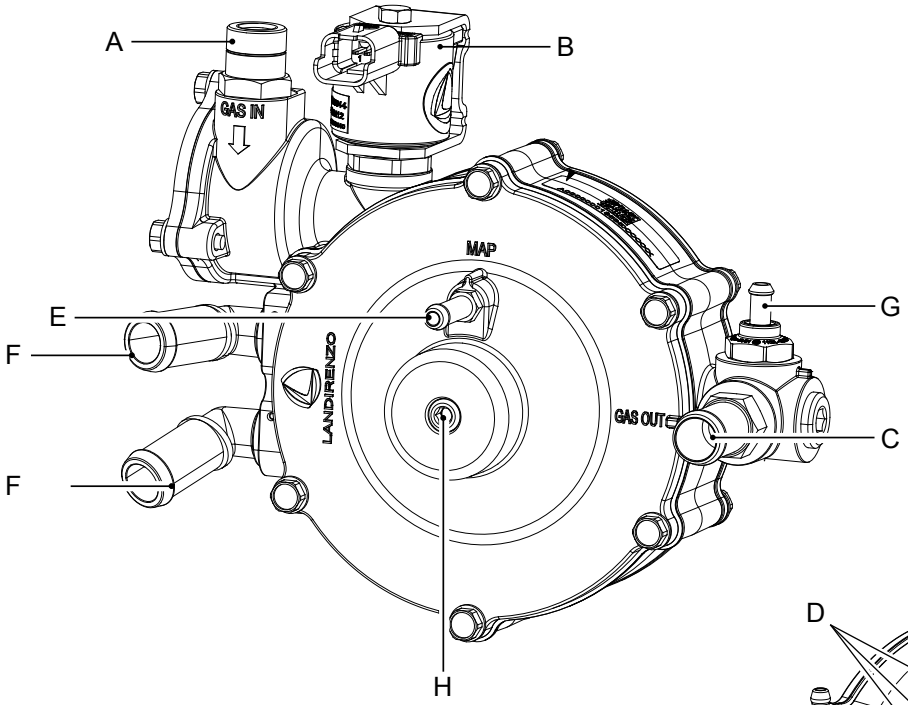
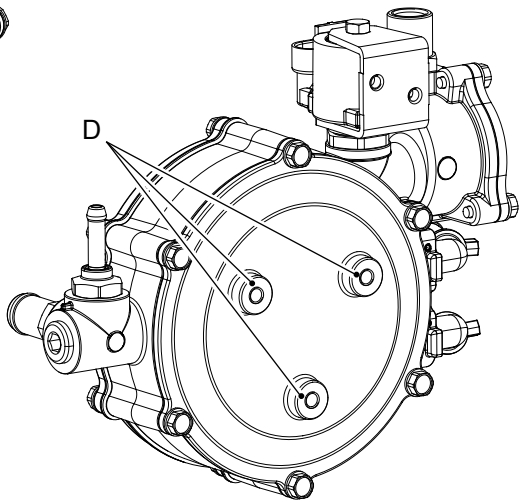
RIDUTTORE DI PRESSIONE LI10 - LI10 TURBO

Il riduttore di pressione è del tipo monostadio a membrana, compensato, con scambiatore di calore acqua-gas. E' tarato per una pressione di erogazione di 0.95 bar (95 kPa) superiore alla pressione presente nei condotti di aspirazione per i veicoli aspirati.

SPECIFICHE TECNICHE

Tipo di carburante:	GPL
Portata nominale operativa:	35 Kg/h
Pressione operativa:	0,95 bar (95 kPa)
Pressione di taratura valvola di sicurezza:	asp. 2,5 bar - Turbo 5 bar
Temperatura d'esercizio:	-20°C ÷ 120°C
Caratteristiche elettriche bobina EV:	12 V - 11 W (il connettore può essere diverso in base al modello del riduttore)
Peso:	asp. 1,4 Kg - Turbo 1,5 Kg
Connessioni tubi:	raccordo uscita gas Ø 14 mm raccordi liquido riscaldamento Ø 15 mm / Ø10 mm (i raccordi possono essere di diametro diverso in base al modello del riduttore) raccordo depressione / sovrapressione Ø 5 mm raccordo ingresso gas tubo Ø 6 mm - 10x1 mm
Omologazione:	E13-67R-010056





A. Raccordo entrata gas
B. Elettrovalvola gas
C. Raccordo uscita gas
D. Punti di fissaggio riduttore
E. Raccordo di compensazione (MAP)
F. Raccordi per riscaldamento riduttore
G. Raccordo di sovrapressione
H. Regolazione pressione

Il riduttore di pressione è fornito già collaudato e tarato, non è richiesta ulteriore taratura al momento dell'installazione.
Con il riduttore nuovo è possibile notare una leggera differenza di pressione rispetto alla corretta pressione d'esercizio, questo è dovuto alla rigidità delle membrane "nuove". L'assestamento delle membrane sarà rapido e dopo pochi giorni di lavoro la pressione sarà assestata al valore d'esercizio.
Tuttavia è possibile che sia necessario rivedere la pressione d'uscita gas.
Per rilevare la pressione d'uscita gas del riduttore, collegare alla centralina di controllo carburazione un personal computer con installato il programma software specifico.
Il rilevamento corretto della pressione prevede che il motore sia:

- in temperatura d'esercizio;
- in moto a un regime di minimo;
- alimentato a gas;

regolare la pressione d'uscita gas agendo sulla vite "H". Ruotando la vite in senso anti orario la pressione aumenta, ruotando la vite in senso orario la pressione diminuisce.
ATTENZIONE
Rispetto al punto iniziale non effettuare oltre 6 giri completi della vite di regolazione in entrambi i sensi di rotazione. Nel caso non si raggiunga la pressione desiderata entro tale regolazione, effettuare altri controlli su filtro, iniettori gas, sensore di pressione, ecc...
Modificando la pressione d'uscita del gas rispetto ai valori prestabiliti dal sistema di controllo carburazione, non si migliorano o peggiorano le prestazioni e/o i consumi del motore.

MANUTENZIONE PERIODICA
Controllo della pressione d'uscita.
Revisione completa in base al tipo di riduttore di pressione e a quanto riportato sul libretto uso e manutenzione destinato all'utente.

SCHEMA PNEUMATICO - CON RIDUTTORE LI10

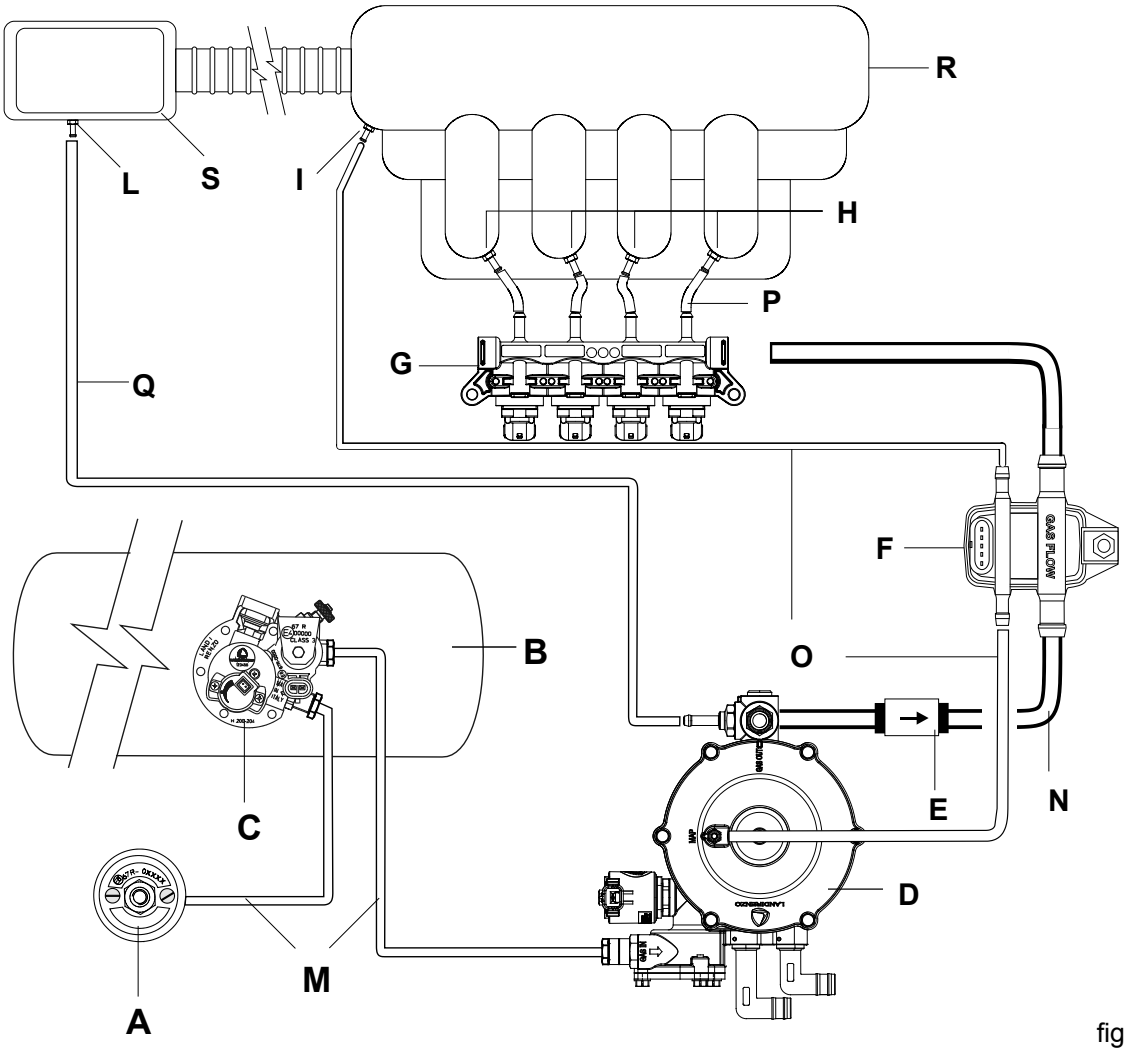


fig. p1

Legenda

A	Valvola di rifornimento
B	Serbatoio
C	Multivalvola
D	Riduttore di pressione
E	Filtro gas (opzionale)
F	Sensore pressione-temperatura gas / depressione collettore (MAP)
G	Iniettori gas
H	Ugelli
I	Ugello depressione
L	Ugello sovrapressione
M	Tubi gas alta pressione
N	Tubi gas bassa pressione
O	Tubi depressione
P	Tubi ugelli
Q	Tubo sovrapressione
R	Collettore d'aspirazione motore
S	Filtro aria motore

LANDIRENZO
LPG and NGV systems

LANDI RENZO S.P.A.
lpg and ngv systems
via Nobel, 2 42025 Corte Tegge Cavriago (RE) Italia
Tel +39 0522 9433 Fax +39 0522 944044 www.landi.it e-mail: info@landi.it

TECHNICAL INFO Nr. 65

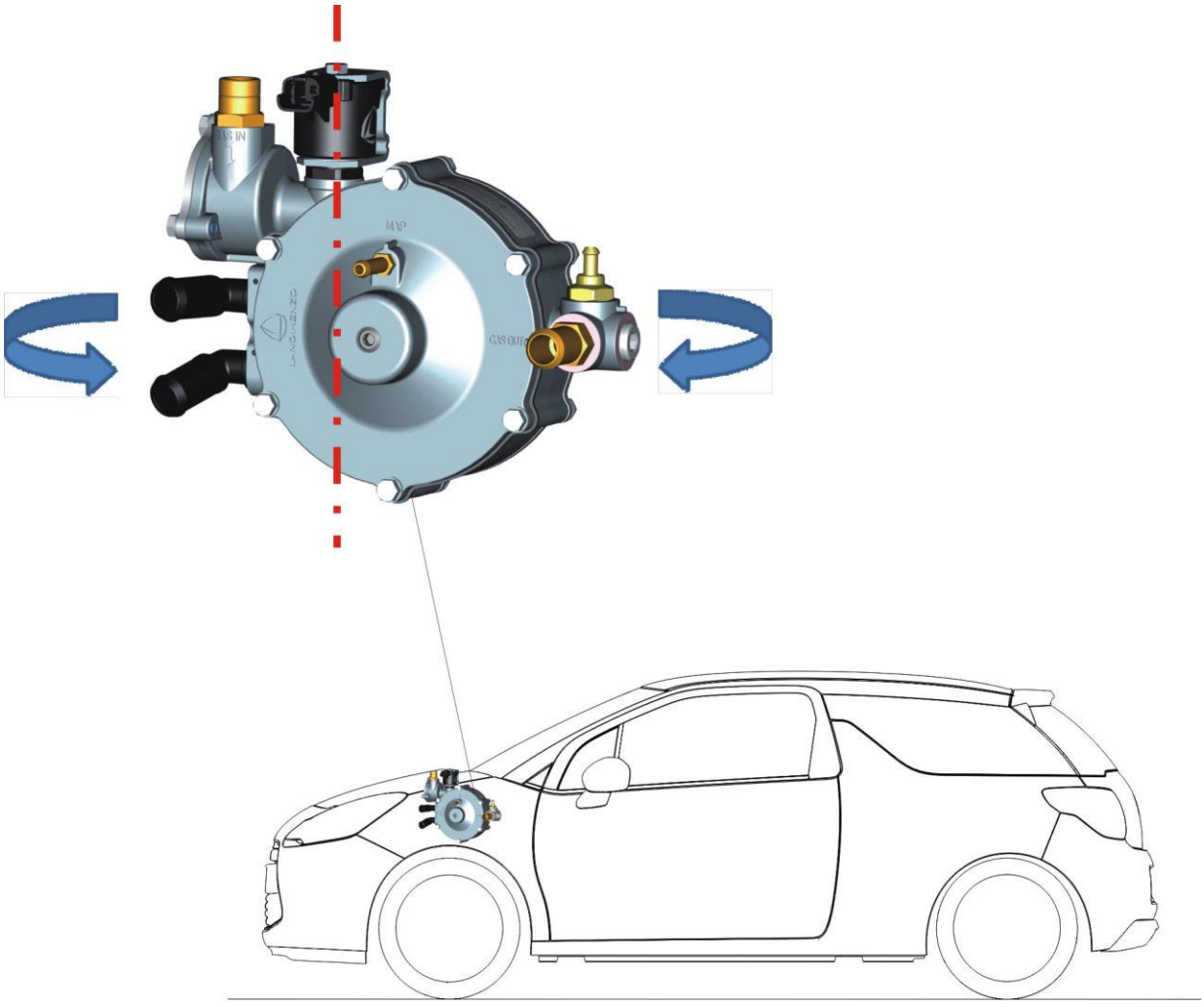
5 agosto 2015

Bollettino d'informazioni tecniche riservato a Installatori e Rivenditori Landi Renzo

Oggetto: Direttiva installazione riduttore di pressione LI10

L'installazione del riduttore di pressione LI10 deve seguire scrupolosamente le seguenti disposizioni:

- L'asse della elettrovalvola del riduttore deve essere ortogonale al terreno
- L'elettrovalvola del riduttore deve sempre essere posizionata verso l'alto



Come mostrato in figura il regolatore può essere ruotato sull'asse della elettrovalvola, che deve però essere sempre rivolta verso l'alto.

La presente technical info integra e sostituisce tutte le disposizioni delle schede e dei manuali e tutte le nuove installazioni devono seguire questa direttiva

L'assistenza tecnica LR rimane a vs disposizione per chiarimenti.