



REPRESENTACIONES – IMPORTACIONES - DISTRIBUCIONES

HI-THERM BC-346A

Barniz Transparente de horneado



Barniz cementante Clase H, formulado para uso en alta temperatura. Posee excelente flexibilidad y adhesión.

Aplicable a presión atmosférica o mediante VPI.

Fuerza Dieléctrica, ASTM D 115, voltios/mil Seco: 4000; Mojado: 2900

Características & Beneficios	Aplicaciones Típicas
Excelente flexibilidad	Transformadores
Excelente Adhesión	Estatores
Propiedades superiores humectantes	Armaduras
	Relés

Resistencia Química	
Agua	Excelente
Ácido (10% ácido sulfúrico)	Excelente
Alcalinos (1% Hidróxido de Sodio)	Excelente
Agua salada	Excelente
Aceite, ASTM D-115	Pasado

Modo de Uso

Se sugiere el siguiente procedimiento para el proceso de horneado.

1. Precalentar a 250 – 350 F para remover la humedad.
2. Dejar enfriar hasta 130 – 140 F
3. Sumergir hasta que el burbujeo termine. (15 a 30 min)
4. Drenar de 5 a 20 min.



REPRESENTACIONES – IMPORTACIONES - DISTRIBUCIONES

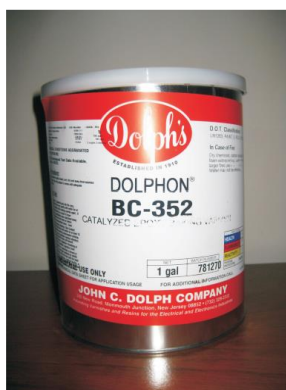
5. Hornear en un horno precalentado en el tiempo y temperatura recomendada.

Almacenamiento

1. Almacenar en un lugar seco y con temperatura de 21 C o menos.
2. Proteger de contacto directo con la luz solar y fuentes de calor.
3. Mantener lejos del calor, chispas y fuego abierto.

DOLPHON BC 352

Barniz Epóxido Transparente



Es un barniz epóxido cementante desarrollado para uso en equipos que están expuestos a condiciones ambientales muy severas. Es recomendado para uso en Minería, Petroleras y procesos muy agresivos.

Es de clase H, idóneo para aplicaciones con Freón. Se puede usar tanto para impregnación a presión atmosférica o mediante VPI.

Fuerza Dieléctrica, ASTM D 115, voltios/mil Seco: 4600;
Húmedo: 3600

Características & Beneficios	Aplicaciones Típicas
Excelente flexibilidad	Unidades hermeticas para refrigeracion
Excelente Adhesión	Estatores
Propiedades superiores humectantes	Armaduras
Excelente resistencia a solventes	Relés
Excelente para la mayoría de aplicaciones corrosivas	Laminaciones



REPRESENTACIONES – IMPORTACIONES - DISTRIBUCIONES

Resistencia Química	
Agua	Excelente
Ácido (10% ácido nítrico)	Excelente
Ácido (10% ácido de hidrócloruro)	Excelente
Alcalino (Ebullición 20% Hidróxido de Sodio)	Excelente
Hiposulfuro de Sodio (10% solución)	Excelente
Agua salada	Excelente
Aceite, ASTM D-115	Pasado

Modo de Uso

Se sugiere el siguiente procedimiento para el proceso de horneado.

1. Precalentar a 250 – 350 F para remover la humedad.
2. Dejar enfriar hasta 130 – 140 F
3. Sumergir hasta que el burbujeo termine. (15 a 30 min)
4. Drenar de 5 a 20 min.
5. Hornear en un horno precalentado en el tiempo y temperatura recomendada.

Almacenamiento

1. Almacenar en un lugar seco y con temperatura de 21 C o menos.
2. Proteger de contacto directo con la luz solar y fuentes de calor.
3. Mantener lejos del calor, chispas y fuego abierto.



REPRESENTACIONES – IMPORTACIONES - DISTRIBUCIONES

HI-THERM BC-359MS

Barniz Transparente – Horneable



Barniz cementante de base poliéster. Clase H, desarrollado para bobinado de motores, generadores, transformadores y estatores.

Ahorrador de energía, soldable y de cura rápida. Flexible con humedad alta y de baja viscosidad.

Aplicable tanto mediante impregnación a presión atmosférica, o mediante VPI.

Fuerza Dieléctrica, ASTM D 115, voltios/mil Seco: 3100;

Mojado: 3000

Características & Beneficios	Aplicaciones Típicas
Económico	Transformadores
Baja temperatura de cura	Estatosres
Propiedades superiores humectantes	Armaduras
Cura rápida	Relés
	Generadores

Resistencia Química	
Agua	Excelente
Ácido (10% ácido sulfúrico)	Excelente
Ácido (1% Hidróxido de sodio)	Excelente
Agua salada	Excelente
Aceite, ASTM D-115	Pasa

Modo de Uso

1. Se sugiere el siguiente procedimiento para el proceso de horneado.
2. Precalentar a 250 – 350 F para remover la humedad.
3. Dejar enfriar hasta 130 – 140 F



REPRESENTACIONES – IMPORTACIONES - DISTRIBUCIONES

4. Sumergir hasta que el burbujeo termine. (15 a 30 min)
5. Drenar de 5 a 20 min.
6. Hornear en un horno precalentado en el tiempo y temperatura recomendada.

Almacenamiento

1. Almacenar en un lugar seco y con temperatura de 21 C o menos.
2. Proteger de contacto directo con la luz solar y fuentes de calor.
3. Mantener lejos del calor, chispas y fuego abierto.

SYNTHITE AC-46

Barniz Transparente - Secado al Aire



El AC-46 es un barniz de poliuretano de alta temperatura y rápida cura con secado al aire. Resistente a la humedad y los hongos. Fuerza Dieléctrica, ASTM D 115, voltios/mil Seco: 2000; Húmedo: 1200



REPRESENTACIONES – IMPORTACIONES - DISTRIBUCIONES

Características & Beneficios	Aplicaciones Típicas
Resistencia a los hongos	Transformadores
Secado rápido	Estatores
Excelente resistencia química	Tubo de Fusibles
Buena flexibilidad	Porcelana
Resistete al aceite y la humedad	Conectores Eléctricos
	Anillos Colectores
	Campo de Bobinas
	Uniones Soldadas

Resistencia Química	
Agua	Excelente
Ácido (10% ácido sulfúrico)	Excelente
Ácido (1% Hidróxido de sodio)	Excelente
Agua salada	Excelente
Aceite, ASTM D-115	Pasa
Efecto corrosivo en cobre	Ninguno

Modo de uso

Puede ser aplicado en modo de espray, sumergimiento o brocha. Para aplicaciones en espray el espesor usual es de 20 a 25%.

El espesor del filme debe de ser de nomás de 1.5 mil por aplicación. Eso permite por completo al solvente a liberarse y la cura debida. El AC-46 se podrá manejar luego de 30 minutos de aplicado.

Almacenamiento

1. Almacenar en un lugar seco y con temperatura de 21 C o menos.
2. Proteger de contacto directo con la luz solar y fuentes de calor.
3. Mantener lejos del calor, chispas y fuego abierto.



REPRESENTACIONES – IMPORTACIONES - DISTRIBUCIONES

SYNTHITE ER-41

Barniz Rojo – Secado al Aire



El ER-41 es un barniz tipo poliuretano, es un excelente aislador de recubrimiento para partes eléctricas y electrónicas. Usado como recubrimiento final como protector de bobinados. Aislante de Clase F.

Se aplica con barniz de impregnación. Su secado se puede acelerar con aportación de temperatura.

Fuerza Dieléctrica, ASTM D 115, voltios/mil Seco: 2000; Mojado: 1200

Resistencia Química	
Agua	Excelente
Ácido (10% ácido sulfúrico)	Excelente
Ácido (1% Hidróxido de sodio)	Excelente
Agua salada	Excelente
Aceite, ASTM D-115	Pasa
Efecto corrosivo en cobre	Ninguno

Características & Beneficios	Aplicaciones Típicas
Fácil aplicación	Bobinas de campo
Secado rápido	Control de Helices
Excelente resistencia química	Tubo de Fusibles
Excelente Adhesión	Porcelana
Resistete al aceite y la humedad	Conectores Eléctricos
	Anillos Colectores
	Campo de Bobinas
	Uniones Soldadas