

SOLUZIONE GAS

Manutenzione Impianti

La Soluzione “Gas” impiega la tecnologia Smart Point® per la gestione e il monitoraggio delle attività manutentive, anche se affidate in outsourcing.

Nel caso specifico delle reti gas, la nostra soluzione può essere impiegata per l’etichettatura e la gestione di: cabine ed impianti di riduzione, sistemi di protezione catodica, o per la gestione di asset quali strumenti mobili o fissi (apparati per la gascromatografia, strumenti di taratura, attrezzature specifiche) assicurandosi così di monitorare le attività sia di Personale interno che in outsourcing.



Il processo prevede che L’Operatore o Fornitore legga il tag, si faccia riconoscere e acceda alla scheda informatizzata di sua pertinenza esclusiva. Esegua quindi le attività e aggiorni il tag registrando anche data e ora dell’intervento.



Il medesimo Operatore poi esporta periodicamente, in un formato non modificabile, lo storico delle attività effettuate e lo invia al Committente e Proprietario dell’impianto, che lo importa definitivamente nel proprio Applicativo avendo così a disposizione le informazioni per successive consultazioni e/o elaborazioni.

SOLUZIONE GAS

Manutenzione Impianti

La Soluzione Gas garantisce i seguenti benefici:

Aumento globale della **sicurezza** e dell'efficienza del servizio e, nel contempo, sensibili economie di gestione;

Monitoraggio puntuale dei singoli componenti, o di quelli più critici, e delle relative attività di manutenzione anche lì dove gli interventi sono effettuati da ditte esterne;

Aggiornamento costante dei data base sullo stato di ogni componente;

Disponibilità immediata dei dati in campo, registrazione informatizzata delle informazioni e **certificazione** univoca della loro provenienza con conseguente riduzione sia dei tempi d'imputazione dei dati che di eventuali errori di decodifica e/o trascrizione degli stessi.

Cabine di regolazione e misura | Impianti di intercettazione | Sistema di Protezione Catodica

SGI

Sede Tecnica:	
Descrizione:	

Fornitore

Data:	12/11/2011
Ora:	10:31
Perdite Gas dalle giunzioni flangiate o filettate:	<input type="checkbox"/> OK
Pressione In (bar):	
Pressione Out (bar):	
Stato Muri di cinta, recinzioni e accessi:	<input checked="" type="checkbox"/> OK
Corretto funzionamento Sistema Preriscaldamento:	<input checked="" type="checkbox"/> OK



SOLUZIONE GAS

Taratura Strumenti

Le problematiche più frequentemente riscontrate a proposito dell'operazione di taratura sono:

- Il responsabile di manutenzione deve “ricordarsi” di controllare la tabella delle verifiche per vedere quali strumenti devono essere verificati e quando;
- Le schede devono essere preparate e compilate a mano, con possibilità di errori di trascrizione;
- Il calcolo dell'errore deve essere fatto a mano con possibilità di errori di digitazione;
- La lista degli strumenti da tarare deve essere aggiornata manualmente.

La nostra Soluzione Strumentazione risolve queste problematiche.

Nello specifico, tutti gli strumenti sono etichettati con una etichetta elettronica, all'interno della quale sono riportate tutte le informazioni che costituiscono la scheda strumento e che sono aggiornate ad ogni operazione di manutenzione e/o taratura.



I rapporti di taratura e manutenzione sono compilati in automatico partendo dalle informazioni inserite nella scheda strumento e da quelle riguardanti lo strumento campione.

La nostra soluzione Strumentazione garantisce l'immediata disponibilità, direttamente sul componente, dei dati necessari alle attività di taratura, ne semplifica la compilazione di rapporti e verbali, elimina i problemi legati a errori di trascrizione, il tutto con notevole risparmio di tempi e, quindi, di costi e con un notevole incremento dell'efficienza del servizio.

SOLUZIONE GAS

Taratura Strumenti

Il software a corredo, oltre a consentire l'interazione con l'etichetta elettronica (lettura e scrittura), semplifica la gestione delle schede e la programmazione delle attività e, in fase di apertura, segnala automaticamente gli interventi in scadenza.

Calibrator - Strumenti di misura - Rapporto di taratura

RAPPORTO DI TARATURA STRUMENTI

N° rapporto Allegato al verbale di taratura n° Data prossima taratura Esito della taratura

Ore lavorate Unità Prima della taratura, lo strumento è stato calibrato SI NO

Strumento in prova

Denominazione strumento Codice strumento

Modello Campo di misura

Classe di precisione (+/- %Fs) Intervallo verifica

Casa costruttrice Matricola

Unità di appartenenza Campo di taratura

Risoluzione (Er) %Fs Minima divisione

Campione di riferimento

Denominazione campione Modello campione

Codice campione Marca

Matricola Rapporto di taratura

Incertezza del campione (Im) %Fs

Condizioni di taratura

Temperatura Umidità relativa

Posizione di lavoro N° istruzione di taratura

Data esecuzione taratura Fluido utilizzato

Valori di taratura

Incertezza limite richiesta(lr) +/- (%F.S.)

Punto	Pressione applicata	Valore misurato salita	Valore misurato discesa	Errore assoluto E	Errore percentuale e (%Fs)
0	0				
25%F.S.	10				
50%F.S.	20				
75%F.S.	30				
100%F.S.	40				

Descrizione taratura effettuata

Controllo dello zero; verifica n° 4 punti della scala con pressione crescente (25-50-75-100 %); verifica escludendo l'ultimo punto del fondo scala dei punti precedenti con pressioni decrescenti (75-50-25-0 %)

Data emissione Eseguito da Cognome e Nome Controllato da (Cognome e Nome)

Interventi in Scadenza Taratura Interna

N° Scheda	Codice Strumento	Data Intervento

Stampa Scadenze Taratura Interna

Interventi in Scadenza Taratura Esterna

N° Scheda	Codice Strumento	Data Intervento
260	173/NA	09/07/2004

Stampa Scadenze Taratura Esterna

