MIG/MAG

Сварочные горелки MIG/MAG

- RF GRIP 15 / 25 / 26 / 36 / 36 LC / 45
- RB 61 GD / 610 D
- MB EVO 15 / 25 / 24 / 26 / 36
- MB EVO 240 D / 401 D / 401 / 501 D / 501
- MB EVO PRO 15 / 25 / 24 / 26 / 36
- MB EVO PRO 240 D / 401 D / 401 / 501 D / 501
- ABIMIG® GRIP A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405 / 455
- ABIMIG® AT LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405
- ABIMIG® W 340 / W 440 / 540
- ABIMIG® GRIP W 555 D / 555 / 605 / 605 D / 605 C
- ABIMIG® 452 W / 452 D W / 452 D W TS / 645 W
- PP Plus 36 D / 240 D / 401 D
- RAB GRIP 15 AK / 24 KD / 25 AK / 36 KD / 240 D / 501 D / 501 / RAS-системы / дымовытяжные установки
- AUT / ABIMIG® MT

Запасные части

- Кабель BIKOX®, провода управления, спирали и каналы
- Рукоятки и модули управления

Центральный адаптер с пружинными контактами

- Мягкий контакт ...

WWW.TDKPI.RU

Сварочные горелки MIG/MAG серии “RF GRIP”
воздушное охлаждение • Нагрузка от 150 А до 250 А

Сварочные горелки MIG/MAG серии «RF» представляют собой мощную и в то же время экономичную версию для профессионального сварщика.

Особенно в тяжелых промышленных условиях эти горелки отличаются долговечностью и надежностью.

- Многократно испытаны в промышленности
- Длительные сроки службы
- Эргономически и технически доведены до 100% надежности
- Экономящая время смена горелок посредством системы центральных соединительных разъемов ABICOR BINZEL

RF GRIP 15

Технические данные:

Нагрузка:	180 А CO_2 150 А Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	60 %
Проволока:	0,6–1,0 мм

RF GRIP 25

Технические данные:

Нагрузка:	250 А CO_2 200 А Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	60 %
Проволока :	0,8–1,2 мм

Укомплектованная горелка	Идент. №			Гусак горелки	
Тип	3 м	4 м	5 м	Тип	Идент. №
RF GRIP 15	002.D659.1	002.D660.1	002.D661.1	45°	002.D656.1
RF GRIP 25	004.D804.1	004.D805.1	004.D806.1	45°	004.D801.1

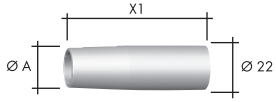
Все горелки укомплектованы центральным разъемом с пружинными контактами. Другие разъемы по запросу.

WWW.TDKPI.RU

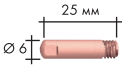
RF GRIP 15, RF GRIP 25

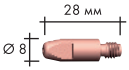
Запасные части

RF GRIP 15/25

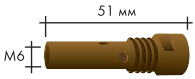


Газовое сопло (5 шт.)	**Ø A**	**X1**	
цилиндрическое	Ø 18	69 мм	145.D014
коническое	Ø 16	70 мм	145.D011 ▪
коническое	Ø 14	67 мм	145.D012 ▪

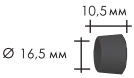




Наконечники (10 шт.)		**M6**	**M6**
E-Cu	Ø 0,8	140.0059 ▪	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242 ▪
	Ø 1,2	–	140.0379
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	–	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	
	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2		140.0382



Вставка (10 шт.)	
M6	004.D624.5



Переходник (5 шт.)	
	012.D106

Спираль / канал		**для 3 м**	**для 4 м**	**для 5 м**
Спираль	Ø 0,6	–	–	–
	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
PTFE	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Углеродистый PTFE	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

▪ Стандартная комплектация

WWW.TDKPI.RU

Сварочные горелки MIG/MAG серии “RF GRIP”

воздушное охлаждение • Нагрузка от 250 А до 360 А

Сварочные горелки MIG/MAG серии «RF» представляют собой мощную и в то же время экономичную версию для профессионального сварщика.

Особенно в тяжелых промышленных условиях эти горелки отличаются долговечностью и надежностью.

- Многократно испытаны в промышленности
- Длительные сроки службы
- Эргономически и технически доведены до 100% надежности
- Экономящая время смена горелок посредством системы центральных соединительных разъемов ABICOR BINZEL

RF GRIP 26/36

Технические данные:

Нагрузка:	315 А / 360 А CO2 250 А / 320 А Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	60 %
Проволока:	0,8–1,2 мм / 1,0–1,6 мм

RF GRIP 36 LC

Технические данные:

Нагрузка:	315 А CO_2 250 А Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	60 %
Проволока:	0,8–1,6 мм

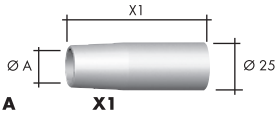
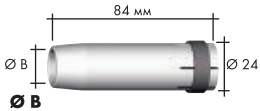
Укомплектованная горелка	Идент. №			Гусак горелки	
Тип	**3 м**	**4 м**	**5 м**	**Тип**	**Код**
RF 26 KZ-2	018.D908.1	018.D909.1	018.D910.1	45°	018.D911.1
RF 36 KZ-2	014.H221.1	014.H222.1	014.H223.1	45°	014.H227.1
RF 36 LC KZ-2	014.H224.1	014.H225.1	014.H226.1	50°	014.0216

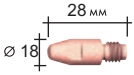
Все горелки укомплектованы центральным разъемом с пружинными контактами. Другие разъемы по запросу.

WWW.TDKPI.RU

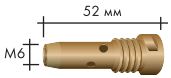
RF GRIP 26, RF GRIP 36

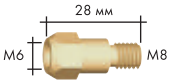
Запасные части

	RF GRIP 26/36			RF GRIP 36 LC	
					
Газовое сопло (10 шт.)	**Ø A**	**X1**		**Ø B**	
Коническое	Ø 16	69 мм	145.D022	Ø 12	145.0126
Коническое	Ø 18	72 мм	145.D021 ▪	Ø 16	145.0078 ▪
Цилиндрическое	Ø 21	72 мм	145.D024	Ø 19	145.0045

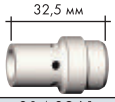


Наконечники (10 шт.)		**M6**
E-Cu	Ø 0,8	140.0051
	Ø 1,0	140.0242
	Ø 1,2	140.0379 ▪
	Ø 1,6	140.0555
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0001
	Ø 1,0	141.0006
	Ø 1,2	141.0010
	Ø 1,6	–
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054
	Ø 1,0	140.0245
	Ø 1,2	140.0382
	Ø 1,6	–

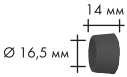




Вставка (10 шт.)		
M6	014.D870	142.0005



Газораспределитель (10 шт.)		
стандартный	–	014.0261



Переходник (5 шт.)		
	018.D873	–

Спираль / канал		**для 3 м**	**для 4 м**	**для 5 м**
Спираль	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,6	124.0041	124.0042	124.0044
PTFE	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Углеродистый PTFE	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

▪ Стандартная комплектация

WWW.TDKPI.RU

Сварочные горелки MIG/MAG серии “RF GRIP”
воздушное охлаждение • Нагрузка до 450 А

Сварочные горелки MIG/MAG серии «RF» представляют собой мощную и в то же время экономичную версию для профессионального сварщика.

Особенно в тяжелых промышленных условиях эти горелки отличаются долговечностью и надежностью.

- Многократно испытаны в промышленности
- Длительные сроки службы
- Эргономически и технически доведены до 100% надежности
- Экономящая время смена горелок посредством системы центральных соединительных разъемов ABICOR BINZEL

н eur |5
mom-m.ие данные:

Hummm	450 А CO_2
	400 А газ. смесь
	M21 (DIN EN 439)
ПВ:	60 %
Премо...:	1,0–2,4 мм

Укомплектованная горелка	Идент. №			Гусак горелки	
Тип	**3 м**	**4 м**	**5 м**	**Тип**	**Код**
RF GRIP 45 KZ-2	017.D041.1	017.D042.1	017.D043.1	45°	017.D047.1

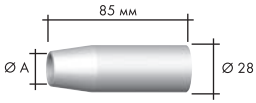
Все горелки укомплектованы центральным разъемом с пружинными контактами. Другие разъемы по запросу.

WWW.TDKPI.RU

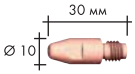
RF GRIP 45

Запасные части

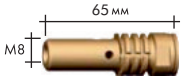
RF GRIP 45



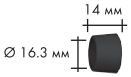
Газовое сопло (10 шт.)	**Ø A**	
Коническое	Ø 13	145.D243
Коническое	Ø 16	145.D244 ▪
Цилиндрическое	Ø 19	145.D245



Наконечники (10 шт.)		**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0114
	Ø 1,0	140.0313
	Ø 1,2	140.0442
	Ø 1,6	140.0587 ▪
	Ø 2,0	140.0653
	Ø 2,4	140.0677
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0003
	Ø 1,0	141.0008
	Ø 1,2	141.0015
	Ø 1,6	141.0022
	Ø 2,0	141.0033
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117
	Ø 1,0	140.0316
	Ø 1,2	140.0445
	Ø 1,6	140.0590
	Ø 2,0	140.0656
	Ø 2,4	140.0679



Вставка (10 шт.)	
M8	016.D155



Переходник (5 шт.)	
	016.D141

Спираль / канал	**для 3 м**	**для 4 м**	**для 5 м**
Спираль для Ø 1,0–1,2	124.D037	124.D038	124.D039
Ø 1,4–1,6	124.D042 ▪	124.D043	124.D044
Ø 2,0–2,4	124.D047	124.D048	124.D049

▪ Стандартная комплектация

WWW.TDKPI.RU

Сварочная горелка для сварки порошковой проволокой

RB 61 GD, RB 610 D

Сварочные горелки серии RB имеют специфический дизайн, что позволяет использовать большую мощность и большой диаметр проволоки.

- Массивный дизайн (коаксиальный кабель 75 мм2) Выдерживают высокие нагрузки при всех сварочных задачах
- Специальный канал для большого диаметра проволоки
- Геометрия гусака сделана для удобного использования горелки в трудно доступных местах.

RB 61 GD

Технические данные:

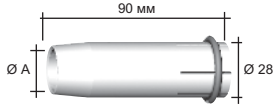
Нагрузка:	500 A CO_2
	400 A без газа
ПВ:	60 %
Диаметр проволоки:	1,6–3,2 мм

RB 610 D

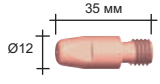
Технические данные:

Нагрузка:	650 A CO_2
ПВ:	100 %
Диаметр проволоки:	1,6–3,2 мм

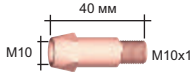
Запасные части



Газовое сопло	Ø A	
цилиндрическое	Ø 23	145.0048
коническое	Ø 20	145.0081 ▪



Наконечник		M10
для стали	Ø 1,6	140.0616
	Ø 2,0	140.0665
	Ø 2,4	140.0698 ▪
	Ø 3,2	140.0734



Вставка	
M10	142.0032

Газораспределитель	
Стандарт	013.0030

Канал		3 м	4 м	5 м
для стали	Ø 1,6	122.0066	122.0067	122.0068
	Ø 2,0	122.0066	122.0067	122.0068
	Ø 2,4	122.0079	122.0080	122.0082
	Ø 3,2	122.0083	122.0084	122.0086

Укомплектованная горелка

		Идент. №		Гусак горелки	
Тип	**Рукоятка**	**3 м**	**4 м**	**Тип**	**Идент. №**
RB 61 GD	Индустриальная	013.0053	013.0054	35°	013.0001
RB 610 D	Индустриальная	035.0037	035.0025	35°	035.0001

▪ Стандартная комплектация

WWW.TDKPI.RU

Сварочные горелки MIG/MAG серии “MB EVO“

воздушное охлаждение • Нагрузка от 150 А до 230 А

Серия горелок “MB EVO” представляет собой совершенно новую концепцию развития, которая идет по новой дороге с точки зрения формы и функциональности.
Сварочная горелка образует «единое целое» в месте с рукой сварщика.
Уникальная эргономика как взаимодействие между рукояткой, положением клавиши, конструкцией выключателя и конструкцией шарового шарнира гарантирует хорошее чувство сварки во всех рабочих положениях , а также наилучшие результаты.

- Оригинальная двухкомпонентная рукоятка-прочная и эргономичная
- Оптимальное положение клавиши, конструкция с шаровым шарниром - для точной предсказуемой сварки
- Уникальная геометрия для горелки с воздушным охлаждения, обеспечивающая более плотный захват с максимальной с механической прочностью
- Проверенные износостойкие детали “MB” - длительный экономичный срок службы
- Надежный, оптимизированный центральный разъем

MB EVO 15

Технические данные:

Нагрузка:	180 А CO_2
	150 А Газовая смесь
	M21 (DIN EN ISO 14175)
ПВ:	60%
Проволока:	0,6–1,0 мм

MB EVO 25

Технические данные:

Нагрузка:	230 А CO_2
	200 А Газовая смесь
	M21 (DIN EN ISO 14175)
ПВ:	60%
Проволока:	0,8–1,2 мм

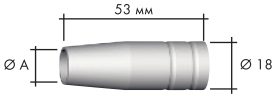
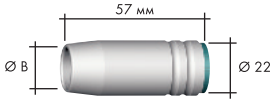
Укомплектованная горелка*		Идент. №			Гусак горелки	
Тип	**Рукоятка**	**3 м**	**4 м**	**5 м**	**Тип**	**Идент. №**
MB EVO 15	EVO	002.0709.1	002.0710.1	002.0711.1	50°	002.0715.1
MB EVO 25	EVO	004.0668.1	004.0669.1	004.0670.1	50°	004.0663.1

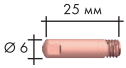
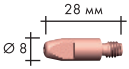
*Все сварочные горелки укомплектованы центральным разъемом с пружинными контактами. Другие разъемы по запросу.

WWW.TDKPI.RU

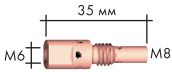
MB EVO 15, MB EVO 25

Запасные части

	MB EVO 15		MB EVO 25	
				
Газовое сопло (10 шт.)	**Ø A**		**Ø B**	
цилиндрическое	Ø 16	145.0041	Ø 18	145.0042
коническое	Ø 12	145.0075 ▪	Ø 15	145.0076 ▪
сильно коническое	Ø 9,5	145.0123	Ø 11,5	145.0124

			
Наконечник (10 шт.)		**M6**	**M6**
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	–
	Ø 0,8	140.0059 ▪	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242 ▪
	Ø 1,2	–	140.0379
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	–	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	–
	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	–	140.0382

Пружина (20 шт.)	002.0058	003.0013

		
Вставка		
M6	002.0078	142.0001 (10 шт.)

Спираль		**для 3м**	**для 4м**	**для 5м**
спираль	Ø 0,6	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
PTFE	Ø 0,6	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Углероди-стый PTFE	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

▪ Стандартная комплектация

WWW.TDKPI.RU

Сварочные горелки MIG/MAG серии “MB EVO “

воздушное охлаждение • Нагрузка от 220 А до 340 А

Серия горелок “MB EVO” представляет собой совершенно новую концепцию развития, которая идет по новой дороге с точки зрения формы и функциональности.
Сварочная горелка образует «единое целое» в месте с рукой сварщика.
Уникальная эргономика как взаимодействие между рукояткой, положением клавиши, конструкцией выключателя и конструкцией шарового шарнира гарантирует хорошее чувство сварки во всех рабочих положениях , а также наилучшие результаты.

- Оригинальная двухкомпонентная рукоятка-прочная и эргономичная
- Оптимальное положение клавиши, конструкция с шаровым шарниром - для точной предсказуемой сварки
- Уникальная геометрия для горелки с воздушным охлаждения, обеспечивающая более плотный захват с максимальной с механической прочностью
- Проверенные износостойкие детали “MB” - длительный экономичный срок службы
- Надежный, оптимизированный центральный разъем

MB EVO 24

Технические данные:

Нагрузка:	250 А CO_2
	220 А Газовая смесь
	M21 (DIN EN ISO 14175)
ПВ:	60%
Проволока:	0,8–1,2 мм

MB EVO 26

Технические данные:

Нагрузка:	270 А CO_2
	240 А Газовая смесь
	M21 (DIN EN ISO 14175)
ПВ:	60%
Проволока:	0,8–1,2 мм

MB EVO 36

Технические данные:

Нагрузка:	340 А CO_2
	290 А Газовоя смесь
	M21 (DIN EN ISO 14175)
ПВ:	60%
Проволока:	0,8–1,2 мм

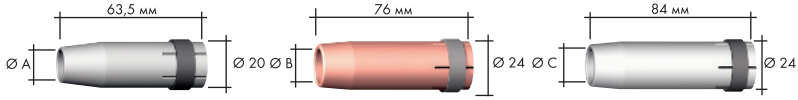
Укомплектованная горелка*		Идент. №			Гусак горелки	
Тип	**Рукоятка**	**3 м**	**4 м**	**5 м**	**Тип**	**Идент. №**
MB EVO 24	EVO	012.0368.1	012.0369.1	012.0370.1	50°	012.0374.1
MB EVO 26	EVO	018.0208.1	018.0209.1	018.0210.1	50°	018.0214.1
MB EVO 36	EVO	014.0526.1	014.0527.1	014.0528.1	50°	014.0518.1

*Все сварочные горелки укомплектованы центральным разъемом с пружинными контактами. Другие разъемы по запросу.

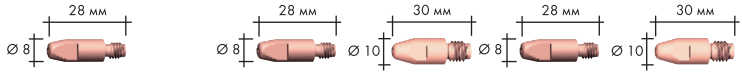
WWW.TDKPI.RU

MB EVO 24, MB EVO 26, MB EVO 36

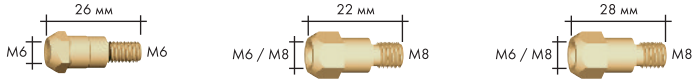
Запасные части



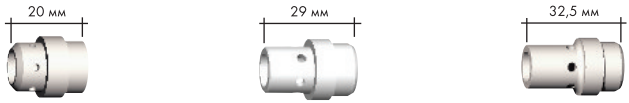
Газовое сопло (10 шт.)	**Ø A**		**Ø B**		**Ø C**	
цилиндрическое	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 19	145.0045
коническое	Ø 12,5	145.0080 ▪	Ø 16	145.0085 ▪	Ø 16	145.0078 ▪
сильно коническое	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 12	145.0126



Наконечник (10 шт.)		**M6**	**M6**	**M8**	**M6**	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242 ▪	140.0242 ▪	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442 ▪
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445



Вставка (10 шт.)			
M6	142.0003	142.0007 ▪	142.0005
M8	–	142.0082	142.0020 ▪



Газораспределитель (10 шт.)			
стандартный	012.0183	018.0116	014.0261
особо стойкий	–	–	014.0026
керамический	–	018.0141	014.0023

Спираль		**для 3м**	**для 4м**	**для 5м**
Спираль	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
PTFE	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Углероди-стый PTFE	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

* Расходные материалы (газовое сопло, наконечник, вставка, газораспределитель) взаимозаменяемы с горелкой RF 36 LC, см. стр. 9

▪ Стандартная комплектация

WWW.TDKPI.RU

Сварочные горелки MIG/MAG серии “MB EVO “

жидкостное охлаждение • Нагрузка от 270 А до 550 А

Серия горелок “MB EVO“ представляет собой совершенно новую концепцию развития, которая идет по новой дороге с точки зрения формы и функциональности.
Сварочная горелка образует «единое целое» в месте с рукой сварщика.
Уникальная эргономика как взаимодействие между рукояткой, положением клавиши, конструкцией выключателя и конструкцией шарового шарнира гарантирует хорошее чувство сварки во всех рабочих положениях , а также наилучшие результаты.

- Оригинальная двухкомпонентная рукоятка-прочная и эргономичная
- Оптимальное положение клавиши, конструкция с шаровым шарниром - для точной предсказуемой сварки
- Уникальная геометрия для горелки с воздушным охлаждения, обеспечивающая более плотный захват с максимальной с механической прочностью
- Проверенные износостойкие детали “MB“ - длительный экономичный срок службы
- Надежный, оптимизированный центральный разъем

MB EVO 240 D

Технические данные:

Нагрузка:	300 А CO_2 270 А Газовая смесь M21 (DIN EN ISO 14175)
ПВ:	100%
Проволока:	0,8–1,2 мм

MB EVO 401 D / MB EVO 401

Технические данные:

Нагрузка:	400 А / 450 А CO_2 350 А / 400 А Газовая смесь M21 (DIN EN ISO 14175)
ПВ:	100%
Проволока:	0,8–1,2 мм

MB EVO 501 D / MB EVO 501

Технические данные:

Нагрузка:	500 А / 550 А CO_2 450 А / 500 А Газовая смесь M21 (DIN EN ISO 14175)
ПВ:	100%
Проволока:	1,0–1,6 мм

Рекомендация:
Чтобы защитить сварочную горелку от чрезмерных перегрузок, после окончания сварки желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут.

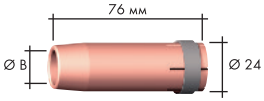
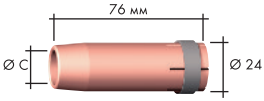
Укомплектованная горелка*		Идент. №			Гусак горелки	
Тип	Рукоятка	3 м	4 м	5 м	Тип	Идент. №
MB EVO 240 D	EVO	023.0322.1	023.0323.1	023.0324.1	50°	023.0316.1
MB EVO 401 D	EVO	033.0387.1	033.0388.1	033.0389.1	50°	033.0378.1
MB EVO 401	EVO	030.0247.1	030.0248.1	030.0249.1	50°	030.0242.1
MB EVO 501 D	EVO	034.0865.1	034.0866.1	034.0867.1	50°	034.0856.1
MB EVO 501	EVO	032.0272.1	032.0273.1	032.0274.1	50°	032.0267.1

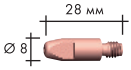
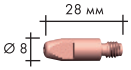
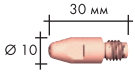
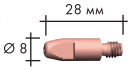
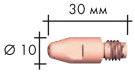
*Все сварочные горелки укомплектованы центральным разъемом с пружинными контактами. Другие разъемы по запросу.

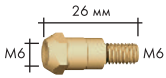
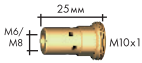
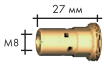
WWW.TDKPI.RU

MB EVO 240, MB EVO 401 / 501

Запасные части

	MB EVO 240 D		MB EVO 401 D / 501 D		MB EVO 401 / 501	
						
Газовое сопло (10 шт.)	**Ø A**		**Ø B**		**Ø C**	
цилиндрическое	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
коническое	Ø 12,5	145.0080 ▪	Ø 16	145.0085 ▪	Ø 16	145.0085 ▪
сильно коническое	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132

						
Наконечник (10 шт.)		**M6**	**M6**	**M8**	**M6**	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242 ▪	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442 ▪	140.0379	140.0442 ▪
	Ø 1,6	–	140.0555	140.0587	140.0555	140.0587
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	–	141.0020	141.0022	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	–	140.0558	140.0590	140.0558	140.0590

				
Вставка (10 шт.)				
M6	142.0003 ▪	142.0008		–
M8	–	142.0022 ▪	142.0201.10	–

Газораспределитель (10 шт.)			
стандартный	012.0183	030.0145	030.0145
особо стойкий	–	030.0037	030.0037
керамический	–	030.0190	030.0190

Спираль		**для 3м**	**для 4м**	**для 5м**
спираль	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,6	124.0041	124.0042	124.0044
PTFE	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Углероди-стый PTFE	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0004
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

▪ Стандартная комплектация

WWW.TDKPI.RU

Сварочные горелки MIG/MAG серии “MB EVO PRO“

воздушное охлаждение • Нагрузка от 150 А до 230 А

Серия горелок “MB EVO PRO” представляет собой совершенно новую концепцию дизайна, формы и функциональности сварочной горелки.
Уникальная эргономика, следуя обширным исследованиям, обеспечивает большое чувство контроля, позволяя сварщику чувствовать себя «единым» со сварочной горелкой.
Положение выключателя, конструкция выключателя и конструкция шарового шарнира гарантируют оптимальный баланс и комфорт во всех положениях сварки.

Сварочные горелки с воздушным охлаждением “MB EVO PRO” имеют малый вес с кабелем “BIKOX LW”, что обеспечивает еще лучшую управляемость и научно доказанную сниженную усталость сварщика во всех положениях сварки.

- Оригинальная двухкомпонентная ручка-прочная и эргономичная
- Оптимальное положение триггера и коническая ручка - дизайн точного и безопасного обращения
- Уникальная внутренняя геометрия горелки для воздушного охлаждения-максимальный охлаждаемый контакт с механическими частями
- Надежный, оптимизированный центральный разъем
- “MB” Испытанны изнашиваемые детали - долгая экономичная служба

Показано, что улучшенное обращение и снижение деформации оказывают заметное влияние на качество сварного шва.

Сварочные горелки “MB EVO PRO” - наилучшее соотношение производительности и веса на на рынке сварки.

MB EVO PRO 15

Технические данные:

Нагрузка:	180 А CO_2
	150 А Газовая смесь
	M21 (DIN EN ISO 14175)
ПВ:	60%
Проволока:	0,6–1,0 мм

MB EVO PRO 25

Технические данные:

Нагрузка:	230 А CO_2
	200 А Газовая смесь
	M21 (DIN EN ISO 14175)
ПВ:	60%
Проволока:	0,8–1,2 мм

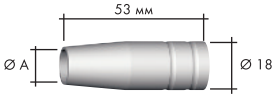
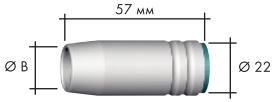
Укомплектованная горелка*		Идент. №			Гусак горелки	
Тип	**Рукоятка**	**3 м**	**4 м**	**5 м**	**Тип**	**Идент. №**
MB EVO PRO 15	EVO PRO	002.0712.1	002.0713.1	002.0714.1	50°	002.0715.1
MB EVO PRO 25	EVO PRO	004.0671.1	004.0672.1	004.0673.1	50°	004.0663.1

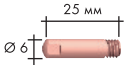
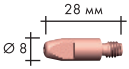
*Все сварочные горелки укомплектованы центральным разъемом с пружинными контактами. Другие разъемы по запросу.

WWW.TDKPI.RU

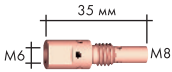
MB EVO PRO 15, MB EVO PRO 25

Запасные части

	MB EVO PRO 15		MB EVO PRO 25	
				
Газовое сопло (10 шт.)	**Ø A**		**Ø B**	
цилиндрическое	Ø 16	145.0041	Ø 18	145.0042
коническое	Ø 12	145.0075 ▪	Ø 15	145.0076 ▪
сильно коническое	Ø 9,5	145.0123	Ø 11,5	145.0124

			
Наконечник (10 шт.)		**M6**	**M6**
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	–
	Ø 0,8	140.0059 ▪	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242 ▪
	Ø 1,2	–	140.0379
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	–	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	–
	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	–	140.0382

Пружина (20 шт.)	002.0058	003.0013

		
Вставка		
M6	002.0078	142.0001 (10 шт.)

Спираль		**для 3м**	**для 4м**	**для 5м**
спираль	Ø 0,6	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
PTFE	Ø 0,6	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Углероди-стый PTFE	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

▪ Стандартная комплектация

WWW.TDKPI.RU

Сварочные горелки MIG/MAG серии “MB EVO PRO“

воздушное охлаждение • Нагрузка от 220 А до 340 А

Серия горелок “MB EVO PRO“ представляет собой совершенно новую концепцию дизайна, формы и функциональности сварочной горелки.
Уникальная эргономика, следуя обширным исследованиям, обеспечивает большоее чувство контроля, позволяя сварщику чувствовать себя «единым» со сварочной горелкой.
Положение выключателя, конструкция выключателя и конструкция шарового шарнира гарантируют оптимальный баланс и комфорт во всех положениях сварки.

Сварочные горелки с воздушным охлаждением “MB EVO PRO“ имеют малый вес с кабелем “BIKOX LW“, что обеспечивает еще лучшую управляемость и научно доказанную сниженную усталость сварщика во всех положениях сварки.

- Оригинальная двухкомпонентная ручка-прочная и эргономичная
- Оптимальное положение триггера и коническая ручка - дизайн точного и безопасного обращения
- Уникальная внутренняя геометрия горелки для воздушного охлаждения-максимальный охлаждаемый контакт с механическими частями
- Надежный, оптимизированный центральный разъем
- “MB“ Испытанны изнашиваемые детали - долгая экономичная служба

Показано, что улучшенное обращение и снижение деформации оказывают заметное влияние на качество сварного шва.

Сварочные горелки “MB EVO PRO“ - наилучшее соотношение производительности и веса на на рынке сварки.

MB EVO PRO 24

Технические данные:

Нагрузка:	250 А CO_2
	220 А Газовая смесь M21 (DIN EN ISO 14175)
ПВ:	60%
Проволока:	0,8–1,2 мм

MB EVO PRO 26

Технические данные:

Нагрузка:	270 А CO_2
	240 А Газовая смесь M21 (DIN EN ISO 14175)
ПВ:	60%
Проволока:	0,8–1,2 мм

MB EVO PRO 36

Технические данные:

Нагрузка:	340 А CO_2
	290 А Газовоя смесь M21 (DIN EN ISO 14175)
ПВ:	60%
Проволока:	0,8–1,2 мм

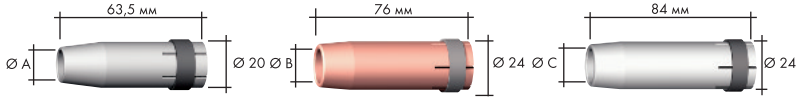
Укомплектованная горелка*		Идент. №			Гусак горелки	
Тип	**Рукоятка**	**3 м**	**4 м**	**5 м**	**Тип**	**Идент. №**
MB EVO PRO 24	EVO PRO	012.0371.1	012.0372.1	012.0373.1	50°	012.0374.1
MB EVO PRO 26	EVO PRO	018.0211.1	018.0212.1	018.0213.1	50°	018.0214.1
MB EVO PRO 36	EVO PRO	014.0529.1	014.0530.1	014.0531.1	50°	014.0518.1

*Все сварочные горелки укомплектованы центральным разъемом с пружинными контактами. Другие разъемы по запросу.

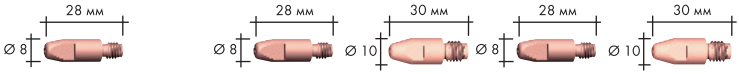
WWW.TDKPI.RU

MB EVO PRO 24, MB EVO PRO 26, MB EVO PRO 36

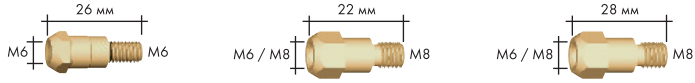
Запасные части



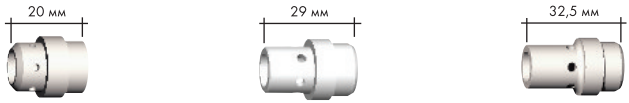
Газовое сопло (10 шт.)	**MB EVO PRO 24** Ø A		**MB EVO PRO 26** Ø B		**MB EVO PRO 36** * Ø C	
цилиндрическое	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 19	145.0045
коническое	Ø 12,5	145.0080 ▪	Ø 16	145.0085 ▪	Ø 16	145.0078 ▪
сильно коническое	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 12	145.0126



Наконечник (10 шт.)		**M6**	**M6**	**M8**	**M6**	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242 ▪	140.0242 ▪	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442 ▪
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445



Вставка (10 шт.)			
M6	142.0003	142.0007 ▪	142.0005
M8	–	142.0082	142.0020 ▪



Газораспределитель (10 шт.)			
стандартный	012.0183	018.0116	014.0261
особо стойкий	–	–	014.0026
керамический	–	018.0141	014.0023

Спираль		**для 3м**	**для 4м**	**для 5м**
Спираль	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
PTFE	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Углероди-стый PTFE	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

* Расходные материалы (газовое сопло, наконечник, вставка, газораспределитель) взаимозаменяемы с горелкой RF 36 LC, см. стр. 9

▪ Стандартная комплектация

WWW.TDKPI.RU

Сварочные горелки MIG/MAG серии “MB EVO PRO “

жидкостное охлаждение • Нагрузка от 300 А до 575 А

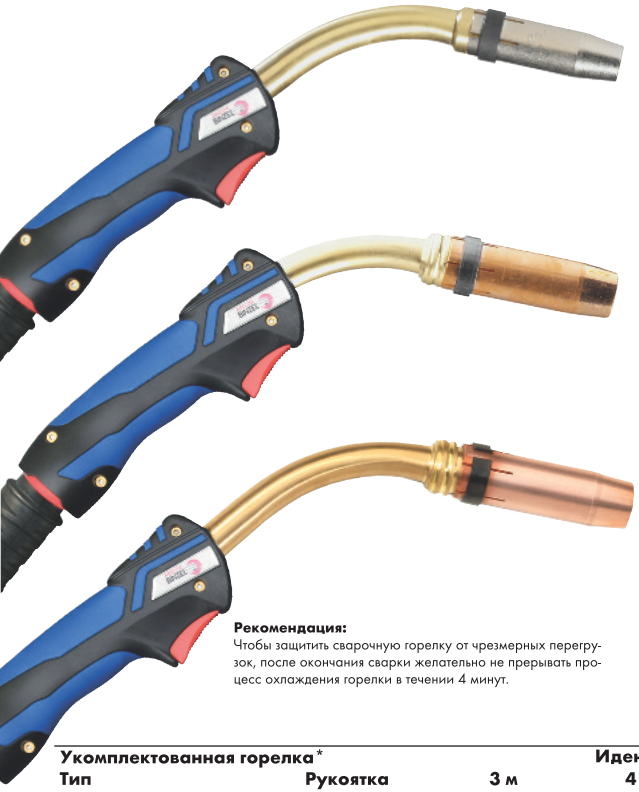
Серия горелок “MB EVO PRO” представляет собой совершенно новую концепцию дизайна, формы и функциональности сварочной горелки.
Уникальная эргономика, следуя обширным исследованиям, обеспечивает большоее чувство контроля, позволяя сварщику чувствовать себя «единым» со сварочной горелкой.
Положение выключателя, конструкция выключателя и конструкция шарового шарнира гарантируют оптимальный баланс и комфорт во всех положениях сварки.

Сварочные горелки с воздушным охлаждением “MB EVO PRO” имеют малый вес с кабелем “BIKOX LW”, что обеспечивает еще лучшую управляемость и научно доказанную сниженную усталость сварщика во всех положениях сварки.

- Оригинальная двухкомпонентная ручка-прочная и эргономичная
- Оптимальное положение триггера и коническая ручка - дизайн точного и безопасного обращения
- Уникальная внутренняя геометрия горелки для воздушного охлаждения-максимальный охлаждаемый контакт с механическими частями
- Надежный, оптимизированный центральный разъем
- “MB” Испытанны изнашиваемые детали - долгая экономичная служба

Показано, что улучшенное обращение и снижение деформации оказывают заметное влияние на качество сварного шва.

Сварочные горелки “MB EVO PRO” - наилучшее соотношение производительности и веса на на рынке сварки.



Рекомендация:
Чтобы защитить сварочную горелку от чрезмерных перегрузок, после окончания сварки желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут.

MB EVO PRO 204 D

Технические данные:

Нагрузка:	325 A CO_2 300 A Газовая смесь M21 (DIN EN ISO 14175)
ПВ:	100%
Проволока:	0,8–1,2 мм

MB EVO PRO 401 D / MB EVO PRO 401

Технические данные:

Нагрузка:	450 A / 475 A CO_2 400 A / 425 A Газовая смесь M21 (DIN EN ISO 14175)
ПВ:	100%
Проволока:	0,8–1,2 мм

MB EVO PRO 501 D / MB EVO PRO 501

Технические данные:

Нагрузка:	550 A / 575 A CO_2 500 A / 525 A Газовая смесь M21 (DIN EN ISO 14175)
ПВ:	100%
Проволока:	1,0–1,6 мм

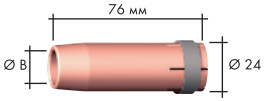
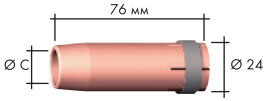
Укомплектованная горелка*		Идент. №			Гусак горелки	
Тип	Рукоятка	3 м	4 м	5 м	Тип	Идент. №
MB EVO 240 D	EVO PRO	023.0319.1	023.0320.1	023.0321.1	50°	023.0316.1
MB EVO 401 D	EVO PRO	033.0384.1	033.0385.1	033.0386.1	50°	033.0378.1
MB EVO 401	EVO PRO	030.0244.1	030.0245.1	030.0246.1	50°	030.0242.1
MB EVO 501 D	EVO PRO	034.0862.1	034.0863.1	034.0864.1	50°	034.0856.1
MB EVO 501	EVO PRO	032.0269.1	032.0270.1	032.0271.1	50°	032.0267.1

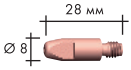
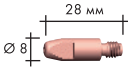
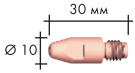
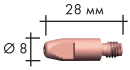
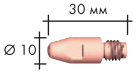
*Все сварочные горелки укомплектованы центральным разъемом с пружинными контактами. Другие разъемы по запросу.

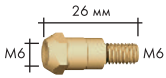
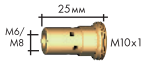
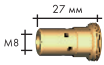
WWW.TDKPI.RU

MB EVO PRO 240, MB EVO PRO 401 / 501

Запасные части

	MB EVO PRO 240 D		MB EVO PRO 401 D / 501 D		MB EVO PRO 401 / 501	
						
Газовое сопло (10 шт.)	**Ø A**		**Ø B**		**Ø C**	
цилиндрическое	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
коническое	Ø 12,5	145.0080 ▪	Ø 16	145.0085 ▪	Ø 16	145.0085 ▪
сильно коническое	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132

						
Наконечник (10 шт.)		**M6**	**M6**	**M8**	**M6**	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242 ▪	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442 ▪	140.0379	140.0442 ▪
	Ø 1,6	–	140.0555	140.0587	140.0555	140.0587
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	–	141.0020	141.0022	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	–	140.0558	140.0590	140.0558	140.0590

				
Вставка (10 шт.)				
M6	142.0003 ▪	142.0008		–
M8	–	142.0022 ▪	142.0201.10	–

Газораспределитель (10 шт.)			
стандартный	012.0183	030.0145	030.0145
особо стойкий	–	030.0037	030.0037
керамический	–	030.0190	030.0190

Спираль		**для 3м**	**для 4м**	**для 5м**
спираль	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,6	124.0041	124.0042	124.0044
PTFE	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Углероди-стый PTFE	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0004
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

▪ Стандартная комплектация

WWW.TDKPI.RU

Сварочные горелки MIG/MAG серии “ABIMIG® GRIP A LW“

воздушное охлаждение • Нагрузка от 170 А до 250 А

Благодаря инновационному использованию специальных компонентов “GRIP”-системы в конструкции рукоятки, различных вариантов модулей управления, сварочные горелки серии ABIMIG® GRIP (воздушного и жидкостного охлаждения) выгодно отличаются совершенной эргономикой и идеальной фиксацией в руке.

- Серию горелок ABIMIG® GRIP A особенно выгодно отличает применение шлангового пакета нового поколения – Low-Weight BIKOX®, благодаря чему обеспечивается отличный баланс горелки, а также высокопродуктивная работа во всех пространственных положениях сварки

- Эргономичная, короткая рукоятка с использованием специальных компонентов „GRIP“, упор под палец, шарнир – оптимальное манипулирование во всех пространственных положениях при сварке
- Резьбовое газовое сопло с жаропрочной изоляцией – экстремально высокая износостойкость
- Интегрированная вставка „ 3 в 1“ – уменьшение складских затрат/запасов
- Ламинарный поток газа – идеальная защита сварочной ванны, лучшее качество шва

Low-Weight BIKOX® – до 50% преимущество в весе

ABIMIG® GRIP A 155 LW

Технические данные:

Нагрузка:	190 А CO_2 170 А Газовая смесь M21
ПВ:	60%
Проволока:	0,6–1,0 мм

ABIMIG® GRIP A 255 LW

Технические данные:

Нагрузка:	250 А CO_2 210 А Газовая смесь M21
ПВ:	60%
Проволока:	0,8–1,2 мм

Укомплектованная горелка*		Идент. №			Гусак горелки	
Тип	**Рукоятка**	**3 м**	**4 м**	**5 м**	**Тип**	**Идент. №**
ABIMIG® GRIP A 155 LW	Тип MB	767.D600.1	767.D601.1	767.D602.1	45°	767.D603.1
ABIMIG® GRIP A 255 LW	Тип MB	767.D630.1	767.D631.1	767.D632.1	45°	767.D633.1

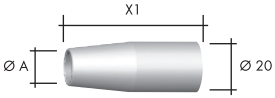
*Все горелки укомплектованы центральным разъемом с пружинными контактами. Другие разъемы по запросу.

WWW.TDKPI.RU

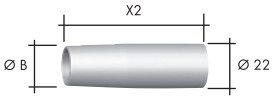
ABIMIG® GRIP A 155 LW, ABIMIG® GRIP A 255 LW

Запасные части

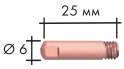
ABIMIG® GRIP A 155

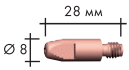


ABIMIG® GRIP A 255

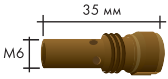


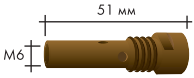
Газовое сопло (5 шт.)	**Ø A**	**X1**		**Ø B**	**X2**	
цилиндрическое	Ø 17	52 мм	145.D003	Ø 18	69 мм	145.D014
коническое	Ø 12	52 мм	145.D001 ▪	Ø 16	70 мм	145.D011 ▪
коническое	Ø 12	54 мм	145.D004	Ø 14	67 мм	145.D012



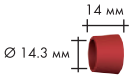


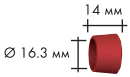
Наконечник (10 шт.)		**M6**	**M6**
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	–
	Ø 0,8	140.0059 ▪	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242 ▪
	Ø 1,2	–	140.0379
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	–	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	–
	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	–	140.0382





Вставка (5 шт.)		
	006.D719.5	004.D624.5





Переходник (5 шт.)		
	767.D607.5	767.D637.5

Спираль		**для 3 м**	**для 4 м**	**для 5 м**
спираль	Ø 0,6	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
PTFE	Ø 0,6	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Углероди-стый PTFE	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

▪ Стандартная комплектация

WWW.TDKPI.RU

Сварочные горелки MIG/MAG серии “ABIMIG® GRIP A LW”

воздушное охлаждение • Нагрузка от 270 А до 350 А

- Серию горелок ABIMIG® GRIP A особенно выгодно отличает применение шлангового пакета нового поколения – Low-Weight BIKOX®, благодаря чему обеспечивается отличный баланс горелки, а также высокопродуктивная работа во всех пространственных положениях сварки
- Эргономичная, короткая рукоятка с использованием специальных компонентов „GRIP“, упор под палец, шарнир – оптимальное манипулирование во всех пространственных положениях при сварке
- Резьбовое газовое сопло с жаропрочной изоляцией – экстремально высокая износостойкость
- Интегрированная вставка „ 3 в 1“ – уменьшение складских затрат/запасов
- Ламинарный поток газа – идеальная защита сварочной ванны, лучшее качество шва

Low-Weight BIKOX® – до 50% преимущество в весе

ABIMIG® GRIP A 305 LW

Технические данные:

Нагрузка:	315 А CO_2 270 А Газовая смесь M21
ПВ:	60%
Проволока:	0,8–1,2 мм

ABIMIG® GRIP A 355 LW

Технические данные:

Нагрузка:	350 А CO_2 300 А Газовая смесь M21
ПВ:	60%
Проволока:	1,0–1,6 мм

Укомплектованная горелка*		Идент. №			Гусак горелки	
Тип	**Рукоятка**	**3 м**	**4 м**	**5 м**	**Тип**	**Идент. №**
ABIMIG® GRIP A 305 LW	Тип MB	767.D660.1	767.D661.1	767.D662.1	45°	767.D663.1
ABIMIG® GRIP A 355 LW	Тип MB	767.D690.1	767.D691.1	767.D692.1	45°	767.D693.1

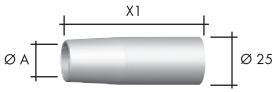
*Все горелки укомплектованы центральным разъемом с пружинными контактами. Другие разъемы по запросу.

WWW.TDKPI.RU

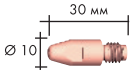
ABIMIG® GRIP A 305 LW, ABIMIG® GRIP A 355 LW

Запасные части

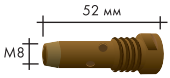
ABIMIG® GRIP A 305 / ABIMIG® GRIP A 355



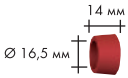
Газовое сопло (5 шт.)	**Ø A**	**X1**	
цилиндрическое	Ø 21	72 мм	145.D024
коническое	Ø 18	72 мм	145.D021 ▪
сильно коническое	Ø 16	69 мм	145.D022



Наконечник (10 шт.)		**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0114
	Ø 1,0	140.0313
	Ø 1,2	140.0442 ▪
	Ø 1,6	140.0587
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0003
	Ø 1,0	141.0008
	Ø 1,2	141.0015
	Ø 1,6	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117
	Ø 1,0	140.0316
	Ø 1,2	140.0445
	Ø 1,6	140.0590



Вставка (5 шт.)	
M8	014.D745.5



Переходник (5 шт.)	
	767.D668.5

Спираль		**305 / 355 для 3м**	**305 / 355 для 4м**	**305 / 355 для 5м**
спираль	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,6	124.0041	124.0042	124.0044
PTFE	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Углероди-стый PTFE	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

▪ Стандартная комплектация

WWW.TDKPI.RU

Сварочные горелки MIG/MAG серии “ABIMIG® GRIP A LW”

воздушное охлаждение • Нагрузка от 340 А до 450 А

- Серию горелок ABIMIG® GRIP A особенно выгодно отличает применение шлангового пакета нового поколения – Low-Weight BIKOX®, благодаря чему обеспечивается отличный баланс горелки, а также высокопродуктивная работа во всех пространственных положениях сварки
- Эргономичная, короткая рукоятка с использованием специальных компонентов „GRIP“, упор под палец, шарнир – оптимальное манипулирование во всех пространственных положениях при сварке
- Резьбовое газовое сопло с жаропрочной изоляцией – экстремально высокая износостойкость
- Интегрированная вставка „ 3 в 1“ – уменьшение складских затрат/запасов
- Ламинарный поток газа – идеальная защита сварочной ванны, лучшее качество шва
- BIKOX® с увеличенным каналом подачи газа – хорошая защита сварочной ванны
- Стальная витая спираль собственного производства – оптимальная и плавная подача проволоки

Low-Weight BIKOX® – до 50% преимущество в весе

ABIMIG® GRIP A 405 LW

Технические данные:

Нагрузка:	400 А CO_2 340 А Газовая смесь M21
ПВ:	60%
Проволока:	1,0–1,6 мм

ABIMIG® GRIP A 455 LW

Технические данные:

Нагрузка:	450 А CO_2 400 А Газовая смесь M21
ПВ:	60%
Проволока:	1,0–2,4 мм

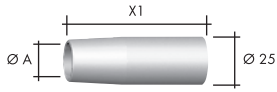
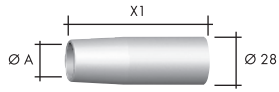
Укомплектованная горелка*		Идент. №			Гусак горелки	
Тип	**Рукоятка**	**3 м**	**4 м**	**5 м**	**Тип**	**Идент. №**
ABIMIG® GRIP A 405 LW	Тип GRIP-S	767.D720.1	767.D721.1	767.D722.1	45°	767.D723.1
ABIMIG® GRIP A 455 LW	Тип GRIP-S	767.D760.1	767.D761.1	767.D762.1	45°	767.D753.1

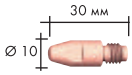
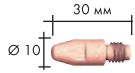
*Все горелки укомплектованы центральным разъемом с пружинными контактами. Другие разъемы по запросу.

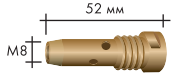
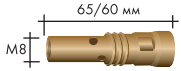
WWW.TDKPI.RU

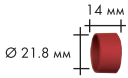
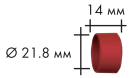
ABIMIG® GRIP A 405 LW , ABIMIG® GRIP A 455 LW

Запасные части

	ABIMIG® GRIP A 405			ABIMIG® GRIP A 455		
						
Газовое сопло (5 шт.)	**Ø A**	**X1**		**Ø A**	**X1**	
цилиндрическое	Ø 21	72 мм	145.D024	Ø 24	83 мм	145.D249
коническое	Ø 18	72 мм	145.D021 ▪	Ø 16	85 мм	145.D244 ▪
сильно коническое	Ø 16	69 мм	145.D022	Ø 13	85 мм	145.D243

					
Наконечник (10 шт.)		**M8**		**M8**	
E-Cu	Ø 1,0	140.0313		140.0313	
	Ø 1,2	140.0442 ▪		140.0442	
	Ø 1,6	140.0587		140.0587 ▪	
	Ø 2,0	–		140.0653	
	Ø 2,4	–		140.0677	
E-Cu для Al	Ø 1,0	141.0008		141.0008	
	Ø 1,2	141.0015		141.0015	
	Ø 1,6	141.0022		141.0022	
	Ø 2,0	–		141.0033	
	Ø 2,4	–		–	
CuCrZr	Ø 1,0	140.0316		140.0316	
	Ø 1,2	140.0445		140.0445	
	Ø 1,6	140.0590		140.0590	
	Ø 2,0	–		140.0656	
	Ø 2,4	–		140.0679	

					
Вставка (5 шт.)					
M8		014.D745.5		016.D155	

					
Переходник (5 шт.)					
		767.D729.5		767.D759.5	

Спираль		**405/455 для 3м**		**405/455 для 4м**		**405/455 для 5м**	
спираль	Ø 1,0–1,2	124.D113	124.D037	124.D114	124.D038	124.D115	124.D039
	Ø 1,4–1,6	124.D116	124.D042	124.D117	124.D043	124.D118	124.D044
	Ø 2,0–2,4	124.D119	124.D047	124.D120	124.D048	124.D121	124.D049

▪ Стандартная комплектация

WWW.TDKPI.RU

Сварочные горелки MIG/MAG серии “ABIMIG® AT LW“

воздушное охлаждение • Нагрузка от 180 А до 260 А

Сварочные горелки серии ABIMIG® AT LW применяются для выполнения практически всех сварочных задач. Раздельное расположение подающей спирали, в исполнении с поворотным гусаком, позволяет производить быструю смену гусака на гусак другой конфигурации или его ремонта. Изолированные, резьбовые газовые сопла допускают нагрузку горелки до 400 А. С учетом всех своих возможностей, данная серия идеально подходит для индустриального применения с высокими нагрузками.

Аргументы, говорящие сами за себя:

- Универсальность: Десятки различных геометрий гусаков для любых сварочных задач. Конструкция рукоятки с поворотным гусаком максимально снижает физические нагрузки.
- Легкость: До 50% легче в сравнении с распространенными горелками благодаря использованию шлангового пакета BIKOX® LW
- Надежность, долговечность и экономичность, которые не боятся сравнения
- В промышленном применении или в мастерской – с ABIMIG® A T всегда можно создать идеальный инструмент по желанию

Новинка!

- Супер лёгкая сварочная горелка со сменным гусаком

ABIMIG®AT 155 LW

vu...-mn.. данные:

□	190 A CO_2
	180 A Газовая смесь M21
[B]:	60%
Проволока:	0.8-1.0 mm

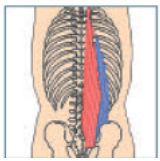
ABIMIG®AT 255 LW

Технические данные:

Нагрузка:	260 A CO_2
	220 A Газовая смесь M21
ПВ:	60%
Проволока:	0,8–1,2 мм

Шланговый пакет нового поколения low-weight BIKOX® для горелок типа LW позволяет снизить до 50% веса горелки

Испытания показали снижение стресса мышц сварщика с уменьшением веса, полученного с коаксиальным кабелем BIKOX®



Стресс мышц спины уменьшились в 16% при использовании горелок серии ABIMIG ® AT LW с коаксиальным BIKOX® кабелем.

В эксперименте участвовало 22 сварщика. При помощи электромиографии были произведены замеры напряжения 8 мышц, задействованных в процессе сварки. Также ученые учитывали показатели пульса, кровяного давления и содержания молочной кислоты в мышцах в качестве дополнительных параметров для определения нагрузок во время проведения сварочных работ.

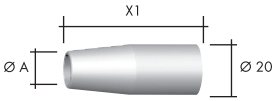
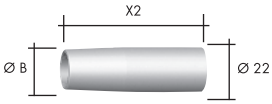
Укомплектованная горелка*		Идент. №			Гусак	
Тип	Рукоятка	3 м	4 м	5 м	Тип	Идент. №
ABIMIG® AT 155 LW	тип ABIMIG AT	006.D810.1	006.D811.1	006.D812.1	45°	006.D804.1
ABIMIG® AT 255 LW	тип ABIMIG AT	004.D850.1	004.D851.1	004.D852.1	45°	004.D831.1

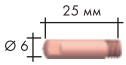
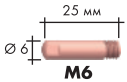
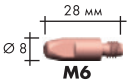
*Все горелки укомплектованы центральным разъемом с пружинными контактами.

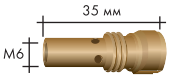
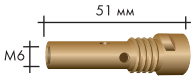
WWW.TDKPI.RU

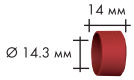
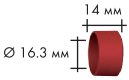
ABIMIG® AT 155 LW, ABIMIG® AT 255 LW

Запасные части

	ABIMIG® AT 155 LW			ABIMIG® AT 255 LW		
						
Газовое сопло (5 шт.)	**Ø A**	**X1**		**Ø B**	**X2**	
цилиндрическое	Ø 17	52 мм	145.D003	Ø 18	69 мм	145.D014
коническое	Ø 12	52 мм	145.D001 ▪	Ø 16	70 мм	145.D011 ▪
коническое	Ø 12	54 мм	145.D004	Ø 14	67 мм	145.D012

				
Наконечник (10 шт.)		**M6**	**M6**	**M6**
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	140.0008	–
	Ø 0,8	140.0059 ▪	140.0059	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0253	140.0242 ▪
	Ø 1,2	–	–	140.0379
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0002	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	–	–	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	140.0855	–
	Ø 0,8	140.0062	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	–	–	140.0382

			
Вставка (5 шт.)		006.D719	004.D624

			
Переходник (5 шт.)		767.D607.5	767.D637.5

Спираль для гусака T-серии

стандартная	Ø 0,6	122.D037	122.D037
	Ø 0,8	122.D037	122.D037
	Ø 1,0	122.D038	122.D038
	Ø 1,2	–	122.D038
латунная для AL	Ø 0,6	122.D040	122.D040
	Ø 0,8	122.D040	122.D040
	Ø 1,0	–	122.D041
	Ø 1,2	–	122.D041

спираль		**для 3м**	**для 4м**	**для 5м**
спираль	Ø 0,6	–	–	–
	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
PTFE	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Углеродистый PTFE	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

▪ Стандартная комплектация

WWW.TDKPI.RU

Сварочные горелки MIG/MAG серии “ABIMIG®AT LW“

воздушное охлаждение • Нагрузка от 280А до 420А

Аргументы, говорящие сами за себя:

- Универсальность: Десятки различных геометрий гусаков для любых сварочных задач. Конструкция рукоятки с поворотным гусаком максимально снижает физические нагрузки.
- Легкость: До 50% легче в сравнении с распространенными горелками благодаря использованию шлангового пакета BIKOX® LW
- Надежность, долговечность и экономичность, которые не боятся сравнения
- В промышленном применении или в мастерской – с ABIMIG® A T всегда можно создать идеальный инструмент по желанию

Новинка!

- Супер лёгкая сварочная горелка со сменным гусаком

ABIMIG® AT 305 LW

Технические данные:

Нагрузка:	320 A CO_2 280 A Газовая смесь M21
ПВ:	60%
Проволока:	0.8-1.2 mm

ABIMIG® AT 355 LW

Технические данные:

Нагрузка:	360 A CO_2 320 A Газовая смесь M21
ПВ:	60%
Проволока:	1.0-1.6 mm

ABIMIG® AT 405 LW

Технические данные:

Нагрузка:	420 A CO_2 370 A Газовая смесь M21
ПВ:	60%
Проволока:	1.0-1.6 mm

Шланговый пакет нового поколения low-weight BIKOX® для горелок типа LW позволяет снизить до 50% веса горелки

Испытания показали снижение стресса мышц сварщика с уменьшением веса, полученного с коаксиальным кабелем BIKOX®

Стресс мышц спины уменьшились в 16% при использовании горелок серии ABIMIG® AT LW с коаксиальным BIKOX® кабелем.

В эксперименте участвовало 22 сварщика. При помощи электромиографии были произведены замеры напряжения 8 мышц, задействованных в процессе сварки. Также ученые учитывали показатели пульса, кровяного давления и содержания молочной кислоты в мышцах в качестве дополнительных параметров для определения нагрузок во время проведения сварочных работ.

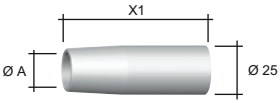
Укомплектованная горелка*		Идент. №			Гусак горелки	
Тип	Рукоятка	3 м	4 м	5 м	Тип	Идент. №
ABIMIG® AT 305 LW	тип ABIMIG AT	018.D960.1	018.D961.1	018.D962.1	45°	014.H356.1
ABIMIG® AT 355 LW	тип ABIMIG AT	014.H390.1	014.H391.1	014.H392.1	45°	014.H363.1
ABIMIG® AT 405 LW	тип ABIMIG AT	015.D070.1	015.D071.1	015.D072.1	45°	015.D082.1

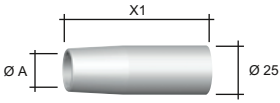
*Все горелки укомплектованы центральным разъемом с пружинными контактами.

WWW.TDKPI.RU

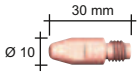
ABIMIG® AT 305 LW, ABIMIG ®AT 355 LW, ABIMIG® AT 405 LW

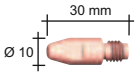
Запасные части



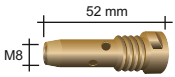


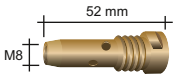
Газовое сопло (5 шт.)	ABIMIG® AT 305 / 355 LW			ABIMIG® AT 405 LW		
	Ø A	**X1**		**Ø A**	**X1**	
цилиндрическое	Ø 21	71 мм	145.D024	Ø 21	71 мм	145.D024
коническое	Ø 18	72 мм	145.D021	Ø 18	72 мм	145.D021 ▪
сильно коническое	Ø 16	69 мм	145.D022	Ø 16	69 мм	145.D022





Наконечник (10 шт.)		ABIMIG® AT 305 / 355 LW	ABIMIG® AT 405 LW
		M8	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0114	140.0114
	Ø 1,0	140.0313	140.0313
	Ø 1,2	140.0442 ▪	140.0442 ▪
	Ø 1,6	140.0587	140.0587
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0003	141.0003
	Ø 1,0	141.0008	141.0008
	Ø 1,2	141.0015	141.0015
	Ø 1,6	141.0022	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	140.0117
	Ø 1,0	140.0316	140.0316
	Ø 1,2	140.0445	140.0445
	Ø 1,6	140.0590	140.0590





Вставка (5 шт.)		
M8	014.D745.5	014.D745.5

Переходник (5 шт.)		
	767.D668.5	015.D080.5

Спираль для гусака T-серии			
стандартная	Ø 0,8	122.D037	–
	Ø 1,0–1,2	122.D038	122.D077
	Ø 1,6	122.D045	122.D078
латунная Al	Ø 1,0	122.D040	122.D040
	Ø 1,0–1,2	122.D041	122.D041

Спираль		305 / 355	405	305 / 355	405	305 / 355	405
		для 3 м		**для 4 м**		**для 5 м**	
спираль	0,8	124.0011	–	124.0012	–	124.0015	–
	1,0	124.0026	124.D113	124.0031	124.D114	124.0035	124.D115
	1,2	124.0026	124.D116	124.0031	124.D117	124.0035	124.D118
	1,6	124.0041	124.D119	124.0042	124.D120	124.0044	124.D121
PTFE	0,8	126.0005	–	126.0008	–	126.0011	–
	1,0	126.0021	–	126.0026	–	126.0028	–
	1,2	126.0021	–	126.0026	–	126.0028	–
	1,6	126.0039	–	126.0042	–	126.0045	–
Углероди-стый PTFE	0,8	127.0002	–	127.0003	–	127.0004	–
	1,0	127.0005	–	127.0007	–	127.0008	–
	1,2	127.0005	–	127.0007	–	127.0008	–
	1,6	127.0010	–	127.0012	–	127.0013	–

▪ Стандартная комплектация

WWW.TDKPI.RU

Сварочные горелки MIG/MAG серии ”ABIMIG®WT”

жидкостное охлаждение Нагрузка то 350А до 600А

Новая серия сварочных горелок с жидкостным охлаждением „ABIMIG® WT“ отличаются быстро заменяемыми М свободно позиционируемыми гусаками - для более удобной работы сварщика М снижения расходов на обслуживание.

Известная фирма по изучению рынка М проведению консультаций „Frost & Sullivan“ уже присвоила соответствующему пандану с воздушным охлаждением „ABIMIG®AT LW“ награду „Frost & Sullivan Award“ за его высокую выгодность М быстрое признание рынком.

- **Быстросменные, свободно позиционируемые гусаки - для более удобной работы сварщика М снижения расходов на обслуживание**
- **Унифицированный шланговый пакет для трех ступеней нагрузки – для снижения затрат на складирование М техническое обслуживание**
- **Усовершенствованная система охлаждения – расходные детали со значительно повышенной прочностью по сравнению с обычными горелками аналогичной мощности**
- **Стойкие газовые сопла с резьбой, с интегрированной М сменной брызгозащитой**
- **Гусаки во многих длинах М разнообрахных геометриях**

Новинка!
- Супер лёгкая сварочная горелка со сменным гусаком

Рекомендация:
Чтобы защитить сварочную горелку от чрезмерных перегрузок, после окончания сварки желательно не прерывать про l-lecc охлаждения ГОРЕПКИ в течении 4 МИНУТ.

AB□ G WT 340

Технические данные

Нагрузка:	**400 А CO2**
	350 А Газовая смесь
	350 А Импульс (Газ. смесь)
	M21 согл. DIN EN 439
I'I.B.:	**100 %**
Проволока:	0,8-1,2 **мм**

ABIMIG® WT 440

Технические данные

Нагрузка:	**500 А CO2**
	450 А Газовая смесь
	350 А Импульс (Газ. смесь)
	M21 согл. DIN EN 439
I'I.B.:	**100 %**
Проволока:	0,8-1,6 **мм**

AB□ G WT 540

Технические данные

Нагрузка:	**600 А CO2**
	550 А Газовая смесь
	400 А Импульс (Газ. смесь)
	M21 согл. DIN EN 439
I'I.B.:	**100 %**
Проволока:	1,0-1,6 **мм**

Горелка в сборе		**Идент-№**				**Гусак горелки**	
Тип	**Рукоятка**	**3М**	**4М**	**5м**		**Тур**	**Идент-№**
ABIMIC:® WT 340	**Кп. короткая**	7880041 .1	**788.0042.1**	**788.0043.1**	**50°**	**|_=средн.**	**788.0020.1**
ABIMIG® WT 340	**Кп. длинная**	**788.0116.1**	**788.0117.1**	**788.0118.1**	**50°**	**|_=средн.**	7880020.1
ABIMIC:® WT 440	**Кп. короткая**	**788.0044.1**	**788.0045.1**	**788.0046.1**	**50°**	**|_=средн.**	78800051
ABIMIG® WT 440	**Кп. длинная**	788.0119.1	788.0120.1	**788.0121 .1**	**50°**	**|_=средн.**	78800051
ABIMIG® WT 540	**Кп. короткая**	**788.0047.1**	**788.0048.1**	788.0049.1	**50°**	**|_=средн.**	788.0026.1
ABIMIG® WT 540	**Кп. длинная**	**788.0122.1**	**788.0123.1**	**788.0124.1**	**50°**	**|_=средн.**	788.0026.1

Внимание! Выше показаны горелки со стандартными вариантами гусаков. Другие варианты по запросу.
"Все горелки укомплектованы центральным разъемом ? ожн ы и контактами. Другие разъемы по запросу

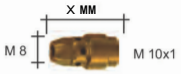
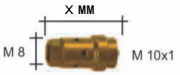
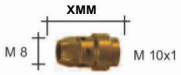
WWW.TDKPI.RU

ABIMIG®WT 340, ABIMIG® WT 440, ABIMIG® WT 540

Расходный материал

	ABIMIG® WT 340		ABIMIG® WT 440		ABIMIG® WT 540	
	62мм		66мм		66мм	
Газовое сопло (5 шт.)	° А		° А		И А	
коническое	И **10**	**145.0739.5**	Q **12**	145.0746.5	И **14**	145.0741.5
коническое	И 12,5	**145.0737.5**	И 14,5	**145.D092.5***	И **16**	14507355“
цилиндрическое	И **17**	145.0740.5	И **18**	145.0745.5	И **20**	145.0742.5

Наконечник (**10** шт.)		28 мм MG	30 мм M8	30 мм MS
E-Cu	И 0,8	140.0051	**140.0114**	-
	И 1,0	140.0242	140.0313	140.0313
	И 1,2	**140.0379**	**140.0442**	**140.0442**
	И **1,6**	-	**140.0587**	**140.0587**
E-Cu **для A|**	И **0,8**	**141.0001**	**141.0033**	
	Q **1,0**	**141.0006**	141.0008	**141.0008**
	Q 1,2	**141.0010**	**141.0015**	**141.0015**
	Q 1,6	-	141.0022	**141.0022**
CuCrZr	И 0,8	**140.0054**	**140.0117**	-
	И 1,0	140.0245“	**140.0316**	**140.0316**
	И 1,2	140.0382	140.0445“	140.0445“
	И 1,6	-	**140.0590**	**140.0590**

	X мм		X мм		Xмм	
						
Вставка (5 шт.)	X		X		X	
латунь	24,0тт	**142.0241.5**	**26,0mm**	**142.0252.5**	**25,0mm**	**142.0239.5**
	26,0mm	**142.0242.5***	**28,0mm**	142.0253.5*	27,0тт	142.0240.5*
	-	-	31,0тт	142.0243.5	-	-
СиСг2г	-	-	-	-	25,0тт	142.0247.5
	-	-	-	-	**27,0mm**	**142.02485**
Спираль гусака						
стандартный (JOB—1,2		**123.D097"**		**123.D097"**		**123.D097"**
И 1,4-1,6		-		**123.D098**		**123.D098**
спираль для И **0,8-1,0**		**120.D145**		**120.D145**		**120.D145**
AL И **1,2-1,4**		**120.D146**		**120.D146**		**120.D146**

Спираль		**для 3т**	**для 4т**	**для 5m**
спираль	И 0,8	**124.0137**	**124.0138**	**124.0139**
	И 1,0	**124.0111**	**124.0112**	**124.0113**
	И **1,2**	**124.0111***	**124.0112“**	124.0113*
	И **1,6**	**124.0114**	**124.0115**	**124.0116**
PTFE	И **0,8**	**126.0005**	**126.0008**	**126.0011**
	И 1,0	**126.0021**	**126.0026**	**126.0028**
	Q **1,2**	**126.0021**	**126.0026**	**126.0028**
	Q **1,6**	**126.0039**	**126.0042**	**126.0045**
Углеродистый	O **0,8**	**127.0002**	**127.0003**	**127.0004**
PTFE	И 1,0	**127.0005**	**127.0007**	**127.0008**
	И 1,2	**127.0005**	**127.0007**	**127.0008**
	Q **1,6**	**127.0010**	**127.0012**	**127.0013**

*flaHHan **модификация используется в версии** «BASIC»

WWW.TDKPI.RU

Сварочные горелки MIG/MAG серии “ABIMIG® GRIP W“

жидкостное охлаждение • Нагрузка от 400 А до 575 А

Благодаря инновационному использованию специальных компонентов “GRIP”-системы в конструкции рукоятки, различных вариантов модулей управления, сварочные горелки серии ABIMIG® GRIP выгодно отличаются совершенной эргономикой и идеальной фиксацией в руке. Наряду с “GRIP”-системой, конструкция рукоятки оснащена шаровым шарниром, что делает манипулирование горелкой более удобной.

Сварочные горелки ABIMIG® GRIP W (жидкостное охлаждение) особенно располагают к себе в режиме импульсной сварки, чему служит оптимальная двухконтурная система охлаждения, которая способствует максимальному охлаждению и стойкости расходного материала

Конструкция всех горелок “GRIP” продумана до мельчайших деталей, всемирно признанный наивысший уровень качества

- Двухконтурная система охлаждения с увеличенным протоком хладагента, теплоотвод нового типа для оптимальной передачи тока и температуры – уменьшение прилипания сварочных брызг, что способствует увеличению стойкости расходного материала
- Дополнительная защита гусака горелки от воздействия ультрафиолета, озона и температуры при помощи защитного шланга – увеличение срока эксплуатации горелки
- С новым гусаком, “ABIMIG® GRIP”– системой, шаровым шарниром обеспечивается идеальный баланс сварочной горелки даже в трудно доступных местах
- Весь расходный материал серии ABIMIG® GRIP W 555 взаимозаменяем с серией MB 401/501 – минимизация складских запасов
- Массивная и износостойкая вставка (литая или съемная) – длительный срок службы

Рекомендация:
Чтобы защитить сварочную горелку от чрезмерных перегрузок, после окончания сварки желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут.

ABIMIG® GRIP W 555 D / 555

Технические данные:

Нагрузка:	550/575 А CO_2 500/525 А Газовая смесь 400 А Импульсный режим M21 (DIN EN 439)
ПВ:	100%
Проволока:	0,8–1,6 мм

ABIMIG® GRIP W 605 D / 605

Технические данные:

Нагрузка:	600/625 А CO_2 550/575 А Газовая смесь 450 А Импульсный режим M21 (DIN EN 439)
ПВ:	100%
Проволока:	0,8–1,6 мм

Укомплектованная горелка*		Идент. №			Гусак горелки	
Тип	**Рукоятка**	**3 м**	**4 м**	**5 м**	**Тип**	**Идент. №**
ABIMIG® GRIP W 555 D	Тип GRIP-S	766.0526.1	766.0527.1	766.0528.1	50°	766.0532.1
ABIMIG® GRIP W 555	Тип GRIP-S	766.0529.1	766.0530.1	766.0531.1	50°	766.0533.1
ABIMIG® GRIP W 605	Тип GRIP-S	766.0537.1	766.0538.1	766.0539.1	50°	766.0541.1
ABIMIG® GRIP W 605 D	Тип GRIP-S	766.0534.1	766.0535.1	766.0536.1	50°	766.0540.1

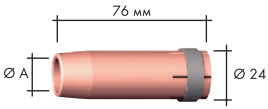
*Все горелки укомплектованы центральным разъемом с пружинными контактами. Другие разъемы по запросу.

WWW.TDKPI.RU

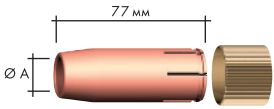
ABIMIG® GRIP W 555 D, ABIMIG® GRIP W 555
ABIMIG® GRIP W 605 D, ABIMIG® GRIP W 605

Запасные части

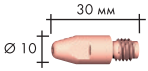
ABIMIG® GRIP W 555 D / 555

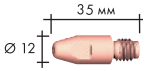


ABIMIG® GRIP W 605 / 605 D

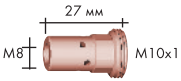


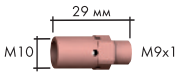
Газовое сопло (10 шт.)	**Ø A**		**Ø A**	
цилиндрическое	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0678.10
коническое	Ø 16	145.0085 ▪	Ø 17	145.0669 ▪
сильно коническое	Ø 14	145.0132		
Зажимное кольцо				766.1070



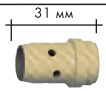


Наконечник (10 шт.)		**M8**	**M10**
E-Cu	Ø 0,8	140.0114	-
	Ø 1,0	140.0313	140.1542.10
	Ø 1,2	140.0442 ▪	140.1543.10
	Ø 1,6	140.0587	140.1544.10
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0003	-
	Ø 1,0	141.0008	-
	Ø 1,2	141.0015	-
	Ø 1,6	141.0022	-
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	-
	Ø 1,0	140.0316	140.0348
	Ø 1,2	140.0445	140.0481 ▪
	Ø 1,6	140.0590	140.0616





Вставка		
M8	142.0201.10 (для D)	
M10		142.0202.10 (для D)



Газораспределитель (5 шт.)		
стандартный	030.0145	
особо стойкий	030.0037	766.0518
керамический	030.0190	

Спираль		**для 3м**	**для 4м**	**для 5м**
спираль	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,6	124.0041	124.0042	124.0044
PTFE	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Углероди-стый PTFE	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	[illegible]	127.0012	127.0013

WWW.TDKPI.RU

Сварочные горелки MIG/MAG серии Push-Pull Plus
воздушное и жидкостное охлаждение

Сварочные горелки Push-Pull серии "Plus" обеспечивают точную и четкую подачу проволоки. Данный ряд применяется преимущественно при сварке алюминия, при использовании сварочных проволок малого диаметра, а так же при необходимости использования длинного шлангового пакета. Благодаря своей надежности данный тип горелок служит стандартом в судостроении, производстве контейнеров, емкостей и т.п., а так же в автомобиле- и вагоностроении. Конструктивно данные горелки соответствуют модельному ряду "MB" согласно типу горелок.

Тип	Охлаждение	Нагрузка CO_2	Нагрузка Газовая смесь M21	ПВ: (%)	Проволока-Ø (mm)
Push-Pull Plus 36 D	Возд.	300 A	270 A	60	0,8–1,2
Push-Pull Plus 240 D	Жидк.	270 A	240 A	100	0,8–1,2
Push-Pull Plus 401 D	Жидк.	400 A	350 A	100	0,8–1,2

Укомплектованная горелка (двигатель 40 В) **Тип**	**Идент. №** 8 м без потенц.	**Идент. №** 8 м с потенц.	**Индент. №** Гусак
Push-Pull Plus 36 D; прямой гусак; GZ-2	085.0104.1	085.0106.1	085.0116.1
Push-Pull Plus 36 D; гусак 45°; GZ-2	085.0105.1	085.0107.1	085.0117.1
Push-Pull Plus 240 D; прямой гусак; WZ-2	095.0110.1	095.0119.1	095.0040.1
Push-Pull Plus 240 D; гусак 45°; WZ-2	095.0111.1	095.0120.1	095.0052.1
Push-Pull Plus 401 D; прямой гусак; WZ-2	095.0100.1	095.0114.1	095.0002
Push-Pull Plus 401 D; гусак 45°; WZ-2	095.0101.1	095.0115.1	095.0015

Проволокоподающий ролик	Ø 0,8	Ø 1,0	Ø 1,2
Сталь/Алюминий	095.0064.1	095.0065.1	095.0066.1

WWW.TDKPI.RU

PP Plus 36D, PP Plus 240D, PP Plus 401D

Запасные части

	PP 240 D		PP 36 D		PP 401 D	
	63,5 мм; Ø A; Ø 20		84 мм; Ø B; Ø 24		76 мм; Ø C; Ø 24	
Газовое сопло (10 шт.)	**Ø A**		**Ø B**		**Ø C**	
цилиндрическое	Ø 17	145.0047	Ø 19	145.0045	Ø 20	145.0051
коническое	Ø 12,5	145.0080 ▪	Ø 16	145.0078 ▪	Ø 16	145.0085 ▪
сильно коническое	Ø 10	145.0128	Ø 12	145.0126	Ø 14	145.0132

		28 мм; Ø 8	28 мм; Ø 8	30 мм; Ø 10	28 мм; Ø 8	30 мм; Ø 10
Наконечник (10 шт.)		**M6**	**M6**	**M8**	**M6**	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242 ▪	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442 ▪	140.0379	140.0442 ▪
	Ø 1,6	–	–	–	–	–
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	–	–	–	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	–	–	–	–	–

	26 мм; M6 / M6	28 мм; M6 / M8 / M8	25 мм; M6 / M8 / M10x1
Вставка (10 шт.)			
M6	142.0003	142.0005	142.0008
M8	–	142.0020 ▪	142.0022 ▪

	20 мм	32,5 мм	28 мм
Газораспределитель (10 шт.)			
стандартный	012.0183	014.0261 ▪	030.0145 ▪
особо стойкий	–	014.0026	030.0037
керамический	–	014.0023	030.0190

Спираль / Канал

Канал [1] 0,8–1,0мм	149.0260.3	149.0264.3	149.0264.3
Канал [1] 1,2мм	149.0261.3	149.0265.3	149.0265.3
Канал [2] 0,8–1,0мм	149.0262.3	149.0266.3	149.0266.3
Канал [2] 1,2мм	149.0263.3	149.0267.3	149.0267.3
Спираль 0,8мм	122.0010	122.0010	122.0010
Спираль 1,0–1,2мм	122.0040	122.0040	122.0040
Спираль изол. 0,8мм	124.0169	124.0169	124.0169
PTFE- 0,8мм	126.0013	126.0013	126.0013
PTFE-1,0–1,2мм	126.0030	126.0030	126.0030
Уголь-PTFE-0,8мм	127.0015	127.0015	127.0015
Уголь-PTFE 1,0–1,2мм	127.0009	127.0009	127.0009
PA-Канал 1,0–1,2мм	128.0019	128.0019	128.0019

[1]Для прямых гусаков (0°).
[2]Для изогнутых гусаков (45°).
Спирали указанны для 8 метровых горелок

WWW.TDKPI.RU

Сварочные горелки MIG/MAG с дымоотсосом серии “RAB GRIP“

воздушное и жидкостное охлаждение

При проведении сварочных работ образуются вредные вещества, влияющие на здоровье человека. Конструктивно базируясь на признанной потребителем серии “MB”, серия RAB GRIP обеспечивает вытяжку вредных веществ через шланговый пакет горелки. Специальные конструктивные решения обеспечивают высокий процент вытяжки непосредственно у места возникновения, не нарушая защитную среду сварочного шва.

- Дымоотсос непосредственно у сварочной дуги – гарантия постоянной защиты дыхательных органов сварщика
- Возможность применения на всех сварочных постах
- Малый диаметр дымозаборного патрубка гусака, способствует лучшему доступу к обрабатываемой поверхности
- Использования алюминия, для уменьшения веса
- Шаровое соединение – оптимальное удобство работы с горелкой
- Легкость шлангового пакета и оптимальная подвижность

Тип	Охлаждение	Нагрузка CO_2	Нагрузка Газовая смесь M21	ПВ (%)	Проволока (мм)
RAB GRIP 15 AK	воздушное	180 A	150 A	60	0,6–1,0
RAB GRIP 24 KD	воздушное	250 A	220 A	60	0,8–1,2
RAB GRIP 25 AK	воздушное	230 A	200 A	60	0,8–1,2
RAB GRIP 36 KD	воздушное	300 A	270 A	60	0,8–1,2
RAB GRIP 240 D	жидкостное	300 A	270 A	100	0,8–1,2
RAB GRIP 501 D	жидкостное	500 A	450 A	100	1,0–1,6
RAB GRIP 501	жидкостное	550 A	500 A	100	1,0–1,6

Сопло всасывания с пружиным зажимом и регулятором разряжения

Укомплектованная горелка	Подключения	Идент. № 3 м	4 м	5 м
RAB GRIP 15 AK	Центральный разъем KZ-2	602.3001.1	602.3002.1	602.3003.1
RAB GRIP 24 KD	Центральный разъем KZ-2	612.3001.1	612.3002.1	612.3003.1
RAB GRIP 25 AK	Центральный разъем KZ-2	604.3001.1	604.3002.1	604.3003.1
RAB GRIP 36 KD	Центрольный разъем KZ-2	614.3001.1	614.3002.1	614.3003.1
RAB GRIP 240 D	Центральный разъем WZ-2	623.3003.1	623.3004.1	623.3005.1
RAB GRIP 501	Центральный разъем WZ-2	632.3003.1	632.3004.1	632.3005.1
RAB GRIP 501 D	Центральный разъем WZ-2	634.3003.1	634.3004.1	634.3005.1

Всасывающее сопло с замком и регулятором разряжения

Укомплектованная горелка Тип	Подключение	Идент № 3 м	4 м	5 м
RAB GRIP 15 AK	Центральный разъем KZ-2	602.3008.1	602.3009.1	602.3010.1
RAB GRIP 24 KD	Центральный разъем KZ-2	612.3007.1	612.3008.1	612.3009.1
RAB GRIP 25 AK	Центральный разъем KZ-2	604.3007.1	604.3008.1	604.3009.1
RAB GRIP 36 KD	Центральный разъем KZ-2	614.3007.1	614.3008.1	614.3009.1
RAB GRIP 240 D	Центральный разъем WZ-2	623.3011.1	623.3012.1	623.3013.1
RAB GRIP 501	Центральный разъем WZ-2	632.3015.1	632.3016.1	632.3017.1
RAB GRIP 501 D	Центральный разъем WZ-2	634.3030.1	634.3031.1	634.3032.1

WWW.TDKPI.RU

RAB GRIP

Специальные запасные части:

Тип	Сопло дымоотсоса	Сопло дымоотсоса QuickLock
RAB GRIP 15 AK	600.2047.1	600.3017.1
RAB GRIP 24 KD	600.2045.1	600.3018.1
RAB GRIP 25 AK	600.2046.1	600.3019.1
RAB GRIP 36 KD	600.2044.1	600.3009.1
RAB GRIP 240 D	600.2045.1	600.3018.1
RAB GRIP 501	600.2044.1	600.3009.1
RAB GRIP 501 D	600.2044.1	600.3009.1

Тип	Гусак	Дамозаборный патрубок	Держатель сопла
RAB GRIP 15 AK	602.3004.1	600.3007.1	902.0007
RAB GRIP 24 KD	612.2001	600.2002	–
RAB GRIP 25 AK	604.2001	600.3007.1	–
RAB GRIP 36 KD	614.2001	600.2002	–
RAB GRIP 240 D	623.3001.1	600.2002	–
RAB GRIP 501	632.3001.1	632.2009	–
RAB GRIP 501 D	634.3001.1	600.2002	–

Запасные части: наконечник, сопло, вставка, газораспределитель, спираль, соответствуют применяемым в ручных сварочных горелках.

Устройство извлечения дыма RAS

Альтернатива системе RAB Plus – система RAS, для горелок серии MB и ABIMIG®

Тип	Идент. №
RAS для гусака 13мм L - 4м	600.D029
RAS для гусака 16мм L - 4м	600.D012
RAS для гусака 18мм L - 4м	600.D028

Дымовытяжная установка FES-200 и FES-200 W3

применяется для RAB и RAS

Поз.	Описание	Идент. №
1	Дымовытяжная установка FES-200 (230 V)	601.0001.1
2	Дымовытяжная установка FES-200 W3 (230 V)	601.0034.1
3	Угольные щетки (230 V)	601.0005.1
4	Фильтр FES-200	601.0008.1
	Фильтр FES-200 W3	601.0048.1
5	Шланг с муфтами, L = 5,0 м	601.0015.1
6	Разъем (соединение двух всасывающих шлангов)	601.0046.1
7	Start/Stop-датчик, 7-контактный	601.0020.1
	Start/Stop-датчик, 4-контактный	601.0041.1
8	Мешок пылесборник (без выдвижного ящика)	601.0021.10
9	Впускное окно FES-200 (опция)	601.0023.1
10	Переходное кольцо FES-200 / RAB Plus (50/44 мм)	601.0031.1

WWW.TDKPI.RU

Сварочные горелки MIG/MAG для автоматической сварки

воздушное и жидкостное охлаждение

Автоматизированный процесс сварки применяется в тех местах, где необходимы высочайшая точность и продуктивность. Необходимость доступа к обрабатываемой поверхности очень часто диктует поиск специальных решений при проектировании автоматических горелок. ABICOR BINZEL® предлагает практически бесконечное многообразие решений, постоянно базируясь на всемирно признанных конструкциях ручных сварочных горелок.

Это способствует использованию опыта по износостойкости и качеству, а так же его применению, практически исключая необходимость в специфических узлах.

Преимущества ABICOR BINZEL® для Вас:

- Профессиональная компетенция
- Отдельно размещенное производство специальных горелок – короткие сроки поставки
- Высокий коэффициент готовности
- Для каждого применения – соответствующее решение

*Рекомендация:
Чтобы защитить сварочную горелку от чрезмерных перегрузок, после окончания сварки желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут.

WWW.TDKPI.RU

Сварочные горелки MIG/MAG для автоматической сварки

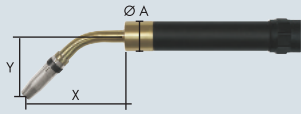
Фиксированный гусак

Тип	Геометрия	Гусак	X	Y
AUT 24 KD	0°	912.0001	154 мм	
AUT 24 KD	45°	912.0002	125 мм	80 мм
AUT 25 KD	0°	904.0003	140 мм	
AUT 25 KD	45°	904.0004	110 мм	75 мм
AUT 26 / 36 KD	0°	914.0002	185 мм	
AUT 26 / 36 KD	45°	914.0001	145 мм	95 мм
AUT 240 D	0°	923.0001	154 мм	
AUT 240 D	45°	923.0002	126 мм	73 мм
AUT 501	0°	932.0001	167 мм	
AUT 501	45°	932.0002	135 мм	82 мм
AUT 501 D	0°	934.0001	167 мм	
AUT 501 D	45°	934.0002	135 мм	82 мм
ABIMIG® W 555 MT	0°	766.0878.1	175 мм	
ABIMIG® W 555 MT	22°	766.0879.1	168 мм	38 мм
ABIMIG® W 555 MT	45°	766.0880.1	144 мм	84 мм
ABIMIG® W 555 D MT	0°	766.0865.1	175 мм	
ABIMIG® W 555 D MT	22°	766.0866.1	168 мм	38 мм
ABIMIG® W 555 D MT	45°	766.0867.1	144 мм	84 мм
ABIMIG® W 605 MT	0°	766.0883.1	184 мм	
ABIMIG® W 605 MT	22°	766.0884.1	176 мм	41 мм
ABIMIG® W 605 MT	45°	766.0885.1	150 мм	90 мм
ABIMIG® W 605 D MT	0°	766.0871.1	183,5 мм	
ABIMIG® W 605 D MT	22°	766.0872.1	176 мм	41 мм
ABIMIG® W 605 D MT	45°	766.0873.1	150 мм	90 мм
ABIMIG® W 645 MT	0°	766.0459	182 мм	
ABIMIG® W 645 MT	45°	766.0460	149 мм	89 мм

Сменный гусак

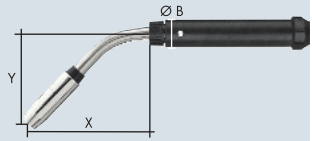
Тип	Геометрия	Гусак	X	Y
ABIMIG® MT 255 T8M	0°	012.D122	195 мм	
ABIMIG® MT 255 T8M	45°	004.D785	140 мм	85 мм
ABIMIG® MT 355 T8M	0°	014.D812	224 мм	
ABIMIG® MT 355 T8M	45°	014.D808	185 мм	95 мм
ABIMIG® MT 455 T8M	0°	016.D250	230 мм	
ABIMIG® MT 455 T8M	45°	016.D225	190 мм	100 мм
ABIMIG® MT 240 D WT	45°	023.D018	135 мм	80 мм
ABIMIG® MT 501 WT	45°	034.D033	175 мм	100 мм
ABIMIG® MT 501 D WT	45°	034.D057	520 мм	100 мм

Фиксированный гусак

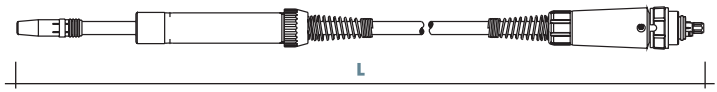


Ø A воздушное охлаждение: 38 мм
жидкостное охлаждение: 38 мм

Сменный гусак



Ø B воздушное охлаждение: 37 мм
жидкостное охлаждение: 40 мм



Информация для заказа:

Заказывая укомплектованные горелки, не забудьте указать тип, геометрию гусака и размер "L" (см. чертеж)

Запасные части: спираль, спираль гусака, вставка, газораспределитель, наконечник, сопло соответствуют применяемым в ручных сварочных горелках.

WWW.TDKPI.RU

BIKOX®, провода управления, шланги и каналы

I. Шланговые пакеты воздушного охлаждения

Тип	Bikox ®	Длина пакета			
		3 м	4 м	5 м	8 м
MB EVO 15	R10	160.1291.1	160.D521	160.D522	–
MB EVO 24	R25	160.D427	160.D431	160.D432	–
MB EVO 25	R20	160.1294.1	160.D428	160.D429	–
MB EVO 26	R30	160.1305.1	160.D435	160.D436	–
MB EVO 36	R40	160.1308.1	160.H477.1	160.H478.1	
MB EVO PRO 15	R18 LW	160.H025.1	160.H418.1	160.H419.1	–
MB EVO PRO 24	R37 LW	160.1330.1	160.H477.1	160.H478.1	
MB EVO PRO 25	R28 LW	160.H032.1	160.H418.1	160.H419.1	–
MB EVO PRO 26	R42 LW	160.H039.1	160.H477.1	160.H478.1	
MB EVO PRO 36	R53 LW	160.H046.1	160.H418.1	160.H419.1	–
ABIMIG® GRIP A 155 LW / ABIMIG® A T 155 LW / RAB GRIP 15	R18 LW	160.H025.1	160.H026.1	160.H027.1	–
ABIMIG® GRIP A 255 LW / ABIMIG® A T 255 LW / RAB GRIP 25	R28 LW	160.H032.1	160.H033.1	160.H034.1	–
ABIMIG® GRIP A 305 LW / ABIMIG® A T 305 LW / RAB GRIP 24	R42 LW	160.H039.1	160.H040.1	160.H041.1	–
ABIMIG® GRIP A 355 LW / ABIMIG® A T 355 LW / RAB GRIP 36	R53 LW	160.H046.1	160.H047.1	160.H048.1	–
ABIMIG® GRIP A 405 LW / ABIMIG® A T 405 LW	RA70 LW	160.H344.1	160.H345.1	160.H346.1	–
PP Plus 36 D	Type 35	–	–	–	118.0074

II. Шланговые пакеты жидкостного охлаждения

Тип	Описание	Длина пакета				
		3 м	4 м	5 м	8 м	за м
MB EVO 240 / 401 / 501	Силовой кабель PVC	115.0833.1	115.0834.1	115.0835.1	–	–
MB EVO PRO 240 / 401 / 501	Силовой кабель FRH	115.0830.1	115.0831.1	115.0832.1		–
MBIMIG® W 340 / 440 / 540	Силовой кабель PVC	115.0855.1	115.0856.1	115.0857.1		–
ABIMIG® WT 340 / 440 / 540	Силовой кабель PVC	115.0581	115.0582	115.0583		–
ABIMIG® GRIP W 555 / 605	Силовой кабель PVC	115.0581	115.0582	115.0583	–	–
RAB GRIP 240 / 501	Силовой кабель PVC	115.0581	115.0582	115.0583	–	–
PP Plus 240 / 401	Силовой кабель PVC	–	–	–	115.0043	–
ABIMIG® GRIP W 555 / 605	Шланг подачи проволоки	156.0275	156.0276	156.0277	–	–
RAB GRIP 240 / 501	Шланг подачи проволоки	154.0002	154.0003	154.0004	–	–
PP Plus 240 / 401	Шланг подачи проволоки	–	–	–	156.0273	–
MB EVO 240 / 401 / 501	Шланг для жидкости синий PVC	–	–	–	–	109.0057
MB EVO PRO 240 / 401 / 501	Шланг для жидкости черный FRH	–	–	–	–	109.0052
ABIMIG® W 340 / 440 / 540	Шланг для жидкости синий PVC	–	–	–	–	109.0057
ABIMIG® WT 340 / 440 / 540	Шланг для жидкости синий PVC	–	–	–	–	109.0057
ABIMIG® GRIP W 555 / 605	Шланг для жидкости синий PVC	–	–	–	–	109.0057
ABIMIG® GRIP W 555 / 605	Шланг для жидкости красный PVC	–	–	–	–	109.0056
RAB GRIP 240 / 501	Шланг для жидкости синий PVC	–	–	–	–	109.0057
RAB GRIP 240 / 501	Шланг для жидкости красный PVC	–	–	–	–	109.0056
PP Plus 240 / 401	Шланг для жидкости синий PVC	–	–	–	–	109.0057
PP Plus 240 / 401	Шланг для жидкости красный PVC	–	–	–	–	109.0056
ABIMIG® GRIP W 555 / 605	Шланг для газа	–	–	–	–	109.0040
RAB GRIP 240 / 501	Шланг для газа	–	–	–	–	109.0040
PP Plus 240 / 401	Шланг для газа	–	–	–	–	109.0040

III. Комбинированные каналы для подачи проволоки

Тип	проволока-Ø	3 м	4 м	5 м	8 м
PTFE / Латунь	0,8	126.M002	126.M003	126.M004	–
PTFE / Латунь	1,0–1,2	126.M006	126.M007	126.M008	–
PTFE / Латунь	1,6	126.M009	126.M010	126.M011	–
Уголь-PTFE / Латунь	0,8	127.M002	127.M003	127.M004	–
Уголь-PTFE / Латунь	1,0–1,2	127.M006	127.M007	127.M008	–
PA / Латунь	1,0–1,2	128.M002	128.M003	128.M004	–
P (для ABIMIG® A T 405 LW)	1,0	126.D026.1	126.D027.1	126.D028.1	–
P (для ABIMIG® A T 405 LW)	1,2–1,4	126.D029.1	126.D030.1	126.D031.1	–

WWW.TDKPI.RU

Рукоятки и модули управления

IV. Рукоятки / трубчатые рукоятки

Тип	Описание	Идент №
MB EVO 15 / 24 / 25 / 26 / 36	рукоятка типа MB EVO в сборе, газ	180.0178.1
MB EVO 240 / 401 / 501	рукоятка типа MB EVO в сборе, жидкость	180.0179.1
MB EVO PRO 15 / 24 / 25 / 26 / 36	рукоятка типа MB EVO PRO в сборе, газ	180.0176.1
MB EVO PRO 240 / 401 / 501	рукоятка типа MB EVOPRO в сборе, жидкость	180.0177.1
кабельный суппорт	короткая	400.D574.1
полукольцо (фиксирует защиту на ручке)	1 пара	400.D561.2
ABIMIG® A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	кнопка длинная, заглушка	180.0180.1
ABIMIG® A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	кнопка короткая, заглушка	180.0181.1
ABIMIG® A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	кнопка длинная, модуль BIS-52 (400.1292.1)	180.0182.1
ABIMIG® A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	кнопка короткая, модуль BIS-52 (400.1292.1)	180.0183.1
кабельный суппорт	короткая	400.D574.1
полукольцо (фиксирует защиту на ручке)	1 пара	400.D561.2
ABIMIG® AT LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	кнопка длинная, заглушка	180.D077.1
ABIMIG® AT LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	кнопка короткая, заглушка	180.D078.1
ABIMIG® AT LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	кнопка длинная, модуль BIS-52 (400.1292.1)	180.D079.1
ABIMIG® AT LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	кнопка короткая, модуль BIS-52 (400.1292.1)	180.D 080.1
кабельный суппорт	короткая	400.D574.1
полукольцо (фиксирует защиту на ручке)	1 пара	400.D561.2
ABIMIG® W 340 / 440 / 540	кнопка длинная, заглушка	180.0180.1
ABIMIG® W 340 / 440 / 540	кнопка короткая, заглушка	180.0181.1
ABIMIG® W 340 / 440 / 540	кнопка длинная, модуль BIS-52 (400.1291.1)	180.0182.1
ABIMIG® W 340 / 440 / 540	кнопка короткая, модуль BIS-52 (400.1291.1)	180.0183.1
ABIMIG® GRIP W 555 / 605	рукоятка типа ABIMIG® GRIP S	180.0132.1
шаровый шарнир ABIMIG® GRIP W	жидкостное охлождение	400.1392.1
внутреннее кольцо ABIMIG® GRIP W	для шарового шарнира (400.1392.1), жидк. охл.	400.0790
AUT 24 / 25 / 26 / 36 / 240 / 401 / 501	трубчатая рукоятка AUT	180.0097
ABIMIG® W MT 555 / 605 / 645	трубчатая рукоятка MT	180.0114

V. Рукоятка типа GRIP-S и модули управления / рукоятка типа TO

Тип	Описание	Задачи	Идент №
все горелки ABIMIG® GRIP	рукоятка типа SH, без модуля		180.0133.1
все горелки ABIMIG® GRIP	модуль с потенциометром слева 10 кОм	BIS-01L	400.0956
	модуль с потенциометром справа 10 кОм	BIS-01R	400.0957
	модуль с потенциометром 10 кОм LED для Migatronic®	BIS-02	400.0958
	модуль с кнопкой и 4 LED	BIS-06	400.0959
	модуль с двойной клавишей в виде качели вдоль	BIS-10A	400.0963
	модуль с двойной клавишей в виде качели поперек	BIS-10B	400.0964
	модуль с двойной клавишей в виде качели поперек для FRONIUS®	BIS-10D	400.1085
	модуль с 2 двойн. клавишами в виде качели вдолмодуль с 2 двойн. клавишами в виде качели вдоль для EWM®	BIS-13A	400.0966
	модуль с двойной клавишей в виде 2 кнопок для CLOOS®	BIS-18	400.1012
все горелки ABIMIG® GRIP	рукоятка типа TO (клавиша сверху)		180.0134.1

WWW.TDKPI.RU

Рукоятки и модули управления

Рукоятка типа „AT / WT"

кнопка длинная с заглушкой
Идент № 180.D077.1

кнопка короткая с заглушкой
Идент № 180.D078.1

кнопка длинная с модулем BIS-52
Идент № 180.D079.1

кнопка длинная с модулем BIS-52
Идент № 180.D080.1

Рукоятка типа „A / W"

кнопка длинная с заглушкой
Идент № 180.0180.1

кнопка короткая с заглушкой
Идент № 180.0181.1

кнопка длинная с модулем BIS-52
Идент № 180.D082.1

кнопка длинная с модулем BIS-52
Идент № 180.D083.1

Рукоятка типа „MB EVO / EVO PRO"

рукоятка для газовой горелки
MB EVO
Идент № 180.0178.1

рукоятка для жидкостной горелки
MB EVO
Идент № 180.0179.1

рукоятка для газовой горелки
MB EVO PRO
Идент № 180.0176.1

рукоятка для жидкостной горелки
MB EVO PRO
Идент № 180.0177.1

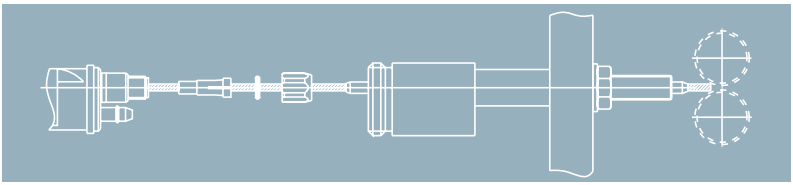
WWW.TDKPI.RU

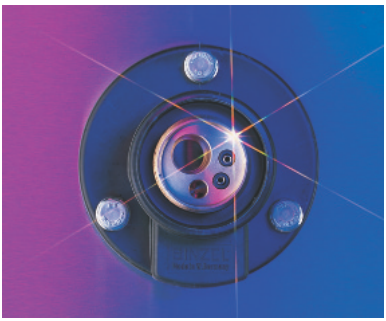
Система центральных гнезд и штекеров

Универсальное соединение...

Уже более 30 лет они являются нормой для систем подключения в MIG/MAG-установках с воздушным и жидкостным охлаждением – центральное гнездо и центральный штекер в оригинале от ABICOR BINZEL.

Все сварочные установки отличаются между собой конструкцией и системой подачи проволоки, которые тоже варьируются в габаритах. Для всех, однако, есть общее – подходящий центральный разъем ABICOR BINZEL.





У нас в распоряжении более 500 различных типов центральных разъемов. Назовите нам лишь марку и тип подающего механизма или установки, и мы предложим Вам соответствующий запросу разъем. Если все-таки возникнут проблемы с установкой разъема – свяжитесь с нами и мы позаботимся об этом.

WWW.TDKPI.RU

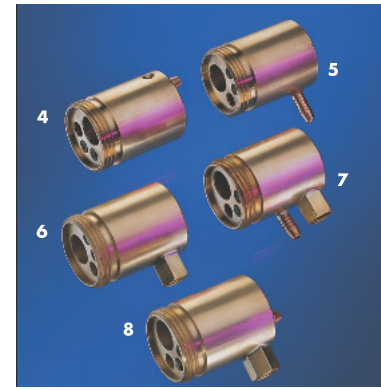
Система центральных гнезд и штекеров

Изоляционные фланцы

Наименование	Поз.	Спецификация	Идент №
Изоляционный фланец	(б/рис)	Ø 120 мм	501.0602
Изоляционный фланец	1	▲ 85 мм	501.2381
Изоляционный фланец	2	Ø 85 мм	501.0616
Изоляционный фланец	3	Ø 50 мм	501.0588
Изоляционный фланец	(б/рис)	□ 60 мм	501.2308

Латунный корпус

Наименование	Поз.	Спецификация	Идент №
Латунный корпус	4	Газ аксиально	501.0168
Латунный корпус	5	Газ аксиально	501.0169
Латунный корпус	6	Ток/газ радиально	501.0170
Латунный корпус	7	Ток и газ радиально	501.0172
Латунный корпус	8	Ток радиально / газ аксиально	501.0175
Втулка с проводом управления	(б/рис)	600 мм (белый)	501.0183
Втулка с проводом управления	(б/рис)	600 мм (коричневый)	501.2020

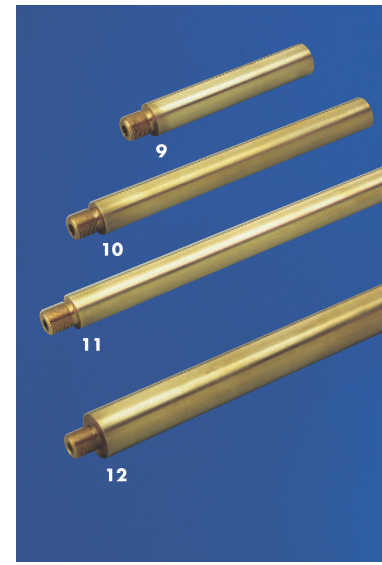


Промежуточные соединения

Наименование	Поз.	Спецификация	Идент №
Штырь Ø 16	9	100 мм	501.2191
Штырь Ø 16	10	170 мм	501.2192
Штырь Ø 16	11	250 мм	501.2193
Штырь Ø 22	12	200 мм	501.2190

В качестве примера для более 500 различных промежуточных соединений программы ABICOR BINZEL, здесь представлен ряд заготовок для индивидуальной обработки.

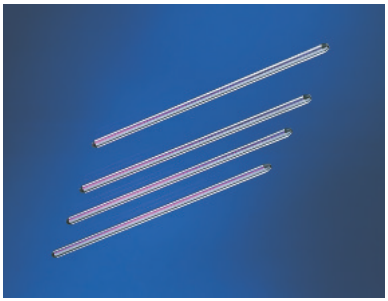
Готовые разъемы мы поставляем по запросу. Назовите нам при заказе марку и тип подающего механизма или комплектной установки.



Наименование	Идент №
Токовой зажим	501.0280

WWW.TDKPI.RU

Система центральных гнезд и штекеров



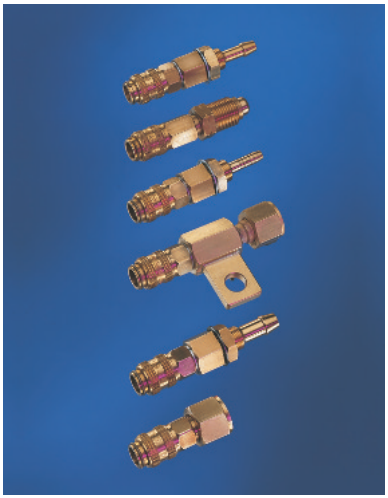
Капиллярные трубки

Наименование	Спецификация	Идент №
Капиллярная трубка для проволоки	200 мм	129.0164
до Ø1,0 мм	300 мм	129.0187
	500 мм	129.0189
	1000 мм	129.0107
Капиллярная трубка для проволоки	200 мм	129.0313
до Ø 1,6 мм	300 мм	129.0357
	500 мм	129.0361
	1000 мм	129.0227
Капиллярная трубка для проволоки	200 мм	129.0395
Ø 2,0 и 2,4 мм	300 мм	129.0411
	500 мм	129.0412
	1000 мм	129.0366

Опорные трубки

Наименование	Спецификация	Идент №
Опорная трубка для каналов	200 мм	129.0461
	300 мм	129.0471
	500 мм	129.0473
	1000 мм	129.0426

Опорные трубки необходимо подгонять в соответствии с указанием по установке на стр. 49.



Быстросъемные соединения

Наименование	Идент №
Спецификация	501.0190
для подключения через накидную гайку G 1/2" с токовым разъемом	501.0198
для установки на шланг Ø 6 мм	501.0204
для установки на шланг Ø 6,5 мм	501.0230
для подключения через накидную гайку G 3/8" с токовым разъемом	501.0163
для установки на шланг Ø 10 мм	501.0195
для подключения через накидную гайку M 12x1,5	501.0194
для подключения через накидную гайку G 3/8"	501.0189
для подключения через накидную гайку M 12x1	501.0176
для подключения через накидную гайку G 1/4"	501.0158
для подключения через накидную гайку M 14x1	501.0197
для подключения через накидную гайку G 1/2"	501.0191
для подключения через накидную гайку 5/8" с внешней левой резьбой	501.0188
для подключения через накидную гайку 7/8" 14G-UNF	501.0196
Уплотнительное кольцо	501.0304
Быстросъемное соединение с внешней резьбой G 1/8"	177.0003
Быстросъемное соединение с внутренней резьбой G 1/8"	177.0002
Быстросъемное соединение с внешней резьбой G 3/8"	177.0012

WWW.TDKPI.RU

Система центральных гнезд и штекеров

Указание для установки пластмассовых каналов

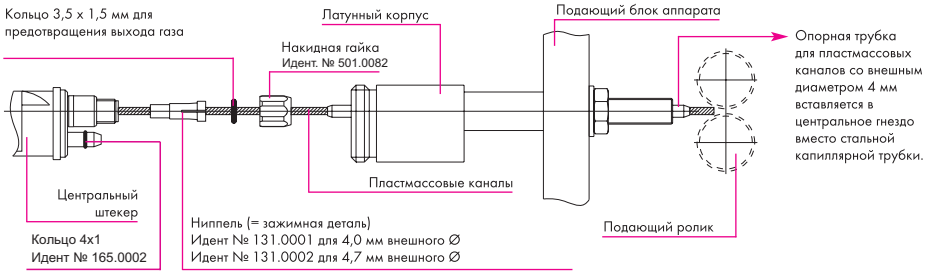
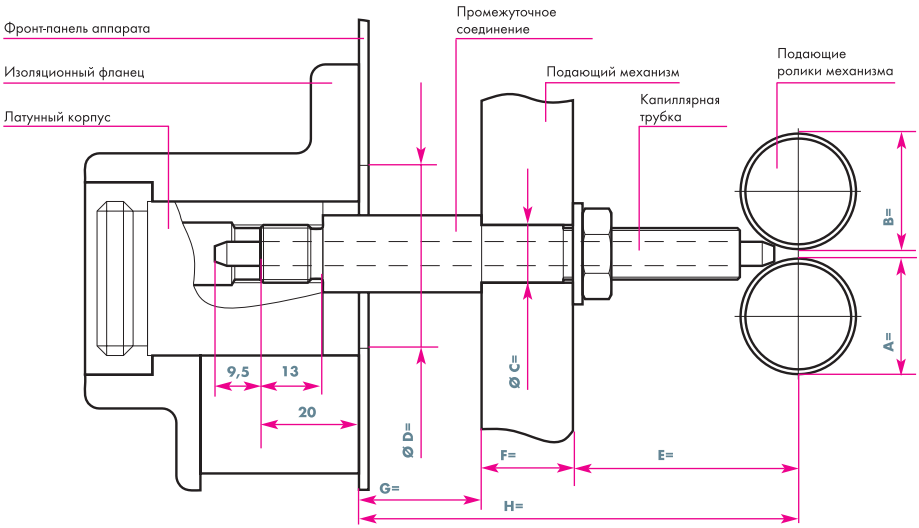


Схема габаритов центрального разъема (просьба указать данные и переслать по факсу)



	Источник питания	Подающий механизм
Производитель		
Тип		
Производственный №		
Год выпуска		

	Разъемы/соединения		Длина шланга / кабеля (в мм)	Разъемы/соединения	
	Штепсельные разъемы	Резьбы		внутри	снаружи
Газ					
Ток					
вода вперед					
Ток / вода					
Провод управления	1 ☐	2 ☐	3 ☐	пол.	

Отправитель

Фирма:	
Улица / № дома	
Индекс:	
Город/село:	

Фамилия:	
Телефон:	
Факс:	
Дата:	
Подпись:	

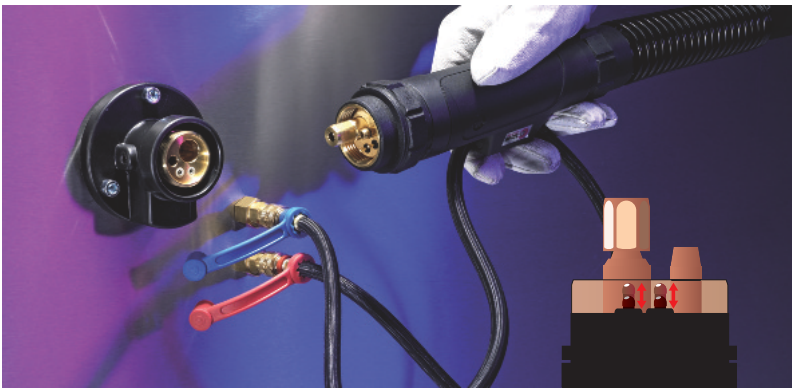
Совет:
С целью многоразового использования данной страницы, предлагаем указывать информацию на заранее подготовленной копии.

WWW.TDKPI.RU

Центральный адаптер с пружинными контактами

Мягкий контакт. . .

Даже если контакты слегка повреждены из-за жестких условий эксплуатации или деформированы из-за неправильной эксплуатации – центральный адаптер обеспечит безопасный контакт даже с разъемами других производителей



При подключении адаптера к разъему, контактные штырьки адаптера находятся в плотном контакте с разъемом, так как пружинная нагрузка обеспечивает дополнительное давление.

Даже в случае неправильного использования или при выборе несоответствующего разъема, повреждений не произойдет, т.к. контактные штырьки обладают пружинным механизмом.

Постоянный контакт, благодаря пружинным контактам!

Центральный адаптер с пружинными контактами

Тип	Тип горелки	Идент. №
Центр.адаптер KZ-2	для MB / MB GRIP & RAB Plus, воздушное охлаждение	501.0003
Центр.адаптер WZ-2	для MB / MB GRIP, Push-Pull & RAB Plus, жидкостное охлаждение	501.0015
Центр.адаптер WZ-2	для ABIMIG®, жидкостное охлаждение	501.0015
Центр.адаптер GZ-2	для Push-Pull, воздушное охлаждение	501.0018
Адаптер с проводом управления	100мм (белый)	501.2539
Адаптер с проводом управления	100мм (коричневый)	501.2538

WWW.TDKPI.RU