

This is no official manual!
Das ist kein offizielles Handbuch!



Keshe 1x1



Quick Introduction
Kurzeinführung



Contents (may change at any time):

Sources & Links
About M.T. Keshe
Keshe Basics
Nanocoating

Fire & Water Method, Gas Torch Method,
Hot Caustic Method, Cold Caustic Method,
Caustic Spray Method

Aligning Nano Coating (dry & wet)





Safety Reminder:

This is no Keshe Foundation workshop. We are just free hobbyists replicating the experiments. The experiments shown in this manual are in development still and can contain errors. They are not intended for any real life applications yet. Use at your own risk. This DIY manual is for experienced technicians only, or adults with expert chemical knowledge. Consult an authorized specialist if you are uncertain with any aspect of this manual.

Keep experiments away from others, especially from children, animals, furniture, beverages and food. Keep away from mobile phones, weapons, explosives and flammable materials. Do not smoke. Do not try this at home. Do not try this outdoors. Keep away from rain, fire, puddles, storms and any other influences of weather. Work in a dry and appropriate environment suitable for technical experiments, such as a machine workshop. Good air ventilation is absolutely necessary. Always keep a fire extinguisher at hand. Be cautious, some materials can get very hot during manufacturing or experiments. Do not work if you feel ill, sleepy or if you are drunk. Do not inhale fumes and vapor! Do not touch acids, dyes or liquid nano solutions. In case of skin contact immediately rinse with plenty of water. Touch nanocoating surfaces with gloves only! Keep all chemicals away from skin and face. Store all chemicals in their original containers only. Always wear protective clothing, protective glasses, protective gloves, protective footwear and ear protection!

Do not modify licensed vehicles or devices. Do not connect experiments with the power grid or other networks. Do not use in traffic. Working with nano technology is considered as terrorism in certain countries, such as in Belgium.

Water is alive. Be good hearted, otherwise it might refuse to help you. We are serious about that.

We express our gratefulness to M.T. Keshe and his students and all the others out there for the great help and knowledge! Please excuse mistakes, we are still learning. Free knowledge for a free planet!



Sicherheitshinweise:

Dies ist kein Workshop der Keshe Foundation. Wir geben das Wissen nur als freie Bastler wieder. Dies sind technische Experimente, die nur einen vorübergehenden Entwicklungsstand darstellen. Sie können Fehler beinhalten und sind daher nicht für Dauerbetrieb, unbeaufsichtigten Betrieb, kommerzielle Anwendung oder Alltagsgebrauch geeignet. Es handelt sich um Experimente mit Feuer, Chemikalien, Werkzeugen und elektrischem Strom. Nachahmung auf eigenes Risiko! Führen Sie diese Versuche nur

durch, wenn Sie erwachsen sind und über entsprechende fachliche Qualifikation oder gesetzliche Konzession besitzen. Im Zweifelsfall sofort abbrechen und geprüfte Fachleute um Hilfe bitten.

Kinder, Tiere und Unbefugte fernhalten! Experimente nicht in geschlossenen Räumen oder ungeschützt im Freien durchführen. Von Regen, Pfützen, Feuer, Sturm oder anderen Witterungseinflüssen fernhalten. Experimente nur in trockenen und gut belüfteten Werkstätten durchführen. Feuerlöscher bereithalten. Von brennbaren oder explosiven Stoffen, Waffen, Kleidung, Möbeln, Mobiltelefonen sowie anderen technischen Geräten fernhalten. Geräte und umgebende Materialien können heiß werden. Während der Experimente nicht telefonieren, rauchen, essen oder trinken. Chemikalien mit Vorsicht behandeln! Säuren, Laugen, Nano-Lösungen, destilliertes Wasser oder sonstige Chemikalien niemals berühren, essen oder trinken! Schutzkleidung, Schutzhelm, Schutzbrille, Schutzhandschuhe und Gehörschutz tragen! Es besteht Verbrennungsgefahr, Verätzungsgefahr, Vergiftungsgefahr. Bei Hautkontakt sofort mit viel Wasser spülen. Dämpfe nicht einatmen! Nanobeschichtungen nur mit dichten Handschuhen berühren!

Geprüfte Fahrzeuge oder Geräte nicht modifizieren. Experimente nicht mit dem Stromnetz oder anderen Netzen verbinden. Nicht im Straßenverkehr benutzen. Die Arbeit mit Nanotechnologie wird in manchen Ländern als Terrorismus eingestuft, z.B. in Belgien.

Sei liebevoll. Wasser lebt. Bei Hass und Geldgier weigert es sich, zu helfen. Wir meinen das ernst.

Wir danken M.T. Keshe und seinen Studenten und all den anderen Bastlern weltweit für das Wissen und die großartige Hilfe! Bitte verzeiht uns die Fehler, wir lernen noch. Freies Wissen für eine freie Welt!



This manual is a compilation of free knowledge and subject to change at any time. We collected helpful materials from the Keshe groups, web boards, private research and other free resources. This is private opinion and does not have to apply to you. Threats, patents or flame wars are therefore entirely useless. If you do not agree, this is ok. Perhaps we are all wrong, who knows. We just try to help make the planet worth living again. Thanks for your time! Have a good life :-)

Dieses Handbuch ist eine Zusammenstellung von Infos aus Keshe-Gruppen, Internetforen, privaten Experimenten und anderen freien Quellen. Es ist ständiger Veränderung unterworfen. Es handelt sich um freie private Meinungsäußerung. Drohungen, Patente oder Anfeindungen sind daher sinnlos. Niemand muss uns zustimmen. Vielleicht irren wir uns ja. Vielleicht ist alles ganz anders. Wir versuchen nur, den Planeten lebenswerter zu machen. Danke für deine Geduld! Hab ein schönes Leben!

As we already stated, this is no official manual. We just compiled helpful bits from free online resources. So this is a free manual, available to everyone. Do not license it, do not charge for it. Free knowledge for a free planet.

We gratefully thank for the following text and image sources:

Keshefoundation:	keshefoundation.org spaceshipinstitute.org blueprint.keshefoundation.org community.keshefoundation.org forum.keshefoundation.org/forum	
Livestreams:	livestream.com/accounts/15210385 spaceshipinstitute.zoom.us/j/939474503	
Web:	freefromfuel.com/keshe kf-dach-forum.sshosting.de pesn.com djsadhu.com liebe-movement.com/keshe zeit-zum-aufwachen.blogspot.de	keshedeutsch.tk magrav.ethicway.de minotech.de wikimedia.org freeimages.com lebenswerte.net
Facebook:	Keshe Foundation Keshe Foundation Austria Keshe-D-A-CH Keshe deutsch Keshe Foundation Germany Keshe Wiki	fb.com/pages/Keshe-Foundation/126388777468892 fb.com/Keshe-Foundation-Austria-1045736045450005 fb.com/Keshe-D-A-CH-1613545458857053/ fb.com/keshedeutsch/ fb.com/groups/431684580350311/ fb.com/groups/aktivsucher.kesche.energie.wiki/
FB/Youtube users:	Armen Guloyan, Gianni Laschi, Joel Rasmussen, Richard "Ubique", Spaceship Institute, Keshe Foundation KFSSI, keshefoundation, Roald Boom, Peter Salocher, musicorganisticus, Jurgen Steininger, Hans Albers, maverickstar reloaded, DJSadhu, petraline2010 and many others!	
Literature:	Jörg Möller-Jöhnk, Keshe Blueprint-Teaching, lebens-werte.net 2015 M.T. Keshe, The Universal Order Of Creation of Matters, 2009, ISBN 978-94-6087-002-6	

All rights belong to the respective authors and sources.

We plead on the FAIR USE right to quote for non-commercial and educational purposes.

We sincerely thank you all for your incredible effort, your time, spirit and help to support the upcoming changes on earth! We express our sincere gratefulness to M.T. Keshe and his students for the great help and knowledge! Please excuse mistakes, we are still learning. Free knowledge for a free planet! Thanks for sharing this document! :-)

About Mehran Tavakoli Keshe



Born in Iran in 1958, son of an X-ray engineer, he was introduced to the world of radiation and nuclear science at a very young age. He is married and father of a son.

His family of origin got very rich from the oil business. He said to be half Jewish.

In 1981 he graduated from Queen Mary College, University of London, as a nuclear engineer specializing in reactor technology system control.

He worked for companies all around the world, while developing his new peaceful plasma technology. He wants humanity to stop their violence and embrace peace. This caused him to relocate several times, he also survived several assassination attempts.

He handed out his blueprints to international ambassadors in 2012 and 2015, and asked them to share the knowledge with their people, but nothing happened. Now he personally teaches the public in free public lectures, which are broadcast live every week via online feed. His lectures cover scientific backgrounds as much as applications. He wants all people become independent from governments, energy, food and medicine.

He also published several books. His knowledge is not patented. He wants wars, greed and poverty to stop immediately. We are one mankind, and there is plenty of wealth for all of us. He officially calls himself a Messiah, as he is role model, creator and leader.

In 2006 he transferred all intellectual properties of his technology to Stichting the Keshe Foundation in The Netherlands, a non profit organisation. It consists of volunteers all around the world trying to bring mankind a new technology.

Its targets are:

- Research & development of new technologies
- Finding solutions for world problems
- Worldwide lectures
- Direct support to those in need
- World Peace
- Religious studies to unite humanity, regardless of personal spirituality



Update 20. 11. 2015

We got informed that the first MaGravS reactor units have been shipped to customers in Germany, and the first MaGravS replicas have also been completed. We still wait for reports about the long term functionality of these systems.

Über Mehran Tavakoli Keshe



Er wurde als Sohn eines Röntgeningenieurs im Jahr 1958 geboren. So kam er schon in jungen Jahren in Kontakt mit Strahlungs- und Nuklearwissenschaften. Er promovierte im Jahr 1981 am Queen Mary College der Universität in London als Nuklearingenieur mit dem Fachgebiet "Kontrolle der Reaktortechniken".

Er ist verheiratet und Vater eines Sohnes. M. T. Keshe arbeitete weltweit bei zahlreichen Konzernen, während er die friedvolle Plasmatechnologie entwickelte. Infolgedessen musste er mehrmals seinen Wohnsitz wechseln und überlebte bereits einige Mordanschläge.

Seine Herkunftsfamilie kam durch Erdölgeschäfte zu großem Reichtum. Er ist nach eigenen Angaben zur Hälfte Jude.

Im Jahre 2012 und 2015 überreichte er Diplomaten vor laufenden Kameras die Baupläne zu seinen Entwicklungen, damit sie sie mit der Menschheit teilten. Doch nichts geschah.

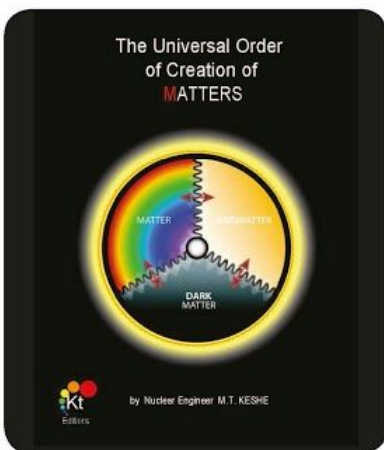
Nun teilt er sein Wissen in kostenlosen öffentlichen Vorträgen, die jede Woche live im Internet übertragen werden. Darin erklärt er sowohl die wissenschaftlichen Hintergründe als auch praktische Anwendungen. Alle Menschen sollen sich selbst von Regierungen, Energie, Nahrungsmittelversorgung und Medizin unabhängig machen können.

Er veröffentlichte mehrere Bücher. Seine Erfindungen sind frei nachbaubar. Sein Ziel ist, Kriege, Gier und Armut sofort und für immer zu beenden. Wir sind eine Menschheit, und es gibt genug für alle. Er bezeichnet sich selbst als Messias, denn er sieht sich als Vorbild, geistiger Schöpfer und Führungspersönlichkeit.

Im Jahre 2006 übertrug er die geistigen Rechte an seiner Technologie an die Stichting Keshe Foundation in den Niederlanden, einer gemeinnützigen Stiftung. Sie besteht aus Ehrenamtlichen auf der ganzen Welt, die der Menschheit eine neue Technologie zur Verfügung stellen möchte.

Die Ziele der Keshe Foundation sind:

- Forschung & Entwicklung neuer Technologien
- Lösungen für globale Probleme
- Weltweite Ausbildungen über Keshes Technologie
- Unterstützung von Bedürftigen
- Weltfriede
- Religiöse Studien für Einigkeit ungeachtet individueller Spiritualität



Update 20. 11. 2015

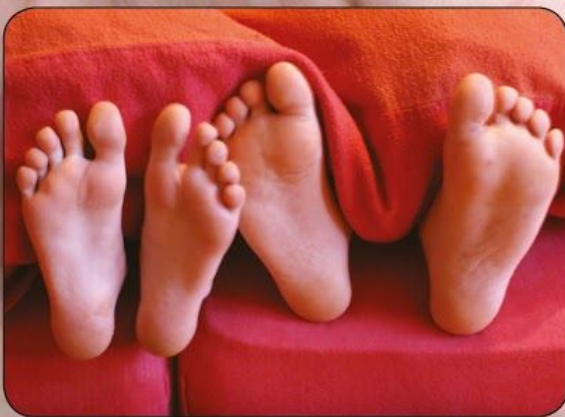
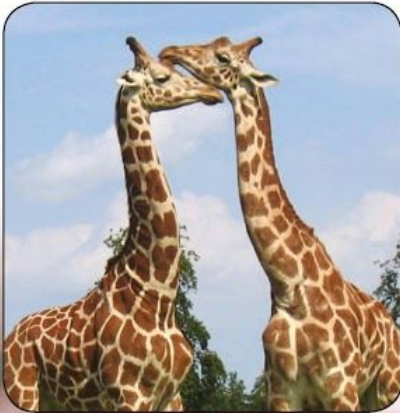
Die ersten vorbestellten MaGravS-Reaktoren wurden soeben an Kunden in Deutschland geliefert, und die ersten Nachbauten wurden von Bastlern fertiggestellt. Wir warten noch auf Rückmeldungen über die Langzeitfunktionalität dieser Geräte.

Keshe Basics

Keshe-Grundlagen

And of course, every entity wants to persist in the highest energy level. This is, happiness.

Und natürlich möchte jede Wesenheit im höchstmöglichen Energiezustand verweilen: Glück.



Happiness
Glück



If you work with free energy, you work with emotional entities. And just like all other beings, they want to be happy. That means, you need to have a free mind. You MUST be loving, free of hate or greed. (If you are troubled or in fear, this will not affect your work, as long as you love what you do.)

Wenn du mit freier Energie arbeitest, arbeitest du mit emotionalen Wesenheiten. Sie wollen glücklich sein, genau wie alle anderen auch. Du brauchst daher einen freien Kopf, voller Liebe, frei von Hass oder Gier. (Sorgen und Angst stören beim Basteln nicht, solange du liebst was du tust.)

Money is a problem here. If you expect money, you don't love (give) but demand. So the energies will not accept you then. They do not tolerate so much nonsense as we humans do. As a creator you have to give, unconditionally. So forget about money. Think of plentitude and happiness, and you will get it.

Geld ist ein Störfaktor. Wenn du Geld erwartest, liebst (gibst) du nicht, sondern forderst. Die Energien werden dich dann nicht akzeptieren. Sie tolerieren nicht soviel Unfug wie wir Menschen es tun. Als Schöpfer gibt man, bedingungslos. Vergiss das Geld. Denk stattdessen z.B. an Fülle und Glück, dann kommt es zu dir.

This is why M.T. Keshe donates his knowledge free to mankind, personally, via live stream.

Das ist der Grund, warum M.T. Keshe sein Wissen an die Menschheit verschenkt, persönlich, via Livestream.

Knowledge can just be free if it's free. No patents, no payments, no contracts, no conditions. Freedom means, being free.

Nur freies Wissen ist frei. Keine Patente, keine Zahlungen, keine Verträge, keine Bedingungen. Freiheit bedeutet, frei zu sein.

Keshe Basics

Keshe-Grundlagen

According to M.T. Keshe, magnetic fields are the source of all energy. Gravitation and matter derive from magnetic fields. They are everywhere, but in most cases unsorted as a chaos.

Nach M.T. Keshe sind magnetische Felder der Ursprung aller Energie. Sie sind überall, meist jedoch chaotisch und ungerichtet. Aus ihnen können sich Gravitation und Materie bilden.

Plasma = MaGrav = basis of energy and matter

Plasma = MaGrav = Basis von Energie und Materie

We would like to show a picture of plasma here, but it is invisible. Plasma is the basic element of the material and immaterial universe. Everything is made of plasma. It is an invisible energy vortex of two fields:

Wir würden ja gerne ein Bild davon zeigen, doch Plasma ist unsichtbar. Es ist der Grundbaustein des materiellen und immateriellen Universums. Alles ist aus Plasma gemacht. Es ist ein unsichtbarer Energiewirbel aus 2 Feldern:

1. A **MAG**netic field (pushing, separating)
magnetic = similar fields push each other away
2. A **GRAV**itational field (pulling, uniting)
gravitational = opposing fields attract each other

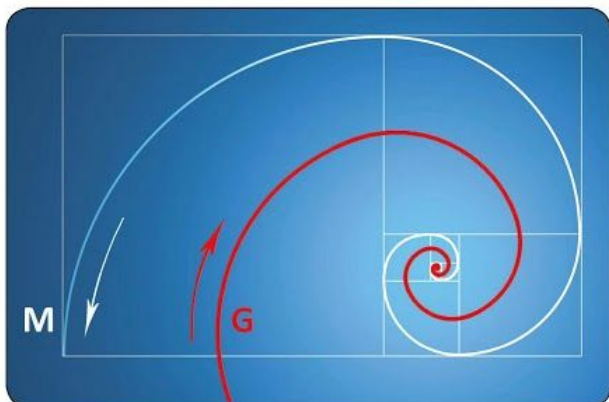
1. Einem **MAG**netischen Feld (es stößt ab, trennt)
magnetisch = zwei gleichsinnige Felder stoßen einander ab
2. Einem **GRAV**itativen Feld (es zieht an, vereint)
gravitativ = zwei gegensinnige Felder ziehen einander an

At the same time there is a magnetical flow (from north pole to south pole), and an opposing gravitational field. Both fields are created simultaneously and cannot exist without each other.

Dabei entsteht ein magnetischer Fluss vom Nordpol zum Südpol, sowie ein entgegengesetztes gravitatives Feld. Die beiden Felder entstehen gleichzeitig und können nur gemeinsam existieren.

So Plasma is pulling (gravitational) and pushing (magnetic) at the same time.

Plasma zieht daher gleichzeitig an (gravitativ), und erzeugt zugleich Abstoßung (magnetisch).



Simplified picture of the two rotating fields in a plasma vortex
G = gravitational field, M = magnetical field
Vereinfachte Darstellung der beiden Energiewirbel im Plasma
G = Gravitationsfeld, M = Magnetfeld

A succulent forming a vortex (Fibonacci spiral)
Sukkulente in Form einer Fibonacci-Spirale

The Hotu/Taijitu symbol
Das Hoto/Taijitu-Zeichen

For example: The atmosphere of the earth (magnetical) forms a protective shield, while the earth itself (gravitational) pulls the energy that is commonly called matter.

Ein Beispiel: Die Erdatmosphäre (magnetisch) erzeugt ein Schutzschild, die Erde (gravitativ) erzeugt Anziehung, um das zu halten, was wir Materie nennen.

The strenght of plasma is unlimited in the center, and weakest on the outside.

Die Stärke eines Plasmas ist in der Mitte unendlich groß, am Rand am schwächsten.

Energy fields occur everywhere in the universe — some emit more, others absorb. If two opposing fields of the same strength meet they will pull each other close. The resulting field then looks like an infinity loop. This is where matter can result from.



Energiefelder gibt es überall im Universum — einige strahlen aus, andere absorbieren. Sobald sich zwei gleichstarke gegenpolige Felder begegnen, bewegen sie sich aufeinander zu. Sie erzeugen ein Feld in Form des Unendlichkeitszeichen. Daraus kann Materie entstehen.

The more substantial plasma 'looks' to us, the weaker is its magnetic field (compared to the gravitational field and the environment).

Je materieller uns das Plasma „erscheint“, desto schwächer ist das magnetische Feld (im Vergleich zum gravitativen und der Umgebung).

Plasma itself does not emit vibration, but a continuous field. It exists within all dimensions at the same time.

Plasma selbst strahlt keine Schwingung aus, sondern ein kontinuierliches Feld. Es existiert in allen Dimensionen gleichzeitig.

Keshe Basics

The visualisation of an emotion (vibration) or substance (matter) comes to existence only through its environment. The same apple tastes different to different people, everybody perceives music totally different. The same goes for temperature or colors. Every measure is an interaction, a disturbance already, and thus subjective.

With some people this technology will work, while others will never achieve decent results, no matter what they try.

We know this is the opposite of what science teaches:

Plasma is invisible, pure living energy, conscious and peaceful. It seeks to be in harmony. So it always tries to balance the surrounding energy levels until it reaches peace and harmony. It does this by collecting or releasing energy, or by moving itself to find a balance again. This is how planets and atoms move around.

If you are greedy or selfish, don't work with plasma. Actually, plasma absorbs all your emotions, even with every step during manufacturing already, and of course while you use it. Now if you just think of your own advantage, the plasma will patiently wait until the end of time. But most probably it will (mentally) work on something else while ignoring you ;-)

The Target

The following experiments using nano coating and GaNS are just very simple tools to free ourselves from global money, industry, politics and conventional fuel.

Keshe called the MaGravS reactor literally a "carrot for the donkey". It is just designed to motivate us to free ourselves.

Plasma can manifest into every matter. If it absorbs a specific gravitational-magnetic field, it will form into the specific form. Depending on the field strength we apply to the plasma, we create matter on its outside, emotion in the inside, and information in its core. Remember, this is creation, manifestation.

To conquer space in peace, we have to learn to control plasma by thought. Then it will supply us with everything we need. Perhaps in the end we will not need no external plasma. We are already plasma (living energy plus manifesting body), so it should be quite easy. Perhaps it is just a matter of spiritual development.

Keshe-Grundlagen

Jedes Erscheinungsbild einer Emotion (Schwingung) oder Substanz (Material) entsteht erst durch die Umgebung. Beispiele: Bei jedem schmeckt ein Apfel anders, klingt Musik anders. Dasselbe gilt für Temperatur oder Farben. Jede Messung ist schon eine Interaktion, eine Störung, und damit völlig subjektiv.

Bei einigen wird diese Technologie sofort und wie der Teufel funktionieren. Bei anderen wird es niemals ordentlich laufen, egal was man tut.

Wir wissen, das ist völlig gegen die Schulwissenschaft:

Plasma ist unsichtbare, pure lebendige Energie, bewusst und friedvoll. Es ist sehr harmoniebedürftig. Daher versucht es stets, die äußeren Energien der Umgebung auszugleichen, bis es Glück und Friede erreicht hat. Dazu nimmt es Energie auf oder gibt sie ab, oder verändert notfalls sogar seine räumliche Position. So bewegen sich Planeten und Atome.

Wer gierig oder selbstsüchtig ist, hat bei Plasma ziemlich schlechte Karten. Plasma nimmt alle Emotionen auf, sogar schon während jedes einzelnen Herstellungsschritts. Wenn du dabei an deinen eigenen Vorteil denkst, wird das Plasma geduldig abwarten bis zum jüngsten Tag. Höchstwahrscheinlich macht es (auf geistiger Ebene) einfach irgendetwas anderes ;-)

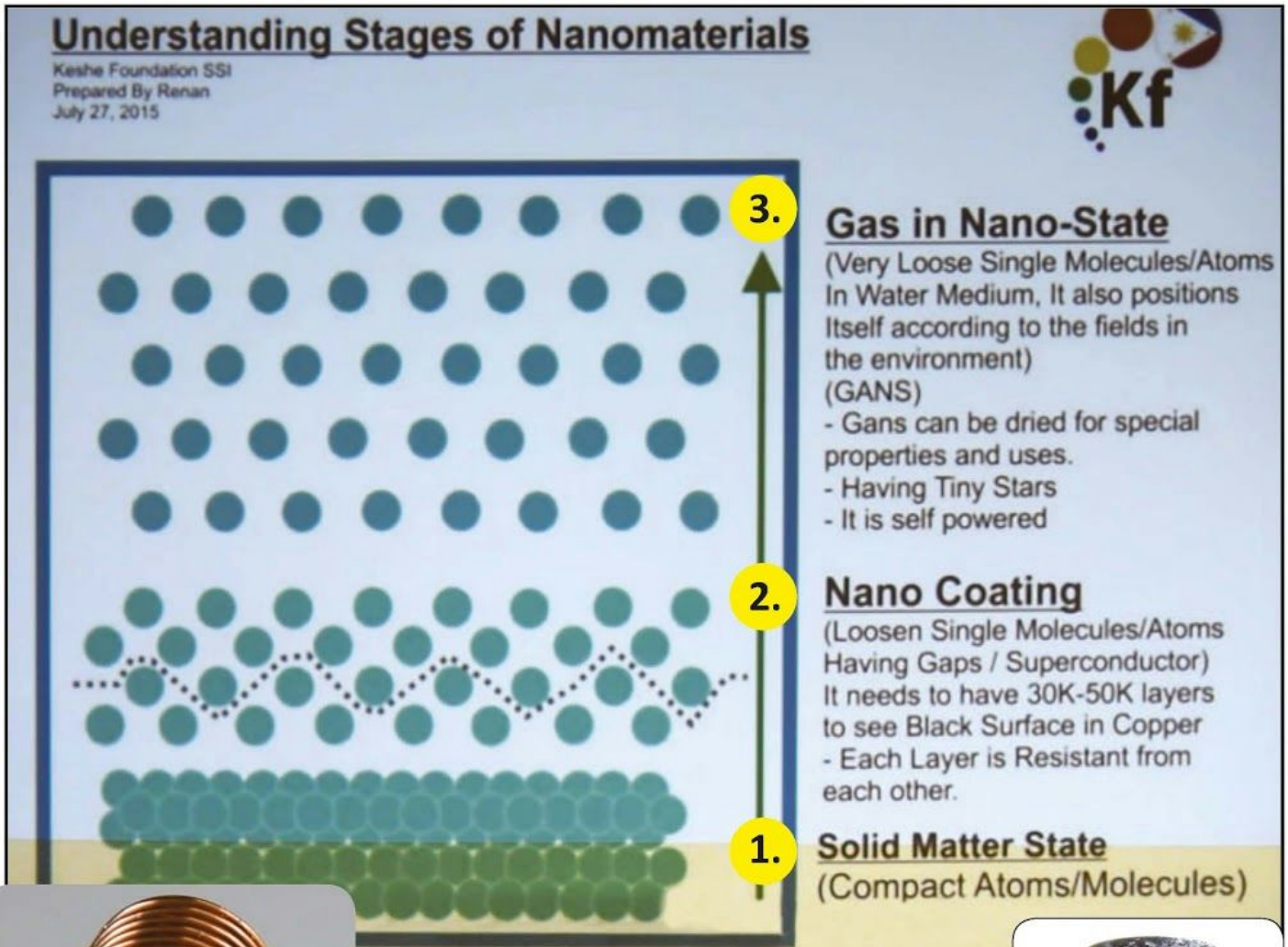
Das Ziel

Die folgenden technischen Experimente mit Nanobeschichtungen und GaNS sind wirklich nur allererste simple Hilfsmittel, damit wir uns selbst von Industrien, Politik, Zinsgeld und Sprit befreien.

Den MaGravS-Reaktor nennt Keshe wörtlich sogar die „Karotte für den Esel“. Er soll uns motivieren, frei zu werden.

Aus Plasma ist alles erzeugbar. Durch ein entsprechendes gravitativ-magnetisches Feld nimmt Plasma jede Form an. Je nach (Feld)Stärke erschaffen wir im Außenbereich Materie(arten), weiter innen Emotionen, und ganz innen Informationen (in Form einer Kraft, Intention). Das ist Schöpfung, Manifestation.

Um das Weltall in Frieden zu erkunden, müssen wir lernen, Plasma per Gedanken zu steuern. Dann bekommen wir alles, was wir brauchen. Dann benötigen wir kein externes Plasma mehr. Wir sind immerhin selbst Plasma (Geist + Körper), also müsste es sogar einfach sein. Vermutlich ist es nur eine Frage der geistigen Entwicklung.



1.

An ordinary copper wire, formed into a coil.
Ein normaler Kupferdraht, zu einer Spule gewickelt.



2.

Does not look anything special, but this is a superconductive nano coating. Others say, it is simply copper oxide.
Sieht unspektakulär aus, ist aber eine supraleitende Nanobeschichtung. Andere sagen, es ist nur Kupferoxid.

nannos (greek) / nanus (latin) = dwarf

For thousands of years, mankind used metals in the wrong way. It would have been so easy to use natural electricity, heat, and much more. We assume that this has been a military secret since a long time, because it is so very easy and effective.

What is nano coating, and why do we need it?

If you heat up a metal in a fire, with a bunsen burner or in boiling lye, the outer atoms of the metal will momentarily separate from the surface. They quickly reattach again, but then gaps will form between the outer atoms. These gaps add new characteristics to the metal.

„nannos“ (greek) = „nanus“ (latin) = Zwerg

Seit Jahrtausenden benutzt die Menschheit Metalle falsch. Wir hätten mit ihrer Hilfe schon seit langem auf natürliche Art Elektrizität, Hitze und mehr haben können. Vielleicht war es ein militärisches Geheimnis, denn es ist so unglaublich einfach und effektiv.

Was ist Nanobeschichtung, und warum benötigen wir sie?

Hält man ein Metall ins Feuer, in einen Bunsenbrenner oder in kochende Lauge, so lösen sich von der Oberfläche einzelne Atome kurzzeitig ab. Diese Einzelatome haften rasch wieder an, aber es bleiben Lücken dazwischen. Diese Lücken verleihen dem Metall besondere Eigenschaften.

This new surface now consists of thousands of fine superconducting layers. The surface is now like a maze of lose atoms, where all kinds of radiation gets trapped, which cannot escape any more. It even absorbs light. This is why such a nanocoating surface will always look black.

The energy, which is trapped within the nano layers, will travel endlessly without any losses. At the end of the nano coating, the energy escapes into the "normal" metal beneath.

Due to the fact that the nanocoating does not emit anything, it is a great isolator. Keshe mentions a value of 20M Ω of resistance on the nano coated surface. The superconductivity even works with room temperature.

On the contrary, science says: If you expose copper to sodium hydroxide (NaOH) or potassium hydroxide (KOH) solution, you get black copper(II)oxide (CuO) coating. Basic chemistry. On the other hand, the experimental nano coating of modern ceramic superconductors does indeed consist of copper oxide.

If this is nanocoating: Do not touch it with bare hands. Always use gloves, because it absorbes everything. Even emotions, thoughts and DNA via skin particles, which can give unwanted results in future experiments.

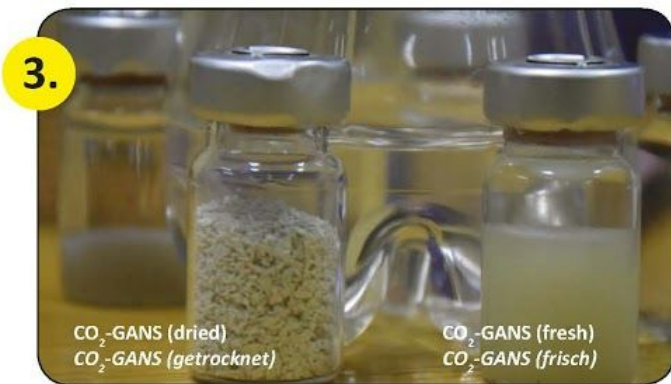
Die neue Oberfläche besteht nun aus tausenden hauchfeinen supraleitenden Schichten. In den Lücken zwischen den Atomen wird jede Art von Strahlung „eingefangen“. Sie kann hinein, aber nicht mehr hinaus. Eine solche nanobeschichtete Oberfläche sieht immer schwarz aus, denn sie verschluckt sogar das Licht.

Die Energie wird in den Nanoschichtem auch unendlich lange verlustlos weitergeleitet. Sobald die Nanoschichte endet, gelangt die Energie in das „normale“ Metall darunter.

Da die Nanobeschichtung nichts abgibt, ist sie auch ein prima Isolator. M.T. Keshe gibt für nanobeschichtetes Kupfer einen Widerstandswert von 20 M Ω an. Der Supraleiter funktioniert übrigens schon bei Raumtemperatur.

Die Wissenschaft sagt hingegen: Gibt man Kupfer in eine NaOH- oder KOH-Lösung, so bildet sich schwarzes Kupfer(II)oxid (CuO). Das ist Grundlagenchemie. Andererseits besteht die experimentelle Nanobeschichtung moderner keramischer Supraleiter tatsächlich aus Kupferoxid.

Falls es Nanobeschichtung ist: Körperkontakt vermeiden! Nur mit Handschuhen berühren, denn es nimmt alles auf! Auch Gefühle, Gedanken und über Hautpartikel sogar die DNS. Das kann die Ergebnisse der Experimente massiv beeinflussen.



3. GaNS Gas in nano-state

With the help of nano coated materials you can do some really astauishing things that never seemed possible. You can even collect other nano materials, such as pure CO₂ from the water and from the breathing air. Nano-solid CO₂ is needed for building free energy devices.

On the contrary, science says: "GANS" are ordinary compounds of the anode metals: A copper electrode yields blueish copper hydroxide Cu(OH)₂ or green copper carbonate Cu₂(OH)₂CO₃. An iron electrode yields brownish iron hydroxide Fe(OH)₂. A zinc electrode yields whiteish zinc hydroxide Zn(OH)₂ and so on. Maybe there's some chloride and oxides mixed in from the electrolyte salt, but it's nothing spectacular!

On the other hand, GANS diffuses right through every filter. Now is it nano or not?

If this really is CO₂: Please think for yourself if sorting out CO₂ from the air is wise! There is already very little CO₂ in the atmosphere (<0,04 percent), and we badly need every bit of it! Every good farmer knows that plants will grow much better if you feed CO₂ into a greenhouse. The more CO₂, the more you feel relaxed and happy. We are being told to believe that CO₂ is poison. But without CO₂, we would all die out. Free energy does not give us back our breathing air.

3. GaNS Gase in Nano-Aggregatzustand

Mithilfe nanobeschichteter Materialien kann man erstaunliche Experimente durchführen, die bisher als unmöglich galten. Man kann sogar andere Nanomaterialien sammeln, wie etwa pures CO₂ aus dem Wasser und der Luft. Festes Nano-CO₂ benötigt man für Freie Energie-Geräte.

Die Wissenschaft sagt hingegen: „GaNS“ sind normale Bestandteile des Anodenmaterials: Eine Kupferelektrode macht blaues Kupferhydroxid Cu(OH)₂ oder grünes Kupfercarbonat Cu₂(OH)₂CO₃, eine Eisenelektrode macht braunes Eisenhydroxid Fe(OH)₂, eine Zinkelektrode macht weißes Zinkhydroxid Zn(OH)₂ und so weiter. Vom Elektrolytsalz können sich noch Chloride und Oxide darin befinden. Also nichts Außergewöhnliches!

Andererseits diffundiert GANS durch jeden noch so feinen Filter. Ist es nun nano oder nicht?

Falls es sich tatsächlich um CO₂ handelt: Bitte überlegt selbst, ob das Absammeln von CO₂ aus der Luft sinnvoll ist! Die Atmosphäre besitzt nur wenig CO₂ (<0,04%), und wir brauchen es ganz nötig! Jeder Landwirt weiß, dass Pflanzen besser wachsen, wenn man CO₂ ins Gewächshaus bläst. Je mehr CO₂, desto entspannter und glücklicher sind wir. Man versucht uns einzureden, dass CO₂ Gift ist. Doch ohne CO₂ würden wir alle aussterben. Freie Energie gibt uns die Atemluft nicht wieder.

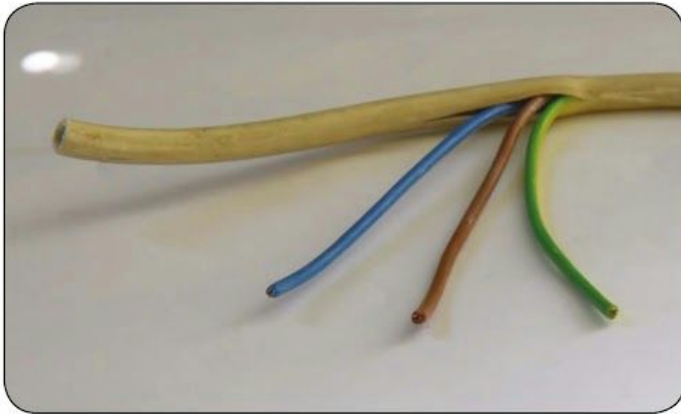
Nanocoating

There are several ways to nano coat metals. The method depends on the application. There is still a lot of research to be done.

We show you 5 ways to nano coat copper wires. The following methods apply to all kinds of metals, no matter which shape or size they have.

Not Recommended: Stranded Wires

Nicht empfohlen: Litzen



You can use stranded copper wires, such as old power cables or hi-fi cables, but they will make a disturbed energy field in the end. This can affect desired results in healing or energy applications. Better use whole wire instead.

If you don't have an alternative, take an old power cable or hi-fi cable, even when it is broken. Cut the hull with a sharp knife and get the copper wires out.

Man kann zwar alte Kupferlitzen verwenden (Stromkabel, HiFi-Kabel), sie erzeugen jedoch verwirbelte Energiefelder. Das kann zu unvorhersehbaren Ergebnissen bei Heils- oder Energieanwendungen führen. Besser: Volldraht verwenden.

Zur Not tut es ein altes Kupferkabel, zb. ein Stromkabel oder Hi-Fi-Kabel. Es darf auch defekt sein. Schneide mit einem scharfen Messer die Ummantelung ein und ziehe die Litzen heraus.

Better: Whole Wire

Besser: Volldraht

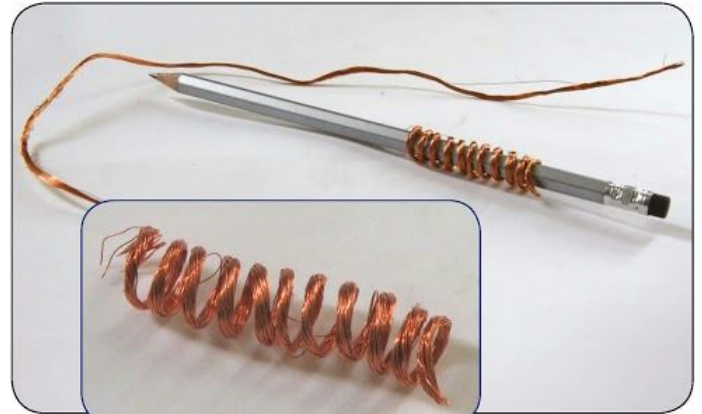


We recommend a solid wire. Dismantle it with a wire stripper.
Besser: Volldraht. Entferne die Isolation mit einer Abisolierzange.

Nanobeschichtung

Es gibt zahlreiche Methoden, Metalle mit Nanobeschichtung zu versehen. Welche Methode sinnvoll ist, hängt vom späteren Einsatzzweck ab. Hier ist noch jede Menge Forschung nötig.

Wir zeigen euch 5 Beschichtungsmethoden anhand von Kupferdraht. Die gezeigten Methoden gelten für alle Metalle, egal welcher Größe oder Form.



If needed, screw the stranded wires in with a power drill and pliers. Use strong gloves! Then wrap the cords around a pencil to get a coil.

Important: Screwing in stranded wires will make disturbed energy fields, which can lead to undesired results in healing or energy applications. Better use whole wire instead.

Eventuell drehe die Litzen ein, damit die einzelnen Drahtfasern beisammen bleiben. Nimm dazu feste Arbeitshandschuhe. Besser geht es zwischen Bohrmaschine und Zange (es genügen wenige Umdrehungen!). Die fertig gedrehte Litze wickle nun um einen Bleistift. Du erhältst eine schöne Kupferspirale.

Vorsicht: Das Eindrehen von Litzen kann zu verwirbelten Energiefeldern führen, und dadurch zu unvorhersehbaren Ergebnissen bei Experimenten. Besser: Volldraht verwenden.



Wrap it around a pen to get a coil. You can also wrap them with a power drill.

Zur Spirale aufwickeln, entweder auf einem Stift, oder mit einer Bohrmaschine.

Fire And Water Method (from Nigeria) Die Feuer und Wasser-Methode (aus Nigeria)

Required:

- Wood stove or campfire
- Bucket of warm Water next to the fire
- Fireproof pliers

Duration: 1 hour (+ time to decrease potential)



Heat up a wood stove or make a campfire. Place a bucket of warm water next to the fire. Optionally dissolve some wood ash, NaOH or GANS in the water. This helps with the coating.

Mach ein Feuer im Holzherd oder ein Lagerfeuer. Stell einen Kübel lauwarmes Wasser daneben. Etwas gelöste Holzasche, NaOH oder GANS im Wasser verbessert die Beschichtung.

Benötigt:

- Ein Lagerfeuer oder Holz(kohle)ofen
- Ein Kübel mit warmem Wasser neben dem Feuer
- Eine feuerfeste Zange

Dauer: 1 hour (+ Zeit zum Potential abziehen)



Hold the metal into the fire until the color darkens. Don't let it glow. Don't put it into the coals (like we did) - the coating would fall off. The entire surface should be heated up evenly.

Halte das Metall direkt in die Flammen, bis es sich dunkel verfärbt, aber noch NICHT GLÜHT. Nicht in die Kohlen legen (wie wir es taten), sonst löst sich die Beschichtung wieder. Die gesamte Oberfläche sollte gleichmäßig erhitzt werden.



Immediately dunk the hot metal into the warm water for a few seconds. Repeat the last steps (fire - water) for 2 more times.

Mit einer Zange das heiße Metall ein paar Sekunden lang ins warme Wasser halten. Sofort wieder ins Feuer halten, bis es heiß ist. 2x wiederholen.



Next: Hold the metal into the fire again, but then let it air cool for a minute before dunking it. Repeat this for 2 times.

Danach: Metall abermals in die Flammen halten, danach jedoch 1 Minute lang an der Luft abkühlen lassen, bevor man es ins Wasser hält. 2x wiederholen.



Last: Hold the metal for 3 more times into the fire just as before, and let it air cool for 2 minutes. No more water. If there are any bright spots on the metal surface left, hold it into the fire again, then let it air cool.

While the objects rest, you have to align the nano layers every 5-6 hours with a multimeter. See next page "Gas torch method".

Zuletzt: Metall nochmals in die Flammen halten, diesmal jedoch 2 Minuten an der Luft auskühlen lassen. Nicht mehr ins Wasser halten. Diesen Schritt 2x wiederholen. Falls das Metall noch helle Stellen an der Oberfläche aufweist, nochmals ins Feuer halten.

Während des Auskühlens alle 5-6 Stunden mit dem Multimeter die Nanoschichten ausrichten. Siehe „Gasbrenner-Methode“.

The Gas Torch Method (best performance for energy experiments) Die Gasbrenner-Methode (beste Ergebnisse für Energieexperimente)

Required:

- Bunsen Burner or any other butane flame
- A ceramic tile as a flameproof background, or a metal hook

Duration: 30 Minutes (+ 3 days to align the nano layers)

Benötigt:

- Ein Bunsenbrenner oder Gasbrenner mit Butanflamme
- Eine Keramikachel als feuerfeste Unterlage, oder ein Metallhaken

Dauer: 30 Minuten (+ 3 Tage zum Ausrichten der Nanoschicht)



Put the metal onto a ceramic tile, or let it hang from a thin wire. Metal background is not recommended. It will act as a heatsink that draws heat from the object.

Use a bunsen burner for heating up the metal. Best is pure butane (hard to get). Normal flames use a mixture of butane and propane.

The tip of the blue part of the flame should be touching the metal like a paint brush. The surface becomes shiny when the temperature is right. This is just before metal starts to glow. Always consistently move the flame, never stop the motion. You should get a blueish black color coating then.

Turn the object and work on the backside, while the front side is still warm.

Lege das Metall auf eine Keramikachel oder hänge es an einen dünnen Draht. Metall als Unterlage ist ungeeignet. Es wirkt wie ein Wärmeleitblech und entzieht die Hitze.

Am besten ist eine reine Butangasflamme (schwer zu bekommen). Normale Bunsenbrenner benutzen eine Mischung aus Butan und Propan.

Die blaue Spitze in der Flamme sollte das Metall wie eine Pinselspitze berühren. Bei richtiger Hitze wird die Oberfläche glänzend. Das ist kurz bevor das Metall glüht. Flamme immer gleichmäßig bewegen, nie abstoppen. Die Färbung sollte bläulich-schwarz werden.

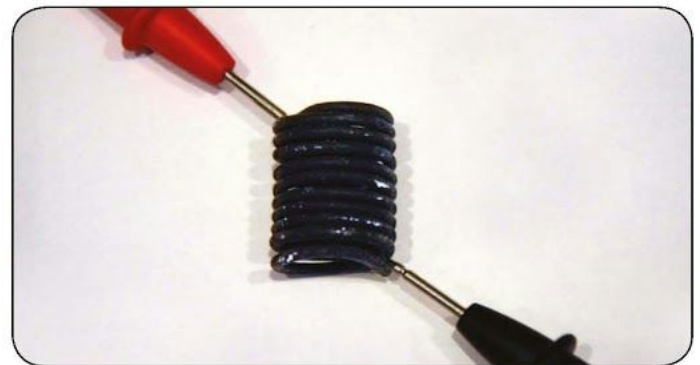
Das Werkstück umdrehen und rückwärtig weiterarbeiten, solange die Vorderseite noch warm ist.



After EVERY nanocoating, you INSTANTLY have to reallign the new nano layers. Otherwise they'd allign in chaos, resisting each other.

As soon as you take out the wet objects, set the voltmeter to 200mV DC, then quickly connect (-) and (+) to the ends of the coating objects. Wait for a few seconds. Repeat with each coating object. Here you determine the direction of the energy flow, which always goes from (-) to (+).

Always remember where you put the poles on! Repeat this every 5-6 hours for the next 3 days.



Nach jedem Nanocoating muss man SOFORT die neuen Nanoschichten ausrichten. Sonst sind sie ungeordnet und leiten nichts.

Voltmeter auf 200mV DC stellen, dann rasch (-) und (+) an die Enden des beschichteten Objekts halten. Du bestimmst nun die Richtung des Energieflusses, sie geht immer von (-) zu (+). Die Ausrichtung gut merken! Sie muss jedesmal beibehalten werden! Ein paar Sekunden warten, dann dasselbe mit den übrigen Werkstücken wiederholen.

Dasselbe in den nächsten 3 Tagen alle 5-6h wiederholen.

The Cold Caustic Bath Method *Die kalte Ätzbadmethode*

Required:

- 250-400g KOH
- 50-100g NaOH
- 1l of water
- 2 bowls with tight closing lid (PET is not lye resistant)
- safety glasses
- safety gloves
- Multimeter

Duration: 1 hour (+ 3 days to align the nano layers)

This method does not need hot water and no boiling. It causes much less exhausts and is safer.

Benötigt:

- 250-400g Kaliumhydroxid (KOH)
- 50-100g Natriumhydroxid (NaOH)
- 1l Wasser
- 2 Behälter mit dichtem Deckel (kein PET, es ist nicht laugenbeständig)
- Schutzbrille
- Schutzhandschuhe
- Multimeter

Dauer: 1 Stunde (+ 3 Tage zum Ausrichten der Nanoschichten)

Diese Methode braucht kein heißes Wasser und kein Kochen. Sie ist mit weniger Dämpfen verbunden und ungefährlicher.



Pour the water into one of the bowls, then add the KOH and the NaOH. Do this in well aerated rooms only!

In einen Behälter das Wasser geben, dann vorsichtig KOH und NaOH dazu gießen. Nur in gut durchlüftetem Raum durchführen!



Put the metal into the solution until it is wet from all sides. Then you pour off the solution into the other bowl. You can re-use it for later nano coatings. Now you have the wet metal in one bowl, and the solution in the other bowl. Close both bowls with a lid.

In diese Lösung taucht man nun das Metall, bis es rundherum einmal komplett untergetaucht ist. Danach gießt du die Ätzlösung in das zweite Gefäß ab, damit nur das nasse Metall im Behälter bleibt. Du kannst die Ätzlösung später für weitere Coatings verwenden. Verschließe nun beide Gefäße mit einem gut schließenden Deckel.



After about an hour the metal became jet black. To achieve more nano coating layers on the surface, you can repeat the procedure. In the end rinse well with distilled water.

For the next steps, read on in chapter "Aligning WET Nano Coating".

Nach etwa 1 Stunde ist das Metall völlig schwarz. Um mehr Schichten auf der Oberfläche zu erhalten, kann man die Prozedur wiederholen. Zum Schluss mit destilliertem Wasser abspülen.

Für die nächsten Schritte bitte weiterlesen im Kapitel „NASSE Nanobeschichtung ausrichten“.

The Hot Caustic Bath Method *Die heiße Ätzbad-Methode*

Required:

- large heat proof plastic container with lid, 30 x 40cm
- zinc mesh 30 x 40cm
- NaOH pellets 1kg
- 5l of distilled water
- water boiler
- safety glasses
- safety gloves
- long clothes or lab coat
- voltmeter

Duration: 1 day (+ 3 days to align the nano layers)



Cut corners of the zinc mesh and wrap them like in the picture above. Later the mesh should form a platform at the bottom of the box.

Zinkgitter an den Ecken einschneiden und alle Ränder wie abgebildet umknicken. Wenn das Gitter auf den Boden der Box liegt, befindet sich die Gitterfläche ein paar Zentimeter über dem Boden der Box.

Benötigt:

- eine Plastikbox mit Deckel ca. 30 x 40cm
- Hühnergitter verzinkt ca. 30 x 40cm
- NaOH-Pulver 1kg
- 5l destilliertes Wasser
- Wasserkocher
- Schutzbrille
- Schutzhandschuhe
- lange Kleidung oder Laborkittel
- Voltmeter

Dauer: 1 day (+ 3 Tage zum Ausrichten der Nanoschichten)



Put on safety glasses and safety gloves. Cover the entire bottom of the box with NaOH pellets. The small balls of aluminum foil are not really necessary, but perhaps they improve the nano coating. Then put the zinc mesh into the box.

Schutzbrille und Handschuhe anziehen. NaOH Pulver in die Box geben, bis der ganze Boden bedeckt ist. Die Aluminiumkügelchen sind nicht unbedingt nötig, sie verbessern aber möglicherweise die Nanobeschichtung. Zinkgitter in die Box legen.



Put all the objects that you want to nano coat on the mesh.

Alle zu coatende Gegenstände gleichmäßig auf dem Gitter verteilen.



Boil as much water as needed to cover all the coating objects in the box. Then loosely close lid, just leave a gap open. Now pour in the boiling water until all the objects are submerged. Do not inhale the fumes!

Deckel leicht verdreht auf die Box legen, sodass man gerade noch Wasser hinein gießen kann. Kochendes Wasser in die Box füllen, bis die Gegenstände komplett unter Wasser sind. Vorsicht, die Dämpfe nicht einatmen!



Close the lid and put a weight on, e.g. the water boiler, to prevent the fumes from escaping. Wait for 24 hours.

Deckel der Box sofort schließen und mit einem Gewicht (z.B. Wasserkocher) beschweren, damit möglichst wenig Dampf austritt. 24 Stunden warten.



After every nanocoating, you INSTANTLY have to realign the new nano layers. Otherwise they align in chaos, resisting each other. As soon as you take out the wet objects, set the voltmeter to 200mV DC, then quickly connect (-) and (+) to the ends of the coating objects. Leave it there for a few seconds. Repeat with every coating object. Here you determine the direction of the energy flow, which always goes from (-) to (+). Always remember where you put the poles on!

Nach jedem Nanocoating muss man SOFORT die neuen Nanoschichten ausrichten. Sonst sind sie ungeordnet und leiten nichts. Voltmeter auf 200mV DC stellen, dann rasch (-) und (+) an die Enden des beschichteten Objekts halten. Du bestimmst nun die Richtung des Energieflusses, sie geht immer von (-) zu (+). Die Ausrichtung gut merken! Sie muss jedesmal beibehalten werden! Ein paar Sekunden warten. Dann mit jedem Objekt wiederholen.



Remove the coating solution from the box. Prepare the box for a second coating run. This is similar to the first run.

Now the coating objects will not be submerged in the solution, but just be steam treated. Thus we need much less water and just half of the NaOH as before.

NaOH-Lösung abgießen, Behälter für 2. Coatingdurchgang neu befüllen. Vorgehensweise wie beim 1. Durchgang.

Nun schwimmen die Gegenstände jedoch nicht mehr im Wasser, sondern werden nur bedampft. Wir benötigen daher weniger Wasser und nur die Hälfte NaOH.

Then let it dry slowly: Pour out the lye as before, but leave a small remainder in the box. Put the coating objects upright - upper end along the walls, touching the mesh with their lower end.

Close the lid loosely, leaving just a small gap to let the vapour exhale. The following curing process will take 3 days.

For the next steps, read on in chapter "Aligning WET Nano Coating".



Put the coating objects on hooks or metal bars as shown above. They should not touch the zinc mesh.

Pour boiling water onto the NaOH as before, but this time just the NaOH has to be covered with water. Leave the objects dry. Close the lid again and wait for 24 hours.

Zu coatende Gegenstände wie gezeigt auf Haken aufhängen, sodass sie das Zinkgitter diesmal nicht berühren. Dazu werden Drähte oder dünne Metallstangen am Deckelrand befestigt.

Abermals kochendes Wasser auf das NaOH gießen. Diesmal muss nur das NaOH-Pulver am Boden bedeckt sein. Deckel wieder gut verschließen und 24 Stunden warten.

Langsam trocknen lassen: Die Natronlauge bis auf einen kleinen Rest ausgießen. Die noch feuchten Gegenstände nun aufrecht auf das Zinkgitter stellen, so dass sie am Behälterrand lehnen.

Den Deckel lose auf die Box legen, sodass ein kleiner Spalt bleibt, durch den Feuchtigkeit entweichen kann. Dieser langsame Trocknungsprozess dauert etwa 3 Tage.

Für die nächsten Schritte bitte weiterlesen im Kapitel „NASSE Nanobeschichtung ausrichten“.

The Caustic Spray Method Die Sprühmethode

Required:

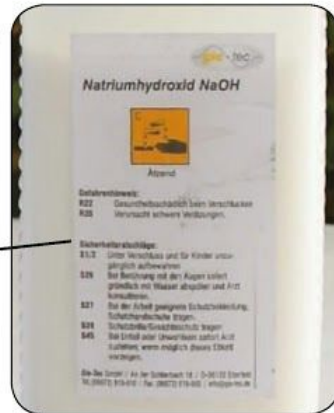
- heat resistant bowl with lid, min. 3l
- plastic box with lid
- jam jar or wide neck bottle with lid
- chicken mesh (galvanized wire mesh)
- aluminum foil
- OPTIONAL: threads of 2 coca cola bottles
- 60g of NaOH pellets (caustic soda)
- 1l of distilled water
- water cooker
- voltmeter
- safety glasses
- safety gloves
- long clothes or lab coat

Duration: 1 week (+ 3 days to align the nano layers)

Benötigt:

- hitzebeständiges Gefäß mit Deckel, mindestens 3l (Topf, Eimer, Schüssel, Box)
- Plastikbox mit Deckel
- Einmachglas oder Weithalsflasche mit Deckel
- Gitter verzinkt (Hühnergitter)
- Alufolie
- OPTIONAL: Gewinde von 3 Coca Cola Flaschen
- 60g NaOH Pulver
- 1l destilliertes Wasser
- Wasserkocher
- Voltmeter
- Schutzbrille
- Schutzhandschuhe
- lange Kleidung oder Laborkittel

Dauer: 1 Woche (+ 3 Tage zum Ausrichten der Nanoschichten)



Take 60g of NaOH (caustic soda). It comes in 1kg packs. Read the safety advices and always wear gloves.

Nimm 60g NaOH, Natriumhydroxid. Es kommt meist in 1kg-Packungen. Sicherheitshinweise lesen und Handschuhe tragen!



Take 60g of it. It looks like small white pellets. Be quick, they draw humidity and agglutinate after a few minutes.

60g davon abwiegen. Es sind kleine weiße Kügelchen. Zügig verarbeiten, denn NaOH verklebt rasch.



Take a piece of aluminum foil, rip it into small pieces and crumble them.

Nimm ein etwa DIN A4 großes Stück Aluminiumfolie, zerreiße es in kleinere Stückchen und zerknülle sie.

(OPTIONALLY)



OPTIONALLY: Add the threads of 3 Coca-Cola plastic bottles. They consist of a carbon compound that will partly dissolve.

OPTIONAL: Schneide von 3 Coca-Cola-PET-Flaschen das Schraubgewinde ab. Diese Gewinde bestehen aus einem Plastik, das in unserer Natronlauge C14 freigtibt.



Put a heatproof bowl onto a heatproof base. Add the aluminum foil crumbs and the NaOH.

Stelle eine hitzefeste Schüssel auf eine hitzefeste Unterlage. Die Alu-Folien-Kügelchen und das NaOH hineingeben.



OPTIONALLY: Threads from Coke plastic bottles (without caps).

And as it's about information, we added herbs and leaves. Here you see rose petals, salvia, watercress and ivy.

OPTIONAL: Die Cola-Flaschengewinde. Die Verschlusskappen benötigen wir ebensowenig wie den Flascheninhalt.

OPTIONAL: Hier geht es um Information, daher gaben wir Kräuter hinzu: Rosenblüten, Salbei, Brunnenkresse, Efeu



Pour 1 liter of boiling water into the bowl. Be very careful, NaOH intensely reacts with water, it makes a lot of hot steam.

Gieße 1 Liter kochendes Wasser darauf. Vorsicht, NaOH reagiert heftig mit Wasser, es kommt zu starkem Gasaustritt.



Close the lid quickly. Make sure that very little vapor is lost. Do not inhale the vapors. Wait until it is cooled down.

Den Behälter rasch mit einem dicht sitzenden Deckel verschließen, damit möglichst wenig Dampf verloren geht. Die Dämpfe nicht einatmen. Warten, bis alles abgekühlt ist.



This is the cold mixture. Always use gloves. Do not inhale vapors. No skin contact. In case of skin contact rinse with lots of water.

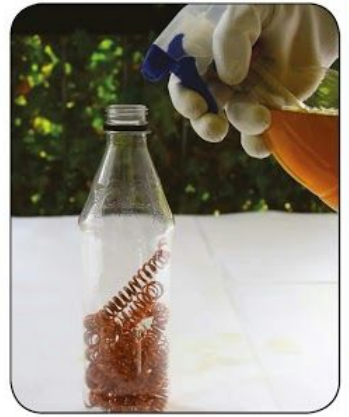
So sieht die kalte Mischung aus. Handschuhe benutzen. Dämpfe nicht einatmen, kein Körperkontakt. Bei Hautkontakt mit viel Wasser spülen.



Pour into a bottle and mark it appropriately. Now the bottle is not suited for food or beverages any more. Store safely.

In eine dichte Flasche gießen und deutlich beschriften. Die Flasche ist nun nicht mehr für Lebensmittel geeignet. Sicher verwahren.





Mount a spray head from the cent shop. Do not use a Coca Cola plastic bottle, its thread will disintegrate from the solution.

Einen Sprühkopf aus dem Centshop aufschrauben. Keine Coca-Cola-Flasche nehmen, denn deren Gewinde werden in der Lauge brüchig.

The copper coils go into a clean bottle. Make sure you use a wide neck bottle. This narrow neck bottle gave me a hard time getting the coils out again. Then apply 1-2 sprays from our nano-coating solution. Screw tight.

Die Kupferspiralen in eine PET-Flasche füllen. Nehmt eine Weithalsflasche. Ich bekam die Spiralen nämlich nachher kaum noch aus dieser Flasche heraus. 1-2 Sprühstöße aus unserer Nanolösung hineinsprühen und dicht verschließen.



Put the bottle into the sunlight for one week.

Nun die Flasche eine Woche lang lang in die Sonne legen.



After a few hours it already shows some dark nano coating. Turn it around occasionally. Remember: Shaken, not stirred.

Nach ein paar Stunden sieht man schon eine erste Nanobeschichtung. Ab und zu schütteln (nicht rühren).



After a week the coils have a black and blueish nano coating. For the next steps, read on in chapter "Aligning WET Nano Coating".

Nach einer Woche sehen die Kupferspiralen gleichmäßig schwarz-blau aus. Für die nächsten Schritte bitte weiterlesen im Kapitel „NASSE Nanobeschichtung ausrichten“.

Aligning WET Nano Coating NASSE Nanobeschichtung ausrichten

There are 2 ways of aligning the fresh nano coating. Use this method, if you did the nano coating with a wet method:

- Hot Caustic Bath Method
- Cold Caustic Bath Method
- Caustic Spray Method

Es gibt 2 Varianten, frische Nanobeschichtungen auszurichten. Wähle diese Variante, wenn du die Beschichtung mit einer nassen Methode durchgeführt hast:

- *Heiße Ätzbad-Methode*
- *Kalte Ätzbad-Methode*
- *Sprühmethode*

Required:

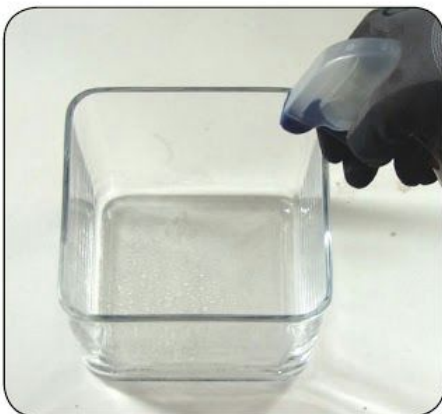
- non-metallic bowl or box with lid, min. 3l
- chicken mesh (galvanized wire mesh)
- a bit of NaOH coating solution
- wire cutter
- multimeter
- safety gloves

Duration: 3 days

Benötigt:

- *Nichtmetallisches Gefäß mit Deckel, mindestens 3l (Topf, Eimer, Schüssel, Box)*
- *Gitter verzinkt (Hühnergitter)*
- *ein wenig von der NaOH-Lösung*
- *Drahtschere*
- *Multimeter*
- *Schutzhandschuhe*

Dauer: 3 Tage



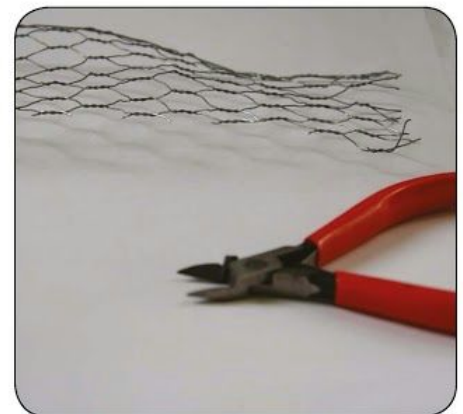
Apply some sprays from the coating solution into a box or bowl. It will reduce the curing speed of the nano coating.

Ein wenig von der Coatinglösung in ein sauberes Gefäß geben. Das verlängert die Trocknungszeit der Nanobeschichtung.



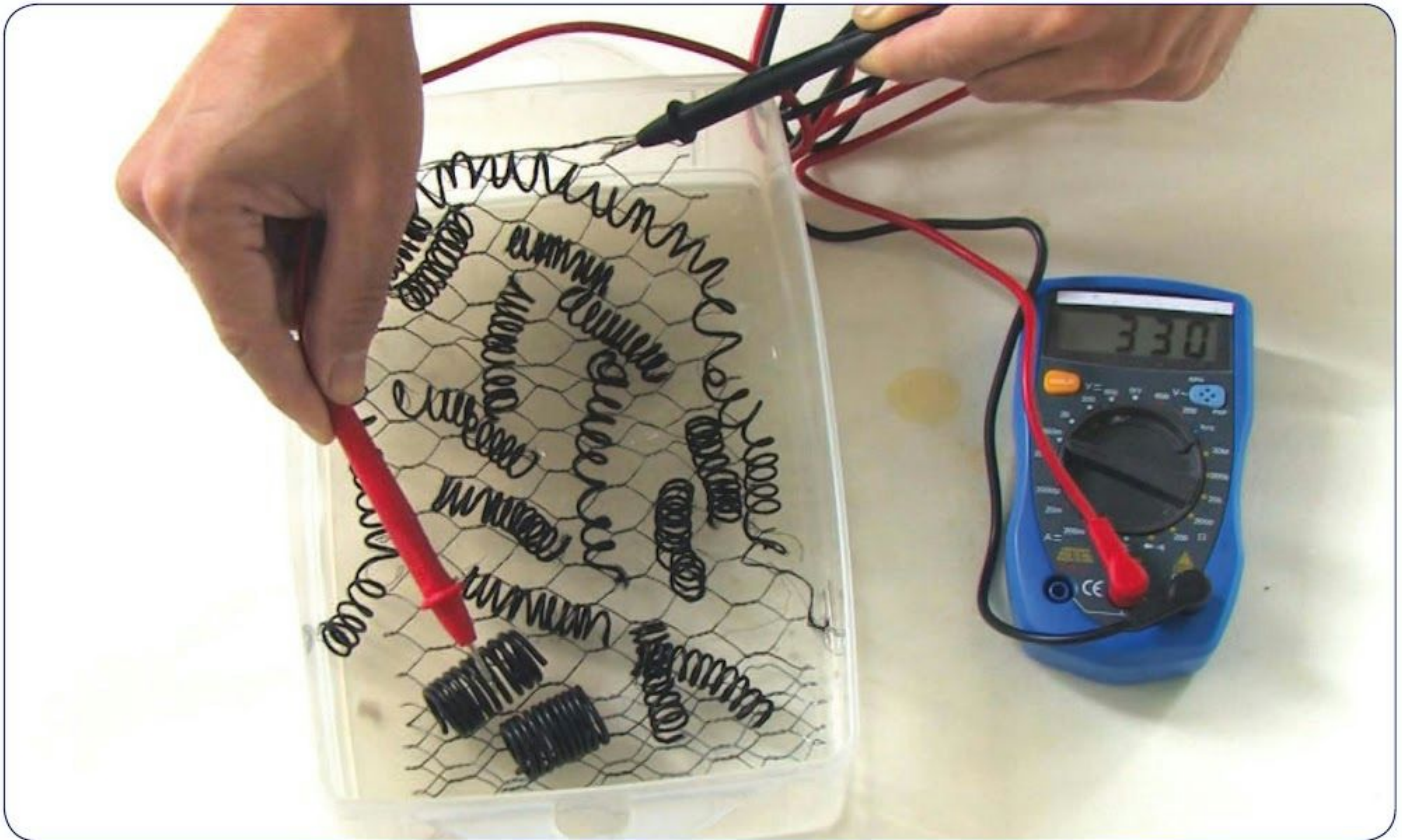
Next we need a piece of galvanized fence. You get it from the hardware store, or from the kind neighbour, if you ask him nicely. Cut off a piece large enough to cover the bottom of the bowl.

Den Boden der Schüssel mit Zinkdraht bedecken. Den gibt es als Rolle verzinktes Hühnergitter im Baumarkt, oder beim netten Nachbarn, wenn man höflich fragt. Das Hühnergitter soll so groß sein, dass es den Boden der Schüssel bedeckt.



Put the wet copper coils onto the galvanized fence. Use gloves, never touch with bare hands.

Mit einer Zange die noch feuchten Kupferspiralen auf das Gitter legen. Handschuhe benutzen. Nanobeschichtungen niemals mit bloßen Fingern berühren.



Every few hours we have to decrease the potential while the copper coils slowly dry. Switch a multimeter to DC and mV, hold (-) to zinc and (+) to copper. At first, the scale will go down to zero. Then don't stop measuring, it may go further up or down. Later the scale will wobble. With every wobble millions of new graphene nanolayers build up on the coils. Repeat measuring every few hours for the next 2 days, in total 10-12 measures rounds. Loosely close the lid in between.

Nun das Potential abziehen: Zwischen Drähten und Gitter liegt Spannung an, die wir entfernen. Dazu ein Multimeter auf DC (Gleichspannung) und mV (Millivolt) stellen. (+) auf Kupfer, (-) auf Zink. Nun wird jeder Draht durchgemessen. Anfangs sinkt die Spannung dabei auf 0. Später beginnt sie zu schwanken (auch nach Minus). Bei 0 daher nicht sofort aufhören! Mit jeder Schwankung entstehen Millionen neuer Graphen-Nanoschichten. Die Messung an jedem Draht alle paar Stunden wiederholen, 2 Tage lang, insgesamt 10-12 Messungen pro Draht. Dazwischen immer wieder lose zudecken.



These are cured nano coated copper coils. The thicker coils on the left picture from a whole wire which are for the car battery experiment, on the right picture the coils from an old cable.

Dies sind fertig getrocknete nanobeschichtete Kupferspiralen. Links oben dickere Spulen aus Volldraht für das Experiment mit der Autobatterie, rechts die Litzen aus einem alten Stromkabel.

Hint Tipp

If you do not have a multimeter, you can also use a LED, a small lamp from the bicycle, a resistor, or even a diode.

Falls du kein Multimeter hast, tut es notfalls auch eine LED, eine kleine Fahrradbirne, ein Widerstand oder sogar eine Diode.

Aligning HEATED Nano Coating ERHITZTE Nanobeschichtung ausrichten

There are 2 ways of aligning the fresh nano coating. Use this method, if you did the nano coating with a dry method:

- Fire and Water Method
- Gas Torch Method

Es gibt 2 Varianten, frische Nanobeschichtungen auszurichten. Wähle diese Variante, wenn du die Beschichtung mit einer trockenen Methode durchgeführt hast:

- *Feuer und Wasser-Methode*
- *Gasbrenner-Methode*



After EVERY nanocoating, you INSTANTLY have to realign the new nano layers. Otherwise they'd align in chaos, resisting each other.

The same minute as you nano coated the objects, you set the voltmeter to 200mV DC, then connect (-) and (+) to the ends of the coating objects. Wait for a few seconds, until the voltage drops. Repeat with each coating object. Here you determine the direction of the energy flow, which always goes from (-) to (+).

Always remember where you put the poles on! Repeat this step every 5-6 hours for the next 3 days.

Later the voltage will not drop any more but rather persist, or even wobble up to >1V. This is desired. If you see no voltage, repeat the nano coating steps.

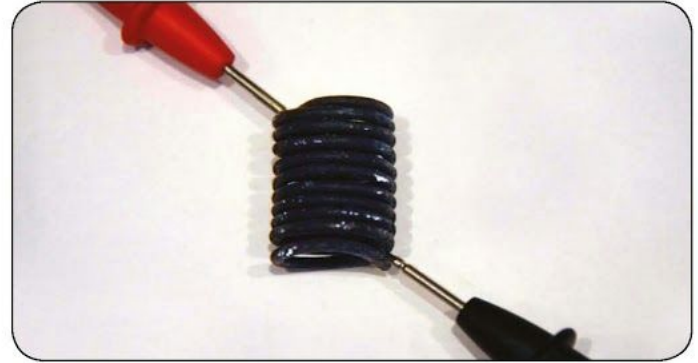
Important for later handling Wichtig für die spätere Weiterverarbeitung

Do not weld, torch, screw or fix nanocoated materials! Do not mix them with uncoated parts or cables! This will cause an energy leakage, which can block the output.

To connect nanocoated material with each other, twist it into final shape before nano coating. Twisting it after nanocoating is highly useless, because the nano surface insulates and will not transmit any energy to the outside. If you twist already nanocoated wires, you will most likely destroy the coating.

If you see damaged coating spots, simply apply a drop of NaOH solution onto the bright spot. This will restore the coating.

Another way to connect nano coated materials is to simply use adhesive tape, as shown here.



Nach jedem Nanocoating muss man SOFORT die neuen Nanoschichten ausrichten. Sonst sind sie ungeordnet und leiten nichts.

Noch in derselben Minute nach dem Erhitzen der Nanoschichten, Voltmeter auf 200mV DC stellen und (-) und (+) an die Enden des neu beschichteten Objekts halten. Du bestimmst nun die Richtung des Energieflusses, sie geht immer von (-) zu (+).

Ein paar Sekunden warten, bis die Spannung abgesunken ist. Die Ausrichtung gut merken! Sie muss jedesmal beibehalten werden! Dann dasselbe mit den übrigen Werkstücken wiederholen.

Dasselbe in den nächsten 3 Tagen alle 5-6h wiederholen.

Die Spannung wird später nicht mehr abfallen, sondern eventuell sogar schwanken, bis zu >1V. Das ist erwünscht. Falls du keine Spannung siehst, mach die Nanobeschichtung nochmal.

Nanomaterial nicht löten, schweißen, schrauben, festklemmen oder mit unbeschichteten Kabeln oder Bauteilen ergänzen! Dadurch entsteht ein Leck, das die Wirkung blockieren kann.

Um Nanomaterial zu verbinden, muss man es schon vor dem Nanobeschichten fertig verdrillen. Ein Verdrillen nach dem Beschichten ist ziemlich nutzlos, da die Nanooberfläche extrem isoliert und nichts nach außen abgibt. Drähte daher stets vor dem Nanobeschichten verdrillen, sonst zerstört man beim nachträglichen Verdrillen die Beschichtung.

Falls die Beschichtung beschädigt ist, einfach einen Tropfen NaOH-Lösung auf die beschädigte Stelle geben. Die Beschichtung regeneriert sich dann von selbst.

Man kann Nanomaterialien auch ganz einfach mit Klebeband fixieren, wie hier im Bild.



As information changes almost every day about the next experiments, we wait until we have enough experience with truly working replications.

Die Informationen zu den weiteren Experimenten ändern sich fast täglich, daher warten wir noch, bis wir genug Erfahrung mit den Nachbauten haben.

