



MB EVO PRO. НОВЫЙ СТАНДАРТ ...



МИГ/МАГ сварочные горелки серии MB EVO PRO. Превосходная горелка для комфортной работы ...


Удобство сварки в любом положении ...

Серия MB EVO PRO представляет абсолютно новую концепцию в разработке сварочных горелок, дизайне и функциональности. Уникальная эргономика, являющаяся результатом кропотливых исследований, дает сварщику ощущение большего контроля, позволяя почувствовать себя единым целым со своей горелкой. Положение и конструкция кнопки, шарнирное соединение гарантируют оптимальный баланс и комфортную работу в любой сварочной позиции.

Жесткие условия работы являются неотъемлемой частью MIG/MAG сварки. Новая серия горелок MB EVO PRO, несмотря на уменьшенный вес и утонченный дизайн, устанавливает новую планку в прочности и долговечности. Этого удалось добиться благодаря новой конструкции, более надежным соединениям и модернизации пространства внутри ручки, что позволило упростить обслуживание. Технологии для профессионалов.



Сварочная горелка серии MB EVO PRO и рука сварщика образуют единое целое.

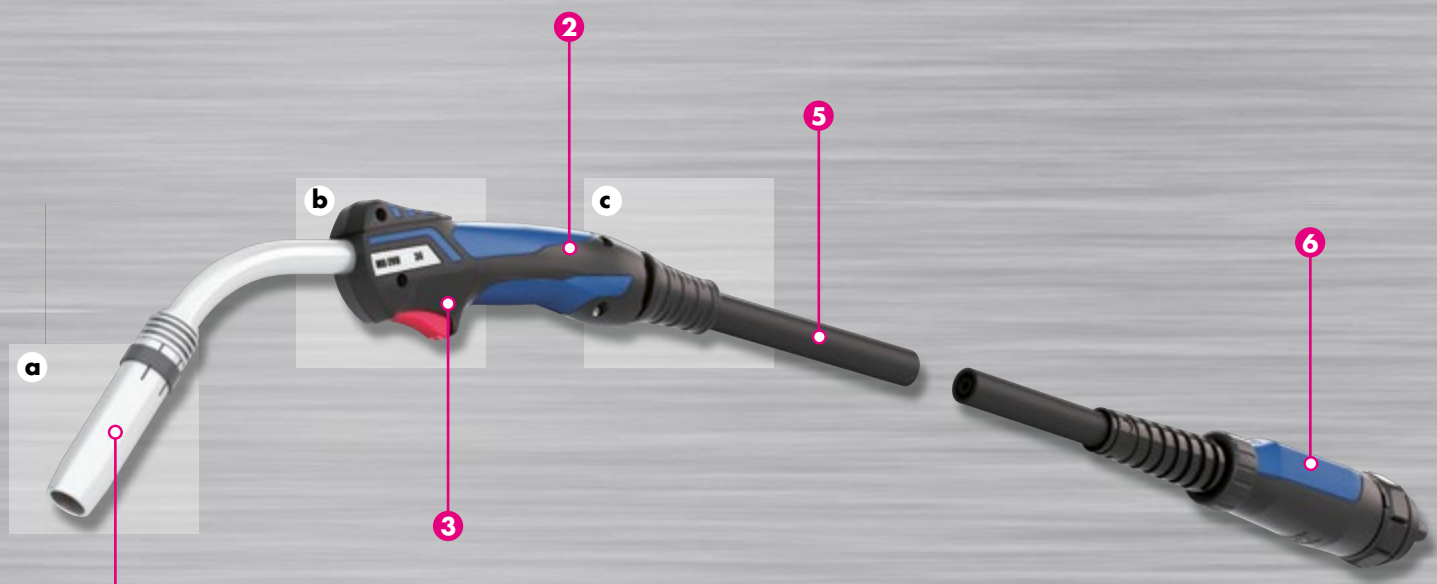


**“ЭТО ТО, ЧТО МНЕ
БЫЛО НУЖНО!”**

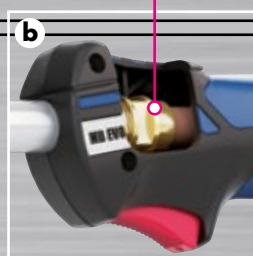
К. Вайнбергер, сварщик на большом
промышленном предприятии

МИГ/МАГ сварочные горелки серии MB EVO PRO. Просто непередаваемые ощущения ...

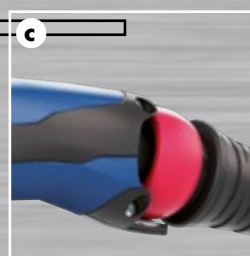
MB EVO PRO с воздушным охлаждением



"MB" передняя часть в деталях.



Оптимизированная внутренняя геометрия.



Продуманная шарнирная конструкция.

Идеальное сочетание функциональности и эффективности ...

Горелки серии MB EVO PRO с воздушным охлаждением оснащаются облегченным шланговым пакетом "BIKOX® LW" для большего комфорта и научно доказанного снижения усталости сварщиков. Эти факторы оказывают ощутимое благоприятное влияние на качество сварного шва.

- 1 Проверенные временем расходники "MB" – низкая стоимость и долгий срок службы.
- 2 Двухсоставная ручка – надежная и эргономичная.
- 3 Оптимальное расположение кнопки и слегка изогнутая форма ручки – точная предсказуемая работа.

- 4 Уникальная внутренняя геометрия горелки с воздушным охлаждением – позволяет охлаждать рукоятку, сохраняя максимальную прочность.
- 5 Облегченный BIKOX® (LW) – обеспечивает снижение веса до 34%.
- 6 Надежный, оптимизированный центральный разъем.

Лидирующие показатели на рынке ...

Благодаря снижению массы до 34% (у горелки с 4 м шланговым пакетом) ABICOR BINZEL устанавливает новый уровень в зависимости "производительности горелки в соотношении с ее весом" и весовых характеристик в целом.



В Гисенском университете имени Юстуса Либиха на факультете спортивной медицины были проведены научные исследования по изучению нагрузки на мышцы сварщика во время его работы. При этом во время экспериментов сварщик сначала использовал новую горелку с воздушным охлаждением MB EVO PRO 36, а затем для сравнения эргономичную горелку предыдущего поколения MB GRIP 36. Обе горелки были протестированы в сварочных позициях PE и PA. Результаты показали значительное снижение нагрузки с горелкой новой серии, особенно в области шейных мышц. Более расслабленная сварка и соответственно лучшее самочувствие после работы.



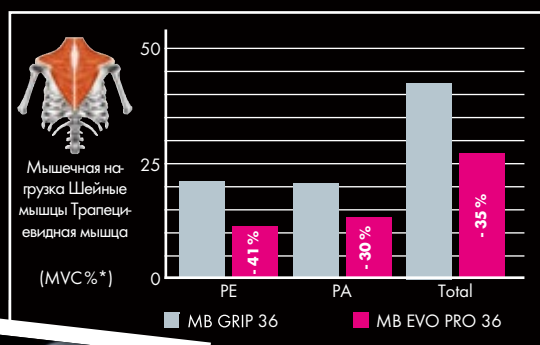
MB EVO PRO 36 в сварочной позиции PA (горизонтальная сварка стыковых и угловых швов).



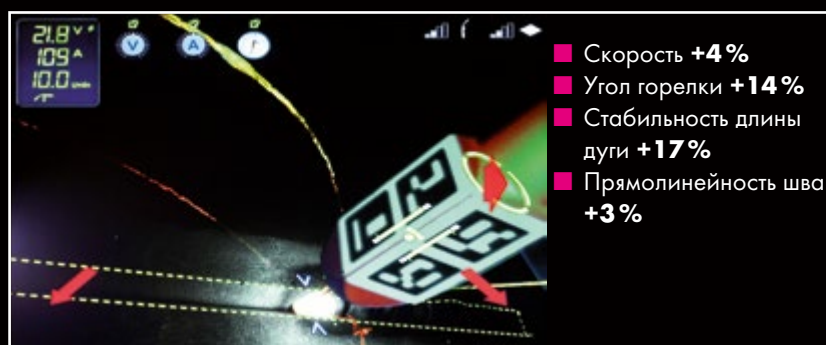
MB EVO PRO 36 в сварочной позиции PE (потолочная сварка).

В исследовании, проведенном в реальных рабочих условиях, за качественные показатели были взяты скорость сварки, угол горелки, длина дуги, качество шва и др., затем эти данные были записаны при помощи симулятора сварки. Все измеренные характеристики действительно оказывают влияние на качество сварного шва. Поэтому исследование доказало: сокращение мышечных нагрузок является предпосылкой для улучшения сварки.

Сокращение мышечной нагрузки до 35% ...



Горелки MB EVO PRO являются гарантией лучшего результата ...

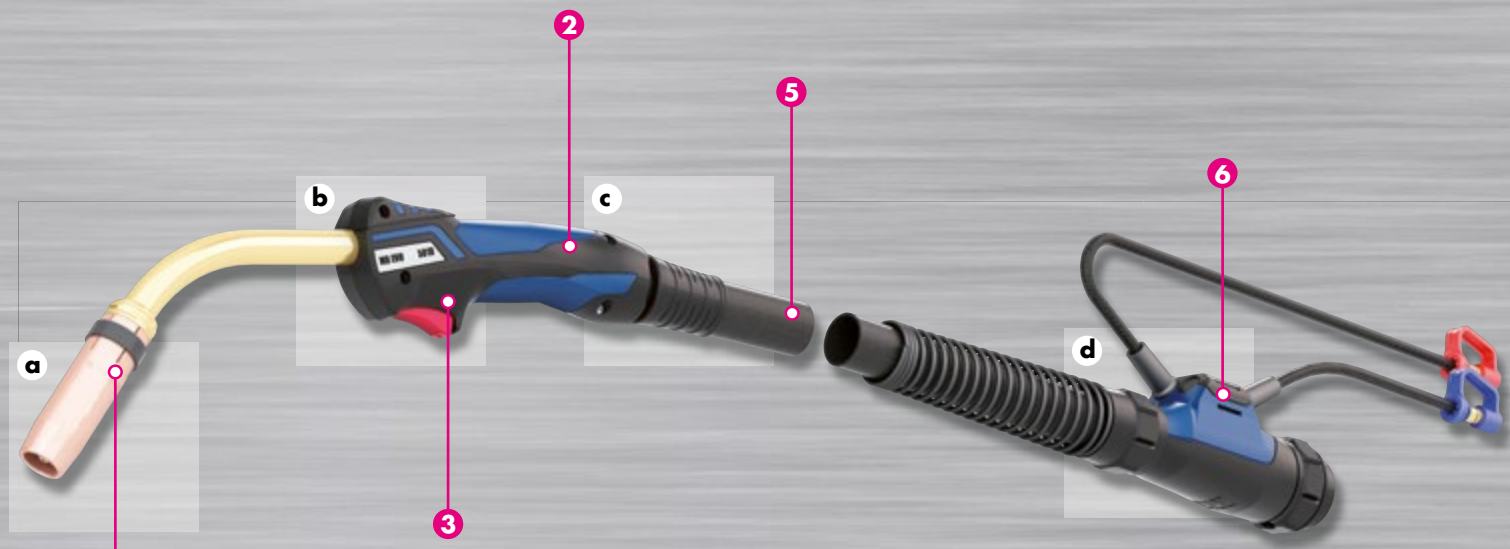


* MVC означает Пиковое Сокращение Мышц. Это показатель того, насколько хорошо изометрически могут сокращаться мышцы.

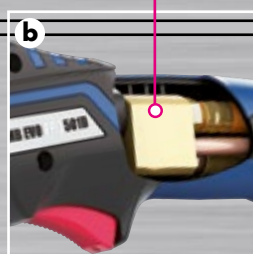
Измеренная субъективная усталость работника, используя шкалу Борга, выделяет улучшение до 25%, когда мы проводим сравнение по весу облегченной горелки MB EVO PRO 36 с предыдущей моделью MB GRIP 36 при одном уровне производительности.

МИГ/МАГ сварочные горелки серии MB EVO PRO. Новый уровень сварки ...

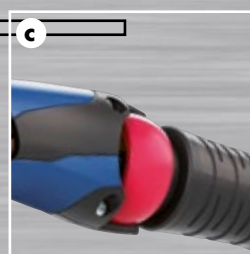
MB EVO PRO с жидкостным охлаждением



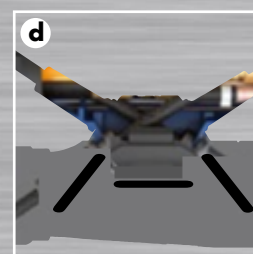
"MB" передняя часть в деталях.



Оптимизированная внутренняя геометрия.



Продуманная шарнирная конструкция.



Надежный, оптимизированный центральный разъем

Разница в деталях ...

Усовершенствованная система охлаждения и тщательно подобранные материалы еще больше сосредотачивают внимание на горелках MB EVO PRO с жидкостным охлаждением. Улучшенное охлаждение передней части увеличивает срок службы расходников и позволяет задействовать резервы мощности, то есть осуществлять сварку на более высоких токах.

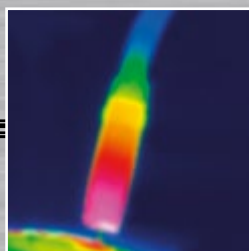
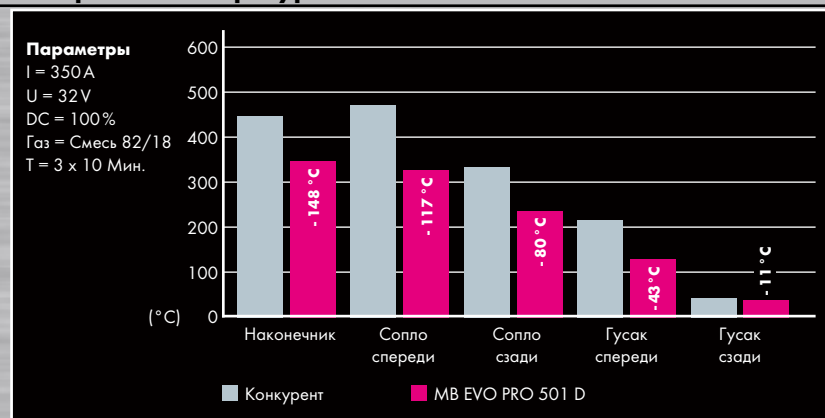
- 1** Высочайшее качество расходников "MB" в сочетании с доработанной системой охлаждения горелки – максимальный срок службы.
- 2** Двухсоставная ручка – надежная и эргономичная.

- 3** Оптимальное расположение кнопки и слегка изогнутая форма ручки – точная предсказуемая работа.
- 4** Упрощенная конструкция облегчает ремонт в случае его необходимости, благодаря достаточно большому пространству для обслуживания
- 5** Высокоэффективные шланги со специальным защитным материалом – повышают гибкость и комфорт.
- 6** Надежный, оптимизированный центральный разъем, а также защищенные направляющие для шлангов.

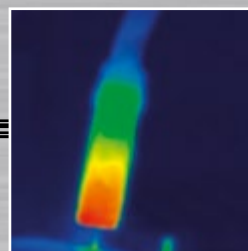


Система охлаждения жидкостной горелки MB EVO PRO оптимизирована за счет усовершенствованной конструкции и использования новых материалов. Рабочие температуры расходников были снижены более чем на 100° С, по сравнению с горелками конкурентов. На практике это означает более спокойную стабильную дугу, что в свою очередь существенно увеличивает срок службы расходников, особенно при сварке на высоких токах.

Измерения температуры



Передняя часть:
Конкурент Тип 501 D



Передняя часть:
MB EVO PRO 501 D

Расход наконечников на катушку проволоки ...

Влияние улучшенного охлаждения расходников становится очевидным в реальных промышленных условиях. Было проведено тестирование на производстве длительностью более 3-х месяцев (большое предприятие с 4-мя отдельными производственными цехами). Расход наконечников на катушку проволоки был измерен в реальных условиях. Результат: расход наконечников сократился в 2 раза.



МИГ/МАГ сварочные горелки серии MB EVO PRO.

Технические данные (EN 60 974-7)



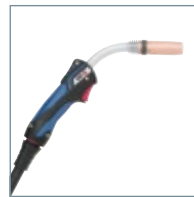
MB EVO PRO 15



MB EVO PRO 24



MB EVO PRO 25

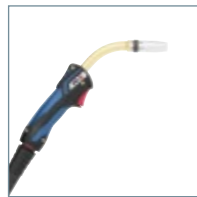


MB EVO PRO 26



MB EVO PRO 36

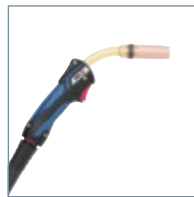
Тип охлаждения		MB EVO PRO 15	MB EVO PRO 24	MB EVO PRO 25	MB EVO PRO 26	MB EVO PRO 36
Воздушное		✓	✓	✓	✓	✓
Жидкостное		-	-	-	-	-
Нагрузка						
CO ₂ (A)		180	250	230	270	320
Газовая смесь M21 (A)		150	220	200	240	290
ПВ (%)		60	60	60	60	60
Проволока (мм)		0,6-1,0	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2



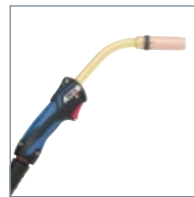
MB EVO PRO 240 D



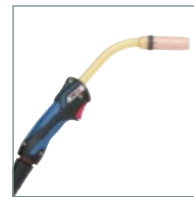
MB EVO PRO 401 D



MB EVO PRO 401



MB EVO PRO 501 D



MB EVO PRO 501

Тип охлаждения		MB EVO PRO 240 D	MB EVO PRO 401 D	MB EVO PRO 401	MB EVO PRO 501 D	MB EVO PRO 501
Воздушное		-	-	-	-	-
Жидкостное		✓	✓	✓	✓	✓
Нагрузка						
CO ₂ (A)		325	450	475	550	575
Газовая смесь M21 (A)		300	400	425	500	525
ПВ (%)		100	100	100	100	100
Проволока (мм)		0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	1,0-1,6	1,0-1,6

Все логотипы и торговые марки, упоминаемые и проиллюстрированные, являются зарегистрированными логотипами и торговыми марками их соответствующих владельцев.

Представительство в России:

ООО «АБИКОР БИНЦЕЛЬ Сварочная Техника»
129 343 г. Москва, ул. Уржумская, д.4
☎ +7 495 221 84 81/82
☎ +7 495 510 64 70
✉ binzel-abicor@yandex.ru

Представительство в Республике Беларусь:

ИООО «АБИКОР БИНЦЕЛЬ Техникс»
220020 г. Минск, ул. Тимирязева 97-10
☎ +375 33 390 91 00
☎ +375 17 395 78 87
✉ info@binzel-abicor.by

Представительство в Украине:

ПІІ ОО «БІНЦЕЛЬ УКРАЇНА ГмбХ»
08130, с. Петропавловская Борщаговка
ул. Петропавловская 24, Киево-Святошинский р-н
☎ +380 44 403 12 99/15 99
☎ +380 44 403 14 99
✉ info@binzel.kiev.ua

Представительство в Республике Казахстан:

ТОО «АБИКОР БИНЦЕЛЬ ЦЕНТРАЛ ЭЙЖИЯ»
050031 г. Алматы, ул. Шота Руставели 3, офис 2
☎ +7 727 322 82 02 / +7 727 367 09 11 /
☎ +7 727 356 28 79
☎ +7 727 322 83 02
✉ info@binzel-abicor.kz

WWW.IDKPI.RU



www.binzel-abicor.com

