 | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 16-18 мм | T | 0,1217216 |  |
| , | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 3240 mm | , | 245.64416 |  |
| * |  | 1 | 5,38368 |  |
| 9 | Установления заклалиих леталей вагою ло 20 kr | 1 | 53.59872 |  |
| i1 |  | 11.4.) | 55 |  |
| 11 |  екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу з ковном місткістю 0,65 [ $0,5-1]$ м3, груна грунтів I (раніше розройлений ярун: з бурових стовпів) | $1000 \times 3$ | 5.2432 |  |
| 12 | Перевезення грунту до 10 км (без навантаження) | $r$ | 8756,8384 |  |
| 13 | Робота на відвалі, група грунтів 2-3 | 1000 m 3 | 5,396416 |  |
| 14 | Улаштування щебееневих подушок під фундаменти | 100 m 3 | 1,90814 |  |
| 15 | Улаштування монолітних фундаментів | 100 m 3 | 0,40877 |  |
| 16 | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B15 [M200], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 41,69454 |  |
| 17 | Улантування монолітних ростверків (опалубка врахована в СДСтаП) | 100 m 3 | 10,67517 |  |
| 18 | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону В30 [M400], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | м3 | 1088,86734 |  |
| 19 | Установлення арматурних сіток в монолітних фундаментах | T | 108,92921 |  |
| 20 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 мм | T | 9,2988 |  |
| 21 | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 12 мм | T | 9,2988 |  |
| 22 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 1618 мм | r | 0,8528 |  |
| 23 | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 16-18 мм | T | 0,8528 |  |
| 24 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2022 мм | T | 84,11724 |  |
| 25 | Надбавки до цін заготовок за склалання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 20-22 мм | T | 84,11724 |  |
| 26 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 3240 mm | T | 12,52591 |  |
| 27 | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 32-40 мм | T | 12,52591 |  |
| 28 | Дріт сталевий низьковуглецевий різного призначення світлий, діаметр 1,I мм | T | 2,13446 |  |
| 29 | Обмазувальна гідроізоляція бітумною мастикою двошарова | 100 m 2 | 11,44433 |  |
| Улаштування тіла опор |  |  |  |  |
| Улаитування тіла опор |  |  |  |  |
| 30 | Укладання бетону тіла опор | 100 m 3 | 14,41752 |  |
| 31 | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону ВЗО [M400], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m 3 | 1470,58704 |  |
| 32 | Установлення арматурних сіток | T | 208,32123 |  |
| 33 | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-I, діаметр 6 мм | T | 0,99138 |  |
| 34 | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток просторових діаметром 5-6 мм | T | 0,99138 |  |
| 35 | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 8 мм | T | 11,80881 |  |
| 36 | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток просторових діаметром 8 мм | T | 11,80881 |  |
| 37 | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас A-1, діаметр 10 мм | T | 11,2515 |  |
| 38 | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток просторових діаметром 10 мм | T | 11,2515 |  |


| 39 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 MM | T | 18,27462 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 40 | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток просторових діаметром 12 мм | T | 18,27462 |  |
| $4!$ | Гарячекатана арматурна сталь періоличного профілю, клас А-III, діаметр 1618 mm | 1 | 39.79844 |  |
| 42 | Надбавки до иін занотовок за складання та зварювання каркасів та сіток иросторових ліаметром $16-18 \mathrm{~mm}$ | T | 39,77844 |  |
| 4. |  22 мм | 1 | 21.741094 |  |
| 44 | Надо̄авки до иін заготовок за складання та зварннвання паркасів та сіток иросторових діаметром 20-22 мм | I | 21,74094 |  |
| 45 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, ліаметр 3240 мм | T | 102,41322 |  |
| 46 | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток просторових діаметром 32-40 мм | T | 102.41322 |  |
| 47 | Установлення каркасів КД1.1 | T | 10,37829 |  |
| 48 | Виготовлення каркасів КД1.1 3 кутиків | T | 10,37829 |  |
| 49 | Прокат кутовий рівнополичковий із сталі марки СТЗсп 80x80мм | T | 5,5263 |  |
| 50 | Прокат кутовий рівнополичковий із сталі марки СтЗсп $45 \times 45 \mathrm{~mm}$ | T | 4,85238 |  |
| Улаштування підферменників метропроїзду та автопроїду |  |  |  |  |
| Підферменники метропроїзду |  |  |  |  |
| 51 | Улаштування з монолітного залізобетону підферменних площадок опор №2№ 17 під метропроїзд | 100 m 3 | 0,0936 |  |
| 52 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 mм | T | 1,03584 |  |
| 53 | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 12 мм | T | 1,03584 |  |
| 54 | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35 [M450], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | n3 | 9,7344 |  |
| Підферменники автопроїзду |  |  |  |  |
| 55 | Улаштування з монолітного залізобетону підферменних площадок опор №2№l7 під автопроїзд | 100 m 3 | 0,06006 |  |
| 56 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 12 MM | 1 | 0,65364 |  |
| 57 | Надб́авки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 12 мм | T | 0,65364 |  |
| 58 | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35 [M450], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 6,24624 |  |
|  | Фарбування опор |  |  |  |
| 59 | Фарбування залізобетонних опор перхлорвініловими фарбами | 100m2 | 31,70349 |  |
| 60 | Покриття антикорозійне для захисту бетону Sika Gard680 S | T | 0,49457444 |  |
| 61 | Розчинник Verdunnung | T | 0,02472872 |  |
| 62 | Улаштування помостів для фарбування опор | 100 m 2 | 31,70349 |  |
| Улаштування метропроїзду |  |  |  |  |
| Улаптування металевої частини метропроїзду |  |  |  |  |
| Улаштування опорних частин під метропроїзд |  |  |  |  |
| 63 | Установлення опорних частин прогонових будівель 3 полімерних матеріалів, гуми і фторопласту | шT | 56 |  |
| 64 | Приготування полімербетону складу №l та №2 | m3 | 0,57552 |  |
| 65 | Смола епоксидно-діанова, марка ЗД-20 | T | 0,13288 |  |
| 66 | Поліетиленполіамін [ПЗПА] технічний, марка А | T | 0,0132 |  |
| 67 | Спирт фуриловий, I сорт | T | 0,0264 |  |
| 68 | Карборунд | кг | 71,72 |  |
| 69 | Портландцемент загальнобудівельного призначення безлобавковий, марка 500 | T | 0,39336 |  |
| 70 | Пісок кварцевий | T | 0,60676 |  |
| 71 | Резино-армовані опорні частини РАОЧ $40 \times 40 \times 7,8$ | шT | 56 |  |


| 72 | Болти із шестигранною головкою оцинковані, діаметр різьби 20-[22] мм | T | 0,04708 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 73 | Шайби | T | 0,00396 |  |
| 74 | Балансир для опорних частин марки БВ1, БНІ | T | 3,39284 |  |
| Улаштування металевої прогонової будови метропроїзду |  |  |  |  |
| 75 |  понал 30 m | III | 14 |  |
| 76 | Металоконструкції мостових прогонових будов | T | 584,91972 |  |
| 77 | Зваровання металевих конструкиій баики прогоновой булони мерроироїзиу | 10.01 k | 13.2 |  |
|  |  |  |  |  |
| A | Наваниженя баик метропройду 14 автопӧ̈з | 1.acoun | 14.108 |  |
| 79 | Виготовлення пілхватних конструкиій лля розвантаження балок метроиронляу | T | 0.78496 |  |
| 80 | Сталь кутова | T | 0.8006592 |  |
| 81 | Установлення підхватних иристроїв | U1 | 56 |  |
| 82 | Демонтаж підхватних пристроїв | шт | 56 |  |
| 83 | Сталь кутова | ' | 0,706464 |  |
| 84 | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 0,706464 |  |
| Фарбування прогонової будови метропроїзду |  |  |  |  |
| 85 | Знепилювання металевих поверхонь/при роботі 3 риштувань, помостів, колисок і драбин всередині апаратів при діаметрі до $4 \mathrm{~m} /$ | m2 | 5984,44 |  |
| 86 | Знепилювання металевих поверхонь /при роботі 3 риштувань,підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ | M2 | 3222,12 |  |
| 87 | Промивання поверхонь перед фарбуванням водою 3 подачею від поливомиючих машин | 100 m 2 | 92,0656 |  |
| 88 | Фарбування металевих погрунтованих внутрішніх поверхонь сумішшю MCU Miomastic" /при роботі з риштувань, помостів, колисок і драбин всередині апаратів при діаметрі до 4 м | 100m2 | 59,8444 |  |
| 89 | Фарбування металевих погрунтованих зовнішніх поверхонь сумішшю " MCU Miomastic" /при робопі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті бiлыне $4 \mathrm{~m} /$ | 100 m 2 | 32,2212 |  |
| 90 | Фарбування металевих погрунтованих внутрішніх поверхонь сумішшю " MCU Thinner" /при роботі 3 риштувань, помостів, колисок і драбин всередині апаратів при діаметрі до $4 \mathrm{~m} /$ | 100 m 2 | 59,8444 |  |
| 91 | Фарбування металевих погрунтованих зовнішніх поверхонь сумішшю "MCU Thinner" /при роботі 3 риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ | 100 m 2 | 32,2212 |  |
| 92 | Матеріали для антикорозійного захисту металу MCU Thinner | T | 1,81236 |  |
| 93 | Матеріали для антикорозійного захисту металу MCU Thinner | T | 1.81236 |  |
| Улаштування залізоб́етонної частини метропроїзду |  |  |  |  |
| 94 | Установлення на стальні прогонові конструкції мостів зб́ірних залізобетонних нлиит | 100м3 | 0,30393 |  |
| 95 | Зб́ірна залізобетонна плита метропроїзду | m3 | 30,393 |  |
| 96 | Бетонування баластового корита метропроїзду | M3 | 329,01 |  |
| 97 | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону В35 [M450], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | м 3 | 335,5902 |  |
| 98 | Армування баластового корита метропроїзду | T | 79,1176947 |  |
| 99 | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 6 мм | T | 2,5790754 |  |
| 100 | Гарячекатана арматурна стальь гладка, клас А-1, діаметр 8 мм | T | 0,31473519 |  |
| 101 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 мм | T | 47,05509402 |  |
| 102 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 1618 мм | T | 16,09089075 |  |
| 103 | Дріт арматурний із низьковуглецевої сталі ВР-1, діаметр 3 мм | T | 1,30779 |  |
| 104 | Установлення закладних деталей вагою до 4 кг | T | 2,33244 |  |
| 105 | Металізація закладних та анкерних виробів та випусків арматури (оцинкування закладних виробів) | $100 \mathrm{\kappa}$ г | 23,3244 |  |
| Улаштування автопроїзду |  |  |  |  |
| Улаштування металевої частини автопроїзду |  |  |  |  |


| Улаштування опорних частин |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 106 | Знепилювання ніш підферменників під установлення анкерів опорних частин | M2 | 46,2672 |  |
| 107 | Установлення рухомих та нерухомих опорних частин КСе та КР | шт | 55 |  |
| 108 | Нерухомі опорні частини фірми Maurer Sohne KFII | шT | 7 |  |
| 109 | Рухомі опорні частини фірми Maurer Sohne KGe 10, Kge 11 | IIIT | 34 |  |
| 110 | Рухомі опорні частини фірми Maurer Sohne KGe 4. KGe 5 | 1119 | 14 |  |
| 111 | Приготування полімерного розчину | M 3 | 0.11288 |  |
| 112 | Смола спокснио-ліанова, марка 3/[-20 | 1 | $0.1054 \times 10 \times$ |  |
| 11. |  | 1 | 0.004352 |  |
| 114 | Соирт фурияовий. 1 сорт | \% | $0 .(6) 10948$ |  |
| 11.5 | Карборунд | кI | 191,76 |  |
| 116 | Болти із шестигранною головкою оцинковані, діаметр різьби 20-[22] мм | T | 0,08092 |  |
| 117 | Шайби | T | 0,04216 |  |
| 118 | Укладання захисного покриття SikaGrout | M3 | 4,60156 |  |
| 119 | SikaGrout | л | 4601,56 |  |
| Улаитування металевої прогонової будови автопроїду |  |  |  |  |
| 120 | Піднімання 1 елемента прогонових споруд на помости краном | 1 елемент | 209,44 |  |
| 121 | Установлення кранами стальних прогонових конструкцій мостів довжиною понад 30 m | шт | 203,32 |  |
| 122 | Металоконструкції мостових прогонових будов | T | 2324,58 |  |
| 123 | Зварювання металевих конструкцій балки прогонової будови автопроїзду | 1 стик | 223,04 |  |
| 124 | Ставлення високотривких болтів (тільки прогони 9-17 низовий) | 100 шit | 6,3104 |  |
| 125 | Болти високоміцні | T | 0,20944 |  |
| 126 | Шайби | T | 0,08908 |  |
| 127 | Гайки шестигранні, діаметр різьби 20-22 мм | T | 0,068 |  |
| 128 | Ставлення болтів будівельних з шайбами (тільки прогони 9-17 низовий) | 100шт | 2,5024 |  |
| 129 | Болти із шестигранною головкою оцинковані, діаметр різьби 20-[22] мм | T | 0,08704 |  |
| 130 | Ш1айби | T | 0,0272 |  |
| 131 | Монтаж опорних плит | T | 15,844 |  |
| 132 | Металоконструкції індивідуальні | T | 15,844 |  |
| 133 | Установлення кришок оглядових люків | T | 0,49368 |  |
| 134 | Металоконструкиії індивідуальні | T | 0,49368 |  |
| Розвантаження та буксирування балки автопроїзлу |  |  |  |  |
| 135 | Подача маневрового тепловозу та вивантаження балок метропроїзду на під"їзній колії МЗ-2 | шт | 209,44 |  |
| 136 | Обслуговування відкочувальних колій черговими робітниками | 1 зміна | 209,44 |  |
| 137 | Навантаженя балок автопроїзду на автопоїзд | Іелемент | 209,44 |  |
| 138 | Виготовлення підхватних конструкцій для розвантаження балок автопроїзду | T | 2,9172 |  |
| 139 | Сталь кутова | T | 2,975544 |  |
| 140 | Установлення підхватних пристроїв | wT | 838 |  |
| 141 | Демонтаж підхватних пристроїв | шT | 838 |  |
| 142 | Сталь кутова | T | 2,62548 |  |
| 143 | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 2,62548 |  |
| Фарбування прогонової будови метропроїзду |  |  |  |  |
| 144 | Знепилювання металевих поверхонь /при роботі 3 риштувань, помостів, колисок і драбин всередині апаратів при діаметрі до $4 \mathrm{~m} /$ | m2 | 19326,28 |  |
| 145 | Знепилювання металевих поверхонь /при роботі 3 риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ | м2 | 13584,36 |  |
| 146 | Промивання поверхонь перед фарбуванням водою 3 подачею від поливомиючих машин | 100 m 2 | 329,1064 |  |
| 147 | Фарбування металевих погрунтованих внутрішніх поверхонь сумішшю "MCU Miomastic" /при роботі з рицтувань, помостів, колисок і драбин всередині апаратів при діаметрі до 4 м/ | 100 m 2 | 193,2628 |  |
| 148 | Фарбування металевих погрунтованих зовнішніх поверхонь сумішшю "MCU Miomastic" /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ | 100 m 2 | 135,8436 |  |


| 149 | Фарбування металевих погрунтованих внутрішніх поверхонь сумішшю "MCU Thinner" /при роботі 3 риштувань, помостів, колисок і драбин всередині апаратів при діаметрі до 4 м/ | 100 m 2 | 193,2628 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 150 | Фарбування металевих погрунтованих зовнішніх поверхонь сумішшю "MCU Thinner" /при роботі 3 риштувань,підвісних помостів, колисок на висоті -̈.antle 4 у | 100 m 2 | 135,8436 |  |
| 151 | Матеріали для антикорозійного захисту металу MCU Miomastic | T | 6.47836 |  |
| 152 | Матеріали для антикорозійного захисту металу MCU Thinner | T | 6.47836 |  |
|  |  |  |  |  |
| 13.3 |  <br>  | 100 m 3 | 0.37902 |  |
| 154 | Птити проїзної частини сталезалізобетонних спорул мостів на автолорогах із бетону ВЗО, (ПО1, ПП02) | m 3 | 37,902 |  |
| 155 | Ветонування плит прогонових будов | 1 m 3 | 2372,72 |  |
| 156 | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35 [M450], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 2420,1744 |  |
| 157 | Армування плит прогонових будов | T | 842,62074 |  |
| 158 | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 8 мм | T | 1,7086776 |  |
| 159 | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 10 мм | T | 26,6552938 |  |
| 160 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 мм | T | 28,4679812 |  |
| 161 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 2022 мм | T | 271,1596894 |  |
| 162 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-ІІІ, діаметр 3240 мм | T | 514,6282088 |  |
| 163 | Дріт арматурний із низьковуглецевої сталі ВР-1, діаметр 3 мм | T | 16,68542 |  |
| Улаштування мостового полотна та проӥздної частини |  |  |  |  |
| Улаштування деформапійних швів |  |  |  |  |
| 164 | Улаштування деформаційних швів фірми "Maurer" (D160, D320) на спряження прогонових конструкцій мостів на автомобільних дорогах | 100 m шва | 0,37584 |  |
| 165 | Конструкція деформаційного шву типу MAURER D 160 | шт | 2 |  |
| 166 | Конструкція деформаційного шву типу MAURER D 320 | шт | 1 |  |
| 167 | Бетонування ніш між деформаційним швом та монолітною плитою прогонової будови | 1 m 3 | 24,12 |  |
| 16.8 | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35 [M450], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 24,6024 |  |
| 169 | Армування ніш деформаційних швів | T | 3,65112 |  |
| 170 | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас A-1, діаметр 6 мм | T | 0,0076356 |  |
| 171 | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 10 мм | T | 0,2934252 |  |
| 172 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 мм | T | 0,33633 |  |
| 173 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-ІІІ, діаметр 1618 мм | T | 1,1606112 |  |
| 174 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 2022 мм | T | 1,412586 |  |
| 175 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 32$40 \mathrm{mм}$ | T | 0,4410468 |  |
| Улаштування вертикального водовідводу |  |  |  |  |
| 176 | Знепилювання отворів | M2 | 12,7147392 |  |
| 177 | Захист залізобетонних прогонових конструкцій від корозії сумішами Зіка Мопо Тор 610, під захисною стінкою | 10 m 2 | 1,27147392 |  |
| 178 | Покриття антикорозійне для арматури Sika Mono Top 610 | T | 0,05076 |  |
| 179 | Матеріал ремонтний Sika Mono Top 614 [сухий компонент] | $t$ | 0,63576 |  |
| 180 | Покриття антикорозійне для захисту бетону Sika Gard 680 S | T | 0,00504 |  |
| 181 | Пісок природний, рядовий | m3 | 0,31788 |  |
| 182 | Монтаж вертикальних труб́ водовідводу | T | 2,0772 |  |
| 183 | Труби сталеві електрозварні прямошовні із сталі марки 20 , зовнішній діаметр 152 мм, товщина стінки 4 мм | M | 148,32 |  |
| 184 | Улаштування повздовжнього водовідводу |  | 0 |  |


| 185 | Установлення воронок водовідвідних | шт | 67 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 186 | Воронки водовідвідні оцинковані | T | 0.7128 |  |
| 187 | Гумові кришки воронок | кг | 166,68 |  |
| 188 | Улаштування повздовжнього водовідводу з оцинкованих труб та дренажного профіля з нержавіючої сталі | T | 35,15472 |  |
| 189 | Труби сталеві зварні водогазопровідні з різьбою. оцинковані звичайні, дамметр умовного проходу $150 \mathrm{mм}$, товщина стінки $4,5 \mathrm{mм}$ | M | 1878.48 |  |
| (19) | (таль листова гарячекатана жаростійка нержавіюча, марка $12 \times 17$. товнина 1.5 mm | 1 | 0.77796 |  |
|  |  |  |  | ; |
| 191 | Установлеиня оортових каменів природних на сумmи Sindmon- jis | 100m | 7.776 |  |
| 192 | SikaGrout | $\pi$ | 6192 |  |
| 193 | Камені бортові із вивержепих гірських порід, марка ІІП | M | 777,6 |  |
| 194 | Знепилювання отворів | M2 | 46,0457136 |  |
| 195 | Заповнения отворів епоксидною смолою | 100 m 2 | 0,46045714 |  |
| 196 | Смола епоксидно-діанова, марка ЗД-20 | T | 0,28404 |  |
| 197 | Установлення анкерних стрижнів | T | 2,39832 |  |
| 198 | Шпильки чорні стяжні, діаметр різьби 24 мм, довжина 400 мм | T | 2,39832 |  |
| 199 | Установлення бар'єрного огородження 3 оцинкованої сталі | T | 57,9132 |  |
| 200 | Елементи бар'єрного огородження ( 720 k Дж) із оцинкованої сталі | T | 57,9132 |  |
| 201 | Відновлення пошкодженного покриття на плиті за допомогою суміші SikaGrout | m3 | 1,65024 |  |
| 202 | SikaGrout | л | 1,65024 |  |
| Улаштування гірроізоляції та покриття |  |  |  |  |
| 203 | Очищення кповерхні бетону під гідроізоляцію | M2 | 7336,8 |  |
| 204 | Грунтування бетонної поверхні грунтом PAP-1 | 100m2 | 73,368 |  |
| 205 | Грунтовка РАР-1 | T | 1,8342 |  |
| 206 | Улаштування підроізоляції "Елімінатор" у 2 шари | 100 m 2 | 73,368 |  |
| 207 | Eliminator | T | 26,41248 |  |
| Улаштування ГУСАСФАЛЬТУ на проїздній частині прогонової будови товщ. 8 см |  |  |  |  |
| 208 | Влаштування нижнього шару покриття товщиною 4 cm із суміші асфальтобетонної литої типу Гусасфальт фінішером, ширина украдання: 11,5 M | 1000 m 2 | 5,81076 |  |
| 209 | Bлаитування верхнього шару покриття товииною 4 см із суміші асфальтобетонної литої типу Гусасфальт фінішером, ширина украдання: II,5 M | 1000 m 2 | 5,81076 |  |
| 210 | Вартість гусасфальту | T | 1154,714227 |  |
| Улаштування ГУСАСФАЛЬТУ на тротуарі товщ. 3 cm |  |  |  |  |
| 211 | Влаштування покриття тротуарів із суміші асфальтобетонної литої Гусасфальт-10 вручну:одношарове покриття товщиною 3 см | 1000 m 2 | 0,71208 |  |
| 212 | Bapricts lycacфальту (тротуари) | T | 51,26976 |  |
| Улаштування ГУСАСФАЛЬТУ лівого борту товщ. 3 cm |  |  |  |  |
| 213 | Влаштування покриття тротуарів із суміші асфальтобетонної литої Гусасфальт-10 вручну:одношарове покриття товщиною 4 cm | 1000 m 2 | 0,17028 |  |
| 214 | Вартість гусасфальту (тротуари) | T | 12,26016 |  |
| 215 | Заливання швів між сусідніми гранітними бортовими каменями еластичним резиноподібним матеріалом Thortex Flexi | 100 m 2 | 1,9512 |  |
| 216 | Thortex Flexi - Tech 80 | T | 0,07596 |  |
| 217 | Заливання швів бітумною мастикою Bitumastic AE JOINT (2 шари) | 100 m 2 | 28,3032 |  |
| 218 | Bitumastic AE JOINT | кг | 1807,2 |  |
| Улаштування шумозахисного екрану |  |  |  |  |
| 219 | Монтаж шумозахистного огородження | 100 m 2 | 7,668 |  |
| 220 | Листи полікарбонатні (типу Термогаль) | m2 | 766,8 |  |
| 221 | Металоконструкції шумового бар'єру оцинковані | T | 2,5596 |  |
| 222 | Улаштування опор освітлення |  | 0 |  |
| 223 | Монтаж металевих опор освітлення | опора | 57,6 |  |


| 224 | Металеві опори освітлення | T | 57,6 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 225 | Фарбування олійною фарбою стальних трубчастих опор з очищенням поверхні металевою щіткою | T | 57,6 |  |
| СДСтаП |  |  |  |  |
| Улаптування майданчиків лля спорудження бурових паль |  |  |  |  |
| 226 | Планування площ бульдозерами потужністю 59 кВт [80 к.с.\| за ! прохід /остаточне по нівелювальних відмітках/ | 1000 Mz | 3.672 |  |
| 23 | Улантування псбеневих полунок піл фунламенти (з урахуванням 5-ти кратноі оборотнесті) | 10093 | 7,344 |  |
| 3 | Hlеӧінь із природного каменн для б́удівельних роб̈і, 中ранйія 20-40 мм, мариа M1000 i бiablue | 13 | 204.1632 |  |
| 229 | ІІеревезення заповнювачів природних, що транснортуються навалом, самоскидами | T | 347,07744 |  |
| 230 | Розбирання щебеневої основи | 100 m 3 | 7,344 |  |
| 231 | Перевезення сміття до 30 км | T | 347,07744 |  |
| 232 | Улаштування піддомкратних плит, плит під гусениці бурової установки, дорожних плит під кран | 100 m 3 | 8.4744 |  |
| 233 | Залізобетонні плити (3 урахуванням 3-х кратної оборотності) | m3 | 282,42 |  |
| 234 | Розбирання піддомкратних плит, плит під гусениці бурової установки, дорожних плит під кран | 100 m 3 | 8,4744 |  |
| 235 | Блоки та плити фундаментні розміром $3 \times 3$ м та більше ребристі, коробчасті, об'єм більше 1 до 4 м3, маса до 5 т, клас бетону В15 | m3 | 197,694 |  |
| 236 | Перевезення збірного залізобетону довжиною до 3 м транспортом загального призначення | T | 494,235 |  |
| 237 | Перевезення сміття до 30 км | T | 176.5125 |  |
| Улаштування шпунтового огородженя котлованів ростверків опор |  |  |  |  |
| 238 | Заглиблення віброзанурювачем стальних шпунтових паль масою 1 м понал 70 кг на глибину до 10 m | T | 772,2 |  |
| 239 | Профілі для шпунтових паль Л4 і Л5, маса 1 м довжини понад 50 до 100 кг включно, сталь, марка СтЗкпІ (з урахуванням 6 -ти кратної оборотності) | T | 169,884 |  |
| 24) | Витягання стальних шпунтових паль масою I м понад 70 кг, довжиною до 10 м 3 грунту групи 2 | T | 772,2 |  |
| 241 | Профілі для шпунтових паль Л4 і Л5, маса І м довжини понад 50 до 100 кг включно, сталь, марка СтЗкпІ | T | 118,9188 |  |
| 242 | Брухт металевий | T | 185,031 |  |
| 243 | Монтаж та демонтаж обвя'язки шпунтової огорожі, 6 разів | T | 142,56 |  |
| 244 | Перевезення металоконструкиій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 118,9188 |  |
| 245 | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення | T | 185,031 |  |
| 246 | Розроблення грунту у відвал екскаваторами "драглайн" або "зворотна лопата" 3 ковиюм місткістю 0,25 м 3 , група грунтів 2 /при глибині котлована до 3 m , незалежно від об'єму котлована або його площі/ | 1000 m 3 | 2,0592 |  |
| 247 | Розроблення грунту бульдозерами потужністю 59 кВт [80 к.с.] 3 переміщенням грунту до 10 m , група грунтів 2 /раніше розпушеного грунту/ | 1000m3 | 2,0592 |  |
| 248 | Засипка траншей і котлованів бульдозерами потужністю 59 кВт [80 к.с.] 3 переміщенням грунту до 5 m , група грунтів 2 | 1000 m 3 | 2,0592 |  |
| 249 | Додавати на кожні наступні 5 м переміщення грунту [понад 5 м д для засипки траншей і котлованів бульдозерами потужністю 59 кВт [80 к.с.], група грунтів 2 | 1000m3 | 2,0592 |  |
| 250 | Уцільнення грунту причіпними котками на пневмоколісному ходу масою 25 т за перший прохід по одному сліду при товщині шару 60 cm | 1000 m 3 | 1,872 |  |
| 251 | Полив водою ущільнювального грунту в насипах ( $50 \%$ від об́сягу грунту) | 1000 m 3 | 0,936 |  |
| 252 | Розроблення грунту 3 навантаженням на автомобілі- самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на пневмоколісному ходу 3 ковшом місткістю 0,25 м 3 , група грунтів 2 | 1000m3 | 1,25334 |  |
| 253 | Перевезення грунту до 10 км (без навантаження) | T | 2005,344 |  |
| 254 | Робота на відвалі, група грунтів 2-3 | 1000 m 3 | 1,25334 |  |
| 255 | Перевезення грунту до 25 км (без навантаження) | T | 0,756 |  |


| 256 | Робота на відвалі, група грунтів 2-3 | 1000 m 3 | 0,756 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 257 | Улаштування індивідуальної металевої опалубки опор |  | 0 |  |
| 258 | Складання індивідуальної металевої опалубки при висоті понад 12 m | T | 580,94964 |  |
| 259 | Опалубка металева (з урахуванням 50 -ти кратної оборотності) | T | 11,619 |  |
| 200 |  | 1 | 580,94904 |  |
| 20.1 | Опаиуока металева | I | 8,1333 |  |
| 262 | Брухт металевий | 1 | 2.90475 |  |
| 26 |  затаньно иризнаясния | 1 | 8.1333 |  |
| 30 |  | : | 2.94t5 |  |
| Улантування ринтувань P-2, P-3 |  |  |  |  |
| 26.5 | Складання стальних риштувань P-2, P-3 з інвентарних конструкцій при висоті до 12 m | T | 22,47624 |  |
| 266 | Металоконструкції індивідуальні (з урахуванням 50-ти кратної оборотності) | T | 0,44964 |  |
| 267 | Розбирання стальних ринтувань Р-2, P-3 з інвентарних конструкиій | T | 22,47624 |  |
| 268 | Металоконструкції індивідуальні | T | 0,314748 |  |
| 269 | Брухт металевий | T | 0,11241 |  |
| 270 | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 0,314748 |  |
| 271 | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення | T | 0,11241 |  |
| 272 | Улаштування робочих риштувань Пері Розет |  | 0 |  |
| 273 | Складання стальних риштувань PERI UP Rosett | T | 236,0736 |  |
| 274 | Рийтування PERI UP Rosett (1 комп. -18,736 т.) | T | 1,4838912 |  |
| 275 | Розбирання стальних риштувань PERI UP Rosett | T | 236,0736 |  |
| 276 | Інші конструкції одноповерхових промислових будівель при масі складальної одиниці понад 1,0 т | T | 1,1129184 |  |
| 277 | Брухт металевий | T | 0,3709728 |  |
| 278 | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 1,11276 |  |
| 279 | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення | T | 0,3708 |  |
| Улаитування технологічних опор для бетонування опор |  |  |  |  |
| 280 | Планування плош бульдозерами потужністю 59 кВт [80 к.с.] за 1 прохід /остаточне по нівелювальних відмітках/ | 1000 m 2 | 0,711 |  |
| 281 | Улаштування щебеневої основи під рельси (з урахуванням 5-ти кратної оборотності) | 100 m 3 | 1,161 |  |
| 282 | Рейки залізничні термооброблені об'ємним гартуванням у маслі, I клас, тип P50 із сталі марки M74 | M | 21,384 |  |
| 283 | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 1,154736 |  |
| 284 | Монтаж металоконструкцій МІК-С (6-ти кратиа оборотність) | ' | 69,39 |  |
| 285 | Металоконструкції індивідуальні | T | 13,338 |  |
| 280 | Демонтаж металоконструкцій МІК-С | T | 69,39 |  |
| 287 | Металоконструкції індивідуальні | T | 9,3366 |  |
| 288 | Брухт металевий | T | 3,3345 |  |
| 289 | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 9,3366 |  |
| 290 | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення | T | 3,3345 |  |
| 291 | Монтаж неінвентарних металоконструкцій (6-ти кратна оборотність) | T | 39,258 |  |
| 292 | Металоконструкції індивідуальні | T | 7,344 |  |
| 293 | Демонтаж неінвентарних металоконструкцій | T | 39,258 |  |
| 294 | Металоконструкції індивідуальні | T | 5,05008 |  |
| 295 | Брухт металевий | T | 1,8036 |  |
| 296 | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 5,05008 |  |
| 297 | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення | T | 1,8036 |  |
| 298 | Улаштування опалубки залізобетонної плити метропроїда прогони 1-17 |  | 0 |  |


| 299 | Улаштування і розбирання опалубки баластового корита метропроїзду | 1 m 2 | 2321,28 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 300 | Бруски обрізні $з$ хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, товщина $40-75$ мм, II сорт ( 3 урахуванням 4 - х кратної оборотності) | m3 | 14,508 |  |
| 301 | Фанера ламінована товщ. 18мм (3 урахуванням 8-ї обротності) | m3 | 2,61 |  |
| 302 | Бруски об́різиі з хвойних порід, довжина $4-6,5 \mathrm{~m}$, ширина 75.550 мм, товнииа $40-75 \mathrm{~mm}$. II сорт | m 3 | 10,1556 |  |
| 303 | Фанера бакелізована, марка ФБС. товщина $14-18$ мм | m 3 | 1.827 |  |
| 301 |  | + | 7.18056 |  |
| 315 |  | 1 | $3.0812+$ |  |
| , |  |  | 0 |  |
| 307 | Улаитування і розбирання елементів опалубки | IM2 onar | 651.5028 |  |
| 308 | Сталь швелерна (металопрокат для виготовлення оснастки для бетонування) (3 урахуванням 50 -кратної оборотності) | T | 0,1513152 |  |
| 309 | Болти будівельні з гайками та шайбами | T | 0,1004868 |  |
| 310 | Фаиера бакслізована, марка ФБС, товщина 21 мм | M'3 | 2.92572 |  |
| 311 | Бруси обрізні 3 хвойних порід, довжина 2-3,75 м, ширина $75-150 \mathrm{mм}$, товшина 150 мм і більше, II сорт | m 3 | 3,6378 |  |
| 312 | Кпини дерев'яні $50 \times 100 \times 400$ мм | m3 | 0,0144 |  |
| 313 | Сталь швелерна | T | 0,10592064 |  |
| 314 | Фанера бакелізована, марка ФБС, товщина 14-18 мм | m3 | 2,048004 |  |
| 315 | Бруси обрізні 3 хвойних порід, довжина 2-3,75 м, ширина $75-150$ мм, товшина 150 мм і більше, II сорт | m3 | 2,54646 |  |
| 316 | Брухт металевий | T | 0,0378288 |  |
| 317 | Перевезення дерев'яних конструкцій транспортом загального призначення | T | 2,7566784 |  |
| 318 | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 0,10584 |  |
| 319 | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення | T | 0,0378 |  |
| 320 | Перевезення сміття до 30 km | T | 0,984528 |  |
| Улаштування оснастки для бетонування станційної плити СТІІ |  |  |  |  |
| 321 | У лаштування і розбирання елементів опалубки | 1 m 2 опал | 469,72656 |  |
| 322 | Сталь швелерна (металопрокат для виготовлення оснастки для бетонування) (з урахуванням 50 -кратної оборотності) | T | 0,14904 |  |
| 323 | Болти будівельні з гайками та шайбами | T | 0,081999 |  |
| 324 | Фанера бакелізована, марка ФБС, товщина 21 мм | M3 | 2,19429 |  |
| 325 | Бруси обрізні 3 хвойних порід, довжина $2-3,75 \mathrm{~m}$, цирина $75-150 \mathrm{mм}$, товщина 150 мм і більше, II сорт | м3 | 2,82555 |  |
| 326 | Клини дерев'яні $50 \times 100 \times 400$ мм | m3 | 0,0108 |  |
| 327 | Сталь швелерна | T | 0,104328 |  |
| 328 | Фанера бакелізована, марка ФБС, товщина 14-18 мм | m3 | 1,536003 |  |
| 329 | Бруси обрізиі з хвойних порід, ловжина 2-3,75 м, щирина 75-150 мм, товиина 150 мм і більне, 11 сорт | m 3 | 1,977885 |  |
| 330 | Брухт металевий | T | 0,03726 |  |
| 331 | Перевезення дерев'яних конструкцій транспортом загального призначення | T | 2,108376 |  |
| 332 | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 0,104328 |  |
| 333 | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення | T | 0,03726 |  |
| 334 | Перевезення сміття до $30 \mathrm{kм}$ | T | 0,752976 |  |
| Монтажна консоль для монтажу прогонів автопроїду |  |  |  |  |
| 335 | Монтаж неінвентарних м/конструкцій (37-кратна оборотність) | T | 201,6 |  |
| 336 | Металоконструкції індивідуальні | T | 5,4 |  |
| 337 | Демонтаж неінвентарних м/конструкцій | T | 201,6 |  |
| 338 | Улаштування та розбирання дерев'яних настилів | M3 | 30,24 |  |
| 339 | Металоконструкції індивідуальні | T | 3,78 |  |
| 340 | Брухт металевий | T | 1,35 |  |
| 341 | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 3,78 |  |


| 342 | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення | T | 1,35 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 343 | Перевезення сміття до 30 км | T | 18,144 |  |
| Підвісні облаштування для бетонування монолітної залізобетонної плити автопроїду |  |  |  |  |
| 344 | Монтаж неінвентарних м/к опорних ферм | T | 298,08 |  |
|  | Метачоконотрукиії індиві, 连ьні | ? | 12,96 |  |
| 346 | Демоитаж неінвентарних м/к опорних ферм | 1 | 298.08 |  |
| 347 | Металоконструкиії індивідуальні | 1 | 9,072 |  |
| : 18 |  | 1 | 165.6 |  |
| (4) | Метаноконструкиії інинвыуаньні | 1 | 7.2 |  |
| $\cdots$ |  | $!$ | 105.0 |  |
| 351 | Металоконструкиії індивідуальні | T | 5.04 |  |
| 352 | Брухт металевий | T | 5.04 |  |
| 353 | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 14,112 |  |
| 354 | Перевезення металобрухту транспортом загального иризначення | 1 | 5,04 |  |
| Суцільні обриштування для бетонування монолітної залізобетонної плити автопроїзу |  |  |  |  |
| 355 | Планування площ бульдозерами потужністю 59 кВт [80 к.с.] за 1 прохід /остаточне по нівелювальних відмітках/ | 1000 m 2 | 2,88 |  |
| 356 | Улаштування щебеневої підготовки (5-ти кратна оборотність) | 100 m 3 | 4,32 |  |
| 357 | Щебінь із природного каменю для будівельних робіт, фракція 20-40 мм, марка MI000і більше | м3 | 120,096 |  |
| 358 | Перевезення заповнювачів природних, що транспортуються навалом, самоскидами | T | 204,1632 |  |
| 359 | Розбирання щебеневої основи | 100 m 3 | 4,32 |  |
| 360 | Перевезення будівельного сміття самоскидами | T | 204,1632 |  |
| 361 | Улаштування збірних залізобетонних плит | 100 m 3 | 3,708 |  |
| 362 | Залізобетонні плити (3 урахуванням 3-х кратної оборотності) | м3 | 123,6006 |  |
| 363 | Розбирання майданчиків із збірних залізобетонних плит | 100 m 3 | 3,708 |  |
| 364 | Блоки та плити фундаментні розміром $3 \times 3$ м та більше ребристі, коробчасті, об'єм більше 1 до 4 м 3 , маса до 5 т, клас бетону В 15 | m3 | 86,52042 |  |
| 365 | Перевезення збірного залізобетону довжиною до 3 м транспортом загального призначення | T | 216,27 |  |
| 366 | Перевезення сміття до 30 km | T | 92,7315 |  |
| 367 | Монтаж м/к трубчатих ринтувань (10-ти кратна оборотність) | T | 396 |  |
| 368 | Металоконструкції індивідуальні | T | 39,6 |  |
| 369 | Демонтаж м/к трубчатих риштувань | T | 396 |  |
| 370 | Металоконструкиії індивідуальні | T | 27,72 |  |
| 371 | Монтаж м/к опорних рам (10-ти кратна оборотність) | T | 111,6 |  |
| 372 | Металоконструкції індивідуальні | T | 11.16 |  |
| 373 | Демонтаж м/к опорних рам | T | 111,6 |  |
| 374 | Металоконструкції індивідуальні | T | 7,812 |  |
| 375 | Брухт металевий | T | 12,69 |  |
| 376 | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 35,532 |  |
| 377 | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення | T | 12,69 |  |
| Улаптування оснастки для бетонування автопроїзду |  |  |  |  |
| 378 | Улаштування і розбирання елементів опалубки | 1 m 2 опал | 7593,48 |  |
| 379 | Сталь швелерна (металопрокат для виготовлення оснастки для бетонування) (з урахуванням 50 -кратної оборотності) | T | 2,41056 |  |
| 380 | Болти будівельні з гайками та шайбами | T | 1,32624 |  |
| 381 | Фанера бакелізована, марка ФБС, товщина 21 мм | m3 | 35,49384 |  |
| 382 | Бруси обрізні з хвойних порід, довжина $2-3,75 \mathrm{~m}$, ширина $75-150 \mathrm{mм}$, товщина 150 мм і більше, II сорт | m3 | 45,70488 |  |
| 383 | Клини дерев'яні $50 \times 100 \times 400$ мм | m3 | 0,1746 |  |
| 384 | Сталь швелерна | T | 1,687392 |  |
| 385 | Фанера бакелізована, марка ФБС, товщина 14-18 мм | m3 | 24,845688 |  |


| 386 | Бруси обрізні $з$ хвойних порід, довжина 2-3,75 м, ширина $75-150$ мм, товщина 150 мм і більше, ІІ сорт | m 3 | 31,993416 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 387 | Брухт металевий | T | 0,60264 |  |
| 388 | Перевезення дерев'яних конструкцій транспортом загального призначення | T | 34,1034624 |  |
| $38 \%$ | Перевезення металоконструкиій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | , | 1.68732 |  |
| 390 | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення | T | 0,60264 |  |
| (2,) | Нереведепия сміття до $30 \mathrm{kм}$ | 1 | 14.615856 |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  /остаточне но нівелювальних відмітках/ | Howns: | 0.9216 |  |
| 393 | Улащтування щебеневої підготовки (5 - ти кратна оборотність) | 100 m 3 | 1,728 |  |
| 394 | Шцебінь із природного каменю для будівельних робіт, фракція 20-40 мм, марка M1000 і більше | m 3 | 48,0384 |  |
| 395 | Перевезення заповнювачів природних, що транспортуються навалом, самоскидами | r | 81,66528 |  |
| 396 | Розбирання щебеневої основи | 100m3 | 1,728 |  |
| 397 | Перевезення будівельного сміття самоскидами | T | 81,66528 |  |
| 398 | Улаштування збірних залізобетонних плит | 100 m 3 | 1,2456 |  |
| 399 | Залізобетонні плити (з урахуванням 3-х кратної оборотності) | m3 | 41.5206 |  |
| 400 | Розбирання майданчиків із збірних залізобетонних плит | 100m3 | 1,2456 |  |
| 401 | Блоки та плити фундаментні розміром $3 \times 3$ м та більше ребристі, коробчасті, об'єм більше 1 до 4 м3, маса до 5 т, клас бетону В 15 | m3 | 29,06442 |  |
| 402 | Перевезення збірного залізобетону довжиною до 3 m транспортом загального призначення | T | 72,66105 |  |
| 403 | Перевезення сміття до 30 км | T | 25,950375 |  |
| 404 | Укладання брусів довжиною до $3,2 \mathrm{~m}$ | M3 | 24,192 |  |
| 405 | Бруси обрізні $з$ хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, товщина 150 мм і більше, і сорт | m3 | 1,5876 |  |
| 406 | Розо́ирання брусів | m3 | 24,192 |  |
| 407 | Бруси обрізні з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина $75-150 \mathrm{mм}$, товщина 150 мм і більше, I сорт | m3 | 1,11132 |  |
| 408 | Перевезення дерев'яних конструкцій транспортом загального призначення | T | 0,666792 |  |
| 409 | Перевезення сміття до $30 \mathrm{kм}$ | T | 0,23814 |  |
| 410 | Укладання рейок довжиною 25 м типу P50 по раніше укладених шпалах і брусах | 10 m | 28,8 |  |
| 411 | Рейки залізничні термооброблені об'ємним гартуванням у маслі, I клас, тип P50 із сталі марки M74 | M | 18 |  |
| 412 | Демонтаж рейок | 10 m | 28,8 |  |
| 413 | Рейки залізничні термооброблені об'ємним гартуванням у маслі, I клас, тип P50 із сталі марки M74 | M | 18 |  |
| 414 | Перевезення металоконструкиій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 0,972 |  |
| 415 | Монтаж м/к МІК-С (16-ти кратна оборотність) | T | 40,32 |  |
| 416 | Металоконструкції індивідуальні | $T$ | 2,52 |  |
| 417 | Демонтаж м/к МІК-С | T | 40,32 |  |
| 418 | Металоконструкції індивідуальні | T | 1,764 |  |
| 419 | Монтаж неінвентарних металоконструкцій (16-ти кратна оборотність) | T | 46,08 |  |
| 420 | Металоконструкції індивідуальні | T | 2,88 |  |
| 421 | Демонтаж неінвентарних металоконструкцій | T | 46,08 |  |
| 422 | Метал о ко нстру киіії і нд и в ідуал ьн i | $T$ | 2,016 |  |
| 423 | Брухт металевий | T | 1,35 |  |
| 424 | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 3,78 |  |
| 425 | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення | T | 1,35 |  |
| Монтажні опори для прогонових будов автопроїзду |  |  |  |  |


| 426 | Планування площ бульдозерами потужністю 59 кВт [80 к.с.] за I прохід /остаточне по нівелювальних відмітках/ | 1000m2 | 1,6128 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 427 | Улаштування щебеневої підготовки (5 - ти кратна оборотність) | 100 m 3 | 3,024 |  |
| 428 | Щебінь із природного каменю для будівельних робіт, фракція 20-40 мм, марка M1000 і більше | m3 | 84,0672 |  |
| 429 | ІІеревезення заповнювачів природних, що транспортуються навалом, самоскндами | T | 142.91424 |  |
| $4.3 i$ | Розбирання пебеневої основи | 100 m 3 | 3,024 |  |
| 411 | Hepereзення сміття по 30 km | 1 | 142.91424 |  |
| 4.2 |  | 100 m 3 | 2,178 |  |
| 45 |  | M ${ }^{\text {S }}$ | -2,5944 |  |
| 4.4 | Розо́ирання майданчиків із зӧاрних залізои́етонних плии | 100 m 3 | 2,178 |  |
| 435 | Блоки та плити фундаментні розміром $3 \times 3 \mathrm{~m}$ та більне ребристі, коробчасгі, об'єм більше 1 до 4 м3, маса до 5 т, клас бетону ВI5 | m ${ }^{3}$ | 50,81958 |  |
| 436 | Перевезення збірного залізобетону довжиною до 3 m транспортом загального призначення | T | 127,04895 |  |
| 437 | Перевезення сміття до 30 км | T | 45,374625 |  |
| 438 | Укладання брусів довжиною до $3,2 \mathrm{~m}$ | m3 | 42,336 |  |
| 439 | Бруси обрізні з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина $75-150 \mathrm{mм}$, товщина 150 мм і більше, I сорт | m3 | 2,3814 |  |
| 440 | Розбирання брусів | m 3 | 42,336 |  |
| 441 | Бруси обрізні з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, товщина 150 мм і більше, I сорт | m3 | 1,66698 |  |
| 442 | Перевезення дерев'яних конструкцій транспортом загального призначення конструкцій транспортом загального призначення | T | 1,00008 |  |
| 443 | Перевезення сміття до 30 км | T | 0,250047 |  |
| 444 | Укладання рейок довжиною 25 м типу P50 по раніше укладених шпалах і брусах | 10 m | 50,4 |  |
| 445 | Рейки залізничні термооброблені об'ємним гартуванням у маслі, I клас, тип P50 із сталі марки M74 | M | 27 |  |
| 446 | Демонтаж рейок | 10 m | 5,04 |  |
| 447 | Рейки залізничні термооброблені об'ємним гартуванням у маслі, I клас, тип P50 із сталі марки M74 | M | 27 |  |
| 448 | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 1,458 |  |
| 449 | Монтаж м/к МІК-С (18-ти кратна оборотність) | T | 129,024 |  |
| 450 | Металоконструкції індивідуальні | T | 6,912 |  |
| 451 | Демонтаж м/к МІК-С | T | 129,024 |  |
| 452 | Металоконструкції індивідуальні | T | 4,8384 |  |
| 453 | Монтаж неінвентарних металоконструкцій (18-ти кратна оборотність) | T | 80,64 |  |
| 454 | Металоконструкції індивілуальні | T | 4,32 |  |
| 455 | Демонтаж неінвентарних металоконструкцій | T | 80,64 |  |
| 456 | Металоконструкції індивідуальні | T | 3,024 |  |
| 457 | Брухт металевий | T | 2,808 |  |
| 458 | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 7,8624 |  |
| 459 | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення | T | 2,808 |  |
| Улаштування та розбирання технологічного мосту |  |  |  |  |
| Примітка 1. Спорудження опор технологічного мосту |  |  |  |  |
| 460 | Розбирання асфальтобетонного покриття | 100 m 3 | 0,072 |  |
| 461 | Розбирання збірних залізобетонних плит кріплення відкосів гавані | m'3 | 9,36 |  |
| 462 | Перевезення будівельного сміття самоскидами | T | 39,96 |  |
| 463 | Заглиблення віброзанурювачем стальних шпунтових паль масою 1 м понад 70 кг на глибину до 10 m /в утруднених умовах із відсипаних острівців, на косогорах, із помостів, у котлованах зі шпунтовою огорожею/ | T | 5,76 |  |
| 464 | Профілі для шпунтових паль Л4 і Л5, маса 1 м довжини понад 50 до 100 кг включно, сталь, марка СтЗкпІ | T | 5,8176 |  |
| 465 | Витягання стальних шпунтових паль масою 1 m до 70 кг, довжиною до 10 m 3 грунту групи 2 | T | 5,76 |  |


| 466 | Профілі для шпунтових паль Л4 і Л5, маса 1 м довжини понад 50 до 100 кг включно, сталь, марка СтЗкпІ | T | 4,07232 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 467 | Брухт металевий | T | 1,4544 |  |
| 468 | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | r | 4,07232 |  |
| 469 |  | 1 | 1,4544 |  |
| 470 | Улаштування шапкового бруса з монолітного залізобетону | 10093 | 0,00468 |  |
| 471 | Гаряяекатана арматурна сталь, глалка. клас $\mathrm{A}-1$, даметр 10 мм | 1 | 0,0162 |  |
| 47? |  плоских ламетром 10 мм | 1 | 10.010: |  |
| 473 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-111, ліаметр іо18 mm | T | 0.036 |  |
| 474 | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 16-18 мм | T | 0,036 |  |
| 475 | Розбирання шапкового бруса з монолітного залізобетону | 100 m 3 | 0,00468 |  |
| 476 | 1 ерревезення сміття до 30 km | 1 | 1,17 |  |
| 477 | Розроблення грунту 3 навантаженням на автомобілі- самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу 3 ковшом місткістю 0,4 [0,35-0,45] м3, група грунтів $2 /$ при площі котлована до 100 m 2 / | 1000 m 3 | 0,20592 |  |
| 478 | Перевезення грунту до 5 км (без навантаження) | T | 329,472 |  |
| 479 | Робота на відвалі, група грунтів 2-3 | 1000 m 3 | 0,20592 |  |
| 480 | Улаштування щебеневих подушок під фундаментні плити ФП-1 | 100 m 3 | 0,03888 |  |
| 481 | Розбирання щебеневої основи | 100m3 | 0,03888 |  |
| 482 | Перевезення сміття до 30 км | T | 6,6096 |  |
| 483 | Улаштування збірних фундаментних плит ФП-І | 100 m 3 | 0,0432 |  |
| 484 | Залізобетонні плити | m3 | 4,32 |  |
| 485 | Розбирання збірних фундаментних плит ФП-1 | 100 m 3 | 0,0432 |  |
| 486 | Блоки та плити фундаментні розміром $3 \times 3$ м та більше ребристі, коробчасті, об'єм більне 1 до 4 м 3 , маса до 5 т, клас бетону В15 | m3 | 3,024 |  |
| 487 | Перевезення збірного залізобетону довжиною до 3 m транспортом загального призначення | т | 7,56 |  |
| 488 | Перевезення сміття до 30 km | T | 3,24 |  |
| 489 | Улаштування підпірних стінок зі збірних залізобетонних кутових блоків БП-1, БП-2 | m3 | 4,68 |  |
| 490 | Блоки підпірної стінки БП-І та БП-2 об'єм більше । до 4 м3, маса до 5 т, клас бетону B25 | m3 | 4,68 |  |
| 491 | Розбиання підпірних стінок зі збірних залізобетонних кутових блоків БП-1, БП-2 | m3 | 4,68 |  |
| 492 | Блоки та плити фундаментні розміром менше $3 \times 3$ м прямокутні плоскі, об'єм більше 1 до 4 м3, маса до 5 т, клас бетону B15 (зворотні матеріали) | m3 | 3,744 |  |
| 493 | Перевезення збірного залізобетону довжиною до 3 m транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 9,36 |  |
| 494 | Перевезення сміття до 25 км | T | 2,34 |  |
| 495 | Спорудження монолітних бетонних опор №2 та №3 3 бетону В25 | 100 m 3 | 0,171 |  |
| 496 | Установлення арматурних сіток в монолітних фундаментах | T | 0,42768 |  |
| 497 | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-І, діаметр 8 мм | T | 0,07884 |  |
| 498 | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 8 мм | T | 0,07884 |  |
| 499 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 Mm | T | 0,3402 |  |
| 500 | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток пноских діаметром 12 мм | T | 0,3402 |  |
| 501 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 2528 мм | T | 0,013392 |  |
| 502 | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 25-28 мм | T | 0,013392 |  |
| 503 | Дріт арматурний із низьковуглецевої сталі ВР-1, діаметр 3 мм | T | 0,00864 |  |


| 504 | Розбирання монолітних бетонних опор №2 та №3 з бетону В25 | 100 m 3 | 0,171 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 505 | Перевезення сміття до 30 км | T | 42,75 |  |
| 506 | Розроблення грунту 3 навантаженням на автомобілі- самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу з ковшом місткістю 0.4 [0.35-0,45] м3, група грунтів 2 | 1000 m 3 | 0,06336 |  |
| 507 | 1 Іеревезення грунту до 5 км (без навантаження) | T | 101,376 |  |
| 5014 | Улаштування дорожніх насинів із зворотньою засинкою фундаменів опор та пидіриих стінок бульлозерами з переміщенням грунту л 20 м, ируиа ьрунтів 2 | 10000 m 3 | 0,06,336 |  |
| 509 |  | 100 m 3 | 0.570 |  |
| $\cdots$ |  | 00093 | 0.0258 |  |
| 511 | Укрінлення відкосів монолітним залізобетоном із застосуванням кранів гусеничних вантажопідйомністю 16 т, товщина кріплення до 0,2 м | 100 m 3 | 0,0576 |  |
| 512 | Установлення арматурних сіток | T | 0,612 |  |
| 51.3 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 12 MM | T | 0,612 |  |
| 514 | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 12 мм | T | 0,612 |  |
| 515 | Розбирання монолітних відкосів | 100 m 3 | 0,0576 |  |
| 516 | Перевезення сміття до 30 км | T | 14,4 |  |
| Примітка 2. Монтаж прогонової будови |  |  |  |  |
| 517 | Установлення опорних частин РОЧ 20x40x5,2 | U1T | 2,88 |  |
| 518 | Опорні частини РОЧ | 100 шт | 0,0288 |  |
| 519 | Розбирання опорних частин РОЧ 20x40×5,2 | шт | 2,88 |  |
| 520 | Пластина резиновая №450, невулканизированная, толщина 3 мм | 100 แT | 0.0288 |  |
| 521 | Перевезення інших вантажів транспортом загального призначення | T | 0,29376 |  |
| 522 | Установлення стріловими кранами на опори автодорожних мостів залізобетонних балкових прогонових конструкцій довжиною до 21 м | שT | 1,44 |  |
| 523 | Балки таврові з поличками, довжина 21 m , клас бетону В35 | m3 | 18,432 |  |
| 524 | Стрижнева арматура A-I, діаметр 6 мм | 100 kr | 0,2448 |  |
| 525 | Демонтаж залізобетонних балкових прогонових конструкцій довжиною до 21 M | HT | 1,44 |  |
| 526 | Балки [плити] прогонових споруд пінохідних мостів із бстону ВЗО, довжина нонад 18 ло 21 м | m 3 | 18,432 |  |
| 527 | Стрижнева арматура A-I, діаметр 6 мм | 100 kr | 0,2448 |  |
| 528 | Перевезення збірного залізобетону довжиною понад 12 m автотягачами | T | 46,08 |  |
| 529 | Омонолічування повздовжніх стиків балок бетоном В35 | 100m3 | 0,02052 |  |
| 530 | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 8 мм | T | 0,1008 |  |
| 531 | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 8 мм | T | 0,1008 |  |
| 532 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 мм | T | 0.261 |  |
| 533 | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 12 мм | T | 0,261 |  |
| 534 | Улаштування з монолітного залізобетону цокольної частини мосту | 100 m 3 | 0,0252 |  |
| 535 | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас A-I, діаметр 8 мм | T | 0,1584 |  |
| 536 | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 8 мм | T | 0,1584 |  |
| 537 | Установлення закладних деталей вагою більше 20 кг | T | 0,2376 |  |
| 538 | Розбирання омонолічування повздовжніх та залізобетону цокольної частини мосту | 100 m 3 | 0,04572 |  |
| 539 | Перевезення смітrя до 30 км | T | 11,43 |  |
| Примітка 3. Улаштування водовідводу з проїзної частини |  |  |  |  |
| 540 | Укладання водопровідних чавунних напірних розтрубних труб при заробленні розтрубів азбестоцементом, діаметр 150 мм | 1000 m | 0,00072 |  |
| 541 | Трубки водовідвідні чавунні для стоку води на мостах | T | 0,01728 |  |
| 542 | Демонтаж водопровідних чавунних напірних розтрубних труб, діаметр 150 мм | 1000m | 0,00072 |  |


| 543 | Трубки водовідвідні чавунні для стоку води на мостах | T | 0,012096 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 544 | Брухт металевий | T | 0,00432 |  |
| 545 | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 0,012096 |  |
| 546 | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення | T | 0.00432 |  |
| Іримітка 4. Улаштування гідроізоляції та деформаційного шва |  |  |  |  |
| 547 | Улаштування тідроізоляції обклеювальної двошарової бтумною мастиоюо | 100 m 2 | 0.7488 |  |
| 545 | У лантування леформанійного пва | 100 m пина | 0.0432 |  |
| 51 |  | ! | $0.10460 \times 8$ |  |
| 59 | Мастика пітумно-гумова покрівепьна | ' | 0.252 |  |
| 551 | Фольга алюмінісва для технічних ціллй м'яка, рулонна, товиина 0, 1 мм | M2 | 1,08 |  |
| 552 | Розігрів шебеню | T | 0,3456 |  |
| 553 | Щебінь із природиюго камено для будівельних робіт, фракиія 5[3]-10 мм, марка M800 | m 3 | 0,216 |  |
| 554 | Демонтаж деформаційного ивва | 100 m шва | 0,0432 |  |
| 555 | Брухт металевий | T | 0,04068 |  |
| 556 | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення | T | 0,04068 |  |
| 557 | Перевезення сміття до 30 км | T | 0,3456 |  |
| Примітка 5. Сполучення мосту з підходами |  |  |  |  |
| 558 | Улаштування щебеневих подушок під лежні | 100 m 3 | 0,04248 |  |
| 559 | Укладання перехідних збірних плит довжиною до 7 м для спряження автодорожних мостів і шляхопроводів 3 насипом | м3 | 11,304 |  |
| 560 | Блоки лежней та перехідні плити | m3 | 11,304 |  |
| 561 | Розбирання перехідних збірних плит довжиною до 7 m | m3 | 11,304 |  |
| 562 | (Блоки, плити тротуарні прогонових споруд)(консолі мостів та шляхопроводів)(блоки підфермеників та прокладників)(перехідні плити) із бетону B22,5 | m 3 | 7,9128 |  |
| 563 | Перевезення зб́ірного залізобетону довжиною від 6,6 до 12 м транспортом загального призначення | T | 19,782 |  |
| 564 | Перевезення сміття до 30 km | T | 14,2866 |  |
| Примітка 6. Установлення бар'єрного огородження |  |  |  |  |
| 565 | Установлення металевого огородження бар'єрного типу на металевих стовпах | T | 0,9432 |  |
| 566 | Елементи бар'єрного огородження із оиинкованої сталі | T | 0,9432 |  |
| 567 | Демонтаж металевого огородження бар'єрного типу на металевих стовпах | T | 0,9432 |  |
| 568 | Елементи бар'єрного огородження із оцинкованої сталі | T | 0,66024 |  |
| 569 | Брухт металевий | T | 0,2358 |  |
| 570 | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 0,66024 |  |
| 571 | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення | T | 0,2358 |  |
| 572 | Примітка 7. Улаитування покриття |  | 0 |  |
| 573 | Улаштування покриття товщиною 4 cm із гарячих асфальтобетонних щільних піщаних сумішей типу Г, Д, щільність щебеневих матеріалів 2,5 2,9-3 т/м3 (нижній шар) | 1000 m 2 | 0,072 |  |
| 574 | При зміні товщини покриття на 0,5 см із гарячих асфальтобетонних щільних піщаних сумішей типу Г, Д зі щільністю щебеневих матеріалів 2,5-2,9-3 т/м3 до норми 27-53-5 додавати або виключати | 1000 m 2 | -0,072 |  |
| 575 | Улаштування покриття товщиною 4 cm із гарячих асфальтобетонних щільних дрібнозернистих сумішей типу А, Б, В, щільність щебеневих матеріалів 2,5-2,9 T/m3 | 1000m2 | 0,072 |  |
| 576 | При зміні товщини покриття на 0,5 см із гарячих асфальтобетонних щільних дрібнозернистих сумішей типу А,Б, В зі щільністю щебеневих матеріалів 2,52,9 т/м3 до норми 27-53-! додавати або виключати | 1000 m 2 | 0,072 |  |
| 577 | Розбирання асфальтобетонного покриття і основи | 100 m 3 | 0,0504 |  |
| 578 | Перевезення сміття до 30 km | T | 11,592 |  |
| Примітка 8. Улаштування сходів |  |  |  |  |
| Улаштування монолітних еходів |  |  |  |  |
| 579 | Установлення арматурних сіток в монолітних фундаментах | T | 0,09612 |  |
| 580 | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 6 мм | T | 0,01872 |  |



Будівништво сталезалізобетонних автомобільних естакад з'їзду та заїзду на ПМП (2 шт.)

| Улаштування фундаментів опор та монолітних ростверків |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 1. | Улаштування залізобетонних буронабивних паль діаметром 1650 мм в нестійких водонасичених грунтах 2 групи ударно-канатним способом, довжина паль 26 м ( 115 шт.) | m3 | 7082 |  |
| 2. | Труби сталеві обсадні , зовнішній діаметр 1650 мм | M | 300,15 |  |
| 3. | Долота тришарошечні, тип Ш.І61T-ЦВ | UIT | 28,021 |  |
| 4. | Желонки з плоским клапаном, тип ЖПК.01.01.00 | шт | 14,008 |  |
| 5. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B25 [M350], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 9419,06 |  |
| 6. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 8 мм | T | 29,29 |  |
| 7. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 16-18 мм | T | 0,164 |  |
| 8. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 32-40 mm | T | 331,792 |  |
| 9 | Дріт сталевий низьковуглецевий різного призначення світлий, діаметр 1,1 мм | T | 7,272 |  |
| 10. | Установлення закладних деталей вагою до 20 кг | T | 72,396 |  |
| 11. | Вирубування бетону 3 арматурного каркаса | паля | 115 |  |
| 12. | Розроблення грунту з навантаженням на автомобілі-самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу з ковшом місткістю 0,65 [0, 5-1] м3, група грунтів 1 (раніше розроблений грунт з бурових стовпів) | 1000 m 3 | 7,082 |  |
| 13. | Перевезення грунту до 25 км (без навантаження) | T | 11827,88 |  |
| 14. | Робота на відвалі, група грунтів 2-3 | 1000m3 | 7,28895 |  |
| 15. | Улаштування щебеневих подушок під фундаменти | 100 m 3 | 1,683 |  |
| 16. | Щебінь із природного каменю для будівельних робіт, фракція 20-40 мм, марка M1000 і більше | м3 | 233,937 |  |
| 17. | Улаштування монолітних фундаментів | 100 m 3 | 0,36 |  |
| 18. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B15 [M200], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 36,72 |  |
| 19. | Улаштування монолітних ростверків (опалубка врахована в СДСтаП) | 100m3 | 9,42 |  |
| 20. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B30 [M400], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 960,84 |  |
| 21. | Установления арматурних сіток в монолітних фундаментах | T | 95,64516 |  |
| 22. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 12 mm | T | 8,1648 |  |
| 23. | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 8 до 12 | T | 8,1648 |  |
| 24. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-ІІІ, діаметр 1618 mm | T | 0,7488 |  |
| 25. | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 12 до 18 | T | 0,7488 |  |
| 26. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2022 mm | T | 73,85904 |  |
| 27. | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, | T | 73,85904 |  |


|  | в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 18 до 26 |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 28. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-ІІІ, діаметр 32$40 \mathrm{mм}$ | T | 10,99836 |  |
| 29. | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 26 | T | 10,99836 |  |
| 3. |  | ? | 1.87416 |  |
| 31. | Оо́мазувальна підроізоляція бітумною мастикон лвоиарова | 1004\% | 10.096 |  |
|  | Улаптувания тіла опор |  |  |  |
| 32 |  <br>  Gimule 20 an 40 Ma | 100 m n | 18.85368 1423,07536 |  |
| 34. | Установлення арматурних сіток | T | 272, 42007 |  |
| 35. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас A-1, діаметр 6 мм | T | 1,29642 |  |
| 36. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простоі форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм до 6 | T | 1,29642 |  |
| 37. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 8 мм | I | 15,44229 |  |
| 38. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 6 до 8 | T | 15,44229 |  |
| 39. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 10 мм | T | 14,7135 |  |
| 40. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 8 до 12 | T | 14,7135 |  |
| 41. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 12mm | T | 23,89758 |  |
| 42. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 8 до 12 | T | 23,89758 |  |
| 43. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 1618 mm | T | 52,01796 |  |
| 44. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами иростої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, ліаметр арматури, мм понад 12 до 18 | T | 52,01796 |  |
| 45. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2022 мм | T | 28,43046 |  |
| 46. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 18 до 26 | T | 28,43046 |  |
| 47. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 3240 mm | T | 133,92498 |  |
| 48. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 26 | T | 133,92498 |  |
| 49. | Установлення каркасів КДІ.І | T | 13,57161 |  |
| 50. | Виготовлення каркасів КДІ. 13 кутиків | T | 13,57161 |  |
| 51 | Прокат кутовий рівнополичковий із сталі марки СТ 3 сп $80 \times 80 \mathrm{~mm}$ | T | 7,2267 |  |
| 52. | Прокат кутовий рівнополичковий із сталі марки Ст 3 сп $45 \times 45 \mathrm{~mm}$ | T | 6,34542 |  |
| Улаштування підферменників метропроїзду та автопроїду |  |  |  |  |
| Підферменники метропроїду |  |  |  |  |
| 53. | Улаштування з монолітного залізобетону підферменних площадок опор №2№ 17 під метропроїзд | 100 m 3 | 0,1224 |  |
| 54. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 mм | T | 1,35456 |  |
| 55. | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 8 до 12 | T | 1,35456 |  |
| 56. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35 [M450], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 12,7296 |  |
| Підферменники автопроїзду |  |  |  |  |
| 57. | Улаштування з монолітного залізобетону підферменних площадок опор №2№ 17 під автопроїзд | 100 m 3 | 0,07854 |  |
| 58. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 мм | T | 0,85476 |  |


| 59. | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 8 до 12 | T | 0,85476 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 60. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35 [M450], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 8,16816 |  |
| Фарбування опор |  |  |  |  |
| 01.1 |  | 1000: | +1.45841 |  |
| 62. | Покриття антикорозійне для захисту Geтону Sika Gard 680 S | 1 | 1.658 |  |
| 6.6 | Розчинник Verdunnung | ${ }^{1}$ | 0.0829 |  |
| 0. |  | 100m2 | 11.158 |  |
| Улаштувания металевої частини авторой |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 65 | Знепиювання ніи пііферменників піл установлення анкерів опорних уастин | H2 | 60.5556 |  |
| 66. | Установлення рухомих та нерухомих опорних частин KGe ta KF | IIIT | 73 |  |
| 67. | Нерухомі опорні частини фірми Maurer Sohne KFII | UT | 9 |  |
| 68. | Рухомі опорні частини фірми Maurer Sohne KGe 10, KGe 11 | шт | 45 |  |
| 69. | Рухомі опорні частини фірми Maurer SohneKGe 4, KGe 5 | UIT | 19 |  |
| 70. | Приготування полімерного розчину | m3 | 0,14774 |  |
| 71. | Смола епоксидно-діанова, марка ЭД-20 | T | 0,071734 |  |
| 72. | Поліетиленполіамін [ПЭПА] технічний, марка А | T | 0,005696 |  |
| 73. | Спирт фуриловий, 1 copt | T | 0,0014329 |  |
| 74. | Карборунд | кг | 250,98 |  |
| 75. | Болти із шестигранною головкою оцинковані, діаметр різьби 20-[22] мм | T | 0,10591 |  |
| 76. | Шайби | T | 0,05518 |  |
| 77. | Укладання захисного покриття SikaGrout | m3 | 6,02263 |  |
| 78. | SikaGrout | л | 6022,63 |  |
| Улаштування металевої прогонової будови автопроїзу |  |  |  |  |
| 79. | Піднімання 1 елемента прогонових споруд на помости краном | Іел-нт | 274 |  |
| 80. | Установлення кранами стальних прогонових конструкцій мостів довжиною понад 30 м | UT | 266 |  |
| 81 | Металоконструкиії мостових прогонових будов | T | 3042,465 |  |
| 82. | Зварювання металевих конструкцій балки прогонової будови автопроїзду | 1 стик | 292 |  |
| 83. | Ставлення високотривких болтів (тільки прогони 9-17 низовий) | 100ıт | 8,26 |  |
| 84. | Болти високоміцні | T | 0,27412 |  |
| 85. | Пайби | T | 0,11659 |  |
| 86. | І'айки шестигранні, діаметр різьби 20-22 мм | T | 0,089 |  |
| 87. | Ставлення болтів будівельних з шайбами (тільки прогони 9-17 низовий) | 100шT | 3,2752 |  |
| 88. | Болти із шестигранною головкою оцинковані, діаметр різьби 20-[22] мм | T | 0,11392 |  |
| 89. | Шайби | T | 0,0356 |  |
| 90. | Монтаж опорних плит | T | 20,737 |  |
| 91. | Металоконструкції індивідуальні | T | 20,737 |  |
| 92. | Установлення кринок оглядових люків | T | 0,64614 |  |
| 93. | Металоконструкції індивідуальні | T | 0,64614 |  |
| Розвантаження та буксирування балки автопройзду |  |  |  |  |
| 94. | Навантаженя балок автопроїзду на автопоїзд | Іел-нт | 274 |  |
| 95. | Виготовлення підхватних конструкцій для розвантаження балок автопроїзду | T | 3,8181 |  |
| 96. | Сталь кутова | T | 3,894462 |  |
| 97. | Установлення підхватних пристроїв | U17T | 1096 |  |
| 98. | Демонтаж підхватних пристроїв | แT | 1096 |  |
| 99. | Сталь кутова (зворотні матеріали) | T | 3,43629 |  |
| 100. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 3,43629 |  |
| Фарбування прогонової будови метропроїду |  |  |  |  |
| 101. | Знепилювання металевих поверхонь/при роботі з риштувань, помостів, колисок і драбин всередині апаратів при діаметрі до 4 м/ | M2 | 25294,69 |  |
| 102. | Знепилювання металевих поверхонь/при роботі з риштувань,підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ | m2 | 17779,53 |  |
| 103. | Промивання поверхонь перед фарбуванням водою 3 подачею від поливомиючих машин | 100 m 2 | 430,7422 |  |
| 104. | Фарбування металевих погрунтованих внутрішніх поверхонь сумішшю "МСU | 100m2 | 252,9469 |  |


|  | Miomastic" /при роботі з риштувань, помостів, колисок і драбин всередині апаратів при діаметрі до 4 м/ |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 105. | Фарбування металевих погрунтованих зовнішніх поверхонь сумішшю "MCU Miomastic" /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ | 100 m 2 | 177,7953 |  |
| 106. | Фароування металевих погрунтованих виутріния поверхони суи! Thinner" /при роботі з риштувань, помостів, колисок і драбин всерелині апаратів при діаметрі до $4 \mathrm{~m} /$ | 100ッ2 | 252,9469 |  |
| 1107 | Фарбувания металевих погруитованих зовнінніх поверхони, сумінини "MCl <br>  Gisblle +m | 100 m | 177,7093 |  |
| nus |  | ; | 8.49003 |  |
| 109. | Магеріали для антикорозійного захисту металу MCU Thimer | 1 | 8.77903 |  |
|  | Улаштувания залізобетонної частини автопрої |  |  |  |
| 110. | Установлення на стальні прогонові конструкції мостів збірних залізобетонних плит ПО1 та ПО2 | 100 m 3 | 0,58941 |  |
| 111. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B30 [М-400].крупність заповнювача 5-10 мм, марка за морозостійкістю 250 | m3 | 0,8369622 |  |
| 112. | Плити проїзної частини сталезалізобетонних споруд мостів на автодорогах із бетону В30, (ПО1, ПО2) | m3 | 58,941 |  |
| 113. | Бетонування плит прогонових будов | 1 m 3 | 3683,96 |  |
| 114. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35 [M450], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 3757,6392 |  |
| 115. | Армування плит прогонових будов | T | 1308,27957 |  |
| 116. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 8 мм | T | 2,6529 |  |
| 117. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 10 мм | T | 41,3858 |  |
| 118. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 мm | T | 44,2002 |  |
| 119. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2022 мм | T | 421,011 |  |
| 120. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 3240 mm | T | 799,028 |  |
| 121. | Дріт арматурний із низьковуглецевої сталі ВР-1, діаметр 3 мм | T | 25,90631 |  |
| Улаштування мостового полотна |  |  |  |  |
| Улаштування деформаиійних швів |  |  |  |  |
| 122. | Улаштування деформаційних швів фірми "Maurer" (D160, D320) на спряження прогонових конструкиій мостів на автомобільних дорогах | 100м шва | 0,5742 |  |
| 123. | Конструкція деформаційного шву гипу MAURER D 160 | шт | 2 |  |
| 124. | Конструкція деформаційного шву типу MAURER D 320 | שT | 1 |  |
| 125. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35 [M450], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 37,587 |  |
| 126. | Армування ніш деформаційних швів | T | 5,5781 |  |
| 127. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас A-I, діаметр 6 мм | T | 0, 0116 |  |
| 128. | Іарячекатана арматурна сталь пладка, клас А-1, діаметр 10 мм | I | 0,4482 |  |
| 129 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 m | T | 0,5138 |  |
| 130 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 1618 mm | T | 1,773156 |  |
| 131 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 2022 mm | T | 2,15811 |  |
| 132. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 3240 mm | T | 0,6738 |  |
| Улаштування вертикального водовідводу |  |  |  |  |
| 133 | Знепилювання отворів | M2 | 19,425 |  |
| 134. | Захист залізобетонних прогонових конструкцій від корозії сумішами Sika Mопо Тор 610, під захисною стінкою | 10 m 2 | 1,9425 |  |
| 135 | Покриття антикорозійне для арматури Sika Mono Top 610 | T | 0,07755 |  |
| 136. | Матеріал ремонтний Sika Mono Top 614 [сухий компонент] | T | 0,9713 |  |
| 137. | Покриття антикорозійне для захисту бетону Sika Gard 680 S | T | 0,0077. |  |
| 138 | Пісок природний, рядовий | m3 | 0,48565 |  |
| 139 | Монтаж вертикальних труб водовідводу | T | 3,1735 |  |
| 140 | Труби сталеві електрозварні прямошовні із сталі марки 20, зовнішній діаметр | M | 226,6 |  |




| 147 | Установлення бортових каменів приролних на суміш Sikalirout - 318 | 100 m | 11.88 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 148 | SikaGrout | ת | 9460 |  |
| 149. | Камені бортові із вивержених гірських порід, марка 1 ГП | M | 1188 |  |
| 150 | Знепилювання отворів | m2 | 70,347618 |  |
| 151. | Заповнення отворів епоксидною смолою | 100 m 2 | 0,70347618 |  |
| 152. | Смола епоксидно-діанова, марка ЭД-20 | T | 0,43395 |  |
| 153. | Установлення анкерних стрижнів | T | 3,6641 |  |
| 154. | Шпильки чорні стяжні, діаметр різьби 24 мм, довжина 400 мм | T | 3,6641 |  |
| 155. | Відновлення пошкодженного покриття на плиті за допомогою суміші SikaGrout | m3 | 2,5212 |  |
| 156. | SikaGrout | л | 2,5212 |  |
| 157. | Улаштування гідроізоляції та покриття |  |  |  |
| 158. | Очищення поверхні бетону під гідроізоляцію | м2 | 11209 |  |
| 159. | Грунтування бетонних поверхонь за 1 раз грунтовкаою PAR-1 Primer | 100 m 2 | 112,09 |  |
| 160. | Грунтовка PAR-1 | T | 2,80225 |  |
| 161. | Грунтування бетонних поверхонь за 2 рази гідроізоляцією Елімінатор, перший шар | 100 m 2 | 112,09 |  |
| 162. | Грунтування бетонних поверхонь за 2 рази гідроізоляцією Елімінатор, наступний шар | 100 m 2 | 112,09 |  |
| 163. | Eliminator | T | 40,3524 |  |

Улаштування ГУССАСФАЛЬТУ на проїздній частині прогонової будови товщ. 8 см

| 164 | Влаштування нижнього шару покриття товщиною 4 см із суміші асфальтобетонної литої типу Гусасфальт фінішером, ширина украдання:11,5 м | 1000m2 | 8,87755 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 165 | Bлаштування верхнього шару покриття товщиною 4 cm із суміші асфальтобетонної литої Г усасфальт фінішером, ширина укладання: 11.5 m | 1000 n 2 | 8,87755 |  |
| 166. | Вартість Гусс-асфальту | T | 1764,146 |  |
| Улаштування ГУССАСФАЛЬТУ на тротуарі товщ. 3 см |  |  |  |  |
| 167. | Влаштування покриття тротуарів із суміші асфальтобетонної литої Гусасфальт-10 вручну:одношарове покриття товщиною 3 cm | 100 m 2 | 10,879 |  |
| 168. | Вартість Гусс-асфальту (тротуари) | T | 78,3288 |  |
| 169. | У лаштування ГУССАСФАЛЬТУ лівого борту товщ. 3 cm |  |  |  |
| 170 | Влаштування покриття тротуарів із суміші асфальтобетонної литої Гусасфальт-10 вручну:одношарове покриття товщиною 4 см | 100 m 2 | 2,6015 |  |
| 171 | Вартість Гусс-асфальту (тротуари) | T | 18,7308 |  |
| 172 | Заливання швів між сусідніми гранітними бортовими каменями еластичним резиноподібним матеріалом Thortex Flexi | 100m2 | 2,981 |  |
| 173 | Thortex Flexi - Tech 80 | T | 0,11605 |  |
| 174 | Заливання швів бітумною мастикою Bitumastic AE JOINT (2 шари) | 100 m 2 | 43,241 |  |
| 175 | Bitumastic AE JOINT | кг | 2761 |  |

## СДСтаП

| Улаштування майданчиків для спорудження бурових паль |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 176. | Планування площ бульдозерами потужністю 59 кВт [80 к.с.] за I прохід /остаточне по нівелювальних відмітках/ | 1000m2 | 5,61 |  |
| 177. | Улаштування щебеневих подушок під фундаменти (з урахуванням 5 - ти кратної оборотності) | 100 m 3 | 11,22 |  |
| 178. | Щебінь із природного каменю для будівельних робіт, фракція 20-40 мм, марка M1000 і більше | m3 | 311,916 |  |
| 179. | Розбирання щебеневої основи | 100 m 3 | 11,22 |  |
| 180. | Перевезення сміття до 25 км | T | 530,2572 |  |
| 181. | Улаштування піддомкратних плит, плит під гусениці бурової установки, | 100 m 3 | 12,947 |  |


|  | дорожних плит під кран |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 182. | Залізобетонні плити (3 урахуванням 3 - х кратної оборотності) | m3 | 431,475 |  |
| 183. | Розбирання піддомкратних плит, плит під гусениці бурової установки, дорожних плит під кран | 100 m 3 | 12,947 |  |
| 184. | Блоки та плити фундаментні розміром $3 \times 3$ м та більше ребристі, коробчасті, <br>  | $M^{3}$ | 302.0325 |  |
| 185 | Перевезення збірного залізобетону довжиноно ло 3 м транспортом загального призначення на відстань 25 км | 1 | 755,081 |  |
| 180 |  | 1 | 269.6718 |  |
|  |  | (110\| |  |  |
| $15^{-}$ |  к1 на глио́ину до 10 m | \% | $11^{-9.75}$ |  |
| 188. | Ірофілі для шпунтових паль J. 4 і J5, маса I м довжини понад 50 до 100 кі включно, сгаль, марка Ст3кл! ( 3 урахуванням 6-ти кратної оборотності) | T | 259,545 |  |
| 189. | Витягання стальних шпунтових паль масою 1 м понад 70 кг, довжиною до 10 м 3 грунту групи 2 | T | 1179,75 |  |
| 190. | Монтаж та демонтаж обвя'язки ппунтової огорожі. 6 разів | T | 217.8 |  |
| 191. | Розроблення грунту у відвал екскаваторами "драглайн" або "зворотна лопата" 3 ковшом місткістю $0,65[0,5-1]$ м3, група грунтів $2 /$ /при глибині котлована до 3м, незалежно від об́'єму котлована або його площі/ | 1000 m 3 | 3,146 |  |
| 192. | Розроблення грунту бульдозерами потужністю 59 кВт [80 к.с.] 3 переміщенням <br> грунту до 10 м, група грунтів 2 /раніше розпушеного грунту/ | 1000 m 3 | 3,146 |  |
| 193. | Засипка траншей і котлованів бульдозерами потужністю 59 кВт [80 к.с.] 3 переміщенням грунту до 5 m , група грунтів 2 | 1000 m 3 | 3,146 |  |
| 194. | Додавати на кожні наступні 5 м переміщення грунту [понад 5 м] для засипки траншей і котлованів бульдозерами потужністю 59 кВт [80 к.с.], група грунтів 2 | 1000m3 | 3,146 |  |
| 195. | Ущільнення грунту причіпними котками на пневмоколісному ходу масою 25 т за перший прохід по одному сліду при товщині шару 60 cm | 1000 m 3 | 2,86 |  |
| 196. | Полив водою ущільнювального грунту в насипах ( $50 \%$ від обсягу грунту) | 1000 m 3 | 1,43 |  |
| 197. | Розроблення грунту з навантаженням на автомобілі-самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу 3 ковшом місткістю $0,65[0$, 5-1] м3, група грунтів 2 | 1000 m 3 | 1,914825 |  |
| 198. | Перевезення грунту до 10 км (без навантаження) | T | 3063,72 |  |
| 199. | Робота на відвалі, група грунтів 2-3 | 1000m3 | 1,914825 |  |
|  | Облаптування длля бетонування ростверків опор |  |  |  |
| 200. | Металоконструкції індивідуальні | T | 1,155 |  |
| 201. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 1,155 |  |
|  | Улаштування індивідуальної металевої опалубки |  |  |  |
| 202. | Складання індивідуальної металевої опалубки при висоті понад 12 м | T | 887,561 |  |
| 203. | Опалубка металева ( 3 урахуванням 50 -ти кратної оборотності) | T | 17,75125 |  |
| 204 | Розбирання індивідуальної металевої опалубки | T | 887,561 |  |
| 205 | Опалубка металева (3воротні матеріали) | T | 12,425 |  |
| 206 | Брухт металевий (зворотні матеріали) | T | 4,4378 |  |
| 207. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 12,425 |  |
| 208 | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення на відстань 17 км | T | 4,4378 |  |
|  | Улаштування риштувань P-2, P-3 |  |  |  |
| 209. | Складання стальних риштувань P-2, P-3 з інвентарних конструкцій при висоті до 12 m | T | 34,3387 |  |
| 210. | Металоконструкції індивідуальні (з урахуванням 50-ти кратної оборотності) | T | 0,68695 |  |
| 211. | Розбирання стальних риштувань Р-2, P-3 з інвентарних конструкцій | T | 34,3387 |  |
| 212. | Металоконструкції індивідуальні (зворотні матеріали) | T | 0,48086 |  |
| 213. | Брухт металевий (зворотні матеріали) | T | 0,1717 |  |
| 214. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 0,480865 |  |
| 215 | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення на відстань 17 км | T | 0,1717 |  |

Улаштування робочих риштувань Пері Розет

| 216. | Складання стальних риштувань PERI UP Rosett | T | 360,668 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 217. | Розбирання стальних риштувань PERI UP Rosett | T | 360,668 |  |
| 218 | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 2,2670 |  |
| Улаштування технологічних опор для бетонування опор |  |  |  |  |
| 219. | Планування площ бульдозерами потужністю 59 кВт [80 к.с.] за і ирохід /остаточне по нівелювальних відмітках | 1000 m 2 | 1.08625 |  |
| 20. | Улаитування пебеневої основи під рельси (з урахуванням 5 - ти кратної <br>  | 100 m 3 | 1,77375 |  |
| 22. |  111000 i す́isbluc | M3 | 49,31025 |  |
| 222. | Розбирання щебеневої основи | 100 m 3 | 16,48955 |  |
| 223. | Перевезення будівельного сміття самоскидами на вілстань 25 км | T | 83,8277 |  |
| 224. | Укладання брусів довжиною до 3,2 м | m3 | 24,805 |  |
| 225. | Бруси обрізні 3 хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, товщина 150 мм і більше, I сорт | m3 | 4,937625 |  |
| 226. | Розбирання брусів довжиною до $3,2 \mathrm{~m}$ | M 3 | 24,805 |  |
| 227. | Перевезення сміття до 25 км | T | 3,0119 |  |
| 228. | Укладання рейок довжиною 25 м типу P50 по раніше укладених брусах | 10 m | 26,07 |  |
| 229. | Рейки залізничні термооброблені об'ємним гартуванням у маслі, I клас, тип P50 із сталі марки M74 | M | 11,26 |  |
| 230 | Демонтаж рейок | 10 m | 26,07 |  |
| 231. | Розбирання колії на дерев'яних шпалах поелементно з рейок типу P50, кількість шпал на 1 км 1600 і 1440 шт | км | 0,132 |  |
| 232. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 0,6105 |  |
| 233. | Монтаж металоконструкцій МІК-С (6-ти кратна оборотність) | T | 106,0125 |  |
| 234. | Металоконструкції індивідуальні | T | 20,3775 |  |
| 235. | Демонтаж металоконструкцій МІК-С | T | 106,0125 |  |
| 236. | Брухт металевий (зворотні матеріали) | T | 5,094375 |  |
| 237. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 14,26425 |  |
| 238. | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення на відстань 17 км | T | 5,094375 |  |
| 239. | Монтаж неінвентарних металоконструкцій (6-ти кратна оборотність) | T | 59,9775 |  |
| 240. | Металоконструкції індивідуальні | T | 11,22 |  |
| 241. | Демонтаж неінвентарних металоконструкцій | T | 59,9775 |  |
| 242. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 7,7154 |  |
| 243. | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення на відстань 17 км | T | 2,7555 |  |
| Монтажна консоль для монтажу прогопів автопроӥдд |  |  |  |  |
| 244. | Монтаж пеінвентарних м/конструкцій (37-кратна оборотність) | T | 308 |  |
| 245. | Металоконструкції індивідуальні | T | 8,25 |  |
| 246. | Демонтаж неінвентарних м/конструкцій | T | 308 |  |
| 247. | Улаштування та розбирання дерев'яних настилів | m 3 | 46.2 |  |
| 248. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 5,775 |  |
| 249. | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення на відстань 17 km | T | 2,0625 |  |
| 250. | ІІеревезення сміття до 25 km | T | 27,72 |  |
| Підвісні облаштування для бетонування монолітної залізобетонної плити автопроїзду |  |  |  |  |
| 251. | Монтаж неінвентарних м/к опорних ферм | T | 455,4 |  |
| 252. | Металоконструкції індивідуальні | T | 19,8 |  |
| 253. | Демонтаж неінвентарних м/к опорних ферм | T | 455.4 |  |
| 254. | Металоконструкції індивідуальні (зворотні матеріали) | T | 13,86 |  |
| 255. | Монтаж м/к трубчатих риштувань (23-кратна оборотність) | T | 253 |  |
| 256. | Металоконструкції індивідуальні | T | 11 |  |
| 257. | Розбирання м/к трубчатих риштувань | T | 253 |  |
| 258. | Металоконструкції індивідуальні (зворотні матеріали) | T | 7,7 |  |
| 259. | Брухт металевий (зворогні матеріали) | T | 7,7 |  |

еревезення металоконструкцй важкого та легкого типів транспортом

|  | $T$ | 21,56 |
| :---: | :---: | :---: |
| $T$ | 7,7 |  |

Суцільні обриштування для бетонування монолітної залізоб́етонної плити автопроїзду

| Суиільні обриштування для бетонування монолітної залізоб́етонної плити автопроїзду |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 262. |  остаточне по нівелювальних відмітках | 1000 m 2 | 4.4 |  |
| 263. | Улаитування щебеневої підготовки ( 5 - ти кратна оборотність) | 100 ms | 6.6 |  |
| ) |  <br>  | 4 | 183,4x |  |
| $20:$ | Розорания тысбенсвой основи | 100m: | 6.6 |  |
| 260.1 | 1еревезення будівельного сміття самоскидами на відстань 25 км | I | 311,916 |  |
| 267. | Улаитування збірних залізобетонних плит | 100 m 3 | 5,665 |  |
| 268. | Залізобетонні плити (з урахуванням 3 х кратної оборотності) | m 3 | 188,83425 |  |
| 269 | Розбирання майданчиків із збірних залізобетонних плит | 100 m 3 | 5,665 |  |
| 270. | Блоки та плити фундаментні розміром $3 \times 3 \mathrm{~m}$ та більше ребристі, коробчасті, об'єм більше 1 до 4 м3, маса до 5 т, клас бетону В15 (зворотні матеріали) | m 3 | 132,1839 |  |
| 271. | Перевезення збірного залізобетону довжиною до 3 m транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 330,4125 |  |
| 272. | Перевезення сміття до 25 км | T | 141,6731 |  |
| 273. | Монтаж м/к трубчатих риштувань ( 10 - ти кратна оборотність) | T | 605 |  |
| 274. | Металоконструкції індивідуальні | T | 60.5 |  |
| 275. | Демонтаж м/к трубчатих риштувань | T | 605 |  |
| 276. | Металоконструкції індивідуальні (зворотні матеріали) | T | 42,35 |  |
| 277. | Монтаж м/к опорних рам (10-ти кратна оборотність) | T | 170,5 |  |
| 278. | Металоконструкції індивідуальні | T | 17,05 |  |
| 279. | Демонтаж м/к опорних рам | T | 170,5 |  |
| 280. | Металоконструкиії індивідуальні (зворотні матеріали) | T | 11,935 |  |
| 281. | Брухт металевий (зворотні матеріали) | T | 19,3875 |  |
| 282 | Перевезення металоконструкиій важкого та легкого типів транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 54,285 |  |
| 283 | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення на відстань 17 км | T | 19,3875 |  |

Улаштування оснастки для бетонування автопроїзду

297. Перевезення сміття до 25 км

| 1000 m 2 | 2,464 |  |
| :---: | :---: | :---: |
| 100 m 3 | $\mathbf{4 , 6 2}$ |  |
| m3 | 128,436 |  |
| 100 m 3 | $\mathbf{4 , 6 2}$ |  |


| 302. | Перевезення сміття до 25 км | T | 218,3412 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 303 | Улаштування збірних залізобетонних плит | 100 m 3 | 3,3275 |  |
| 304. | Залізобетонні плити (3 урахуванням 3 - х кратної оборотності) | m3 | 110,9157 |  |
| 305. | Розбирання майданчиків із збірних залізобетонних плит | 100m3 | 3,3275 |  |
| Su, | Блоки та плити фундаментні розміром $3 \times 3$ м та більше ребристі. коробчасті. об'єм більше I до 4 м3, маса до 5 т, клас о́етону B15 (зворотні матеріали) | M 3 | 77.6410 |  |
| 307. | Перевезення збірного залізобетону довжиною до 3 m транспортом загального призначення на відстань 25 км | 1 | 194,1025 |  |
| (1) ${ }^{\text {a }}$ |  | 1 | 69.32234 |  |
| (in) | Укладаияя брусів довжниок ло 3.2 M | I: | 64,08 |  |
| 310. |  $150 \mathrm{mм} \mathrm{i} \mathrm{білыне}$. | M | 3,63825 |  |
| 311. | Розбирання брусів | m 3 | 64,68 |  |
| 312. | Бруси обрізні 3 хвойних порід, довжина 4-6, 5 m , ширина $75-150 \mathrm{mм}$, товщина 150 мм і більше, I сорт (зворотні матеріали) | m3 | 2,546775 |  |
| 313. | Перевезення дерев'яних конструкцій транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 1,5279 |  |
| 314. | Перевезення сміття до 25 км | T | 0,3820 |  |
| 315. | Укладання рейок довжиною 25 м типу P50 по раніше укладених шпалах і брусах | 10m | 77 |  |
| 316. | Рейки залізничні термооброблені об'ємним гартуванням у маслі, I клас, тип P50 із сталі марки M74 | M | 33,264 |  |
| 317. | Демонтаж рейок | 10 m | 77 |  |
| 318. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 1,7963 |  |
| 319. | Монтаж м/к МІК-С (18-ти кратна оборотність) | T | 197,12 |  |
| 320. | Металоконструкції індивідуальні | T | 10,56 |  |
| 321. | Демонтаж м/к МІК-С | T | 197,12 |  |
| 322. | Металоконструкції індивідуальні (зворотні матеріали) | T | 7.392 |  |
| 323. | Монтаж неінвентарних металоконструкцій (18-ти кратна оборотність) | T | 123,2 |  |
| 324. | Металоконструкції іпдивідуальні | T | 6.6 |  |
| 325. | Демонтаж неінвентарних металоконструкцій | T | 123,2 |  |
| 326. | Металоконструкції індивідуальні (зворотні матеріали) | T | 4,62 |  |
| 327. | Брухт металевий (зворотні матеріали) | T | 4,29 |  |
| 328. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення на вілстань 25 км | T | 12,012 |  |
| 329. | Перевезення металобрухту транспортом загального призначення на відстань 17 км | T | 4,29 |  |
| Монтажні майданчики для спорудження прогонових будов естакаді |  |  |  |  |
| 330. | Планування площ бульдозерами потужністю 59 кВт [80 к.с.] за I прохід /остаточне по нівелювальних відмітках/ | 1000 m 2 | 5,445 |  |
| 331. | Улаштування щебеневої підготовки (5 -ти кратна оборотність) | 100m3 | 10,89 |  |
| 332. | Ццббінь із природного камено для будівельних робіт, фракція 20-40 мм, марка M1000 і більше | m3 | 302,742 |  |
| 333. | Розбирання щебеневої основи | 100 m 3 | 10,89 |  |
| 334. | Перевезення будівельного сміття самоскидами на відстань 25 км | T | 514,6614 |  |
| 335. | Улаштування збірних залізобетонних плит | 100 m 3 | 7,35075 |  |
| 336. | Залізобетонні плити ( 3 урахуванням $3-\mathrm{x}$ кратної оборотності) | m3 | 245,025 |  |
| 337. | Розбирання майданчиків із збірних залізобетонних плит | 100 m 3 | 7,35075 |  |
| 338 | Блоки та плити фундаментні розміром $3 \times 3 \mathrm{~m}$ та більше ребристі, коробчасті, об'єм більше І до 4 м3, маса до 5 т, клас бетону B15 (зворотні матеріали) | m 3 | 171,5175 |  |
| 339. | Перевезення збірного залізобетону довжиною до 3 m транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 428,793 |  |
| 340. | Перевезення сміття до 25 km | T | 153,1406 |  |

## Спорудження правобережної транспортної розв"язки

| Улаштування земляного полотна |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 1 | Спорудження земполотна із піщаного грунту бульдозерами потужністю 96 кВт [130к.с.] з переміщенням грунту до 10 m , група грунтів 1 | 1000 m 3 | 15,1 |  |
| 2 | Додаткові 30 m переміщення грунту [понад 10 m ] бульдозерами потужністю 96 кВт [130 к.с.], група грунтів I | 1000 m 3 | 15,1 |  |


| 3 | Ущiльнення грунту причіпними котками на пневмоколісному ходу масою 25 r за перший прохід по одному сліду при товщині шару 25 cm | 1000m3 | 15,1 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 4 | Додаткові 7 проходів котка | 1000m3 | 15,1 |  |
| 5 | Полив водою ущільнювального грунту в насипах (50\% обсягу грунту) | 1000m3 | 7,55 |  |
| 6 | Пісок природний, рядовий | м3 | 15100 |  |
| Yıaштування дорожнього ояягу |  |  |  |  |
| 7 | Улаитування пілстилаючого і вирівнювального шару основи | 100 ms | 55.95 |  |
| 8 | Кам'яний дріб'язок, марка 300 | m ${ }^{\text {3 }}$ | 6825,9 |  |
| " |  <br>  ирофінованникамия | 010ヶм | 37.3 |  |
| 10 | Улаштування основи з чорного щебеню товщиною 8 cm зі щільністо кам'яних матеріалів $2,5-2,9 \mathrm{~T} / \mathrm{m} 3$ | 1000 m 2 | 37.3 |  |
| 11 | Щебінь чорний холодний на бітумах для улаштування основ автомобільних доріг, марка М600, фракиія 10(15)-20(25) мм | T | 410,3 |  |
| 12 | Щебінь чорний холодний на бітумах для улаштування основ автомобільних лоріг, марка М600, фракція 20-40 мм | T | 5818,8 |  |
| 13 | Влаштування нижнього шару покриття товщиною 7 см із гарячої асфальтобетонної сумішіасфальтоукладальником TITAN 423, при ширині укладання $12,5 \mathrm{~m}$ | 1000 m 2 | 37,3 |  |
| 14 | Зменшення на 1 cm товщини шару | 1000 m 2 | -37,3 |  |
| 15 | Ущільнення асфальтобетонного шару котками гладковальцевими HAMM HD 110 , масою 10,6 т за чотири проходи котка по одному сліду | 1000 m 2 | 37,3 |  |
| 16 | У Іільнення асфальтобетонного шару котками гладковальцевими HAMM HD 130 , масою 14,2 т за шість проходів котка по одному сліду | 1000 m 2 | 37,3 |  |
| 17 | Ущільнення асфальтобетонного шару котками на пневмоколісному ходу, масою 16 т за вісім проходів котка по одному сліду | 1000 m 2 | 37,3 |  |
| 18 | Зменшення кількості проходів катка на 2 проходи | 1000 m 2 | -37,3 |  |
| 19 | Ущільнення асфальтобетонного шару котками комбінованої дії НАMM HD 110 K , масою 9,3 т за шість проходів котка по одному сліду | 1000 m 2 | 37,3 |  |
| 20 | Суміші асфальтобетонні гарячі і теплі [асфальтобетон пористий] (дорожні) (аеродромні), шо застосовуються у нижніх шарах покриттів, крупнозернисті, марка 1 | T | 2584,89 |  |
| 21 | Влаштування верхнього шару покриття товщиною 5 cm із гарячої асфальтобетонної суміші асфальтоукладальником TITAN 423, при ширині укладання 12 м | 1000 m 2 | 37,3 |  |
| 22 | Ущільнення асфальтобетонного шару котками гладковальцевими HAMM HD 110 , масою 10,6 т за чотири проходи котка по одному сліду | 1000 m 2 | 37,3 |  |
| 23 | Ушільнення асфальтобетонного шару котками гладковальцевими HAMM HD 130, масою 14,2 т за шість проходів котка по одному сліду | 1000 m 2 | 37,3 |  |
| 24 | Зменшення кількості проходів катка на 2 проходи | 1000 m 2 | -37,3 |  |
| 2.5 | Суміші асфальтобетонні гарячі і теплі [асфальтобетон щільний] (дорожні) (аеролромні), що застосовуються у верхніх шарах покриттів, дрібнозернисті, тип Б, марка । | T | 3603,18 |  |
| 26 | Установлення бортових каменів природних при іпших видах покриттів | 100 m | 70,5 |  |
| 27 | Камені бортові із вивержених гірських порід, марка 2 ГП | M | 7050 |  |
| Улаштування тротуарів |  |  |  |  |
| 28 | Улаштування основи під тротуари з кам"яного відсіву товщиною 12 cm | 100m2 | 73 |  |
| 29 | Улаштування одношарових асфальтобетонних покриттів доріжок і тротуарів із литої дрібнозернистої асфальтобетонної суміші товшиною 3 см | 100m2 | 73 |  |
| 30 | Додаткові $0,5 \mathrm{~cm}$ товщини покриття | 100 m 2 | 73 |  |
| 31 | Суміші асфальтобетонні гарячі і теплі [асфальтобетон щільний] (дорожні) (аеродромні), що застосовуються у верхніх шарах покриттів, црібнозернисті, тип Б, марка 1 | T | 609,55 |  |
| 32 | Встановлення бортових каменів вручну 3 влаштуванням земляного корита при ширині борту у верхній його частині до $150 \mathrm{mм}$ | 1 m | 7050 |  |
| Улаптування огородження дороги |  |  |  |  |
| 33 | Влаштування двобічного металевого бар'єрного огородження на металевих стояках, відстань між стояками 4 м | 100 m | 6,55 |  |
| 34 | Металоконструкції бар"срної огорожі | r | 22,4927 |  |
| Розмітка проїзної частини |  |  |  |  |
| 35 | Влаштування горизонтальної дорожньої розмітки термопластиком маркірувальною машиною Hofmann 33-HC-1, тип лінії 1.2 | 1 км | 13 |  |


| Берегові опори №0, №4 |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Ростверки |  |  |  |  |
| 1. | Улаштування залізобетонних буронабивних паль діаметром 1420 мм в нестійких волонасннених грунтах 2 групи ударно-канатним способом установкою КАТО-30 ТНС. довжина паль понад 12 до 25 м (без витягання об́садних труб) (онора №() | 13 | 1836 |  |
|  | Улаитування залізобетонних буронабивних паль ліаметом 1500 мм в нестійких волонасичених грунтах 2 рруии уарин-кананим снооомм <br>  <br>  не мение 38 кгс'мм2. зовніиній діаметр 1420 мм. товиина стінки 18 мм | "i | 2040 1040 |  |
| 4. | Труби сталеві електрозварні прямошовні та спіральношовні з онором розриву не менше 38 кгс/мм2, зовнішній діаметр 1420 mm , товщина стінки $18 \mathrm{mм}$ | M | 115 |  |
| 5. | Суміщі бетонні готові важкі, клас бетону В30 [M400], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | M3 | 4673,966 |  |
| 6. | Перевезення бетонної суміші спецтранспортом | T | 11217,528 |  |
| 7. | Долота тришарошечні, тип Ш161T- цв | IIT | 18,23976 |  |
| 8. | Желонки з плоским клапаном, тип ЖПК.01.01.00 | шт | 9,11988 |  |
| 9. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 8 мм | T | 21,04 |  |
| 10. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2528 мм | T | 72,16 |  |
| 11. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 3240 mm |  |  |  |
| 12. | Полоса металева | T | 55,59 |  |
| 13. | Установлення закладних деталей вагою більше 20 кг | T | 19,84 |  |
| 14. | Труби сталеві електрозварні прямошовні із сталі марки 20 , зовнішній діаметр 57 мм, товщина стінки $2,5 \mathrm{mм}$ | M | 5905 |  |
| 15. | Різання обсадиих труб зовнішнім діаметром 1420 мм | 1 різка | 74 |  |
| 16. | Вирубування бетону 3 арматурного каркаса | паля | 74 |  |
| 17. | Розроблення грунту 3 навантаженням на автомобілі- самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу 3 ковшом місгкістю $0,65[0,5-1]$ м 3 , група грунтів $2 / 3$ грейферним ковшом із під води при глибині води до $2,0 \mathrm{~m} /$ | 1000 m 3 | 4,0054 |  |
| 18. | Перевезення грунту до 1 км (без завантаження) | T | 7283,76 |  |
| 19. | Робота на відвалі, група грунтів 2-3 | 1000m3 | 4,0054 |  |
| 20. | Улаштування бетонного тампонажного шару В20 | 100 m 3 | 7,18 |  |
| 21. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B20 [M250], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 804,16 |  |
| 22. | Перевезення бетонної суміші спецтранспортом на відстань 15 км | T | 1929,984 |  |
| 23 | Улаштування монолітних ростверків (оналубка врахована в СДСтаУ) | 100m3 | 20,952 |  |
| 24. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B25 [M350] F200 W4, крупність заповновача більше 20 до 40 mm | m3 | 2137,104 |  |
| 25. | Перевезення бетонної суміші спецтранспортом | T | 5129 |  |
| 26. | Установлення арматурних сіток в монолітних ростверках | T | 160,76 |  |
| 27. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 1618 мм | T | 17,99 |  |
| 28. | Надбавки до иін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 16-18 мм | T | 17,99 |  |
| 29. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2528 мм | T | 62,37 |  |
| 30. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 25-28 мм | T | 62,37 |  |
| 31. | Установлення закладних деталей вагою до 20 кг | T | 10,17 |  |
| 32. | Обмазувальна гідроізоляція бітумною мастикою двошарова | 100m2 | 7,25 |  |
| 33. | Оголовки |  |  |  |
| 34. | Улаштування збірних з/б плит оголовків | 100 m 3 | 0,1536 |  |
| 35. | Плити оголовків, клас бетону В30 | m3 | 15,36 |  |



| 69. | Дріт арматурний із низьковуглецевої сталі ВР-1, діаметр 3 мм | T | 0,74 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 70. | Улаштування з монолітного залізобетону підферменників під внутрішні ферми моста | 100 m 3 | 0,0168 |  |
| 71. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35 [M450] F200 W6, крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 1,7472 |  |
| 72. | Неревезення о́етонноі суміші спеитанспортом | I | 4.19328 |  |
| ${ }^{73}$ | Гарячекатана арматурна сталь періодиного профіло, клас А-111, димасрр 12 MM <br>  H:رоскы діаметром 12 mm | 1 1 | 0,26 0,26 |  |
| 75. |  моста | 100 m 3 | 0,0164 |  |
| 76. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35 [M450] F200 W6, круиність заповнювача більше 20 до 40 мм | n3 | 1,7056 |  |
| 77. | Перевезення бетонної суміші спецтранспортом | T | 4,09344 |  |
| 78 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 mм | T | 0,26 |  |
| 79. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 12 мм | T | 0,26 |  |
| 80. | Улаштування з монолітного залізобетону підферменників під метропроїзд | 100 m 3 | 0,024 |  |
| 81. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35 [M450] F200 W6, крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 2,496 |  |
| 82. | Перевезення бетонної суміші спецтранспортом | T | 5,9904 |  |
| 83. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 MM | T | 0,32 |  |
| 84. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 12 мм | T | 0,32 |  |
| 85. | Улащтування вирівнюючого шару полімерцементною сумішшю товщиною шару 25 мм (без вартості матеріалів) | 100 m 2 | 0,0704 |  |
| 86. | Спиирт фуриловий, I сорт | T | 0,0162 |  |
| 87. | Портландцемент напружнювальний, марка 400 | T | 0,3256 |  |
| 88. | Поліетиленполіамін [ПЗПА] технічний, марка А | T | 0,0206 |  |
| 89. | Смола епоксидно-діанова, марка ЗД-20 | T | 0,0812 |  |
| 90. | Пісок природний, рядовий | m3 | 0,332 |  |
| Onopa №0 1а опора №4 више відм. 103,2m |  |  |  |  |
| 91. | Улаштування з монолітного залізобетону монолітного тіла розпірки РС-І | 100m3 | 0,046 |  |
| 92. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35 [M450] F200 W6, крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | м3 | 4,784 |  |
| 93. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, ліаметр 10 мм | T | 0,12 |  |
| 94. | Надб́авки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток росторових діаметром 10 мм | T | 0,12 |  |
| 95. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2528 mm | T | 0,7 |  |
| 96. | Надб́авки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток росторових діаметром 25-28 мм | T | 0,7 |  |
| 97. | Дріт арматурний із низьковуглецевої сталі ВР-1, діаметр 3 мм | T | 0,02 |  |
| 98. | Спорудження монолітного стояка-стіни метропроїду СМ-І | 100 m 3 | 0,28 |  |
| 99. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B30 F200 W6, крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | м3 | 28,56 |  |
| 100. | Перевезення бетонної суміші спецтранспортом | T | 68,544 |  |
| 101. | Установлення арматурних сіток | T | 3,34 |  |
| 102. | Гарячекатана арматурна сталль гладка, клас A-I, діаметр 6 мм | T | 0,08 |  |
| 103. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток просторових діаметром 5-6 мм | T | 0,08 |  |
| 104 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-ІІІ, діаметр 1618 мм | T | 3,26 |  |


| 105. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 16-18 мм | T | 3,26 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 106. | Дріт арматурний із низьковуглецевої сталі ВР-1, діаметр 3 мм | T | 0,06 |  |
| 107. | Улаштування з монолітного залізобетону монолітної плити під автопроїзд та метропроїзд | T | 1,7 |  |
| 108 |  заповнювача більне 20 до 40 мм | T | 176.8 |  |
| 109 | Перевезення бетонної суміиі спеитранспортом | T | 424,32 |  |
| 110 |  <br>  <br>  | ' | 0.250 0.256 |  |
| 112 | Іарячекатана арматурна сталь глалка. клас А-1. піаметр 8 мм | T | 1.274 |  |
| 113. | Надбавки до щін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток просторових діаметром 8 мм | T | 1,274 |  |
| 114. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 мм | T | 5,84 |  |
| 115. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток росторових діаметром 12 мм | T | 5,84 |  |
| 116. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 1618 мм | T | 14,16 |  |
| 117. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 16-18 мм | T | 14,16 |  |
| 118. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2022 мм | T | 1,2 |  |
| 119. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток просторових діаметром 20-22 мм | T | 1,2 |  |
| 120. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2528 мм | T | 1,08 |  |
| 121. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток просторових діаметром 25-28 мм | T | 1,08 |  |
| Фарбування опор |  |  |  |  |
| 122. | Фарбування залізобетонних опор | 100m2 | 32 |  |
| 123. | Покриття антикорозійне для захисту бетону Sika Guard 680 S | T | 1,28 |  |
| Проміжні опори №1- №3 |  |  |  |  |
| Підферменники |  |  |  |  |
| 124. | Улаштування з монолітного залізобетону підферменників | 100 m 3 | 0,605 |  |
| 125. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35 [M450] F200 W6, крулність заповнювача більше 20 до 40 мм | m 3 | 62,92 |  |
| 126. | Перевезення бетонної суміші спеитранспортом | T | 151,008 |  |
| 127. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 мм | T | 5,3 |  |
| 128. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 12 мм | T | 5,3 |  |
| 129. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 1618 мм | T | 1,06 |  |
| 130. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 16-18 мм | T | 1,06 |  |
| 131. | Улаштування вирівнюючого шару полімерцементною сумішшю товщиною шару 25 мм (без вартості матеріалів) | 100m2 | 0,506 |  |
| 132. | Спирт фуриловий, I сорт | T | 0,106 |  |
| 133 | Портландцемент напружнювальний, марка 400 | T | 2,1 |  |
| 134. | Поліетиленполіамін [ПЗПА] технічний, марка А | $\uparrow$ | 0,132 |  |
| 135 | Смола епоксидно-діанова, марка ЗД-20 | T | 0,521 |  |
| 136. | Пісок природний, рядовий | m 3 | 2,117 |  |
| 137. | Фарбування опор |  | 0 |  |
| 138. | Фарбування залізобетонних опор | 100 m 2 | 32 |  |
| 139. | Покриття антикорозійне для захисту бетону Sika Gard 680 S | T | 1,28 |  |
| Металева прогонова будова |  |  |  |  |


| 140 | Укрупнення та монтаж стальних прогонових конструкцій мостів, опорних частин та експлуатаційних конструкцій | T | 14103 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 141. | Металоконструкції прогонової будови моста | 「 | 12221 |  |
| 142. | Болти анкерні | T | 95,15 |  |
| 143. | Гайки шестигранні оцинковані, діаметр різьби 20-22 мм | T | 30,88 |  |
| ! 4 | Пайои |  | 40,.7 |  |
| Опорні частини |  |  |  |  |
| 145 | Приготування клесвого компаунлу №l та полімербетону склалу №2 (без mapocti матеріалів) | M ${ }^{3}$ | 0.6382 |  |
| 160 |  | $!$ | 0.121 |  |
| 1 |  | , | 0.028 |  |
| 148 | Спирт фуриловий. I сорт | T | 0.024 |  |
| 149. | Карборунд | к' | 146 |  |
| 150. | Портландцемент загальнобудівельного призначення бездобавковий, марка 500 | T | 0,335 |  |
| 151. | Пісок кварцевий | T | 0,51 |  |
| 152. | Рухомі опорні частини фірми Maurer Sohne KGe 6 | IIIT | 8 |  |
| 153. | Опорні частини фірми Maurer Sohne KF 16 | шT | 4 |  |
| 154. | Рухомі опорні частини фірми Maurer Sohne KGe 15 | шT | 8 |  |
| 155. | Болти анкерні | T | 0,049 |  |
| 156. | Шайби | T | 0,013 |  |
| 157. | Клиновий лист | T | 7,7356 |  |
| 158. | Металоконструкції оглядових споруд | T | 1667 |  |
| 159. | Установлення кранами стальних прогонових конструкцій мостів довжиною до 12 M | шт | 524 |  |
| 160. | Ультразвуковий контроль якості зварних з'єднань, положення шва стельове, товщина металу до 20 мм | 1 м шва | 4322 |  |
| 161. | Ультразвуковий контроль якості зварних з'єднань, положення шва нижнє й вертикальне, товшина металу до 20 мм | Ім шва | 16923 |  |
| 162. | Підняття стальних прогонових конструкцій довжиною до 88 м | M | 2,2 |  |
| 163. | Опускання стальних прогонових конструкцій довжиною до 88 м | M | 2,2 |  |
| 164. | Улаштування робочих проходів (з урахуванням збільшення витрат на 3,7\%відходи при виготовленні) | T | 161,56 |  |
| 165. | Металоконструкції індивідуальні | T | 161,56 |  |
| 166. | Ставлення болтів будівельних з гайками та шайбами | 100ıит | 33,79 |  |
| 167. | Волти,гайки, шайби | T | 0,906 |  |
| Захист від корозії елементів моста $136200 \mathrm{~m}^{2}$ |  |  |  |  |
| 168. | Гідроструменеве очищення поверхні балок жорсткості перший раз апаратом ЛМ-350 | 100 m 2 | 1362 |  |
| 169. | Миючий засіб Siisto Alkaline (410183) | л | 2043 |  |
| 170. | Гідростременеве очищення балки жорсткості, додавати на кожен наступний раз апаратом ЛМ-350 | 100 m 2 | 1362 |  |
| 171. | Знепилювання металевих поверхонь за 2p | m2 | 136200 |  |
| 172 | Знежирювання поверхонь | 100 m 2 | 1362 |  |
| 173. | Очищення кварцовим піском суцільних зовнішніх поверхонь /зі зняттям окалини або старої фарби площею до $50 \%$ очищуваної поверхні / при роботі 3 риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/' | m2 | 24216 |  |
| 174. | Очищення поверхонь щітками /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ | m2 | 2520 |  |
| 175. | Грунтування металевих поверхонь товщ. 100 мкм ґрунтовкою WGFerrogalvanic /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м//при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100 m 2 | 267,36 |  |
| 176. | WG-Ferrogalvanic | $\pi$ | 8181,216 |  |
| 177. | WG-Thinner | л | 802,08 |  |
| 178. | Полосове фарбування $20 \%$ металевих погрунтованих поверхонь товщ. 75 мкм WG-Weleflex /при роботі 3 риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} / /$ при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100m2 | 272,4 |  |


| 179. | WG-Weleflex | л | 787,236 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 180. | WG-Thinner | л | 81,72 |  |
| 181. | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь товщ. 100мкм WG-Weleflex /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ /при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій sахиел новерхні анаратів і конструкиій віа 10 до 30 иронентів' | 100 m 2 | 1362 |  |
| 102 | WG-Weleflex | 1 | 34921.68 |  |
| 183 | WG-Thinner | $л$ | 3541,2 |  |
| \% |  <br>  <br>  робер жорсткості і виступів на підиятаютій залисту поверхні апаранів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | $100 \times 2$ | 272.4 |  |
| 185. | Хардтоп Флексі | $\pi$ | 457,632 |  |
| 186. | Розчинник №10 | . | 43,584 |  |
| 187. | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь товщ. 80мкм фарбою Хардтои Флексі RAL 9006 /при роботі з риштувань, підвісиих помостів. колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} / /$ при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100 m 2 | 1362 |  |
| 188. | Hardtop-flekci | л | 31189,8 |  |
| 189. | Розчинник № 10 | $\pi$ | 3132,6 |  |
| 190. | Улаштування і розбирання засобів підмощування для фарбування металоконструкцій естакад і галерей | 1м2 г.п. | 1362 |  |

Улаштування монолітної плити автопроїзду та метропроїзду

| 191. | Улаштування з монолітного залізобетону плити автопроїзу | 100 m 3 | 1.31 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 192. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35 [M450], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 136,24 |  |
| 193. | Перевезення бетонної суміші спецтранспортом | r | 326,976 |  |
| 194. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 6 мм | T | 0,16 |  |
| 195. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 5-6 мм | T | 0,16 |  |
| 196. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 8 мм | T | 1,14 |  |
| 197. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 8 мм | T | 0,16 |  |
| 198. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток просторових діаметром 8 мм | T | 0,98 |  |
| 199 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 MM | T | 3,42 |  |
| 200. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 12 мм | T | 3,42 |  |
| 201. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-ІІІ, діаметр 1618 мм | T | 13,16 |  |
| 202. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 16-18 мм | T | 10,04 |  |
| 203. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток просторових діаметром 16-18 мм | T | 3,12 |  |
| 204. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 2022 mm | T | 1,2 |  |
| 205. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 20-22 мм | T | 1,2 |  |
| 206. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2528 мм | T | 1,1 |  |
| 207. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток просторових діаметром 25-28 мм | T | 1,1 |  |
| 208. | Дріт сталевий низьковуглецевий різного призначення оцинкований, діаметр 1,1 мм | T | 0,4 |  |
| 209. | Установлення закладних деталей вагою до 4 кг | T | 0,09 |  |


| 210. | Установлення закладних деталей вагою до 20 кг | T | 0,34 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 211. | Спорудження монолітної залізобетонної плити метропроїдду | 100 m 3 | 0,228 |  |
| 212. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B30 F200 W6, крулність заповнювача більше 20 до $40 \mathrm{mм}$ | m3 | 23,712 |  |
| 213. | Перевезення бетонної суміші спеитранспортом | T | 56,9088 |  |
| 214 | Гарячекатана арматурна сталь гладка. клас А-І. діаметр 6 мм | I | 0.08 |  |
| 215 | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток ниоских даметром 5-6 mм | 1 | 0.08 |  |
| 210 |  | 1 | 1,12 |  |
| 21 |  иросторових діаметром 8 мм | T | 0,12 |  |
| 218. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-ІІІ, ліаметр 12 MM | T | 2,42 |  |
| 219. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 12 мм | T | 2,42 |  |
| 220. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-ІІІ, діаметр 1618 мм | T | 0,78 |  |
| 221. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 16-18 мм | T | 0,78 |  |
| 222. | Установлення закладних деталей вагою до 20 кг | T | 0,14 |  |
| Улаштування мостового полотна |  |  |  |  |
| 223. | Грунтування металевих поверхонь за 2 рази грунтовкою Нормацинк СЕ Барєр (без вартості матеріалів) | 100 m 2 | 3,1 |  |
| 224. | Грунтовка Нормацинк/Бар'єр | $T$ | 0,07843 |  |
| 225. | Очищення кварцовим піском суцільних зовнішніх поверхонь | M2 | 17785 |  |
| 226. | Знепилювання металевих поверхонь | M2 | 17785 |  |
| 227. | Грунтування металевих поверхонь грунтом PAR-1 Primer (без вартості матеріалів) | 100m2 | 177,85 |  |
| 228. | І'рунтовка PARI Primer | T | 4,44625 |  |
| 229. | Улаштування гідроізоляції "Елімінатор" у 2 шари | 100 m 2 | 177,85 |  |
| 230. | Eliminator | T | 64,026 |  |
| 231. | Нанесення шару зчіплення 3 гуссасфальтом (без вартості матеріалу) | 100 m 2 | 177,85 |  |
| 232. | Tack Coat №2 | T | 2,66775 |  |
| Улаштування ГУСАСФАЛЬТУ на проїздній частині прогонової будови товщ. 7 см |  |  |  |  |
| 233. | Влаштування нижнього шару покриття товщиною 4 cm із суміші асфальтобетонної литої типу Гусасфальт фінішером, ширина украдання: 11,5 M | 1000 m 2 | 17,785 |  |
| 234. | Влаштування верхнього шару покриття товшиною 3 см із суміші асфальтобетонної литої Гусасфальт фінішером, ширина укладання: 11,5 м | 1000 m 2 | 17,785 |  |
| 235 | Вартість гусасфальту | T | 3098,8584 |  |
| Улаштування покриття на тротуарі та бордюрі |  |  |  |  |
| 236. | Грунтування бетонних поверхонь за ! раз грунтовкаою PAR-1 Primer | 100m2 | 28,09 |  |
| 237. | Грунтовка PAR1 Primer | T | 0,70225 |  |
| 238. | Улаштування гідроізоляції "Елімінатор" у 2 шари | 100 m 2 | 28,09 |  |
| 239. | Eliminator | T | 10,1124 |  |
| 240 | Нанесення шару однокомпонентного високоміцного зв'язуючого покриття Tack Coat №2 | 100 m 2 | 28,09 |  |
| 241. | Tack Coat №2 | T | 0,42 135 |  |
| Улаштування ГУСАСФАПЬТУ на проїздній частині прогонової будови товщ. 6 см |  |  |  |  |
| 242 | Влаштування нижнього шару покриття товщиною 4 cm із суміші асфальтобетонної литої типу Гусасфальт фінішером, ширина украдання: 11,5 M | 1000 m 2 | 2,809 |  |
| 243 | Влаштування верхнього шару покриття товшиною 2 cm із суміші асфальтобетонної литої Гусасфальт фінішером, ширина укладання: 11,5 м | 1000 m 2 | 2,809 |  |
| 244 | Вартість гусасфальту | T | 420,67584 |  |
| 245 | Герметизація швів між гуссасфальтом та вертикальними гранями | 100 m шва | 15,79 |  |
| 246. | Матеріал для герметизації швів AE-Joint | кг | 3789,6 |  |


| Улаштування поздовжнього водовідводу |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 247. | Монтаж водовідвідного лотка | T | 119,255 |  |
| 248. | Лоток водовідвідний оцинкований | T | 119,255 |  |
| 249. | Вироби гумові технічні водостійкі | кг | 292 |  |
| 250. | Ставлення болтів будівельних 3 гайками та шайбами | 100 HT | 3,95 |  |
| 251 | Болти, гайки, шайои | 1 | 0,105 |  |
| 252. | Установлення чавунних лійок | แ1 | 170 |  |
| 231 | Лійки волостокові чавунні з кринками | 117 | 170 |  |
|  | Улаппування леформаиійних тввяя |  |  |  |
| 2.4 |  | 100 m hima | 0.703 |  |
| 25.5 |  | Hor.a | 70.3 |  |
| 256. | Бетонування ніш між деформаційним щвом та монолітною плиток ирогонової будови | 1 m 3 | 20 |  |
| 257. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35 [M450] F300 W8, крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | м3 | 20.4 |  |
| 258. | Перевезення бетонної суміші спецтранснортом | 1 | 48,96 |  |
| 259. | Армування ніш деформаційних швів | T | 2,576 |  |
| 260. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 10 мм | r | 0,13029 |  |
| 261. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 16$18 \mathrm{mм}$ | T | 1,98061 |  |
| 262. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2022 мм | T | 0,17978 |  |
| 263. | Листовий прокат товщина 10-75 мм при ширині 100-200 мм | T | 0,286 |  |
| 264. | Установлення закладних деталей вагою до 20 кг | T | 0,138 |  |
| Улаштування перильного та бар'срного огороджень |  |  |  |  |
| 265. | Установлення перильного та бар'єрного огороджень ( 720 кДж) з оцинкованої сталі | T | 475 |  |
| 266. | Елементи бар'єрного та перильного огородженнь із оцинкованої сталі | T | 475 |  |
| Установлення опор освітлення |  |  |  |  |
| 267. | Установлення опор освітлення | опора | 74 |  |
| 268. | Опори освітлення | T | 74 |  |
| 269. | Фарбування олійною фарбою стальних трубчастих опор з очищенням поверхні металевою щіткою | T | 74 |  |
| 270. | Монтаж основ бар'єрного та перильного огорож та стовпа освітлення | T | 51,3 |  |
| 271. | Монтаж допоміжних конструкиій: стійок огорожі метрополітену та комуникацій | T | 106,811 |  |
| Нанесення розмітки |  |  |  |  |
| 272. | Влаштування горизонтальної дорожньої розмітки термопластиком маркірувальною машиною Hofmann $33-\mathrm{HC}-1$, тип лінії 1.5 | 1 km | 2,352 |  |
| 273. | Влаштування горизонтальної дорожньої розмітки термопластиком маркірувальною машиною Hofmann $33-\mathrm{HC}-1$, тип лінії 1.2 | 1 км | 1,176 |  |
| СДСтаП |  |  |  |  |
| Улаштування стапелів |  |  |  |  |
| Стапель для складання транспортувальних плашкоутів |  |  |  |  |
| 274. | Розроблення грунту 3 навантаженням на автомобілі- самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу 3 ковшом місткістю $0,5[0,5-0,63]$ м м , група грунтів 1 (з урахуванням Кущ. $=1,1$ ) | 1000 m 3 | 0.1837 |  |
| 275. | Перевезення грунту до 5 км (без навантаження) | T | 293,92 |  |
| 276. | Відсипання автосамоскидами піонерним способом під воду піску | 100 m 3 | 1,19 |  |
| 277. | Розрівнювання грунту бульдозерами потужністю 59 кВт [80 к.с.] 3 переміщенням грунту до 10 m , група грунтів ! | 1000 m 3 | 0,048 |  |
| 278 | Ущільнення грунту пневматичними трамб̈вками, група грунтів 1, 2 | 100 m 3 | 0,48 |  |
| 279. | Полив водою ущільнювального грунту в насипах ( $50 \%$ ) | 1000 m 3 | 0,024 |  |
| 280. | Відсипання автосамоскидами піонерним способом під воду щебеню | 100 m 3 | 0,42 |  |
| 281 | Улаштування щебеневої підсипки | 100 m 3 | 0,097 |  |


| 282. | Щебінь із природного каменю для будівельних робіт, фракція 20-40 мм, марка M1000 і більше | m3 | 13,483 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 283. | Улаштування збірних блоків | 100m3 | 0,048 |  |
| 284. | Блоки залізобетонні | m3 | 4,8 |  |
| 285. | Розбирання збірних блоків | 100 m 3 | 0,048 |  |
| 286. |  біныне 1 до 4 м 3 , маса ло 5 т, клас бетону B! 5 | n'3 | 3.84 |  |
| 287. | Розбирання щебеневої основи ( $80 \%$ на базу) | 100 m 3 | 0,097 |  |
| Sxs. |  <br>  | v3 | 111,7864 |  |
| 25 |  | ; | 1-.25824 |  |
| 290. | Перевезения бу:іветного сміття після розборки пит та иебенк самоскитаии | T | 6.71456 |  |
| 291. | ІІревезення залізобетонних плит на базу | T | 9,6 |  |
| 292. | Монтаж металоконструкцій МІК-П та неінвентарних металоконструкцій | T | 14.56 |  |
| 293. | Металоконструкції індивідуальні | T | 14.56 |  |
| 294. | Демонтаж металоконструкцій МІК-П та неінвентарних металоконструкцій | T | 14,56 |  |
| 295. | Металоконструкції індивідуальні | T | 10,192 |  |
| 296. | Брухт металевий | T | 3,64 |  |
| 297. | Перевезення металобрухту | T | 3,64 |  |
| 298. | Перевезення МІК-П на базу | T | 10,192 |  |
| 299. | Укладання рейок довжиною 25 м типу P50 по раніше укладених брусах (7,7/0,054) | 10 m | 14,3 |  |
| 300. | Рейки залізничні термооброблені об'ємним гартуванням у маслі, I клас, тип P50 із сталі марки M74 | M | 143 |  |
| 301. | Демонтаж рейок | 10M | 14,3 |  |
| 302. | Рейки залізничні термооброблені об'ємним гартуванням у маслі, I клас, тип P50 із сталі марки M74 | M | 143 |  |
| 303. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення | T | 7,7 |  |
| 304. | Облаштування стапелю лісоматеріалами | m3 | 7,4 |  |

## Стапель для складання плашкоутів під плавучі крани

| 305. | Розроблення грунту 3 навантаженням на автомобілі- самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу 3 ковшом місткістю $0,5[0,5-0,63]$ м 3 , група เрунтів 1 (3 урахуванням Кущ $=1,1$ ) | 1000 m 3 | 0,1837 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 306. | Перевезення грунту до 5 км (без навантаження) | T | 293,92 |  |
| 307. | Відсипання автосамоскидами піонерним способом під воду піску | 100 m 3 | 1,19 |  |
| 308. | Розрівнювання грунту бульдозерами потужністю 59 кВт [80 к.с.] 3 переміщенням грунту до 10 м, група грунтів । | 1000 m 3 | 0,048 |  |
| 309. | Ущільнення грунту пневматичними трамб́iвками, група грунтів 1,2 | 100 m 3 | 0,48 |  |
| 310. | ІІлив водою ущільнювального грунту в насипах ( $50 \%$ ) | 1000 m 3 | 0,024 |  |
| 311. | Відсипання автосамоскидами піонерним способом під воду щебеню | 100 m 3 | 0,42 |  |
| 312 | Улаштування щебеневої підсипки | 100 m 3 | 0,21 |  |
| 313. | Щебінь із природного каменю для будівельних робіт, фракція 20-40 мм, марка M1000 і більше | m 3 | 29,19 |  |
| 314. | Улаштування збірних блоків | 100 m 3 | 0,048 |  |
| 315. | Блоки залізобетонні | m3 | 4,8 |  |
| 316. | Розбирання збірних блоків | 100 m 3 | 0,048 |  |
| 317. | Блоки та плити фундаментні розміром менше $3 \times 3 \mathrm{~m}$ прямокутні плоскі, об'єм більше 1 до 4 м3, маса до 5 т, клас бетону В15 | m3 | 3,84 |  |
| 318 | Розбирання щебеневої основи ( $80 \%$ на базу) | 100 m 3 | 0,21 |  |
| 319. | Щебінь із природного каменю для будівельних робіт, фракція 20-40 мм, марка M1000 і більше | м3 | 23,352 |  |
| 320. | Перевезення щебеню на базу | T | 37,3632 |  |
| 321. | Перевезення будівельного сміття після розборки плит та щебеню самоскидами | T | 11,7408 |  |
| 322. | Перевезення залізобетонних плит на базу | T | 9,6 |  |
| 323. | Монтаж металоконструкцій МІК-П та неінвентарних металоконструкцій | T | 31,46 |  |


| 324. | Металоконструкції індивідуальні | T | 31,46 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 325. | Демонтаж металоконструкцій МІК-П та неінвентарних металоконструкцій | T | 31,46 |  |
| 326. | Металоконструкції індивідуальні | T | 22,022 |  |
| 327. | Брухт металевий | T | 7,865 |  |
| 328. | Перевезення металобрухту | T | 7.865 |  |
| $3-\%$ | Пlеревезення МІК-П на Ūaзу | T | 22,022 |  |
| 330. | Укладання рейок ловжиною 25 м типу P50 по раніше укладених орусах (10.3/0.054) | 10 m | 19,1 |  |
| 31 |  P50 is ctani марки M74 | " | 191 |  |
| 32 | Leмонтаж рейок | 10 m | 19.1 |  |
| 333.1 | Рейки залізничні термооброблені об'смиим гартуванням у маслі, I клас, тии P50 із сталі марки M74 | M | 191 |  |
| 334. | Облаштування стапелю лісоматеріалами | M3 | 22,6 |  |
| Стапель та пірс для складання прогонової будови |  |  |  |  |
| 335 | Улаптування пебеневих полупок піл плити | 100 m 3 | 1,2 |  |
| 336. | Розбирання щебеневої основи | 100 m 3 | 1,2 |  |
| 337. | Цебінь із природного каменю для будівельних робіт, фракція 20-40 мм, марка M1000 і більше | м3 | 133,44 |  |
| 338. | Перевезення щебеню на базу | T | 213,504 |  |
| 339. | Укладання залізобетонних плит | 100 m 3 | 0,567 |  |
| 340. | Залізобетонні плити | m3 | 56,7 |  |
| 341. | Розбирання плит | 100 m 3 | 0,567 |  |
| 342. | Блоки та плити фундаментні розміром менше $3 \times 3$ м прямокутні плоскі, об'єм більше 1 до 4 м 3 , маса до 5 т, клас бетону BI5 | м3 | 45,36 |  |
| 343. | Перевезення залізобетонних плит на базу | T | 113,4 |  |
| 344. | Перевезення будівельного сміття самоскидами | T | 61,71 |  |
| 345. | Монтаж металевих опор 3 труб | T | 434 |  |
| 346. | Труби сталеві електрозварні прямошовні та спіральношовні з опором розриву не менше $38 \mathrm{kгс} /$ мм 2 , зовнішній діаметр 1420 мм, товщина стінки 17 мм | M | 502,32 |  |
| 347. | Труби сталеві електрозварні прямошовні та спіральношовні з опором розриву не менше 38 кгс/мм2, зовнішній діаметр 820 мм, товщина стінки 14 мм | M | 556,2 |  |
| 348. | Демонтаж металевих опор з труб | T | 434 |  |
| 349 | Труби сталеві електрозварні прямошовні та спіральношовні з опором розриву не менше $38 \mathrm{krc/mм2} ,\mathrm{зовнішній} \mathrm{ціаметр} 1420 \mathrm{mм}$, товщина стінки 17 мм | M | 351.624 |  |
| 350. | Труби сталеві електрозварні прямошовні та спіральношовні з опором розриву не менше 38 кгс/мм2, зовнішній діаметр 820 мм, товшина стінки 14 мм | M | 389,34 |  |
| 351. | Брухт металевий | T | 108,5 |  |
| 352. | Перевезення металоконструкцій та металобрухту | T | 412,3 |  |
| 353. | Монтаж неінвентарного металу | T | 760 |  |
| 354. | Металоконструкції індивідуальні | T | 760 |  |
| 355. | Демонтаж неінвентарного металу | T | 760 |  |
| 356. | Металоконструкції індивідуальні | T | 532 |  |
| 357. | Брухт металевий | T | 190 |  |
| 358. | Перевезення металоконструкцій та металобрухту | T | 722 |  |
| 359. | Облаштування стапелю лісоматеріалами | M3 | 10.5 |  |
| Плавучий кран УМК-2 |  |  |  |  |
| 360. | Навантаження і переміщення металевих конструкцій плавучими засобами на відкритому узбережжі [відкритому рейді] на периий кілометр | T | 196 |  |
| 361. | Складання і розбирання плашкоутів | 100 r | 0,755 |  |
| 362. | Облаштування плашкоутів металоконструкціями | T | 120,5 |  |
| 363. | Металоконструкції індивідуальні | T | 120,5 |  |
| 364. | Розбирання металевих конструкцій | T | 120,5 |  |
| 365. | Металоконструкції індивідуальні | T | 84,35 |  |
| 366. | Брухт металевий | T | 30,125 |  |
| 367. | Переміщення по воді в закритій акваторії стальних конструкцій та металобрухту в зворотньому напрямку | 100 T | 1,14475 |  |
| 368. | Перевезення металоконструкцій та металобрухту | T | 114,475 |  |


| 369. | Облаштування плашкоутів лісоматеріалом | m 3 | 20 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Плавучий кран МДК63/1100 |  |  |  |  |
| 370. | Навантаження і переміщення металевих конструкцій плавучими засобами на відкритому узбережжі [відкритому рейді] на перший кілометр | T | 342 |  |
| 371. | Складання і розбирання плашкоутів | 100 T | 2,265 |  |
| 372. |  | 1 | 115.5 |  |
| 37.3 | Металоконструкції іниввілуальні | 1 | 115.5 |  |
| 374. | Розбирання металевих конструкиій | I | 115.5 |  |
| 319 |  | 1 | 80,55 |  |
| 176. | Lрухт металсвнй | 1 | 28.875 |  |
| 377. |  метатобрухту в зворотньому напрямку | 1001 | 1,09725 |  |
| 378. | Перевезення металоконструкцій та металобрухту | 1 | 109.725 |  |
| 379. | Облаштування плашкоутів лісоматеріалом | m'3 | 20 |  |
| Облаштування для спорудження берегових опор №0, 4 |  |  |  |  |
| 380. | Улаптування щебеневої основи | 100 m 3 | 1.2 |  |
| 381. | Щебінь із природного каменю для будівельних робіт, фракція 20-40 мм, марка MI000 і більше | m3 | 166,8 |  |
| 382. | Улаштування основ для проведення бурових робіт | 100 m 3 | 1,08 |  |
| 383. | Залізобетонні плити (3 урахуванням 4-х кратної оборотності) | м3 | 27 |  |
| 384. | Розбирання щебеневої основи | 100 m 3 | 1,2 |  |
| 385. | Розбирання збірних залізобетонних плит | 100m3 | 1,08 |  |
| 386. | Перевезення щебеню на базу | $r$ | 213,504 |  |
| 387. | Перевезення будівельного сміття самоскидами | T | 120,876 |  |
| 388. | Заглиблення віброзанурювачем стальних шпунтових паль масою 1 м понад 70 кг на глибину до 15 м | T | 90 |  |
| 389. | Профілі фасонні гарячекатані для шпунтових паль Л4 і Л5, маса I м довжини понад 50 до 100 кг включно, сталь, марка 16ХГ | T | 90 |  |
| 390. | Витягання стальних шпунтових паль масою 1 м понад 70 кг, довжиною до 15 м 3 грунту групи 2 | T | 90 |  |
| 391. | Профілі фасонні гарячекатані для шпунтових паль Л4 і Л5, маса I м довжини понад 50 до 100 кг включно, сталь, марка 16ХГ | T | 90 |  |
| 392. | Перевезення шпунта на базу автотягачами зі спеціальним причіпом | T | 90 |  |
| 393. | Улаитування обв'язки шпунтового огородження неінвентарним металом | T | 9,64 |  |
| 394. | Розроблення грунту 3 навантаженням на автомобілі- самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу з ковном місткістю $0,5[0,5-0,63]$ м3, група грунтів I | 1000 m 3 | 0,22 |  |
| 395. | Перевезення грунта самоскидами (без навантаження) | T | 363 |  |
| 396. | Засипка траншей і котлованів бульдозерами потужністю 59 кВт [80 к.с.] 3 переміщенням грунту до 5 м, група грунтів I | 1000 m 3 | 0,22 |  |
| 397. | Уцільнення грунту пневматичиими трамбівками, група грунтів 1,2 | 100 m 3 | 2 |  |
| 398. | Полив водою ушільнювального грунту в насипах | 1000 m 3 | 0,1 |  |
| 399. | Улаштування щебеневих подушок під плити | 100 m 3 | 0,34 |  |
| 400. | Щебінь із природного каменю для будівельних робіт, фракція 20-40 мм, марка MI000 і більше | m3 | 47,26 |  |
| 401. | Монтаж збірних залізобетонних плит $0,2 \times 2,5 \times 2,5$ | 100 m 3 | 0,2 |  |
| 402. | Залізобетонні плити | m3 | 20 |  |
| 403 | Розбирання щебеневої основи ( $80 \%$ на базу) | 100 m 3 | 0,34 |  |
| 404. | Розбирання доріг зі збірних залізобетонних плит | 100m3 | 0,2 |  |
| 405. | Блоки та плити фундаментні розміром $3 \times 3$ м та більше ребристі, коробчасті, об'єм більше 1 до 4 м 3 , маса до 5 т, клас бетону В 15 | m 3 | 16 |  |
| 406. | Перевезення залізобетонних плит на базу | T | 40 |  |
| 407. | Щебінь із природного каменю для будівельних робіт, фракція $20-40$ мм, марка M1000 і більше | m3 | 37,808 |  |
| 408. | Перевезення щебеню на базу | T | 60,4928 |  |
| 409. | Перевезення будівельного сміття самоскидами | T | 25,1232 |  |
| 410. | Складання C-1 3 інвентарних конструкцій МІК-С та неінвентарних конструкцій | T | 90 |  |


| 411. | Металоконструкції індивідуальні | T | 60 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 412. | Складання С-2 3 інвентарних конструкцій МІК-С та неінвентарних конструкцій | T | 34 |  |
| 413. | Металоконструкції індивідуальні | T | 34 |  |
| 414. | Розбирання С-1 та С-2 | T | 124 |  |
| 46 | Мегалоконструкиії індивідуальнi | : | 65.8 |  |
| +16 | Брухт металевий | 1 | 23.5 |  |
| +17 | Перевезення металоконструкиій та металобрухту | T | 89.3 |  |
|  |  |  |  |  |
| 1!8! |  (без ! рахувания каркаса (4) раз) | T | 91.44 |  |
| 118. | Металоконструкиії індивідуальні онорної рами РО-І | 1 | 5.08 |  |
| 420. | Металоконструкції індивідуальні | T | 3,556 |  |
| 421. | Брухт металевий | T | 1,27 |  |
| 422. | Перевезення металоконструкцій та металобрухту | T | 4.826 |  |
| 423. | Складання металоконструкцій каркаса напрямного | T | 13,02 |  |
| 424. | Металоконструкції індивідуальні | T | 6,51 |  |
| 425. | Демонтаж каркаса напрямного | T | 13,02 |  |
| 426. | Металоконструкції індивідуальні | T | 4,557 |  |
| 427. | Брухт металевий | T | 1,6275 |  |
| 428. | Перевезення металоконструкцій та металобрухту | T | 6,1845 |  |
| 429. | Установлення і зняття 36 раз напрямних металевих каркасів для заглиблення паль і паль-оболонок [без урахування каркаса] | $\uparrow$ | 468,72 |  |
| 430. | Заглиблення віброзанурювачем стальних труб діам. 1420мм ТО-1, ТО-2, ТО-3 | T | 580 |  |
| 431. | Труби сталеві електрозварні прямошовні та спіральношовні з опором розриву не менше 38 кгс/мм2, зовнішній діаметр 1420 мм, товщина стінки 14 мм | M | 650 |  |
| 432. | Витягання стальних труб | T | 580 |  |
| 433. | Труби сталеві електрозварні прямошовні та спіральношовні 3 опором розриву не менше 38 кгс/мм2, зовнішній діаметр 1420 мм, товшина стінки 14 мм | M | 455 |  |
| 434. | Перевезення труб сталевих діаметром більше 500 мм плетевозами | T | 224 |  |
| 435. | Монтаж неінвентарного металу TO-1, TO-2, TO-3 | T | 187 |  |
| 436. | Металоконструкції індивідуальні | T | 103 |  |
| 437. | Демонтаж металоконструкцій труб з неінвентарного металу | T | 187 |  |
| 438. | Металоконструкції індивідуальні | T | 72,1 |  |
| 439. | Брухт металевий | T | 105,75 |  |
| 440. | Перевезення металоконструкцій та металобрухту | T | 177,85 |  |
| 441. | Облаштування риштувань лісоматеріалом | m 3 | 84 |  |
| 442. | Монтаж м/конструкцій опалубки для бетонування ростверків опор | T | 222,15 |  |
| 443. | Оренда опалубки металевої | cyt | 20 |  |
| 444. | Перевезення металоконструкиій опалубки на місце робіт автотягачами зі спеціальним причіпом | I | 111,075 |  |
| 445 | Демонтаж м/конструкцій опалубки | T | 222,15 |  |
| 446. | Перевезення металоконструкцій опалубки на базу автотягачами зі спеціальним причіпом | T | 111,075 |  |
| Облаштування для монтажу прогонових будов |  |  |  |  |
| Монтаж та демонтаж елементів плашкоута та оббудови |  |  |  |  |
| 447. | Складання і розбирання плашкоутів | 100 T | 20,16 |  |
| 448. | Складання та розбирання неінвентарного металу | 100 T | 15 |  |
| 449. | Облаштування опори лісоматеріалом | m3 | 46 |  |
| Улаштування тимчасових опор |  |  |  |  |
| 450. | Установлення і зняття 30 раз напрямних металевих каркасів для заглиблення паль і паль-оболонок [без урахування каркаса] під річкові опори мостів | T | 195,3 |  |
| 451. | Металоконструкції індивідуальні | T | 6,51 |  |
| 452. | Заглиблення віброзанурювачем стальних труб діам. 1420мм | T | 560 |  |
| 453. | Труби сталеві електрозварні прямошовні та спіральношовні з опором розриву не менше 38 кгс/мм2, зовнішній діаметр 1420 мм, товщина стінки 14 мм | M | 568 |  |
| 454. | Витягання стальних труб | T | 560 |  |



Улаштувания та демонтаж підкранової естакади з автопроїздом
Підкранова естакала на з'їздах

| 465 | Укладання колії окремими елементами на залізобетонних шпалах із рейок <br> типу Р50 довжиною 12,5 м, кількість шпал на Iкм 1600 шт | км | $\mathbf{0 , 1 2 5}$ |  |
| :---: | :--- | :---: | :---: | :---: |
| 466 | Балки КД | $\mathbf{m}^{3}$ | $\mathbf{1 4 3}$ |  |
| 467. | Розбирання підкранової колії | км | $\mathbf{0 , 1 2 5}$ |  |

Улаштування опор підкранової естакади


## Улапттування стоянів



| 494. | Металоконструкції індивідуальні | T | 0,3504 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 495. | Очищення кварцовим піском поверхні труб діаметром до 500 мм, дрібних виробів і гратчастих конструкцій | м2 | 3059,25 |  |
| 496. | Грунтування металевих поверхонь за один раз грунтовкою ЕП-057 | 100m2 | 30,5925 |  |
| 497. | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь емаллю ЕП-1155 | 100 m 2 | 30,5925 |  |
|  |  |  |  |  |
| 498. | Монтаж металевих конструкцій прогонових булов з МІК-П | 1 | 760, 7 |  |
| 499 | Перевезення на плаву та установлення на опори металевих прогонових конструкиій нвжинок ло 88 m | 117 | 46 |  |
| 804 | Металоконотрукиії іниивыдуальні | 1 | 760.7 |  |
| 501 |  понеречних брусків пілкранової колії. та коробів піл силовий кабель з лісоматеріалів | n'3 | 135.6 |  |
| 502. | Переміщення по воді матеріалів для поелементного укладання рейкової колії, на перший кілометр | 100 T | 0,42948 |  |
| 503. | Укладання колії окремими елементами на дерев'яних шпалах при роздільному скріпленні із рейок типу P50 довжиною 12,5 м, кількість шпал на I км 1600 шт | км | 0,275 |  |
| 504. | Рейки залізничні термооброблені об'ємним гартуванням у маслі, I клас, тип P50 із сталі марки M74 | M | 550 |  |
| 505. | Підкладки для залізниць широкої колії роздільного скріплення КБ65 для рейок типу P75, P65 та КБ50 для рейок типу P50 | T | 14,628 |  |
| 506. | Накладки для залізниць широкої колії двоголові роздільного скріплення для рейок типу P50 | T | 0,828 |  |
| 507. | Болти лапчасті | T | 3,864 |  |
| 508. | Пришивання рейок костилями | 1000кост | 3,312 |  |
| 509. | Болти будівельні з гайками та шайбами | T | 2,484 |  |
| 510. | Цвяхи будівельні 3 конічною головкою $4,0 \times 100 \mathrm{mм}$ | T | 0,21 |  |
| 511. | Установлення на стальні прогонові конструкції мостів під залізницю збірних плит автопроїзду | 100 m 3 | 2,07 |  |
| 512. | Збірні плити автопроїду | m3 | 51,75 |  |
| 513. | Стрічка конвеєрна, шириною $500 \mathrm{mм}$ | M | 558 |  |
| 514 | Болти лапчасті | T | 0,6 |  |
| 515 | Монтаж металоконструкцій тротуарів | T | 16,1 |  |
| 516. | Металоконструкції індивідуальні | T | 16,1 |  |
| 517. | Очищення квариовим піском поверхні труб діаметром до 500 мм, дрібних виробів і гратчастих конструкцій | M2 | 402,5 |  |
| 518. | Грунтування металевих поверхонь за один раз грунтовкою ЕП-057 | 100m2 | 4,025 |  |
| 519. | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь емаллю ЕП-1155 | 100m2 | 4,025 |  |
| 520. | Установлення та фартування металевого відбійного брусу | T | 14.95 |  |
| 521. | Металоконструкиії індивідуальні | T | 14,95 |  |
| 522. | Укладання перехідних збірних плит та лежнів для сполучення естакади с насипом | m 3 | 5,9 |  |
| 523. | Перехідні плити та лежні | m3 | 1,475 |  |
| Розбирання пілкранової естакади |  |  |  |  |
| 524. | Демонтаж відбійного брусу | T | 14,95 |  |
| 525. | Розбирання конструкцій тротуару | T | 16,1 |  |
| 526. | Розбирання з/б плит автопроїзду | 100 m 3 | 2,07 |  |
| 527. | Розбирання колії на дерев'яних шпалах поелементно з рейок типу P50, кількість шпал на I км 1600 і 1440 шт | км | 0,275 |  |
| 528. | Демонтаж та перевезення на плаву металевих прогонових конструкцій довж. до 88 м | шт | 46 |  |
| 529 | Розбирання повздовжніх зв'язків | T | 17,52 |  |
| 530. | Розбирання конструкцій облаштування оголовків опор | T | 122,37 |  |
| 531. | Витягання стальних труб берегових опор | T | 116,4 |  |
| 532. | Витягання стальних труб річкових опор | T | 1347,5 |  |
| 533. | Розбирання сполучення автопроїзду з насипом | м3 | 5,9 |  |
| 534. | Розбирання щебеневої основи | 100 m 3 | 0,94 |  |


| 535 | Розроблення грунту 3 навантаженням на автомобілі-самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу з ковшом місткістю 0,5 [ $0,5-0,63$ ] м3, група грунтів 3 | 1000 m 3 | 0,094 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 536 | Перевезення грунту до 30 км (без навантаження) | T | 183,5 |  |
| 537 | Робота на відвалі, група грунтів 4 | 1000m3 | 0.094 |  |
| 58 | Розо́ирання шафових стінок стоянів | T | 11.9 |  |
| 539 | Розроблення грунту ; навантаженням на автомобілі- самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу 3 ковном <br>  | 1000 m 3 | 0.396 |  |
| 511 | Неревезения груну д0 30 km (без павантажения) | 1 | 633,0 |  |
| 51 | Pобота на відвалі, ерупа грунтів $2-3$ | 1000 mb | 0,396 |  |

Міст через р. Десенка. Довжина моста 314,7 м, ииирина 35,15м.


Улаштування ГУСАСФАПЬТУ на проїздній частині прогонової будови товщ. 6 см

| 15. | Влаштування нижнього шару покриття товщиною 4 cm із суміші асфальтобетонної литої типу Гусасфальт фінішером, ширина украдання: 11,5 м | 1000 m 2 | 9,3818 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 16 | Влаштування верхнього шару покриття товщиною 4 cm із суміші асфальтобетонної литої типу Гусасфальт фінішером, ширина украдання: $11,5 \mathrm{~m}$ | 1000 m 2 | 9,3818 |  |
| 17. | Вартість Гусасфальту | T | 1405,018368 |  |
| Улаштування покриття на тротуарі |  |  |  |  |
| 18. | Очищення кварцовим піском суцільних зовнішніх поверхонь | M2 | 1373,4 |  |
| 19. | Грунтування металевих поверхонь грунтом PAR-1 Primer (без вартості матеріалів) | 100m2 | 13,734 |  |
| 20. | Грунтовка PAR-I Primer | T | 0,34335 |  |
| 21. | Улаштування гідроізоляції "Елімінатор" у 2 шари | 100 m 2 | 13,734 |  |
| 22. | Eliminator | T | 4,39488 |  |
| 23. | Нанесення шару однокомпонентного високоміцного зв'язуючого покриття Tack Coat №2 | 100m2 | 13,734 |  |
| 24. | Tack Coat №2 | T | 0,20601 |  |
| Тротуари (4 cm) |  |  |  |  |
| 25. | Влантування покриття тротуарів із суміші асфальтобетонної литої Гусасфальт-10 вручну:одношарове покриття товщиною 4 см | 1000 m 2 | 1,3734 |  |
| 26. | Вартість Гусасфальту | T | 131,8464 |  |
| 27. | Улаштування захисту на бордюрі |  | 0 |  |
| 28. | Очишення кварцовим піском суцільних зовнішніх поверхонь | 100 m 2 | 1,526 |  |
| 29. | Знепилювання металевих поверхонь | 100m2 | 1,526 |  |


| 30 | Грунтування бетонних поверхонь за 1 раз грунтовкаою PAR-1 Primer | 100m2 | 1,526 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 31. | Грунтовка PAR-I Primer | T | 0,03815 |  |
| 32. | Грунтування бетонних поверхонь за 2 рази гідроізоляцією Елімінатор, перший шар | 100m2 | 1,526 |  |
| : | Fliminator | r | 0.54936 |  |
| 3.4 | Нанесення шару однокомпонентного високоміиного 3 в'язуючого покриття Tack Coat №2 | 100 m 2 | 1.526 |  |
| 35 | Tack Coat No2 | T | 0,02289 |  |
| (1) |  ( $0.250 .0050 .060=83$ м инва) без варгості атеріаля) | 100 m ¢148a | 8.33 |  |
| 37. | Матеріал для герметизаиії mвів At.-Joint | $n$ | 1999.2 |  |
| Улашуувания поздовжньото водовідводу |  |  |  |  |
| 38. | Монтаж водовідвідного лотка | I | 53.08403 |  |
| 39. | Лоток водовідвідний оцинкований | T | 53,08403 |  |
| 40. | Вироби гумові технічні водостійкі | kT | 130 |  |
| 41. | Ставлення болтів будівельних 3 гайками та шайбами | 100 ur | 1,76 |  |
| 42. | Болти,гайки, шайби | T | 0,0734 |  |
| 43. | Установлення чавунних лійок | шT | 76 |  |
| 44. | Лійки водостокові чавунні 3 кришками | แT | 76 |  |
| Улаштування деформачійних швів |  |  |  |  |
| 45. | Улаштування деформаційних швів фірми " Maurer " (0240) | 100 m шва | 0,703 |  |
| 46. | Конструкція деформаційного шву типу MAURER 240 | пог.м | 70,3 |  |
| 47. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35 [M450] P300 UJ/8, крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | м3 | 20,4 |  |
| 48. | Армування ніш деформаційних швів | T | 2,576 |  |
| 49. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 10 MM | T | 0,13029 |  |
| 50. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 1618 мм | r | 1,98061 |  |
| 51. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, ліаметр 2022 мм | T | 0,17978 |  |
| 52. | Листовий прокат товщина 10-75 мм при ширині 100-200 мм | T | 0,286 |  |
| 53. | Установлення закладних деталей вагою до 20 кг | T | 0,138 |  |
| Улаштування перильного та бар'єрного огороджень |  |  |  |  |
| 34. | Установлення перильного та бар'єрного огородження ( 720 кДж) з оцинкованої сталі | T | 95,43 |  |
| 55. | Елементи бар'єрного та перильного огородженнь із оцинкованої сталі | T | 95,43 |  |
| Установлення опор освітлення |  |  |  |  |
| 56. | Установлення опор освітлення | onopa | 13 |  |
| 57. | Опори освітлення | T | 13 |  |
| 58. | Фарбування олійною фарбою стальних трубчастих опор $з$ очищенням поверхні металевою щіткою | T | 13 |  |
| 59. | Монтаж основ бар'єрного та перильного огорож та стовпів освітлення | T | 0,4 |  |
| 60. | Монтаж допоміжних конструкцій: стійок огорожі метрополітену та комуникацій | T | 58,521021 |  |
| Нанесення розмітки |  |  |  |  |
| 61 | Влантування горизонтальної дорожньої розмітки термопластиком маркірувальною машиною ДЕ-21, тип лінії 1.5 | 1 км | 0,6252 |  |
| 62 | Влаштування горизонтальної дорожньої розмітки термопластиком маркірувальною машиною ДЕ-21, тип лінії 1.1 | 1 км | 1,2504 |  |
| Укріплення берега в зоні опор №0 та №4 моста |  |  |  |  |
| 63 | Обмазувальна гідроізоляція бітумною мастикою двошарова бокових поверхней ростверків | 100 m 2 | 0,8 |  |
| 64 | Розроблення грунту 3 навантаженням на автомобілі- самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу з ковшом місткістю $0,5[0,5-0,63]$ м3, група грунтів 1 | 1000 m 3 | 3,069 |  |
| 65 | . Перевезення піщаного грунту до 30 км (без навантаження) | T | 4910,4 |  |


| 66. | Улаштування траншеї для кам'яної рисберми у відвал екскаваторами "драглайн" або "зворотна лопата"з ковшом місткістю $0,5[0,5-0,63]$ м3, група грунтів 1 | 1000m3 | 0,836 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 67. | Спорудження піщаної призми навколо ростверків опор бульдозерами потужністю 79 кВт [108 к.с.] з переміщенням грунту до 10 м, група грунтів 2 | 1000m3 | 3,905 |  |
| 68. |  79 кBт [ 108 к.с.], група грунтів 2 | 1000 m 3 | 3,095 |  |
| (1) | Упиілнення грунту самохілними вібраційними котками масою 2.2 т за <br>  | $1000 \mathrm{~m}^{3}$ | 3,55 |  |
| i4) | Lolatkoвí 6 проходib hatry | $1000 \mathrm{~m}{ }^{\text {a }}$ | 3.55 |  |
| 71. | Полив водою ущільнювального грунту в насипах (50\%) | i000ms | 1,705 |  |
| 72. | Улаш тування кам'яного накиду на укосах призми | 100 m 3 | 17, |  |
| 73. | Улаштування щебеневих подушок під плити укріплення | 100 m 3 | 2,432 |  |
| 74. | Монтаж плит укріплення $2 \times 2 \times 0,15$ | 100 m 3 | 2,352 |  |
| 75. | Залізобетонні плити укріплення | m2 | 1568 |  |
| 76. | Бетонування монолітної плити укріплення | 100 m 3 | 0.08 |  |
| 77. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B20 [M250] F200 W6, крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 8,16 |  |
| 78. | Установлення арматурних сіток | T | 0,463 |  |
| 79. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 8 мм | T | 0,463 |  |
| 80. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 8 мм | T | 0,463 |  |
| 81. | Омонолічування плит укріплення | 100m3 | 0.122 |  |
| 82. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B20 [M250] F200 W6, крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 12,444 |  |
| 83. | Установлення арматурних сіток | T | 2,2 |  |
| 84. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 16-18 мм | T | 2,2 |  |
| 85 | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 16-18 мм | T | 2,2 |  |

Будівництво сполученої сталезалізобетонної естакади на Турхановому острові довж. 955,7 м.

| Фарбування опор |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 1. | Фарбування залізобетонних опор | 100 m 2 | 163,54 |  |
| 2. | Покриття антикорозійнс для захисту бстону Sika Gard 680 S | T | 6,5416 |  |
| 3. | Полив водою поверхні | 100m2 | 5,51 |  |
| 4. | Шпаклювання поверхонь епоксидною сумішшю Sikagard 720 Epo Gem товшиною шару 1 мм /при роботі 3 риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ | 100 m 2 | 5,51 |  |
| 5. | Комплект Sikagard-720 EpoCem ( $\mathrm{A}+\mathrm{B}+\mathrm{C}$ ) | T | 1,102 |  |
| 6. | Фарбування залізобетонних опор | 100 m 2 | 5,51 |  |
| 7. | Гідроізоляційне покриття для захисту бетону Sikaflor 357 N | T | 0.13775 |  |
| 8. | Улаштування помостів для фарбування опор | 100 m 2 | 169,05 |  |
| 9. | Розчинник Уегсlиппипд | T | 0,3381 |  |
| Фарбування прогонової будови |  |  |  |  |
| 10. | Фарбування залізобетонної плити балки метро | 100m2 | 39,01 |  |
| 11. | Покриття антикорозійне для захисту бетону Sika Gard 680 S | T | 2,02852 |  |
| 12. | Улаштування помостів для фарбування залізобетонних прогонових конструкцій мостів | 100 m 2 | 39,01 |  |
| Фарбування прогонової конструкиії станції метро |  |  |  |  |
| 13 | Фарбування залізобетонної плити станції | 100M2 | 20,82 |  |
| 14. | Покриття антикорозійне для захисту бетону Sika Gard 680 S | T | 0,378924 |  |
| 15. | Улаштування помостів для фарбування залізобетонних прогонових конструкцій мостів | 100 m 2 | 20,82 |  |


| Улаштування мостового полотна, деформаційних швів, шумозахисного екрану |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Улаштування вертикального водовідводу авто та метропроїзду |  |  |  |  |
| 16. | Знепилювання отворів | m2 | 268,2816 |  |
| 17. | Установлення воронок водостічних | шт | 1416 |  |
| 18 | Монтаж вертикальних труб воловідводу | 1 | 54.489 |  |
| 19 | Воронки воловідвілні оиинковані | T | 5.718 |  |
| 20. | Кришка чавунна | T | 5.568 |  |
| $\therefore$ |  | 1 | 5.0 .37 |  |
| $2 \cdot 1$ | Труӧки водовідвідиі сталсві дия стоку водит на мостах | 1 | 1+61.24 |  |
| 23. | Механичне притулення тострих кромок рруо водовідвол | i m mad | 184 |  |
| 24. | Гіцроізоляція о́етонних поверхонь полімерцементною сумішшю | 100 m 2 | 0,65956 |  |
| 25. | Приготування полімербетону складу №3 | m3 | 2,36762 |  |
| 26. | Смола епоксидно-діанова, марка ЗД-20 | T | 0,4862 |  |
| 27. | Поліетиленполіамін [ПЗПА] технічний, марка А | T | 0.1054 |  |
| 28. | Спирт фуриловий, І сорт | T | 0,0768 |  |
| 29. | Портландцемент загальнобудівельного призначення бездобавковий, марка 500 | T | 2,0517 |  |
| 30. | Пісок кварцевий | T | 2,6456 |  |
| Улаштування повздовжнього водовідводу |  |  |  |  |
| 31. | Улаштування водовідводу зі стальних водопровідних труб на висоті понад 5 м | 1000m | 2,4247 |  |
| 32. | Труби сталеві електрозварні прямошовні із сталі марки 20 , зовнішній діаметр 377 мм, товщина стінки 8 мм | M | 2383,544 |  |
| 33. | Труби сталеві електрозварні прямошовні та спіральношовні з опором розриву не менше 38 кгс/мм2, зовнішній діаметр 426 мм, товщина стінки 10 мм | M | 45,66192 |  |
| 34. | Вироби гумові | кг | 188,7 |  |
| Улаштування проїної частини прогонової будови метропроїзду |  |  |  |  |
| 35. | Шліфування бетонних або металоцементних покриттів | 100 m 2 | 67,222 |  |
| 36. | Грунтування бетонних поверхонь матеріалом" Сполігрунт" | 100 m 2 | 67,222 |  |
| 37. | Грунтовка" Сполігрунт" | T | 3,361 |  |
| 38. | Улаштування гідроізоляції із наплавлюваних матеріалів | 100 m 2 | 74,61 |  |
| 39. | Гідроізоляція" Сполімост" | m 2 | 7461 |  |
| 40. | Установлення армосіток масою до 0,1 т | 100 T | 0,15158 |  |
| 41. | Арматурна сітка зварна | T | 15,158 |  |
| 42. | Улаштування захисного шару товщиною 4 cm , бетон B25, W6, F300 | m 3 | 257 |  |
| 43. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B25 [M350], F300, W6, крупність заповнювача 10 мм і менше | m3 | 262,14 |  |
|  | Улаштування упорів та захисних стінок |  |  |  |
| 44. | Шліфування бетонних або металоцементних покриттів | 100m2 | 12,4896 |  |
| 45. | Знепилювання поверхонь | M2 | 1281,66 |  |
| 46. | Захист залізобетонних прогонових конструкцій від корозії суміщами Sika Mono Top 610, під захисною стінкою | 10 m 2 | 127,839 |  |
| 47. | Покриття антикорозійне для арматури Sika Mono Top 610 | T | 5,101528 |  |
| 48. | Улаштування з монолітного залізобетону упорів на кромках тротуару та захисних стінок на кромці бровки | 100 m 3 | 0,7264 |  |
| 49. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35 [M450], F300, W8, крупність заповнювача більше 20 до $40 \mathrm{mм}$ | m3 | 75,6728 |  |
| 50. | Дріт арматурний із низьковуглецевої сталі ВР-1, діаметр 4 мм | T | 0,5089 |  |
| 51. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 12 мм | T | 9,424 |  |
| 52. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток плоских діаметром 12 мм | T | 9,3759 |  |
| Улаштування проїзної частини автопроїзду |  |  |  |  |
| 53. | Установлення бортових каменів природних на суміш SikaGrout - 318 | 100 M | 17,52 |  |
| 54. | SikaGrout | $\boldsymbol{\pi}$ | 41913 |  |
| 55. | Камені бортові із вивержених гірських порід, марка 1ГП | M | 1912,38 |  |
| 56. | Заливання швів між сусідніми гранітними бортовими каменями еластичним резиноподібним матеріалом SIKAFLEX PRO-3WF | 100 m 2 | 0,83 |  |
| 57. | Однокомпонентний, еластичний, що ущільнює поліуретановий герметик SIKAFLEX PRO-3WF, стійкий до дії води і навколишнього середовиша | л | 219,23 |  |


| 58. | Установлення стальних основ під бар'єрну огорожу | T | 27,64 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 59. | Металева основа бар'єрної огорожі | T | 27,64 |  |
| 60. | Установлення бар'єрного огородження (720кДж) з оцинкованої сталі | T | 235,06 |  |
| 61. | Елементи бар'єрного огородження із оцинкованої сталі | T | 235,06 |  |
| Улаштування гідроізоляиії та покриття |  |  |  |  |
| 02. | Очищення кварцовим піском суцільнил зовнішніх поверхонь | w2 | 14762,25 |  |
| 63. | Грунтування бетонної поверхні грунтом PAR-I Primer | 100 m 2 | 147,62 |  |
| 64. | Грунтовка PARI Primer | T | 3.69 |  |
| 0 | Улаптування нироиоляиіі "Lлімінатор" у 2 mapи | 1101 m. | 147.62 |  |
| (ie) | Eniminatop | : | 53,14 |  |
| 67. |  Tack Coat No? | 100 m 2 | 147,62 |  |
| 68. | Tack Coat №2 | I | 2,21 |  |
| Улаштування ГУСАСФАЛЬТУ на проїздній частині прогонової будови товщ. 8 см |  |  |  |  |
| 69. | Влаштування нижнього шару покриття товщиною 4 см із суміші асфальтобетонної литої типу Гусасфальт фінішером, ширина украдання: 11.5 M | 1000 м 2 | 17,046 |  |
| 70. | Влаштування верхнього шару покриття товшиною 4 см із суміші асфальтобетонної литої типу Гусасфальт фінішером, ширина украдання: 11,5 M | 1000 m 2 | 17,046 |  |
| 71. | Вартість Гусасфальту | 「 | 3387,309 |  |
| Улаштування ГУСАСФАЛЬТУ на тротуарі товщ, 3 см |  |  |  |  |
| 72. | Влаштування покриття тротуарів із суміші асфальтобетонної литої Гусасфальт-10 вручну:одношарове покриття товщиною 3 cm | 1000 m 2 | 3,502 |  |
| 73. | Вартість Гусасфальту (тротуари) | T | 252,144 |  |
| Улаштування ГУСАСФАЛЬТУ лівого борту товщ. 3 см |  |  |  |  |
| 74. | Влаштування покриття тротуарів із суміші асфальтобетонної литої Гусасфальт-10 вручну:одношарове покриття товщиною 3 cm | 1000 m 2 | 0,986 |  |
| 75. | Вартість Гусасфальту (тротуари) | T | 286,992 |  |
| 76. | Герметизація швів між гуссасфальтом та вертикальними гранями шва (без вартості матеріалу) | 100м шва | 117,66 |  |
| 77. | Матеріал для герметизації швів AE-Joint | кг | 14119,2 |  |
| Установлення опор освітлення |  |  |  |  |
| 78. | Свердління кільцевими алмазними свердлами з застосуванням охолоджувальної рідини /води/ в залізобетонних конструкціях вертикальних отворів глибиною $200 \mathrm{mм}$, діаметром $32 \mathrm{mм}$ | 100шт | 2 |  |
| 79. | Додаткові 150 мм глибини сверління отвору | 100 шт | 2 |  |
| 80. | Знепилювання отворів | m2 | 6,594 |  |
| 81. | Заповнення отворів епоксидною смолою | 100 m 2 | 0,06594 |  |
| 82. | Смола епоксидно-діанова, марка ЗД-20 | T | 0,06996 |  |
| 83. | Установлення анкерних стрижнів | T | 0,32 |  |
| 84. | Шпильки чорні стяжні, діаметр різьби 24 мм, довжина 400 мм | T | 0,32 |  |
| 85. | І'айки шестигранні, діаметр різьби 24 мм | T | 0,043 |  |
| 86. | ILайби плоскі для колійних болтів, діаметр різьби 24 мм, виконання 2 | T | 0,0065 |  |
| 87. | Підливання основ стовпів освітлення еластичним резиноподібним матеріалом SIKAGROUT-314 | 100 m 2 | 0,128 |  |
| 88. | SikaGrout-314 | л | 200 |  |
| 89. | Монтаж кріплення опор освітлення | T | 6,614 |  |
| 90. | Металоконструкції кріплень опор освітлення 0С01 | T | 6,614 |  |
| 91. | Установлення опор освітлення | опора | 40 |  |
| 92. | Опори освітлення | T | 40 |  |
| 93. | Фарбування олійною фарбою стальних трубчастих опор 3 очищенням поверхні металевою щіткою | T | 40 |  |
| Установлення короба комунікаиій |  |  |  |  |
| 94. | Установлення короба комунікацій | T | 21,3422 |  |
| 95. | Знепилювання отворів | M2 | 5,54524 |  |
| 96. | Заповнення отворів епоксидною смолою | 100 m 2 | 0,0554524 |  |
| 97. | Смола епоксидно-діанова, марка ЗД-20 | T | 0,0206382 |  |
| 98. | Установлення анкерних стрижнів | T | 0,072 |  |
| 99. | Шпильки оцинковані стяжні, діаметр різьби 10 мм, довжина 130 мм | T | 0,063 |  |


| 100. | Шпильки оцинковані стяжні, діаметр різьби 10 мм, довжина 50 мм | T | 0,009 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 101. | Болти із шестигранною головкою, діаметр різьби 10 мм | T | 0,0714 |  |
| 102. | Гайки шестигранні, діаметр різьби 10 мм | T | 0,0278 |  |
| 103. | Шайби | T | 0,015 |  |
| 19.4 | Підливання основ короба комунікацій еластичним резиноподібним мarepiajom SIKAGROUI-j14 | t004. | 11.293 .4 |  |
| 105 | SikaGrout-314 | 1 | 29.3 |  |
| 1106. | Металоконструкиії короба комуніканій | 1 | 21.156 |  |
|  | Улamıувания mуиовахиснояо екрапу |  |  |  |
| 107. |  | 1 | 4.7794 |  |
| ins. | Металева основа під пумозахисний екран | T | 4.7794 |  |
| 1091 | Монтаж шумозахистного огородження | 100 m 2 | 38,28 |  |
| 110 | Листи полікарбонатні (типу Термогаль) | M2 | 3820 |  |
| 111. | Металоконструкції шумового бар'єру оцинковані | T | 214,2644 |  |
| Нанесення розмітки |  |  |  |  |
| 112. | Влаштування ьоризонтальної дорожньої розмітки термопластиком маркірувальною машиною Hofmann 33- <br> НС-1, тип лінї 1.5 | 1 км | 3,8228 |  |
| 113. | Влаштування горизонтальної дорожньої розмітки термопластиком маркірувальною машиною ДЕ-2 1, тип лінії 1.1 | 1 км | 3,8228 |  |
| Вивіряння прогонових будов |  |  |  |  |
| 114 | Підняття стальних прогонових конструкцій довжиною до 88 m | M | 6 |  |
| 115 | Олускання стальних прогонових конструкцій довжиною до 88 m | M | 6 |  |

Будівництво сполученої сталезалізобетонної естакади на урочищі Горбачиха довжиною 527,35 м.

| Улаштування опор |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Фарбування опор |  |  |  |  |
| 1 | Знепилювання поверхні опор | m2 | 8723 |  |
| 2. | Фарбування залізобетонних опор | 100 m 2 | 87,23 |  |
| 3 | Покриття антикорозійне для захисту бетону Sika Gard 680 S | T | 3,4892 |  |
| 4 | Полив водою поверхні | 100m2 | 2.94 |  |
| 5 | Шпаклювання поверхонь епоксидною сумішшю Sikagard 720 Epo Gem товщиною шару I мм/при роботі 3 риштувань.підвісних номостів, колисок на висоті більне 4 m / | 100 m 2 | 2,94 |  |
| 6. | Комплект Sikagard-720 EpoCem (A+B+C) | T | 0,588 |  |
| 7 | Фарбування залізобетонних опор | 100 m 2 | 2,94 |  |
| 8. | Гідроізоляційне покриття для захисту бетону Sikaflor 357 N | T | 0,0735 |  |
| 9. | Улаштування помостів для фарбування опор | 100m2 | 87,23 |  |
| 10. | Розчинник Verdunnung | T | 0,17446 |  |
| Сталезалізобетонна прогонова будова метропройзду |  |  |  |  |
| Фарбування прогонової будови метропроїзду |  |  |  |  |
| 11. | Гідроструменеве очишення поверхні перший раз апаратом ЛМ-350 | 100 m 2 | 115,05 |  |
| 12. | Миючий засіб Siisto Alkaline (410183) | л | 172,575 |  |
| 13. | Гідроструменеве очищення, додавати на кожен наступний раз, апаратом ЛМ350 | 100 m 2 | 115,05 |  |
| 14. | Знепилювання металевих поверхонь /при роботі 3 риштувань, помостів, колисок і драбин всередині апаратів при діаметрі до 4 м/ | м2 | 8053 |  |
| 15. | Знепилювання металевих поверхонь/при роботі 3 риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ | м2 | 3452 |  |
| 16. | Знежирювання поверхонь апаратів і трубопроводів діаметром більше $500 \mathrm{mм}$ уайт- спиритом /при роботі 3 риштувань, помостів, колисок і драбин всередині апаратів при діаметрі понад $4 \mathrm{~m} /$ | 100 m 2 | 80,53 |  |
| 17. | Знежирювання поверхонь/при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ | 100 m 2 | 34,52 |  |
| 18. | Очищення кварцовим піском суцільних зовнішніх поверхонь/зі зняттям окалини або старої фарби площею до $50 \%$ очищуваної поверхні/ /при роботі 3 риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ | m2 | 1381 |  |
| 19. | Очищення поверхонь щітками/при роботі з риштувань, підвісних помостів, | m2 | 165 |  |


|  | колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 20. | Грунтування металевих поверхонь товщ. 175мкм грунтовкоюWGFerrogalvanic /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій більше 30 процентів/ | 100 m 2 | 15,46 |  |
| 31 | WG-Ferrogatvanic | 1 | 473.076 |  |
| 22 | WG-Thinner | 1 | 46.38 |  |
| 3 | Полосове фарбування 20\% металевих погрунтованих поверхонь тови. 75 мкм <br>  <br>  виступів на піллягаючій захисту поверхиі апаратів і конструкній віл 10 ли 30 ироиентів. | [00, | 6,9014 |  |
| 24. | WG-Ferrogalvanic | 1 | 20,0216 |  |
| 25 | WG-Thinner | . | 0.82848 |  |
| 26. | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь товщ. 100 мкм WG-Weleflex /при роботі з риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ /при наявності заклепочних пвів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100 m 2 | 34,52 |  |
| 27. | WG-Weleflex | л | 885,0928 |  |
| 28. | WG-Thinner | $л$ | 86,3 |  |
| 29. | Полосове фарбування 20\% металевих погрунтованих поверхонь товш. 40мкм фарбою Хардтоп Флексі RAL. 9006 /при роботі з риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ /при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100 m 2 | 6,904 |  |
| 30. | Hardtop-flekci | $\pi$ | 11,52968 |  |
| 31. | Розчинник № 10 | л | 1,3808 |  |
| 32. | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь товщ. 80м км фарбою Хардтоп Флексі RAL 9006 /при роботі з риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} / /$ при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100 m 2 | 34,52 |  |
| 33. | Hardtop-flekci | $л$ | 767,0344 |  |
| 34. | Розчинник № 10 | $л$ | 79,396 |  |
| 35 | Улаштування і розбирання засобів гідмощування для фарбування металоконструкцій естакад і галерей | 1m2 г.п. | 3452 |  |
| 36 | Очищення кварцовим піском суцільних зовнішніх поверхонь /зі зняттям окалини або старої фарби площею до $50 \%$ очищуваної поверхні/ /при роботі 3 риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ | m2 | 3220 |  |
| 37. | Очищення поверхонь щітками /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ | m2 | 324 |  |
| 38 | Грунтування металевих поверхонь товыц. 175мкм грунтовкою WGFerrogalvanic /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ /при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій більше 30 процентів/ | 100m2 | 35,44 |  |
| 39 | WG-Ferrogalvanic | $л$ | 1084,464 |  |
| 40 | WG-Thinner | $\pi$ | 106,32 |  |
| 41 | Полосове фарбування $20 \%$ металевих погрунтованих поверхонь товщ. 75 мкм WG-Weleflex /при роботі 3 риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100m2 | 16,106 |  |
| 42 | WG-Weleflex | $\mu$ | 61,943676 |  |
| 43 | WG-Thinner | л | 6,12028 |  |
| 44 | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь товщ. 150мкм WG-Weleflex /при роботі з риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 m / /при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 пропентів/ | 100m2 | 80,53 |  |
| 45 | WG-Weleflex | л | 3097,34486 |  |
| 46 | WG-Thinner | $л$ | 310,0405 |  |
| 47 | Улаштування і розбирання засобів підмощування для фарбування металоконструкцій естакад і галерей | 1m2 г.п. | 8053 |  |
| Сталезалізобетонна прогонова будова автопроїду |  |  |  |  |
| Фарбування прогонової будови автопроїзду |  |  |  |  |


| 48. | Гідроструменеве очищення поверхні перший раз апаратом ЛМ-350 | 100 m 2 | 183,22 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 49. | Миючий засіб Siisto Alkaline (410183) | $л$ | 274,83 |  |
| 50. | Гідроструменеве очищення поверхні, додавати на кожен наступний раз, апаратом ЛМ-350 | 100 m 2 | 183,22 |  |
| 51 | Знепилювання металевих поверхонь /при роботі 3 риштувань, помостів, колисок і драбин всередині апаратів при даметрі до 4 у | m2 | 12190 |  |
| 52 | Знепилювання металевих поверхонь/при роботі 3 риитувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ | M2 | 6132 |  |
| 5 |  <br>  апаратів при ліаметрі понад 4 м | 100m? | 61.32 |  |
| 54. |  колисок на висоті більне 4 m | 100 m 2 | 121.9 |  |
| 55 | Очипення квариовим піском суцільних зовнішніх поверхонь/зі зняттям окалини або старої фарби площею до $50 \%$ очищуваної поверхні/ /ири роб́лі 3 риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 m | M2 | 2380 |  |
| 56. | Очищення поверхонь щітками/при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ | M2 | 280 |  |
| 57. | Грунтування металевих поверхонь товщ. 175 мкм грунтовкою WGFerrogalvanic при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} / /$ при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій більше 30 процентів/ | 100m2 | 26,6 |  |
| 58. | WG-Ferrogalvanic | л | 813,96 |  |
| 59. | WG-Thinner | $л$ | 79,8 |  |
| 60. | Полосове фарбування 20\% металевих погрунтованих поверхонь товщ. 75 мкм WG-Weleflex /при роботі 3 риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м//при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100m2 | 12,264 |  |
| 61. | WG-Weleflex | л | 35,5656 |  |
| 62. | WG-Thinner | л | 1,47168 |  |
| 63. | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь товщ. 100мкм WG-Weleflex при роботі з риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ /ири наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100 m 2 | 61,32 |  |
| 64. | WG-Weleflex | л | 1572,2448 |  |
| 65. | WG-Thinner | л | 153,3 |  |
| 66. | Полосове фарбування $20 \%$ металевих погрунтованих поверхонь товщ. 40 мкм фарбою Хардтоп Флексі RAL 9006 /ири роботі з риштувань.иідвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ /при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100 m 2 | 12,264 |  |
| 67. | Hardtop-flekci | $л$ | 20,48088 |  |
| 68. | Розчинник № 10 | $л$ | 2,4528 |  |
| 69. | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь товщ. 80мкм фарбою Хардтоп Флексі RAL 9006 /при роботі з ринтувань.підвісних номостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} / /$ при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні | 100 m 2 | 61,32 |  |
| 70. | Hardtop-flekci | $л$ | 1362,5304 |  |
| 71. | Розчинник № 10 | л | 141,036 |  |
| 72. | Улаштування і розбирання засобів підмощування для фарбування металоконструкиій естакад і галерей | 1 м 2 г.п. | 6132 |  |
| 73. | Очищення кварцовим піском суцільних зовнішніх поверхонь/зі зняттям окалини або старої фарби площею до $50 \%$ очицуваної поверхні/ /ири роботі 3 риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ | M2 | 4380 |  |
| 74. | Очищення поверхонь щітками/при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 m / | m2 | 480 |  |
| 75 | Грунтування металевих поверхонь товщ. 175 мкм грунтовкою WGFerrogalvanic /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ / при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій більше 30 процентів/ | 100m2 | 48,6 |  |
| 76 | WG-Ferrogalvanic | $л$ | 1487,16 |  |
| 77 | WG-Thinner | J | 145,8 |  |
| 78 | Полосове фарбування $20 \%$ металевих погрунтованих поверхонь товщ. 75мкмWG-Weleflex /при роботі 3 риштувань.підвісних помостів, колисок на | 100m2 | 24,38 |  |


|  | висоті більше 4 м/ /при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 79. | WG-Weleflex | л | 93,76548 |  |
| 80. | WG-Thinner | $л$ | 9,2644 |  |
| 81 83 83 |  при роботі з ринтувань.підвісних помостів. колисок на висоті б̈ільие + м /при наявності заклепочних швів, ребеер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні анаратів і консрукиій віл 10 ло З0 ироиентв Wh-Weletlex <br> W(i-lhinner | 100 m 2 | 121,9 $4685 \times 5178$ 409.315 |  |
| 84 | Улаштування і розб́ирання засоб̄ів підмощування для фаро́ування металоконструкцій естакад $i$ เалерей | 1 m 2 ran . | 1219 |  |
| 85. | Фарбування залізобетонної плити балки | 100 m 2 | 21,52 |  |
| 86. | Покриття антикорозійне для захисту бетону Sika Gard680 S | T | 1,11904 |  |
| 87. | Улаштування помостів для фарбування залізобетонних прогонових коиструкиій мостів | 100 m 2 | 21,52 |  |
| Улаштування платформи станції метрополітену |  |  |  |  |
| Фарбування прогонової конструкції станції метро |  |  |  |  |
| 88. | Гідроструменеве очищення поверхні перший раз апаратом ЛМ-350 | 100 m 2 | 88,2 |  |
| 89. | Миючий засіб Siisto Alkaline (410183) | л | 132,3 |  |
| 90. | Гідроструменеве очищення, додавати на кожен наступний раз, апаратом ЛМ350 | 100 m 2 | 88,2 |  |
| 91. | Знепилювання металевих поверхонь /при роботі 3 риштувань, помостів, колисок і драбин всередині апаратів при діаметрі до $4 \mathrm{~m} /$ | M2 | 4410 |  |
| 92. | Знепилювання металевих поверхонь /при роботі 3 риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ | m2 | 4410 |  |
| 93. | Знежирювання поверхонь аларатів і трубопроводів діаметром більше 500 мм уайт- спиритом /при роботі 3 риштувань, помостів, колисок і драбин всередині апаратів при діаметрі понад $4 \mathrm{~m} /$ | 100m2 | 44,1 |  |
| 94. | Знежирювання поверхонь /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ | 100 m 2 | 44,2 |  |
| зовнішня поверхня |  |  |  |  |
| 95. | Очищення кварцовим піском суцільних зовнішніх поверхонь /зі зняттям окалини або старої фарби площею до $50 \%$ очищуваної поверхні/ /гри роботі 3 риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ | м2 | 1547 |  |
| 96. | Очишення поверхонь щітками/при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ | M2 | 221 |  |
| 97. | Грунтування металевих поверхонь товщ. 175 мкм грунтовкою WGFerrogalvanic /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ /при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і к | 100 m 2 | 17,68 |  |
| 98. | WG-Ferrogalvanic | ת | 541,008 |  |
| 99. | WG-Thinner | л | 53,04 |  |
| 100 | Полосове фарбування $20 \%$ металевих погрунтованих поверхонь товщ. 75 мкм WG-Weleflex /при роботі 3 риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ /при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100 m 2 | 8,84 |  |
| 101. | WG-Weleflex | л | 25,636 |  |
| 102 | WG-Thinner | $л$ | 1,0608 |  |
| 103. | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь товщ. 100мкм WG-Weleflex /при роботі з риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ /при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100 m 2 | 44,2 |  |
| 104. | WG-Weleflex | л | 1133,288 |  |
| 105. | WG-Thinner | л | 110,5 |  |
| 106. | Іолосове фарбування $20 \%$ металевих погрунтованих поверхонь товщ. 40 мкм фарбою Хардтоп Флексі RAL 9006 /при роботі з риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} / /$ при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій з захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100 m 2 | 8,84 |  |
| 107. | Hardtop-flekci | л | 14,7628 |  |
| 108. | Розчинник №10 | л | 1,768 |  |


| 109. | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь товщ. 80мкм фарбою Хардтоп Флексі RAL 9006 /при роботі з риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} / /$ при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100 m 2 | 44,2 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 110 | Hardtop-flekci | 1 | 982.124 |  |
| 111. | Розчиннияк Nol0 | 1 | 101,66 |  |
| 112. | Улаштування і розбирання засоб́в підмощування для фарбування метаноконструкиій естакал і галерей | Im2r.ı. | 4420 |  |
| 113. |  <br>  риитувань, підвісних помостів, колисок на висотї ӧльие +m | M 2 | 1547 |  |
| 114. | Очищення новерхонь щітками/ири роботі з ришту вань, підвісних помостів, колисок на висоті більне $4 \mathrm{~m} /$ | m2 | 221 |  |
| 115. | Грунтування металевих поверхонь товщ. 175мкм грунтовкоюWGFerrogalvanic /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів | 100 m 2 | 17,68 |  |
| 116. | WG-Ferrogalvanic | л | 541,008 |  |
| 117. | WG-Thinner | л | 52,83 |  |
| 118. | Полосове фарбування $20 \%$ металевих погрунтованих поверхонь товщ. 75 мкм WG-Weleflex /при роботі 3 риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ /при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100 m 2 | 8,84 |  |
| 119. | WG-Weleflex | л | 33,99864 |  |
| 120. | WG-Thinner | л | 3,3592 |  |
| 121. | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь товщ. 150мкм WG-Weleflex /при роботі з риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ /при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100 m 2 | 44,2 |  |
| 122. | WG-Weleflex | л | 1700,0204 |  |
| 123. | WG-Thinner | л | 170,17 |  |
| 124. | Улаштування і розбирання засобів підмощування для фарбування металоконструкцій естакад і галерей | 1 m 2 г.п. | 4420 |  |
|  | Фарбування прогонової конструкиії під СТП |  |  |  |
| 125. | Гідроструменеве очищення поверхні перший раз апаратом ЛМ-350 | 100 m 2 | 95,6 |  |
| 126. | Миючий засіб́ Siisto Alkaline (410183) | л | 143,4 |  |
| 127. | Гідроструменеве очищення, додавати на кожен наступний раз, апаратом ЛМ350 | 100 m 2 | 115,05 |  |
| 128. | Знепилювання металевих поверхонь /при роботі 3 риштувань, помостів, колисок і драбин всередині апаратів при діаметрі до 4 м | m2 | 4780 |  |
| 129 | Знепилювання металевих поверхонь /при роботі 3 риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більне 4 м/ | M2 | 4780 |  |
| 130. | Знежирювання поверхонь апаратів і трубопроводів діаметром більше $500 \mathrm{mм}$ уайт- спиритом /при роботі 3 риштувань, помостів, колисок і драбин всередині апаратів при діаметрі понад $4 \mathrm{~m} /$ | 100m2 | 47,8 |  |
| 131. | Знежирювання поверхонь/при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 m/ | 100 m 2 | 47,8 |  |
|  | зовнішня поверхня |  |  |  |
| 132. | Очиццення кварцовим піском суцільних зовнішніх поверхонь /зі зняттям окалини або старої фарби площею до $50 \%$ очищуваної поверхні/ /при роботі 3 риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ | M2 | 1673 |  |
| 133. | Очищення поверхонь щітками /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ | м2 | 239 |  |
| 134 | Грунтування металевих поверхон, товщ. 175мкм грунтовкою WGFerrogalvanic /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більне $4 \mathrm{~m} /$ /при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій більше 30 процентів/ | 100 m 2 | 19,12 |  |
| 135. | WG-Ferrogalvanic | л | 585,072 |  |
| 136 | WG-Thinner | л | 57,36 |  |
| 137 | Полосове фарбування $20 \%$ металевих погрунтованих поверхонь товщ. 75 мкм WG-Weleflex /при роботі 3 риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м//при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100m2 | 9,56 |  |


| 138. | WG-Weleflex | л | 27,724 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 139. | WG-Thinner | л | 1,1472 |  |
| 140. | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь товщ. 100мкм WG-Weleflex /при роботі з риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ /при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту повсрхиі апаратів і конструкций від 10 до 30 происитів | 100 m 2 | 47,8 |  |
| 141. | WG-Weleflex | $л$ | 1225.592 |  |
| 142. | WG-Thinner | л | 119,5 |  |
| 141 |  <br>  <br>  ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів | 1004? | 9.56 |  |
| 144. | Hardtop-flekci | ת | 15,9652 |  |
| 145 | Розчинник № 10 | л | 1,912 |  |
| 146. | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь товщ. 80м км фарбою Хардтоп Флексі RAL 9006 /при роботі з риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} / /$ при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100 m 2 | 47,8 |  |
| 147. | Hardtop-flekci | л | 1062,116 |  |
| 148. | Розчинник № 10 | $л$ | 109,94 |  |
| 149. | Улаштування і розбирання засобів підмощування для фарбування металоконструкцій естакад і галерей | 192 г.п. | 4780 |  |
| 150. | Очищення кварцовим піском суцільних зовнішніх поверхонь /зі зняттям окалини або старої фарби площею до $50 \%$ очищуваної поверхні/ /при роботі 3 риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ | M2 | 1673 |  |
| 151. | Очищення поверхонь щітками/при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ | m2 | 239 |  |
| 152. | Грунтування металевих поверхонь товщ. 175мкм грунтовкою WGFerrogalvanic /при роботі з риштувань, підвісних помостів, колисок на висоті більше $4 \mathrm{~m} /$ /при наявності заклепочних щвів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій більше 30 процентів/ | 100 m 2 | 19,12 |  |
| 153. | WG-Ferrogalvanic | л | 1462,68 |  |
| 154. | WG-Thinner | $л$ | 143,4 |  |
| 155 | Полосове фарбування $20 \%$ металевих погрунтованих поверхонь товщ. 75 мкм WG-Weleflex /при роботі 3 риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м//при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100 m 2 | 9,56 |  |
| 156. | WG-Weleflex | $л$ | 36,76776 |  |
| 157. | WG-Thinner | ת | 3,6328 |  |
| 158. | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь товщ. 150мкм WG-Weleflex /при роботі з риштувань.підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м/ /при наявності заклепочних швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій від 10 до 30 процентів/ | 100 m 2 | 47,8 |  |
| 159 | WG-Weleflex | л | 1838,4836 |  |
| 160. | W G-Thinner | $л$ | 184,03 |  |
| 161. | Улаштування і розбирання засобів підмощування для фарбування металоконструкцій естакад і галерей | 1м2 г.п. | 4780 |  |
| 162. | Улаптування проїної частини прогонової булови метропроїдду |  |  |  |
| 163. | Шліфування бетонних або металоцементних покриттів | 100m2 | 37,09 |  |
| 164. | Грунтування бетонних поверхонь матеріалом" Сполігрунт" | 100m2 | 37,09 |  |
| 165. | Г'рунтовка" Сполігрунт" | T | 1854,5 |  |
| 166. | Улаштування гідроізоляції із наплавлюваних матеріалів | 100m2 | 37,09 |  |
| 167. | Гідроізоляція" Сполімост" | M2 | 4265,35 |  |
| 168. | Встановлення арматурних сіток і каркасів в перекриттях вручну, маса елемента, кг до 20 | T | 8,36 |  |
| 169. | Арматурна сітка зварна | T | 8,36 |  |
| 170. | Улаштування захисного шару товщиною 4 см, бетон B25, W6, F300 | m 3 | 148,36 |  |
| 171. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B25 [M350], F300, W6, крупність заповнювача 10 мм і менше | m3 | 151,3272 |  |


| 172. | Захист залізобетонних прогонових конструкцій від корозії сумішами Sika Mono Top 610 | 10 m 2 | 34,05 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 173. | Покриття антикорозійне для арматури Sika Mono Top 610 | T | 1,362 |  |
| 174. | Матеріал ремонтний Sika Mono Top 614 [сухий компонент] | T | 17,025 |  |
| 175 | Покриття антикорозійне для захисту бетону Sika Gard 680 S | T | 0,1362 |  |
| 176. | Пісок природний, рядовий | m ${ }^{\text {j }}$ | 8,5125 |  |
| 177. | Улаштування з монолітного залізобетону упорів та захисної стінки на кромиі бровки над станиіями метро та СТГ | 100 m 3 | 0,31 |  |
| 138. |  Gも月bIt 201040 mm | "? | 32.24 |  |
| $17 \%$ |  mм | ; | +.14201 |  |
| 180. | Надбавки до цін заготовок за складання та зварювання каркасів та сіток иросторових діаметром $12 \mathrm{mм}$ | T | 4,14201 |  |
| 181. | Улаштування вертикального водовідводу |  |  |  |
| 182. | Знепилювання отворів | m2 | 33,982336 |  |
| 183. | Захист залізобетонних прогонових конструкцій від корозії сумішами Sika Mono Top 610 | 10 m 2 | 3,3982336 |  |
| 184. | Покриття антикорозійне для арматури Sika Mono Top 610 | T | 0,135 |  |
| 185. | Матеріал ремонтний Sika Mono Top 610 [сухий компонент] | T | 1.7 |  |
| 186. | Покриття антикорозійне для захисту бетону Sika Gard 680 S | T | 0,014 |  |
| 187. | Пісок природний, рядовий | m3 | 0,84 |  |
| 188. | Монтаж вертикальних труб водовідводу | T | 5,8622 |  |
| 189. | Труби сталеві електрозварні прямошовні із сталі марки 20, зовнішній діаметр 152 мм, товщина стінки 4 мм | м | 178 |  |
| 190. | Кільце трубки | T | 0,0681 |  |
| Улаштування повздовжнього водовідводу |  |  |  |  |
| 191. | Установлення воронок водовідвідних | шт | 178 |  |
| 192. | Воронки водовідвідні оцинковані | T | 3,2815 |  |
| 193. | Манжет гумовий | кг | 62,6 |  |
| 194. | Улаштування повздовжнього водовідводу з оцинкованих труб та дренажного профіля з нержавіючої сталі | T | 101,788 |  |
| 195. | Труби сталеві зварні водогазопровідні з різьбою, оцинковані звичайні, діаметр умовного проходу $150 \mathrm{mм}$, товщина стінки 4,5 мм | M | 5439 |  |
| 196. | Сталь листова гарячекатана жаростійка нержавіюча, марка $12 \times 17$, товщина $1,5 \mathrm{~mm}$ | r | 2,252 |  |
| 197. | Улаштування бортового каменю та бар'єрного огородження |  |  |  |
| 198. | Установлення бортових каменів природних на суміш SikaGrout - 318 | 100 m | 21,54 |  |
| 199. | SikaGrout | $\boldsymbol{\Omega}$ | 50000 |  |
| 200. | Камені бортові із вивержених гірських порід, марка 1ГП | M | 2154 |  |
| 201. | Знепилювання отворів | m2 | 3,6267 |  |
| 202. | Заповнення отворів епоксидною смолою | 100 m 2 | 0,036267 |  |
| 203. | Смола епоксидно-діанова, марка ЭД-20 | T | 0,033 |  |
| 204. | Установлення анкерних стрижнів | T | 0,176 |  |
| 205. | Шпильки чорні стяжні, діаметр різьби 24 мм, довжина 400 мм | T | 0,176 |  |
| 206. | Установлення бар'єрного огородження ( $720 \mathrm{\kappa}$ Дж) з оцинкованої сталі | T | 159 |  |
| 207. | Елементи бар'єрного огородження із оцинкованої сталі | T | 159 |  |
| Улаштування гідроізоляції та покриття |  |  |  |  |
| 208. | Очищення кповерхні бетону під гідроізоляцію | M2 | 4257 |  |
| 209. | Знепилення поверхонь | M2 | 4257 |  |
| 210. | Грунтування бетонної поверхні грунтом PAR-1 Primer | 100 m 2 | 42.57 |  |
| 211. | Грунтовка PARI Primer | T | 1,06425 |  |
| 212. | Улаштування гідроізоляції "Елімінатор" у 2 шари | 100m2 | 42,57 |  |
| 213. | Eliminator | T | 15,3252 |  |
| 214. | Нанесення шару однокомпонентного високоміцного зв'язуючого покриття Tack Coat №2 | 100m2 | 42,57 |  |
| 215. | Tack Coat №2 | T | 0,63855 |  |
| Улаштування ГУСАСФАЛЬТУ на проїддій частині прогонової будови товщ. 8 см |  |  |  |  |


| 216. | Влаштування нижнього шару покриття товщиною 4 см із суміші асфальтобетонної литої типу Гусасфальт фінішером, ширина укладання: 11,5 M | 1000 m 2 | 17,052 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 217. | Влаштування верхнього шару покриття товщиною 4 cm із суміші асфальтобетонної литої типу Гусасфальт фінішером, ширина укладання: 11,5 " | 1000 m 2 | 17,052 |  |
| 218. | Вартість Гусасфальту | ${ }^{T}$ | 3388,57344 |  |
| Улаштування ГУСССФАЛЬТУ на тротуарі товин. 3 см |  |  |  |  |
| 吅 20 |  <br>  <br>  борту товщ. 3 cm | $1000: 1$ | 1.913 139.896 |  |
|  |  |  |  |  |
| 221. | Влаштування покриття тротуарів із суміші асфальтобетонної литої Гусасфальт-10 вручну:одношарове покриття товщиною 3 cm | 1000 m 2 | 0,559 |  |
| 222. | Вартість Гусасфальту (тротуари) | T | 40,248 |  |
| 223. | Герметизація швів між гусасфальтом та вертикальними гранями | 100 m иива | 65.48 |  |
| 224. | Матеріал для герметизації швів AE-Joint | кг | 15715,2 |  |
| 225. | Заливання швів між сусідніми гранітними бортовими каменями еластичним резиноподібним матеріалом Sikaflex PRO3 WF | 100m2 | 0,62268 |  |
| 226. | Sikaflex PRO3 WF | л | 269 |  |
| Улаштування шумозахисного екрану |  |  |  |  |
| 227. | Монтаж шумозахистного огородження | 100 m 2 | 20,8 |  |
| 228. | Листи полікарбонатні (типу Термогаль) | M 2 | 2080 |  |
| 229. | Металоконструкції шумового бар'єру оцинковані | T | 134 |  |
| Установлення опор освітлення |  |  |  |  |
| 230. | Знепилювання отворів | m2 | 3,6267 |  |
| 231. | Заповнення отворів епоксидною смолою | 100 m 2 | 0,036267 |  |
| 232. | Смола епоксилно-діанова, марка ЗД-20 | T | 0,033 |  |
| 233. | Установлення анкерних стрижнів | T | 0,176 |  |
| 234. | ПІпильки чорні стяжні, діаметр різьби 24 мм, довжина $400 \mathrm{mм}$ | T | 0,176 |  |
| 235. | Установлення опор освітлення | опора | 22 |  |
| 236. | Олори освітлення | T | 22 |  |
| 237. | Фарбування олійною фарбою стальних трубчастих опор 3 очищенням поверхні металевою щіткою | T | 22 |  |
| 238. | Монтаж короба та основ стовпа освітлення | T | 15,2975 |  |
| 239. | Металоконструкиії короба | T | 11,6595 |  |
| 240. | Металоконструкції основ стовпа освітлення | T | 3,638 |  |
| Нанесення розмітки |  |  |  |  |
| 241. | Влаитування горизонтальної дорожньої розмітки термопластиком маркірувальною машиною ДЕ-21, тип лінії 1.5 | 1 км | 2,1096 |  |
| 242. | Влаштування горизонтальної дорожньої розмітки термопластиком маркірувальною машиною ДЕ-21, тип лінії 1.1 | 1 км | 2,1096 |  |
| Вивіряння прогонових будов ( 20 cm на кожній опорі) |  |  |  |  |
| 243 | Підняття стальних прогонових конструкцій довжиною до 88 m | M | 3,2 |  |
| 244 | Опускання стальних прогонових конструкцій довжиною до 88 m | M | 3,2 |  |

## Будівництво очисних споруд (8шт.)

| Улаптування 8 приямків ПРм |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Земляні роботи |  |  |  |  |
| 1. | Розроблення грунту 3 навантаженням на автомобілі-самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу з ковшом місткістю 0,65 [0,5-1] м3, група грунтів 1 | 1000m3 | 15,32 |  |
| 2. | Перевезення до 10 км (без навантаження) | T | 24512 |  |
| 3. | Робота на відвалі, група грунтів I | 1000 m 3 | 15,32 |  |
| 4. | Ремонт і утримування грунтових землевозних доріг на Ікм довжини, група грунтів 1 | 1000m3 | 15,32 |  |
| 5 | Розроблення грунту у відвал екскаваторами "драглайн" або "зворотна лопата" 3 ковшом місткістю 0,65 [0,5-1] м3, група грунтів 1 | 1000m3 | 8,68 |  |
| 6. | Доробка вручну, зачищення дна і стінок вручну з викидом грунту в | 100m3 | 4,08 |  |


|  | котлованах і траншеях, розроблених механізованим способом |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 7. | Засипка траншей і котлованів бульдозерами потужністю 96 кВт [130 к.с.] 3 переміщенням грунту до 5 м, група грунтів 2 | 1000 m 3 | 9,088 |  |
| 8. | Ушільнення грунту причіпними котками на пневмоколісному ходу масою 25 т за перший прохід по одному сліду при товщині шару 30 см Куш. 1, | 1000 m 3 | 8,26181 |  |
| 9 | Дoдarкobi 7 пposuдib natra | 10000: | 8,26181 |  |
| 10. | ГІолив водою унільновального грунту | 1000 m : | +,132 |  |
| 11. | Залізобетонні конструкиії |  |  |  |
| $!$ |  | 100 m | 3.550 |  |
| 1 |  400 mm , бетон B20 | 1004? | 36.2368 |  |
| 14. | Установления арматури 3 окремих стержнів, діаметрои до 14 ии | 100 T | 1.92496 |  |
| 15. | Установлення арматури 3 окремих стержнів діаметром понал 14 мм | 100 T | 0,58832 |  |
| 16. | Установлення закладних деталей (анкерних болтів) | T | 0,232 |  |
| 17. | Установлення закладних деталей вагою до 4 кг | T | 11,384 |  |
| 18. | Гарячекатана арматурна сталь лладка, клас А-1, діаметр 8 мм | T | 5,8 |  |
| 19. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 мm | T | 159,36 |  |
| 20. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 14 mm | ' | 27,336 |  |
| 21. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 1618 мм | T | 58,832 |  |
| 22. | Укладання плит перекриття площею більше 5 м2 при найбільшій масі монтажних елементів до 5 т | 100 шт | 1,76 |  |
| 23. | Плити покриттів та перекриттів ребристі із бетону В22,5, довжина понад 3 до 12 m , маса до 5 т | m3 | 105,6 |  |
| 24. | Закладні вироби із застосуванням вуглецевої прокатної сталі | 100кг | 48,4 |  |
| 25. | Металеві конструкції |  |  |  |
| 26. | Монтаж щитів з листової сталі, ребрами жорсткості, складеного перерізу | T | 132,088 |  |
| 27. | Металоконструкції щитів | T | 132,088 |  |
| 28. | Грунтування металевих поверхонь за один раз грунтовкою ГФ-021 | 100 m 2 | 18,1632 |  |
| 29. | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь фарбою БТ-177 сріблистою (за два рази) | 100 m 2 | 18,1632 |  |
| 30. | Монтаж площадки з рифленої сталі | T | 14,16 |  |
| 31. | Металоконструкиії плоиалок та огородження | T | 14,16 |  |
| 32. | Монтаж сходів 3 огорожею | T | 6,56 |  |
| 33. | Металоконструкції сходів та огородження | T | 6,56 |  |
| 34. | Грунтування металевих поверхонь за один раз грунтовкою ГФ-021 | 100 m 2 | 5.5944 |  |
| 35. | Фарбування металевих погрунтованих поверхонь фарбою БТ-177 сріблистою (за лва рази) | 100 m 2 | 5,5944 |  |
| Inші роботи |  |  |  |  |
| 36. | Гідроізоляція стін приямку бічна обмазувальна бітумна в 2 шари | 100 m 2 | 32 |  |
| 37. | Улаштування набетонки по днишу 3 бетону В 7,5 (М 100), | 100 m 3 | 5,4992 |  |
| 38 | Улаштування стяжок цементних товщиною 20 мм | 100 m 2 | 30,128 |  |
| 39. | Додаткові 10 мм зміни товщини цементних стяжок | 100 m 2 | 30,128 |  |
| 40. | Грунтування бетонних поверхонь плит перекриття бітумною грунтовкою, перший шар | 100 m 2 | 15,84 |  |
| 41. | Грунтування бетонних бітумною грунтовкою, наступний шар | 100 m 2 | 15,84 |  |
| 42. | Улаштування асфальтобетонного литого покриття товщиною 25 мм по залізобетонним плитам | 100 m 2 | 15,84 |  |
| 43. | Додаткові 25 мм товщини шару | 100 m 2 | 15,84 |  |
| 44. | Улаштування основи під отмостку 3 щебеню товщиною 12 cm | 100 m 2 | 7,888 |  |
| 45. | Додаткові 3 см зміни товщини основи | 100 m 2 | 7,888 |  |
| 46. | Улаштування одношарових асфальтобетонних покриттів отмостки із дрібнозернистої асфальтобетонної суміщі товщиною 3 cm | 100m2 | 7,888 |  |
| 47. Зменшення товщини шару на $0,5 \mathrm{~cm}$ товщини |  | 100m2 | -7,888 |  |
| Сантехнічні роботи |  |  |  |  |
| 48. | Укладання стальних водогазопровідних труб, діаметр труб 25 мм | 1000 m | 0,16 |  |


| 49 | Укладання стальних електрозварних труб, діаметр труб 50 mm ( $57 \times 3$ ) | 1000m | 1,12 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 50. | Укладання стальних електрозварних труб діаметр труб 75 mm ( $89 \times 3,5$ ) | 1000 m | 0,144 |  |
| 51. | Укладання стальних електрозварних труб, діаметр труб 100 мм ( $108 \times 3,5$ ) | 1000 m | 0,368 |  |
| 52. | Укладання стальних електрозварних труб, діаметр труб 150 мм (159x4,5) | 1000m | 0,32 |  |
| 5 |  | 1000 y | 0,08 |  |
| 54 | Уклалання стальних електрозварних труб, ліаметр труб 300 мм ( $325 \times 6$ ) | 1000 m | 0,08 |  |
| 55 | Нанесення луже посиленої антикорозійної бітумно-гумової ізоляиії на <br>  | 1000 m | 0,112 |  |
| x |  | 1110 mz | 0.1912 |  |
| $\because$ |  | -ioiv: | 0.1912 |  |
| 58 | Установлення стальних засувок або клапанів зворотних ліаметром $50 \mathrm{mм}$ | IIIT | 16 |  |
| 59. | Засувка 3046БР,ДУ50,РУ10 | 1117 | 16 |  |
| 60. | Приварювання фланців до сталевих трубопроводів діаметром 50 мм | UT | 16 |  |
| 61. | Комплект фланців відповідних сталевих плоских приварних,на тиск РУ 1,0 мпа, умовний діаметрів 50 | комплект | 16 |  |
| 62. | Установлення стальних засувок або клапанів зворотних діаметром $80 ; 100 \mathrm{mм}$ | Шт | 48 |  |
| 63. | Засувка 3046БР,ДУ80,РУ10 | шт | 16 |  |
| 64. | Засувка 3046БР, ДУ 100,РУ10 | шт | 32 |  |
| 65. | Приварювання фланців до сталевих трубопроводів діаметром $80 \mathrm{mм}$ | шт | 16 |  |
| 66. | Комплект фланців відповідних сталевих плоских приварних,на тиск РУ 1,0 мпа, умовний діаметрів 80 | комплект | 16 |  |
| 67. | Приварювання фланиів до сталевих трубопроводів діаметром 100 мм | U1T | 32 |  |
| 68. | Комплект фланців відповідних сталевих плоских приварних,на тиск РУ 1,0 мпа, умовний діаметрів 100 | комплект | 32 |  |
| 69. | Установлення стальних засувок або клапанів зворотних діаметром 150 mm | шT | 32 |  |
| 70. | Засувка 30Ч6БР,ДУ 150,РУ 10 | шт | 32 |  |
| 71. | Приварювання фланців до сталевих трубопроводів діаметром 150 mm | IIIT | 32 |  |
| 72. | Комплект фланців відповідних сталевих плоских приварних,на тиск РУ 1,0 миа, умовний діаметрів 150 | комплект | 32 |  |
| 73. | Установлення стальних засувок або клапанів зворотних діаметром 300 mm | шı | 16 |  |
| 74. | Засувка 3046БР,ДУ300,РУ10 | шт | 16 |  |
| 75. | Приварювання фланців до сталевих трубопроводів діаметром $300 \mathrm{mм}$ | шт | 16 |  |
| 76. | Комплект фланців відповідних сталевих плоских приварних,на тиск РУ 1,0мпа, умовний діаметрів 300 | комплект | 16 |  |
| 77. | Головки з'єднувальні напірні муфтові, тиск 1,2 МПа [12 кгс/м2], діаметр ГМ-80 | шт | 16 |  |
| 78. | Головки з'єднувальні напірні рукавні, тиск 1,2 МПа [12 кгс/см2], діаметр ГР-80 | шт | 16 |  |
| 79. | Рукава гумотканеві напірновсмоктувальні для води тиском $1 \mathrm{MПa}$ [10 кгс/см2], діаметр 80 мм | M | 80 |  |
| 80 | Hacoc ГHOM25-20 | шт | 16 |  |
| 81 | Насос ГНОМ16-15 | шT | 32 |  |
| 82. | Улаптування круглих колодязів зі збірного залізобетону діам.1500мм | 10 m 3 | 4,064 |  |
| 83. | Монтаж рам сталевих для фільтрів | T | 6,08 |  |
| 84. | Металоконструкції рам для фільтрів | T | 6,08 |  |
| 85. | Гідрофобний сорбент для нафти і нафтопродуктів | m3 | 32 |  |
| 86. | Установлення бочки для масла місткістю 0,3 м3 ( 3 вартістю бочки) | WT | 16 |  |
| 87. | Монтаж фільтрів | T | 27,552 |  |
| 88. | Вартість фільтрів | T | 27,552 |  |
| 89. | Установлення стальних засувок або клапанів зворотних діаметром 300 мм (в колекторі, в колодязі) | шT | 16 |  |
| 90. | Засувка 3046БР, ДУ 300, РУ 10 | шт | 16 |  |
| 91. | Приварювання фланців до сталевих трубопроводів діаметром 300 мм | шт | 16 |  |
| 92. | Комплект фланців відповідних сталевих плоских приварних,на тиск РУ І,0 мпа, умовний діаметрів 300 | комплект | 16 |  |
| 93. | Грати металеві ( в колекторі, в колодязі) | r | 0,296 |  |
| Улаштування позаплощадкових мереж дощової каналізації |  |  |  |  |
| 94. | Розроблення грунту у відвал екскаваторами "драглайн" або "зворотна лопата" | 1000 m 3 | 4,1406 |  |


|  | 3 ковшом місткістю $0,5[0,5-0,63]$ м3, група грунтів 3 |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 95. | Доробка вручну, розробка приямків для фундаментів, зачищення дна і стінок вручну з викидом грунту в котлованах і траншеях, розроблених механізованим способом | 100 m 3 | 2,546 |  |
| 96. | Засипка вручну траншей, пазух котлованів і ям, група грунтів 3 | 100m3 | 15,678 |  |
| 97. | Засилка траншей і котлованів бульдозерами потужністю 96 пВ [ [ 30 п...j; переміиенням грунту по 5 m , група рунтів 3 | 1000 m 3 | 2,8274 |  |
| 98. | Долаткові 30 m переміщення грунту [понал 5 m ] для засипки транией і <br>  | 1000m? | 2,8274 |  |
| (1) |  | inoms: | 25,7012 |  |
| !11. |  | 1006m: | 1.28506 |  |
| 101. | Уклалання волопровідних чавунних напірних розтрубних труб із забиванням розтрубів азбестоцементом, діаметр 300 мм | 1000m | 0,09648 |  |
| 102. | Укладання водопровідних чавунних напірних розтрубних труб із забиванням розтрубів азбестоцементом, діаметр 400 мм | 1000 m | 0,06968 |  |
| 103. | Укладання залізобетонних напірних труб діаметром 600 мм | 1000m | 0,57218 |  |
| 104. | Улаштування круглих збірних залізобетонних каналізаційних колодязів діаметром I м у сухих грунтах | 10 m 3 | 1,06128 |  |
| 105. | Улаштування круглих збірних залізобетонних каналізаційних колодязів діаметром 1,5 м у сухих грунтах | 10 m 3 | 2,4656 |  |
| 106. | Улаштування круглих збірних залізобетонних каналізаційних колодязів діаметром 2 м у сухих грунтах | 10m3 | 5,16436 |  |
| 107. | Улаштування круглих водопровідних колодязів зі збірного залізобетону діам. 1,5м у сухих грунтах | 10 m 3 | 0,7504 |  |
| 108. | Люк чавунний для колодязів легкий | шт | 21,44 |  |
| 109. | Люк чавунний для колодязів важкий | шт | 9,38 |  |
| 110. | Скоби ходові | UT | 151,42 |  |
| 111. | Укладання стального футляру діаметр $820 \times 8$ мм для існуючих труб | 1000M | 0,04154 |  |
| 112. | Нанесення дуже посиленої антикорозійної бітумно-гумової ізоляції на сталеві трубопроводи діаметром 800 мм | 1000 m | 0,04154 |  |
| 113. | Зароблення простору між трубами цементним розчином | 100 m 3 | 0,0938 |  |
| 114. | Розчин готовий кладковий важкий цементний, марка М100 | m3 | 9,38 |  |
| 115. | Забивання бітумом та пасмом смоляним кінців футляра діаметром 800 мм | 1 футляр | 2,68 |  |
| Улаитування розсіюючого випуску |  |  |  |  |
| 116. | Розроблення грунту під водою водолазами за допомогою гідромоніторів, เрупа рунтів 3, на ріках, озерах, водосховищах | 100 m 3 | 11,39 |  |
| 117. | Виймання із води каменю вагою до 50 кг на ріках, озерах, водосховищах | м3 | 160,8 |  |
| 118. | Розрівнювання під водою водолазами піщаних постелей на ріках, озерах, водосховищах | 100 m 2 | 7,504 |  |
| 119. | Ретельне розрівнювання під водою водолазами щебеневих горизонтальних постелей на ріках, озерах, водосховищах | 100m2 | 3,886 |  |
| 120. | Укладання у підводні траншеї протягуванням [вільним зануренням] трубопроводів діаметром до 700 мм на ріках, озерах, водосховищах | 100 m | 2,01 |  |
| 121. | Укладання у підводні траншеї протягуванням [вільним зануренням] трубопроводів діаметром до 300 мм на ріках, озерах, водосховищах | 100 m | 0,1072 |  |
| 122. | Установлення сталевих зварних фасонних частин діаметром 300-500 мм | T | 0,804 |  |
| 123. | Нанесення дуже посиленої антикорозійної бітумно-гумової ізоляції на стики і фасонні частини сталевих трубопроводів діаметром 600 мм | 1000 m | 0,201 |  |
| 124. | Нанесення дуже посиленої антикорозійної бітумно-гумової ізоляції на сталеві трубопроводи діаметром $600 \mathrm{mм}$ | 1000m | 0,201 |  |
| 125. | Нанесення дуже посиленої антикорозійної бітумно-гумової ізоляції на сталеві трубопроводи діаметром 200 мм | 1000m | 0,01072 |  |
| Улапитування електроустаткування та автоматизапії |  |  |  |  |
| 126. | Цит заводського виготовлення однорядний або дворядний, шафного виконання, висотою понад $1700 \mathrm{mм}$, глибиною до 800 мм | $\begin{gathered} \text { м } \\ \text { ширини } \end{gathered}$ | 6,4 |  |
| 127. | Щит заводського виготовлення однорядний або дворядний, шафного виконання, висотою понад $1700 \mathrm{mм}$, глибиною до $800 \mathrm{mм}$ | ширини | 9,6 |  |
| 128. | Блок керування шафного виконання або розподільний пункт [шафа], що установлюється на стіні, висота і ширина до $1200 \times 1000$ мм | шт | 8 |  |
| 129. | Монтаж терморегулюючого обладнання | шт | 8 |  |
| 130. | Монтаж датчика ДПЕ | wT | 8 |  |


| 131. | Вимикач колійний або кінцевий важільний контактний загального призначення масою до 10 кг, що установлюється на конструкції на стіні або колоні | шт | 8 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 132. | Розведення по пристроях і підключення жил кабелів або проводів зовнішньої мережі до блоків затискачів і до затискачів апаратів і приладів, установлених на пристроях, переріз жити до 45 ммя | 100 жил | 8 |  |
| 13.3 | Заземлення шафи керування |  |  |  |
| 13.4. | Провідник заземлюючий відкрито по будівельних основах зі итабової сталі нерерізом 100 мм? | 100 m | 0,4 |  |
| 13.3 |  | (1) 111 | 1.6 |  |
|  | Montam Matcpia, in |  |  |  |
| 136. | Яцик 3 одним двополюсним рубильником або з двополюсним руоильником і двома запобіжниками або $з$ двома блоками "запобіжник-вимикач". або з двома запобіжниками, що установлюється на конструкиії на стіні або колоні, струм до 100 A | แ' | 8 |  |
| 137. | Рукав металевий, зовнішній діаметр до 78 мм | 100 m | 0,32 |  |
| 138. | Гнучкий струмоировід до електричних талей, кранів та іниих пересувних механізмів роликами або кільцями на тросі | 10 m тp. | 8 |  |
| 139. | Труба сталева по фермах, колонах та інших сталевих конструкціях, діаметр до 50 mm | 100 m | 0,64 |  |
| 140. | Підготовлення до випробування, здавання під налагодження і пуску, приєднування до електричної мережі електричних машин змінного струму, фланцевих з горизонтальним або вертикальним валом, які надходять у зібраному вигляді, маса до 10 т | шт | 40 |  |
| 141. | Кабель до 35 кВ, що прокладається у готових траншеях без покриттів, маса 1 м до 1 кг | 100 m | 0,64 |  |
| 142. | Кабель до 35 кВ у прокладених трубах, блоках і коробах, маса 1 м до 1 кг | 100 m | 2,96 |  |
| 143. | Закладення сухе кінцеве для контрольного кабеля перерізом однієї жили до 2,5 мм2, кількість жил до 7 | шт | 128 |  |
| 144. | Закладення кінцеве для 3-4 жильного кабеля КГ, переріз однієї жили до 35 mm 2 | IIIT | 16 |  |
| 145 | Розробка Ірунту вручну в траншеях ллибиною до 2 м без кріплень 3 укосами, група грунтів 2 | 100m3 | 0,16 |  |
| 146. | Засипка вручну траншей, пазух котлованів і ям, група грунтів 2 | 100 m 3 | 0,16 |  |
| 147. | Ящик силовий напругою 380 в, частота 50 гу $210 \times 160 \times 85$ мм ЯРП-20 | шT | 8 |  |
| 148. | Кабель перерізом 4.2,5mм2 АКВВГ | 1000 m | 0,32 |  |
| 149 | Кабель перерізом $4.1 \mathrm{~mm} 2 \mathrm{KВВВГ}$ | 1000 m | 0,08 |  |
| 150. | Кабелі силові переносні $з$ гнучкими мідними жилами в гумовій оболонці, марка КГ, число жил та переріз $3 \times 25$ мм2 | 1000 m | 0,08 |  |
| 151. | Труби сталеві зварні водогазопровідні з різьбою, чорні легкі неоцинковані, діаметр умовного проходу $25 \mathrm{mм}$, товщина стінки 2,8 мм | M | 64 |  |
| 152 | Труби сталеві електрозварні прямошовні із сталі марки 28, зовнішній діаметр 32 мм, товщина стінки $2 \mathrm{mм}$ | M | 200 |  |
| 153. | Муфтт з'єднувальні М'Т та MB | 1000 wr | 0,112 |  |
| Електроустаткування |  |  |  |  |
| 154. | IIIафа керування 1115940; ( масса $=0,275$ ) | IIIT | 8 |  |
| 155. | Захисна шафа для шафи керування; (масса=) | M | 9,6 |  |
| 156. | Обладнання терморегулювальне дилатометричне електричне; ( масса $=0,0015$ ) | шT | 8 |  |
| 157. | Датчик рівня поплавковий електричний; ( масса $=0,0025$ ) | шт | 8 |  |
| 158 | Вимикач колійний серії ВПК-2000, номінальний струм 10 A , напруга-змінний струм до 660 В, постійний струм до $440 \mathrm{~B}, 50-60$ Гц ВПК-2110У2; <br> ( масса $=0,0004$ ) | 117 | 8 |  |

## Будівництво підпірних стін

## Підиірна стінка (довж. 584,4 м)



| 3 | Перевезення грунту до 10 км (без навантаження) | T | 21240 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 4 | Робота на відвалі, група грунтів 1 | 1000 m 3 | 11,8 |  |
| 5 | Улаштування щебеневої підготовки під конструкції підпірної стінки | 100 m 3 | 6,525 |  |
| 6 | Улаштування підпірних стінок зі збірних залізобетонних блоків при висоті насипу до 6 m | m 3 | 890,7 |  |
| 7 | Блоки та плити фундаментні розміром менше $3 \times 3$ м прямокутні плоскі. оо́єм бiльше 0,2 до 1 m 3 . маса до 5 T , клас бетону B30, F 200 , W6 | M? | 247.95 |  |
| 8 | Бноки та плити фундаментні розміром мение $3 \times 3 \mathrm{~m}$ ирямокутиі иноскі. оо́"м <br>  | M: | 65 |  |
| 9 |  <br>  | m) | 329.5 |  |
| 10 | Блоки та плити фундаментні розміром $3 \times 3 \mathrm{~m}$ та більше прямокутні плоскі. об'ем більне 1 до 4 м 3 , маса понад 5 до 15 т, клас бетону B30. F200. W6 | M? | 248,25 |  |
| 11 | Улаштування монолітних вузлів об"єлнання | 100 m 3 | 1,245 |  |
| 12 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 mm | T | 5,7235 |  |
| 13 | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за дономогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 8 до 12 | ${ }^{T}$ | 5,7235 |  |
| Улаштування деформаційних швів між секиіями підпірних стін |  |  |  |  |
| 14 | Обмазка бітумною мастикою поверхні шва | 100 m 2 | 1,4 |  |
| 15 | Обклеювальна ізоляція вертикальної бетонної поверхні ізопластом в один щар | 100 m 2 | 1,4 |  |
| 16 | Стрічка гідроізоляції, типу "Ізопласт" | m2 | 158,2 |  |
| 17 |  | 100m | 2 |  |
| Гідроізоляція швів між блоками підпірної стінки |  |  |  |  |
| 18 | Обмазка бітумною мастикою поверхні шва | 100 m 2 | 9,625 |  |
| 19 | Обклеювальна ізоляція вертикальної бетонної поверхні ізопластом в один шар | 100 m 2 | 9,625 |  |
| 20 | Стрічка гідроізоляції, типу "Ізопласт" | M2 | 1087,625 |  |
| Гідроізоляція поверхонь стінки, що стикаються з грунтом |  |  |  |  |
| 21 | Обмазувальна гідроізоляція бітумною мастикою "Тегерон" двошарова | 100 m 2 | 68,75 |  |
| 22 | Улаштування глиняного замка | м3 | 1800 |  |
| 23 | Улаштування монолітного залізобетонного бруса по верху блоків підпірної стінки | 100m3 | 1,39 |  |
| 24 | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас A-I, діамегр 8 мм | r | 0,63625 |  |
| 25 | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 6 до 8 | T | 0,63625 |  |
| 26 | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 10 мм | T | 2,457 |  |
| 27 | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 8 до 12 | T | 2,457 |  |
| 28 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 mm | T | 4,9335 |  |
| 29 | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельноюо майданчика, діаметр арматури, мм нонад 8 до 12 | T | 4,9335 |  |
| 30 | Фарбування видимих поверхонь підпірної стінки перхлорвініловими фарбами | 100 m 2 | 27,5 |  |
| 31 | Улаштування помостів для фарбування підпірної стінки | 100m2 | 27,5 |  |
| 32 | Дренуючий піщаний грунт | m3 | 8850 |  |
| 33 | Розроблення грунту бульдозерами потужністю 79 кВт [108 к.с.] 3 перемішенням грунту до 10 m , група грунтів । | 1000 m 3 | 8,85 |  |
| 34 | Ущільнення грунту причіпними котками на пневмоколісному ходу масою 25 т за перший прохід по одному сліду при товщині шару 25 см | 1000 m 3 | 8,04545 |  |
| 35 | Додаткові 7 проходів котка | 1000 m 3 | 8,04545 |  |
| 36 | Полив водою ушільнювального грунту в насипах ( $50 \%$ від обсягу грунта) | 1000m3 | 4,0227 |  |

## Електроосвітлення та електропостачання дороги, мостів, естакад

## Улаштування зовнішнс освітлення та електропостачання

1. | Розроблення грунту у відвал екскаваторами "драглайн" або "зворотна лопата" <br> 3 ковшом місткістю $0,65[0,5-1]$ м3, група грунтів 2 | 1000 m 3 | $\mathbf{0 , 3 2}$ |  |
| :--- | :---: | :---: | :---: |
| Засипка траншей і котлованів бульдозерами потужністю 79 кВт $[108$ к.с.] 3 <br> переміщенням грунту до $5 \mathrm{~m}, ~ г р у п а ~ г р у н т і в ~$ | 1000 m 3 | $\mathbf{0 , 2 2 7}$ |  |
| Кабель до 35 кВ, що прокладається у готових траншеях без покриттів (кабель <br> АСБ-800мх2каб; ВБбШвнг-10м) | 100 m | $\mathbf{1 6 , 1}$ |  |

| 4. | Улаштування постелі при одному кабелі у траншеї (кабель АСБ) | 100 m | 16 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 5. | Покривання кабелів, прокладених у траншеї, сигнальною стрічкою | 100 m Tp | 8 |  |
| 6. | Стрічка перфорована для захисту кабеля | 100 m | 8 |  |
| 7. | Кабель трижильний напругою 10000в перерізом 3.120мм2 АСБ | 1000 m | 1,8 |  |
| 8. |  конструкціям (ВБбІІвнг) | 湤い | 155.3 |  |
| 9. | Чотирьохжильний кабель напругою 1 кв перерізом 4.70 mm 2 Ввбоиl/внн | 1000 m | 6,4 |  |
| 10. |  | 1000 ys | 10.7 |  |
| 11. |  | 100) | 74 |  |
| 12 | Провi. ппрерізом 1.5mм2 ВВГ-17.3>1.5 | 10000 | 8.15 |  |
| 13. | Улаштування поліетиленової труби | км | 0.33 |  |
| 14. | Труби напірні з поліетилену низького тиску, тип легкий, зовніниій ліаметр 110 mm | 10 m | 10,5 |  |
| 15. | Кабель до 35 кВ у прокладених трубах, блоках і коробах, маса 1 м до 2 кг (під лорогою-АСБ-10кв) | 100 m | 0,8 |  |
| 16. | Установлення сталевих опор для вуличного освітлення | onopa | 308 |  |
| 17. | Опори металеві з анкерним фундаментом | שT | 308 |  |
| 18. | Установлення світильників 3 натрієвими лампами | ш' | 616 |  |
| 19. | Кронштейни для світильників дворожкові | шт | 308 |  |
| 20. | Світильник ЖКУ01-150-001 | шт | 616 |  |
| 21. | Лампи дугові натриєві трубчасті ДНАТ150-1 | 10шт | 61,6 |  |
| 22. | Блок керування відкритого виконання висотою і шириною до $1000 \times 800$ мм, що установлюється на стіні | шт | 5 |  |
| 23. | Установлення під пункт керування стальних конструкцій масою до 0,2 т | T | 0,5 |  |
| 24. | Металеві конструкції | T | 0,5 |  |
| 25. | Апарат керування і сигналізації, кількість кінців, що підключаються, до 2 | шт | 5 |  |
| 26. | Лічильник трифазний, що установлюється на готовій основі | шT | 5 |  |
| 27. | Монтаж трансформатора струму напругою до 20 кВ для лічильника | шт | 5 |  |
| 28. | Пускач магнітний, шо установлюється на конструкції на стіні або колоні | UT | 5 |  |
| 29. | Коробка з"еднувальна із запобіжником або роз'єднувачем, або автоматом, або покажчиком напруги | 100 шт | 3,08 |  |
| 30. | Коробка з"єднувальна | 100 шт | 3,08 |  |
| 31. | Мульти- скоба SO 90.1 | шт | 200 |  |
| 32. | Заземловач горизонтальний у траншеї зі сталі круглої, діаметр до 16 мм2 | 100 m | 1,92 |  |
| 33 | Заземлювач горизонтальний у траншеї зі сталі штабової, переріз $160 \mathrm{mм2}$ | 100 m | 0,64 |  |
| 34. | Розробка грунту вручну в траншеях глибиною до 2 м без кріплень 3 укосами, група грунтів 2 ( під фундамент) | 100m3 | 0,01 |  |
| 35. | Улаштування фундаментних плит бетонних плоских (під КТП) | 100 m 3 | 0,01 |  |
| 36. | Установлення комплектних трансформаторних підстанцій потужністю до 250 кВА, будівельні роботи | ! 1 T | 1 |  |
| 37. | Установлення комплектних трансформаторних підстанцій потужністю до 250 кВА, монтажні роботи | шт | 1 |  |
| Устаткування |  |  |  |  |
| 38. | Шафа керування зовнішнім освітленням И-710 | шт | 5 |  |
| 39. | Реле часу SHT-2 | шT | 5 |  |
| 40 | Лічильник обліку ел/енергії трифазний | HT | 5 |  |
| 41. | Трансформатор струму ТК-20-0,5-600-1000/5у 3 | HIT | 5 |  |
| 42. | Пускач магнітний | шт | 5 |  |
| 43. | Підстанція трансформаторна КТП-63-6,10/0,4,У1 | แT | 1 |  |

Заміна віконної столярки в домах для захисту від шуму

| 1 | Встановлення металопластикових блоків для захисту від шуму в житлових <br> будинках та гуртожитках | 100 m 2 | $\mathbf{1 2 , 5}$ |  |
| :---: | :--- | :---: | :---: | :---: |
| 2 | Металопластикові блоки | m 2 | $\mathbf{1 2 5 0}$ |  |

## Облаштування та обстановка дороги



|  | стояках, відстань між стояками 4 м |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 2 | Металоконструкції бар"єрної огорожі | T | 1711,2 |  |
| 3 | Установлення перильної огорожі | T | 195,71 |  |
| 4 | Елементи перильної огорожі | T | 195,71 |  |
| S |  маркірувальною маииною Hofmann 33-HC-1, тип лінії 1.2 | n3 | 36,86 |  |

Прокладання мереж волопроводу в тілі мостів через р. Дніиро, р. Десенка та Іавансьвоно мосту


Сходи ПМП

| 1 | Улаштування залізобетонних буронабивних паль діаметром 1650 мм в нестійких водонасичених грунтах 2 групи ударно-канатним способом установкою КАТО-30 ТНС, довжина паль 20 м | M 3 | 2064 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 2. | Долота тришарошечні, тип Ш161Т-ЦВ | шт | 8,73072 |  |
| 3. | Желонки 3 плоским клапаном, тип ЖПК.01.01.00 | шт | 4,36536 |  |
| 4. | Труби сталеві електрозварні прямошовні та спіральношовні з опором розриву не менше 38 кгс/мм2, зовнішній діаметр 1650 мм, товцина стінки 20 мм | M | 335,4 |  |
| 5. | Труби сталеві електрозварні прямошовні та спіральношовні з опором розриву не менше 38 кгс/мм2, зовнішній діаметр 1650 мм, товщина стінки 20 мм (зворотні матеріали) | M | 232,2 |  |
| 6. | Перевезення труб сталевих діаметром більше 500 мм плетевозами на відстань 30 км | T | 185,9922 |  |
| 7. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B25 [M350], F200, W4, крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 1440,39 |  |
| 8. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B25 [M350], F200, W4, крупність заповнювача більше 10 до 20 mm | m 3 | 1440,39 |  |
| 9. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 32 40 mm | T | 115,56 |  |
| 10. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас $\mathrm{A}-1$, діаметр 8 мм | T | 16,8 |  |
| 11. | Установлення закладних деталей вагою до 4 кг (2 кг) | T | 6,408 |  |
| 12. | Установлення закладних деталей вагою до 20 кг (11,8 кг) | T | 0,84 |  |
| 13. | Установлення закладних деталей вагою більше 20 кг ( 37,2 кг та 86,9 кг) | T | 30,72 |  |
| 14. | Зрубування голів залізобетонних паль діаметром 1,65 м | паля | 48 |  |
| 15. | Перевезення сміття до 25 км | T | 183,6 |  |
| 16. | Відкачування води із свердловини ерліфтом | доба | 12 |  |
| 17. | Навантаження видаленого грунту зі свердловини на автомобілі-самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу 3 ковшом місткістю $0,65[0,5-1]$ м 3 , група грунтів 1 , /ківш грейферний/ | 1000 m 3 | 2,208 |  |
| 18. | Перевезення грунту до 25 км (без навантаження) | T | 3532,8 |  |
| 19. | Робота на відвалі, група грунтів 2 | 1000 m 3 | 2,208 |  |
| 20. | Ростверк |  |  |  |
| 21. | Улаштування щебеневої підготовки ростверку товщ, 0,2м | 100 m 3 | 1,32 |  |
| 22. | Щебінь із природного каменю для будівельних робіт, фракиія $40-70$ мм, марка M1000 і більше | m3 | 183,48 |  |
| 23. | Улаштування бетонної підготовки товщ. 0,05 м | 100 m 3 | 0,18 |  |
| 24. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B15 [M200], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 18,36 |  |
| 25. | Улаилування монолітного ростверку | 100 m 3 | 7,08 |  |
| 26. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B25, F200, W6, крупність заповнювача більше 20 до 40 mm | m3 | 722,16 |  |
| 27. | Установлення арматурних сіток у монолітному ростверку | T | 179,04 |  |
| 28. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-ІІІ, діаметр 2528 мм | T | 40,8 |  |
| 29. | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 26 | T | 40,8 |  |
| 30. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профіль, клас А-III, діаметр 20- | T | 26,88 |  |


|  | 22 мм |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 31. | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 18 до 26 | T | 26,88 |  |
| 32. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-ІІІ, діаметр 1618 mm | T | 12,24 |  |
| 33. |  в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм нонаи 12 . 1018 | 1 | 12,24 |  |
| 34. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, ліаметр I2мм | 1 | 9,6 |  |
| : |  <br>  <br>  $1,1 \mathrm{~mm}$ | ' | 9.6 0.6 |  |
| 37. | Спорудження монолітної залізобетонної шахти ліфта, сходів, пандуса | 100m3 | 25,584 |  |
| 38 | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35, F200, W6, круиність заповнювача більше 20 до $40 \mathrm{mм}$ | m3 | 2609,568 |  |
| 39. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-HII, діаметр 2528 мм | T | 270 |  |
| 40. | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 26 | T | 270 |  |
| 41. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 2022 мм | T | 90 |  |
| 42. | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 18 до 26 | T | 90 |  |
| 43. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 1618 mm | T | 153,84 |  |
| 44. | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 12 до 18 | T | 153,84 |  |
| 45 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12мм | T | 87,6 |  |
| 46 | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 8 до 12 | T | 87,6 |  |
| 47 | Установлення стальних зварних поручнів на мостах і шляхопроводах | T | 10,8 |  |
| 48 | Монтаж мегалевого каркасу фасаду | T | 183,6 |  |
| 49 | Металоконструкції індивідуальні | T | 183,6 |  |
| 50 | Скло листове, I група, товщина 10 мм, марка М7 | M2 | 6768 |  |
| 51 | Облицювання сходів гранітними плитами | 100 m 2 | 58,08 |  |
| 52 | Грунтування бетонних поверхонь бітумною грунтовкою, перший шар | 100 m 2 | 26,28 |  |
| 53. | Обмазувальна гідроізоляція бітумною мастикоғ Ю-2 двошарова | 100 m 2 | 26,28 |  |
| 54. | Монтаж ліфта пасажирського с вантажопідйомністю 400 кг | ліфт | 12 |  |
| 55. | Ліфти пасажирські ПП-400А | шт | 12 |  |

## Улаштування зелених насаджень

| 1 | Планування лілянки механізованим способом | 100 m 2 | 2450 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 2 | Підготовлення механізованим способом стандартних місць для садіння деревсаджанців з оголеною кореневою системою у природному грунті з добавленням рослинної землі до $100 \%$ | 10ur | 650 |  |
| 3 | Підготовлення механізованим способом стандартних місць для садіння кущівсаджанців у групи у природному грунті з добавленням рослинної землі до 100\% | 10шт | 3700 |  |
| 4 | Підготовлення механізованим способом стандартних місць для садіння однорялної живої огорожі у природному грунті з добавленням рослинної землі до 100\% | 10 m | 550 |  |
| 5 | Підготовлення грунту механізованим способом для влаштування партерного і звичайного газону з внесенням рослинної землі шаром 15 cm | 100 m 2 | 2300 |  |
| 6 | Садіння дерев-саджанців 3 оголеною кореневою системою в ями розміром $0,7 \times 0,7 \mathrm{~m}$ | 10шт | 650 |  |
| 7 | Садіння кущів-саджанців у групи в ями розміром $0,7 \times 0,5 \mathrm{~m}$ | 10 uт | 3700 |  |
| 8 | Садіння в однорядну живу огорожу кущів-саджанців із рослин, які в'ються | 10 m | 550 |  |
| 9 | Посів лугових газонів тракторною сівалкою | га | 23 |  |

Улаштування шумозахисного екрану

| 1 | Монтаж шумозахисного огородження | $100 ш т$ | $\mathbf{3 6 , 2}$ |  |
| :---: | :--- | :---: | :---: | :---: |
| 2 | Листи звукопоглинаючі | m 2 | $\mathbf{1 3 0 3 1 , 2 8}$ |  |
| 3 | Металоконструкції шумозахисного екрану | T | $\mathbf{1 9 1 , 8 6}$ |  |

Звелення та розбирання тимчасових будівель та споруд виробничого та допоміжного призначення

| Булмайланчик No 1 |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 1. | Планування плои механізованим способом, група грунтів 2 | 1000 m 2 | 58.344 |  |
|  |  <br>  <br> i] Mi. rpandpemio? | ⿺辶өим: | 22.17 |  |
|  | Ilepereзення грунту по 2 км (без вартості навантаження) | 1 | 33250 |  |
| 4. | Робота на відвалі, група грунтів I | 1000 m 3 | 22,17 |  |
| 5. | Улаштування підстилаючого і вирівнювального шару основи $з$ щсбеню шлакового | 100 m 3 | 105,0192 |  |
| 6. | Улаштування доріг зі збірних залізобетонних плит площею до 3 м2 | 100 m 3 | 106,08 |  |
| 7. | Плити дорожні | m3 | 1767 |  |
| Розбирання майданчика |  |  |  |  |
| 8. | Розбирання доріг зі збірних залізобетонних плит площею до 3 m 2 | 100 m 3 | 106,08 |  |
| 9. | Перевезення будівельного сміття самоскидами на відстань 25 км | T | 4416,36 |  |
| 10. | Розроблення грунту з навантаженням на автомобілі-самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу з ковшом місткістю 0,65 [0,5- <br> 1] м3, група грунтів 2 | 1000 m 3 | 9,976 |  |
| 11. | Навантаження грунту на автомобілі-самоскиди екскаваторами дно ковшовими дизельними на гусеничному ходу з ковшом місткістю $0,65[0,5-1]$ м 3 , група грунтів 1 | 1000 m 3 | 11,085 |  |
| 12. | Перевезення грунту до 2 км (без вартості навантаження) | T | 16628 |  |
| 13. | Робота на відвалі, група грунтів 1 | 1000 m 3 | 11,085 |  |
| 14. | Зворотнс насування рослинного грунту бульдозерами потужністю 79 кВт [108 к.c.] 3 перемішенням грунту до 10 m , група грунтів I/раніше розпушеного грунту/ | 1000m3 | 29,172 |  |
| 15. | Додавати на кожні наступні 10 m переміщення грунту [понад 10 m ] бульдозерами потужністю 79 кВт [ 108 к.с.], група грунтів 1 | 1000m3 | 29,172 |  |
| Інвентарні приміщення - гардеробні, душові, приміщення для приймання їжі, обігрівання, сушилка, здоровпункт, туалети, конторські приміщення, диспетчерська - 72 шт. |  |  |  |  |
| 16. | Установлсния блоків стіи підвалів масою до $0,5 \mathrm{~T}$ | 100 min | 3,96 |  |
| 17. | Блоки фундаментні | m3 | 29,568 |  |
| 18. | Монтаж мобільних (інвентарних) будівель та споруд з необхідним опорядженням | 10 m 3 | 447,372 |  |
| 19. | Цвяхи толеві круглі $3,0 \times 40 \mathrm{mм}$ | T | 0,21472 |  |
| 20. | Демонтаж мобільних (інвентарних) будівель та споруд | 10 m 3 | 447,372 |  |
| 21. | Перевезення інвентарних примішень автотягачами зі спеціальним причіпом на відстань 25 км | T | 496,2 |  |
| 22. | Демонтаж блоків стін підвалів масою до $0,5 \mathrm{~T}$ | 100 wr | 3,96 |  |
| 23. | Перевезення будівельного сміття самоскидами на відстань 25 км 4,48 м3 х 66 шт, $\times 2,5 \times 0,1=73,92 \mathrm{~T}$ | T | 73,92 |  |
| 24. | Перевезення збірного залізобетону ловжиною до 3 m транспортом загального призначенняна відстань 25 км | T | 665,28 |  |
| Склад опалюваний $=436$ м2 |  |  |  |  |
| 25. | Установлення блоків стін підвалів масою до 0,5 т | 100 шт | 0,48 |  |
| 26. | Блоки та плити фундаментні розміром менше $3 \times 3$ м ребристі, коробчасті, об'єм більше 0,2 до 1 м3, маса до 5 т, клас бетону B15 | m3 | 3,84 |  |
| 27. | Монтаж мобільних (інвентарних) будівель та споруд з необхідним опорядженням | 10m3 | 109 |  |
| 28. | Установлення столів, шаф під мийки, холодильних шаф та ін | 100wT | 0,48 |  |
| 29. | Демонтаж столів, шаф під мийки, холодильних шаф та ін. | 100шт | 0,48 |  |
| 30. | Демонтаж мобільних (інвентарних) будівель та споруд з необхідним опорядженням | 10m3 | 109 |  |
| 31 | Демонтаж блоків стін підвалів масою до 0,5 т | $100 ш$ т | 0,48 |  |
| 32 | Перевезення інвентарних приміщень автотягачами зі спеціальним причіпом на відстань 25 км | T | 25 |  |


| 33. | Перевезення збірного залізобетону довжиною до 3 m транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 86,4 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 34. | Перевезення будівельного сміття самоскидами на відстань 25 км | T | 9,6 |  |
| Склад матеріально-технічний неопалюваний $\mathbf{s}=526 \mathrm{~m} 2$ |  |  |  |  |
| 35 | Установлення блоків стін підвалів масою ло 0.5 т | 100 шт | 0.48 |  |
| 36. | Блоки та плити фундаментні розміром менше $3 \times 3 \mathrm{~m}$ реб́ристі, короб́часті. об́'см більше 0,2 до 1 m 3 , маса до 5 т, клас бетону B15 | m3 | 3.84 |  |
| 271 | Монтаж мобільних (інвентариих) булівель та снорул з необхілим онрядженням <br>  опорядженням | $10 \mathrm{~m} ;$ 10 m | 131.5 131.5 |  |
| 39 | Демонтаж столів. паф під мийки. холодильних паф та ін. | 100 nir | 0,48 |  |
| 40. | Демонтаж мобільних (інвентарних) будівель та споруд з необхідним опорядженням | 10 m 3 | 131,5 |  |
| 41. | Демонтаж блоків стін підвалів масою до 0,5 т | 100 шт | 0,48 |  |
| 42. | Перевезення дерев'яних конструкцій транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 1.25 |  |
| 43. | Перевезення дерев'яних конструкцій транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 1,25 |  |
| 44. | Перевезення збірного залізобетону довжиною до 3 m транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 86,4 |  |
| 45. | Перевезення будівельного сміття самоскидами на відстань 25 км | T | 9,6 |  |
| Арматурний двір з навісом $=345 \mathrm{~m} 2$ |  |  |  |  |
| 46. | Монтаж колон будівель висотою до 25 м складеного перерізу масою до 5 т | T | 150,8265 |  |
| 47. | Демонтаж колон будівель висотою до 25 m складеного перерізу масою до 5 т | T | 150,8265 |  |
| 48. | Окремі конструктивні елементи будівель та споруд [колони, балки, ферми, зв'язки, ригелі, стояки тошо] з перевагою гарячекатаних профілей, середня маса складальної одиниці понад 1,0 до 3,0 т | T | 3,01653 |  |
| 49. | Монтаж опорних плит з обробленою поверхнею масою до більше 1,0 т | T | 140,208 |  |
| 50. | Демонтаж опорних плит | T | 140,208 |  |
| 51. | Окремі конструктивні елементи будівель та споруд [колони, балки, ферми, зв'язки, ригелі, стояки тощо] 3 перевагою гарячекатаних профілей, середня маса складальної одиниці понад 1,0 до $3,0 \mathrm{r}$ | T | 2,804175 |  |
| 52. | Монтаж ферм на висоті до 25 m прогоном до 24 m , масою до 3 т | T | 16,94 |  |
| 53. | Демонтаж ферм на висоті до 25 м прогоном до 24 м, масою до 3 т | T | 16,94 |  |
| 54. | Окремі конструктивні елементи будівель та споруд [колони, балки, ферми, зв'язки, ригелі, стояки тощо] з перевагою гарячекатаних профілей, середня маса складальної одиниці понад 1,0 до 3,0 т | T | 0,3388 |  |
| 55. | Монтаж покриття стін 3 профільованого листа при висоті будівлі до 25 м | 100 m 2 | 10,648 |  |
| 56. | Демонтаж покриття стін з профільованого листа при висоті будівлі до 25 м | 100 m 2 | 10,648 |  |
| 57. | Неоцинкований профнастил (50 оборотів) | T | 0,127776 |  |
| 58. | Монтаж каркасів воріт велико прогонових будівель, ангарів та ін. без механізмів відкривання | T | 1,55848 |  |
| 59. | Демонтаж каркасів воріт велико прогонових булівель, ангарів та ін. без механізмів відкривання | T | 1,55848 |  |
| 60. | Сталь швелерна (50 оборотів) | T | 0,0311 |  |
| 61. | Облицювання воріт стальних профільованим листом | 100 m 2 | 0,726 |  |
| 62. | Розбирання воріт стальних з профільованого листа | 100 m 2 | 0,726 |  |
| 63. | Сталь листова (50 оборотів) | T | 0,000114 |  |
| 64. | Улаштування покрівель із хвилястих азбестоцементних листів уніфікованого профілю по готових прогонах | 100m2 | 5,17275 |  |
| 65. | . Листи азбестоцементиі хвилясті уніфікованого профілю $54 / 200$, товиина $7,5 \mathrm{mм}$ | M2 | 67,24575 |  |
| 66. | Деталі до листів азбестоцементних хвилястих уніфікованого профілю, гребенева пара КУ-І і КУ-2 | 100пар | 0,103455 |  |
| 67. | Розбирання покрівель із хвилястих азбестоцементних листів ніфікованого профілю по готових прогонах | 100m2 | 5,17275 |  |
| Монтаж устаткування |  |  |  |  |
| 68. | Укладання блоків і плит стрічкових фундаментів при глибині котлована до 4 m , маса конструкиій більше 3,5 т | 100 шт | 0,02 |  |
| 69 | Демонтаж блоків і плит стрічкових фундаментів при глибині котлована до 4 м, маса конструкцій більше 3,5 т | 100шт | 0,02 |  |


| 70. | Блоки та плити фундаментні розміром $3 \times 3$ м та більше прямокутні плоскі, об'єм більше 4 м3, маса понад 5 до 15 т, клас бетону В 15 | m3 | 0,4608 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 71. | Монтаж верстата для гнуття арматурної сталі до 80 мм | шT | 1 |  |
| 72. | Демонтаж верстата для гнуття арматурної сталі до 80 мм | шT | 1 |  |
| 73 | Монтаж установки горизонтальної лля зварювання арматурних каркасів | IIT | 1 |  |
| 74. | Демонтаж установки горизонтальної для зварювання арматурних каркасів | HT | 1 |  |
| 75. | Монтаж установки для виправлення і різання арматурної сталі | 111 | 1 |  |
| 76. | Лемонтаж уетановкн лия вииравления і різання арматурної сталі | 117 | 1 |  |
| 77. |  пиття пиоскиу сіток | 117 | 1 |  |
| 78. | Демонтаж головної секииї верстата лля виготовлення арматуриих каркасів методом тнуття плоских сіток | IIT | 1 |  |
| 79. | Перевезення устаткування та булівельних машин транспортом загального призначення на відстань 25 км | I | 5.38 |  |
| Теслярний двір 3 навісом $s=218 \mathrm{~m} 2$ |  |  |  |  |
| 80. | Моитаж колон будівель висотою до 25 м складеного перерізу масою ло 5 т | T | 95,2326 |  |
| 81. | Демонтаж колон будівель висотою до 25 м складеного перерізу масоюдо 5 т | T | 95,2326 |  |
| 82. | Окремі конструктивні елементи будівель таспоруд [колони, балки, ферми, зв'язки, ригелі, стояки тошо] з перевагою гарячекатаних профілей, середня маса складальної одиниці понад 1,0 до 3,0 т | T | 1,904652 |  |
| 83. | Монтаж опорних плит з обробленою поверхнею масою до більше 1,0 т | T | 88,5285 |  |
| 84. | Демонтаж опорних плит | T | 88,5285 |  |
| 85. | Окремі конструктивні елементи будівель та споруд [колони, балки, ферми, зв'язки, ригелі, стояки тощо] з перевагою гарячекатаних профілей, середня масаскладальної одиниці понад 1,0 до 3,0 т | T | 1,77057 |  |
| 86. | Монтаж ферм на висоті до 25 м прогоном до 24 m , масою до 3 т | T | 10,696 |  |
| 87. | Демонтаж ферм на висоті до 25 м прогоном до 24 м, масою до 3 | T | 10,696 |  |
| 88. | Окремі конструктивні елементи будівель та споруд [колони, балки, ферми, зв'язки, ригелі, стояки тощо] з перевагою гарячекатаних профілей, середня маса склалальної олиницці понал 1,0 до 3,0 т | T | 0,21392 |  |
| 89. | Монтаж покриття стін 3 профільованого листа при висоті будівлі до 25 м | 100m2 | 6,7232 |  |
| 90. | Демонтаж покриття стін з профільованого листа при висоті будівлі до 25 м | 100 m 2 | 6,7232 |  |
| 91. | Неоцинкований профнастил (50 оборотів) | T | 0,0806 |  |
| 92. | Монтаж каркасів воріт велико прогонових будівель, ангарів та ін. без механізмів вілкривання | T | 0,984 |  |
| 93. | Демонтаж каркасів воріт велико прогонових будівель, ангарів та ін. без механізмів відкривання |  | 0,984 |  |
| 94. | Сталь швелерна (50 оборотів) | T | 0,019 |  |
| 95. | Облицювання воріт стальних профільованим листом | 100 m 2 | 0,4584 |  |
| 96 | Розбирання воріт стальних 3 профільованого листа | 100 m 2 | 0,4584 |  |
| 97. | Сталь листова ( 50 оборотів) | T | 0,0036 |  |
| 98. | Улаштування покрівель із хвилястих азбестоцементних листів уніфікованого профілю по готових прогонах | 100m2 | 3,2661 |  |
| 99. | Листи азбестоцементні хвилясті уніфікованого профілю $54 / 200$, товщина $7,5 \mathrm{mм}$ | м2 | 42,4593 |  |
| 100. | Деталі до листів азбестоцементних хвилястих уніфікованого профілю, гребенева пара КУ-1 і КУ-2 | 100пар | 0,065322 |  |
| 101. | Розбирання покрівель із хвилястих азбестоцементних листів уніфікованого профілю по готових прогонах | 100 m 2 | 3,2661 |  |
| Монтаж устаткування |  |  |  |  |
| 102. | Укладання блоків і плит стрічкових фундаментів при глибині котлована до 4 м,маса конструкцій більше 3,5 т | 100шт | 0,03 |  |
| 103. | Демонтаж блоків і плит стрічкових фулдаментів при глибині котлована до 4 m , маса конструкцій більше 3,5 т | 100шт | 0,03 |  |
| 104. | Блоки та плити фундаментні розміром $3 \times 3$ м та більше прямокутні плоскі, об'єм більше 4 м3, маса понад 5 до 15 т, клас бетону В15 | m3 | 0,6912 |  |
| 105. | Монтаж верстата стругального, фугувального, маса 5 т | шт | 1 |  |
| 106. | Монтаж верстата стругального, фугувального, маса 5 т | шT | 1 |  |
| 107. | Монтаж верстата комбінованого, маса 2 т | шT | 2 |  |
| 108. | Демонтаж верстата комбінованого, маса 2 т | шт | 2 |  |
| 109. | Перевезення устаткування та будівельних машин транспортом загального | T | 9 |  |


|  | призначення на відстань 25 км |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 110. | Установлення об'емних дерев'яних блоків [контейнерів] із заробленням стиків | 10 m 3 | 0,1 |  |
| Склад накладок ( 3 навісом) $\mathrm{s}=180 \mathrm{~m} 2$ |  |  |  |  |
| 111. | Монтаж колон будівель висотою до 25 м складеного перерізу масою до 5 т | T | 78,5295 |  |
| 112 | Демонтаж колон будівель висотою до 25 m складеного перерізу масою до 5 т | T | 78.5295 |  |
| 113. | Окремі конструктивнн елементи б́удівель та споруд โколони. балкн. ферми. зв'язки, ригелі, стояки тошо] з перевагою гарячекатаних профілсй, серслня маса складальної одинині понад 1.0 до 3,0 т | 1 | 1,57059 |  |
| 114 |  | 1 | 73.00125 |  |
| 115 | Демопаж опорим и! | 1 | 73,00125 |  |
| 116 |  зв'язки, ригелі. стояки тошо] з перевагою гарячекатаних ирофілей. серелня маса складальної одиниці понад 1,0 до 3,0 т | T | 1,460025 |  |
| 117. | Монтаж ферм на висоті до 25 м протоном до 24 м, масою до 3 п | 1 | 8,82 |  |
| 118. | Демонтаж ферм на висоті до 25 м прогоном до 24 м, масою до 3 т | T | 8,82 |  |
| 119. | Окремі конструктивні елементи будівель та споруд [колони, балки, ферми, зв'язки, ригелі, стояки тощо] з перевагою гарячекатаних профілей, середня маса складальної одиниці понад 1,0 до 3,0 т | ${ }^{\text {T }}$ | 0,1764 |  |
| 120. | Монтаж покриття стін з профільованого листа при висоті будівлі до 25 m | 100 m 2 | 5,544 |  |
| 121. | Демонтаж покриття стін з профільованого листа при висоті будівлі до 25 m | 100 m 2 | 5,544 |  |
| 122 | Неоцинкований профнастил (50 оборотів) | T | 0,066528 |  |
| 123. | Монтаж каркасів воріт велико прогонових будівель, ангарів та ін. без механізмів відкривання | T | 0,81144 |  |
| 124. | Демонтаж каркасів воріт велико прогонових будівель, ангарів та ін. без механізмів відкривання | T | 0,81144 |  |
| 125. | Сталь швелерна (50 оборотів) | T | 0,0162288 |  |
| 126. | Облицювання воріт стальних профільованим листом | 100 m 2 | 0,378 |  |
| 127. | Розбирання воріт стальних з профільованого листа | 100 m 2 | 0,378 |  |
| 128. | Сталь листова ( 50 оборотів) | T | 0,0029 |  |
| 129. | Улаштування покрівель із хвилястих азбестоцементних листів уніфікованого профілю по готових прогонах | 100 m 2 | 2,69325 |  |
| 130. | Листи азбестоцементні хвилясті уніфікованого профілю $54 / 200$, товщина $7,5 \mathrm{mм}$ | M2 | 35,01225 |  |
| 131. | Деталі до листів азбестоцементних хвилястих уніфікованого профілю, гребенева пара КУ-1 і КУ-2 | 100пар | 0,053865 |  |
| 132. | Розбирання покрівель із хвилястих азбестоцементних листів уніфікованого профілю по готових прогонах | 100 m 2 | 2,69325 |  |

Цех піскоструменевої обробкк (відкритий)

| 133. | Монтаж піскоструминної установки | urt | 1 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 134. | Демонтаж піскоструминної установки | Ш⿺𠃊 | 1 |  |
| 135. | Перевезення устаткування та будівельних машин транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 0,5 |  |
| 136. | Укладания блоків і плит стрічкових фундаментів при глибині котлована до 4 m , маса конструкцій більше 3,5 т | 100 шт | 0,01 |  |
| 137. | Демонтаж блоків і плит стрічкових фундаментів при глибині котлована до 4 m , маса конструкцій більше 3,5 т | $100 ш$ т | 0,01 |  |
| 138. | Демонтаж блоків і плит стрічкових фундаментів при глибині котлована до 4 m , маса конструкцій більше 3,5 т | 100wт | 0,01 |  |
| 139. | Демонтаж компресора | шт | 1 |  |
| 140. | Перевезення устаткування та будівельних машин транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 0,65 |  |
| 141. | Установлення залізобетонних одностоякових опор з одним підкосом для ВЛ $0,38 \kappa$ і і 6-10 кВ [із траверсами] | опора | 8 |  |
| 142. | Стовпи СВ-9 з обертанням | m3 | 0,15 |  |
| Матеріали, шо не враховані нормами |  |  |  |  |
| 143. | Кабель АВВГ напругою 1000 B перерізом $3 \times 95+1 \times 50 \mathrm{mм2}$ | 1000 m | 0,04 |  |
| 144. | Кабель до 35 кВ, що підвішується на тросі, маса 1 м до 1 кг | 100 m | 0,02 |  |
| 145. | Кабель дво-, чотирижильний, шо прокладається по установлених конструкціях і лотках у приміщеннях з нормальним середовищем, переріз однієї жили до $10 \mathrm{mм2}$ | 100 m | 0,3 |  |
| 146. | Конструкція із профільної сталі для кріплення кабельних закладних підвісок, маса до 1 кг | 100 шт | 0,6 |  |


| 147. | Демонтаж залізобетонних одно стоякових опор з одним підкосом для ВЈ 0,38 кВ і 6-10 кВ [із траверсами] | опора | 8 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Будмайданчики № 2 |  |  |  |  |
| 148. | Планування площ механізованим способом, група грунтів 2 | 1000 m 2 | 13,693 |  |
| (14) | Розроблення грунту $з$ навантаженням на автомобілі-самоскиди екскаваторами <br>  1] м3, група грунтів 2 | 1000.as | 5.204 |  |
| 150. | Перевезення грунту до 2 км (без вартостінавантаження) | T | 7806 |  |
| 151 |  | $1000 \mathrm{~m}:$ | 5,204 |  |
| 151 |  !!!аксвоес | lous: | 24.65 |  |
| 153. | Улаштування дорін зі збірних залізобетонних плит площеш до 3 m 2 | 100 m 3 | 24,9 |  |
| 154. | Плити лорожні | m3 | 415 |  |
| Розбирання майданчика |  |  |  |  |
| 155. | Розбирання доріг зі збірних залізобетоннихплит площею до 3 m 2 | 100m3 | 24,9 |  |
| 156. | Перевезення будівельного сміттясамоскидами на відстань $25 \mathrm{kм}$ | $T$ | 3112,5 |  |
| 157. | Розроблення грунту з навантаженням на автомобілі-самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу з ковшом місткістю $0,65[0,5-$ 1] м3, група грунтів 2 | 1000 m 3 | 4,6 |  |
| 158. | Навантаження грунту на автомобілі-самоскиди екскаваторами дноковшовимидизельними на гусеничному ходу з ковшоммісткістю $0,65[0,5-1]$ м3, група грунтів | 1000 m 3 | 0,52 |  |
| 159. | Перевезення грунту до 2 км (без вартості навантаження) | T | 7806 |  |
| 160. | Робота на відвалі, група грунтів 1 | 1000m3 | 4,878 |  |
| 161. | Зворотнє насування рослинного грунтубульдозерами потужністю 79 кВт [108 к.с.] зпереміщенням грунту до 10 m , група грунтів 1 /раніше розпушеного грунту/ | 1000 m 3 | 12,3255 |  |
| 162. | Додавати на кожні наступні 10 мпереміщення грунту [понад 10 m ] бульдозерами потужністю 79 кВт [ 108 к.с.],група грунтів I | 1000 m 3 | 12,3255 |  |
| Інвентарні приміщення - гардеробні, душові, приміщення для приймання їжі, обігрівання, сушилка, здоровпункт, туалети, конторські приміщення, диспетчерська - 23 шт. |  |  |  |  |
| 163 | Установлення блоків стін підвалів масою до $0,5 \mathrm{~T}$ | 100wт | 1,26 |  |
| 164. | Блоки фундаментні | m3 | 9,408 |  |
| 165. | Монтаж мобільних (інвентарних) будівельта споруд з еобхіднимопорядженням | 10m3 | 71,187 |  |
| 166. | Цвяхи толеві круглі 3,0x40 мм | T | 0,10736 |  |
| 167. | Демонтаж мобільних (інвентарних) будівельта споруд | 10m3 | 142,374 |  |
| 168. | Перевезення інвентарних приміщень автотягачами зі спеціальним причіпом навідстань 25 км | T | 157,9 |  |
| 169. | Демонтаж блоків стін підвалів масою до 0,5 т | 100uт | 1,26 |  |
| 170. | Перевезення збірного залізобетонудовжиною до 3 м транспортом загальногопризначення на відстань 25 км | T | 211,68 |  |
| 171. | Перевезення будівельного сміттясамоскидами на відстань 25 км | T | 23,52 |  |
| Склал опалюваний s=163 м2 |  |  |  |  |
| 172. | Установлення блоків стін підвалів масою до 0,5 т | 100 щт | 0,28 |  |
| 173. | Влоки та плити фундаментні розміромменше $3 \times 3$ м ребристі, коробчасті, об'ем більше 0,2 до 1 м 3 , маса до 5 т, клас бетонуВ 15 | m. 3 | 1,792 |  |
| 174. | Монтаж мобільних (інвентарних) будівельта споруд 3 необхідним порядженням | 10 m 3 | 40,75 |  |
| 175. | Установлення столів, шаф під мийки, холодильних шаф та ін. | 100 mr | 0,16 |  |
| 176. | Демонтаж столів, шаф під мийки,холодильних шаф та ін. | 100шт | 0,16 |  |
| 177. | Демонтаж мобільних (інвентарних) будівельта споруд з необхідним опорядженням | 10 m 3 | 40,75 |  |
| 178. | Демонтаж блоків стін підвалів масою до 0,5 т | 100ıт | 0,28 |  |
| 179. | Перевезения інвентариих приміщеньавтотягачами зі спеціальним причіном навідстань 25 км | T | 9 |  |
| 180. | Перевезення збірного залізобетону довжиною до 3 м транспортом загальногопризначення на відстань 25 км | T | 40,32 |  |
| 181. | Перевезення будівельного сміття самоскидами на відстань 25 км | T | 4,48 |  |
| Склад матеріально-технічний неопалюваний $\mathbf{s}=197 \mathrm{~m} 2$ |  |  |  |  |
| 182. | Установлення блоків стін підвалів масою до 0,5 т | 100шт | 0,36 |  |
| 183. | Блоки та плити фундаментні розміром менше $3 \times 3$ м ребристі, короб́часті, об'єм більше 0,2 до 1 м3, маса до 5 т, клас бетонуВ15 | m3 | 2,688 |  |



| 224 | Монтаж головної секції верстата для виготовлення арматурних каркасів методом гнуття плоских сіток | шт | 1 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 225 | Демонтаж головної секції верстата для виготовлення арматурних каркасів методом гнуття плоских сіток | шT | 2 |  |
| 226 | Перевезення устаткування та будівельних машин транспортом загального призначення на вілстань 25 км | T | 10,76 |  |
| Теслярний двір 3 навісои $\mathbf{s}=81$ м2 |  |  |  |  |
| 227. | Монтаж колон будівель висотою до 25 м складеного перерізу масою до 5 т | T | 17,7903 |  |
| 238 | Демонтаж колон будівель, висотою ло 25 m склаленого перерізу масою до 5 т | 1 | 35,40106 |  |
| $\therefore$ | Meatoremerpynuil (otop (50000porib) | 1 | $0.35814 \%$ |  |
| 29 |  | i | 16.45435 |  |
| 2.15 | Демонтаж опорних плит | T | 32.9085 |  |
| 232. | Металоконструкції опор (50 оборотів) | 1 | 0,329085 |  |
| 23.3 | Монтаж ферм на висоті до 25 м прогоном до 24 m , масою до 3 т | T | 1,988 |  |
| 234. | Демонтаж ферм на висоті до 25 m прогоном до 24 м, масою до 3 т | T | 3,976 |  |
| 235 | Металоконструкиії опор (50 оборотів) | T | 0,03976 |  |
| 236. | Монтаж покриття стін з профільованого листа при висоті будівлі до 25 м | 100 m 2 | 1,2496 |  |
| 237. | Демонтаж покриття стін з профільованого листа при висоті будівлі до 25 м | 100 m 2 | 2,4992 |  |
| 238 | Неоцинкований профнастил (50 оборотів) | T | 0,0149 |  |
| 239 | Монтаж каркасів воріт велико прогонових будівель, ангарів та ін. без механізмів відкривання | r | 0,182896 |  |
| 240. | Демонтаж каркасів воріт велико прогонових будівель, ангарів та ін. без механізмів відкривання | T | 0,365792 |  |
| 241. | Сталь швелерна (50 оборотів) | T | 0,0036 |  |
| 242. | Облицювання воріт стальних профільованим листом | 100m2 | 0,0852 |  |
| 243. | Розбирання воріт стальних з профільованого листа | 100 m 2 | 0,1704 |  |
| 244. | Сталь листова (50 оборотів) | T | 0,0006 |  |
| 245. | Улаштування покрівель із хвилястих азбестоцементних листів уніфікованого профілю по готових прогонах | 100 m 2 | 0,60705 |  |
| 246. | Листи азбестоцементні хвилясті уніфікованого профілю 54/200, товщина 7,5 мм | M2 | 11,206 |  |
| 247. | Деталі до листів азбестоцементних хвилястих уніфікованого профілю, гребенева пара КУ-1 і КУ-2 | 100пар | 0,0172 |  |
| 248. | Розбирання покрівель із хвилястих азбестоцементних листів уніфікованого профілю по готових прогонах | 100m2 | 1,2141 |  |
| Монтаж устаткування |  |  |  |  |
| 249. | Укладання блоків і плит стрічкових фундаментів при глибині котлована до 4 м, маса конструкцій більше 3,5 т | 100 mt | 0,04 |  |
| 250 | Укладання блоків і плит стрічкових фундаментів при глибині котлована до 4 м, маса конструкцій більше 3,5 т | 100uit | 0,04 |  |
| 251. | Демонтаж блоків і плит стрічкових фундаментів при глибині котлована до 4 m , маса конструкцій більше 3,5 т | 100шт | 0,04 |  |
| 252. | Блоки та плити фундаментні розміром $3 \times 3$ м та більше прямокутні плоскі, об'см більше 4 м3, маса понад 5 до 15 т, клас бетону B15 | m3 | 0,4608 |  |
| 253. | Монтаж верстата стругального, фугувального, маса 5 т | шт | 1 |  |
| 254. | Демонтаж верстата стругального, фугувального, маса 5 т | шт | 2 |  |
| 255. | Монтаж верстата комбінованого, маса 2 т | ш | 2 |  |
| 256. | Демонтаж верстата комбінованого, маса 2 т | Ш⿺T | 4 |  |
| 257 | Перевезення устаткування та будівельних машин трансгортом загального призначення на відстань 25 км | T | 9 |  |
| 258. | Установлення об'ємних дерев'яних блоків [контейнерів] із заробленням стиків | 10 m 3 | 0,1 |  |
| Цех піскоструменевої оо́робки (відкритий) |  |  |  |  |
| 259. | Монтаж піскоструминної установки | шт | 1 |  |
| 260. | Демонтаж піскоструминної установки | IIIT | 2 |  |
| 261. | Перевезення устаткування та будівельних машин транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 1 |  |
| 262. | Монтаж компресора | шт | 1 |  |
| 263. | Демонтаж компресора | шT | 2 |  |
| 264. | Перевезення устаткування та будівельних машин транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 2 |  |


| 265. | Установлення залізобетонних одностоякових опор з одним підкосом для ВЛ 0,38 кВ і $6-10 \mathrm{\kappa B}$ [із траверсами] | опора | 4 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 266. | Стовпи СВ-9 з обертанням | m3 | 0,15 |  |
|  | Матеріали, що не враховані нормами |  |  |  |
| 267. | Кабель АВВГ напругою 1000 В перерізом $3 \times 95+1 \times 50$ мм2 | 1000 m | 0,2 |  |
| 208. | Као́ель до 35 кВ, що підвішується на тросі, маса ! м до І кг | 100 m | 0,1 |  |
| 269 | Као́ель дво-, чотирижильний, шо прокладаеться по установлених конструкиіях і лотках у приміпеннях з нормальним середовиним, ॥ереріз оиніяї жини to 10 мм2 <br>  woan 10: xi | 1000 m 1000 mIV | 1,5 3 |  |
| Булмайданчик No 4 |  |  |  |  |
| Розбирання майданчика |  |  |  |  |
| 271. | Розбирання доріг зі збірних залізобетонних плит площею до 3 м2 | 100 m 3 | 18,325 |  |
| 272. | Перевезення будівельного сміття самоскидами на відстань 5 км | T | 763,545 |  |
| 273. | Розроблення грунту з навантаженням наавтомобілі-самоскили екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу з ковшом місткістю 0,65 [0,51] м3, група грунтів 2 | 1000 m 3 | 1,723 |  |
| 274. | Навантаження грунту на автомобілі- самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу 3 ковшом місткістю 0,65 [0,5-1] м3, група грунтів 1 | 1000 m 3 | 0,191 |  |
| 275. | Перевезення грунгу до 11 км | T | 2872,44 |  |
| 276. | Робота на відвалі, група грунтів 1 | 1000 m 3 | 1,914 |  |
| 277. | Зворотнє насування рослинного грунту бульдозерами потужністю 79 кВт [108 к.с.] з переміщенням грунту до 10 m , група грунтів I /раніше розпушеного грунту/ | 000m3 | 3,023625 |  |
| 278. | Додавати на кожні наступні 10 m переміщення грунту [понад 10 m ] бульдозерами потужністю 79 кВт [ 108 к.с.], група грунтів 1 | 1000 m 3 | 3,023625 |  |
|  | ентарні приміщення - гардеробні, душові, примішеннядля приймання їжі, обі туалети, конторські приміщення, диспетчерська - 5 |  | ка, здо | ункт, |
| 279. | Демоитаж мобільних (iнвентарних) будівель та споруд | 10 m 3 | 13,656 |  |
| 280. | Перевезення інвентарних примішень автотягачами зі спеціальним причіпом на відстань 25 км | T | 15,1 |  |
| 281. | Демонтаж блоків стін підвалів масою до 0,5 т | $100 ш$ ш | 0,24 |  |
| 282. | Перевезення збірного залізобетону довжиною до 3 м транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 40,32 |  |
| 283. | 1 Іеревезення будівельного сміття самоскидами на відстань 25 км | T | 4,48 |  |
| Склад опалюваний $\mathbf{s}=\mathbf{2 0} \mathbf{~ m} 2$ |  |  |  |  |
| 284. | Демонтаж столів, шаф під мийки, холодильних шаф та ін. | 100 mT | 0,09 |  |
| 285. | Демонтаж мобільних (інвентарних) будівель та споруд з необхідним опорядженням | 10m3 | 2,5 |  |
| 286. | Демонтаж блоків стін підвалів масою до 0,5 т | 100шт | 0,06 |  |
| Склад матеріально-технічний неопалюваний $s=23,6 \mathrm{~m} 2$ |  |  |  |  |
| 287. | Демонтаж столів, шаф під мийки, холодильних шаф та ін. | 100 ur | 0,04 |  |
| 288. | Демонтаж мобільних (інвентарних) будівель та споруд з необхідним порядженням | 10 m 3 | 2,95 |  |
| 289. | Демонтаж блоків стін підвалів масою до 0,5 т | 100 шт | 0,12 |  |
| 290. | Перевезення інвентарних приміщень автотягачами зі спеціальним причіпом навідстань 25 км | T | 3,75 |  |
| Арматурний двір 3 навісом $s=15,5 \mathrm{~m} 2$ |  |  |  |  |
| 291. | Демонтаж колюн будівель висотою до 25 м складеного перерізу масою до 5 т | T | 3,36555 |  |
| 292. | Демонтаж опорних плит | T | 3,128625 |  |
| 293. | Демонтаж ферм на висоті до 25 м прогоном до 24 м, масою до 3 т | T | 0,378 |  |
| 294. | Демонтаж покриття стін з профільованого листа при висоті будівліі до 25 m | 100 m 2 | 0,2376 |  |
| 295. | Демонтаж каркасів воріт велико прогонових будівель, ангарів та ін. без механізмів відкривання | T | 0,034776 |  |
| 296. | Розбирання воріт стальних з профільованого листа | 100 m 2 | 0,0162 |  |
| 297. | Розбирання покрівель із хвилястих азбестоцементних листів уніфікованого профілю по готових прогонах | 100m2 | 0,115425 |  |

Демонтаж устаткування


## Демонтаж устаткування

| 311. | Демонтаж блоків і плит стрічкових фундаментів при глибині котлована до 4 m, <br> маса конструкцій більше 3,5 т | $100 ш т$ | $\mathbf{0 , 0 8}$ |  |
| :---: | :--- | :---: | :---: | :---: |
| 312. | Демонтаж верстата стругального,фугувального, маса 5 т | шт | $\mathbf{1}$ |  |
| 313. | Демонтаж верстата комбінованого, маса 2 т | шт | $\mathbf{2}$ |  |
| 314 | Перевезення устаткування та будівельних машин транспортом загального <br> призначення на відстань 25 км | т | $\mathbf{9}$ |  |

## Будмайданчики № 5 та № 6

Розбирання майданчика

| Розбирання майданчика |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 315. | Розбирання доріг зі збірних залізобетонних плит площею до 3 m 2 | 100 m 3 | 8 |  |
| 316. | Перевезення будівельного смістя самоскидами на відстань 25 км | T | 1680 |  |
| 317. | Розроблення грунту з навантаженням на автомобілі-самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу з ковшом місткістю $0,65[0,5$ 1] м3, група грунтів 2 | 1000 m 3 | 2 |  |
| 318. | Зворотнє насування рослинного грунту бульдозерами пютужністю 79 кВт [108 к.с. $]$ з переміщенням грунту до 10 m , група грунтів 1 /раніше розпушеного грунту/ | 1000m3 | 20,63325 |  |
| 319. | Додавати на кожні наступні 10 m переміщення грунту [понад 10 m ] бульдозерами потужністю 79 кВт [ 108 к.с.],група грунтів I | 1000m3 | 20,63325 |  |

Інвентарні приміщення - гардеробні, душові,приміщення для приймання їжі, обігрівання, сушилка, здоровпункт, туалети, конторські приміщення, диспетчерська - 55 шт.

| 320. | Демонтаж мобільних (інвентарних) будівель та споруд | 10 m 3 | 332,622 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 321. | Перевезення інвентарних приміщень автотягачами зі спешіальним причіпом на відстань 25 км | T | 368,7 |  |
| 322. | Демонтаж блоків стін підвалів масою до 0,5 т | 100 mit | 2,94 |  |
| 323. | Перевезення збірного залізобетону довжиною до 3 м транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 493,92 |  |
| 324. | Перевезення будівельного сміття самоскидами на відстань 25 км | T | 54,88 |  |
| СКЛАД ОПАЛЮВАНИЙ $\mathrm{S}=367 \mathrm{~m} 2$ |  |  |  |  |
| 325. | Демонтаж столів, шаф під мийки, холодильних шаф та ін. | 100\%1 | 0,1176 |  |
| 326. | Демонтаж мобільних (інвентарних) будівель та споруд з необхідним опорядженням | 10 m 3 | 91,56 |  |
| 327. | Демонтаж блоків стін підвалів масою до 0,5 т | 100 ніт | 0,3024 |  |
| 328. | Перевезення інвентарних приміщень автотягачами зі спеціальним причіпом на відстань 25 км | T | 21 |  |
| Склад матеріально-технічний неопалюваний $\mathbf{s}=443$ м2 |  |  |  |  |
| 329. | Демонтаж столів, шаф під мийки, холодильних шаф та ін. | 100шт | 0,1512 |  |
| 330. | Демонтаж мобільних (інвентарних) будівель та споруд 3 необхідним опорядженням | 10 m 3 | 110,46 |  |
| 331. | Демонтаж блоків стін підвалів масою до 0,5 т | 100шт | 0,4032 |  |
| 332. | Перевезення інвентарних примішень автотягачами зі спеціальним причіпом на | T | 25,2 |  |


|  | відстань 25 км |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Арматурний двір з навісом $\mathrm{s}=\mathbf{2 9 0} \mathbf{m} 2$ |  |  |  |  |
| 333. | Демонтаж колон будівель висотою до 25 м складеного перерізу масою до 5 т | T | 126,69 |  |
| 334. | Демонтаж опорних плит | T | 117,77 |  |
| 335 | Демонтаж ферм на висоті до 25 m прогоном до 24 m м масою до 3 T | T | 14.2296 |  |
| 336. | Демонтаж покриття стін 3 профільованого листа при висоті оу аівлі ло 25 " | 100922 | 8.94432 |  |
| 337. | Демонтаж каркасів воріт велико прогонових булівель, ангарів та ін, без механізмів вілкривання | T | 1.309 |  |
| 30 |  | 16\%)? | 0.00681 |  |
| $\therefore$ | Розо́ирання покрівель із хвилястих азпестоиементних листив унффкованого профілю по готових прогонах | ! Mn: | +24511 |  |
| Демонтаж устаткування |  |  |  |  |
| 340. | Демонтаж блоків і плит стрічкових фундаментів при глибині котлована цо 4 m . маса конструкцій більше 3,5 т | 100 ur | 0,16 |  |
| 341. | Демонтаж верстата для гнуття арматурної сталі до 80 мм | IIT | 1 |  |
| 342. | Демонтаж установки горизонтальної для зварювання арматурних каркасів | 1 T | 1 |  |
| 343. | Демонтаж установки для виправлення і різання арматурної сталі | шт | 1 |  |
| 344. | Демонтаж головної секції верстата для виготовлення арматурних каркасів методом гнуття плоских сіток | шт | 1 |  |
| 345. | Перевезення устаткування та будівельних машин транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 5,38 |  |
| Теслярний двір з навісом $\mathrm{s}=183 \mathrm{~m} 2$ |  |  |  |  |
| 346. | Демонтаж ферм на висоті до 25 м прогоном до 24 м, масою до 3 т | T | 8,98464 |  |
| 347. | Демонтаж покриття стін з профільованого листа при висоті будівлі до 25 м | 100m2 | 5,647488 |  |
| 348. | Демонтаж каркасів воріт велико прогонових будівель, ангарів та ін. без механізмів відкривання | T | 0,8265 |  |
| 349. | Розбирання воріт стальних з профільованого листа | 100m2 | 0,385056 |  |
| 350. | Розбирання покрівель із хвилястих азбестоцементних листів уніфікованого профілю по готових прогонах | 100m2 | 2,743524 |  |
| Демонтаж устаткування |  |  |  |  |
| 351. | Демонтаж блоків і плит стрічкових фундаментів при глибині котлована до 4 m , маса конструкцій білыше 3,5 т | $100 ш$ т | 0,16 |  |
| 352 | Демонтаж верстата стругального, фугувального, маса 5 т | шT | 1 |  |
| 353. | Демонтаж верстата комбінованого, маса 2 т | шт | 2 |  |
| 354. | Перевсзення устаткування та будівельних мании трансгортом загального призначення на відстань 25 км | T | 9 |  |
| Склад накладок (3 навісом) $\mathrm{s}=180 \mathrm{~m} 2$ |  |  |  |  |
| 355. | Демонтаж колон будівель висотою до 25 м складеного перерізу масою до 5 т | T | 78,5295 |  |
| 356. | Демонтаж опорних плит | T | 73,00125 |  |
| 357. | Демонтаж ферм на висоті до 25 м прогоном до 24 м, масою до 3 т | T | 8,82 |  |
| 358. | Демонтаж покриття стін 3 профільованого листа при висоті будівлі до 25 м | 100 m 2 | 5,544 |  |
| 359. | Демонтаж каркасів воріт велико прогонових будівель, ангарів та ін. без механізмів відкривання | T | 0,81144 |  |
| 360. | Розбирання воріт стальних з профільованого листа | 100 m 2 | 0.378 |  |
| 361. | Розбирання покрівель із хвилястих азбестоцементних листів уніфікованого профілю по готових прогонах | 100m2 | 2,69325 |  |
| Цех піскоструменевої обробки (відкритий) |  |  |  |  |
| 362. | Демонтаж піскоструминної установки | шT | 3,15 |  |
| 363. | Перевезення устаткування та будівельних машин транснортом загального призначення на відстань 25 км | T | 1,575 |  |
| 364. | Демонтаж компресора | 117 | 3,15 |  |
| 365. | Перевезення устаткування та будівельних машин транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 1,575 |  |
| Будмайданчик № 7 |  |  |  |  |
| Розбирання майданчика |  |  |  |  |
| 366. | Розбирання доріг зі збірних залізобетоннихплит площею до 3 m 2 | 100 m 3 | 9 |  |
| 367. | Перевезення будівельного сміття самоскидами на відстань 25 км | T | 374,999 |  |
| 368. | Розроблення грунту з навантаженням на автомобілі-самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу з ковшом місткістю $0,65[0,5$ - | 1000m3 | 0,84645 |  |


|  | 1] м3, група грунтів 2 |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 369. | Навантаження грунту на автомобілі- самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу з ковшом місткістю $0,65[0,5-1]$ м 3 , група грунтів 1 | 1000 m 3 | 0,09405 |  |
| 370. | Перевезення грунту до 11 км | T | 1410,75 |  |
|  | Роб̈ота на відвалі, ьрупа яруниів і | couns | $0.9+105$ |  |
| 372. | Зворотнс насування рослинного грунту бульдозерами потужнісно 79 к 137 [108 к.с.] з перемішенням грунту ло 10 m , група грунтів /раніне розпуненого грунту | 1000 m 3 | 1,485 |  |
| 373 |  <br>  | 100104: | 1.485 |  |
|  |  сушилка, здоровпункт, туалети, конторські приміщения, дисие |  | ння. |  |
| 374. | Демонтаж мобільних (інвентарних) будівельта споруд | 10 m 3 | 18,3654 |  |
| 375. | Перенезення інвентарних приміиень автотяачами зі сиеиалыннм иричіиом на відстань 25 км | T | 20,34 |  |
| 376. | Демонтаж блоків стін підвалів масою до 0.5 т | 100ut | 0.18 |  |
| 377. | Перевезення збірного залізобетону довжиною до 3 m транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 181,44 |  |
| 378. | Перевезення будівельного сміття самоскидами на відстань 25 км | T | 20,16 |  |
| Склад опалюваний s=66 m2 |  |  |  |  |
| 379. | Демонтаж мобільних (інвентарних) будівель та споруд з необхідним опорядженням | 10m3 | 2,4525 |  |
| 380. | Демонтаж блоків стін підвалів масою до 0,5 т | 100шT | 0,009 |  |
| 381. | Перевезення інвентарних приміщень автотягачами зі спеціальним причіпом на відстань 25 км | T | 0,5625 |  |
| Склад матеріально-технічнийнеопалюваний $\mathrm{s}=79,1 \mathrm{~m} 2$ |  |  |  |  |
| 382. | Демонтаж мобільних (інвентарних) будівель та споруд з необхідним опорядженням | 10 m 3 | 2,95875 |  |
| 383. | Демонтаж блоків стін підвалів масою до 0,5 т | 100шт | 0,012 |  |
| 384. | Перевезення інвентарних примішень автотягачами зі спеціальним причіпом на відстань 25 км | T | 0,675 |  |
| Арматурний двір 3 навісом $\mathbf{s}=\mathbf{5 0 , 9 m 2}$ |  |  |  |  |
| 385. | Демонтаж колон будівель висотою до 25 m складеного перерізу масою до 5 т | T | 3,393 |  |
| 386. | Демонтаж опорних плит | T | 3,154 |  |
| 387. | Демонтаж ферм на висоті до 25 м прогономдо 24 m , масою до 3 т | T | 0,38115 |  |
| 388. | Демонтаж покриття стін з профільованого листа при висоті будівліі до 25 м | 100 m 2 | 0,23958 |  |
| 389. | Демонтаж каркасів воріт велико прогонових будівель, ангарів та ін. без механізмів відкривання | T | 0,035 |  |
| 390. | Розбирання воріт стальних з профільованого листа | 100m2 | 0,016335 |  |
| 391. | Розбирання покрівель із хвилястих азбестоцементних листів ніфікованого профілю по готових прогонах | 100m2 | 0,116 |  |
| Демонтаж устаткування |  |  |  |  |
| 392. | Демонтаж блоків і плит стрічкових фундаментів при глибині котлована до 4 м, маса конструкцій більше 3,5 т | 100шт | 0,16 |  |
| 393. | Перевезення збірного залізобетону довжиною до 3 m транспортом загального призначення на відстань 25 км $0,5 \times 16 \times 2,5 \times 0,9=18$ | T | 18 |  |
| 394. | Перевезення будівельного сміття самоскидами на відстань 25 км | T | 2 |  |
| Теслярний двір 3 навісом $s=\mathbf{2 1 8} \mathbf{~ m} 2$ |  |  |  |  |
| 395. | Демонтаж колон будівель висотою до 25 м складеного перерізу масою до 5 т | T | 14,28489 |  |
| 396. | Демонтаж опорних плит | T | 13,279 |  |
| 397. | Демонтаж ферм на висоті до 25 м прогоном до 24 м, масою до 3 т | T | 1,6044 |  |
| 398. | Демонтаж покриття стін з профільованого листа при висоті будівлі до 25 м | 100 m 2 | 1,00848 |  |
| 399. | Демонтаж каркасів воріт велико прогонових будівель, ангарів та ін. без механізмів відкривання | r | 0,1476 |  |
| 400. | Розбирання воріт стальних з профільованого листа | 100 m 2 | 0,06876 |  |
| 401. | Розбирання покрівель із хвилястих азбестоцементних листів уніфікованого профілю по готових прогонах | 100 m 2 | 0,489915 |  |
| Демонтаж устаткування |  |  |  |  |
| 402. | Демонтаж блоків і плит стрічкових фундаментів при глибині котлована до 4 м, маса конструкцій більше 3,5 т | 100шт | 0,16 |  |


| 403. | Перевезення збірного залізобетону довжиною до 3 m транспортом загального призначення на відстань 25 км $0,5 \times 16 \times 2,5 \times 0,9=18$ | T | 18 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 404. | Перевезення будівельного сміття самоскидами на відстань 25 км | T | 2 |  |
| Будмайданчик № 9 |  |  |  |  |
| 405. | Планування плош механізованим способом.група грунтів 2 | 1000 m 2 | 15.4 |  |
| 400 | Розроблення грунту з навантаженням на автомобілі-самоскиин екскаваторами Одноковновими дизельними на гусенинному ходу з ковном місткістю $0.65[0.5-$ 1] м3, група грунтів 2 | 1000m | 5,852 |  |
| 617. |  | 1 | 8778 |  |
| 0 n | Pобота на відвдии, ¢руна!pymib! | 10009: | 5852 |  |
| H(1). |  II! паковото | 100 mb | 27,72 |  |
| 410. | Улащтування доріг зі збірних залізобетонних плит площек ло 3 M 2 | 100 m 3 | 28 |  |
| 411. | Плити дорожні | m3 | 466,666 |  |
| Розбирання майданчика |  |  |  |  |
| 412. | Розбирання доріг зі збірних залізобетонних плит площею до 3 m 2 | 100 m 3 | 28 |  |
| 413. | Перевезення будівельного сміття самоскидами на відстань 25 км | T | 1166,66 |  |
| 414. | Розроблення грунту з навантаженням на автомобілі-самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу з ковшом місткістю 0,65 [0,51] м3, група грунтів 2 | 1000 m 3 | 2,6334 |  |
| 415. | Навантаження грунту на автомобілі-самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу з ковшом місткістю 0,65 [0,5-1] м3, група грунтів 1 | 1000 m 3 | 0,2926 |  |
| 416. | Перевезення грунту до 1 км (без вартості навантаження) | T | 4389 |  |
| 417. | Зворотнє насування рослинного грунту бульдозерами потужністю 79 кВт [108 к.с.] 3 переміщенням грунту до 10 m , група грунтів I/раніше розпушеного грунту/ | 1000 m 3 | 4,62 |  |
| 418. | Додавати на кожні наступні 10 m переміщення грунту [понад 10 m ] бульдозерами потужністю 79 кВт [ 108 к.с.], група грунтів 1 | 1000 m 3 | 4,62 |  |
| Інвентарні приміщення - гардеробні, душові, примішення для приймання їжі, обігрівання, сушилка, здоровпушкт, туалети, конторські приміщення, диспетчерська - 15 шт. |  |  |  |  |
| 419. | Установлення блоків стін підвалів масою до 0,5 т | 100 шт | 0,9 |  |
| 420. | Блоки фундаментні | m3 | 5,824 |  |
| 421. | Монтаж мобільних (інвентарних) будівель та споруд з необхідним опорядженням | 10 m 3 | 88,374 |  |
| 422. | Цвяхи толеві круглі $3,0 \times 40 \mathrm{mм}$ | T | 0,21472 |  |
| 423. | Демонтаж мобільних (інвентарних) будівель та споруд | 10 m 3 | 88,374 |  |
| 424. | Перевезення інвентарних примішень автотягачами зі спеціальним причіпом на відстань 25 км | T | 97,9 |  |
| 425. | Демонтаж блоків стін підвалів масою до 0,5 т | 100 шт | 0,9 |  |
| 426. | Перевезення збірного залізобетону довжиною до 3 m транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 131,04 |  |
| 427. | Перевезення будівельного сміття самоскидами на відстань 25 км | T | 14,56 |  |
| Склад опалюваний $\mathbf{s}=74,6 \mathrm{~m} 2$ |  |  |  |  |
| 428. | Установлення блоків стін підвалів масою до 0,5 т | 100 шт | 0,0816 |  |
| 429. | Блоки та плити фундаментні розміром менше $3 \times 3$ м ребристі, коробчасті, об'єм більше 0,2 до 1 м3, маса до 5 т, клас бетону В15 | m3 | 0.6528 |  |
| 430. | Монтаж мобільних (інвентарних) будівель та споруд з необхідним опорядженням | 10m3 | 18,53 |  |
| 431. | Установлення столів, шаф під мийки, холодильних шаф та ін. | 100 шт | 0,0816 |  |
| 432. | Демонтаж столів, шаф під мийки, холодильних шаф та ін. | 100шт | 0,0816 |  |
| 433. | Демонтаж мобільних (інвентарних) будівель та споруд з необхідним опорядженням | 10 m 3 | 18,53 |  |
| 434. | Демонтаж блоків стін підвалів масоюо до 0,5 т | 100 шт | 0,0816 |  |
| 435. | Перевезення інвентарних приміщень автотягачами зі спеціальним причіпом на відстань 25 км | T | 4,25 |  |
| 436. | Перевезення збірного залізобетону довжиною до 3 m транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 14,688 |  |
| 437. | Перевезення будівельного сміття самоскидами на відстань 25 км | T | 1,632 |  |
| Склад матеріально-технічний неопалюваний $\mathbf{s}=\mathbf{9 0 , 2}$ м2 |  |  |  |  |


| 438. | Установлення блоків стін підвалів масою до 0,5 т | 100шт | 0,0816 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 439. | Блоки та плити фундаментні розміром менше $3 \times 3$ м ребристі, коробчасті, об'єм більше 0,2 до 1 м 3 , маса до 5 т, клас бетону В 15 | m3 | 0,6528 |  |
| 440. | Монтаж мобільних (інвентарних) будівель та споруд з необхідним опорядженням | 10 m 3 | 22,355 |  |
| +i $i$ |  | Som | 0,0810 |  |
| 442. | Демонтаж столів, шаф під мийки, холодильних шаф та ін. | 100 mm | 0,0816 |  |
| 443 | Демонтаж мобільних (інвентарних) будівель та спорул з необхілнним онрмддсния | 10m: | 22.355 |  |
| 44 |  | $10 \% 1 / 11$ | 0.1816 |  |
| 45 |  відстань 25 км | 1 | 0.2125 |  |
| 446. | Перевезення інвентарних приміщень автотягачами зі спеніальним причіпом на відстань 25 км | T | 5.1 |  |
| 447. | Перевезення збірного залізобетону довжиною до 3 m транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 14,688 |  |
| 448. | Перевезення будівельного смітяя самоскидами на відстань 25 км | 1 | 1,632 |  |
| Арматурний двір 3 навісом $S=9,1$ м2 |  |  |  |  |
| 449. | Монтаж колон будівель висотою до 25 m складеного перерізу масою до 5 т | T | 4,2381 |  |
| 450. | Демонтаж колон будівель висотою до 25 м складеного перерізу масою до 5 т | T | 4,2381 |  |
| 451. | Окремі конструктивні елементи будівель та споруд [колони, балки, ферми, зв'язки,ригелі, стояки тощо] з перевагою гарячекатаних профілей, середня маса складальної одиниці понад 1,0 до 3,0 т | T | 0,084762 |  |
| 452. | Монтаж опорних плит з обробленою поверхнею масою до більше 1,0 т | T | 3,93975 |  |
| 453. | Демонтаж опорних плит | T | 3,93975 |  |
| 454. | Окремі конструктивні елементи будівель та споруд [колони, балки, ферми, зв'язки, ригелі, стояки тощо] з перевагою гарячекатаних профілей, середня маса складальної одиниці понад 1,0 до 3,0 т | T | 0,078795 |  |
| 455. | Монтаж ферм на висоті до 25 m прогоном до 24 m , масою до 3 т | T | 0,476 |  |
| 456. | Демонтаж ферм на висоті до 25 m прогоном до 24 m , масою до 3 т | T | 0,476 |  |
| 457. | Окремі конструктивні елементи будівель та споруд [колони, балки, ферми, зв'язки, ригелі, стояки тощо] 3 перевагою гарячекатаних профілей, середня маса складальної одиниці понад 1,0 до 3,0 т | T | 0,00952 |  |
| 458. | Монтаж покриття стін з профільованого листа при висоті будівлі до 25 м | 100 m 2 | 0,2992 |  |
| 459. | Демонтаж покриття стін 3 профільованого листа при висоті будівлі до 25 м | 100 m 2 | 0,2992 |  |
| 460. | Неоцинкований профнастил (50 оборотів) | T | 0,0035904 |  |
| 461. | Демонтаж каркасів воріт велико прогонових будівель, ангарів та ін. без механізмів відкривання | T | 0,043792 |  |
| 462. | Сталь швелерна (50 оборотів) | T | 0,0008 |  |
| 463. | Облицювання воріт стальних профільованим листом | 100 m 2 | 0,0204 |  |
| 464. | Розбирання воріт стальних 3 профільованого листа | 100 m 2 | 0,0204 |  |
| 465. | Сталь листова (50 оборотів) | T | 0,000003 |  |
| 466. | Улаштування покрівель із хвилястих азбестоцементних листів уніфікованого профілю по готових прогонах | 100m2 | 0,14535 |  |
| 467. | Листи азбестоцементні хвилясті уніфікованого профілю $54 / 200$, товиина $7,5 \mathrm{~mm}$ | M2 | 1,88955 |  |
| 468. | Деталі до листів азбестоцементних хвилястих уніфікованого профілю, гребенева пара КУ-І і КУ-2 | 100пар | 0,002907 |  |
| 469. | Розбирання покрівель із хвилястих азбестоцементних листів уніфікованого профілю по готових прогонах | 100m2 | 0,14535 |  |
| Монтаж устаткування |  |  |  |  |
| 470. | Укладання блоків і плит стрічкових фундаментів при глибині котлована до 4 м, маса конструкиій більие 3,5 т | 100 шт | 0,0034 |  |
| 471. | демонтаж блоків і плит стрічкових фундаментів при глибині котлована до 4 м,маса конструкиій більше 3,5 т | 100 шт | 0,0034 |  |
| 472. | Блоки та плити фундаментні розміром $3 \times 3$ м та більше прямокутні плоскі, об'см більше 4 м 3 , маса понад 5 до 15 т, клас бетону В 15 | m3 | 0,078336 |  |
| 473. | Монтаж верстата для гнуття арматурної сталі до 80 мм | шт | 0,17 |  |
| 474. | Демонтаж верстата для гнуття арматурної сталі до 80 мм | щт | 0,17 |  |
| 475. | Монтаж установки горизонтальної для зварювання арматурних каркасів | шт | 0,17 |  |
| 476. | Демонтаж установки горизонтальної для зварювання арматурних каркасів | шт | 0,17 |  |


| 477. | Монтаж установки для виправлення і різання арматурної сталі | шт | 0,17 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 478. | Демонтаж установки для виправлення і різання арматурної сталі | шT | 0,17 |  |
| 479. | Монтаж головної секції верстата для виготовлення арматурних каркасів методом гнуття плоских сіток | шт | 0,17 |  |
| 480. | Демонтаж головної секції верстата для виготовлення арматурних каркасів методом I Нуття ILochй citon | UTT | 0.17 |  |
| 481. | Перевезення устаткуання та булівельних манин транснортом затаннноо призначення на відстань 25 км | I | 0.9146 |  |
|  |  |  |  |  |
| 43. |  | 1 | 4.2181 |  |
| Sx: |  | : | 4.2381 |  |
| 484 | Окремі конструктивні елементи булівель та спорул [колони. балки. ферми. зв'язки, ригелі, стояки тощо] з перевагою гарячекатаних профілей, серелня маса складальннӧ̈ одиниці понад 1,0 до 3,0 т | T | 0,084762 |  |
| 485. | Монтаж опорних плит 3 обробленою поверхнею масою до більше 1,0 т | T | 3,93975 |  |
| 486. | Демонтаж опорних пиит | I | 3,93975 |  |
| 487. | Окремі конструктивні елементи будівель та споруд [колони, балки, ферми, зв'язки, ригелі, стояки тошо] з перевагою гарячекатаних профілей, середня маса складальної одиниці понад 1,0 до 3,0 т | r | 0,078795 |  |
| 488. | Монтаж ферм на висоті до 25 м прогоном до 24 м, масою до 3 т | T | 0,476 |  |
| 489. | Демонтаж ферм на висоті до 25 м прогоном до 24 м, масою до 3 т | T | 0,476 |  |
| 490. | Окремі конструктивні елементи будівель та споруд [колони, балки, ферми, зв'язки, ригелі, стояки тощо] 3 перевагою гарячекатаних профілей, середня маса складальної одиниці понад 1,0 до 3,0 т | T | 0,00952 |  |
| 491. | Монтаж покриття стін 3 профільованого листа при висоті будівлі до 25 m | 100m2 | 0,2992 |  |
| 492. | Демонтаж покриття стін 3 профільованого листа при висоті будівлі до 25 м | 100 m 2 | 0,2992 |  |
| 493. | Неоцинкований профнастил (50 оборотів) | T | 0,0035 |  |
| 494. | Монтаж каркасів воріт велико прогонових будівель, ангарів та ін. без механізмів відкривання | T | 0,043792 |  |
| 495. | Демонтаж каркасів воріт велико прогонових будівель, ангарів та ін. без механізмів відкривання | T | 0,043792 |  |
| 496. | Сталь швелерна (50 оборотів) | T | 0,00087584 |  |
| 497. | Облицювання воріт стальних профільованим листом | 100m2 | 0,0204 |  |
| 498. | Розбирання воріт стальних з профільованого листа | 100 m 2 | 0,0204 |  |
| 499. | Сталь листова (50 оборотів) | T | 0,00016116 |  |
| 500 | Улаштування покрівель із хвилястих азбестоцементних листів уніфікованого профілю по готових прогонах | 100 m 2 | 0,14535 |  |
| 501. | Листи азбестоцементні хвилясті уніфікованого профілю 54/200, товщина $7,5 \mathrm{mм}$ | m2 | 1,88955 |  |
| 502. | Деталі до листів азбестоцементних хвилястих уніфікованого профілю, гребенева пара КУ-1 і КУ-2 | 100пар | 0,002907 |  |
| 503. | Розбирання покрівель із хвилястих азбестоцементних листів уніфікованого профілю по готових прогонах | 100 m 2 | 0,14535 |  |
| Монтаж устаткування |  |  |  |  |
| 504. | Укладання блоків і плит стрічкових фундаментів при глибині котлована до 4 m , маса конструкцій білыые 3,5 т | 100шт | 0,02 |  |
| 505. | Демонтаж блоків і плит стрічкових фундаментів при глибині котлована до 4 м, маса конструкцій білыше 3,5 т | 100шт | 0,02 |  |
| 506. | Блоки та плити фундаментні розміром $3 \times 3$ м та більше прямокутні плоскі, об'єм більше 4 м3, маса понад 5 до 15 т, клас бетону В15 | m3 | 0,2304 |  |
| 507. | Монтаж верстата стругального, фугувального, маса 5 т | шт | 0.5 |  |
| 508. | Демонтаж верстата стругального, фугувального, маса 5 т | שT | 1 |  |
| 509. | Монтаж верстата комб̋інованого, маса 2 т | шт | 1 |  |
| 510. | Демонтаж верстата комбінованого, маса 2 т | шт | 2 |  |
| 511. | Перевезення устаткування та будівельних мащин транспортом загального призначення на відстань 25 км | T | 4,5 |  |
| 512. | Установлення об'ємних дерев'яних блоків [контейнерів] із заробленням стиків | 10 m 3 | 0,05 |  |
| Цех піскоструменевої обробки (відкритий) |  |  |  |  |
| 513. | Установлення об'ємних дерев'яних блоків [контейнерів] із заробленням стиків | 10 m 3 | 0,05 |  |
| 514. | Демонтаж піскоструминної установки | шт | 1 |  |
| 515. | Перевезення устаткування та будівельних машин транспортом загального | T | 0,5 |  |


|  | призначення на відстань 25 км |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 516. | Укладання блоків і плит стрічкових фундаментів при глибині котлована до 4 м, маса конструкцій більше 3,5 т | 100шт | 0,01 |  |
| 517. | Демонтаж блоків і плит стрічкових фундаментів при глибині котлована до 4 м, маса конструкцій більше 3,5 т | 100 шт | 0,01 |  |
| 5 | Moитаж компресора | (1i) | 1 |  |
| (1) | Демонтаж комиресора | 1111 | 1 |  |
| 320 | Перевезеиня устаткування та будівельнихмаинн транспортом заганннон <br>  | 1 | 0.65 |  |
| $\therefore 21$ |  В.7 0.38кВ :6-10ヶВ [3 равереани] | Oilopd | 2 |  |
| 522 | Установлення залізобетониих одностоякових опор з одним підкосом ыя В 10,38 кВ і 6-10 кВ [із траверсами] | onopa | 2 |  |
| Матеріа.ин, по не враховані нормами |  |  |  |  |
| 523. | Кабель АВВГ напругою 1000 В перерізом $3 \times 95+1 \times 50$ мм2 | 1000 m | 0,2 |  |
| 524. | Кабель до 35 кВ, по підвішується на тросі,маса 1 м до 1 кг | 100 m | 0,1 |  |
| 525. | Кабель дво-, чотирижильний, що прокладається по установлених конструкціях і лотках у приміщеннях з нормальним середовищем, переріз однісї жили до 10 мм2 | 100 m | 1,5 |  |
| 526. | Конструкція із профільної сталі для кріплення кабельних закладних підвісок, маса до 1 кг | 100 шт | 3 |  |

Будівництво лівоповоротного з"їзду


Озеленення території

| 9. | Підготовлення грунту вручну для влаштування партерного і звичайного газону з внесенням рослинної землі шаром 15 cm | 100 m 2 | 25 |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
| 10. | На кожні 5 см зміни товщини шару рослинної землі додавати або віднімати за нормами 47-25-3, 47-25-4 | 100 m 2 | 25 |
| 11. | Посів газонів партерних, маврітанських та звичайних вручну | 100 m 2 | 25 |

## Земляні роботи для мережі зовнішнього освітлення з'їзу з Подільського мостового переходу

| 12. | Розроблення грунту у відвал екскаваторами "драглайн" або "зворотна лопата" 3 ковыом місткістю 0,25 м3, група грунтів I[ /при розробці траншей/] | 1000 m 3 | 0,05 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 13. | [Доробка вручну, зачишення дна і стінок вручну з викидом грунту в котлованах і траншеях, розроблених механізованим способом] | 100 m 3 | 0,01 |  |
| 14. | Засипка траншей і котлованів бульдозерами потужністю 59 кВт [80 к.с.] 3 переміщенням грунту до 5 m , група грунтів 2 | 1000m3 | 0,051 |  |
| 15. | У шільнення грунту пневматичними трамбівками, група грунтів I, 2 | 100 m 3 | 0,51 |  |
| Монтаж мережі зовнішнього освітлення Лівопповоротного з'їду з Подільського мостового перехолу |  |  |  |  |
| Розділ1. Будівельні роботи |  |  |  |  |
| 16. | Улаштування трубопроводу 3 труб вторинного поліетилену, до 2-х каналів | км | 0,01 |  |
| 17. | Труби напірні $з$ поліетилену низького тиску, тип важкий, зовнішній діаметр 63 mм | 10 m | 1 |  |
| 18. | Установлення світильників 3 люмінесцентними або ртутними лампами | шт | 32 |  |
| 19. | Оголовок 2-х рожковий О-2 (0,038тн) | шт | 16 |  |
| 20. | Улаштування залізобетонних збірних типових колодязів, зібраних в заводських умовах, тип колодязя ККС-2 | колодязь | 1 |  |
| 21. | Колодязь кабельний для установлення біля опор з/освітлення з люком та запірним пристроєм (ККС-1) | HT | 1 |  |


| 22. | Установлення люка на пішохідній частині | HT | 1 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Розділ2. Монтажні роботи |  |  |  |  |
| 23. | Щиток освітлювальний, що установлюється болтами на конструкції в ніші, маса шитка до 6 кг | шт | 16 |  |
|  | Провіл периий олножильний або багатожильний у загатьному обппетениі у ирокладених трубах ао́о металорукавах, сумарний переріз до 2.5 мм2 | 100 m | 1.4 |  |
| 25 | Кожен настуиний ировй одножильний аб̄о багатожильний у занальному <br>  MM: | 1010 m | 2,8 |  |
| (2) |  | Іиім | 5 |  |
| Роздiл3. Матеріали не враховані нормами |  |  |  |  |
| 27. | Світильник зовнішнього освітлення ONYX-250 | U1T | 32 |  |
| 28. | Лампи натрієві пот. 250 Br ДНаТ-250 | 10 mT | 3,3 |  |
| 29. | Чотирижильний кабель напругою 1000 в перерізом 4,35 мм2 ${ }^{\text {ABBГ }}$ | 1000 m | 0,5 |  |
| 30 | Провід мідний ВВП-3 перерізом 2.2,5мм2 | 1000m | 0,42 |  |
| 31. | Щиток в опорі ТВ1, ТВ2 | шт | 16 |  |
| Земляні роботи для мережі зовнішнього освітлення по вулиці Електриків |  |  |  |  |
| 32. | Розроблення грунту у відвал екскаваторами "драглайн" або "зворотна лопата" 3 ковшом місткістю 0,25 м3, група грунтів 1[ /при розробці траншей/] | 1000 m 3 | 0,131 |  |
| 33 | Розроблення грунту з навантаженням на автомобілі-самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу з ковшом місткістю 1 [11,2] м3, група грунтів 1 | 1000 m 3 | 0,022 |  |
| 34. | Перевезення грунта самоскидами | T | 35,2 |  |
| 35. | [Доробка вручну, зачишення дна і стінок вручну з викидом грунту в котлованах і траншеях, розроблених механізованим способом] | 100 m 3 | 0,05 |  |
| 36. | Засипка траншей і котлованів бульдозерами потужністю 59 кВт [80 к.с.] 3 перемішенням грунту до 5 m , група грунтів 2 | 1000 m 3 | 0,136 |  |
| 37. | Ущільнення грунту пневматичними трамбівками, група грунтів 1,2 | 100 m 3 | 1,36 |  |
| 38. | Робота на відвалі, група грунтів ! | 1000m3 | 0,022 |  |
| Монтаж мережі зовнішнього освітлення по вулиці Електриків |  |  |  |  |
| Розділ І. Будівельні роботи |  |  |  |  |
| 39. | Установлення стальних опор контактної мережі масою до I т фундаменти 3 бурінням котлованів під монолітні фундаменти у грунтах 1 групи, глибина буріння 2 м | опора | 10 |  |
| 40. | Улаштування монолітних бетонних фундаментів, заглиблених на різних відмітках 3 опорою $2 * 10$ | m3 | 20 |  |
| 41. | Оголовок 1-о рожковий О-І (0,021тн) | шт | 10 |  |
| 42 | Опора 3/о горячого оцинкування ОМ-2-10 | шт | 10 |  |
| Розділ2. Монтажні роботи |  |  |  |  |
| 43 | У становлення світильників 3 люмінесцентними або ртутними лампами | шт | 10 |  |
| 44 | Провід перший одножильний або багатожильний у загальному обплетенні у прокладених трубах або металорукавах, сумарний переріз до 6 мм2 | 100 m | 0,1 |  |
| 45. | Кожен наступний провід одножильний або багатожильний у загальному обплетенні у прокладених трубах або металорукавах, сумарний переріз до 6 mм2 | 100m | 0,2 |  |
| 46. | Монтаж самоутримного проводу | 100 | 3,3 |  |
| 47. | Заземлювач горизонтальний у траншеї зі сталі штабової, переріз 160 mm 2 | 100m | 0,2 |  |
| 48. | Заземлювач вертикальний з круглої сталі діаметром 16 мм | 10 ur | 0,8 |  |
| 49. | Провідник заземлюючий відкрито по будівельних основах з мідного ізольованого проводу перерізом 25 мм2 (ПРГЛ-16, МГ-16) (4+25)/100 | 100 m | 0,29 |  |

## Розділ3. Матеріали не враховані нормами

| 50. Світильник зовнішнього освітлення ОNYX-150 | шт | 10 |  |  |
| ---: | :--- | :---: | :---: | :---: |
| 51. | Лампи натрієві пот.250Вт ДНаТ-250 | $10 ш т$ | $\mathbf{1}$ |  |
| 52. | Провід АSXSN перерізом $4 \times 35$ | 1000 m | $\mathbf{0 , 3 3}$ |  |
| 53. | Првід мідний ВВП-3 перерізом $2.2,5 \mathrm{mм2}$ | 1000 m | $\mathbf{0 , 0 3}$ |  |
| 54. | І.Вузол (для кріплення освітлювальні арматури) Іоит, цо складасться: |  |  |  |


| 55. | Зажим відгалужувальний, що проколює ізоляцію SLIP22.1 | шт | 10 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 56. | Зажим відгалужувальний, з захисним кожухом SLIP 11.1 | компл | 10 |  |
| 57. | Запобіжник I пл вст=6A SV 19.25 | шT | 10 |  |
| 58. | Зажим ПС-1-। | HT | 10 |  |
| : 3 | Xovyt PtR ! | i:1: | 10 |  |
| 60 |  |  |  |  |
| (6) | Гак бандажний SOT 39 | 117 | 10 |  |
| 6 |  | 3 | 25 |  |
| $0^{6}$ |  | mi | 10 |  |
| 64 | Затискач підвісний $4 \times(25-120 \mid+2 \times 35$ SO 136 | 1117 | 10 |  |
| 65. | Заземлюючій провідник $3 \Pi 2$ | M | 20 |  |
| 66. | Відгалужувальні [з'єднувальні] затискачі проколюючі ізоляцію SL. 21.12 | 1.17 | 10 |  |
| 67. | 3. Вузолядля відгалуження ізольованими проводами від існуючих неізодьованих проводів на проміжсиих існуючих опорах) 2 ит | U1'T | 2 |  |
| 68. | Гак бандажний SOT 39 | шт | 2 |  |
| 69. | Стальна бандажна стрічка для кріплення гаків СОT 37 | M | 5 |  |
| 70. | Пряжка [скріпка] СОТ 36 | шт | 2 |  |
| 71. | Затискач анкерний натяжний [4×25-35] SO 118.425 | шт | 2 |  |
| 72. | Обмежувачі перенапруги із затискачами, проколюючими ізоляцію SE 30.166 | шт | 6 |  |
| 73. | Відгалужувальні [з'єднувальні] затискачі проколюючі ізоляцію SL 21.127 | шT | 2 |  |
| 74 | Відгалужувальні [з'єднувальні] затискачі проколюючі ізоляцію SL 9.21 | шт | 2 |  |
| 75. | Провод мідний ізольований ПРГЛ 16 | M | 4 |  |
| 76. | Відгалужувальні [з'єднувальні] затискачі SM 2.11 | HT | 2 |  |
| 77. | Дистаційний бандаж SO 79.6 | IIT | 4 |  |
| 78. | Провід мідний МГ-16 | M | 25 |  |
| Монтаж дорожних знаків на постійне положення |  |  |  |  |
| РозділІ. Будівельні роботи |  |  |  |  |
| 79. | Установлення дорожних знакіз на металевих стояках | 100 wT | 0,39 |  |
| 80. | При установленні додаткових щитків додавати до норм групи 83 | 100шт | 0,13 |  |
| 81. | При установленні додаткових цитків(1д.зн) додавати до норм групи 83(демонтаж) | 100 ut | 0,01 |  |
| 82. | Улаштування основи під фундаменти щебеееевої | м3 | 0,624 |  |
| 83. | Улаштування бетонних фундаментів | 100 m 3 | 0,02184 |  |
| 84. | Стійка під дорожні знаки | шт | 12 |  |
| 85. | Стояк д.з. (ММС), оц. | UuT | 26 |  |
| 86. | Стійка під дорожні знаки індивідуальноно проектування | шT | 1 |  |
| 87. | Перевезення грунта самоскидами [30,0] | T | 4,6332 |  |
| Розділ2. Монтажні роботи |  |  |  |  |
| 88. | Конструкції металеві( монтаж штанги $\mathrm{L}=900 \mathrm{mм}, \mathrm{~L}=1500 \mathrm{mм}$, кріплення д.з. універсальне, лямка $д=850$ ) | T | 0,07579 |  |
| 89. | Монтаж кріплення д.3. 5,35 3 стаканом | Hil | 12 |  |
| 90. | Монтаж кріплення (крнштейн) ЗІП | UT | 2 |  |
| Розділ3. Матеріали не враховані нормами |  |  |  |  |
| 91. | Знак дорожній округлий, діаметр 700 | шт | 5 |  |
| 92. | Знак дорожній трикутний, розм. $900 \times 900$ | шT | 6 |  |
| 93. | Знак дорожній прямокутний, розм. $700 \times 700$ | IIIT | 16 |  |
| 94 | Знак дорожній, розм.350×1050 | шт | 2 |  |
| 95 | Знак дорожній прямокутний, розм. $500 \times 650$ | шт | 20 |  |
| 96. | Знак дорожній прямокутний, розм. $500 \times 250$ | ШT | 2 |  |
| 97. | Знак дорожній індивідуального проектування (3ІП) 1*3*2,5 | M2 | 7,5 |  |
| 98. | Універсальне кріплення(0,256кг) | шт | 80 |  |


| 99. | Кріплення (крнштейн) ЗІП (2,22кг) | шт | 2 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 100. | Кріплення д.3. 5,35 з стаканом оц. (2,08кг) | шT | 12 |  |
| 101. | Штанга оцинкованя завдовжки 900мм (3,66кг) | шт | 9 |  |
| 102. | Штанга оиинкованя завдовжки $1500 \mathrm{~mm}(6,10 \mathrm{kr})$ | шт | 2 |  |
| 10.1 | $11 /$ ганта טиинкованя завдовжки 2500 мм ( $10,17 \mathrm{ki}$ ) | mit | 1 |  |
| 104. | Болт М8×60 з тайкоко, оц | 1000 Iirt | 0,04 |  |
| Розділ4. Повернення матеріалін |  |  |  |  |
|  |  стороннім актои |  |  |  |
| 105. | Знак дорожній трикутний, розм. $900 \times 900$ (зворотній матеріал) | 1111 | 1 |  |
| Розмітка проїзджої частини, монтаж бар'єрної олнобічної металевої огорожі। ДО)-280-0,8-2-1.5 (720 кДж) на постійне положення |  |  |  |  |
| Розділ1. Бар'срна однобічна металева огорожа 11ДО--280-0,8-2-1,5 (720кДж) |  |  |  |  |
| 106. | Установлення дорожнього металевого огоролження олнобічного "Євроформат ДО-280-0,8-2-1,5" | 100 m | 2.56 |  |
| 107. | $\begin{aligned} & \text { Бар'єрна однобічна металева огорожа 1!ДО-ММ (720 кДж) (в комплекті) } \\ & 32,6 * 256 * 0,001 \end{aligned}$ | T | 8,3456 |  |
| 108. | Кінцевий елемент ЄК-1(3мм) | шт | 2 |  |
| 109. | З'єднання діагональне дорожнє СДД | шT | 8 |  |
| Розділ2.Розмітка проїжої частини холодним двокомпонентним пластиком |  |  |  |  |
| 110. | Нанесення горизонтальної дорожньої розмітки лінії 1.1 шириною 15 см на покриття автомобільної дороги двокомпонентним холодним пластиком машиною маркірувальною HI8 Universal фірми "Гофман" [при виконанні робіт ПП "Лакет"] | 1 км | 0,1 |  |
| 111. | Нанесення горизонтальної дорожньої розмітки лінії 1.5 шириною 10 см на покриття автомобільної дороги двокомпонентним холодним пластиком машиною маркірувальною HI8 Universal фірми "Гофман" [при виконанні робіт ПП "Лакет"] | 1 км | 0,7 |  |
| 112. | Нанесення горизонтальної дорожньої розмітки лінії 1.6 шириною 10 см на покриття автомобільної дороги двокомпонентним холодним пластиком машиною маркірувальною H18 Universal фірми "Гофман" [при виконанні робіт ПП "Лакет"] | 1 км | 0,11 |  |
| 113. | Нанесення горизонтальної дорожньої розмітки лінії 1.8 шириною 20 см на покриття автомобільної дороги лвокомпонентним хололним пластиком машиною маркірувальною H18 Universal фірми "Гофман" [при виконанні робіт ПП "Лакет"] | 1 км | 0,13 |  |
| 114. | Нанесення горизонтальної дорожньої розмітки на покриття автомобільної дороги двокомпонентним холодним пластиком ручною маркірувальною машиною 2 K 50 А фірми "Гофман" лінії 1.14.1 [при виконанні робіт ПП "Лакет"] | 100 m 2 лін | 0,17 |  |
| 115. | Нанесення горизонтальної дорожньої розмітки на покриття автомобільної дороги двокомпонентним холодним пластиком ліній 1.12, 1.15, 1.16.1-1.16.3, 1.17 | 1 m 2 | 32 |  |
| 116. | Нанесення горизонтальної дорожньої розмітки на покриття автомобільної дороги двокомпонентним холодним пластиком ліній $1.13,1.18,1.19,1.20,1.21$ | 1 m 2 | 1 |  |

Заїзд на Подільський мостовий перехід з вул. Набережно-Хрещатицької в районі вулиці Верхній-Нижній Вал

## Гідготовчі роботи

Зрізка рослинного шару грунту

## Вулиця Нижній Вал



| Місцевий під'їз до вул. Нижній Вал |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 6. | Зрізка рослинного грунту бульдозерами потужністю 79 кВт [108 к.с.] 3 переміщенням грунту до 10 m , група грунтів 1 | 1000 m 3 | 0,043 |  |
| 7. | Додаткове переміщення на 40м | 1000m3 | 0,043 |  |
| * | Розроблення грунту з навантаженням на автомобілі-самоскиди екскаваторами <br>  5-0,63] м3, група грунтів । | !oinim: | 0,043 |  |
| 9. | Перевезення грунту (без навантаження) до 25 km | T | 51,6 |  |
| 10 | Робота па відвалі, ррупа грунтів 1 | 1000m: | 0,043 |  |
|  | 3'ind Nal |  |  |  |
| is |  <br>  | 100ns: | $0.00^{-9}$ |  |
| 12 | Долаткове перемінения на 40 m | 100015 | $0,00^{-9}$ |  |
| 13. | Розроблення грунту з навантаженням на автомобілі-самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу 3 ковшом місткістю $0,5[0$, 5-0,63] м3, група грунтів 1 | 1000m3 | 0,079 |  |
| 14. | Перевезения грунту (без навантаження) до 25 км | T | 94,8 |  |
| 15. | Робота на відвалі, група грунтів I | 1000 m 3 | 0,079 |  |
| Рубка дерев та корчування пнів |  |  |  |  |
| вул. Набережно-Хрещатицька |  |  |  |  |
| 16. | Корчування пнів у грунтах природного залягання викорчовувачами-збирачами на тракторі потужністю 79 кВт [108 к.с.] з переміщенням пнів до 5 м, діаметр пнів до 24 см | 100 пнів | 0,1 |  |
| 17. | Корчування пнів у грунтах природного залягання викорчовувачами-збирачами на тракторі потужністю 79 кВт [108 к.с.] з перемішенням пнів до 5 м, діаметр пнів до 32 см | 100 пнів | 0,06 |  |
| 18 | Корчування пнів у грунтах природного залягання викорчовувачами-збирачами на тракторі потужністю 79 кВт [108 к.с.] з переміщенням пнів до 5 м, діаметр пнів понад 32 cm | 100 пнів | 0,16 |  |
| 19 | Додаткове переміщення пнів на 45м, діаметр пнів до 24 см | 100 пнів | 0,1 |  |
| 20 | Додаткове переміщення пнів на 45м, діаметр пнів до 32 cm | 100 пнів | 0,11 |  |
| 21. | Додаткове перемішення пнів на 45м, діаметр пнів понад 32 cm | 100 пнів | 0,16 |  |
| 22. | Оббивання землі $з$ викорчуваних пнів викорчовувачами-збирачами на тракторі потужністю 79 кВт [ 108 к.с.], діаметр пнів до 24 см | 100 пнів | 0,1 |  |
| 23. | Оббивання землі з викорчуваних пнів викорчовувачами-збирачами на тракторі потужністю 79 кВт [ 108 к.с.], діаметр пнів понад 24 см | 100 пнів | 0,22 |  |
| 24. | Засипання підкорінних ям бульдозерами потужністю 79 кВт [108 к.с.] | 100яm | 0,32 |  |
| 25. | Перевезення пнів 2015 км | T | 8,7642 |  |
| 26. | Розчистка території від куців та газонів | га | 0,066 |  |
| Розбирання існуючих споруд |  |  |  |  |
| вул. Набережно-Хрещатицька |  |  |  |  |
| 27. | Розбирання асфальтобетонного покриття | 100 m 3 | 0,17 |  |
| 28. | Розбирання основи з чорного щебеню | 100 m 3 | 0,59 |  |
| 29. | Перевезення старого асфальтобетону на відстань 9 км | T | 182 |  |
| 30. | Хололне фрезерування асфальтобетонного покриття із застосуванням фрези WIRTGEN 2100 DC при глибині фрезерування 5 cm | 1000 m 2 | 5,275 |  |
| 31. | Холодне фрезерування асфальтобетонного покриття із застосуванням фрези WIRTGEN 2100 DC при глибині фрезерування від 5 см до 10 см (друга проходка) | 1000 m 2 | 5,275 |  |
| 32. | Перевезення будівельного сміття (матеріалу від фрезерування) самоскидами на відстань 2 км | T | 1522 |  |
| 33. | Розбирання бортових каменів на бетонній основі | 100 m | 1,7 |  |
| 34. | Перевезення будівельного сміття самоскидами на відстань 16 км | T | 22 |  |
| 35. | Розбирання асфальтобетонного покриття тротуарів товщиною до 4 cm | 1000 m 2 | 0,343 |  |
| 36. | Перевезення старого асфальтобетону на відстань 9 км | T | 28 |  |
| Вул. Нижній Вал |  |  |  |  |
| 37. | Хололне фрезерування асфальтобетонного покриття із застосуванням фрези WIRTGEN 2100 DC при глибині фрезерування 5 cm | 1000 m 2 | 0,56 |  |
| 38. | Холодне фрезерування асфальтобетонного покриття із застосуванням фрези WIRTGEN 2100 DC при глибині фрезерування від 5 cm до 10 cm (друга проходка) | 1000 m 2 | 0,56 |  |
| 39. | Перевезення будівельного сміття (матеріалу від фрезерування) самоскидами на відстань 2 км | T | 161 |  |
| 40. | Розбирання бортових каменів на бетонній основі | 100 m | 0,2 |  |
| 41. | Перевезення будівельного сміття самоскидами на відстань 16 км | T | 3 |  |


| Місцевий під'їзд до вул. Нижній Вал |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 42 | Розбирання асфальтобетонного покриття | 100m3 | 0,06 |  |
| 43 | Розбирання чорного щебеневої основи | 100m3 | 0,2 |  |
| 44 | Перевезення старого асфальтобетону на відстань 9 км | T | 62 |  |
| 45 | Холодне фрезерування асфальтобетонного покриття із застосуванням фрези <br>  | 1000 以? | 0,145 |  |
| 46 | Холодне фрезерування асфальтобетонного покриття із застосуванням фрези WIRTGEN 2100 DC при глибині фрезерування від 5 cm до 10 см (друга "рохолка) | 1000 m 2 | 0,145 |  |
| 4 |  Ha bi, | 1 | 41 |  |
| is | Розо́ирання бортових каменів на бетонній основі | 1019 | 0,36 |  |
| 49 | Перевезения будівельного сміття самоскидами на відстани 9 кы | 1 | 5 |  |
| 3'13) No. |  |  |  |  |
| 50 | Розбирання асфальтобетонного покриття | 100 m 3 | 0,21 |  |
| 51 | Розбирання чорного щебеневої основи | 100m3 | 0,71 |  |
| 52 | Перевезення старого асфальтобетону на відстань 9 км | T | 221 |  |
| 53 | Розбирання бортових каменів на бетонній основі | 100 m | 0,56 |  |
| 54 | Перевезення будівельного сміття самоскидами на відстань 16 км | T | 2,3 |  |
| 55 | Розбирання залізобетонної огорожі | 100 m | 1,45 |  |
| Підхід до Гаванського мосту |  |  |  |  |
| 56 | Розбирання асфальтобетонного покриття | 100 m 3 | 0,11 |  |
| 57 | Розбирання чорного щебеневого покриття | 100 m 3 | 0,4 |  |
| 58. | Перевезення старого асфальтобетону на відстань 9 км | T | 122 |  |
| Перекладання мережі 10 кВ |  |  |  |  |
| 59 | Перекладання мережі 10 кВ | шт | 1 |  |
| Перекладання мережі КЛ-1кВ |  |  |  |  |
| 60. | Перекладання мережі КЛ-ІкВ | шт | 1 |  |
| Улаштування трубної каналізації |  |  |  |  |
| 61. | Земляні роботи для прокладання трубної каналізації | шт | 1 |  |
| 62. | Прокладання трубної каналізації | шT | 1 |  |
| 63. | Камера 3x4 | шт | 1 |  |
| Перекладання водопроводу |  |  |  |  |
| 64. | 1 lереклалання волопроволу (надземна прокладка по мосту) | HIT | 1 |  |
| 65. | Прокладання водопроводу | шт | 1 |  |
| Іерекладання каналізації |  |  |  |  |
| 66. | Перекладання каналізації | UIT | 1 |  |
| Перекладання дощової каналізації |  |  |  |  |
| 67. | Перекладания дощової каналізациї | แT | 1 |  |
| Перекладання газопроволу Г1 |  |  |  |  |
| 68. | Перекладання газопроводу Г1 | 1.15 | 1 |  |
| Підпірна стіна |  |  |  |  |
| Зб́ірна залізобетонна підпірна стінка |  |  |  |  |
| 69. | Риття котлованів у піщаних грунтах екскаваторами "драглайн" або "зворотна лопата" з ковшом місткістю 0,25 м 3, група грунтів I | 1000 m 3 | 0,6 |  |
| 70. | Розроблення грунту бульдозерами потужністю 79 кВт [108 к.с.] 3 переміщенням грунту до 10 m , група грунтів 2 | 1000 m 3 | 0,6 |  |
| 71. | Улаштування щебеневої основи під блоки піцпірної стіни | 100 m 3 | 0,448 |  |
| 72. | Улаштування підпірних стінок зі збірних бетонних блоків при висоті насипу до 6 m | m3 | 72,52 |  |
| 73. | Блоки типові залізобетонні розміром фундаментні, клас бетону B25, F200, W6 | шт | 39 |  |
| 74. | Блоки 3.б. підпірної стінки, клас бетону B25, F200, W6 | шт | 39 |  |
| 75. | Омонолічування блоків ИСА з блоками ИПФ | 100 m 3 | 0,0937 |  |
| 76. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 mm | T | 0,487 |  |
| 77. | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, | T | 0,487 |  |


|  | в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 8 до 12 |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 78 | Улаштування карнизних блоків | 100m3 | 0,029 |  |
| 79 | Карнизні блоки | m3 | 2,9 |  |
| 80 | Омонолічування блоків підпірної стінки з карнизними блоками | 100m3 | 0,111 |  |
| 81 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2мм | T | 0,6216 |  |
| 82 | Виготовлення арматуриих каркасів колон і стійок рам 3 хомчтами иростої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 8 до 12 | T | 0.6216 |  |
| $\times 3$ | Улаитувания гіроізоляиії обклековальнї лвоиарової бітумнок масликоя | 100m? | 11.261 |  |
| s. |  | 1010.m. | 3.5 |  |
|  |  |  |  |  |
| $\because$ |  | 1004: | $11.108^{-}$ |  |
| 86 | Улаитування бетонних плит | 100 n 2 | 0,0348 |  |
| 87 | Плити бетонні, бетон B25 | m3 | 3,48 |  |
| 88. | Установлення бортових каменів бетонних при інших видах покриттів | 100 m | 0,58 |  |
| 89 | Камені бетонні бортові | m3 | 4,6 |  |
| Монолітна беетонна підпірна стіна |  |  |  |  |
| 90. | Риття котлованів у піщаних грунтах екскаваторами "цраглайн" аб̈о "зворотна лопата" з ковшом місткістю 0,25 м 3 , група грунтів 1 | 1000m3 | 0,577 |  |
| 91. | Розроблення грунту бульдозерами потужністю 79 кВт [108 к.с.] 3 перемішенням грунту до 10 m , група грунтів 2 | 1000m3 | 0,577 |  |
| 92. | Улаитування підпірних стінок монолітних залізобетонних | m3 | 56 |  |
| 93 | Щебінь із природного каменю для будівельних робіт, фракція 40-70 мм, марка M1000 і більше | м3 | 23,1 |  |
| 94. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 10 mm | T | 6,6024 |  |
| 95 | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас A-1, діаметр 10 мм | T | 2,4192 |  |
| 96. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 8 до 12 | T | 9,0216 |  |
| 97. | Улаштування залізобетонного карнизу | 100m3 | 0,077 |  |
| 98. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 10 мм | T | 1,6093 |  |
| 99 | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам $з$ хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 8 до 12 | T | 1,6093 |  |

## Споруда СМ-5

## Улаштування опор 0,1, 1 ш--6ш <br> Onopa №0

| У Oпора No0 |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 100 | Улаштування залізобетонних буронабивних паль діаметром 820 мм у грунтах 2 групи, довжина паль 21,2 м | m3 | 145,2 |  |
| 101. | Долота тришарошечні, тип Ш161Т-ЦВ | шт | 1,248 |  |
| 102. | Желонки з плоским клапаном, тип ЖПК.01.01,00 | шT | 0,693 |  |
| 103. | Труби сталеві електрозварні прямошовні та спіральношовні з опором розриву не менше 38 кгс/мм2, зовнішній діаметр 820 мм | M | 220,147 |  |
| 104. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B25 [M350], F200, W4, крупність загювнновача більше 20 до 40 мм | m3 | 153,376 |  |
| 105 | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 8 мм | r | 1,68413 |  |
| 106. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами складної форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 6 до 8 | T | 1,684 |  |
| 107. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2022 mm | T | 8,420 |  |
| 108 | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами складної форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понал 18 до 26 | T | 8,420 |  |
| 109. | Установлення закладних деталей вагою до 20 кг | T | 7,007 |  |
| 110 | Відкачування води із свердловини ерліфтом | доба | 0,923 |  |
| 111. | Різання обсадних труб зовнішнім діаметром 820 мм | Ірізка | 12,923 |  |
| 112 | Зрубування голів залізобетонних паль діаметром $0,82 \mathrm{~m}$ | паля | 12,923 |  |
| 113. | Перевезення сміття до 16 км | T | 17,649 |  |
| 114 | Навантаження видаленого грунту зі свердловини на автомобілі-самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу 3 ковшом місткістю 0,65 [0,5-1] м3, група грунтів 1, /ківш грейферний/ | 1000 m 3 | 0,149 |  |
| 115. | Перевезення грунту до 5 км (без навантаження) | T | 239,261 |  |


| 116. | Робота на відвалі, група грунтів 2 | 1000 m 3 | 0,149 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Ростверк |  |  |  |  |
| 117. | Улаштування бетонної підготовки | 100m3 | 0,116 |  |
| 118. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B20 [M250], F200, W4, крупність заповнювача більше 20 до 40 mm | m3 | 11,832 |  |
| 114 | Y таитувания монептиого ростверку | 10003 | 0.59 |  |
| 120) | Суміші бетониі готові важкі, кас б̄етону B25 [M350]. F200. W4. кр! пиіси, заповнювача більие 20 до 40 mm | M 3 | 60,18 |  |
| 121 1.2 | Установления арматурних сіток в монолітиих фушвамснал <br>  18 mm | 1 | 5.9 0.59 |  |
| 123. |  в умовах будівельноно маиданника, діаметр арматури, мм нонн, 12 , до 18 | T | 0.59 |  |
| 124. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, ліаметр 2022 мм | T | 1,239 |  |
| 125. | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 18 до 26 | T | 1,239 |  |
| 126. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 2528 мм | T | 3,481 |  |
| 127. | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 26 | T | 3,481 |  |
| 128. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 10 мм | T | 0,59 |  |
| 129. | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 8 до 12 | T | 0,59 |  |
| 130. | Установлення стальних конструкцій, що залишаються в тілі бетону | T | 0,605 |  |
| 131. | Труби сталеві електрозварні прямошовні та спіральношовні 3 опором розриву не менше 38 кгс/мм2, зовнішній діаметр 820 мм, товщина стінки 12 мм | M | 1,4 |  |
| 132. | Товстолистовий прокат із вуглецевої сталі звичайної якості гарячекатаний з обрізними кромками,товщина 9-12 мм, сталь марки СтЗсп | T | 0,27 |  |
| 133. | Грунтування бетонних поверхонь бітумною грунтовкою, перший шар | 100m2 | 0,8 |  |
| 134. | Обмазувальна гідроізоляція бітумною мастикою Ю-2 двошарова | 100m2 | 0,8 |  |
| Тіло опори |  |  |  |  |
| 135 | Спорудження монолітного залізобетонного тіла опори | 100m3 | 1,015 |  |
| 136. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B25, F200, W6, крупність заповнювача більпе 20 до 40 мм | m3 | 103,53 |  |
| 137. | Установлення арматури в монолітне тіло опори | T | 18,7775 |  |
| 138. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 1618 мм | T | 6,3945 |  |
| 139. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 12 до 18 | T | 6,3945 |  |
| 140. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2022 мм | T | 10,8605 |  |
| 141. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 18 до 26 | T | 10,8605 |  |
| 142. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас A-1, діаметр 10 мм | T | 1,5225 |  |
| 143. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 8 до 12 | T | 1,5225 |  |
| 144. | Установлення закладних деталей вагою до 4 кг | T | 2,03 |  |
| 145. | Улаштування з монолітного залізобетону ригелів | 100 m 3 | 0,239 |  |
| 146. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B30, F200, W6, крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 24,856 |  |
| 147. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 1618 мм | T | 0,7648 |  |
| 148. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 12 до 18 | T | 0,7648 |  |
| 149. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2022 мм | T | 1,1233 |  |
| 150. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 18 до 26 | T | 1,1233 |  |
| 151. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-ІІІ, діаметр 25- | T | 2,2466 |  |


|  | 28 mm |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 152. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 26 | T | 2,2466 |  |
| 153. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 10 мм | T | 0,239 |  |
| 154. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійон рам з момтами ирилиї форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм нонад 8 до 12 | T | 0,239 |  |
| 155. | Установлення заклалних де галей вагою до 4 k | 1 | 0, 0,3585 |  |
| 1.0. | Уланиувания з монолитого zamzonerony matmot стни | 11014; | 0.107 |  |
| 157 |  <br>  | 14 | 8.008 |  |
| 158. | І арячекатана арматурна сталь періоличного профілю. клас А-III. діаметр 14 MM | r | 0,7469 |  |
| 159. | Виготовления арматуриих каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 12 ло 18 | T | 0,7469 |  |
| 160) | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, кнас A-III, діаметр 10 MM | T | 0,4235 |  |
| 161. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 10 мм | T | 0,1694 |  |
| 162. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 8 до 12 | T | 0,5929 |  |
| 163. | Установлення закладних деталей вагою до 4 кг | T | 0,308 |  |
| 164. | Улаштування 3 монолітного залізобетону закрилків | 100 m 3 | 0,07 |  |
| 165. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B30, F200, W6, крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 7,28 |  |
| 166. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 14mм | T | 0,7 |  |
| 167. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 12 до 18 | T | 0,7 |  |
| 168. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 10 mm | T | 0,35 |  |
| 169. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас A-1, діаметр 10 мм | T | 0,098 |  |
| 170. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогок крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 8 до 12 | T | 0,448 |  |
| 171. | Установлення закладних деталей вагою до 4 кг | T | 0,07 |  |
| 172. | Улаштування з монолітного залізобетону підферменників | 100 m 3 | 0,016 |  |
| 173. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35, F200, W6, крупність заповнювача більше 20 до $40 \mathrm{mм}$ | m3 | 1,664 |  |
| 174. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 10 mm | T | 0,2 |  |
| 175. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 8 до 12 | T | 0,2 |  |
| 176. | Грунтування бетонних поверхонь бітумною грунтовкою, перший шар | 100 m 2 | 0,159 |  |
| 177. | Обмазувальна гідроізоляція бітумною мастикою Ю-2 двошарова | 100 m 2 | 0,159 |  |
| 178. | Улаптування покриття облицювання 3 гранітних пллит | 100 m 2 | 2,009 |  |
| 179 | Улаштування воріт двостулкових з установленням металевих стовпів | 100шт | 0,01 |  |
| 180. | Ворота з листового, сортового, фасонного прокату із сталі ВСт3пс | T | 0,3 |  |
| Oпора №1ш-№5ш |  |  |  |  |
| 181. | Улаштування залізобетонних буронабивних паль діаметром 820 мм у грунтах 2 групи, довжина паль 21,2 м | m3 | 218,75 |  |
| 182. | Долота тришарошечні, тип Ш1161T-LВ | шт | 2,126124 |  |
| 183. | Желонки з плоским клапаном, тип ЖПКК.01.01.00 | шт | 1,18118 |  |
| 184. | Труби сталеві електрозварні прямошовні та спіральношовні 3 опором розриву не менше 38 кгс/мм2, зовнішній діаметр 820 мм | M | 374,784 |  |
| 185. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B25 [M350], F200, W4, крупність заповнювача більше 20 до $40 \mathrm{mм}$ | m3 | 239,25 |  |
| 186. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-І, діаметр 8 мм | T | 3,008 |  |
| 187. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами складної | T | 3,008 |  |


|  | форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 6 до 8 |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 188. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2022 мм | T | 13,53 |  |
| 189 | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами складної <br>  арматури, мм понал 18 ло 26 | ; | 13,53 |  |
| 190 | Установлення закладних деталей вагою до 20 кг | 1 | 13.3365 |  |
| 191 | Вілкатування воли із свериловиии ерліфтом | 1009 | 0.96 |  |
| (19) |  | Spinis | 22 |  |
| 193 |  | na. | 22 |  |
| 14 | Heperesenня сммітя 20 16 km | T | 45,8832 |  |
| 195 |  екскаваторами одноковшовими цизельними на гусеничному ходу з ковшом місткістю $0,65[0,5-1]$ м3, група грунтів $1, /$ ківш грейферний/ | 1000m3 | 0,25476 |  |
| 196. | Перевезення грунту до 5 km (без навантаження) | T | 387,62 |  |
| 197. | Робота на відвалі, група груитів 2 | 1000 m 3 | 0,25476 |  |
|  | Ростверк |  |  |  |
| 198. | Улаштування бетонної підготовки | 100 m 3 | 0,476 |  |
| 199. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B20 [M250], F200, W4, крупність заповнювача більше 20 до $40 \mathrm{mм}$ | m3 | 48,552 |  |
| 200. | Улаштування монолітного ростверку | 100m3 | 1,29 |  |
| 201 | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B25 [M350], F200, W4, крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 131,58 |  |
| 202. | Установлення арматурних сіток в монолітних фундаментах | T | 12,9 |  |
| 203. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 1618 мм | T | 1,29 |  |
| 204. | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах булівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 12 до 18 | T | 1,29 |  |
| 205. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2022 мм | T | 2,709 |  |
| 206. | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 18 до 26 | T | 2,709 |  |
| 207. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 25 28 мм | T | 7,611 |  |
| 208. | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 26 | T | 7,611 |  |
| 209. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас A-1, діаметр 10 мм | T | 1,29 |  |
| 210. | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 8 до 12 | T | 1,29 |  |
| 211. | Установлення закладних деталей вагою до 20 кг | T | 2,58 |  |
| 212. | Грунтування бетонних поверхонь бітумною грунтовкою, перший шар | 100m2 | 2,1 |  |
| 213. | Обмазувальна гідроізоляція бітумною мастикою Ю-2 двошарова | 100 m 2 | 2,1 |  |
|  | Тіло опор (5 onop) |  |  |  |
| 214. | Спорудження монолітного залізобетонного тіла опори | 100 m 3 | 0,591 |  |
| 215 | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B30, F200, W6, крупність заповнювача більше 20 до 40 mm | m3 | 60,282 |  |
| 216 | Установлення арматури в монолітне тіло опори | T | 6,58965 |  |
| 217. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 1618 мM | T | 2,09805 |  |
| 218. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 12 до 18 | T | 2,09805 |  |
| 219. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2022 mm | T | 3,6051 |  |
| 220. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 18 до 26 | T | 3,6051 |  |
| 221. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас A-I, діаметр 10 мм | I | 0,8865 |  |
| 222. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 8 до 12 | T | 0,8865 |  |
| 223. | Установлення закладних деталей вагою до 4 кг | T | 0,8865 |  |
| 224. | Улаштування 3 монолітного залізобетону ригелів | 100 m 3 | 0,31 |  |
| 225. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35, F200, W6, крупність | m3 | 32,24 |  |


|  | заповнювача більше 20 до 40 мм |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 226. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 1618 мм | T | 0,6541 |  |
| 227. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури. мм ноная 12 до! 8 | T | 0,6541 |  |
| 228. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю. клас А-111. діаметр 2022 mm | t | 0,9703 |  |
| 29 | Виготовлення арматуриих каркасів колон $i$ стйоко рам з хомутами иростои <br>  армаурри, мм нонад 18 до 26 | : | 11.9703 |  |
| 230. |  28 mm | 1 | 1.953 |  |
| 231. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами ॥ростої форми за дономотою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 26 | T | 1,953 |  |
| 232 | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас $\wedge$-1, діаметр 10 мм | T | 0,31 |  |
| 233. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам з хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 8 до 12 | r | 0,31 |  |
| 234. | Установлення закладних деталей вагою до 4 кг | T | 0,465 |  |
| 235. | Улащтування 3 монолітного залізобетону підферменників | 100 m 3 | 0,0575 |  |
| 236. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35, F200, W6, крупність заповнювача більше 20 до 40 mm | m3 | 5,98 |  |
| 237. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 mm | T | 0,71875 |  |
| 238. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 8 до 12 | T | 0,71875 |  |
| 239 | Грунтування бетонних поверхонь бітумною грунтовкою, перший шар | 100M2 | 2,1 |  |
| 240. | Обмазувальна гідроізоляція бітумною мастикою Ю-2 двошарова | 100 m 2 | 2,1 |  |
| Oпора №6щ |  |  |  |  |
| 241. | Улаштування залізобетонних буронабивних паль діаметром 820 мм у грунтах 2 групи, довжина паль 21,2 м | m3 | 157,3 |  |
| 242. | Долота тришарошечні, тип Ш1161Т-ЦВ | Шт | 1,352988 |  |
| 243 | Желонки 3 плоским клапаном, тип ЖПК.01.01.00 | шт | 0,75166 |  |
| 244. | Труби сталеві електрозварні прямошовні та спіральношовні $з$ опором розриву не менше 38 кгс/мм2, зовнішній діаметр 820 мм | M | 238,4928 |  |
| 245. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B25 [M350], F200, W4, крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 166,158 |  |
| 246. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас A-1, діаметр 8 мм | T | 1,82448 |  |
| 247. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами складної форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 6 до 8 | T | 1,82448 |  |
| 248. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2022 мм | T | 9,1224 |  |
| 249. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами складної форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданцика, діаметр арматури, мм понад 18 до 26 | T | 9,1224 |  |
| 250. | Установлення закладних деталей вагою до 20 кг | T | 7,59114 |  |
| 251. | Відкачування води із свердловини ерліфтом | доба | 1 |  |
| 252. | Різання обсадних труб зовнішнім діаметром 820 мм | Ірізка | 14 |  |
| 253. | Зрубування голів залізобетонних паль діаметром 0,82 м | паля | 14 |  |
| 254. | Перевезення сміття до 16 km | T | 19,12 |  |
| 255. | Навантаження видаленого грунту зі свердловини на автомобілі-самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу 3 ковиом місткістю 0,65 [0,5-1] м3, група грунтів 1,/ківш грейферний/ | 1000m3 | 0,162 |  |
| 256. | Перевезення грунту до 5 км (без навантаження) | T | 259,2 |  |
| 257. | Робота на відвалі, група грунтів 2 | 1000m3 | 0,162 |  |
| Ростверк |  |  |  |  |
| 258. | Улаштування бетонної підготовки | 100 m 3 | 0,14 |  |
| 259. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B20 [M250], F200, W4, крупність заповнювача більше 20 до 40 mm | m3 | 14,28 |  |
| 260. | Улаштування монолітного ростверку | 100 m 3 | 0,834 |  |
| 261. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B25 [M350], F200, W4, крупність | m3 | 85,068 |  |


|  | заповнювача більше 20 до 40 mm |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 262 | Установлення арматурних сіток в монолітних фундаментах | T | 8,34 |  |
| 263 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 1618 мм | T | 0,834 |  |
| 264 | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданика. діаметр арматури. мм нонал 12 но 18 | T | 0.834 |  |
| 26.5 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю. клас А-III, діаметр 2022 mm | 1 | 1,7514 |  |
| 7606 | Виготовления арматурних каркасів ростверків плитових за лономогоко крану. <br>  <br>  28 ми | ' | $\begin{aligned} & 1.7514 \\ & 4.9206 \end{aligned}$ |  |
| 268 | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за попомогою крану. в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 26 | 1 | 4,9206 |  |
| 269 | Г'арячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 10 мм | T | 0,834 |  |
| 270. | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понал 8 ло 12 | T | 0,834 |  |
| 271 | Групування бетонних поверхонь бітумною грунтовкою, перший шар | 100 m 2 | 0,97 |  |
| 272. | Обмазувальна гідроізоляція бітумною мастикою Ю-2 двошарова | 100m2 | 0,97 |  |
|  | Тіло опори |  |  |  |
| 273. | Спорудження монолітного залізобетонного тіла опори | 100 m 3 | 0,5 |  |
| 274. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B30, F200, W6, крупність заповнювача більше 20 до $40 \mathrm{mм}$ | m3 | 51 |  |
| 275. | Установлення арматури в монолітне тіло опори | T | 5,575 |  |
| 276. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 1618 мм | T | 1,775 |  |
| 277. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 12 до 18 | T | 1,775 |  |
| 278. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2022 мм | T | 3,05 |  |
| 279. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 18 до 26 | T | 3,05 |  |
| 280 | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 10 мм | T | 0,75 |  |
| 281. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 8 до 12 | T | 0,75 |  |
| 282 | Установлення закладних деталей вагою до 4 кг | T | I |  |
| 283. | Улаштування з монолітного залізобетону ригелів | 100 m 3 | 0,111 |  |
| 284 | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B30, F200, W6, крупність заповнювача більше 20 до 40 mm | m3 | 11,544 |  |
| 285 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 1618 мм | T | 0,23421 |  |
| 280 | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 12 до 18 | T | 0,2342 I |  |
| 287. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-II, діаметр 2022 mm | T | 0,34743 |  |
| 288. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 18 до 26 | T | 0,34743 |  |
| 289. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2528 мм | T | 0,6993 |  |
| 290. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 26 | T | 0,6993 |  |
| 291. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 10 мм | T | 0,111 |  |
| 292. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 8 до 12 | T | 0,111 |  |
| 293. | Установлення закладних деталей вагою до 4 кг | T | 0,222 |  |
| 294. | Улаштування з монолітного залізобетону шафної стіни | 100 m 3 | 0,055 |  |
| 295. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B30,F200, W6, крупність заповнювача більше 20 до 40 mm | m3 | 5,72 |  |


| 296. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 14 mm | T | 0,506 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 297. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 12 до 18 | T | 0,506 |  |
| 298. | Іарячскатана арматурна сталь перісдиного префіпо, каа А-1!!, тачети 10 mm | T | 0,275 |  |
| 209. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас A-I, ліаметр 10 мм | T | 0,121 |  |
| (10) | Виготовлення арматуриих каркасів колон і стійок рам з хому дами иросои <br>  арматури. мм понад 8 tw 12 | 1 | 0.121 |  |
| $1 /$ |  | i | 0,22 |  |
| 302 | Улаитування з монолітного залізобетону закрилків | 100 mb | 0,015 |  |
| 303. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B30, F200, W6, круиність заповнювача більше 20 до 40 мм | m 3 | 1,56 |  |
| 304. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 14 mm | T | 0,15 |  |
| 305. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простоі форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 12 до 18 | T | 0,15 |  |
| 306. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 10 mm | T | 0,075 |  |
| 307. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 10 мм | T | 0,021 |  |
| 308. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 8 до 12 | T | 0,021 |  |
| 309. | Установлення закладних деталей вагою до 4 кг | T | 0,015 |  |
| 310. | Улаштування з монолітного залізобетону підферменників | 100 m 3 | 0,008 |  |
| 311. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35, F200, W6, крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 0,832 |  |
| 312. | Гарячекатана арматурна сталь періоличного профілю, клас A-III, діаметр $10 \mathrm{mм}$ | T | 0,1 |  |
| 313. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 8 до 12 | T | 0,1 |  |
| 314. | Грунтування бетонних поверхонь бітумною грунтовкою, перший шар | 100 m 2 | 0,75 |  |
| 315. | Обмазувальна гідроізоляція бітумною мастикою Ю-2 двошарова | 100 m 2 | 0,75 |  |
| 316. | Фундамент опори № 1 <br> Улаштування залізобетонних буронабивних паль діаметром 1650 мм в нестійких водонасичених грунтах 2 групи ударно-канатним способом установкою КАТО-30 ТНС, довжина паль 26 m | m3 | 222,4 |  |
| 317. | Долота тришарошечні, тип Ш161Т-ЦВ | шT | 0,94752 |  |
| 318. | Желонки 3 плоским клапаном, тип ЖПК.01.01.00 | шт | 0,47376 |  |
| 319. | Труби сталеві електрозварні прямоновні та спіральношовні з опором розриву не менше 38 кгс/мм2, зовнішній діаметр 1650 мм, товщина стінки 20 мм | M | 10,4 |  |
| 320 | Суміні бетонні готові важкі, клас бетону B25 [M350], F200, W4, крупність заповнювача більне 20 ло 40 mm | m3 | 153,5485 |  |
| 321 | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B25 [M350], F200, W4, крупність заповнювача більше 10 до 20 mm | m3 | 153,5485 |  |
| 322. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 32 40 mm | T | 9,154 |  |
| 323. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 8 мм | T | 1,794 |  |
| 324 | Установлення закладних деталей вагою до 4 кг (2 кг) | T | 0,6806 |  |
| 325 | Установлення закладних деталей вагою до 20 kr ( $11,8 \mathrm{kr}$ ) | T | 0,0944 |  |
| 326. | Установлення закладних деталей вагою більше 20 кг ( 37,2 кг та 86,9 кг) | T | 3,2685 |  |
| 327. | Зрубування голів залізобетонних паль діаметром 1,65 м | паля | 4 |  |
| 328. | Перевезення смiтrя до 16 км | T | 15,3 |  |
| 329. | Відкачування води із свердловини ерліфтом | доба | 1 |  |
| 330. | Навантаження видаленого грунту зі свердловини екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу з ковшом місткістю 0,65 [0, 5-1] м3, група грунтів 1,/ківш грейферний/ | 1000m3 | 0,2395 |  |
| 331. | Перевезення грунту до 5 км (без навантаження) | T | 383,2 |  |
| 332. | Робота на відвалі, група грунтів 2 | 1000m3 | 0,2395 |  |
| Ростверк |  |  |  |  |
| 333. | Улаштування щебеневої підготовки товщ. $0,2 \mathrm{~m}$ | 100 m 3 | 0,083 |  |


| 334. | Щебінь із природного каменю для будівельних робіт, фракція 40-70 мм, марка M1000 і більше | m 3 | 11,537 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 335. | Улаштування бетонної підготовки | 100 m 3 | 0,019 |  |
| 336. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B15 [M200], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 1,938 |  |
| $3: 7$ | Vяaитування монояитноо ростверку | 1004: | 0.486 |  |
| 338 | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B25, F200. W6, крупність заповнювача більше 20 до 40 mm | m: | 49,572 |  |
| 3.9 | Vстановления арматурних сіток у монолітному ростверку <br>  40 мм | 1 | 5.486 1.01 |  |
| 341. |  в умовах будівельного майданинка, діаметр арматури, мм понал 26 | I | 1,01 |  |
| 342. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2528 mm | T | 1.607 |  |
| 343. | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 26 | T | 1,607 |  |
| 344. | І'арячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-1II, діаметр 2022 мм | T | 2,643 |  |
| 345. | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 18 до 26 | T | 2,643 |  |
| 346. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 mm | T | 0,152 |  |
| 347. | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 8 до 12 | T | 0,152 |  |
| 348. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 8 мм | T | 0,074 |  |
| 349. | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 8 до 12 | T | 0,074 |  |
| 350. | Дріт сталевий низьковуглецевий різного призначення оцинкований, діаметр 1,1 мм | T | 0,048 |  |
| 351. | Грунтування бетонних поверхонь бітумною грунтовкою, перший шар | 100m2 | 0,543 |  |
| 352. | Обмазувальна гідроізоляція бітумною мастикою Ю-2 двошарова | 100m2 | 0,543 |  |
|  | Тіло опори №l |  |  |  |
| 353. | Спорудження монолітного залізобетонного тіла опори | 100m3 | 1,492 |  |
| 354. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B30, F200, W6, крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 152,198 |  |
| 355. | Установлення арматури в монолітне тіло опори | T | 18,293 |  |
| 356. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 3240 mm | 1 | 4,297 |  |
| 357. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами складної форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 26 | T | 4,297 |  |
| 358. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2022 мm | T | 12,504 |  |
| 359. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами складної форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 18 до 26 | T | 12,504 |  |
| 360. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 10 мм | T | 1,492 |  |
| 361. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами складної форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 8 до 12 | T | 1,492 |  |
| 362. | Установлення закладних деталей вагою до 4 кг | T | 0,596 |  |
| 363. | Улаштування 3 монолітного залізобетону ригелів | 100 m 3 | 0,65 |  |
| 364. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35, F200, W6, крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 67,6 |  |
| 365. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 3240 mm | T | 3,1395 |  |
| 366. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами складної форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 26 | T | 3,1395 |  |
| 367. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2022 мм | T | 2,2425 |  |
| 368. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами складної форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 18 до 26 | T | 2,2425 |  |


| 369. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 1618 мм | T | 5,1285 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 370. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам з хомутами складної форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 12 до 18 | T | 5,1285 |  |
| $\square 7$ |  | ! | 0,8255 |  |
| 372 37 3 3 | Виготовлення арматуриих каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за лопомогою крану, в умовах будівельного майданинка. діаметр арматури, мм нонаи 6 ло 8 <br>  <br>  <br>  | $\begin{gathered} \text { ! orm } \\ \text { n: } \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & 0,8255 \\ & 0,01 \\ & 1,04 \end{aligned}$ |  |
| 375 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профіло, клас 入-III, діаметр 12мм | 1 | 0,019 |  |
| 376. | Виготовлення арматурних каркасів колон і стійок рам 3 хомутами простої форми за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 12 до 18 | T | 0,019 |  |
| 377. | Грунтування бетонних поверхонь бітумною грунтовкою, перший шар | 100m2 | 0,08 |  |
| 378. | Обмазувальна гідроізоляція бітумною мастикою Ю-2 двошарова | 100 m 2 | 0,08 |  |
| Прогонова будова |  |  |  |  |
| 379. | Укрупнене складання металоконструкцій прогонових будов на стапелі | T | 2225,1 |  |
| 380. | Металоконструкції мостових прогонових будов | T | 2225,1 |  |
| 381 | Зварювання металевих конструкцій | T | 22 |  |
| 382. | Високоміцні вироби | T | 27,55 |  |
| Фарбування металу прогонової будови |  |  |  |  |
| 383. | Фарбування металоконструкцій (грунт - WG-Ferrogalvanic (80 мкм), проміжний шар - WG-Weleflex (120 мкм), верхній шар -WG-Sulacover (60мкм) | m2 | 41133 |  |
| Опорні частини |  |  |  |  |
| 384. | Рухомі опорні частини KGe 5 | шт | 2 |  |
| 385 | Рухомі опорні частини KGe 10, 11 | шT | 12 |  |
| 386. | Нерухомі опорні частини KF 10 | шT | 2 |  |
| 387. | Болти,гайки, шайби | T | 0,1 |  |
| 388. | Нанесення епоксидного компаунду та полімербетону | 1 m 3 | 0,62 |  |
| 389. | Смола епоксидно-діанова, марка ЭД-20 | T | 0,214 |  |
| 390. | Поліетиленполіамін [ПЭПА] технічний, марка А | T | 0,033 |  |
| 391. | Спирт фуриловий, I сорт | T | 0,043 |  |
| 392. | Карборунд | кГ | 86,29 |  |
| 393. | Портландцемент загальнобудівельного призначення бездобавковий, марка 500 | T | 0,733 |  |
| 394. | Пісок кварцевий | T | 1,096 |  |
| Прогонова будова (шляхопроводу) |  |  |  |  |
| 395. | Бетонування прогонової будови | 1 m 3 | 388 |  |
| 396. | Армування плит прогонових будов | T | 138,516 |  |
| 397. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35, F200, W8 крупність заповнювача більше 20 до $40 \mathrm{mм}$ | m3 | 395,76 |  |
| 398. | Гарялекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 3240 Mm | T | 80,704 |  |
| 399. | Виготовлення арматурних каркасів балок, ригелів і прогонів за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 26 | T | 80,704 |  |
| 400. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2022 мм | T | 12,416 |  |
| 401. | Виготовлення арматурних каркасів балок, ригелів і прогонів за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 18 до 26 | T | 12,416 |  |
| 402. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 1618 мм | T | 31,816 |  |
| 403. | Виготовлення арматурних каркасів балок, ригелів і прогонів за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 12 до 18 | T | 31,816 |  |
| 404. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12мм | T | 10,864 |  |
| 405. | Виготовлення арматурних каркасів балок, ригелів і прогонів за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 8 до 12 | T | 10,864 |  |
| 406. | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діаметр 10 мм | T | 2,716 |  |
| 407. | Виготовлення арматурних каркасів балок, ригелів і прогонів за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 8 до 12 | T | 2,716 |  |

## Опорні частини

| Опорні частини |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 408 | Установлення опорних частин прогонових будівель РОЧ з полімерних матеріалів, гуми і фторопласту | UT | 42 |  |
| 409 | Опори ковзні РОЧ | шт | 42 |  |
| 410 | Установлення клинових прокладок | T | 1,9 |  |
| 41 | Клинові прокладкн слакві | 1 | 1,9 |  |
| 412 | Покриття проїжлжої частини та тротуарів |  |  |  |
| 413 | Грунтування бетонних поверхонь за 2 рази гілроізоляиісю !лімінатор. иериий ॥ар | 100以? | 40,39 |  |
| 4.4 |  наступний шап | 10092 | 40,39 |  |
| Улантувания ГУССАСФАЈьТУ на проїзпій частииі прогонової булови |  |  |  |  |
| 415 | Влаштування нижньою шару покриття товщиною 4 cm із суміші асфальтобетонної литої типу Гусасфальт фінішером, แирина украдання: $11,5 \mathrm{~m}$ | 1000 m 2 | 4,039 |  |
| 416. | Влаштування верхнього шару покриття товщиною 4 cm із суміші асфальтобетонної литої Гусасфальт фінішером, ширина укладання: $11,5 \mathrm{~m}$ | 1000m2 | 4,039 |  |
| 417. | Вартість Гусс-асфальту | T | 802,63 |  |
| Улаштування ГУССАСФАЛЬТУ на тротуарі |  |  |  |  |
| 418. | Влаштування покриття тротуарів із суміші асфальтобетонної литої Гусасфальт-10 вручну:одношарове покриття товщиною 4 см | 100m2 | 24,94 |  |
| 419. | Вартість Гусс-асфальту (тротуари) | T | 179,568 |  |
| 420. | Установлення бортових каменів природних | 100M | 9,5018 |  |
| 421. | Камені бортові із вивержених гірських порід, марка 1ГП | M | 950,18 |  |
| 422. | Заповнення штраб бітумною емульсією | 100m2 | 0,190036 |  |
| 423. | Влаштування горизонтальної дорожньої розмітки термопластиком маркірувальною машиною ДЕ-21, тип лінії 1.1 | 1 км | 0,95018 |  |
| 424. | Влаштування горизонтальної дорожньої розмітки термопластиком маркірувальною машиною ДЕ-21, тип лінії 1.6 | ! км | 0,47509 |  |
| Улаштування дренажу |  |  |  |  |
| 425. | Установлення воронок водостічних | шт | 232 |  |
| 426. | Лійки водостокові чавунні з кріпильними деталями | шT | 232 |  |
| 427. | Водовідвід з прогінної будівлі трубами 3 оцинкованого металу | 1000 m | 0,4724 |  |
| 428. | Трубки з оцинкованого металу | T | 75,584 |  |
| Бар'срна та перильна огорожі, опори освітлення |  |  |  |  |
| 429. | Установлення сталевої огорожі безпеки | T | 165,02 |  |
| 430. | Бар'єрна та перильна огорожа/мостова/ | T | 165,02 |  |
| Елементи основ стовпів освітлення |  |  |  |  |
| 431. | Установлення опор освітлення металевих | опора | 16 |  |
| 432. | Стовпи освітлення із оцинкованої сталі | T | 16 |  |
| Деформаційний шов |  |  |  |  |
| 433. | Улаштування деформаційного шва типу МАУРЕР | T | 11,7 |  |
| 434. | Конструкція деформаційного шву типу MAURER D 320 ( $\mathrm{L}=14.6$ м) | шт | 2 |  |
| 435. | Улаштування деформаційного шва спряження прогонових конструкцій мостів на автомобільних дорогах без обрамлення ( 3 заповненням щебенем) | 100 m шва | 0,292 |  |
| 436 | Щебінь із природного каменю для будівельних робіт, фракція 5[3]-10 мм, марка М1000 і більше | m3 | 5,84 |  |
| Сполучення з насипом підходу |  |  |  |  |
| 437. | Улаштування пішаної основи під перехідні плити | 100 m 3 | 0,384 |  |
| 438. | Улаштування щебеневої основи під перехідні плити автопроїзду | 100m3 | 0,816 |  |
| 439. | Щебінь із природного каменю для будівельних робіт, фракція 40-70 мм, марка M1000 і більше | m3 | 113,424 |  |
| 440. | Укладання перехідних збірно-монолітних плит довжиною до 7 м для сполучення автодорожних мостів і шляхопроводів із насипом | m3 | 15,52 |  |
| 441. | Перехідні плити довж. 6,0 м., шир. 1,0 м 3 бетону B30, F200, W6 | шт | 6 |  |
| 442. | Перехідні плити довж. 2,0 м., шир. 1,5 м 3 бетону B30, F200, W6 | шT | 3 |  |
| 443 | Перехідні плити довж. 2,0 м., шир. 1,0 м 3 бетону B30, F200, W6 | யT | 2 |  |
| 444. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B30, F200, W6, крупність заповнювача більше 20 до $40 \mathrm{mм}$ | m3 | 1,3005 |  |
| 445. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 1618 мм | T | 0,11 |  |
| 446. | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 12 до 18 | T | 0,11 |  |
| 447. | Улаштування бар'єрного та парапетного огородження оцинкованого | 100m | 2,8 |  |
| 448. | Бар'єрна огорожа | T | 23 |  |


| СДСтаП |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Улаштування опор |  |  |  |  |
| Улаштування прогонової будови |  |  |  |  |
| 449. | Щебінь із природного каменю для будівельних робіт, фракція 40-70 мм, марка M1000 і більше | m3 | 84,095 |  |
| (5) |  | !00: | 0.729 |  |
| 451 | Пиити лорожні заиззоиетонні розм. $3 \times 2,5 \times 0,18 \mathrm{~m}$ | 117 | 18 |  |
| 452. | Розбирання щебеневої основи | 100 ms | 0,605 |  |
| 45 |  | $100 \mathrm{~m}:$ | 0.729 |  |
| 10.4 |  <br>  | " | 21.8 |  |
| 455 | Перевезення зобрного залізобетону ловжиною до зм транспортом загальноюо призначения на відстань 10 km | ' | 54.675 |  |
| 456. | Перевезення сміття ло 16 км | I | 96,8 |  |
| 457. | Улаштування і розбирання тимчасових допоміжних опор та металевих індивідуальних пакетів | T | 540 |  |
| 458. | Металоконструкції індивідуальні | T | 180 |  |
| 459. | Металоконструкції індивідуальні (зворотні матеріали) | T | 180 |  |
| 460. | Перевезення металоконструкцій важкого та легкого типів транспортом загального призначення на відстань 10 км | T | 180 |  |
| 461. | Улаштування і розбирання дерев'яного настилу проходів | M3 | 36 |  |
| 462. | Улаштування риштувань на тимчасових та постійних опорах | T | 71,4 |  |
| 463. | Розбирання риштувань на тимчасових та постійних опорах | T | 71,4 |  |
| 464. | Улаштування тимчасових прийомних консоль (3 компл.), облаштування для розвертання блока прогонової споруди (на опорі ТО-4Д), металоконструкцій для підйому блоків прогонових будов (на опорах №3, №4 та №5) а також елементів об'єднань прогонових будов в монтажні блоки (4 компл.) | T | 134,3 |  |
| 465. | Розбирання тимчасових прийомних консоль ( 3 компл.), облаштування для розвертання блока прогонової споруди (на опорі ТО-4Д), металоконструкцій для підйому блоків прогонових будов (на опорах №3, №4 та №5) а також елементів об'єднань прогонових будов в монтажні блоки (4 компл.) | T | 134,3 |  |
| Улаштування стапелю |  |  |  |  |
| 466. | Улаштування щебеневої основи під залізобетонні плити | 100 m 3 | 0,225 |  |
| 467. | Улаштування майданчику зі збірних залізобетонних плит | 100 m 3 | 0,27 |  |
| 468. | Плити дорожні залізобетонні розм. $3 \times 2,5 \times 0,18$ м | шт | 7 |  |
| 469 | Розбирання щебеневої основи | 100 m 3 | 0,225 |  |
| 470 | Розбирання майданчику зі збірнихзалізобетонних | 100 m 3 | 0,27 |  |
| 471. | Блоки та плити фунламентні розміром $3 \times 3$ м та більне ребристі, коробчасті, об'єм більше 1 до 4 м3, маса до 5 т, клас бетону В15 (зворотні матеріали) | m3 | 8,1 |  |
| 472. | Перевезення збірного залізобетону довжиною до 3 m транспортом загального призначення на відстань 10 км | T | 20,25 |  |
| 473. | Перевезення сміття до 16 км | T | 36 |  |
| 474. | Монтаж металевих конструкцій облаштування стапелю для збирання прогонових будов | T | 28 |  |
| 475. | Металоконструкиії індивідуальні | T | 28 |  |
| 476. | Демонтаж конструкцій облаштування стапелю для збирання прогонових будов | T | 28 |  |
| 477. | Брухт металевий (зворотні матеріали) | T | 26,6 |  |
| 478. | Перевезення металобрухту на відстань 10 км | T | 26,6 |  |
| 479. | Улаштування і розбирання дерев'яного облаштування | m3 | 6,6 |  |
| Улаштування плавучої опори |  |  |  |  |
| 480 | Складання і розбирання транспортного плашкоута з 6-х понтонів КС-63 (2 комплекти) | 100 т | 0,72 |  |
| 481. | Монтаж металевих конструкцій облаштування плашкоутів | T | 36 |  |
| 482. | Металоконструкції індивідуальні | T | 36 |  |
| 483. | Демонтаж конструкцій облаштування плашкоутів | T | 36 |  |
| 484 | Брухт металевий (зворотні матеріали) | T | 34,2 |  |
| 485 | Персвезення металобрухту на відстань 10 км | T | 34,2 |  |
| 486 | Улаштування і розбирання дерев'яного настилу проходів | M3 | 8,4 |  |
| 487. | Улаштування пірсу для видачі блоків на плавучу опору |  |  |  |
| 488 | Виготовлення паль зі стальних труб діаметром $820 \mathrm{mм}$, довжиною 22 m | T | 240 |  |
| 489. | Заглиблення віброзанурювачем без витягання грунту в закритій акваторії паль зі стальних труб (маячкові палі) довжиною 22 м, діаметром 820 мм | T | 240 |  |
| 490. | Витягання стальних металевих труб, довжиною понад 10 m | T | 240 |  |



|  | нестійких водонасичених грунтах 2 групи ударно-канатним способом установкою КАТО-30 ТНС, довжина паль 20 m |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 535. | Долота тришарошечні, тип Ш161Т-ЦВ | UT | 0,72756 |  |
| 536. | Желонки з плоским клапаном, тип ЖПК.01.01.00 | шт | 0,36378 |  |
| 537 | Труби сталеві електрозварні прямошовні та спіральношовні $з$ опором розриву не менше 38 ктсммд, зовиішній діаметр 1650 мм | M | 27,95 |  |
| 538 | Труби сталеві електрозварні прямоиовні та спіраинноновні $з$ оиором розривя не менше $38 \mathrm{krc} / \mathrm{mм2} 2$, зовнішній діаметр $1650 \mathrm{mм}$, (зворотні матеріали) | : | 19,35 |  |
| $3 \%$ |  30 km | 1 | 15,49935 |  |
| 5. | ( уміиі бетониі готові важкі. клас бетону B25 (M350!. 2 200. W 4 круииіст. заповнювача оілыне 20 до 40 mm | ": | 120.0325 |  |
| 541 | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B25 [M350], F200, W4, кру иніси, заповнювача більне 10 до $20 \mathrm{mм}$ | m3 | 120,0325 |  |
| 542. | Іарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 3240 mm | T | 9,63 |  |
| 543 | Гарячекатана арматурна сталь гладка, клас А-1, діамстр 8 мм | T | 1,4 |  |
| 544. | Установлення закладних деталей вагою до 4 кг (2 кг) | T | 0,534 |  |
| 545. | Установлення закладних деталей вагою до 20 кг ( 11,8 кг) | T | 0,07 |  |
| 546. | Установлення закладних деталей вагою більше 20 кг | T | 2,56 |  |
| 547. | Зрубування голів залізобетонних паль діаметром 1,65 м | паля | 4 |  |
| 548. | Перевезення сміття до 16 км | T | 15,3 |  |
| 549. | Відкачування води із свердловини ерліфтом | доба | 1 |  |
| 550. | Навантаження видаленого грунту зі свердловини на автомобілі-самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу 3 ковшом місткістю 0,65 [0,5-1] м3, група грунтів 1 , /ківш грейферний/ | 1000m3 | 0,184 |  |
| 551. | Перевезення грунту до 5 км (без навантаження) | T | 294,4 |  |
| 552. | Робота на відвалі, група грунтів 2 | 1000 m 3 | 0,184 |  |
|  | Ростверк |  |  |  |
| 553. | Улаштування щебеневої підготовки ростверку товщ. 0,2м | 100 m 3 | 0,11 |  |
| 554. | Щебінь із природного каменю для будівельних робіт, фракція 40-70 мм, марка M1000 і більше | m3 | 15,29 |  |
| 555. | Улаштування бетонної підготовки товщ. 0,05м | 100 m 3 | 0,015 |  |
| 556. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B15 [M200], крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 1,53 |  |
| 557 | Улаптування монолітного ростверку | 100 m 3 | 0,59 |  |
| 558 | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B25, F200, W6, крупність заповнювача більне 20 ло 40 mm | m 3 | 60,18 |  |
| 559 | Установлення арматурних сіток у монолітному ростверку | T | 14,92 |  |
| 560 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2528 мм | T | 3,4 |  |
| 561. | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 26 | T | 3,4 |  |
| 562. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр 2022 mм | T | 2,24 |  |
| 563 | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 18 до 26 | T | 2,24 |  |
| 564. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-III, діаметр !618 мм | T | 1,02 |  |
| 565. | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 12 до 18 | T | 1,02 |  |
| 566. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12мm | T | 0,8 |  |
| 567. | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 8 до 12 | T | 0,8 |  |
| 568. | Дріт сталевий низьковуглецевий різного призначеıня оцинкований, діаметр I, I mм | T | 0,05 |  |
| 569 | Спорудження монолітної залізобетонної шахти ліфта, сходів, пандуса | 100m3 | 2,132 |  |
| 570. | Суміші бетонні готові важкі, клас бетону B35, F200, W6, крупність заповнювача більше 20 до 40 мм | m3 | 217,464 |  |
| 571. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 2528 мм | T | 22,5 |  |
| 572. | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 26 | T | 22,5 |  |
| 573. | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас А-ІІІ, діаметр 20- | T | 7,5 |  |


|  | 22 mm |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 574. | Виготовлення арматурних каркасів ростверків плитових за допомогою крану, в умовах будівельного майданчика, діаметр арматури, мм понад 18 до 26 | T | 7,5 |  |
| 575 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 1618 мм | T | 12,82 |  |
| 570 |  в умовах булівельного майданика. піаметр арматури. мм понал 12 по 18 | 1 | 12,82 |  |
| 577 | Гарячекатана арматурна сталь періодичного профілю, клас A-III, діаметр 12 mm | 1 | 7.3 |  |
| 578 |  в умовах будівельноюо майданчика, даметр армагрри, мм понал 8 до 12 | 1 | 7.3 |  |
| $5 \cdot 4$ | Эстановыення стальних зварних поручнів на мостах і иьяяопроводах | 1 | 0,9 |  |
| 580 | Монтаж металевого каркасу фасаду | 1 | 15,3 |  |
| 581. | Металоконструкції індивідуальні | T | 15,3 |  |
| 582. | Скло листове, 1 група, товщина 10 мм, марка М7 | M2 | 564 |  |
| 583. | Облицювання сходів гранітними плитами | 100m2 | 4,84 |  |
| 584. | Груитування бетонних поверхонь бітумною грунтовкою, перший шар | 100 m 2 | 2,19 |  |
| 585. | Обмазувальна гідроізоляція бітумною мастикою Ю-2 двошарова | 100 m 2 | 2,19 |  |
| 586. | Монтаж ліфта пасажирського с вантажопідйомністю 400 кг | ліфт | 1 |  |
| Устаткування |  |  |  |  |
| 587. | Ліфт вантажний загального призначення GeN2 Comfort | шт | 1 |  |
| Електропостачання світлофорного об́скту |  |  |  |  |
| 588. | Монтаж світлофорного об'єкту | Шт | 1 |  |
| Підходи до споруди СМ-5 |  |  |  |  |
| Земляні роботи |  |  |  |  |
| Вулиця Набережно-Хрещатицька |  |  |  |  |
| 589. | У щільнення підошви насипу та виїмки причіпними котками на пневмоколісному ходу масою 25 т за перший прохід по одному сліду при товщині шару 25 см | 1000m3 | 0,162 |  |
| 590. | Додаткові 5 проходів котка | 1000m3 | 0,162 |  |
| 3'ı̈зд №1 |  |  |  |  |
| 591. | Розроблення грунту в виїмці $з$ навантаженням на автомобілі-самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу з ковшом місткістю 0,65 [0,5-1] м3, група грунтів 1 | 1000m3 | 0,2 |  |
| 592. | Перевезення грунту до 1 км (без навантаження) | T | 320 |  |
| 593. | Розроблення грунту з навантаженням на автомобілі-самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу 3 ковшом місткістю 1 [1-1, 2] м3, група грунтів I | 1000 m 3 | 2,41 |  |
| 594. | Перевезення грунту до 15 км в каваль'єр (без навантаження) | T | 3856 |  |
| 595. | Робота на відвалі, група грунтів ! | 1000m3 | 2,41 |  |
| 596. | У щільнення підошви насипу та виїмки причіпними котками на пневмоколісному ходу масою 25 т за перший прохід по одному сліду при товнині шару 25 cm | 1000 m 3 | 0,325 |  |
| 597. | Додаткові 5 проходів котка | 1000m3 | 0,325 |  |
| 598. | Ушільнення тіла насипу причіпними котками на пневмоколісному ходу масою 25 т за перший прохід по одному сліду при товщині шару 25 cm | 1000m3 | 0,2 |  |
| 599. | Додаткові 7 проходів котка | 1000m3 | 0,2 |  |
| 600. | Ушільнення грунту самохідними вібраційними котками за перший прохід по одному сліду при товщині шару 30 cm | 1000 m 3 | 0,2 |  |
| 601. | Додаткові 11 проходів котка | 1000 m 3 | 0,2 |  |
| 602. | Полив водою ущільнювального грунту в насипах ( $50 \%$ від обссягу грунту) | 1000m3 | 0,3625 |  |
| 603. | Планування укосів і полотна насипів механізованим способом, група грунтів 1 | 1000 m 2 | 0,265 |  |
| Підхід до Гаванського мосту |  |  |  |  |
| 604. | Розроблення грунту в виїмці 3 навантаженням на автомобілі-самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу 3 ковшом місткістю $0,65[0,5-1]$ м3, група грунтів 1 | 1000m3 | 0,39 |  |
| 605. | Перевезення грунту до 1 км (без навантаження) | T | 624 |  |
| 606. | Ущільнення підошви насипу та виїмки причіпними котками на пневмоколісному ходу масою 25 т за перший прохід по одному сліду при товщині шару 25 см | 1000 m 3 | 0,097 |  |
| 607. | Додаткові 5 проходів котка | 1000m3 | 0,097 |  |
| 608. | Ущільнення тіла насипу причіпними котками на пневмоколісному ходу масою | 1000m3 | 0,39 |  |


|  | 25 т за перший прохід по одному сліду при товщині шару 25 cm |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 609 | Додаткові 7 проходів котка | 1000 m 3 | 0,39 |  |
| 610 | Ущільнення грунту самохідними вібраційними котками за перший прохід по одному сліду при товщині шару 30 см | 1000 m 3 | 0,39 |  |
| 611 | Додаткові 11 проходів котка | 1000m3 | 0,39 |  |
| 012 |  | 100003 | 0,4385 |  |
| 613 | Планування укосів і полотна насипів механізованим способом, чрупа гренін Укріплювальиі роботи | 100012 | 0,295 |  |
| Oit | Вулиия Пабережио-Xрешаииинь:а <br>  енскаваторами олноковшовими дизельними на гусеничному ходу з ковном міскістю $0,65[0,5-1]$ м3, гру па грунтів I ( 3 відвалу) | 1000m: | 0.058 |  |
| 615 | Перевезення груиту до 1 км (оез навантажения) | 1 | 69,6 |  |
| 616. | Насування рослинного шару грунту на газони бульдозерами потужністю 79 кВт [108 к.с.] 3 переміщенням грунту до 10 m , група грунтів । | 1000 m 3 | 0,058 |  |
| 617. | Додаткове переміщення на 40м | 1000 m 3 | 0,058 |  |
| 618. | Укріпления газонів гідропосівом трав | 1000 m 2 | 0,2 |  |
|  | Міспевий під'їзд до вулиці Нижній Вал |  |  |  |
| 619. | Розроблення рослинного грунту з навантаженням на автомобілі-самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу з ковшом місткістю $0,65[0,5-1]$ м3, група грунтів 1 ( 3 відвалу) | 1000 m 3 | 0,07 |  |
| 620. | Перевезення грунту до 1 км (без навантаження) | T | 84 |  |
| 621. | Насування рослинного шару грунту на газони бульдозерами потужністю 79 кВт [108 к.с.] з переміщенням грунту до 10 m , група грунтів 1 | 1000 m 3 | 0,07 |  |
| 622. | Додаткове переміщення на 40 m | 1000m3 | 0,07 |  |
| 623. | Укріплення газонів гідропосівом трав | 1000 m 2 | 0,15 |  |
| Дорожній одяг |  |  |  |  |
| Вулиця Набережно-Хрешатицька |  |  |  |  |
| Нове будівництво |  |  |  |  |
| 624. | Улаштування технологічного шару основи 3 відсіву | 100 m 3 | 1,21 |  |
| 625. | ЩЦебінь-висівки, марка М-1000 і більые, фракція до 3 мм | m3 | 147,62 |  |
| 626. | Улаштування прошарку смугами 3 нетканого синтетичного матеріалу | 1000m2 | 0,596 |  |
| 627 | Iloлотно "Typar SF -49" | 10m2 | 59,6 |  |
| 628. | Улаштування дренуючого шару основи 3 піску | 100 m 3 | 2,32 |  |
| 629. | Улаштування прошарку смугами з нетканого синтетичного матеріалу | 1000m2 | 0,565 |  |
| 630. | Полотно "Турar SF -49" | 10m2 | 56,5 |  |
| 631. | Улаштування двошарової основи і покриття з пішано-щебеневої суміші, нижній шар товниною 12 cm | 1000 m 2 | 0,556 |  |
| 632. | Улаштування двошарової основи і покриття з піщано-щебеневої суміші, верхній шар товщиною 10 cm | 1000 m 2 | 0,556 |  |
| 633. | Збільшення товщини шару на 2cm | 1000m2 | 0,556 |  |
| 634. | Суміш щебенево-піщана С-6 | м3 | 169,1908 |  |
| 635 | Улаштування двошарової основи і покриття з піщано-щебеневої суміші, обробленої цементом, нижній шар товщиною 12 см | 1000 m 2 | 0,539 |  |
| 636. | Улаптування двошарової основи і покриття 3 пішано-шебеневої суміші, обробленої цементом, верхній шар товщиною 10 cm | 1000 m 2 | 0,539 |  |
| 637. | Зменшення товщини шару на 2 см | 1000m2 | -0,539 |  |
| 638. | Готова піщано-щебенева суміш оптимального складу, обреблена портландцементом, відповідаюча М-60 | m3 | 136,7443 |  |
| 639. | Розлив в'яжучих матеріалів | T | 0,43 |  |
| 640. | Бітуми нафтові дорожні БНД-60/90, БНД-90/130, перший сорт | T | 0,4429 |  |
| 641. | Улаштування покриття товщиною 4 см із гарячих асфальтобетонних пористих крупнозернистих сумішей, щільність щебеневих матеріалів 2,5-2,9 т/м3 | 1000 m 2 | 0,57 |  |
| 642. | Збільшення товщини шару на 6 cm | 1000 m 2 | 0,57 |  |
| 6.43. | Суміші асфальтобетонні гарячі і теплі [асфальтобетон пористий] (дорожні)(аеродромиі), що застосовуються у нижніх шарах покриттів, крупнозернисті, марка । | i | 132,069 |  |
| 644. | Розлив в'яжучих матеріалів | T | 0,31 |  |
| 645. | Емульсія бітумна, дорожна | T | 0,3193 |  |
| 646. | Улаштування прошарків, у місцях стиків дорожніх одягів, смугами 3 геотекстильного синтетичного матеріалу Armatex RSM | 1000 m 2 | 0,31 |  |
| 647. | Геотекстильний матеріал "Armatex RS 50/50" | 10 m 2 | 31 |  |
| 648. | Улаштування покриття товщиною 4 см із гарячих асфальтобетонних щільних дрібнозернистих сумішей типу Б щільність щебеневих матеріалів 2,5-2,9т/м3 | 1000 m 2 | 0,57 |  |


| 649. | Додаткові 2см товщини шару | 1000 m 2 | 0,57 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 650. | Суміші асфальтобетонні гарячі і теплі [асфальтобетон щільний] (дорожні)(аеродромні), що застосовуються у верхніх шарах покриттів, дрібнозернисті, тип Б, марка 1 | T | 82,65 |  |
| 651. | Розлив в'яжучих матеріалів | T | 0,17 |  |
| 652 | Сіпуми нафтові дорожні БНЛ-60/90. БНД-90/1:0. периий сип! | 1 | 0.1751 |  |
| 6.53 | Улаитування покриття товииною 4 см із гарячих асфальтобетонних иіітнних дрібнозернистих сумішей типу А, щільність щебеневих матеріалів 2,5-2,9т/м3 | 1000m2 | 0,58 |  |
| 0.54 | Збільшення товиини шару на Iсм | 10001 m 2 | 0.58 |  |
| 65. |  (дорожиі)(аеродромиі), шо застосовуються у верхиіх шарах покриивв, ирінозернисті, тни А, марка। | 1 | 70,064 |  |
| 056 |  | 1004 | 0,92 |  |
| 657. | Камені бетонні бортові БР $100 \times 30 \times 15$ | m3 | 4,14 |  |
|  | Розширення та писилення існукчого покриття |  |  |  |
| 658. | Розлив в'яжучих матеріалів | T | 4,63 |  |
| 6.59. | Бітуми нафтові дорожні БНД-60/90, БНД-90/130, перший сорт | T | 4,7689 |  |
| 660. | Улаштування вирівнюючого шару з асфальтобетонної суміші із застосуванням укладальників асфальтобетону | 100 т | 0,667 |  |
| 661. | Суміші асфальтобетонні гарячі і теплі [асфальтобетон щільний]. (дорожні)(аеродромні), що застосовуються у верхніх шарах покриттів, дрібнозернисті, тип Б, марка I | T | 67,367 |  |
| 662. | Розлив в'яжучих матеріалів | T | 1,74 |  |
| 663. | Бітуми нафтові дорожні БНД-60/90, БНД-90/130, перший сорт | T | 1,7922 |  |
| 664. | Улаштування покриття товщиною 4 cm із гарячих асфальтобетонних щільних дрібнозернистих сумішей типу Б щільність щебеневих матеріалів 2,5-2,9т/м3 | 1000m2 | 5,79 |  |
| 665. | Додатковий 1см товщини шару | 1000 m 2 | 5,79 |  |
| 666. | Суміші асфальтобетонні гарячі і теплі [асфальтобетон щільний] (дорожні)(аеродромні), шо застосовуються у верхніх шарах покриттів, дрібнозернисті, тип Б, марка 1 | ${ }^{\top}$ | 699,432 |  |
| 667. | Установления бортових каменів бетонних при інших видах покриттів | 100n | 0,2 |  |
| 668. | Камені бетонні бортові БР $100 \times 30 \times 15$ | m3 | 0,9 |  |
| Вулиия Нижній Вал |  |  |  |  |
| Розширення та підсилення існуючого покриття |  |  |  |  |
| 669. | Розлив в'яжучих матеріалів | T | 0,62 |  |
| 670. | Бітуми нафтові дорожні БНД-60/90, БНД-90/130, перший сорт | T | 0,6386 |  |
| 671. | Улаштування вирівнюючого шару 3 асфальтобетонної суміші із застосуванням уклалальннків асфальтобетону | 100 T | 0,092 |  |
| 672. | Суміші асфальтобетонні гарячі і теплі [асфальтобетон щільний] (дорожні)(аеродромні), шо застосовуються у верхніх шарах покриттів, дрібнозернисті, тип A, марка 1 | T | 9,292 |  |
| 673. | Розлив в'яжучих матеріалів | T | 0,24 |  |
| 674. | Бітуми нафтові дорожні БНД-60/90, БНД-90/130, перший сорт | T | 0,2472 |  |
| 675. | Улаштування покриття товщиною 4 см із гарячих асфальтобетонних щільних дрібнозернистих сумішей типу Б щільність щебеневих матеріалів $2,5-2,9 \mathrm{~T} / \mathrm{m} 3$ | 1000 m 2 | 0,784 |  |
| 676. | Додатковий Ісм товщини шару | 1000m2 | 0,784 |  |
| 677. | Суміпі асфальтобетонні гарячі і теплі [асфальтобетон щільний] (дорожні)(аеродромні), шо застосовуються у верхніх шарах покриттів, дрібнозернисті, тип Б, марка I | T | 94,7072 |  |
| 678. | Установлення бортових каменів бетонних при інших видах покриттів | 100 m | 0,83 |  |
| 679. | Камені бетонні бортові БР $100 \times 30 \times 15$ | м3 | 3,735 |  |
| Місцевий під'їзд до вулиці Нижній Вал |  |  |  |  |
| Нове будівниитво |  |  |  |  |
| 680. | Улаштування технологічного шару основи з відсіву | 100m3 | 0,38 |  |
| 681. | Щебінь-висівки, марка М-1000 і більше, фракція до 3 мм | m3 | 46,36 |  |
| 682. | Улащтування прошарку смугами 3 нетканого синтетичного матеріалу | 1000 m 2 | 0,187 |  |
| 683. | Полотно "Typar SF-49" | 10 m 2 | 18,7 |  |
| 684. | Улаштування дренуючого шару основи з піску | 100m3 | 0,71 |  |
| 685. | Улаштування прошарку смугами з нетканого синтетичного матеріалу | 1000 m 2 | 0,169 |  |
| 686. | Полотно "Typar SF-49" | 10 m 2 | 16,9 |  |
| 687. | Улаштування двошарової основи і покриття з піщано-щебеневої суміші, нижній шар товщиною 12 см | 1000 m 2 | 0,164 |  |
| 688. | Улаштування двошарової основи і покриття з піщано-щебеневої суміші, верхній шар товщиною 10 cm | 1000 m 2 | 0,164 |  |
| 689. | Збільшення товщини шару на 2 см | 1000 m 2 | 0,164 |  |


| 690. | Суміш щебенево-піщана С-6 | m3 | 49,9052 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 691. | Улаштування двошарової основи і покриття з піщано-шебеневої суміщі, обробленої цементом, нижній шар товщиною 12 см | 1000 m 2 | 0,154 |  |
| 692. | Улаштування двошарової основи і покриття з пішано-шебеневої суміші, обробленої цементом, верхній шар товщиною 10 см | 1000 m 2 | 0,154 |  |
| 002 | Зуениення товиини ииару на 2 са | !0!mい? | $-11.154$ |  |
| 694. | Готова пішано-шебенева суміш оптимального складу. оо́реб́лена портландиементом, відповідаюча М-60 | M 3 | 39,0698 |  |
| 0195 | Роззиив в'яжучих матеріалів | 1 | 0,17 |  |
| (1). |  | 1 | 0.1751 |  |
| (1, ${ }^{-}$ |  <br>  | 1000w? | 0.135 |  |
| 698. | Збільшення товиини шару на 6см | 1000m2 | 0,135 |  |
| 699. | Суміші асфальтобетонні гарячі і теплі [асфальтобетон пористий] (дорожні)(аеродромні), шо застосовуються у нижніх шарах покриттів, крупнозернисті, марка I | 1 | 31,2795 |  |
| 700. | Розлив в'яжучих матеріалів | T | 0,056 |  |
| 701. | Емульсія бітумна, дорожна | I | 0,05768 |  |
| 702. | Улаштування прошарків, у місцях стиків дорожніх одягів, смугами 3 геотекстильного синтетичного матеріалу Armatex RSM | 1000m2 | 0,056 |  |
| 703. | Геотекстильний матеріал "Armatex RS 50/50" | 10 m 2 | 5,6 |  |
| 704. | Улаштування покриття товшиною 4 cm із гарячих асфальтобетонних щільних дрібнозернистих сумішей типу Б щільність щебеневих матеріалів 2,5-2,9т/м3 | 1000m2 | 0,135 |  |
| 705. | Додаткові 2см товщини шару | 1000 m 2 | 0,135 |  |
| 706. | Суміші асфальтобетонні гарячі і теплі [асфальтобетон щільний] (дорожні)(аеродромні), що застосовуються у верхніх шарах покриттів, дрібнозернисті, тип Б, марка 1 | T | 19,575 |  |
| 707. | Розлив в'яжучих матеріалів | T | 0,04 |  |
| 708. | Бітуми нафтові дорожні БНД-60/90, БНД-90/130, перший сорт | T | 0,0412 |  |
| 709. | Улаштування покриття товщиною 4 см із гарячих асфальтобетонних щільних дрібнозернистих сумішей типу А, щільність щебеневих матеріалів 2,5-2,9т/м3 | 1000m2 | 0,14 |  |
| 710. | Збільшення товщини шару на 1 см | 1000 m 2 | 0,14 |  |
| 711. | Суміші асфальтобетонні гарячі і теплі [асфальтобетон щільний] (дорожні)(аеродромні), що застосовуються у верхніх шарах покриттів, дрібнозернисті, тип А, марка 1 | T | 16,912 |  |
| 712. | Установлення бортових каменів бетонних при інших видах покриттів | 100m | 0,65 |  |
| 713. | Камені бетонні бортові БР $100 \times 30 \times 8$ | m3 | 2,925 |  |
| 714 | Розширення та підсилення існуючого покриття |  |  |  |
| 715. | Розлив в'яжучих матеріалів | T | 0,22 |  |
| 716. | Бітуми нафтові дорожні БНД-60/90, БНД-90/130, перший сорт | T | 0,2266 |  |
| 717. | Улаштування вирівнюючого шару з асфальтобетонної суміші із застосуванням укладальників асфальтобетону | 100 T | 0,0322 |  |
| 718. | Суміші асфальтобетонні гарячі і теплі [асфальтобетон щільний] (дорожні)(аеродромні), що застосовуються у верхніх шарах покриттів, дрібнозернисті, тип A, марка । | T | 3,2522 |  |
| 719. | Розлив в'яжучих матеріалів | T | 0,1 |  |
| 720. | Бітуми нафтові дорожні БНД-60/90, БНД-90/130, перший сорт | T | 0,103 |  |
| 721. | Улаштування покриття товщиною 4 см із гарячих асфальтобетонних щільних дрібнозернистих сумішей типу Б щільність щебеневих матеріалів 2,5-2,9т/м3 | 1000m2 | 0,28 |  |
| 722. | Додатковий Ісм товщини шару | 1000 m 2 | 0,28 |  |
| 723. | Суміші асфальтобетонні гарячі і теплі [асфальтобетон щільний] (дорожні)(аеродромні), що застосовуються у верхніх шарах покриттів, дрібнозернисті, тип Б, марка 1 | T | 33,824 |  |
| 3' 3 з № 1 |  |  |  |  |
| Нове будівництво |  |  |  |  |
| 724. | Улаитування технологічного шару основи 3 відсіву | 100m3 | 2,98 |  |
| 725. | Щебінь-висівки, марка М-1000 і більше, фракція до 3 мм | m3 | 363,56 |  |
| 726 | Улаштування проиарку смугами з нетканого синтетичного матеріалу | 1000 m 2 | 1,466 |  |
| 727. | Полотно "Тураг SF-49" | 10 m 2 | 146,6 |  |
| 728. | Улаштування дренуючого шару основи 3 піску | 100m3 | 5,68 |  |
| 729. | Улаштування прошарку смугами з нетканого синтетичного матеріалу | 1000 m 2 | 1,376 |  |
| 730. | Полотно "Тураг SF-49" | 10 m 2 | 137,6 |  |
| 731. | Улаштування двошарової основи і покриття з пішано-шебеневої суміші, нижній шар товщиною 12 cm | 1000 m 2 | 1,349 |  |
| 732. | Улаштування двошарової основи і покриття 3 пішано-шебеневої суміші, | 1000m2 | 1,349 |  |
|  |  |  |  | 158 |


|  | верхній шар товщиною 10 cm |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 733. | Збільшення товщини шару на 2 cm | 1000 m 2 | 1,349 |  |
| 734. | Суміш щебенево-піщана С-6 | m3 | 410,5007 |  |
| 735. | Улаштування двошарової основи і покриття 3 піщано-щебеневої суміші, обробленої цементом, нижній шар товщиною 12 см | 1000 m 2 | 1,3 |  |
| 730. |  обробленої пементом, верхній щар товщиною 10 cm | 1000 m ? | 1,3 |  |
| 737. | Зменшення товщини шару на 2 см | 1000 m 2 | -1,3 |  |
| 23\% |  <br>  | 4: | 329.81 |  |
| 339 | Pozzин к'яжучих мalepiajis | 1 | 1.06 |  |
| - +1 | Біуми нафлові :орожні БНД-60,90, БНДД-90, 130, периний сор1 | ; | 1,0918 |  |
| 741. | У таитувания покриття товииною 4 cm із гарячих асфальтобетонних пористих крупнозернистих сумішей, щільність щебеневих матеріалів 2,5-2,9 т/m3 | 1000 m 2 | 1,164 |  |
| 742. | Збільшення товщини шару на 6 cm | 1000 m 2 | 1,164 |  |
| 74.3 | Суміші асфальтобетонні гарячі і теплі [асфальтобетон пористий] (дорожні)(аеродромні), що застосовуються у нижніх шарах покриттів, крупнозернисті, марка ! | T | 269,6988 |  |
| 744. | Розлив в'яжучих матеріалів | T | 0,35 |  |
| 745 | Бітуми нафтові дорожні БНД-60/90, БНД-90/130, перший сорт | I | 0,3605 |  |
| 746. | Улаштування покриття товщиною 4 см із гарячих асфальтобетонних щільних дрібнозернистих сумішей типу Б щільність щебеневих матеріалів 2,5-2,9т/м3 | 1000 m 2 | 1,164 |  |
| 747. | Додаткові 2см товщини шару | 1000 m 2 | 1,164 |  |
| 748. | Суміші асфальтобетонні гарячі і теплі [асфальтобетон щільний] (дорожні)(аеродромні), що застосовуються у верхніх шарах покриттів, дрібнозернисті, тип Б, марка 1 | T | 168,78 |  |
| 749. | Розлив в'яжучих матеріалів | T | 0,35 |  |
| 750 | Бітуми нафтові дорожні БНД-60/90, БНД-90/130, перший сорт | T | 0,3605 |  |
| 751 | Улаштування покриття товшиною 4 cm із гарячих асфальтобетонних шільних дрібнозернистих сумішей типу А, щільність щебеневих матеріалів 2,5-2,9т/м3 | 1000 m 2 | 1,186 |  |
| 752. | Збільшення товшини шару на 1 cm | 1000 m 2 | 1,186 |  |
| 753 | Суміші асфальтобетонні гарячі і теплі [асфальтобетон щільний] (дорожні)(аеродромні), що застосовуються у верхніх шарах покриттів, дрібнозернисті, тип A, марка 1 | T | 143,2688 |  |
| 754 | Установлення бортових каменів бетонних при інших видах покриттів | 100m | 2,65 |  |
| 755. | Камені бетонні бортові БР 100×30x8 | m3 | 11,925 |  |
| Підхід до Гаванського мосту |  |  |  |  |
| Нове будівництво |  |  |  |  |
| 756. | Улаитування технологічного шару основи 3 відсіву | 100 m 3 | 0,73 |  |
| 757. | Щебінь-висівки, марка М-1000 і більше, фракція до 3 мм | m3 | 89,06 |  |
| 758. | Улаштування прошарку смугами з нетканого синтетичного матеріалу | 1000m2 | 0,36 |  |
| 759. | Полотно "Typar SF -49" | 10 m 2 | 36 |  |
| 760. | Улаштування дренуючого шару основи 3 піску | 100m3 | 1,41 |  |
| 761. | Улаштування прошарку смугами з нетканого синтетичного матеріалу | 1000 m 2 | 0,346 |  |
| 762. | Полотно "Typar SF -49" | 10 m 2 | 34,6 |  |
| 763. | Улаштування двошарової основи і покриття з пішано-щебеневої суміші, нижній шар товщиноюо 12 cm | 1000 m 2 | 0,341 |  |
| 764. | Улаштування двошарової основи і покриття 3 пішано-щебеневої суміші, верхній шар товшиною 10 см | 1000m2 | 0,341 |  |
| 765. | Збільшення товщини шару на 2 cm | 1000 m 2 | 0,341 |  |
| 766. | Суміш щебенево-піщана С-6 | m3 | 103,7663 |  |
| 767. | Улаштування двошарової основи і покриття з піщано-щебеневої суміші, обробленої цементом, нижній шар товщиною 12 см | 1000m2 | 0,333 |  |
| 768. | Улаштування двошарової основи і покриття 3 піщано-щебеневої суміні, обробленої цементом, верхній шар товщиною 10 см | 1000m2 | 0,333 |  |
| 769. | Зменшення товщини шару на 2 см | 1000m2 | -0,333 |  |
| 770. | Готова піщано-щебенева суміш оптимального складу, обреблена портландцементом, відповідаюча М-60 | m3 | 84,4821 |  |
| 771. | Розлив в'яжучих матеріалів | T | 0,27 |  |
| 772. | Бітуми нафтові дорожні БНД-60/90, БНД-90/130, перший сорт | T | 0,2781 |  |
| 773. | Улаштування покриття товщиною 4 см із гарячих асфальтобетонних пористих крупнозернистих сумішей, щільність щебеневих матеріалів 2,5-2,9 т/м3 | 1000m2 | 0,311 |  |
| 774. | Збільшення товшини шару на 6cm | 1000m2 | 0,311 |  |
| 775. | Суміші асфальтобетонні гарячі і теплі [асфальтобетон пористий] (дорожні)(аеродромні), що застосовуються у нижніх шарах покриттів, | T | 72,0587 |  |


|  | крупнозернисті, марка 1 |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 776. | Розлив в'яжучих матеріалів | T | 0,09 |  |
| 777. | Бітуми нафтові дорожні БНД-60/90, БНД-90/130, перший сорт | T | 0,0927 |  |
| 778. | Улаштування покриття товщиною $4 \mathrm{cм}$ із гарячих асфальтобетонних щільних дрібнозернистих сумішей типу Б щільність щебеневих матеріалів 2,5-2,9т/м3 | 1000m2 | 0,311 |  |
| 77 | Додаткові 2см товиннии пиру | lownes? | 0,311 |  |
| 780. | Суміші асфальтобетонні гарячі і теплі [асфальтобетон шільний] (дорожні)(аеродромні), шо застосовуються у верхніх шарах покриттів, цібнозернисті, тин Б, марка 1 | I | 45,095 |  |
| 281 | Робин в'яжумих матеріалів | ; | 0.110 |  |
| \%82. |  | , | 0.0927 |  |
| 783. |  дрібнозернистих сумішей типу A , щільність щебеневих матеріалів $2,5-2,9$ т из | 1000 m 2 | 0,315 |  |
| 784. | Збільшення товшини шару на 1см | 1000 m 2 | 0,315 |  |
| 785. | Суміні асфальтобетонні гарячі і теплі [асфальтобетон щільний] (дорожні)(аеродромні), шо застосовуються у верхніх шарах покриттів, дрібнозернисті, тин А, марка 1 | T | 38,052 |  |
| 780. | Установлення бортових каменів бетонних при інших видах покриттів | 100m | 0,53 |  |
| 787. | Камені бетонні бортові БР $100 \times 30 \times 8$ | m3 | 2,385 |  |
| Досипка узбіччя |  |  |  |  |
| Вулиця Набережно-Хрешатицька |  |  |  |  |
| 788. | Розроблення грунту з навантаженням на автомобілі-самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу з ковшом місткістю $0,65[0$, 5-1] м3, група грунтів 1 | 1000m3 | 0,054 |  |
| 789. | Перевезення грунту до 5 км (без навантаження) | T | 86,4 |  |
| 790. | Ущільнення узбіччя причіпними котками на пневмоколісному ходу масою 25 т за перший прохід по одному сліду при товшині шару 25 см | 1000m3 | 0,054 |  |
| 791. | Додаткові 7 проходів котка | 1000m3 | 0,054 |  |
| 792. | Полив водою ущільнювального грунту в насипах ( $50 \%$ від обсяягу грунту) | 1000m3 | 0,027 |  |
| 3'їзд №1 |  |  |  |  |
| 793. | Розроблення грунту з навантаженням на автомобілі-самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на гусеничному ходу з ковшом місткістю 0,65 [0, 5-1] м3, група грунтів 1 | 1000m3 | 0,39 |  |
| 794. | Перевезення грунту до 5 км (без навантаження) | r | 624 |  |
| 795. | Ущільнення узбіччя причіпними котками на пневмоколісному ходу масою 25 т за перший прохід по одному сліду при товщині шару 25 cm | 1000 m 3 | 0,39 |  |
| 796. | Додаткові 7 проходів котка | 1000m3 | 0,39 |  |
| 797. | Полив волою ушільнювального грунту в насипах ( $50 \%$ віц обсягу грунту) | 1000 m 3 | 0,195 |  |
| Дощова каналізація |  |  |  |  |
| 798. | Розбирання існуючого дощоприймальника у мокрих грунтах | 10 m 3 | 0,0816 |  |
| 799. | Перевезення сміття до 15 км | T | 2,04 |  |
| 800. | Засипка вручну траншей, пазух котлованів і ям, група грунтів 2 | 100m3 | 0,057 |  |
| 801. | Ущільнення грунту пневматичними трамбівками, група грунтів 1, 2 | 100 m 3 | 0,0518 |  |
| 802. | Полив водою ущільнювального грунту в насипах ( $50 \%$ від обсягу грунту) | 1000 m 3 | 0,00259 |  |
| 803. | Розроблення грунту у вілвал екскаваторами "драглайн" або "зворотна лопата" 3 ковшом місткістю 0,65 [ $0,5-1]$ м 3 , група грунтів 2 | 1000 m 3 | 0,053 |  |
| 804. | Улащтування дощоприймальних круглих колодязів для дошової каналізації зі збірного залізобетону діаметром 1,0 м у мокрих грунтах | 10 m 3 | 0,172 |  |
| 805. | Люк чавунний 3 гратами для дощоприймального колодязя ЛР | шт | 2 |  |
| 806. | Скоби ходові | шт | 8 |  |
| 807. | Укладання трубопроводів із залізобетонних центрифугованих труб діаметром 400 мм | 100 m | 0,23 |  |
| 808. | Обмазувальна гідроізоляція бітумною мастикою двошарова | 100 m 2 | 0,3611 |  |
| 809. | Засипка траншей і котлованів бульдозерами потужністю 79 кВт [108 к.с.] з переміщенням грунту до 5 м, група грунтів 2 | 1000 m 3 | 0,045 |  |
| 810. | Додаткове переміцення грунту на 5м бульдозсрами потужністю 79 кВт [108 к.с.], група грунтів 2 | 1000 m 3 | 0,045 |  |
| 811. | Ущiльнення грунту пневматичними трамбівками, група грунтів 1,2 | 100 m 3 | 0,409 |  |
| 812. | Полив водою ущільнювального грунту в насипах ( $50 \%$ від обсягу грунту) | 1000 m 3 | 0,02045 |  |

## Безпека руху та інженерно-дорожнє облаштування

| Дорожнє облаштування |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 813. | Влаштування бар'срного огородження оцинкованого 11ДО-ММ | 100 m | 10,15 |  |
| 814. | Влаштування бар'єрного огородження другої групи | 100 m | 5,4 |  |


| 815. | Установлення дорожних знаків на металевих стояках | 100ıแT | 0,67 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 816. | Дорожній знак трикутний 2.1 (3шт); | H1' | 3 |  |
| 817. | ```Дорожний знак круглий 4.1(3шт), 4.2(1шт), 4.4(2шт), 4.9(1шт), 4.10(1шт), 3.21(1шт); 3.18(2шт)``` | шт | 11 |  |
| 818 | Дорожний знак прямокутний 2.3(2шт), 5.5(1шт); 5.18(15шт); 5.29.3(1шт); $5.35 .1(12 \mathrm{mit}) .5 .35 .2(12 \mathrm{mit}): 5.36 .2(1 \mathrm{mI}):$ | IIT | 44 |  |
| 819 | Лорожний знак прямокутний 5.16 (2 ит); 5.7.1(1 ит) | 111 | 3 |  |
| 820 | Lодаткові знаки та таблички 7.3.1 ( (шт) | IIIT | 1 |  |
| $\times 21$ | Дорожний знак іниввідуаиьного проектування (5.53, 5.54) | 12 | 8.8304 |  |
| 8? |  | 11. | 67 |  |
| 823. | Нанесення лорожної розмілки <br>  маркірувальною машиною ДЕ-21, тин лінії 1.1 | 1 км | 1,524 |  |
| 824. | Влаштування горизонтальної дорожньої розмітки термопластиком маркірувальною машиною ДЕ-21, тип лінії 1.3 | 1 км | 0,25 |  |
| 825 | Влаштування горизонтальної дорожньої розмітки термопластиком маркірувальною машиною ДЕ-21, тип лінії 1.5 | 1 км | 0,775 |  |
| 826. | Влаштування горизонтальної дорожньої розмітки термопластиком маркірувальною машиною ДЕ-21, тип лінії 1.6 | 1 км | 0,2 |  |
| 827. | Влаштування горизонтальної дорожньої розмітки термопластиком маркірувальною машиною ДЕ-21, тип лінії 1.8 | 1 км | 0,1 |  |
| 828. | Фарбування круглих тумб на острівках безпеки чорною фарбою | 1 ct | 5 |  |
| 829 | Фарбування круглих тумб на острівках безпеки білою фарбою | 1 ct | 5 |  |
| 830. | Влаштування горизонтальної дорожньої розмітки термопластиком ( $1.12,1.13$, $1.14 .3 ; 1.18 ; 1.20$ ) | 10 m 2 | 21,235 |  |
| Прокладання мереж слабкого струму |  |  |  |  |
| 831. | Прокладання телефонної каналізації | шт | 1 |  |
| 832. | Монтаж кабелів зв'язку | шт | 1 |  |
| 833. | Устаткування | шт | 1 |  |
| Прокладання водопроводу |  |  |  |  |
| 834. | Перекладання водопроводу (надземна прокладка по мосту) | шт | 1 |  |
| 835. | Прокладання водопроводу | шт | 1 |  |
| Зовнішнс освітлення |  |  |  |  |
| 836. | Земляні роботи для мережі зовнішнього освітлення | шт | 1 |  |
| 837. | Мережі зовніинього освітлення | IIT | 1 |  |
| 838. | Демонтаж | шт | 1 |  |
| Улаштування тротуарів та пішохідних доріжок |  |  |  |  |
| 839. | Улаштування тротуарів та пішохідних доріжок | шт | 1 |  |
| Благоустрій території |  |  |  |  |
| 840. | Улаштування піщаної підготовки | 100 m 3 | 3,75 |  |
| 841. | Улаштування основи з щебеню товщиною 12 cm | 100 m 2 | 1,6 |  |
| 842. | Улаштування асфальтобетонного покриття благоустросної території товщиною 3 см | 100 m 2 | 5,31 |  |
| 843. | Суміші асфальтобетонні гарячі і теплі [асфальтобетон щільний] (дорожні)(аеродромні), що застосовуються у верхніх шарах покриттів, дрібнозернисті, тип Б, марка 1 | T | 37,9134 |  |

Зведення та розбирання тимчасових будівель та споруд виробничого та допоміжного призначення

## Будмайданчик <br> СКЛАД ОПАЛЮВАНИЙ ( $\mathrm{S}=70,8 \mathrm{~m} 2$ )

| 844. | Перевезення інвентарних приміщень автотягачами зі спеціальним причіпом (на будмайданчик) на відстань 30 км | T | 3,75 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 845. | Улаштування збірних фундаментів | 100m3 | 0,04032 |  |
| 846. | Блоки та плити фундаментні розміром менше $3 \times 3$ м ребристі, коробчасті, об'єм більше 0,2 до 1 м3, маса до 5 т, клас бетону В 15 | m3 | 4,032 |  |
| 847. | Монтаж мобільних (інвентарних) будівель та споруд 3 необхідним опорядженням | 10m3 | 16,35 |  |
| 848. | Демонтаж мобільних (інвентарних) будівель та споруд з необхідним опорядженням | 10m3 | 2,4525 |  |
| 849. | Демонтаж збірних фундаментів | 100 m 3 | 0,04032 |  |


| 850. | Перевезення дерев'яних конструкцій транспортом загального призначення на відстань 30 км | T | 0,025875 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 851. | Перевезення інвентарних приміщень автотягачами зі спеціальним причіпом (на базу) на відстань 30 км | T | 0,5625 |  |
| 852. | Перевезення збірного залізобетону довжиною до 3 m транспортом загального иризначения на вілстани, 30 км | ${ }^{\mathrm{r}}$ | 1,512 |  |
| СКЛАД МАТЕРІАЛЬНО-ТЕХНІЧНИЙ НЕОПАЛЮВАНИЙ S=70.8 ハ2 |  |  |  |  |
| 853 | Перевезення інвентарних приміщень автотягачами зі спеціальним причіпом (на будмайданчик) на відстань 30 км | T | 4,5 |  |
| $8: 1$ |  | 100m: | 0.05376 |  |
| 95 |  <br>  | $\because 3$ | 5.376 |  |
| 856. | Монтаж мобільних (інвентарних) будівель та споруд з необхідним опорядженням | 10 m 3 | 19,725 |  |
| 857. | Монтаж стелажа дерев'яного двоярусного однорядного | M | 14,4 |  |
| 858. | Демонтаж стелажа дерев'яного двоярусного однорядного | M | 2,16 |  |
| 859. | Демонтаж мобільних (інвентарних) будівель та споруд з необхідним опорядженням | 10 m 3 | 2,95875 |  |
| 860. | Демонтаж збірних фундаментів | 100 m 3 | 0,008064 |  |
| 861. | Перевезення дерев'яних конструкцій транспортом загального призначення на відстань 30 км | T | 0,028125 |  |
| 862. | Перевезення інвентарних примішень автотягачами зі спеціальним причіпом (на базу) на відстань 30 км | T | 0,675 |  |
| 863. | Перевезення збірного залізобетону довжиною до 3 m транспортом загального призначення на відстань 30 км | T | 2,016 |  |
| АРМАТУРНИЙ ДВІР 3 НАВICOM (S=54 m2) |  |  |  |  |
| 864. | Улаштування доріг зі збірних залізобетонних плит площею більше 3 м2 | 100 m 3 | 0,103455 |  |
| 865. | Розбирання доріг зі збірних залізобетонних плит площею більше 3 m 2 | 100 m 3 | 0,103455 |  |
| 866. | Плити фундаментні розміром $2 \times 3 \mathrm{~m}$ | m3 | 5,17275 |  |
| МОНТАЖ УСТАТКУВАННЯ |  |  |  |  |
| 867. | Улаштування збірних фундаментів | 100 m 3 | 0,09216 |  |
| 868. | Розбирання збірних фундаментів | 100 m 3 | 0,013824 |  |
| 869. | Блоки для стін підвалів, фундаментів із важкого бетону, неофактурені суцільні, об'єм 0,5м3 і більше, клас бетону B15 [M200] | m3 | 2,304 |  |
| 870. | Монтаж верстата для гнуття арматурної сталі до $80 \mathrm{mм}$ | шт | 1 |  |
| 871. | Демонтаж верстата для гнуття арматурної сталі до 80 мм | WT | 1 |  |
| 872. | Монтаж установки горизонтальної для зварювання арматурних каркасів | шт | 1 |  |
| 873. | Демонтаж установки горизонтальної для зварювання арматурних каркасів | Hit | 1 |  |
| 874 | Монтаж установки для виправлення і різання арматурної сталі | LuT | 1 |  |
| 875 | Демонтаж установки для виправлення і різання арматурної сталі | ШT | 1 |  |
| 876. | Монтаж головної секції верстата для виготовлення арматурних каркасів методом гнуття плоских сіток | шт | 1 |  |
| 877. | Демонтаж головної секції верстата для виготовлення арматурних каркасів методом гнуття плоских сіток | IIT | 1 |  |
| 878 | Перевезення устаткування та будівельних манин транспортом загального призначення на відстань 30 км | T | 5,38 |  |
| 879 | Перевезення устаткування та будівельних машин транспортом загального призначення на відстань 30 км | T | 5,38 |  |
| ТЕСЛЯРНИЙ ДВІР 3 НАВІСОМ (S=54 m2) |  |  |  |  |
| 880 | Улаштування доріг зі збірних залізобетонних плит площею більше 3 m 2 | 100m3 | 0,016 |  |
| 881. | Розбирання доріг зі збірних залізобетонних плит площею більше 3 м2 | 100 m 3 | 0,016 |  |
| 882. | Плити фундаментні розміром $2 \times 3 \mathrm{~m}$ | m3 | 0,815 |  |
| 883. | Монтаж колон будівель висотою до 25 m складеного перерізу масою до 5 т | T | 3,565 |  |
| 884. | Демонтаж колон будівель висотою до 25 м складеного перерізу масою до 5 т | T | 3,565 |  |
| 885. | Металоконструкції опор (50 оборотів) | T | 0,071 |  |
| 886. | Монтаж опорних плит з обробленою поверхнею масою до більне 1,0 т | T | 3,314 |  |
| 887. | Демонтаж опорних плит | T | 3,314 |  |
| 888. | Металоконструкції опорних пакетів (50 оборотів) | r | 0,066 |  |
| 889 | Монтаж ферм на висоті до 25 m прогоном до 24 m , масою до 3 т | T | 0,4004 |  |
| 890. | Демонтаж ферм на висоті до 25 m прогоном до 24 m , масою до 3 r | T | 0,4004 |  |
| 891. | Металоконструкції ферм (50 оборотів) | T | 0,008 |  |
| 892. | Монтаж покриття стін з профільованого листа при висоті будівлі до 25 м | 100 m 2 | 0,2516 |  |
| 893. | Демонтаж покриття стін з профільованого листа при висоті будівлі до 25 m | 100 m 2 | 0,2516 |  |
| 894. | Монтаж каркасів воріт великопрогонових будівель, ангарів та ін. без | T | 0,0368 |  |



| Матеріали, що не враховані нормами |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 917. | Кабель АВВГ напругою 1000 В перерізом $3 \times 95+1 \times 50$ мм2 | 1000 m | 0,1 |  |
| 918. | Щиток освітлювальний, що установлюється розпірними дюбелями в ніші, маса щитка до 15 кг | шт | 0,5 |  |
| 919. | Монтаж ящика зі знижувальним трансформатором | шт | 0,5 |  |
| 920. | Світильники для ламп розжарювання на кронштейнах по стінах і стелях | 100 шт | 0,04 |  |
| 921. | Світильник для ламп розжарювання із підвінуванням на гак у приміпеннях з нормальними умовами середовища | 100 шт | 0,04 |  |
| 422. | Світильник для ламп розжарювання стельовий або настінний 3 кріпленням гвинтами для приміщень з нормальними умовами середовища, одноламповий | 100 шт | 0,015 |  |
| 923. | Вимикач напівгерметичний і герметичний | 100 шт | 0,06 |  |
| 924. | Вимикач одноклавішний заглибленого типу три схованій проводці | 100 шт | 0,01 |  |
| 925. | Розетка штепсельна заглибленого типу при схованій проводиі | 100 mit | 0,035 |  |
| 926. | Капель до 35 кВ, но підвінується на тросі, маса \| м до | кг | 100 m | 0,05 |  |
| 927. | Кабель дво-, чотирижильний, що прокладається по установлених конструкціях і лотках у приміщеннях з нормальним середовищем, переріз однісї жили до 10 мм2 | 100 m | 0,75 |  |
| 928. | Конструкція із профільної сталі для кріплення кабельних закладних підвісок, маса до 1 кг | 100 шт | 1,5 |  |
| Матеріали, що не враховані нормами |  |  |  |  |
| 929. | Світильник підвісний НСП09-200/P50-03-02 | \#1 | 4 |  |
| 930. | Підвісний світильник НСП03-60-01У3 | UIT | 4 |  |
| 931. | Світильник НГ1020X100/P20-01 УХЛЧ | шт | 1,5 |  |
| 932. | Лампи розжарювання | шт | 10 |  |
| 933. | Вимикач клавішний для комутації електротехнічних ланцюгів змінного струму $250 \mathrm{~B}, 50$ та 60 Гц,кількість клавішних секцій-1 ВК11-1910 | шт | 6 |  |
| 934. | Вимикач клавішний для комутації електротехнічних ланцюгів змінного струму $250 \mathrm{~B}, 50$ та 60 Гц,кількість клавішних секцій-2 ВК11-1920 | шT | 1 |  |
| 935. | Розетка штепсельна до 5А ЩР-51 | шт | 2,5 |  |
| 936. | Розетка штепсельна для сирих примішень РШ-Ц-20-1Р43-01-10/220 | шт | 1 |  |
| 937. | Двожильний кабель напругою до 660в перерізом 2.2,5мм2 АВВГ | 1000 m | 0,07 |  |
| 938. | Трижильний кабель напругою до 660в перерізом $3.2,5 \mathrm{~mm} 2 \mathrm{ABB}$ | 1000m | 0,01 |  |
| 939. | Демонтаж залізобетонних одностоякових опор з одним підкосом для ВЛ 0,38 | опора | 2 |  |



У разі наявності у технічному завдаАні посилання на конкретну торгівельну марку, фірму, джерело походження чи виробника - футати з виразом «або еквівалент».

## Г оловний інженер

Начальник виробничого відділу будівництва Подільського мостового переходу
О.В. Здольник
A.B. Варов

