

Detail Project Report

परियोजना रिपोर्ट



थर्मोकॉल थाली, प्लेट एवं

दोना प्लांट

Prepared By:-

Radhe Shyam Agrawal
(Cost Accountants)

INDEX

1	उद्यमी सम्बन्धी विवरण:	
2	लगाये जाने वाला उद्यम सम्बन्धी विवरण:	
3	उद्यम स्थापित करने के लिए भूमि की आवश्यकता:	
4	अलग अलग कार्यों के लिए भूमि की आवश्यकता:	
5	कच्चा माल:	
6	तकनीकी वाणिज्यिक व्यवहार्यता :	
7	उत्पादन क्षमता:	
8	प्रदुषण नियंत्रण:	
9	अपशिष्ट निबटान की व्यवस्था एवं प्रक्रिया:	
10	निर्माण प्रक्रिया प्रवाह चार्ट:	
11	अधारभूत साधनों की व्यवस्था :	
12	विपणन रणनीति:	
13	SWOT विश्लेषण:	
14	<u>List of Annexure for Financial Analysis</u>	
	Summary Report	Annexure-I
	Land & Building	Annexure-II
	Plant & Machinery	Annexure-III
	Preliminary Expenditure	Annexure-IV
	Utilities Requirement	Annexure-V
	Manpower Requirement	Annexure-VI
	Consumable Store	Annexure-VII
	Repair and Maintenance	Annexure-VIII
	Projected Revenue details	Annexure-IX
	Project Cost and Source of Finance	Annexure-X
	Bank Loan repayment schedule	Annexure-XI
	Depreciation schedule	Annexure-XII
	Profitability Estimate	Annexure-XIII
	Projected Balance Sheet	Annexure-XIV
	Cash Flow Statement	Annexure-XV
	Break Even Analysis	Annexure-XVI
	Pay Back Period	Annexure-XVII
	Internal Rate of Return	Annexure-XVIII

1. उद्यमी सम्बन्धी विवरण:

नाम: श्रीमति.....

निवास:

आयु:

कार्यानुभव एवं योग्यता: वाणिज्य विषय के साथ ग्रेजुएट की डिग्री लेने के पश्चात तीन वर्षों से भी अधिक समय से बैंक में अधिकारी के रूप में कार्य करने का अनुभव जिससे बैंकिंग, मार्केटिंग और फाइनेंस के सम्बन्ध में अच्छी समझ हासिल करने के पश्चात खुद के साथ साथ समाज के अन्य लोगों को भी अपने उद्यम के माध्यम से रोजगार देने और उनके जीवनशैली में सुधार लाने के साथ अच्छी क्वालिटी के उत्पादों से उद्यमिता के क्षेत्र में खुद को स्थापित करने के लिए माननीय प्रधानमंत्री के द्वारा नारी सशक्तिकरण और आत्मनिर्भरता के उद्देश्य से लाया गया स्टैंडअप इंडिया स्कीम के तहत अपना लघु Proprietorship Manufacturing यूनिट BIADA, बोकारो में स्थापित करके धीरे धीरे उसको विस्तृत करने का लक्ष्य है.

2. लगाये जाने वाला उद्यम सम्बन्धी विवरण: थर्मोकॉल से बनने वाला थाली- प्लेट एवं डिस्पोजेबल प्लास्टिक गिलास

नयी तकनीक पर आधारित थर्मोकॉल की डिस्पोजेबल थाली, प्लेट और प्लास्टिक के डिस्पोजेबल गिलास जो की सामान्यतः छोटी एवं बड़ी पार्टियों में, शादियों में और ऐसे ही अन्य मौकों पर खाना खिलाने और पानी/शरबत इत्यादि पिलाने के लिए अत्यधिक मात्र में प्रयोग किया जाता है और दिन-ब-दिन इनका प्रयोग बढ़ने के कारण बाज़ार में इसकी मांग काफी ज्यादा है, आनेवाले दिनों में अपेक्षाकृत और भी अधिक मांग बढ़ेगी.

बोकारो या इसके आस पास के क्षेत्र में अबतक इन उत्पादों को बनाने वाला कोई यूनिट नहीं लगाया गया है जिसके कारण बाज़ार मांग का सारा माल अन्य शहरों या राज्यों से मंगाया जाता है और क्योंकि वजन में ये उत्पाद काफी हल्के होते हैं इनकी ढुलाई एवं अन्तर्राज्य कर के बोझ की वजह से यहाँ ये काफी ऊँचे दर पर उपलब्ध होते हैं, इन कारणों से इस उद्यम में निर्माता के लिए प्रतिस्पर्धा नहीं है और नए उद्यमी के लिए ये अच्छा लाभ देने वाला उद्यम है.

3. उद्यम स्थापित करने के लिए भूमि की आवश्यकता:

इस उद्यम को लगाने के लिए 5000-6000 Sq feet जमीन की आवश्यकता होगी, जहाँ पानी, बिजली की पर्याप्तता हो एवं मजदूरों की आपूर्ति आसानी से मिल सके और जो मुख्य मार्ग से जुड़ा हो, अतः BIADA, बोकारो में इसके लिए जरूरी सभी साधनों की पर्याप्त उपलब्धता को देखते हुवे सर्वोत्तम जगह है जहाँ इसे स्थापित किया जा सकता है.

4. **अलग अलग कार्यों के लिए भूमि की आवश्यकता:** इस प्रकार से होगी:

- Factory shed	:1000Sq Ft
- Godown/Store	:2000 Sq Ft
- Office	:500 Sq ft
- Guard room	:100Sq ft
- Others	: 700 Sq ft
- Open space	:1700 Sq ft
- TOTAL	:6000 Sq ft

5. **कच्चा माल:** प्रस्तावित उद्यम में प्रयोग किया जाने वाला कच्चा माल EPS जो की थर्मोकोल के शीट का रोल होता है जिसे दोना, थाली और प्लेट बनाने के लिए प्रयोग किया जाता है एवं P.P प्लास्टिक के शीट का रोल जिसे गिलास एवं कप बनाने के लिए प्रयोग किया जाता है जिसका निर्माण झारखण्ड से नजदीक के शहर कोलकाता और दिल्ली में प्रचुर मात्रा में होता है जिसके कारण आवश्यक कच्चे माल की आपूर्ति सम्बन्धी कोई समस्या नहीं है अतः उद्यम के लिए जरूरी कच्चा माल बाज़ार की स्थिति और दाम के अनुसार कोलकाता एवं दिल्ली के निर्माता से क्रय किया जायेगा.

6. **तकनीकी वाणिज्यिक व्यवहार्यता:** प्रस्तावित उद्यम में प्रयोग किया जाने वाला मशीन एवं manufacturing की प्रक्रिया वर्तमान में उपलब्ध नवीनतम तकनीक थर्मोफोर्मिंग पर आधारित है, साथ ही साथ EPS foam, PP Plastic को प्रयोग करके जो उत्पाद बनाया जायेगा वो भी डिस्पोजेबल उद्योग में बिलकुल नवीन तकनीक का होने के कारण प्रस्तावित उद्यम में तकनीक परिवर्तन के कारन आने वाला रिस्क न्यूनतम है एवं वाणिज्यिक दृष्टी से पूर्णतः व्यावहारिक है. मशीन सप्लायर: प्रस्तावित उद्यम के लिए आवश्यक प्लांट एवं मशीन निर्माण का कार्य कोलकाता, मुंबई और नॉएडा में मुख्य रूप से होता है जो की एक ही तरह के तकनीक पर आधारित मशीन का निर्माण करते है जिसमे semi automatic और fully automatic मशीन अलग अलग उत्पादन क्षमता आधारित मशीन शामिल है अतः उद्यमी अपनी आवश्यकता के अनुसार इन मशीन निर्माताओ के पास उपलब्ध मशीनों में से क्रय क्र सकता है अथवा मशीन निर्माता उद्यमी की जरूरत के अनुकूल भी मशीनों का निर्माण करते है अर्थात सर्वोत्तम मशीनों के आपूर्तिकर्ता पर्याप्त मात्रा में होने के कारण प्लांट एवं मशीन की लागत भी अपेक्षाकृत एक सामान ही है.

7. **उत्पादन क्षमता:** प्रस्तावित उद्योग के लिए लगाई जाने वाली मशीन की उत्पादन क्षमता प्रतिदिन 8 घंटे के एक शिफ्ट में 300Kg. कच्चे सामग्री को प्रोसेस करके तैयार माल में परिवर्तित करने की होगी, प्रथम एवं द्वितीय वर्ष में पूर्ण क्षमता का क्रमशः 70% एवं 80% तत्पश्चात के वर्षों में 90% का उत्पादन होना अनुमानित है. इस तरह से वर्ष में 300 दिन कार्यदिवस मानते हुवे प्रथम, द्वितीय एवं बाद के वर्षों में क्रमशः 70%, 80% एवं 90% के अनुमान से 63000Kg, 72000Kg और उसके बाद 81000Kg माल तैयार होगा.

8. **प्रदुषण नियंत्रण:** प्रस्तावित उद्यम एवं उद्योग में प्रयोग किया जाने वाला प्लांट एवं मशीनरी किसी भी तरह के प्रदुषण का उत्सर्जन नहीं करता है अतः ये उद्यम सरकार की प्रदुषण सम्बन्धी सभी मानको के अंतर्गत है, साथ ही प्रस्तावित उद्यम में waste goods के रूप में कच्चे माल का ही 10 प्रतिशत अंश निकलता है जो की कच्चे माल के supplier द्वारा पुनः बिक्रय कर दिया जायेगा, जिसे कच्चे माल का निर्माता पुनर्प्रसंस्करण के माध्यम से कच्चा माल तैयार करने में प्रयोग कर लिया जाता है, एस तरह से प्रस्तावित उद्यम में waste goods की मात्रा शून्य होगा.
9. **अपशिष्ट निबटान की व्यवस्था एवं प्रक्रिया:** यद्यपि प्रस्तावित उद्यम अपशिष्ट तथापि अपशिष्ट निबटान व्यवस्था की आवश्यकता मूल रूप से नहीं है, परन्तु फिर भी waste मैनेजमेंट की उचित व्यवस्था नियमों और मानको के आधार पर किया जायेगा.
10. **निर्माण प्रक्रिया प्रवाह चार्ट:** प्रस्तावित उत्पाद की निर्माण प्रक्रिया 4 आसान से steps में पूरी हो जाती है जो इस प्रकार से है.

step - 1

- Thermocol Sheet के Roll को कच्चा सामग्री के रूप में प्रयोग किया जाता है.

step - 2

- Thermocol के sheet को मशीन से गुजारकर Thermoforming तकनीक से वांछित उत्पाद (थाली, प्लेट, दोना) का shape दिया जाता है.

step - 3

- वांछित उत्पाद का Roll को मजदूरों के द्वारा कटिंग मशीन के माध्यम से तैयार माल में बदला जाता है.

step- 4

- तैयार माल को मजदूरों के द्वारा छोटे छोटे प्लास्टिक में तत्पश्चात बड़े कार्टूनों में भरकर भण्डारण एवं सप्लाई के लिए भेज दिया जाता है

निर्माण की प्रक्रिया सहज और आसान होने के कारण निर्माण कार्यों में अपेक्षाकृत रूकावटे कम आएगी और अधिकतम उत्पादन क्षमता को प्राप्त किया जा सकता है जो की प्रस्तावित उद्योग की सफलता सुनिश्चित करता है. इसमें प्रयोग किया जाने वाला मशीनों को सप्लायर के द्वारा फैक्ट्री में स्थापित किया जायेगा, क्योंकि दो तरह की मशीने जिसमे एक उत्पाद को shape देने के लिए और दूसरी कटिंग मशीन होगी जो की shape दिए गए sheet से अतिरिक्त हिस्से और तैयार माल को अलग करने के लिए प्रयोग किया जायेगा.

अथवा इन दोनों मशीनों को फैक्ट्री में तय जगहों पर सामान्य प्रक्रिया से बहुत ही आसानी से स्थापित किया जा सकता है.

11. अधारभूत साधनों की व्यवस्था :

- बिजली का कनेक्शन 30 KW: प्रस्तावित उद्यम के लिए 30 KW बिजली के connected load के कनेक्शन की आवश्यकता होगी, जिसके लिए भूमि का आवंटन पत्र मिलने के पश्चात झारखण्ड राज्य बिजली बोर्ड में आवेदन दिया जायेगा.
- पानी की व्यवस्था 1000 Ltr/Day : उद्यम में अलग अलग कार्यों mके लिए कूल मिलकर अनुमानित 1000 Ltr./Day पानी की आवश्यकता होगी, जिसके लिए भूमि का आवंटन पत्र मिलने के पश्चात आवेदन दिया जायेगा.
- मानव संसाधन की व्यवस्था : प्रस्तावित उद्यम के लिए प्रबंधक, कुशल, अर्ध-कुशल एवं अकुशल और गार्ड के लिए कुल मिलाकर 15 लोगों की आवश्यकता होगी जिसे लोकल area से वेतन आधारित भर्ती किया जायेगा

12. विपणन रणनीति: बाज़ार में प्रस्तावित उत्पाद की वर्तमान मांग और भविष्य की अनुमानित मांग अपेक्षाकृत अधिक है जिसकी पूर्ति सामान्यतः झारखण्ड के उद्यमी वर्गों के द्वारा नहीं कर पाने के कारण अत्यधिक मात्रा में डेल्ही, महाराष्ट्र, बंगाल और गुजरात से झारखण्ड में उच्च कीमत पर मंगाया जाता है, इस कारण प्रस्तावित उद्यम में होने वाला 100% उत्पादन बिलकुल आसानी से झारखण्ड के अन्दर ही अग्रिम भुगतान एवं आर्डर बुकिंग के माध्यम से बिक्रय किया जा सकता है, अर्थात उत्पाद की मांग अधिक है और पूर्ति बेहद कम जिसके कारण कुल उत्पादन को आसानी से बेचा जा सकता है.

वर्तमान में प्रस्तावित उत्पाद की मांग अत्यधिक होने के कारन विपणन रणनीति की कोई आवश्यकता नहीं होने के बावजूद बाज़ार में अपनी मजबूत स्थिति को बनाए रखने और भविष्य में उत्पन्न होने वाले अनुमानित प्रतिस्पर्द्धा को देखते हुवे एक कुशल विपणन रणनीति बनाया जायेगा जिसमे मुख्य रूप से झारखण्ड के प्रत्येक शहरो में डीलरशिप के माध्यम से एजेंट बनाकर अधारभूत तरीके से ब्यापार का बिस्तार किया जायेगा.

13. SWOT विश्लेषण: उद्यमी के द्वारा आत्मनिर्भरता और तेजी से बदलते हुवे उद्यम अनुकूल परिवेश का लाभ लेने और स्वयं के साथ साथ समाज के लोगो को रोजगार और अच्छी जिंदगी देना प्राथमिक लक्ष्य है, ऐसे में अपने अन्दर के ब्याक्तिगत गुण, कौशल क्षमता और अपने कार्यानुभव का अवलोकन भी जरूरी हो जाता है ताकि भविष्य को सही तरीके से समझकर अपने लक्ष्य को हासिल किया जा सके.

इस विश्लेषण को क्रमवार निम्न प्रकार से अवलोकन किया गया है.

S-strength: प्रस्तावित उत्पाद का बाज़ार मांग उद्यम की सफलता का सबसे बड़ा कारन होगा, परंपरागत रूप से प्रयोग में लाये जाने वाले पत्तल और कागजो के उत्पादों की मांग अपेक्षाकृत कम हो रही है और प्रस्तावित उद्यम के द्वारा बनाये जाने वाले थेर्मोकॉल से बने थाली, प्लेट और दोनों को लाये जाने वाले

प्रयोग के कारण लगातार बाज़ार में इसकी मांग बढ़ रही है जबकि इसके उत्पादन पर उद्यमी वर्ग का कम ध्यान गया है जो की उद्यम की लाभदायकता को बढ़ाती है.

उद्यमी की कौशल क्षमता का अवलोकन उसके उच्च शिक्षा और लम्बे कार्यानुभव के आधार पर की जा सकती है जिसके कारण उद्यमी के पास बेहतर आर्थिक समझ और तकनीकी ज्ञान के साथ साथ किसी उद्यम को स्थापित करने और सफलतापूर्वक चलाने के लिए जरूरी प्रबंधकीय क्षमता उद्यमी की strength का परिचायक है.

W-weaknesses: चूँकि उद्यमी को व्यावहारिक तौर पर उद्यम चलाने का अनुभव नहीं है और प्रस्तावित उद्यम के माध्यम से इस क्षेत्र में अपना कदम रख रही है, जो की वर्तमान के प्रतिस्पर्धात्मक ब्यापारिक स्थिति में खुद को स्थापित करने के लिए इस क्षेत्र में अपने अनुभव की कमियों को दूर करना होगा.

O-opportunities: वर्तमान में उद्यम अनुकूल परिवेश, women emporenment के लिए भारत सरकार के द्वारा कई कदम उठाये जा रहे हैं जिनमे से Standup India Scheme के माध्यम से महिलाओं को स्वरोजगार या उद्यम स्थापित करने हेतु colleteral free loan की सुविधाएँ मुहैया करवाई जा रही है जो की नए महिला उद्यमी के लिए एक सुनेहरा अवसर है.

साथ ही प्रस्तावित उद्यम में बनाया जाने वाला थेर्मोकॉल का उत्पाद की मांग लगातार बढ़ रही है और मांग के अनुसार पूर्ति काफी कम होने के कारण और वर्तमान और भविष्य को देखते हुवे प्रस्तावित उद्यम लाभदायक साबित होगा.

T-threats: प्रस्तावित उद्यम को लेकर वर्तमान में किसी तरह की कोई बाधाएँ नहीं है है लेकिन भविष्य में आने वाले प्रतिस्पर्धा को देखते हुवे कुशल विपणन रणनीति की आवश्यकता है.

Thermocol disposal products (Thali, Plate & Dona Plant)	Project Cost & Source of Finance		Break Even		Product Basic Details				
	(A) Capital Investment	2100000	At 100% Capacity utilisation	51.90	Raw Material	Market Rate/Kg	Finished Goods (output)		Market Rate/Kg
	(B) Working Capital	1553209	1st Year at 70% Capacity utilisation	66.73	EPS & PP Sheet	150	1. Thaali	45%	300
	Total Project Cost	3653209					2. Plate & Dona	45%	300
	Equity	1000000	Pay Back Period	03 Yrs 04 Month			3. Scrap	10%	15
	Bank Loan	2653209	IRR	33%					

Installed Capacity of Plant(25 Kg /Hour)	Capacity Utilisation	Raw Material Req for production (IN KG), 300 Working Days in a Year	Revenue (IN Rs.)				R.M,Conv Cost operating selling & distribution exp	Depreciation	Interest	Preliminary Exp W.Off	Net Profit
			Thaali	Plate & Dona	Wastage	Total					
1st Year	70%	42000	5670000	5670000	63000	11403000	10086300	205000	372210	20000	719490
2nd Year	80%	48000	6480000	6480000	72000	13032000	11122000	179250	310283	20000	1400467
3rd Year	90%	54000	7290000	7290000	81000	14661000	12157700	156863	238401	20000	2088036
4th Year	90%	54000	7290000	7290000	81000	14661000	12157700	137384	154964	20000	2190952
5th Year	90%	54000	7290000	7290000	81000	14661000	12157700	120421	58114	20000	2304765

		ANNEXURE-II
	LAND AND BUILDING	
		Rs.
A.	Land (15 Dismil)	300000.00
B.	Civil Work & other Development	1000000.00
(i)	Boundary wall	
(ii)	Main Gate & Guard Room	
(iii)	Boring	
(iv)	1 Room for labour	
(v)	1 Hall for Raw Material	
(vi)	1 Hall for Finished Goods	
(vii)	Water tank	
(viii)	Hall for P&M	
(ix)	Furniture & Fixtures	
	Total	1300000.00

		ANNEXURE-III
PLANT & MACHINERY		
		Amount
Particulars		
Sr No		Rs. in lakhs
1	Thermocol automatic making machine	Lumsum as per quotation
(i)	PLC Delta	600000.00
(ii)	PID Control 8 Nos.	
(iii)	PIC control delta	
(iv)	Cylinder 100*100	
(v)	Chain Hook squurusestom attest movement	
(vi)	One peeveeum pump with motor 1440 RPM	
(vii)	One HP pump capacity P.M ant 300 litters airsorcultion capacity	
(viii)	Break Motor 40 RPM	
(ix)	Body M.S angle size 40*405	
(x)	Forming plug system dies cooling system	
(xi)	Presure tank 50 ltr with panetech	
(xii)	Cooling plate size 18*23	
(xiii)	Frame size 18*23	
(xiv)	Hydraulic cutting machine	
(xv)	Cylinder 100*200mm stroke	
2	Cutting Machine	
	Transportation, Packing & Taxes	100000.00
	Total	700000.00

		ANNEXURE-IV
PRELIMINARY & PRE OPERATIVE EXPENSE		
Sl. No.	Particulars	Amount
		Rs. in lakhs
1	Project report preparation fees	5000.00
2	Market Research	10000.00
3	Company Registration	20000.00
4	SME Registration	0.00
5	NSIC Registration	0.00
6	Commercial tax Registration(VAT, CST,EXCISE)	10000.00
7	Income tax Registration (PAN, TAN)	2000.00
8	Electricity Connection	25000.00
9	Pollution Clearance	5000.00
10	shop & Estiblishment registration	3000.00
11	Factory Registration	5000.00
12	Bank Loan Processing charges	15000.00
	Total	100000.00

	UTILITIES	ANNEXURE-V	
Total connected load		30	K.W
Power consumption per month		5000	Units
ELECTRIC POWER CHARGE PER MONTH		25000	Rs5/unit
	Total	25,000.00	
	Annual Charges	300000.00	
Say Rs.	300000.00	Lakhs	
Year	Capacity Utilisation	Amount (Rs.)	
I	70%	210000.00	
II	80%	240000.00	
III	90%	270000.00	
IV	90%	270000.00	
V	90%	270000.00	

				ANNEXURE-VI
	MAN POWER REQUIRMENTS			
Sl. No.	Designation	Number	Rate	Salary (Rs./Month)
A.	ADMINISTRATION :			
	Manager	1	25,000.00	25,000.00
B.	PRODUCTION :			
	Skilled	2	15,000.00	30,000.00
	Semi-Skilled	4	12,000.00	48,000.00
	Unskilled	6	10,000.00	60,000.00
	Guard	2	10,000.00	20,000.00
	Total	15		1,83,000.00
	Benefits	15%		27,450.00
	Total salary per month			2,10,450.00
	Annual salary			25,25,400.00
	Year		Capacity Utilisation	Amount (Rs)
	I		70%	2525400.00
	II		80%	2525400.00
	III		90%	2525400.00
	IV		90%	2525400.00
	V		90%	2525400.00

		ANNEXURE-VII
	CONSUMABLE STORES	
Sl.No.	Particulars	Amount (Rs)
1	Cartoon (300days*25kg*Rs15)	112500.00
2	Paking Materials (300days*2kg*Rs150)	90000.00
3	Grease and Lubricants	10000.00
4	Hardware Items	10000.00
5	Spare Parts	20000.00
6		
	Total	242500.00
Year	Capacity Utilisation	Amount Rs.
I	70%	169750.00
II	80%	194000.00
III	90%	218250.00
IV	90%	218250.00
V	90%	218250.00

			ANNEXURE-VIII
			Rs.
A.	ANNUAL REPAIR AND MAINTENANCE EXPENSES :		
	Maintenance and repair of building	2%	20000.00
	Maintenance and repair of plant and machinery	3%	21000.00
		Total	41000.00

	Projected Revenue Details					ANNEXURE-IX	
Year	Item		60000.00	Capacity	Production	Rate	Annual Revenue
			Kg EPS/PP sheet	Utilisation	Qty in Kg	Rs.	Amount (Rs.)
1st	Thaali	45%	27000	70%	18900	300.00	5670000.00
	Plate & dona	45%	27000		18900	300.00	5670000.00
	Scrap	10%	6000		4200	15.00	63000.00
	Total						11403000.00
2nd	Thaali	45%	27000	80%	21600	300.00	6480000.00
	Plate & dona	45%	27000		21600	300.00	6480000.00
	Scrap	10%	6000		4800	15.00	72000.00
	Total						13032000.00
3rd	Thaali	45%	27000	90%	24300	300.00	7290000.00
	Plate & dona	45%	27000		24300	300.00	7290000.00
	Scrap	10%	6000		5400	15.00	81000.00
	Total						14661000.00
4th	Thaali	45%	27000	90%	24300	300.00	7290000.00
	Plate & dona	45%	27000		24300	300.00	7290000.00
	Scrap	10%	6000		5400	15.00	81000.00
	Total						14661000.00
5th	Thaali	45%	27000	90%	24300	300.00	7290000.00
	Plate & dona	45%	27000		24300	300.00	7290000.00
	Scrap	10%	6000		5400	15.00	81000.00
	Total						14661000.00

Note:

- 1 Raw material will be use 200 Kg/Day at 100% capacity utilisation of plant.
- 2 Plant will be work 300 days in a year.

PROJECT COST AND SOURCE OF FINANCE	ANNEXURE-X
	Amount (Rs.)
(A) Capital Investment	TOTAL
Land (Inclusive of Developments)	300000.00
Civil Work & other Development	1000000.00
Machinery and Equipments	700000.00
Preliminary And Pre-operative Expenses	100000.00
Total-A	2100000.00
(B) Working Capital	
Raw Material for 15 days(7*200kg*Rs150)	450000.00
Finished Goods & Debtors 15Days(15*200Kg*Rs300)	900000.00
salary for 1 month	183000.00
Consumable for 1 month	20209.00
Total-B	1553209.00
Total Project Cost A+B	3653209.00

SOURCES :	TOTAL
Equity	1000000.00
Bank Loan	2653209.00
Total	3653209.00

ANNEXURE-XI

EMI CALCULATOR	
LOAN AMOUNT	26,53,209.00
RATE OF INTEREST PER ANNUM	15.00%
RATE OF INTEREST PER MONTH	1.250%
NO OF INSTALLMENT	60 62
EMI	63,120

CALCULATION OF DETAILS OF EMI				
MONTHS	EMI	INTEREST	PRINCIPAL REPAYMENT	OST PRINCIPAL
0				2653209
1	63,120	33165	29955	2623254
2	63,120	32791	30329	2592925
3	63,120	32412	30708	2562217
4	63,120	32028	31092	2531125
5	63,120	31639	31481	2499645
6	63,120	31246	31874	2467771
7	63,120	30847	32273	2435498
8	63,120	30444	32676	2402822
9	63,120	30035	33084	2369738
10	63,120	29622	33498	2336240
11	63,120	29203	33917	2302323
12	63,120	28779	34341	2267983
13	63,120	28350	34770	2233213
14	63,120	27915	35204	2198008
15	63,120	27475	35645	2162364
16	63,120	27030	36090	2126274
17	63,120	26578	36541	2089732
18	63,120	26122	36998	2052734
19	63,120	25659	37460	2015274
20	63,120	25191	37929	1977345
21	63,120	24717	38403	1938942
22	63,120	24237	38883	1900060
23	63,120	23751	39369	1860691
24	63,120	23259	39861	1820830
25	63,120	22760	40359	1780470
26	63,120	22256	40864	1739607
27	63,120	21745	41375	1698232
28	63,120	21228	41892	1656340
29	63,120	20704	42415	1613925
30	63,120	20174	42946	1570979

31	63,120	19637	43482	1527497
32	63,120	19094	44026	1483471
33	63,120	18543	44576	1438895
34	63,120	17986	45133	1393761
35	63,120	17422	45698	1348063
36	63,120	16851	46269	1301795
37	63,120	16272	46847	1254947
38	63,120	15687	47433	1207515
39	63,120	15094	48026	1159489
40	63,120	14494	48626	1110863
41	63,120	13886	49234	1061629
42	63,120	13270	49849	1011780
43	63,120	12647	50472	961307
44	63,120	12016	51103	910204
45	63,120	11378	51742	858462
46	63,120	10731	52389	806073
47	63,120	10076	53044	753029
48	63,120	9413	53707	699322
49	63,120	8742	54378	644944
50	63,120	8062	55058	589886
51	63,120	7374	55746	534140
52	63,120	6677	56443	477697
53	63,120	5971	57148	420549
54	63,120	5257	57863	362686
55	63,120	4534	58586	304100
56	63,120	3801	59318	244782
57	63,120	3060	60060	184722
58	63,120	2309	60811	123911
59	63,120	1549	61571	62340
60	63,120	779	62340	0

ANNEXURE-XII

DEPRECIATION ON WRITTEN DOWN VALUE METHOD

Amount in Rs
Rs.

Particulars		Ist Year	2nd Year	3rd Year	4th Year	5th Year
Land		300000.00	300000.00	300000.00	300000.00	300000.00
Building and Civil work:						
Opening Balance		1000000.00	900000.00	810000.00	729000.00	656100.00
Less:Depreciation @	10%	100000.00	90000.00	81000.00	72900.00	65610.00
Closing Balance		900000.00	810000.00	729000.00	656100.00	590490.00
Machinery and Equipments						
Opening Balance		700000.00	595000.00	505750.00	429887.50	365404.38
Less:Depreciation @	15%	105000.00	89250.00	75862.50	64483.13	54810.66
Closing Balance		595000.00	505750.00	429887.50	365404.38	310593.72
Opening Balance		2000000.00	1795000.00	1615750.00	1458887.50	1321504.38
Total Depreciation		205000.00	179250.00	156862.50	137383.13	120420.66
Depreciated value		1795000.00	1615750.00	1458887.50	1321504.38	1201083.72

PROFITABILITY ESTIMATE

ANNEXURE-XIII

Amount in Rs.

Particulars	Ist Year	2nd Year	3rd Year	4th Year	5th Year
Number of working days	300	300	300	300	300
Number of shift	1	1	1	1	1
Capacity Utilisation in %	70%	80%	90%	90%	90%
A. Income					
Sales including all miscellaneous receipts	11403000.00	13032000.00	14661000.00	14661000.00	14661000.00
B. Expensess :					
1. Raw Material	63,00,000.00	72,00,000.00	81,00,000.00	81,00,000.00	81,00,000.00
2. Power and Fuel	2,10,000.00	2,40,000.00	2,70,000.00	2,70,000.00	2,70,000.00
3. salary including benefit	25,25,400.00	25,25,400.00	25,25,400.00	25,25,400.00	25,25,400.00
4. Printing and Stationery	20,000.00	20,000.00	20,000.00	20,000.00	20,000.00
5. Postage and Telephone	50,000.00	50,000.00	50,000.00	50,000.00	50,000.00
6. Insurance Charges	1,00,000.00	1,00,000.00	1,00,000.00	1,00,000.00	1,00,000.00
7. Miscellaneous Expenses	1,00,000.00	1,00,000.00	1,00,000.00	1,00,000.00	1,00,000.00
8. Consumable Stores	1,69,750.00	1,94,000.00	2,18,250.00	2,18,250.00	2,18,250.00
9. Repair and Maintenance	41,000.00	41,000.00	41,000.00	41,000.00	41,000.00
10. selling & distribution exp	5,70,150.00	6,51,600.00	7,33,050.00	7,33,050.00	7,33,050.00
Total of B	1,00,86,300.00	1,11,22,000.00	1,21,57,700.00	1,21,57,700.00	1,21,57,700.00
Profit before Intt & Dep (A-B)	13,16,700.00	19,10,000.00	25,03,300.00	25,03,300.00	25,03,300.00
Depreciation	2,05,000.00	1,79,250.00	1,56,863.00	1,37,384.00	1,20,421.00
Interest	3,72,210.00	3,10,283.00	2,38,401.00	1,54,964.00	58,114.00
Priliminiary Exp written off	20,000.00	20,000.00	20,000.00	20,000.00	20,000.00
Net Profit for the year	7,19,490.00	14,00,467.00	20,88,036.00	21,90,952.00	23,04,765.00

Drawing 50%	3,59,745.00	7,00,233.50	10,44,018.00	10,95,476.00	11,52,382.50
Trf to Reserve & Surplus	3,59,745.00	7,00,233.50	10,44,018.00	10,95,476.00	11,52,382.50
Cum Reserve & Surplus	3,59,745.00	10,59,978.50	21,03,996.50	31,99,472.50	43,51,855.00

Note:

1.Selling & distribution exp is 0.5% of
Turmover

2. Repair and Maintenance is 2% of Building and 3% of Machinery Value p.a

PROJECTED BALANCE SHEET

**ANNEXURE -XIV
Amount (Rs)**

Particulars	Ist Year	2nd Year	3rd Year	4th Year	5th Year
I. EQUITY AND LIABILITIES					
(1) Shareholder's Funds					
(a) Share Capital	10,00,000.00	10,00,000.00	10,00,000.00	10,00,000.00	10,00,000.00
(b) Opening Balance	-	3,59,745.00	10,59,978.50	21,03,996.50	31,99,472.50
(b) Net Profit	7,19,490.00	14,00,467.00	20,88,036.00	21,90,952.00	23,04,765.00
Less: Drawing	(3,59,745.00)	(7,00,233.50)	(10,44,018.00)	(10,95,476.00)	(11,52,382.50)
Reserve & surplus	3,59,745.00	10,59,978.50	21,03,996.50	31,99,472.50	43,51,855.00
(2) Current Liabilities					
1. Long-term borrowings	22,67,983.00	18,20,830.00	13,01,795.00	6,99,323.00	-
Total	36,27,728.00	38,80,808.50	44,05,791.50	48,98,795.50	53,51,855.00
II.Assets					
(1) Non-current assets					
A. Fixed Assets :					
Gross Block	20,00,000.00	17,95,000.00	16,15,750.00	14,58,887.00	13,21,503.00
Less : Depreciation	2,05,000.00	1,79,250.00	1,56,863.00	1,37,384.00	1,20,422.00
Net Block A	17,95,000.00	16,15,750.00	14,58,887.00	13,21,503.00	12,01,081.00
(b) Non-current investments					
(e) Other non-current assets					
(2) Current assets					
(b) Inventories	4,50,000.00	4,50,000.00	4,50,000.00	4,50,000.00	4,50,000.00
(c) Trade receivables	9,00,000.00	9,00,000.00	9,00,000.00	9,00,000.00	9,00,000.00
1. Consumable Stores	2,42,500.00	2,42,500.00	2,42,500.00	2,42,500.00	2,42,500.00
(d) Cash and cash equivalents	1,60,228.00	6,12,558.50	13,14,404.50	19,64,792.50	25,58,274.00
Preliminary Expenses not written off	80,000.00	60,000.00	40,000.00	20,000.00	-
Total	36,27,728.00	38,80,808.50	44,05,791.50	48,98,795.50	53,51,855.00

ANNEXURE-
XV

Amount (Rs.)

CASH FLOW STATEMENT

Particulars	Construction Period	Ist Year	2nd Year	3rd Year	4th Year	5th Year
A. Source Funds :						
1. Cash Accruals (Net Profit + Interest)		1111700.00	1730750.00	2346437.00	2365916.00	2382879.00
2. Depreciation		205000.00	179250.00	156863.00	137384.00	120421.00
3. Equity	1000000.00					
4. Bank Loan	2653209.00					
Total Sources	3653209.00	1316700.00	1910000.00	2503300.00	2503300.00	2503300.00
B. Disposition of Funds :						
1. Preliminary and Pre-operative Expenses	100000.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
2. Increase in Raw Material	450000.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
3. Increase in fixed assets	2000000.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
4. Consumables	242500.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
5. EMI	0.00	757436.00	757436.00	757436.00	757436.00	757436.00
5. Increase in Recivables	0.00	900000.00	0.00	0.00	0.00	0.00
6. Drawing	0.00	359745.00	700233.50	1044018.00	1095476.00	1152382.50
Total Disposition	2792500.00	2017181.00	1457669.50	1801454.00	1852912.00	1909818.50
C. Net Surplus (A -B)	860709.00	-700481.00	452330.50	701846.00	650388.00	593481.50
D. Closing Balance	860709.00	160228.00	612558.50	1314404.50	1964792.50	2558274.00

PAY BACK PERIOD				ANNEXURE- XVII
Pay back period is the period at which the net inflow equals net outflow				Amount (Rs.)
Year	Cash flows	P.V. Factor at K=15%	Present Value at K= 15%	Cumulative Cash Flows
0	-	1	-	-2100000.00
I	2100000.00	0.870	2100000.00	-2396292.17
II	-340736.00	0.756	-296292.17	-1524788.20
III	1152564.00	0.658	871503.97	-376854.28
IV	1745864.00	0.572	1147933.92	621349.12
V	1745864.00	0.497	998203.41	1489352.09

Pay back period of the project
(Less than 4 Year)

**03 Yrs 04
Month**

ANNEXURE -XVIII

INTERNAL RATE OF RETURN

Here initial investment is Rs. **2100000.00**

(salvage value ignored)

I.R.R of the project = 33%

	Amount (Rs.)
Year	Cash Flows
0	-2100000.00
I	-340736.00
II	1152564.00
III	1745864.00
IV	1745864.00
V	1745864.00

