

Наконечники для ацетиленовой резки

Характеристики цельных наконечников для нагрева 6290, кислород-ацетилен



Артикул	Толщина пластины (мм)	Кислород (атм)	Ацетилен безынжект. (атм)	Ацетилен инжект. (атм)
6290-000	0 - 5	1.0 - 2.0	0.3 - 0.8	0.015 - 0.2
6290-00	5 - 10	1.0 - 2.0		
6290-0	10 - 15	1.5 - 2.5		
6290-1	15 - 25	2.0 - 3.5		
6290-2	25 - 50	3.0 - 4.5		
6290-3	50 - 100	3.0 - 4.5		
6290-4	100 - 175	3.5 - 5.5		

Характеристики цельных наконечников для интенсивного нагрева 6290-S, кислород-ацетилен



Артикул	Толщина пластины (мм)	Кислород (атм)	Ацетилен безынжект. (атм)	Ацетилен инжект. (атм)
6290-1S	15 - 25	2.0 - 3.5	0.3 - 0.8	0.015 - 0.2
6290-2S	25 - 50	3.0 - 4.5		
6290-3S	50 - 100	3.0 - 4.5		
6290-4S	100 - 175	3.5 - 5.5		
6290-5S	175 - 250	4.5 - 5.5		
6290-6S	250 - 300	5.0 - 6.5		

Характеристики 2-компонентных наконечников для интенсивного нагрева 6290-АС, кислород-ацетилен



С покрытием

Артикул	Толщина пластины (мм)	Кислород (атм)	Ацетилен безынжект. (атм)	Ацетилен инжект. (атм)
6290-00АС	5 - 10	1.0 - 2.0	0.3 - 0.8	0.015 - 0.2
6290-0АС	10 - 15	1.5 - 2.5		
6290-1АС	15 - 25	2.0 - 3.5		
6290-2АС	25 - 50	3.0 - 4.5		
6290-3АС	50 - 100	3.0 - 4.5		
6290-4АС	100 - 175	3.5 - 5.5		
6290-5АС	175 - 250	4.5 - 5.5		
6290-6АС	250 - 300	5.0 - 6.5		

Характеристики наконечников 3690-АС, кислород-ацетилен



Без покрытия

Артикул	Толщина металла (мм)	Кислород (атм)	Ацетилен безынжект. (атм)	Применение
3690-00АС	0 - 6	1.0 - 2.0	0.3 - 0.8	вставной резак 36-2
3690-0АС	6 - 13	1.5 - 2.5		
3690-1АС	13 - 25	2.0 - 3.5		
3690-2АС	25 - 75	3.0 - 4.5		

Характеристики специальных наконечников 6290, кислород-ацетилен



6290-G 6290-R

Артикул	Применение	Кислород (атм)	Ацетилен безынжект. (атм)	Ацетилен инжект. (атм)	Применение
6290-1G	широкая строжка 3x6 мм	2.5	0.3 - 0.8	0.015 - 0.2	рекомендуется для прямых резаков
6290-2G	широкая строжка 5x10 мм	3.5			
6290-3G	широкая строжка 6x13 мм	3.5			
6290-R	резка заклепок	3.0			

Инструкции по чистке: пользуйтесь очистителем С-9